시비기 중요 안전 포인트

1. 이동이나 트럭 운반으로 운반 할 때는
비료를 전부 배출하십시오.

---

2. 시비기를 점검 정비 할 때는
반드시 안전한 장소에서, 엔진을 정지하십시오.

---

3. 보조자와 같이 작업 할 때는
신호를 하면서 안전을 확인 하십시오.

안전한 작업을 위하여 반드시 준수 해야 할 중요 안전 포인트는 상기와 같습니다만 이것 이외에도 본문 중에서 안전 상 반드시 준수해야 할 사항은 여러가지 마크로 설명하고 있습니다. 안전주의 라벨은 이앙기의 취급 설명서와 같이 잘 읽어 주실 것과 아울러 반드시 준수하셔서 안전 사고를 방지해 주시기 바랍니다

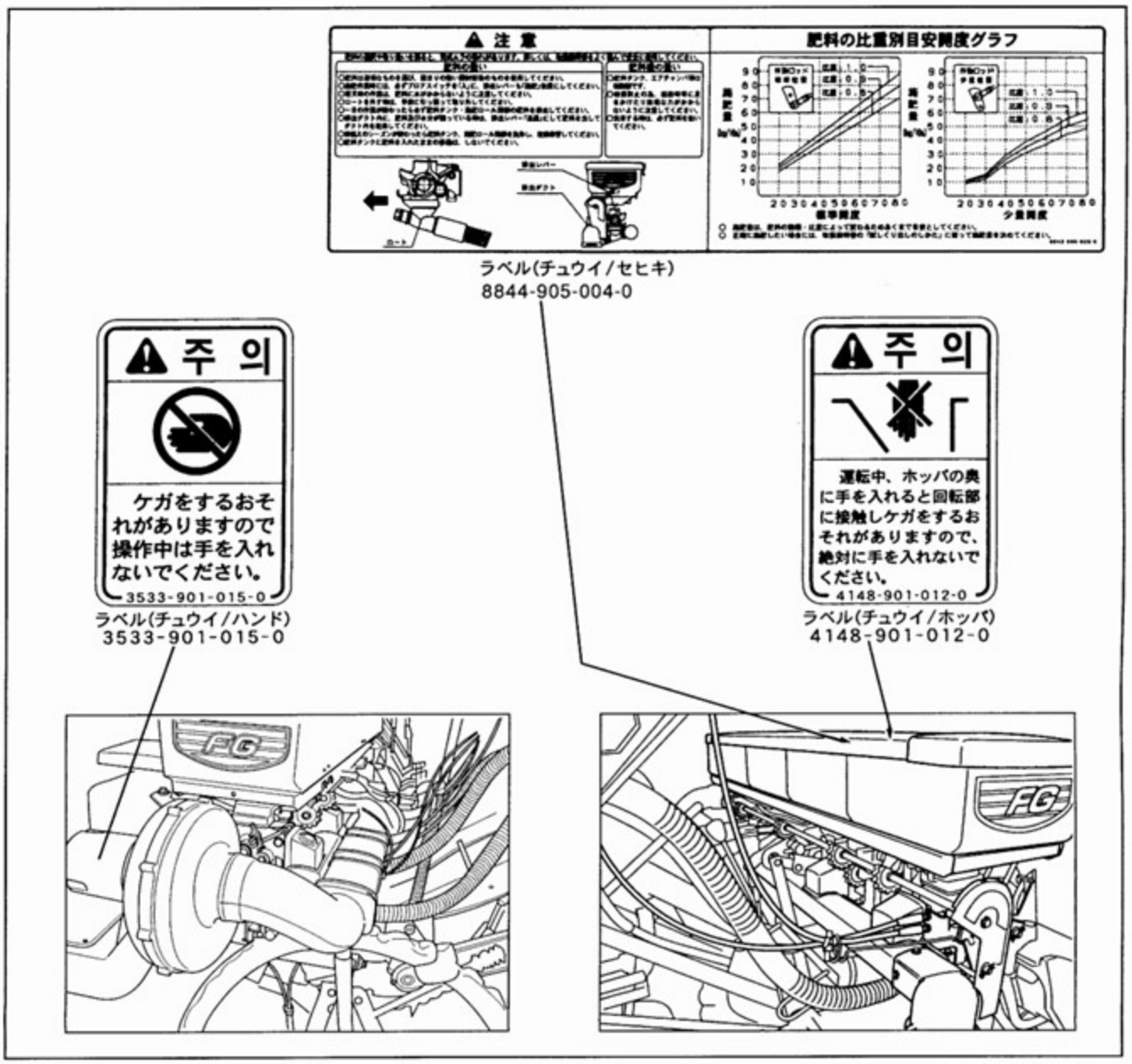
1.사용상의 포인트

본장에서는 시비기를 효율적으로 올바르게 사용하기 위하여 반드시 지켜야 할 사항을 설명합니다. 충분히 숙지 후 올바른 작업을 해주십시오.

1.1안전표시라벨에 대하여

- 본기에는 안전한 작업을 위하여, 안전 표시 라벨이 부착되어 있습니다.반드시 읽고 주의 사항을 지켜주십시오.
- 안전표시 라벨이 파손, 분실되거나, 기재된 문자가 읽을 수 없을 때는 새로운 라벨을 부착 하십시오.
- 라벨에 오염되었을 경우에는 깨끗하게 하여 언제라도 읽을 수 있도록 하십시오.
- 안전표시 라벨이 부착되어 있는 부품을 교환 할 경우, 부착된 라벨도 같이 주문, 교환 하십시오.
- 라벨에는 세차 시 직접 압력이 닿지 않도록 하십시오.
- 보다 상세한 내용은 (사용설명서)에 수록되어 있습니다.

1.2 경고라벨 부착 위치


▲ 注 意
肥料の扱い
肥料の扱い
肥料の比重別目安開度グラフ
ロード
排出レバー
排出ダクト
標準開度
少量開度
ラベル(チュウイ/セヒキ)
8844-905-004-0
▲주 의
ケガをするおそれがありますので操作中は手を入れないでください。
3533-901-015-0
ラベル(チュウイ/ハンド)
3533-901-015-0
▲주 의
運転中、ホッパの奥に手を入れると回転部に接触しケガをするおそれがありますので、絶対に手を入れないでください。
4148-901-012-0
ラベル(チュウイ/ホッパ)
4148-901-012-0
FG
FG

2. 보증 서비스에 관하여

2.1 상품 보증

이 상품은 이세키보증서가 첨부되어 있습니다. 상세하게 보증서를 읽어주십시오.

2.2 서비스 네트워크

사용 중에 고장이나 의심스러운 점 및 서비스에 관한 용건은 판매처에 부담없이 상담해 주십시오. 그때는,

(1) 판매형식과 제조번호

(2) 엔진형식과 엔진기관 번호

를 맞추어 연락해 주십시오



2.3 보수용 부품공급 연한에 대하여

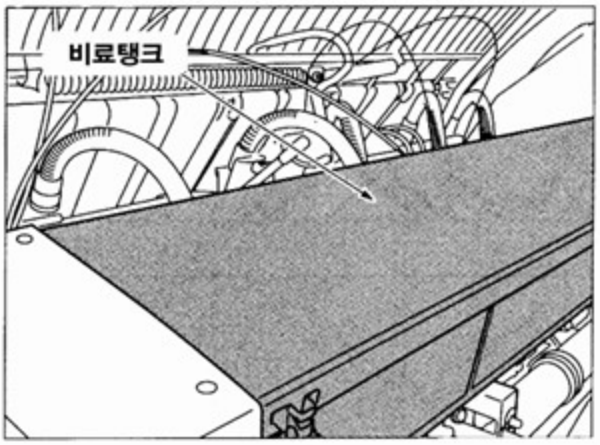
- 이 상품의 보수용품의 공급연한(기한)은, 제조 중단 후 9년으로 합니다.

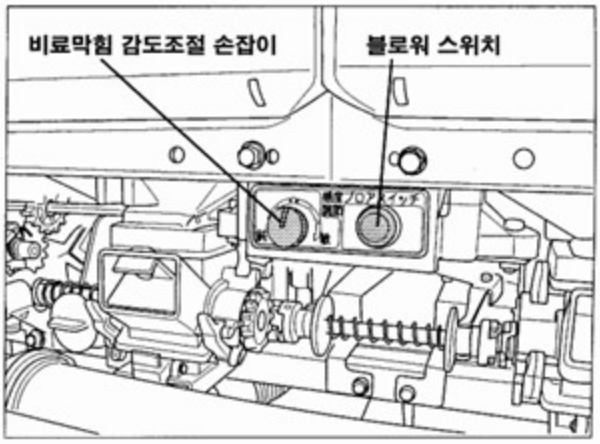
단, 공급연한이어도, 특수품에 관해서는, 납기 등에 대해서 상의하여야 할 경우도 있습니다.

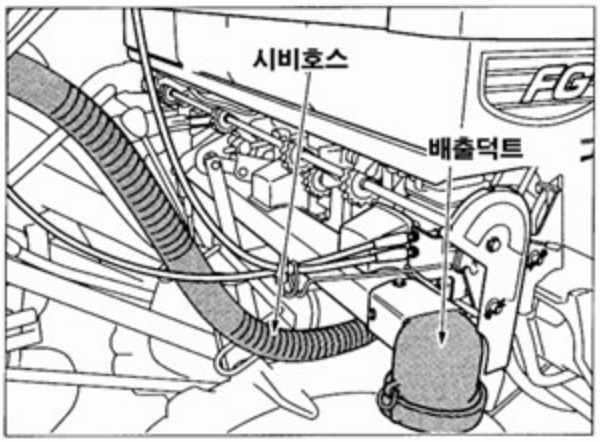
- 보수용 부품의 공급은, 원칙적으로는 상기의 공급연한으로 종료 하겠습니다만, 공급연한 후 이여도 부품공급 요청이 있을 경우에는 납기 및 가격에 대해서 상의 하여 주십니다.

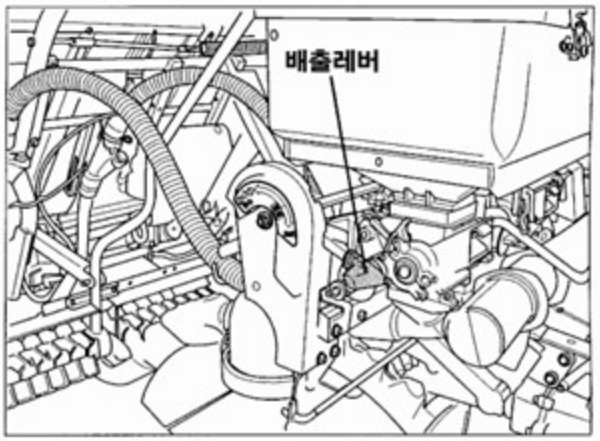
3. 각부의 명칭과 기능

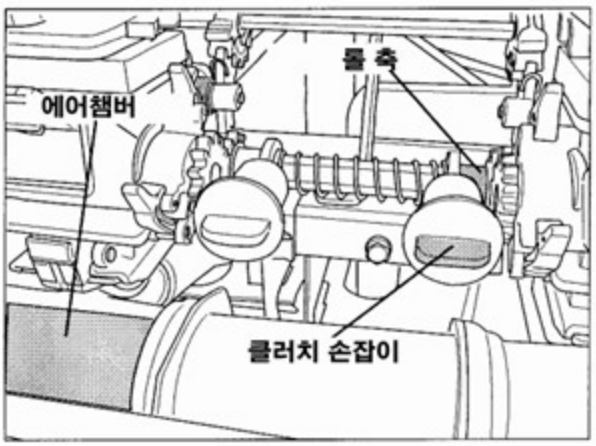
3.1 각부의 명칭

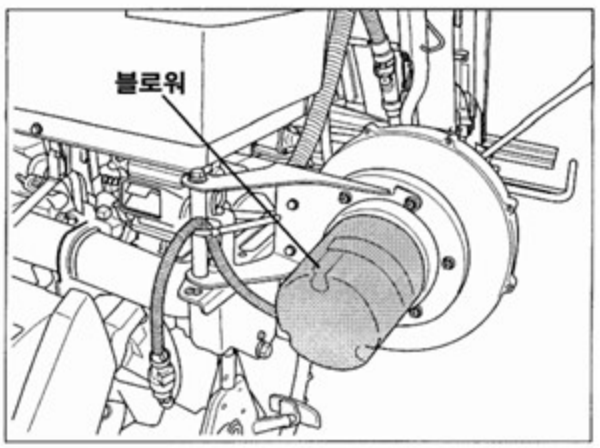


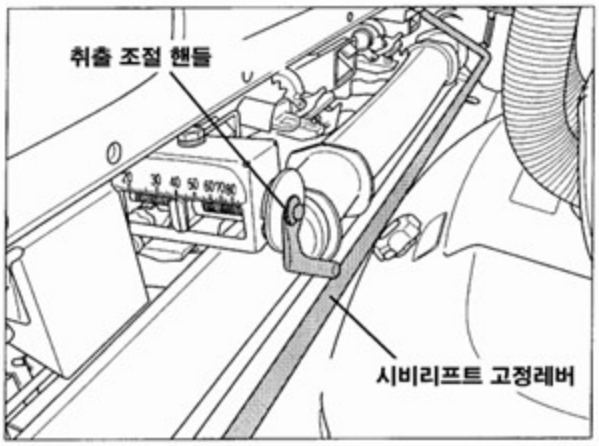


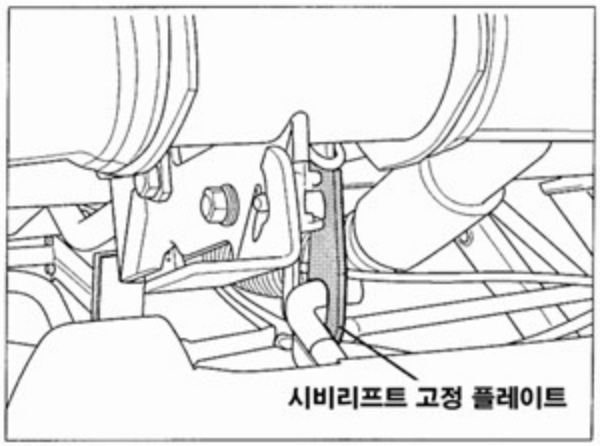


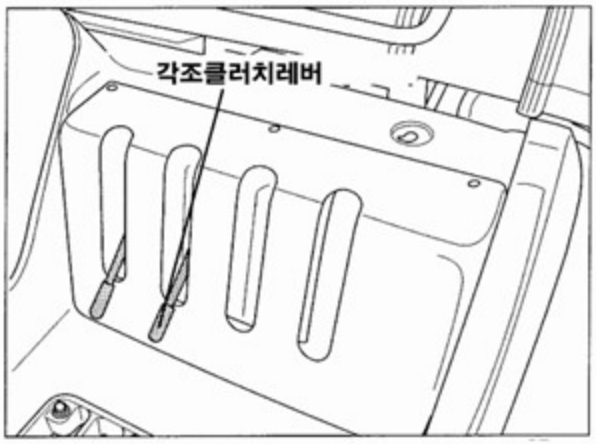


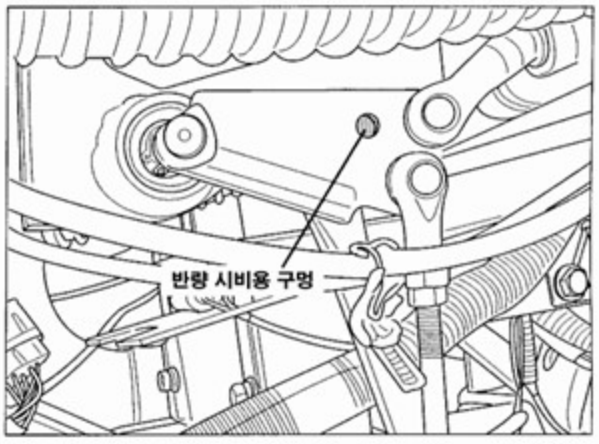


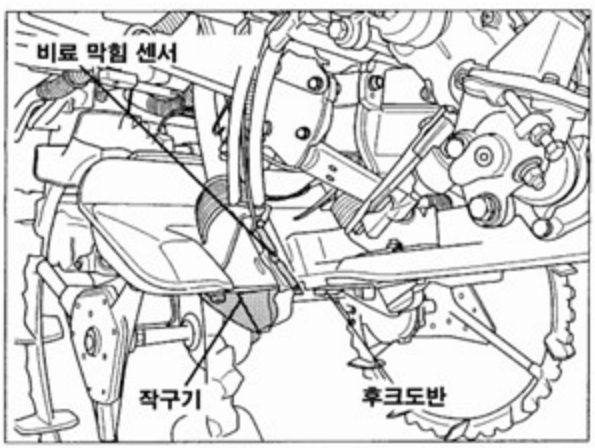


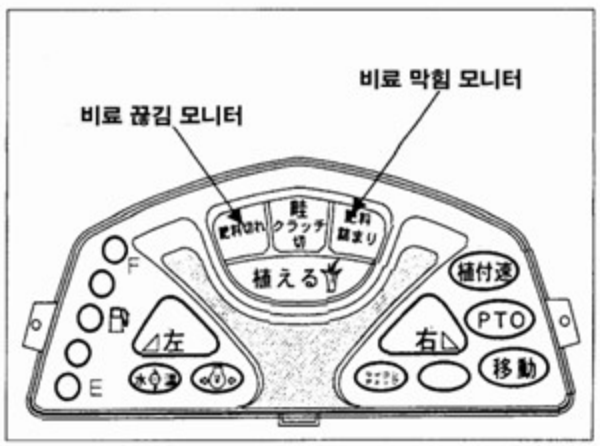

취출 조절 핸들
시비리프트 고정레버


시비리프트 고정 플레이트


각조클러치레버


반량 시비용 구멍

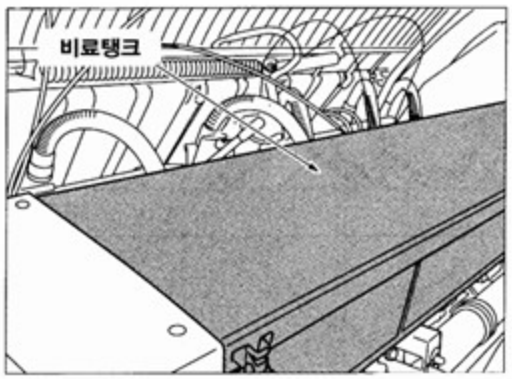

비료 막힘 센서
작구기
후크도반


비료 막힘 모니터
비료 끊김 모니터
植える
植付速
PTO
移動
左
右
F
E

3. 각부의 기능

3.2.1 비료 탱크

• 비료를 넣는 탱크입니다.



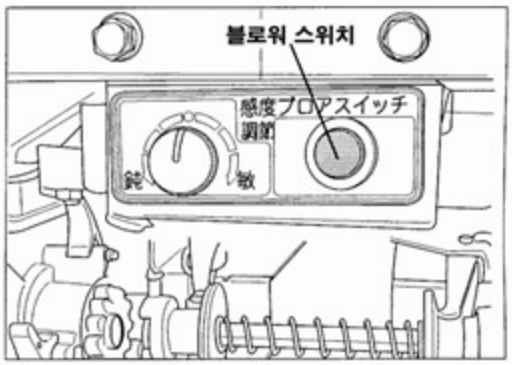
3.2.2 블로워 스위치

(1) 메인 스위치를 [入]으로 하면 블로워가 동작합니다.

(2) 블로워를 멈추고자 할 경우는 블로워 스위치를 길게 (1초 이상)눌러 주십시오.

(3) 재차 블로워를 동작시키고자 할 경우는 블로워 스위치를(1초 이상)눌러 주십시오.

(4) 블로워를 멈추어 있을 경우도 메인 스위치를 껏다 켤 경우는 블로워가 동작 됩니다.



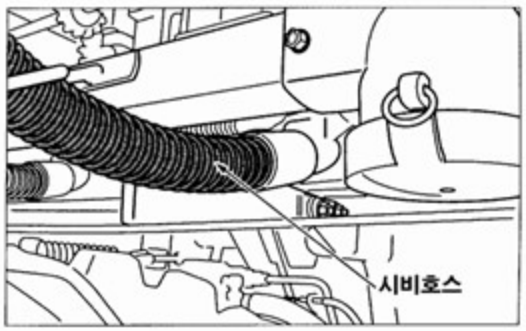
3.2.3 비료막힘 감도조절 손잡이

• 비료막힘 센서의 감도를 변경하는 손잡이 입니다.



3.2.4 시비호스

• 시비할 비료를 에어로 작구기로 반송합니다.

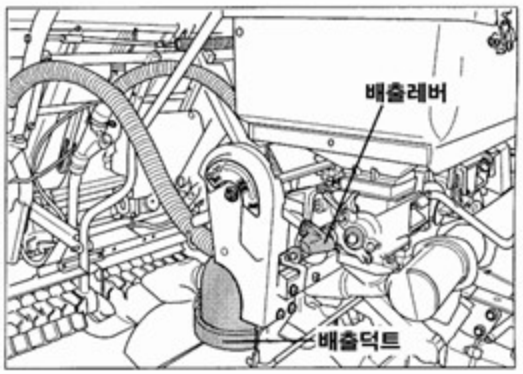


3.2.5 배출덕트

시비탱크에 남은 비료를 배출하는 출구입니다.

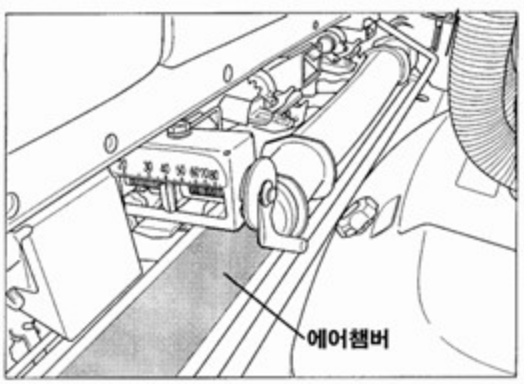
3.2.6 배출레버

비료탱크에 남아 있는 비료를 배출 할 경우에 조작하는 레버입니다.



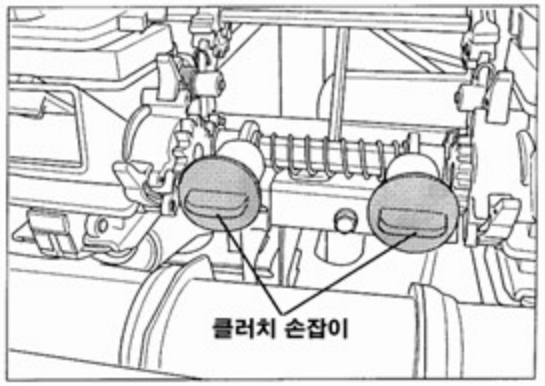
3.2.7 에어챔버

•블로워에서 보내진 에어를 균등하게 분배하는 장치입니다



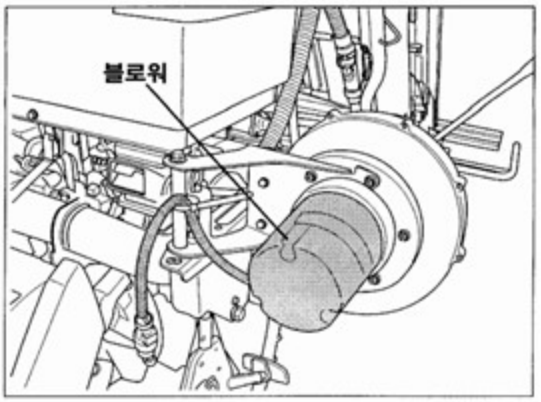
3.2.8 클러치 손잡이

• 변형된 포장이나 침지 등에서 끊고자 할 경우나 1조 단위로 식부를 정지할 경우에 사용합니다.



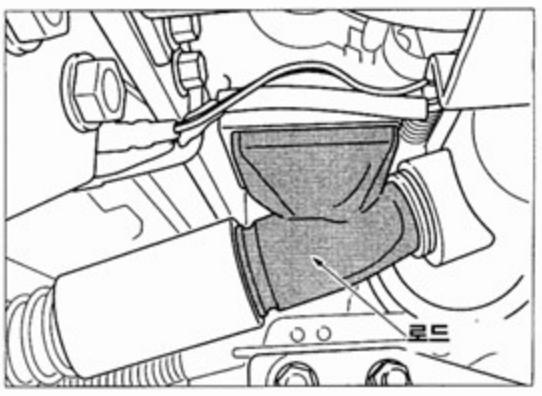
3.2.9 블로워

시비를 반송하는 에어를 송출 합니다.



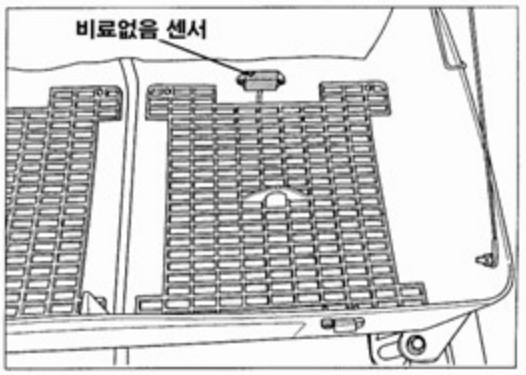
3.2.10 로드

• 시비할 비료를 받아 호스로 안내합니다.



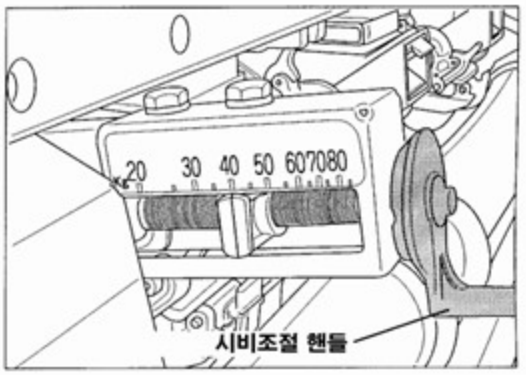
3.2.11 비료 없음 센서

• 비료의 감소를 감지 합니다.(2조 단위로 감지합니다.)



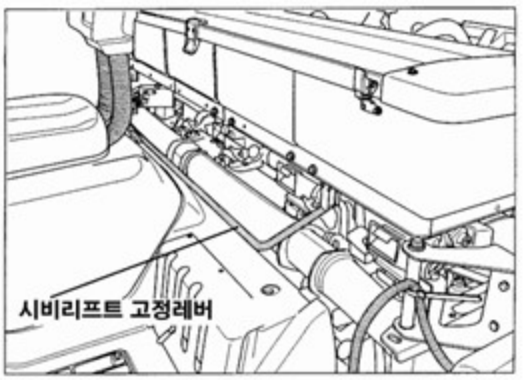
3.2.12 시비조절 핸들

시비량을 조절하기 위한 핸들입니다.



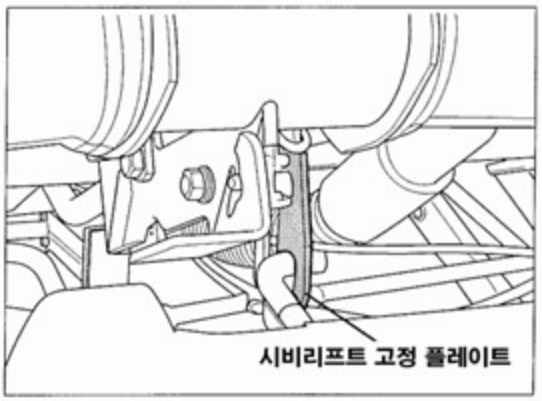
3.2.13 시비리프트 고정레버

• 시비기의 남은 비료를 배출하거나 로드의 제거를 위해 시비기를 경사지게 할 경우 조작합니다.



3.2.14 시비리프트 고정 플레이트

• 시비기를 리프트한 위치에서 시비기를 고정하는 플레이트 입니다.



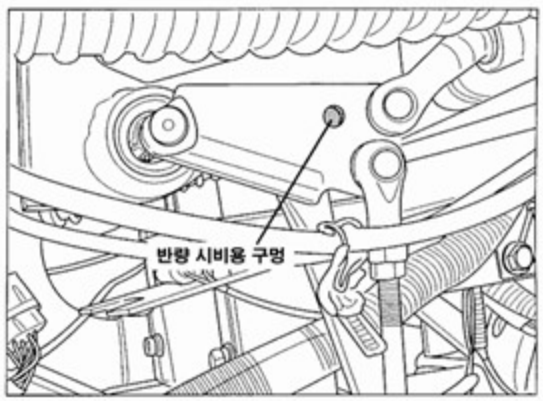
3.2.15 각조 클러치 레버

2조 단위로 묘의 식부 시비의 조작을 [入] [切]시키는 레버입니다.



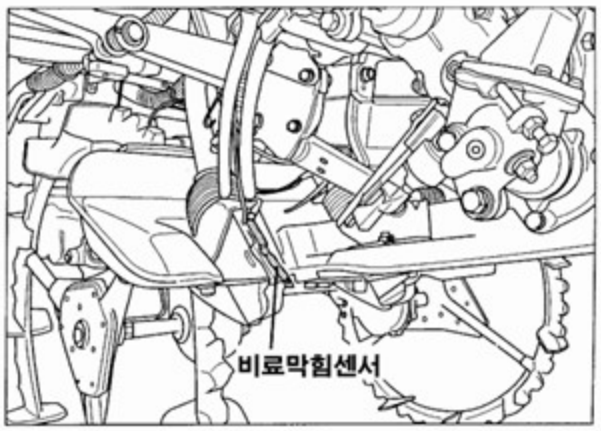
3.2.16 반량 시비용 구멍

• 20Kg이하의 작은 량의 시비를 원할 경우, 로드를 분해 조립하기 위한 구멍입니다.



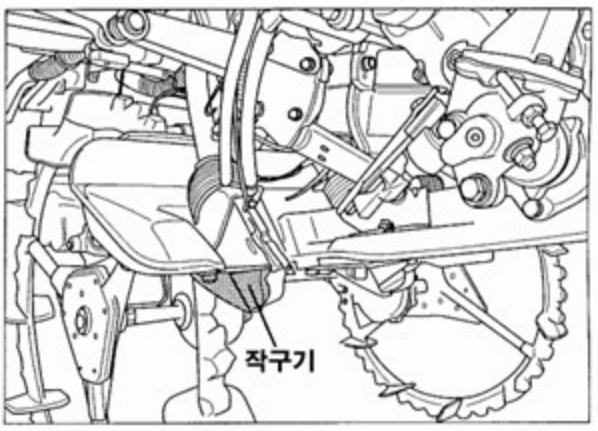
3.2.17 비료 막힘 센서

• 비료 막힘을 감지합니다.



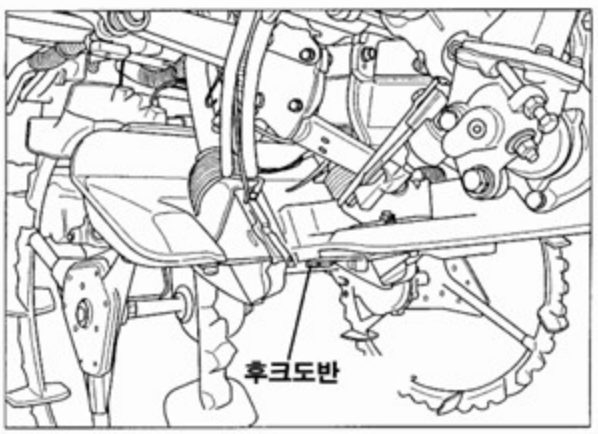
3.2.18 작구기

시비 도랑을 만듭니다.



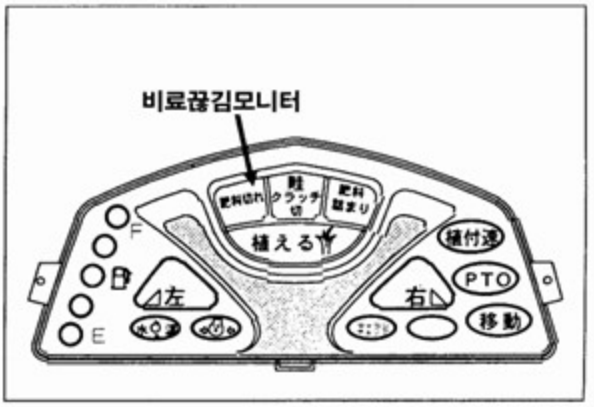
3.2.19 후크도반

• 시비 도랑을 복토합니다.



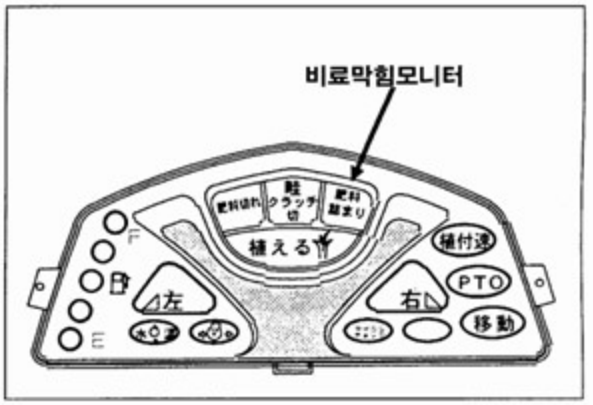
3.2.20 비료 끊김 모니터

• 비료탱크에 비료가 감소하면 모니터와 부져로 알려줍니다.(부져는 약 8초 후에 자동으로 정지 합니다.



3.2.20 비료 막힘 모니터

• 비료가 막힌 경우에 모니터와 부져로 알려줍니다.
(부져는 약 8초 후에 자동으로 정지합니다.)



4. 작업 전 점검

고장을 미연에 방지하는 것은 시비기의 상태를 언제나 잘 알고 있는 것이 중요합니다. 작업 전 점검은 매일 실행해 주십시오.

⚠위 험

급유, 주유 및 점검정비는 엔진등의 과열부가 충분히 식은 뒤 하여 주십시오.
※ 지키지 않으면 화상 등의 원인이 됩니다.

시비롤 도량을 청소할 경우는 반드시 엔진을 정지해 주십시오.
※ 지키지 않으면 화상 등의 원인이 됩니다.

급유, 주유 및 점검정비를 할 경우는 화기 엄금입니다.
※ 지키지 않으면 화상 등의 원인이 됩니다.

⚠경 고

급유,정유 및 정검정비를 할 경우는 시비기를 평탄하고 넓은 장소에서 해주십시오.
※ 지키지 않으면 상해 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

급유, 정유 및 정검정비를 할 경우는 반드시 엔진을 정지하고, 주차 브레이크를 걸고, 식부부를 하강 시키고, 유압감도 조절 다이얼을 유압고정 위치로 하여 식부유압을 고정하고 해 주십시오.
※ 지키지 않으면 상해 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

4. 작업 전 점검

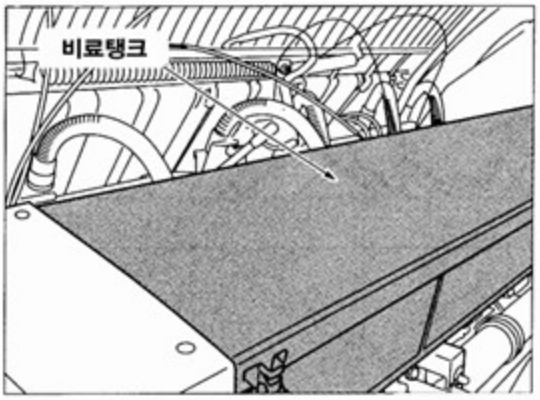
4.1 점검 개소와 점검 방법

4.1.1 비료 탱크

(1) 비료탱크 내부에 수분이 없는 지 확인해 주십시오.

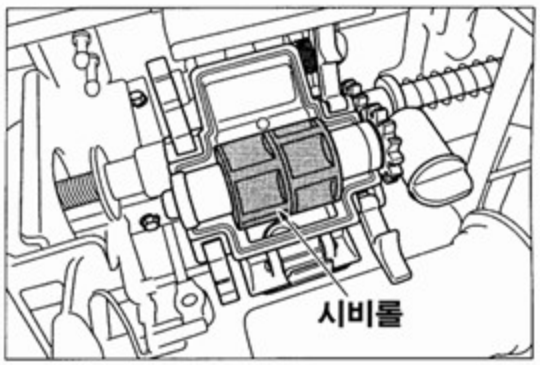
(2) 수분이 있을 경우에는 깨끗이 제거해 주십시오.

(3) 비료탱크 내부에 습기 찬 오래된 비료나 이물질이 있으면 제거해 주십시오.
비료 막힘의 원인이 됩니다.



4.1.2 시비롤

• 시비롤의 도랑에 오랜된 비료가 부착되어 있으면 원하는 시비량을 얻지 못하므로 깨끗하게 제거하여 주십시오.



4.1.3 에어 쳄버

(1) 에어쳄버 내에 비료가 뭉쳐져 있으면 비료막힘의 원인이 됩니다.

(2) 에어챔버 내에 비료가 뭉쳐져 있지 않은가 에어챔버를 빼내여 확인 해 주십시오.

보 충

• 에어챔버를 빼낸후, 에어챔버의 접속부에 의해 공기누설이 없는지 확인해 주십시오.

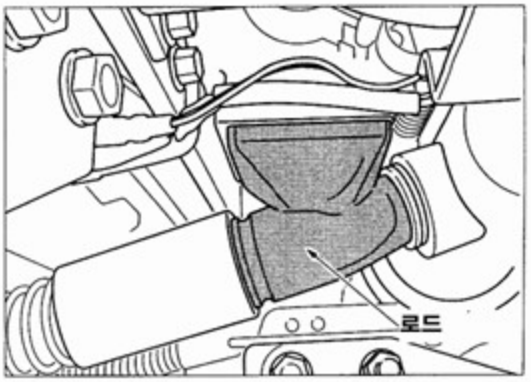


4.1.4 로드

(1) 로드 내부에 수분, 오래된 비료가 있으면 비료 막힘의 원인이 됩니다.

(2) 로드 내부에 수분이 있을 경우는 깨끗하게 제거해 주십시오.

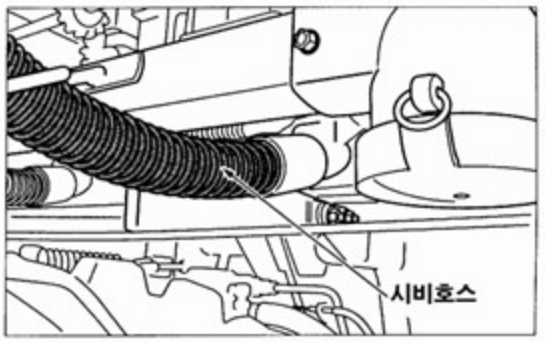
(3) 낡은 비료의 가루 등이 부착되지 않는지 확인하고, 부착이 있으면 제거해 주십시오.



4.1.5 시비호스

• 비료가 막힌 경우에 모니터와 부져로 알려줍니다.

(부져는 약 8초 후에 자동으로 정지합니다.)



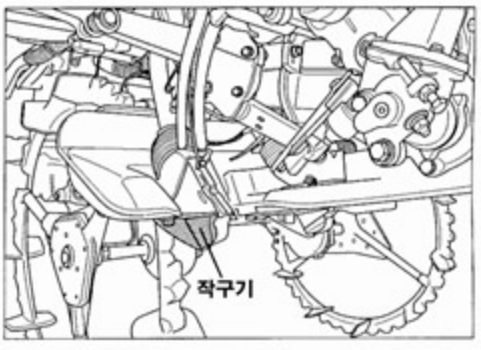
4.1.6 작구기

⚠ 주 의

작구기를 제거한 경우는 작구기 기구를 직접 손으로 청소하기 보다는 나무 등을 이용하여 주십시오.

※ 상해를 일으킬 수 있습니다.

비료나 흙탕물 등이 부착되어 있지 않은지 확인하고, 부착이 있으면 제거해 주십시오.비료막힘이나 부식 자세가 나빠지는 원인이 됩니다.



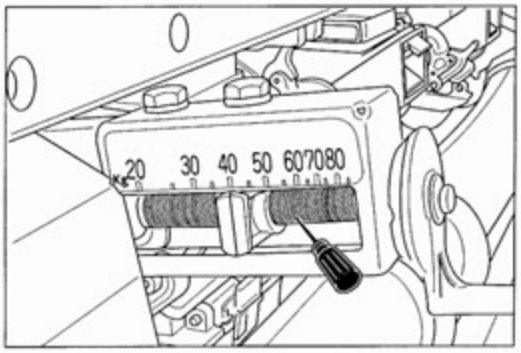
4.2 주유개소의 점검과 보급

보 충

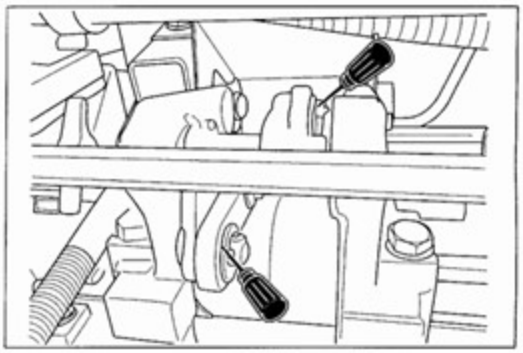
• 매일 작업 전에 하기의 개소에 기어오일을 반드시 주유해 주십시오.

4.2.1 오일 주유개소

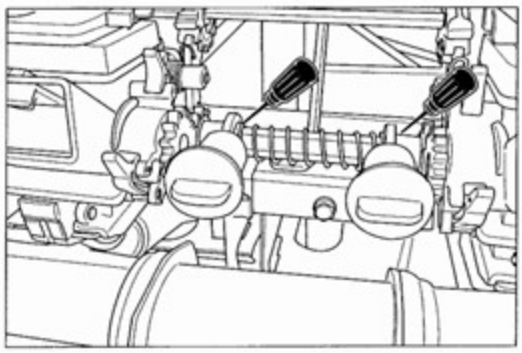
시비조절 핸들의 나사부



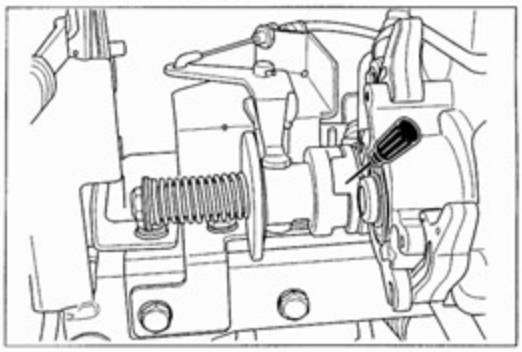
진동 링크부



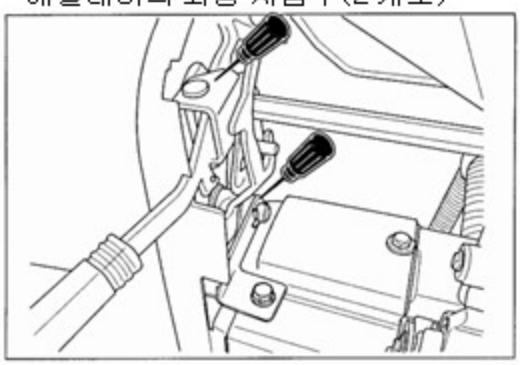
클러치 돌기부, 습동부(각조)



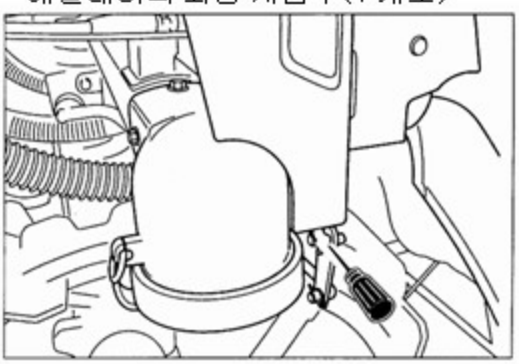
2조 클러치 돌기부



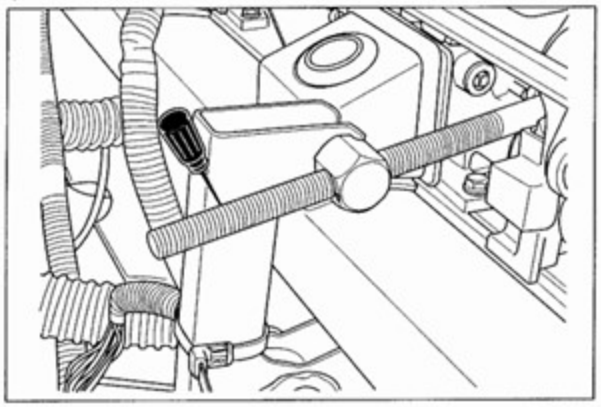
배출레버의 회동 지점부(2개소)



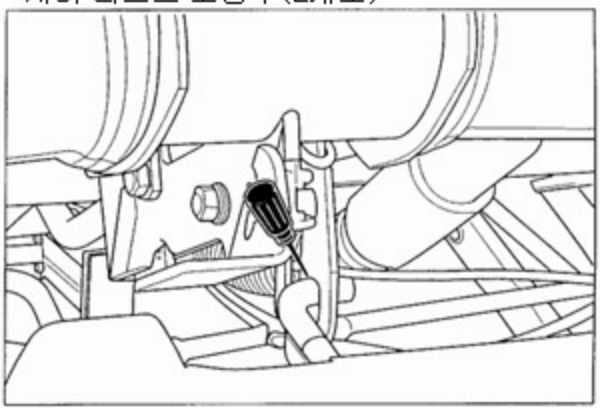
배출레버의 회동 지점부(1개소)



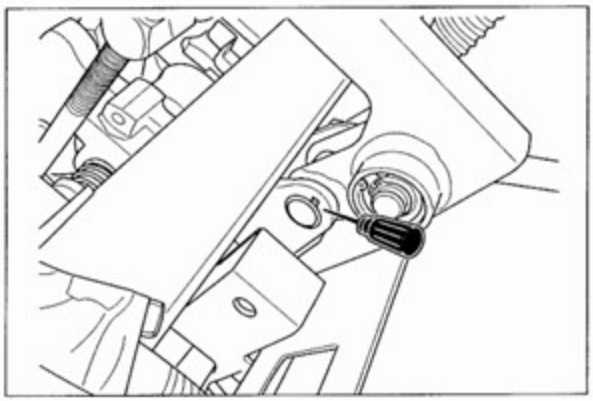
시비조절 나사부(후부)



시비 리프트 고정부(2개소)



피폿 지점부



5. 운전 방법

⚠ 경 고

시동 전에 보호 커브류가 부착되어 있는지 확인해 주십시오.
※ 커브류가 부착 되어있지 않으면, 시비기에 감겨 상해사고의 원인이 됩니다.

실내에서 엔진을 시동 할 경우, 창을 열어 환기를 충분히 해주십시오.
※ 환기가 좋지 않으면, 배기가스에 의해 중독 될 수 있습니다.

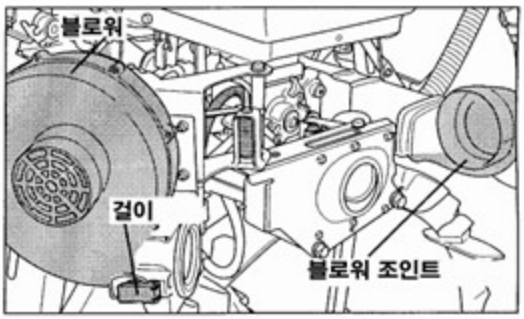
엔진을 시동할 경우 반드시 좌석에 앉아, 변속레버나 기타 레버류의 위치와 주위의 상황을 확인 후 해주십시오.
※ 확인에 게으르면 급발진으로 인해 상해사고를 일으키는 원인이 됩니다.

엔진을 시동할 경우 주위 사람들에게 소리질러 알려 주십시오.
※ 지키지 않으면 상해사고를 일으키는 원인이 됩니다.

5.1 이동 운반법

5.1.1 블로워의 수납

차의 적재함보다 블로워가 나올 경우
블로워 뒤의 걸이를 빼고 블로워를 내측으로 돌려
폭을 줄여 운반해 주십시오.

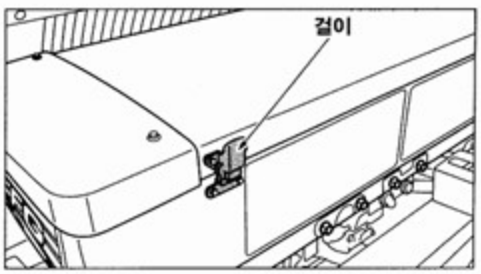


5.1.2 호퍼(뚜껑)의 고정

⚠ 주 의

뚜껑을 확실히 고정해 주십시오.
※ 운반 중에 뚜껑이 열려 생각지 않은 사고를 일으키는 원인이 됩니다.

- 트럭 등으로 운반 할 경우
- 호퍼(뚜껑)의 걸이를 확실하게 걸어 고정해 주십시오.

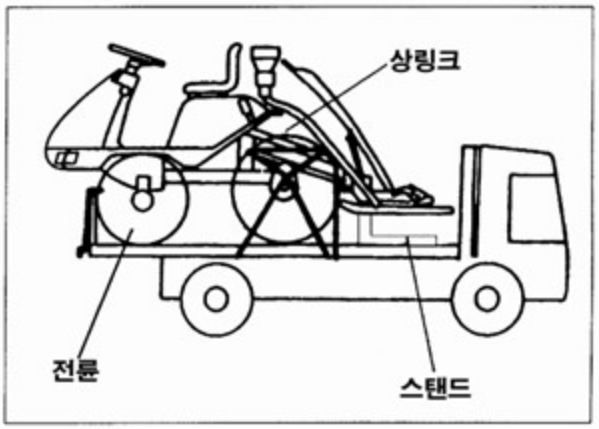


5.1.3 운반 중 고정 방법

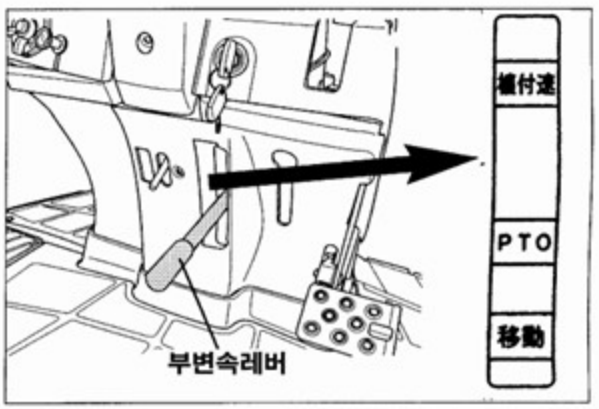
1. 전류를 차의 후반부에 걸어 로프로 고정해 주십시

2. 후륜을 로프로 걸어 고정해 주십시오.

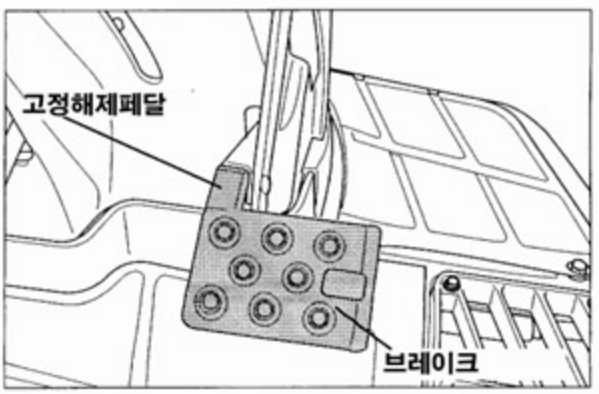
3. 스탠드를 세우고 식부부를 내려 상링크를 로프로 가볍게 눌러 주십시오.



4. 부변속 레버를 식부속 위치로 해주십시오.



5. 브레이크 페달을 밟아 고정해 주십시오.



보 충

•시비탱크에 비료가 들어있는 채로의 이동을 피해 주십시오.

• 요철 도로는 피해서 천천히 이동해 주십시오.

• 비료나 묘를 적재한 채로 이동이나 자동차등에 적재한 상태로 운반은 피해 주십시오.

• 운반할 경우는 시비기의 부분에 절대 로프를 걸지 말아 주십시오.

• 작구기를 바닥에 설치하지 말아 주십시오.

6. 시비 작업 방법

⚠위 험

작업 중에는 작업자 이외의 사람을 시비기 근처에 두지 마십시오.(특히, 어린이)
※ 시비기 자체나 작업에 의해 비산물 등에 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

작업 중에는 엔진 소음기 등의 과열부, 배터리 단자 등의 통전부 등에 손이 닿지 않게 하십시오.
※ 상해 사고의 원인이 됩니다.

작업을 시작할 때는 주위의 상황을 확인하고 특히 보조자와 같이 작업할 때는 신호를 하고 실행해 주십시오.
※ 지키지 않으면 상해 사고의 원인이 됩니다.

논두렁을 횡단할 경우 작업기의 회전을 멈추고 작업기를 천천히 논두렁에 직각으로 주행해 주십시오.
※ 비스듬 하면 미끄러 지거나 전복의 원인이 됩니다.

논두렁 높이가 높은 곳에는 보장의 출입 시 반드시 알루미늄판을 사용해 주십시오.
※ 사용하지 않을 경우 충격으로 시비기가 파손되거나 전복될 수 있습니다.

6.1 시비 작업 전의 준비

6.1.1 비료의 준비

■ 비료

(1) 비료는 알맹이가 고르고, 둥근 형상의 입경이 2mm~4mm의 알맹이가 70%이상 있는 것을 사용 해 주십시오. 가루가 많은 비료, 가루가 되기 쉬운 비료는 사용하지 말아 주십시오.

보 충

● 비료의 입경이 2mm이하의 것이 많으면 혼합되어 시비량이 일정치 않거나 또는 비료가 막히는 원인이 됩니다.

(2) 비료는 습기가 없는 것을 사용해 주십시오. 또는 비료가 굳어지고 있을 때는 미리 잘 부수어 사용해 주십시오.

보 충

● 만약 이것을 소홀히 하면 비료의 시비가 불량이 되거나 예정량의 시비를 할 수 없거나, 막힘의 원인이 됩니다.

(3) 비료는 우측 표를 참고로 흡습성이 적은 비료를 사용해 주십시오.

흡습성이 적음	흡습성이 많음
*유안계 화성 *유가순안계 고도화성 *염가순안계 고도화성 *IB화성	*요소계 고도보통화성 *질산암모늄계 -고도보통화성 *CDU화성

■ 시비량

•시비량은 지방기후 작업품종에 의한 것으로 인근의 지도기관의 방법을 참고로 많은 시비가 되지 않도록 주의해 주십시오.

•일반적으로 관행의 70%~80%정도로 해주십시오.

•시험 시비를 해주십시오

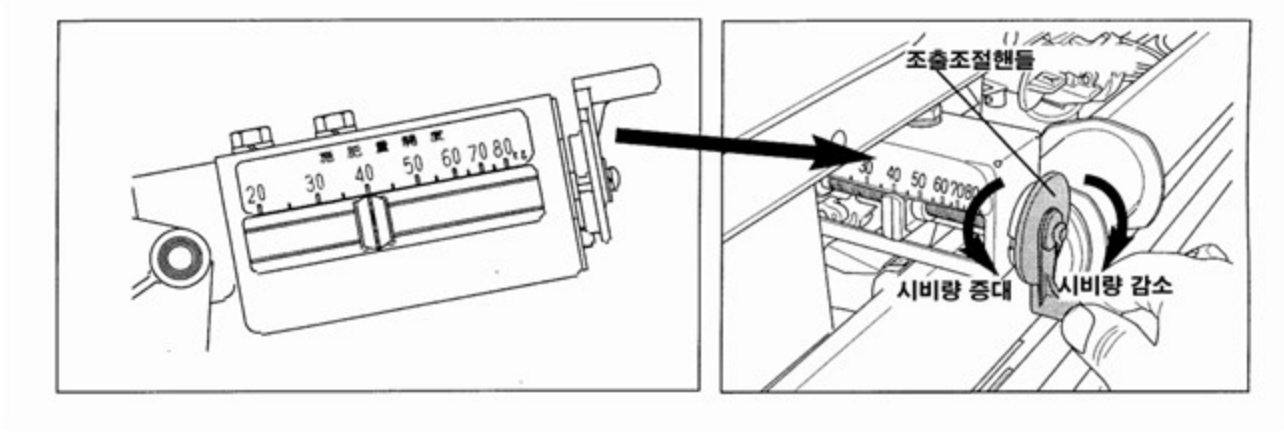
(☞ 22페이지 참조)

6.1.2 시비량의 조절

(1) 핸들을 돌려 목표 시비량의 위치까지 옮겨 주십시오.

핸들측에서 봐서 좌측으로 돌리면 시비량이 증대되고, 우측으로 돌리면 시비량이 감소합니다.

(2) 핸들은 [니기리]가 바로 위에서 90°단위로 고정되므로, 시비량은 핸들이 고정되는 위치에서 사용해 주십시오.

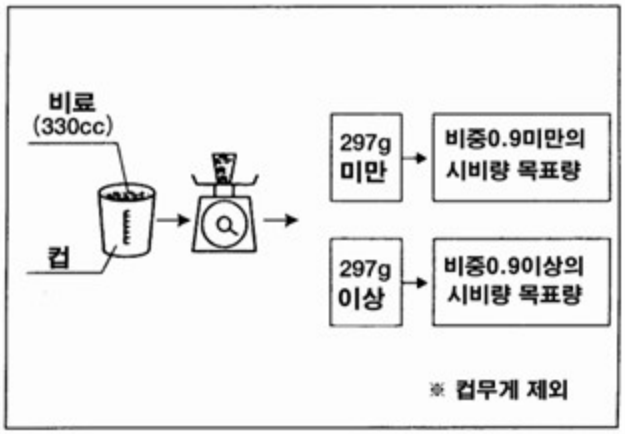


보 충

● 표시라벨은 시비 비중이 0.9의 경우 10g당의 시비량입니다.

● 시비량은 비료의 종류, 비중에 의해 바뀌므로 표시라벨의 시비량은 어디까지나 목표로 해주십시오. 정확한 시비를 원할 경우 취급설명서 시험시비방법에 의해 시비량을 결정해 주십시오.

6.1.3 비료의 비중 계산법

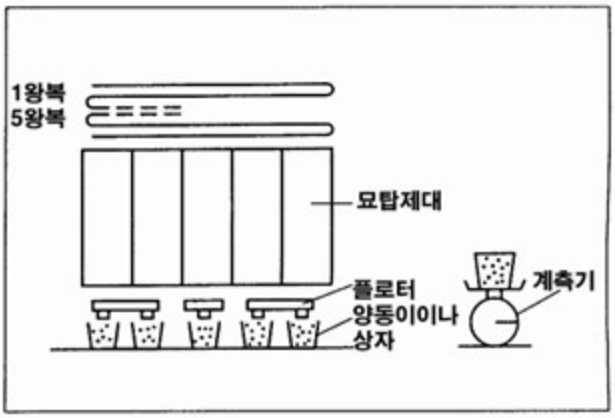


•시비 할 비료를 330cc컵에 넣고, 저울 등으로 무게를 재 주십시오.

보 충

이세키 순정품을 사용하면 편리합니다.
(☞42페이지 참고)

6.1.4 시험 시비법



(1) 시비량은 어디까지나 목표입니다. 게다가 정확하게 시비하고 싶을 경우에는 하기요령으로 시비를 실시해 주십시오.

①비료받이 양동이나 상자조수 만큼

②저울

(2) 방법

묘탑 제대 5왕복 시비량의 총중량 A를 측정한다.

(3) 양동이 내의 비료 중량을 계측하고 각조의 편차가 있으면 시비브러쉬의 간격조절을 해주십시오.

또는 각조의 시비중량의 합(A)은 하기의 실질 시비량표로 계산하여 설정한 시비량에 시비조절핸들을 돌려 조절해 주십시오.

보 충

● 시비를 할 경우 식입간이 회전하므로 취급 시에는 주의해 주십시오.

● 시비 할 경우 엔진회전은 포장에서 하는 정도의 회전으로 조절해 주십시오.

■ 실질 시비량표

표준형 (단위:Kg/10a)

횡송 / 조수	24회			20회		
	5조	6조	7조	5조	6조	7조
37	9.3xA	7.7xA	6.6xA	11.1xA	9.3xA	7.9xA
42	10.5xA	8.8xA	7.5xA	12.6xA	10.5xA	9.0xA
50	12.5xA	10.4xA	8.9xA	15xA	12.5xA	10.7xA
60	15xA	12.5xA	10.7xA	18xA	15xA	12.9xA
70	17.5xA	14.6xA	12.5xA	21xA	17.5xA	15.0xA
80	20xA	16.7xA	14.3xA	24xA	20xA	17.1xA

A형 (단위:Kg/10a)

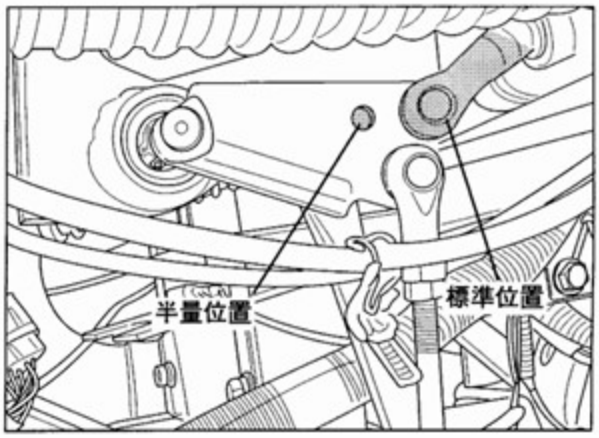
단위 / 조수	24회			20회		
	5조	6조	7조	5조	6조	7조
35	8.0xA	6.6xA	5.6xA	9.5xA	7.9xA	6.8xA
40	9.0xA	7.5xA	6.4xA	10.8xA	9.0xA	7.7xA
45	10.1xA	8.4xA	7.2xA	12.2xA	10.1xA	8.7xA
55	12.4xA	10.3xA	8.8xA	14.9xA	12.4xA	10.6xA
65	14.6xA	12.2xA	10.4xA	17.6xA	14.6xA	12.5xA
70	15.8xA	13.1xA	11.3xA	18.9xA	15.8xA	13.5xA
75	16.9xA	14.1xA	12.1xA	20.3xA	16.9xA	14.5xA
80	18.0xA	15.0xA	12.9xA	21.6xA	18.0xA	15.4xA
85	19.1xA	15.9xA	13.7xA	23.0xA	19.1xA	16.4xA
90	20.3xA	16.9xA	14.5xA	24.3xA	20.3xA	17.4xA

[주1] A중량은 Kg의 표입니다.

6.1.5 시비량을 적게 하고자 할 경우

(1) 20Kg보다 적은 시비를 원할 경우는 비료탱크 후부에 있는 로드의 위치를 변경함으로 인해 약 ½시비량을 할 수있습니다.

(2) 시비탱크에 부착되어 있는 소량시비법 라벨을 참고해 주십시오.



보 충

*** 시비량은 비료의 비중, 입경의 차이, 입경의 불일치 롤의 회전수에 의해 변하기 때문에 시비량은 언제까지나 목표로 해주십시오.**

게다가 정확한 시비를 할 경우는 전 항의 시비법에 따라 시비량을 결정해 주십시오.

6.2 시비 작업 순서

6.2.1 묘보충, 비료의 보충

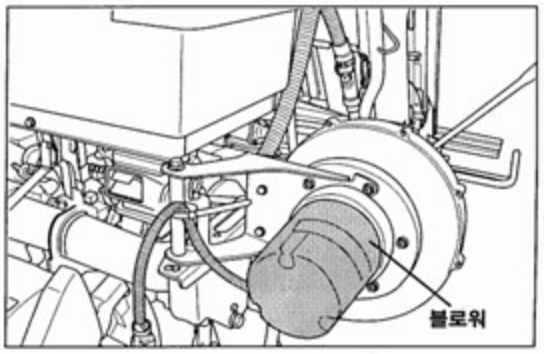
- 작업 시작 전에 묘나 비료에 보급을 할 경우

(1) 묘탑재대 끝에 기대어 묘를 보급합니다.

(2) 비료 보급을 실시 합니다.

보 충

* 비료 탱크에 비료를 넣고 묘탑재대를 움직이면 비료가 불립니다.



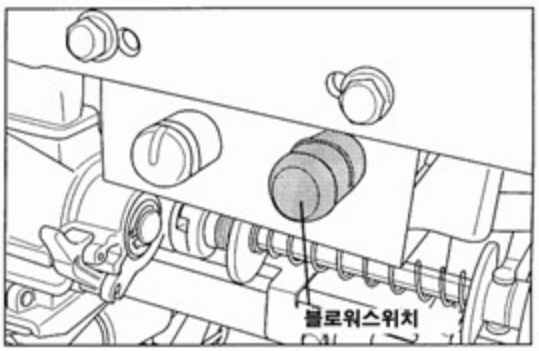
6.2.2 블로워 스위치

비료작업을 할 경우는 반드시 블로워가 움직이고 있는지 확인해 주십시오.

보 충

•블로워가 움직이지 않을 때는 시비작업을 하면 비료가 막힙니다.

•블로워가 움직이지 않을 때 블로워 스위치를 길게(1초 이상)누르거나 메인 스위치를 끊김으로 하고 재차 입력으로 해주십시오.



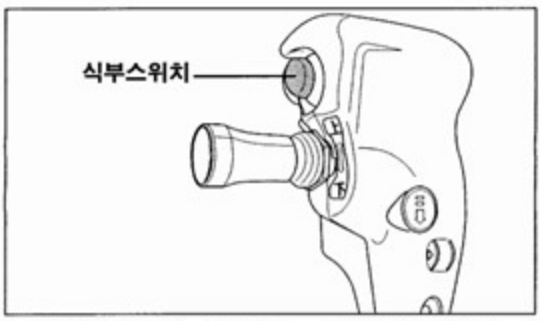
6.2.3 배로의 시비법

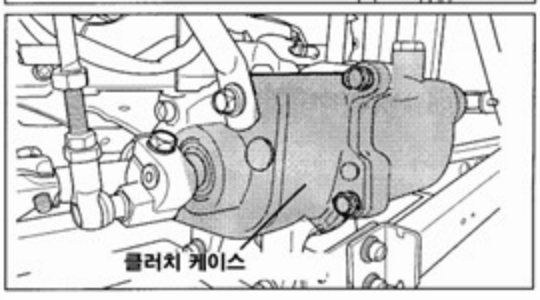
식부 스위치를 눌러 식부 입력으로 하면 비료가 배출됩니다.

※식부 스위치와 비료의 시비는 연동되어 있습니다.

보 충

* 비료시비 할 때 클러치 케이스 보다 이상음이 발생되면 비료탱크 내에 이물질이 들어있을 우려가 있으므로 기계를 정지하여 확인해 주십시오.



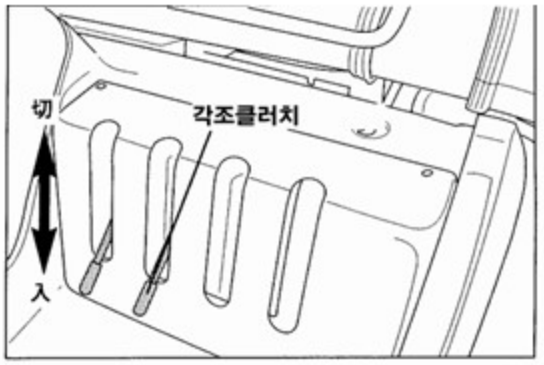


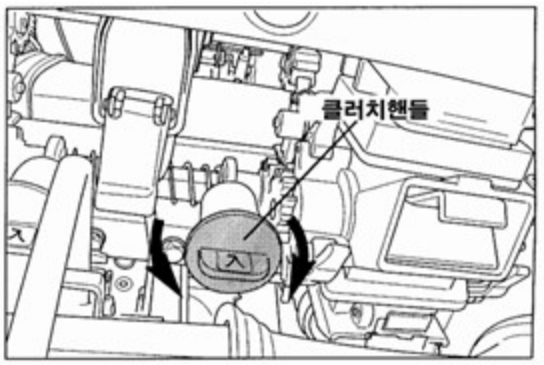
6.2.4 각조 클러치 사용방법

(1) 2조 단위로 비료 시비를 정지할 경우는 각조 클러치를 끊김으로 해주십시오.

(2) 변형된 포장이나 침지 등에서 단수식을 할 경우, 1조 단위로 식부를 정지할 경우 정지한 조의 클러치를 끊김의 위치로 조작하여 비료의 배출을 멈춰 주십시오.

(3) 클러치 손잡이는 라벨의 入이 상측에 두면 연결, 라벨 切면이 상측에 있으면 끊김이 됩니다. 또, 회전방향은 어느쪽으로든지 가능합니다.





보 충

- **단수치가 끝나면 반드시 클러치를 入로 되돌려 주십시오.**

클러치 손잡이를 연결의 위치도 되돌리지 않으면 비료가 배출 되지 않습니다.

6.2.5 작업속도

작업속도를 변경하면 시비롤의 회전속도도 변하여 시비량이 많고 적게 변하는 경우가 있으므로 일정한 속도로 작업할 것을 권장합니다.

6.2.6 선회시, 후진시

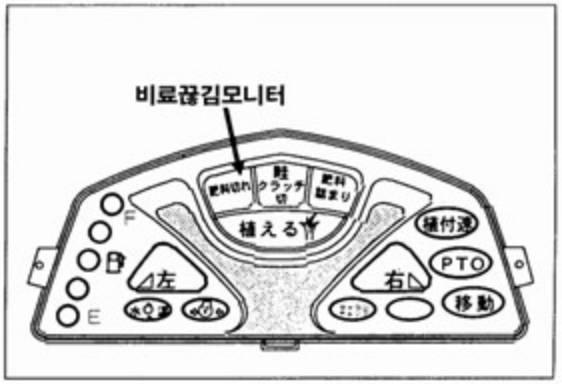
•선회시나 후진시에는 반드시 식부부를 올려주십시오.

보 충

*** 식부부를 내린 상태로 후진을 하면 작구기내에 이물질이 들어가 막히는 원인이 됩니다. 만약 후진한 경우는 작구기를 점검, 청소해 주십시오.**

6.2.7 비료 끊김 모니터 점등

* 비료탱크 내의 비료가 감소되면 모티터와 부저로 경보함으로 조속히 비료를 보급해 주십시오.

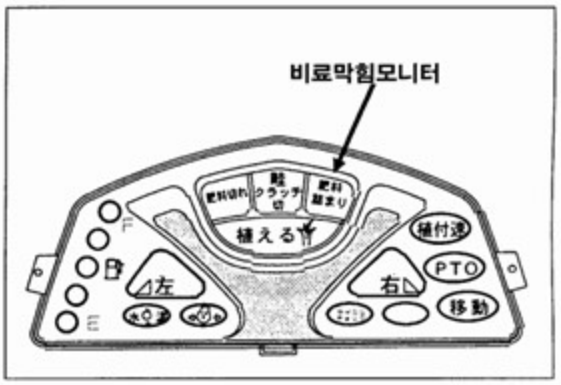


6.2.8 비료 막힘 모니터 점등

•작구기 내에 비료막힘이 발생되어 있으므로 막힘 비료나 이물질을 제거해 주십시오.

보 충

* 침수포장에서 시비작업 중에 정지하면 부저가 울리나 작업을 계속하면 음이 멈추므로 이상이 아닙니다.

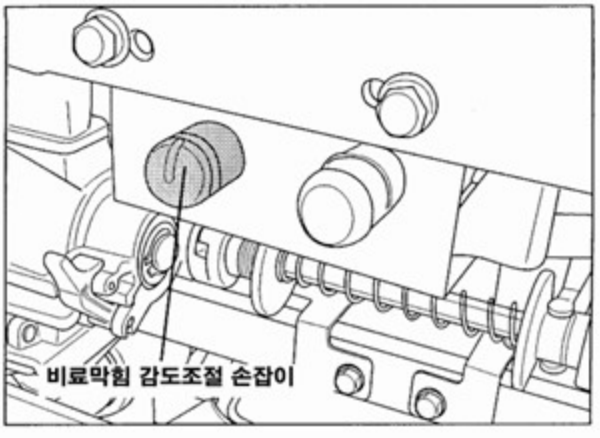


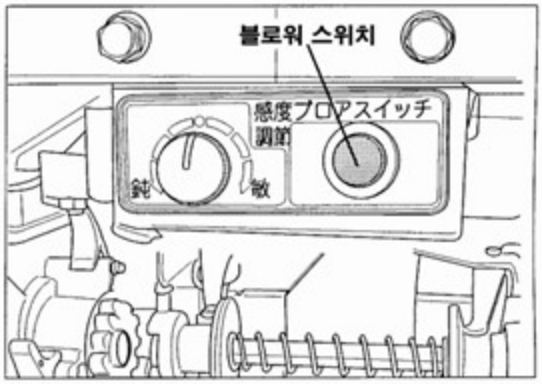
⚠주 의

작구기 내를 점검 청소할 때 반드시 엔진을 정지해 주십시오.
※ 지키지 않으면 상해사고의 원인이 됩니다.

6.2.9 비료막힘 감도조절 손잡이 사용법

*오인 감지기가 자주 발생할 때는 콘트롤 유니트의 시비막힘 감도조절 손잡이를 둔감쪽으로 돌려 조절해 주십시오.





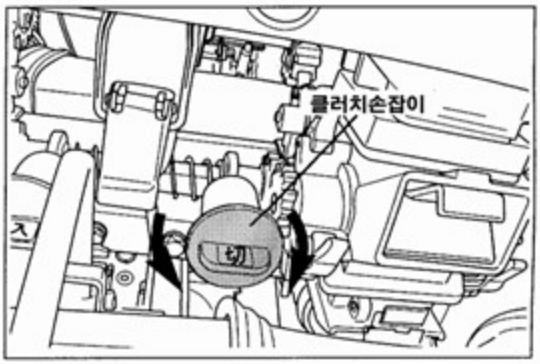
6.2.10 시비작업을 하지 않을 때

(1) 시비작업을 하지 않으며 이식작업을 할 경우는 블로워 스위치를 길게 눌러 블로워 회전을 멈춰 주십시오.

보 충

- **시비작업 시는 반드시 블로워를 동작해 주십시오.**

(2) 비료탱크 내에 비료가 남아있는 상태로 시비작업을 하지 않으며 이식을 할 경우는 전체 조의 클러치를 끊기 위치로 조작해 주십시오.



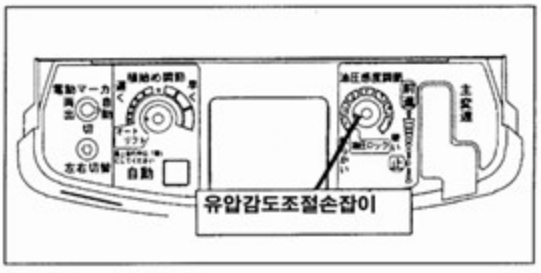
6.2.11 우천 시 작업

(1) 우천 시 작업은 고습도에 의해 비료의 흡습이 많고 또, 비료의 보급시도 흡습하므로 비료가 막히거나 하기 쉬우므로 가능하면 빨리 피하도록 해주십시오.

(2) 만약 우천 시에 작업할 경우 비료의 보충시 비료가 젖지 않도록 비료 또, 비료탱크 내에 우수가 들어가지 않도록 충분히 주의 해주십시오.

6.2.12 포장에 기계를 방치 할 경우

이앙시기는 기후가 불순합니다. 포장에서 장기간 기계를 방치할 경우는 반드시 식부부를 올려 유압감도 조절손잡이를 유압고정의 위치로 하여 식부부가 내려가지 않도록 주의해 주십시오.



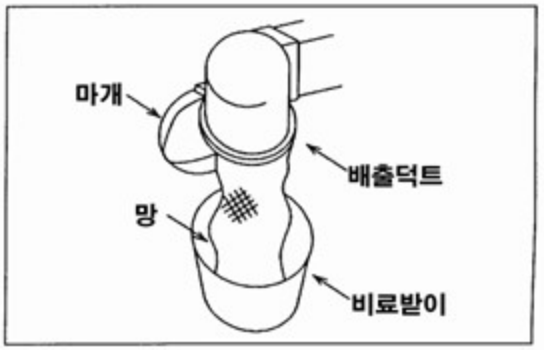
6.3 시비 작업 후의 수순

보 충

- 하루의 작업이 끝나면 남은 비료를 비료탱크에서 배출 시비롤부나 호스 내에 잔량비료를 기계를 운전하여 제거하고 각 부를 세척해 주십시오.
- 비료는 곧 습기를 머금어 뭉쳐지므로 방치하면 다음작업에서 막히는 원인이 되므로 반드시 깨끗하게 제거해 주십시오.

6.3.1 잔량 비료의 배출법

1 배출덕트의 마개를 엽니다.



2 내부의 망을 꺼내 하부에 비료수거 위치로 해 주십시오.

3 엔진을 시동하여 블로워가 움직이는지 확인해주십시오

보 충

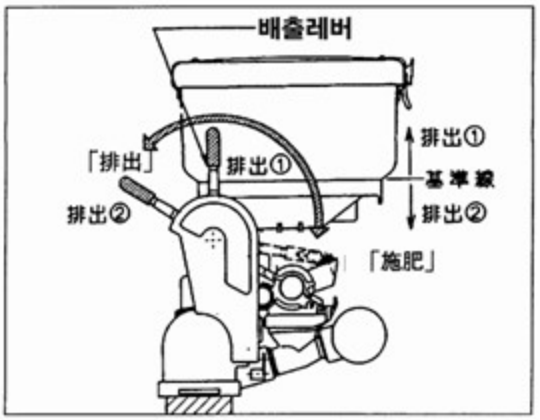
* 블로워가 움직이지 않으면 비료가 막힙니다.



4 (1) 비료탱크 내에 잔량 비료가 좌측도면의 기준선보다 많을 경우는 배출레버를 배출①로 해주십시오.

(2) 비료가 감소하여 기준선보다 적어지면 배출레버를 ②로 해주십시오. 단시간 비료를 배출할 수 있습니다.

(3) 만일, 비료탱크 내에 남아있는 비료가 처음부터 기준선보다 적으면 배출레버를 배출②로 해주십시오.



보 충

•잔량 비료를 배출한 뒤 1~4의 역순으로 원래의 상태로 돌려 주십시오.

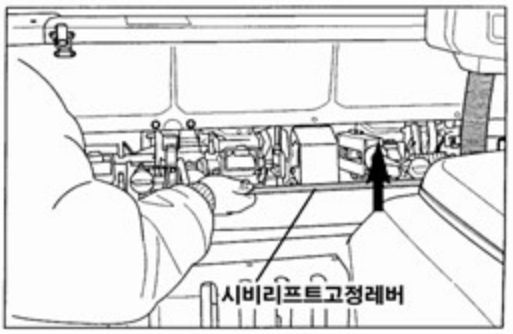
•비료탱크 내에 잔량비료가 기준선보다 많을 때 배출②로 하면 비료가 막힐 수가 있습니다.

6.3.2 시비기의 경사에 의한 비료 배출법

비료의 배출이 나쁜경우는 시비기를 경사지게 하는 것으로 비료를 배출할 수 있습니다.

■ 시비기 경사법

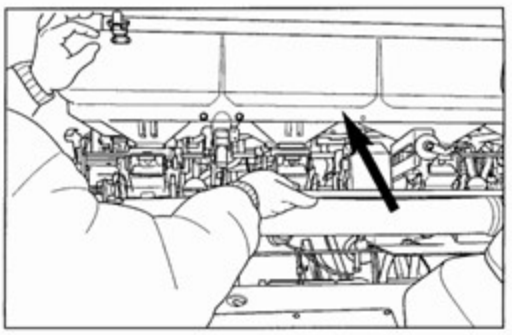
1 시비기 전면에 있는 시비리프트 고정레버를 당겨 올립니다.



2 시비기 하의 좌우양측 2개소에 있는 시비리프트 고정레버가 빠졌는지 확인합니다.

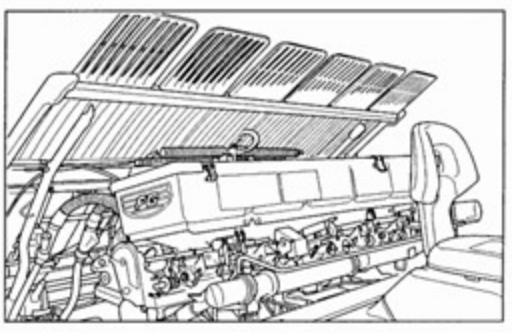


3 그대로 시비기를 후방으로 누릅니다.



4 충분히 눌러 끊어진 곳에서 비료탱크 등을 떠받치면서 시비리프트 고정레버에서 손을 뗍니다.

5 그대로 시비기에서 천천히 손을 떼고 시비기가 경사진 채 고정되었는지 확인합니다.



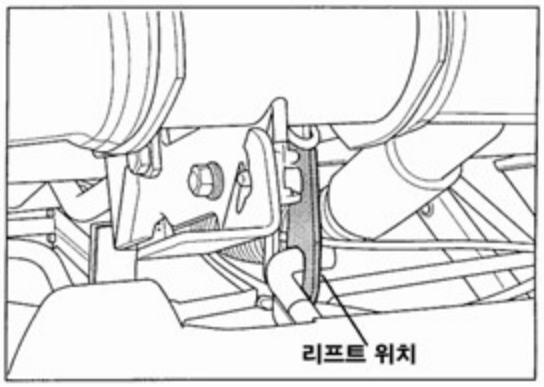
⚠주 의

시비기 양측의 시비리프트 고정플레이트가 완전히 리프트 위치로 들어간 것을 확인해 주십시오.

※ 지키지 않으면 작업기를 파괴하거나 상해사고의 원인이 됩니다.

보 충

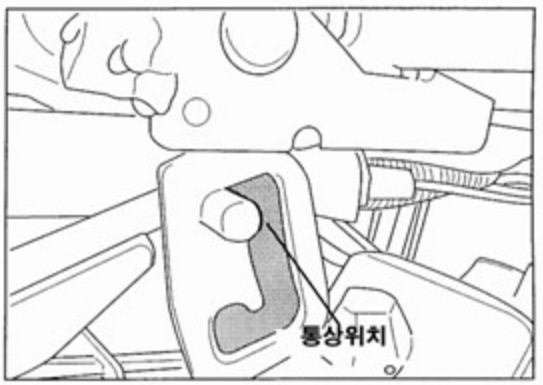
*** 비료탱크에 전량비료가 지극히 소량 있을 경우는 리프트 하지 않은 상태가 비료를 빨리 배출할 수 있습니다.**



(1) 비료배출이 끝나면 시비기를 약간 들어올립니다.

(2) 다음으로 시비리프트 고정레버를 들어올리고 시비기를 천천히 내려 주십시오.

(3) 최후에 양측의 시비리프트 고정플레이트가 확실히 통상위치에 있는 것을 확인해 주십시오.

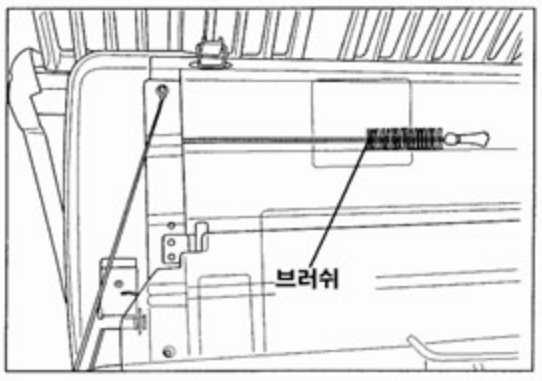


보 충

시비기가 통상 위치에 확실히 들어가지 않으면 견제 스위치의 동작에 의해 식부부 상하 식부부 클러치 연결, 끊김 조작이 안됩니다. 반드시 원위치에 세팅 해주십시오.

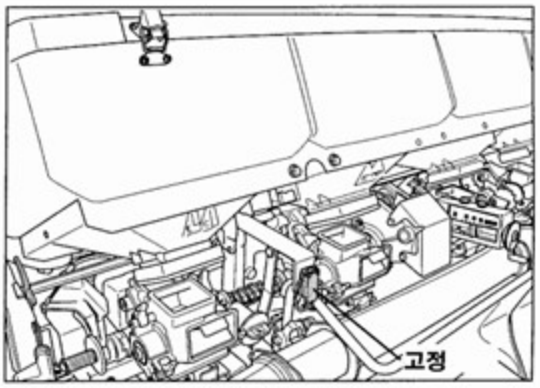
6.3.3 비료가 늦어 배출이 굳을 경우

* 비료가 늦어 배출이 늦을 경우는 비료탱크의 뒤에 있는 브러쉬를 사용하여 배출구를 꾹꾹눌러 비료를 깨 주십시오.

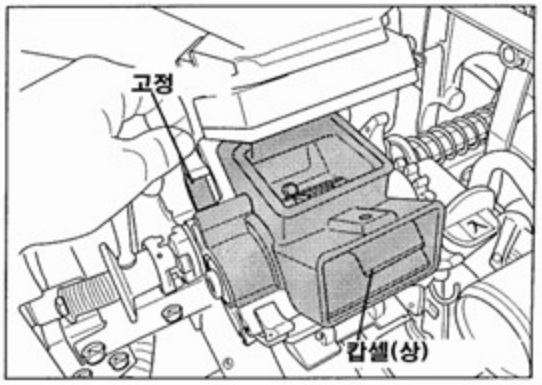


6.3.4 시비롤의 점검, 청소법

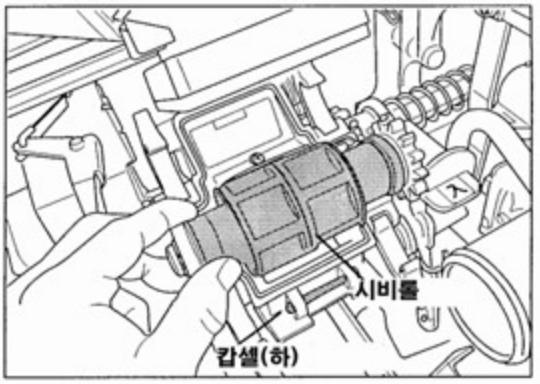
1 좌우 2개소에 있는 고정을 풀고 비료탱크를 들어 올려 주십시오.



2 칸셀의 고정(1칸셀당 4개소)를 풀고 칸셀(상)을 들어올려 분해 합니다.



3 시비롤을 분해 점검, 청소해 주십시오.



6.3.5 시비롤점검, 청소 후

1~3의 역순으로 원래대로 해주십시오.

보 충

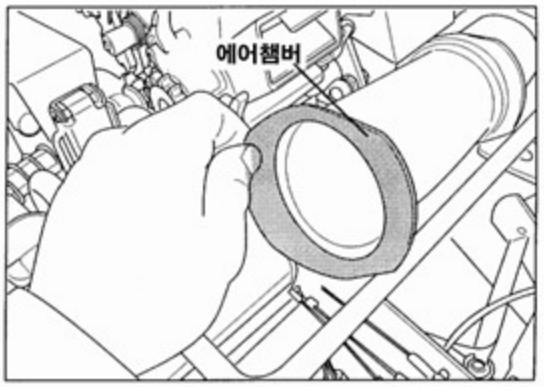
***점검, 청소 후 조립할 즈음 시비롤은 칸셀(하)에 조립할 때 기어가 잘 맞는지 확인 해주십시오.**
***시비롤, 칸셀(상)을 조립할 때는 맞춤부의 이물질이나 비료를 깨끗하게 제거해 주십시오.**

6.3.6 에어챔버의 청소법

에어챔버를 빼내어 조립해 주십시오.

보 충

***에어챔버를 조립한 뒤 에어챔버의 접속부로 에어가 새지 않는지 확인해 주십시오.**



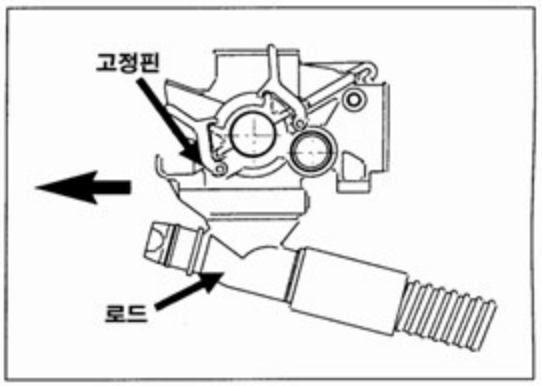
6.3.7 로드의 청소법

(1) 에어챔버를 떼고 로드를 당겨 빼내고 내부에 비료가루를 제거해 주십시오.

(2) 가루가 심하게 붙어 있는 경우 로드를 빼내 물세척해 주십시오.

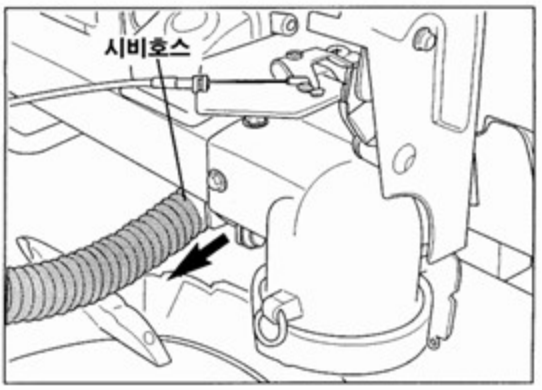
보 충

***청소 후 로드가 고정핀에 완전히 들어갈 때까지 확실히 눌러 주십시오.**



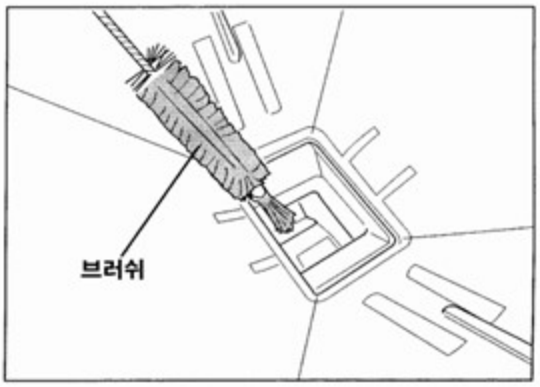
6.3.8 시비호스 청소

시비호스를 로드에서 당겨 빼내어 비료의 가루를 제거해 주십시오.



6.3.9 비료탱크 청소

비료탱크에서 망을 빼내고 뚜껑 안쪽에 붙어있는 브러쉬로 비료탱크 내부에 남아있는 비료를 제거해 주십시오.



보 충

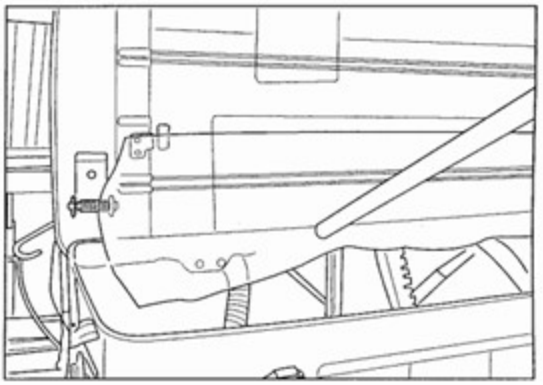
가루가 심하게 붙어있는 경우는 물 세척해 주십시오.

6.3.10 물 세척법

(1) 이앙작업이 종료되면 비료를 비료탱크에서 빼내고 시비롤부나 호스내에 남아있는 비료를 차기운전을 위해 깨끗하게 제거하여 주십시오.

(2) 식입간을 돌려도 땅에 닿지 않을 만큼 식부부를 내려주십시오.

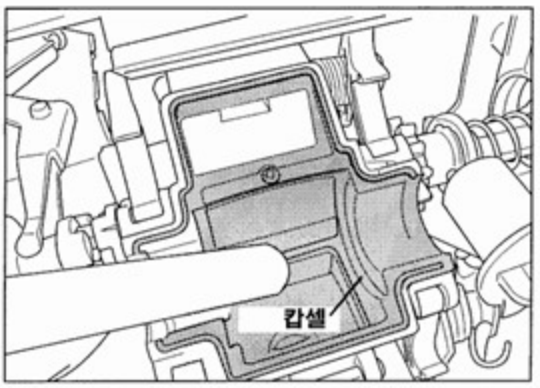
(3) 식부부 고정위치로 하여 엔진을 걸고 블로워 시비부를 회전시키면서 비료탱크로 물을 넣어 물세척해 주십시오.



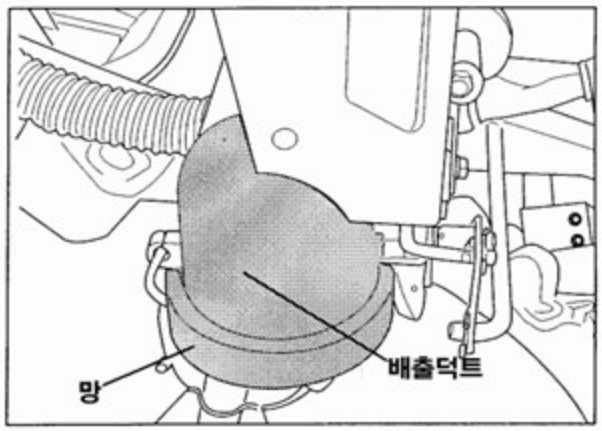
보 충

물세척시 고압세척기를 사용하지 말아 주십시오.

(4) 비료탱크를 들어올려 캡셀(상)을 빼낸뒤 시비롤을 분해하여 물 세척해 주십시오.

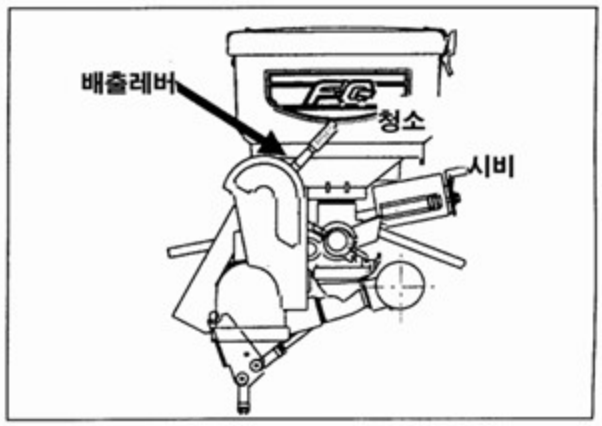


(5) 배출덕트를 망에 걸고 에어챔버 내에 고인 물을 빼내어 주십시오.



(6) 물 세척 후 식부부를 내려 배출레버를 청소위치, 시비위치로 블로워를 10분정도 회전하여 물기 제거 후 각부를 충분히 건조해 주십시오.

(7) 각부를 충분히 건조시킨 후 본거 취급설명서의 주유개소(16페이지)를 참고하여 각부를 주유해 주십시오.



보 충

***비료막힘 센서부는 물세척을 잘해 주십시오.**

***블로워 전장품에는 직접 압력수를 쏘지 말아주십시오.**

***블로워는 가솔린, 신너, 석유 , 등유 등을 묻히면 표면이 상하므로 청소할 때 마른 천이나 비누를 사용하여 주십시오.**

7. 점검 정비

7.1 정기적 점검 정비

⚠ 위 험



작업 중에는 화기엄금

※ 지키지 않으면 화재의 원인이 됩니다.

⚠ 경 고



취급설명서에 의해 정기점검을 실시해 주십시오.

※ 지키지 않으면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

점검정비를 할 경우 평탄하고 넓은 장소에서 해주십시오.

※ 지키지 않으면 상해사고를 일으킬 수가 있습니다.

점검이나 정비를 할 때는 충분히 밝게 해주십시오.

※ 어두운 곳에서 하면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

점검정비할 경우 반드시 엔진을 정지하고 주차브레이크를 걸고 식부부를 내리고 유압고정 다이얼로 유압고정을 한 뒤 해주십시오.

※ 지키지 않으면 손이나 옷이 감기거나 끼일 우려가 있습니다.

점검정비를 할 경우 적절한 공구를 올바르게 사용해 주십시오.

※ 맞지 않는 공구를 사용하면 정비 중 상해사고나 정비불량에 의해 상해사고를 일으킵니다.

점검 정비할 경우 소음기등의 과열부에 이물질 등을 깨끗하게 제거해 주십시오.

※ 게을리 하면 작업중 발화로 인해 화재를 일으킬 우려가 있습니다.

점검 정비로 벗긴 보호카바류는 반드시 원위치에 부착해 주십시오.

※ 벗긴 채로 엔진을 걸면 회전부나 과열부, 날카로운 돌출부에 의한 상해사고의 원인이 됩니다.

상해나 화재의 우려가 있는 경우 구급상자나 소화기를 준비해 주십시오.

※ 만일, 상해나 화재가 발생하여도 큰 사고를 방지할 수 있습니다.

7.1.1 점검 급유 조정 일람표

○:점검 X:교환

점검,급유,조정항목	점검시간		비고	참고 페이지
	매일	미조정시		
주유지정 개소	○		주 유	16
후크도반		X	변형시 매시즌 초기점검	12
시비브러쉬		○		37

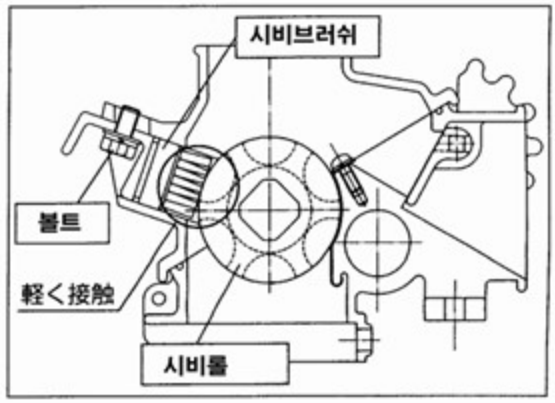
7.1.2 시비 브러쉬 조절

시비 브러쉬가 시비롤에 가볍게 접촉하는 위치로 고정해 주십시오.

보 충

***시비브러쉬와 시비롤의 간격이 벌어지면 정확한 비료를 배출할 수 없습니다.**

***각조의 비료배출이 크게 변화할 경우는 볼트를 풀고 조정해 주십시오.**



8. 격납시 손질

8.1 일상 격납

⚠경 고

세척할 경우 전장품, 급유구 안전표시 라벨부착 개소에는 압력수를 닿지 않게해 주십시오.

※ 지키지 않으면 화재의 원인이 됩니다.

작업이 종료되면 시트커버등을 시비기에 덮을 경우 과열부가 완전히 식은 뒤 해주십시오.

※ 열이 남은 상태로 커버를 덮으면 화재의 원인이 됩니다.

시비기의 격납장소는 충분히 밝은 곳을 확보해 주십시오.

※ 점검이나 이동 등의 경우 어두운 장소에서는 생각치 않은 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

⚠주 의

점검 정비 청소를 할 경우 반드시 엔진을 정지하고 엔진키를 빼낸뒤 해 주십시오.

※ 지키지 않으면 생각치 않은 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

1. **그날 안에 비료탱크 비료의 통로를 세척하여 이물질을 깨끗하게 제거해 주십시오.**

2. **물세척후 수분을 충분히 제거해 주십시오.**

3. **비료는 기체를 부식시킬 수 있으므로 녹슬기 쉬운 곳에는 그리스를 도포해 주십시오.**

8.2 장기 격납

⚠위 험

연료를 방치하지 말아 주십시오.

※ 방치하면 연료가 변질되거나 인화등 화재의 원인이 될 우려가 있습니다.

연료빼기시는 화기 엄금

※지키지 않으면 화재의 원인이 됩니다.

8. 격납시손질

1. 비료탱크 비료의 통로를 세척하여 이물질 등을 제거해 주십시오.
2. 물세척후 수분을 충분히 제거해 주십시오.
3. 비료는 기체를 부식 시키므로 녹슬기 쉬운 곳에는 그리스를 도포해 주십시오.
4. 연료를 빼내 주십시오.

9. 부 표

9.1 주요재원

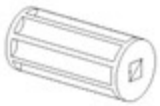
	장착기종	PZ70-F	PZ70-AF	PZ60-F	PZ60-AF	PZ50-F
기체치수	전장(mm)	2960		2960		2960
	전폭(mm)	2020	2200	2020	2200	1700
	전고(mm)	1800		1560		1560
중량	중량(본체포함)(kg)	616(HGR형)		539(HVR형)		519(HVR형)
	시비기만	50		45		40
사 용 연 료		입형비료로 이세키 시비기에 적정한 비료선택				
시비방식	배출부	롤에의한 강제배출(방수형)				
	연료반송	블로워에 의한 강제반송				
	작구	작구기에 의한 연속구				
	복토	플로트와 복토판에 의한 복토				
호퍼용량(kg)		70		60		50
시비위치(cm)		측조4.5와 깊이5				
배출량조절		전조원터치 조절식(롤 회전수 조절식)				
시비클러치		식부클러치와 연동식				
이앙종료용 비료정지 장치		식입간 연동(2조 단위 레버 및 1조 단위 클러치 손잡이)				

○ 사용은 개량을 위해 변경될수 있습니다.

9.2 표준 부속품 일람표

형상	형식	품명	부품코드	갯수
 PZ41.01	F형	매뉴얼(오퍼레이션/FG)	8844-915-001-00	1

9.3 주된 소모 부품

형상	형식	품명	부품코드	개수
 PZ41.02	F형	램프	8842-705-220-00	마모시 교환
	F형	롤	8842-705-217-00	마모시 교환

※상기 소모품은 포장 조건 혹은 사용 상황에 따라 내구 시간이 다르므로 교환이 필요하게 됩니다. 또 그때의 소모 부품을 주문할 때는 대리점에서 순정 부품표(부품목록)를 준비하고 있으므로 대리점과 상담하십시오.

9.4 표준 부속품 일람표

● PZ-F 시리즈에 사용가능한 주문 부품은 다음과 같습니다.

No	형상	형식	품명	부품코드
1		F형	볍씨개량컵	2723-601-001-00

목 차

머리말..... i

경고 표시에 관해서..... ii

목차..... iii

1. 사용상의 포인트

1.1 경고라벨에 관해서

1.2 경고라벨 부착개소

2. 보증 및 서비스에 관하여

2.1 상품보증

2.2 서비스망

2.3 보수용 부품공급 연한에 관해서

3. 각부의 명칭과 기능

3.1 각부의 명칭

3.2 각부의 기능

3.2.1 비료탱크

3.2.2 블로워 스위치

3.2.3 비료막힘 감도조절 손잡이

3.2.4 시비호스

3.2.5 배출덕트

3.2.6 배출레버

3.2.7 에어챔버

3.2.8 클러치 손잡이

3.2.9 블로워

3.2.10 로드

3.2.11 비료끊김 센서

3.2.12 배출조절 핸들

3.2.13 시비리프트 고정레버

3.2.14 시비리프트 고정 플레이트

3.2.15 각조 클러치 레버

3.2.16 반량 시비용 구멍

3.2.17 비료막힘 센서

3.2.18 작구기

3.2.19 후크도반

3.2.20 비료끊김모니터

3.2.21 비료막힘 모니터

4. 작업전의 점검

4.1 점검개소와 점검방법

4.1.1 비료탱크

4.1.2 비료롤

4.1.3 에어챔버

4.1.4 로드

4.1.5 시비호스

4.1.6 작구기

4.1.7 주유개소의 점검과 보급

4.1.8 오일주유 개소

5. 운전방법

5.1 이동 운반 방법

5.1.1플로워 수납

5.1.2호퍼(뚜껑) 고정

5.1.3 운반중 고정방법

6. 시비작업 방법

6.1 시비작업전 준비

6.1.1 비료준비

6.1.2 시비량 조절

6.1.3 비료의 비중 계산법

6.1.4 시비량 측정방법

6.1.5 시비량을 적게 하고자 할 때

6.2 시비작업 수순

6.2.1 묘의 보급, 비료의 보급

6.2.2 블로워 스위치

6.2.3 비료의 배출법

6.2.4 각조클러치 레버의 사용법

6.2.5 작업속도

6.2.6 선회시 후진시
6.2.7 비료끊김모니터의 점등
6.2.8 비료막힘모니터의 점등
6.2.9 비료막힘 감도조절 손잡이의 사용법
6.2.10 시비 작업하지 않을때
6.2.11 우천시의 작업
6.2.12 포장에 기계를 방치할 경우

6.3 시비작업후의 수순

6.3.1 잔량비료 배출법
6.3.2 시비기 경사에 의한 비료의 배출법
6.3.3 비료가 뭉쳐져 배출이 늦을 경우
6.3.4 시비롤의 점검 청소 방법
6.3.5 시비롤의 점검 청소후
6.3.6 에어챔버 청소법
6.3.7 로드의 청소법
6.3.8 시비호스 청소
6.3.9 비료탱크 청소
6.3.10 물세척법

7. 점검정비

7.1 정기적인 점검정비

7.1.1 점검 주유 조정 일람표
7.1.2 시비브러쉬 조절

8. 격납 시 손질

8.1 일상의 격납
8.2 장기격납

9.부표

9.1 주요재원
9.2 표준부속품일람표
9.3 중요한 소모품일람표
9.4 중요한 주문품일람표