휴립피복기
사용설명서 및 부품리스트

[TM14]



이 제품을 안전하고 올바르게 사용하기 위해서 반드시 이 사용설명서를 읽어 주십시오.

- 잘못된 방법으로 사용하시면 사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 읽으신 후에는 반드시 제품 가까이에 보관해 주십시오.

TYM 동양물산기업(주)

머 리 말

폐사의 제품을 구입하신 것에 대해 감사 드립니다.

본 제품을 사용하시기 전에 사용설명서에 나와 있는 지시사항을 충분히 습득하신 후 작업에 임하여 주시기 바랍니다.

"!" 이 표시는 안전상의 중요한 지시사항임을 표시합니다.
운전자와 그외 관계 있는 사람은 반드시 지시사항을 지키십시오.
안전표지, 기계의 사용과 조정을 다룬 각 장들의 내용에 대해
부품목록에 나와 있는 그림을 참고하시기 바랍니다.

수록된 기계의 시방 및 내용은 설계변경에 따라 일부 변경될 수 있으므로 불명확한 내용이 있을 경우 가까운 대리점 또는 본사에 문의 바랍니다.

동봉된 본 사용설명서를 참고하시면서 기계의 사용상 문제 및 문의사항이 발생할 경우 대리점 또는 본사로 연락을 주시면 정성껏 상담해 드리겠습니다.

여러분의 가정의 행복과 사업이 번창하시기를 기원합니다.

목 차

안전한 작업을 위하여 ---------- 3

각부의 명칭과 조립 ---------- 9

주요 제원 ---------- 10

조립과 해체 ----------11

작업기의 이동에 대하여----------12

장착에 대하여 ----------13

작업기 상승시 주의사항----------14

유니버셜 조인트 장착 ----------15

조정에 대하여 ----------17

작업지의 출입과 작업 ----------18

이동방법 ----------19

작업 방법 ----------20

능숙한 작업 방법 ----------21

탈거에 대하여 ----------25

보수 점검 ----------28

보관 ----------29

점검 정비 체크리스트 ----------30

고장진단 및 대책 일람표 ----------31

부품리스트 ----------32

안전한 작업을 위하여

여기에 기재하고 있는 주의사항을 지키지 않으면 사망・상해사고나 기계 파손의 원인이 됩니다. 잘 읽으시고 안전작업을 해 주십시오.

일반적인 주의사항

1. 이럴때는 운전하지 않는다.

● 과로・질병・약물의 영향・기타 이유로 인해 작업에 집중할 수 없을 때
● 음주를 했을 때
● 임신했을 때
● 연소자나 운전이 미숙한 사람
【지키지 않으면】 손해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

2. 작업에 적절한 복장을 한다.
머리띠・목도리・허리에 타올 착용은 금합니다.
헬멧・미끄럼 방지소재가 달려 있는 신발을 착용하고 헐렁하지 않은 복장을 해 주십시오.
【 지키지 않으면】 사망사고나상해 사고로 이어질 우려가 있습니다.

3. 기계를 타인에게 빌려줄 때에는 취급 방법을 설명한다.
취급방법을 잘 설명하고 사용 전에 「사용설명서」를 반드시 읽도록 지도해 주십시오.
【 지키지 않으면 】 사망사고나 상해사고 또는 작업기나 승용관리기의 파손 또는 작업기나 승용관리기의 파손으로 이어질 우려가 있습니다.

4. 기계를 타인에게 양도할 때에는 사용설명서를 첨부한다.
본 작업기와 함께 「사용설명서」를 주고 반드시 읽도록 지도해 주십시오.
【 지키지 않으면】 사망사고나 상해사고 또는 작업기나 승용관리기의 파손으로 이어질 우려가 있습니다.

5. 작업기 개조 금지
개조를 하지 마십시오. 보증의 대상이 되지 않습니다.
순정 부품이나 지정 이외의 부품을 장착하지 마십시오.
【 지키지 않으면】 사망사고나 상해사고 또는 작업기나 승용관리기의 파손으로 이어질 우려가 있습니다.

6. 중량 밸런스를 조정
승용관리기에 무거운 작업기나 부착장치를 장착할 때에는 전륜 하중이 전 무게의 20% 이상이 되도록 적정한 질량의 밸런스 웨이트를 장착해 주십시오. (적정 전륜 하중은 승용관리기에 따라 다릅니다. 승용관리기의 사용설명서나 판매점의 지시에 따라 고객님이 소유하고 있는 승용관리기에 적합한 전륜 하중이 되도록 해 주십시오.)
【 지키지 않으면】 상해사고나 작업기, 승용관리기의 파손으로 이어질 우려가 있습니다.

7. 공공 도로에서의 주행은 작업기 장착 금지
승용관리기로 공공도로를 주행할 때에는 반드시 작업기를 탈거해 주십시오.
【지키지 않으면】 도로 운송 차량법 위반이 될 뿐만 아니라 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

8. 승용관리기의 설명서를 충분히 읽는다.
반드시 승용관리기의 사용설명서를 충분히 읽고 이해해 주십시오.
【지키지 않으면】 상해사고, 또는 작업기나 승용관리기의 파손으로 이어질 우려가 있습니다.

9. 커플러의 핸들에는 절대 손대지 않는다.
작업기를 장착・탈거할 때 이외에는 절대로 커플러의 핸들에는 손을 대지 마십시오. 또한, 반드시 잠금핀 (스토퍼) 을 걸어 커플러의 핸들을 잠그십시오.
【지키지 않으면】 작업기가 빠져 상해사고나 작업기의 파손을 불러올 우려가 있습니다.

해체시 주의사항

1. 포장용 스탠드의 탈거나 번선을 절단할 때에는 충분히 주의한다.
【지키지 않으면】 프레임의 무게로 작업기가 전도되어 사망사고나 상해사고, 작업기의 손상으로 이어질 우려가 있습니다.

2. 포장을 해체할 때에는 두꺼운 장갑을 착용하여 손을 보호한다.
【지키지 않으면】 상해 사고로 이어질 우려가 있습니다.

장착 및 탈거시 주의사항

1. 커버류를 원래 상태로 장착한다.
탈거한 승용관리기의 PTO 축 커버 , 작업기의 입력축 커버를 원래대로 장착해 주십시오.
【지키지 않으면】 말려들어 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

2. 작업기 밑으로 기어들어가거나 다리를 넣지 않는다
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

3. 작업기의 장착・탈거는 평평한 장소에서 실시한다.
평평하고 단단한 장소를 선택하여 항상 위험을 피할 수 있는 태세로 실시해 주십시오,
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

4. 작업기의 장착・탈거는 엔진을 정지하고 실시한다.
승용관리기의 주차브레이크를 걸어 PTO 변속 레버를 「중립」 위치로 하고 엔진을 정지해 주십시오. 또한 엔진이 시동되지 않도록 키를 빼서 작업자가 휴대해 주십시오.
【지키지않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

5. 작업기 탈거는 작업기를 보관위치에 두고 스탠드를 장착하여 실시한다.
작업기를 승용관리기로부터 분리하기 전에 반드시 작업기를 보관위치에 하고 스탠드를 장착해 주십시오.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고, 작업기의 손상을 불러 올 우려가 있습니다.

이동 및 작업시 주의사항

1. 급발진, 급가속, 고속주행, 급제동, 급선회는 하지 않는다.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

2. 운전자 이외의 사람이나 물건을 승용관리기나 작업기에 싣고 운반하지 않는다.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

3. 작업기 밑으로 기어들어가거나 다리를 넣지 않는다.
【지키지 않으면】 어떠한 원인으로 작업기가 내려갔을 때에는 상해사고를 입을 우려가 있습니다.

4. 주위 사람이나 물건에 주의하여 주행한다.
승용관리기에 작업기가 부착되어 있으면 뒤가 길고 가로 폭이 넓어집니다. 주위 사람이나 물건에 주의하여 주행해 주십시오.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

5. 상하차대는 강도, 길이 , 폭이 충분히 있는 것을 사용한다.
상하차를 할 때에는 평평하고 교통에 방해가 되지 않는 장소에서 트럭의 엔진을 정지합니다. 움직이지 않도록 사이드 브레이크를 걸어 이탈 방지를 해 주십시오. 사용하는 상하차대는 강도, 길이, 폭이 충분하고 미끄럼 방지가 붙어 있는 것을 선택해 주십시오. 길이의 표준은 짐받이 높이의 4배입니다.
【지키지 않으면】 사고, 부상, 작업기나 승용관리기의 고장을 불러 올 우려가 있습니다.경고

6. 논두렁 넘거나 단차를 타고 넘을 때에는 디딤판을 사용한다.
논두렁을 넘거나 단차를 타고 넘을 때에는 디딤판을 사용하여 지면에 접하지 않을 정도로 작업기를 내리고 중심을 낮게 해 주십시오. 사용하는 디딤판은 강도, 길이, 폭이 충분하고 미끄럼 방지가 있는 것을 선택해 주십시오. 길이의 표준은 논두렁이나 단차의 4배입니다.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

7. 중량 밸런스를 조정한다.
급한 오르막에서 전륜이 뜨면 핸들 조작을 할 수 없게 됩니다. 전륜 하중이 전 중량의 20% 이상이 되도록 적정한 질량의 밸런스 웨이트를 장착해 주십시오. (적정한 전륜 하중은 승용관리기에 따라 다릅니다. 승용관리기의 사용설명서나 대리점의 지시에 따라 고객님이 소유하고 있는 승용관리기에 적합한 전륜 하중이 되도록 해 주십시오.)
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고, 또는 작업기나 승용관리기의 파손으로 이어질 우려가 있습니다.

8. 양측에 도랑이나 경사가 있는 농도를 지나갈 때에는 특히 갓길에 주의한다
무른 갓길, 풀이 무상한 곳은 지나 가지 마십시오.
【지키지 않으면】 **사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.**

9. 포장에의 출입은 반드시 논두렁과 직각으로 한다.
【지키지않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

10. 경사지에서는 작업 주행 하지 않는다.
작업은 평탄한 장소에서 해 주십시오. 경사지에서의 작업은 전도의 우려가 있어 매우 위험합니다.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

11. 작업기는 절대로 맨손으로 만지거나 발로 차지 않는다.
【지키지 않으면】 사망사고나상해사고, 또는 작업기의 손상으로 이어질 우려가 있습니다.

12. 작업기나 승용관리기에 휘감긴 풀 등을 제거할 때에는 엔진을 정지한다.
・ 승용관리기의 주차 브레이크를 걸고 PTO 변속 레버를 「중립」 위치에 두고 엔진을 정지해 주십시오. 또한, 엔진이 시동되지 않도록 키를 빼고 작업자가 휴대해 주십시오
・ 회전부가 멈춘것을 확인한 다음 휘감긴 것을 제거해 주십시오.
【지키지 않으면】 작업기나 승용관리기에 휘말려 사망사고나 중상을 입을 우려가 있습니다.

13. 작업기 조정은 엔진을 정지하고 실시한다.
・ 승용관리기의 주차 브레이크를 걸고 PTO 변속 레버를 「중립」 위치에 두고 엔진을 정지해 주십시오. 또한, 엔진이 시동되지 않도록 키를 빼고 작업자가 휴대해 주십시오

14. 회전부가 멈춘것을 확인한 다음 조정해 주십시오.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다. 주의 이상이 발생했으면

15. 즉시 엔진을 정지하고 점검을 한다.
・ 승용관리기의 주차 브레이크를 걸고 PTO 변속 레버를 「중립」 위치에 두고 엔진을 정지해 주십시오. 또한, 엔진이 시동되지 않도록 키를 빼고 작업자가 휴대해 주십시오
・ 회전부가 멈춘 것을 확인한 다음 점검을 해 주십시오.
【지키지 않으면】 다른 부분에 손상이 확대되어 사고로 이어질 우려가 있습니다.

16. 논두렁 가장자리에서의 작업은 저속으로 여유를 가지고 운전한다.
논두렁에 작업기를 부딪치지 않도록 저속으로 여유를 가지고 운전해 주십시오.
【지키지 않으면】 상해사고나 작업기의 손상으로 이어질 우려가 있습니다.

17. 풀이나 쓰레기를 노상에 떨어뜨리지 않는다.
작업 중이나 작업 후에 풀이나 쓰레기를 노상에 떨어뜨리지 마십시오.
【지키지 않으면】 도로 교통법 위반이 될 뿐만 아니라 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

보수・점검・조정시의 주의사항

1. 보수・점검・조정은 평평하고 안정된 장소에서 시행한다.
・ 교통의 방해가 되지 않을 장소에서 시행한다.
・ 작업기가 움직이거나 흔들리지 않는 평평하고 단단한 장소에서 시행해 주십시오.
・ 승용관리기의 차륜에는 이탈방지를 해 주십시오.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다

2. 보수・점검・조정은 엔진을 정지하고 실시한다
・ 승용관리기의 주차 브레이크를 걸고 PTO 변속 레버를 「중립」 위치에 두고 엔진을 정지해 주십시오. 또한, 엔진이 시동되지 않도록 키를 빼고 작업자가 휴대해 주십시오
・ 회전부가 멈춘 것을 확인한 다음 보수・점검・조정을 해 주십시오
【지키지 않으면 】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

3. 승용관리기의 유압 스톱 밸브를 완전히 닫아 잠근다.
작업기가 내려가는 것을 방지하기 위해 승용관리기의 유압 스톱 밸브를 완전히 닫아 잠그고 또한 작업기 아래에 받침대를 넣어 주십시오.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

4. 이상을 발견했으면 신속하게 수리한다.
변형, 손상 등의 이상을 발견했으면 신속하게 수리해 주십시오.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

5.탈거한 커버류는 원래상태로 장착한다.
보수 · 점검 · 조정으로 탈거한 커버류는 반드시 장착해 주십시오.
【지키지 않으면】 기계에 휘말려 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

6. 목적에 맞는 공구를 올바르게 사용한다.
점검 · 정비에 필요한 공구류는 적정한 관리를 하고 목적에 맞는 것을 올바르게 사용해 주십시오.
【지키지 않으면】 정비불량으로 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

7. 보수 · 점검 · 조정시에는 두꺼운 장갑을 착용하여 손을 보호한다
【지키지 않으면 】 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

보관시 주의사항

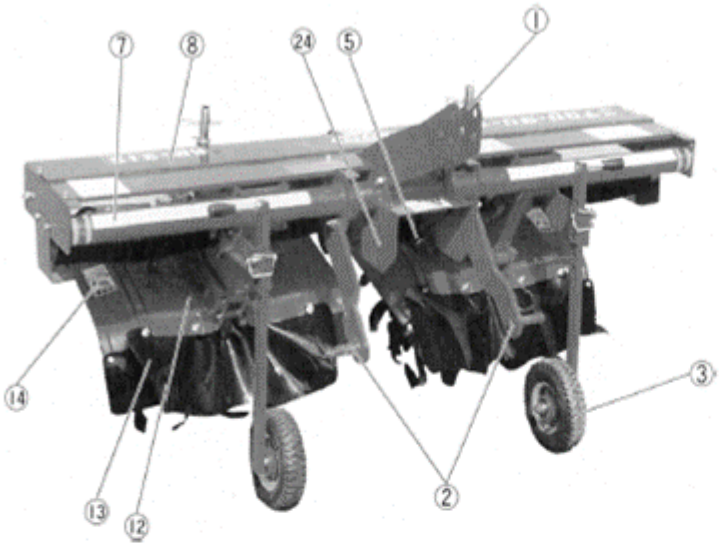
1. 평평하고 단단한 장소에 보관한다.
비나 바람을 맞지 않고 평평하고 단단한 장소를 선택해 주십시오.
【지키지 않으면】 작업기의 전도 등으로 인해 상해사고나 작업기의 파손으로 이어집니다.

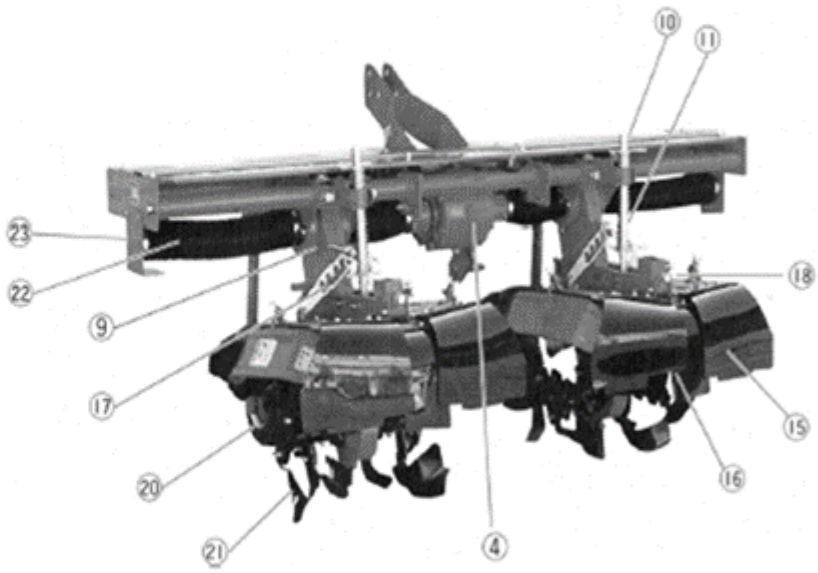
2. 작업기 단체의 전도 방지를 한다.
작업기를 보관하는 경우에는 반드시 스탠드를 장착하여 전도 방지를 해 주십시오.
【지키지 않으면】 작업기의 전도 등에 의해 상해사고나 작업기의 파손으로 이어집니다.

3. 보관시에는 커플러를 분리한다.
보관할 때에는 반드시 커플러를 작업기에서 분리해 지면에 두십시오.
커플러의 핸들 조작을 잘못하면 낙하합니다.
【지키지 않으면】 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

사용설명서

각 부 명 칭



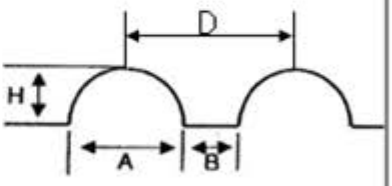


1. 마스트
2. 하부히치점
3. 경심조절바퀴
4.미션케이스
5.입력축
7. 주프레임
8. 메인커버
9. 체인케이스
10. 연결로드
11. 누름스프링
12. 경운부커버
13. 고무앞커버
14. 연장커버
15. 흙방지씨트A
16. 흙방지씨트B
17. 커버어져스트
18. 홀더(배토판용)
20. 경운축
21. 경운도
22. 부츠
23. 사이드커버
24. 입력축커버

주 요 제 원

형 식 명	TM14	TM-212H
전 장(mm)	1,660	885
전 폭(mm)	1,670	
높 이(mm)	1,000	
중 량(kg)	280	220
장착 방식	3점 링크	
작업 단수	부변속 : 저속, 주변속:1.2.3단	
작업 능률(평/시간)	280~500	
칼날 회전수 (PTO 540 RPM)	270	
구동 방식	센터드라이브 체인구동	

• 두둑 제원

		최소 (mm)	최대 (mm)	비닐폭 (비닐길이)	
둥근 두둑	A(두둑폭)	400	500	1,100	
	B(고랑폭)	350	-		
	H (두둑높이)	250	300		
	D(조간)	750~1500			
적용 작물	참깨, 들깨, 호박,오이, 담배, 양배추, 토마토, 고추,감자,고구마				

조 립 과 해 체

1. 포장품의 확인

1조마다 엄중한 검사를 한 후에 출하 하지만, 수송중 파손, 물품의 결함품 , 또는 기타 이상 가능성도 전혀 없는것은 아닙니다. 아래 표의 사항도 포함해 확인해 주십시오.
만약, 문제가 있는 경우에는 구입하신 구입처에 연락해 주십시오.

확인 개소	확인 방법
주문한 물품인지의 여부	경고 라벨의 종류와 위치를 참조하여 명판으로 확인
명판、경고 라벨이 벗겨져 있지 않은가의 여부	경고 라벨의 종류와 위치를 참조하여 육안으로 체크
파손은 없는가	육안으로 외관 체크
스탠드, 골판지 상자、 취급설명서、보증서	육안으로 외관체크

2. 조립, 해체





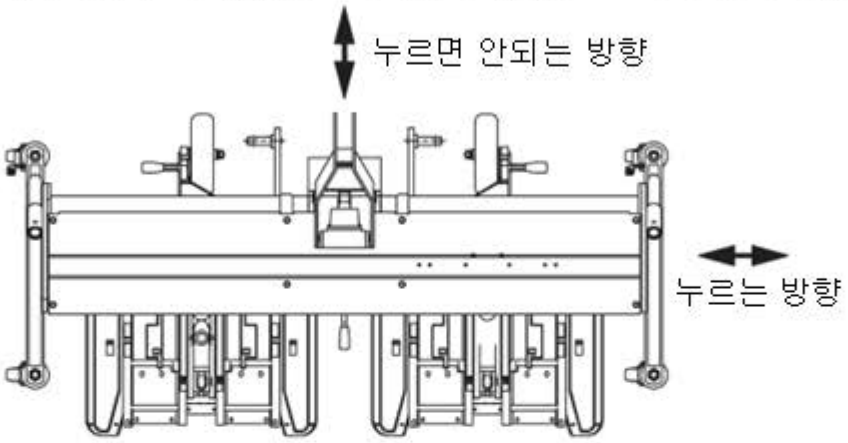
(1) 경심조절 바퀴 홀더에 꽂아 넣어 홀더의 윗 구멍을 이용해서 위에서 2번째 구멍에 경심조절 바퀴를 고정핀으로 고정합니다. 경심조절바퀴가 안쪽을 향하도록 설정합니다.

작업기의 이동에 대하여

작업기의 이동 (단체)는 평평한 장소에서 실행해 주십시오.

경사지에서의 이동은 전도의 우려가 있습니다.

【지키지 않으면】 작업기가 전도되어 상해사고나 작업기의 손상으로 이어질 우려가 있습니다.



위에서 본 작업기

주기

● 작업기를 단체로 이동 시킬 때에는 폭이 넓은 방향으로 눌러 주십시오.

● 작업기를 단체로 이동 시킬 때에는 천천히 걷는 정도의 속도로 눌러 주십시오.

장착에 대하여

위험

● 작업기를 탈거했을 때에는 탈거한 승용관리기의 PTO축 커버를 원상태로 장착해 주십시오.
【지키지 않으면】 휘말림에 의해 사망사고나 상해 사고로 이어질 우려가 있습니다.

경고

● 승용관리기의 주위나 작업기와의 사이에 사람이 들어가지 않도록 해 주십시오.

● 작업기 밑으로 기어들어가거나 다리를 넣지 마십시오.

● 평평하고 단단한 장소를 선택하여 항상 위험을 피할 수 있는 태세로 해 주십시오.

● 작업기를 장착할 때에는 승용관리기의 주차브레이크를 걸고 PTO변속레버를 「중립」 위치에 두고 엔진을 정지해 주십시오. 또한, 엔진을 시동할 수 없도록 키를 빼서 작업자가 휴대해 주십시오.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

승용관리기에 무거운 작업기나 부착장치를 장착할 때에는 전륜 하중이 전체 중량의 20%이상이 되도록 적정한 질량의 밸런스 웨이트를 장착해 주십시오. (적정한 전륜 하중은 승용관리기에 따라 다릅니다. 승용관리기의 취급설명서나 판매점의 지시에 따라 고객님이 소유하고 있는 승용관리기에 적절한 전륜 하중이 되도록 해 주십시오.)
【지키지 않으면】 상해사고나 작업기 및 승용관리기의 파손을 야기할 우려가 있습니다.

주의

● 승용관리기의 사용설명서를 잘 읽어 주십시오.
【지키지 않으면】 장착이 되지 않거나 상해사고 또는 작업기나 승용관리기의 파손으로 이어질 우려가 있습니다.

작업기 상승시 주의 사항

주의

● 승용관리기의 사용설명서 「3점링크 및 유압관계」를 잘 읽어 주십시오. 지키지 않으면 기계의 손상이나 부상의 원인이 됩니다.

1. 승용관리기에 장착할 때

「최상」일 때, 승용관리기와 작업기가 부딪히지 않도록 유압을 천천히 올리면서 확인합니다.

2. 3점 링크 재조정 후의 주의

톱링크나 로워링크의 장착 구멍 위치 및 리프트 로드나 톱 링크의 길이를 변경한 경우에는 조정을 다시 시도해 주십시오.

3.수평의 조정

● 리프트 로드의 길이를 조절하여 작업기의 좌우를 수평으로 조절해 주십시오.

● 톱링크를 조절해 작업시에 메인커버가 수평이 되도록 해 주십시오.

유니버셜 조인트 장착

경고

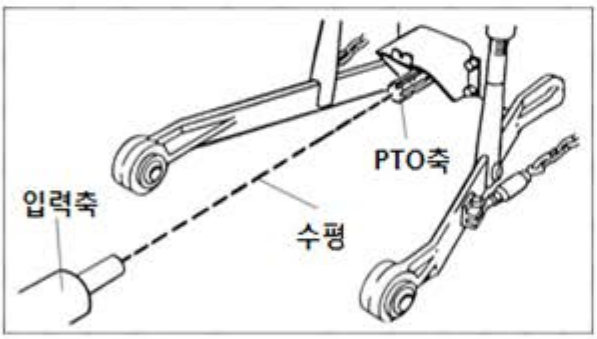
● 승용관리기의 주차 브레이크를 걸고 PTO변속 레버를 중립」 위치에 두고 엔진을 정지해 주십시오. 또한 엔진의 시동이 걸리지 않도록 키를 뽑아 작업자가 휴대해 주십시오.

【지키지 않으면】 사망사고나 상해 사고로 이어질 우려가 있습니다.

중요

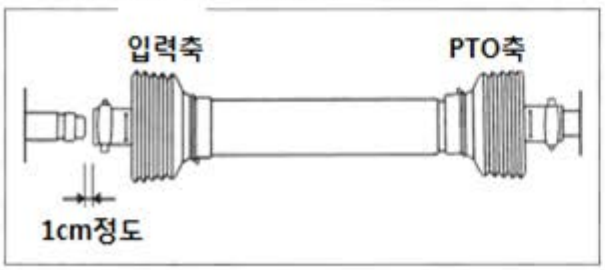
● 승용관리기의 형식에 적응한 길이의 조인트를 사용해 주십시오. 너무 길면 승용관리기의 PTO축이 작업기의 입력축을 찌릅니다. 짧으면 조인트의 맞물림이 적어져 파손이 되는 원인이 됩니다.

(1) 로터리 컬티베이터를 천천히 올렸다 내려 승용관리기의 PTO축과 로터리 컬티베이터의 입력축이 같은 높이가 된 지점에서 유압을 잠그고 엔진을 정지 합니다.

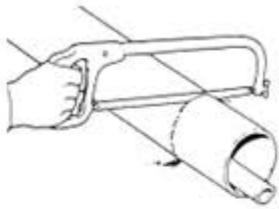


(2) PTO축에 조인트를 장착합니다.

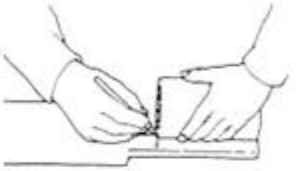
(3) 조인트를 가능한 한 줄이고 조인트 선단과 로터리 컬티베이터 입력축과의 사이에 1cm 정도의 간격이 있다면 그대로 사용할 수 있습니다. 간격이 없는 경우에는 긴 부분을 절단해 주십시오.



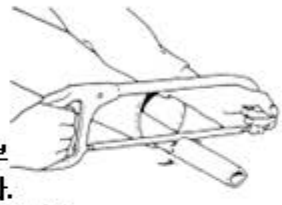
절단 방법



(1) 긴 부분만 조인트 커버를 양쪽 모두 절치합니다.



(2) 절취한 조인트 커버와 같은 길이로 샤프트 축에 표시를 합니다.



(3) 샤프트를 고속 커터나 쇠톱으로 양쪽 모두 절단합니다.

✓ **고속커터는 회전이 빨라 부상을 입을 우려가 있습니다. 충분히 주의하여 작업해주십시오.**

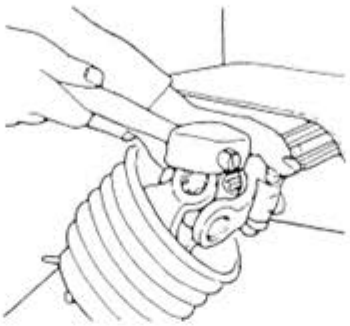
(4) 자른단면을 줄로 부드럽게 다듬어 마무리하고 그리스를 도포해 조립합니다.

유니버셜 조인트 장착

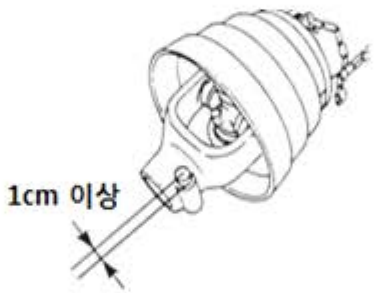
장착 방법

(1) 조인트의 잠금핀을 누르면서 PTO축 및 입력축에 삽입하여 잠금핀을 축의 홈에 고정시킵니다.

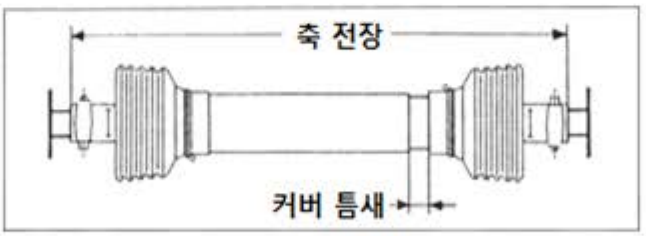
(망치등으로 조인트를 두드려 강제로 넣지 말아 주십시오.)



조인트를 장착하여 잠금핀이 축 홈에 정확하게 들어 가 잠금핀의 헤드가 1cm이상 나와있음을 승용관리기 측, 작업기측 모두 확인해 주십시오.



(2)유압을 올렸다 내려 조인트의 「커버 틈새」가 적절한지 확인합니다.



커버 틈새가 너무 넓으면 조인트의 강도가 부족합니다. 긴것과 교환해 주십시오.

(3) 조인트 커버의 체인을 승용관리기의 3점 링크를 올렸다 내려도 움직이지 않는 장소에 묶어 고정시킵니다. 3점 링크를 올렸다 내려도 당겨지지 않도록 느슨한 상태로 둡니다.

조정에 대하여

경고

● 승용관리기 주변이나 작업기와의 사이에 사람이 들어가지 않도록 해 주십시오.

● 작업기 밑으로 기어들어가거나 다리를 넣지 마십시오.

● 승용관리기의 조정은 평평하고 단단한 장소를 선택하여 항상 위험을 피할 수 있는 태세로 해 주십시오.

● 작업기를 조정할 때는 승용관리기의 주차브레이크를 걸고, PTO변속레버를 「중립」 위치에 두어 엔진을 정지해 주십시오. 또한, 엔진의 시동되지 않도록 키를 뽑아 작업자가 휴대해 주십시오.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

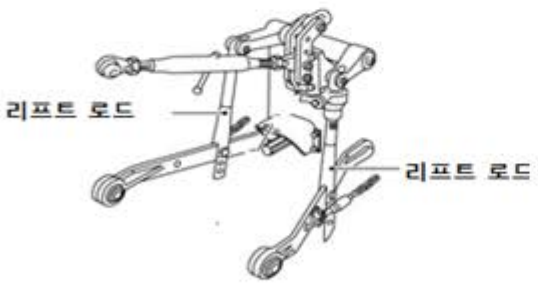
주의

두꺼운 장갑을 착용해 손을 보호해 주십시오.
【지키지 않으면】 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

1. 수평조정

● **승용관리기의 취급 설명서를 잘 읽어 주십시오.**

승용관리기의 리프트 로드의 길이를 조정 수평을 맞춘다.



2. 체크 체인의 조정

승용관리기의 중심 (PTO축)과 작업기의 중심 (입력축)을 일직선에 맞추어, 좌우 균등하게 10mm~20mm 쏠리도록 체크 체인을 칩니다.



주의

● 돌이 많은 작업지에서는 약간 느슨하게 조일것.

3. 최고 올림 위치의 조절

주의

● 톱링크나 로워링크의 장착 구멍 위치 및 리프트 로드나 톱링크의 길이를 변경한 경우에는 다시 조절해 주십시오.

(1) 승용관리기의 PTO를 회전 시키면서 작업기 승강 레버 (유압 레버)를 올려서 천천히 작업기를 올려 간섭이나 진동 이상음이 나지 않는 위치에서 작업기를 정지 시킵니다.

(2) 전후 각도의 조정
작업중에 메인 커버가 수평이 되도록 톱링크를 조정합니다.

작업지의 출입과 작업

경고

● 급발진, 급가속, 고속주행, 급제동, 급선회는 하지 말아 주십시오.

● 운전자 이외의 사람이나 물건을 승용관리기나 작업기에 싣고 운반하지 마십시오.

● 승용관리기 주변이나 작업기와의 사이에 사람이 들어가지 않도록 해 주십시오.

● 승용관리기에 작업기가 부착되어 있으면 뒤쪽이 길고 가로 폭이 넓어집니다. 주위 사람이나 물건에 주의하여 주행해 주십시오.

● 두렁을 넘거나 단차를 타고 넘을 때는 디딤판을 사용하여 지면에 닿지 않을 정도로 작업기를 내려 중심을 낮게 해 주십시오. 사용하는 디딤판은 강도・길이・폭이 충분히 있고, 미끄럼 방지가 되어 있는 것을 선택해 주십시오. 길이의 기준은 두렁이나 단차의 4배입니다.

● 급한 오르막길에서 전륜이 떠오르면, 핸들 조작이 되지 않게 됩니다. 전륜 하중이 전체 중량의 20% 이상이 되도록 적정한 질량의 밸런스 웨이트를 장착해 주십시오. (적정한 전륜 하중은 승용관리기에 따라 다릅니다. 승용관리기의 사용설명서나 판매점의 지시에 따라 고객님 소유의 승용관리기에 적절한 전륜 하중이 되도록 해 주십시오.)

● 양쪽에 홈이나 경사가 있는 농로를 지날 때는 특히 갓길에 주의해 주십시오. 무른 갓길, 풀이 무성한 곳은 지나지 마십시오.

● 포장에의 출입은 반드시 두렁과 직각으로 해 주십시오.
【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

주의

● 승용관리기로 공공도로를 주행할 때는 반드시 작업기를 탈거하십시오.
【지키지 않으면】 도로운송 차량법 위반이 될 뿐만 아니라 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

이 동 방 법

1. 승용관리기의 작업기 승강 레버 (유압 레버)를 올려 작업기를 최고 올림 위치에 둡니다.



「최고 올림 위치의 조절」

2.승용관리기의 유압 스톱 밸브를 완전히 닫습니다.

주기

● 작업기가 내려가지 않도록 해 주십시오.



3. 승용관리기의 주차 브레이크를 걸고, PTO변속 레버를 「중립」 위치에 두고 엔진을 정지 합니다. 또한 엔진 시동이 걸리지 않도록 키를 뽑아 작업자가 휴대합니다

작 업 방 법

경고

● 급발진, 급가속, 고속주행, 급제동, 급선회는 하지 마십시오.

● 승용관리기 주변이나 작업기와의 사이에 사람이 들어가지 않도록 해 주십시오.

● 작업기 밑으로 기어들거나 다리를 넣지 마십시오.

● 작업기를 조정할 때는 승용관리기의 주차브레이크를 걸고 PTO변속레버를 「중립」 위치에 하고 엔진을 정지해 주십시오. 또한, 엔진 시동이 걸리지 않도록 키를 뽑아 작업자가 휴대해 주십시오.

● 작업은 평평한 장소에서 해 주십시오. 경사지에서의 작업은 전도의 우려가 있어 매우 위험합니다.

● 작업기는 절대로 맨손으로 만지거나 발로 차지 마십시오.

【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

● 작업기나 승용관리기에 휘감긴 풀등을 제거할 때에는 승용관리기의 주차 브레이크를 걸고 PTO 변속레버를 「중립」 위치에 하고 엔진을 정지해 주십시오. 또한, 엔진시동이 걸리지 않도록 키를 뽑아 작업자가 휴대해 주십시오. 회전부가 멈춘 것을 확인한 다음 휘감긴 것을 떼어내십시오.

【지키지 않으면】 작업기나 승용관리기에 휘말려 사망사고나 중상을 입을 우려가 있습니다.

주의

● 사용 중, 이상이 발생하면 즉시 엔진을 정지하고 점검해 주십시오.

【지키지 않으면】 상해사고나 다른 부분으로 손상이 확대될 우려가 있습니다.

● 두렁에 작업기를 부딪치지 않도록 저속으로 여유를 가지고 운전해 주십시오.

【지키지 않으면】 상해사고나 작업기의 손상으로 이어질 우려가 있습니다.

● 작업 중이나 작업 후에 풀이나 쓰레기를 노상에 떨어뜨리지 마십시오.

【지키지 않으면】 도로교통법 위반이 될 뿐만 아니라 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

능숙한 작업 방법

1.작업 속도와 갈퀴축 회전수

(1) 통상 0.8 ~ 1.5km/h가 표준이지만, 작물의 성장 속도나 밭의 조건에 따라 달라집니다.
특히 작업 개시 시에는 천천히 실행하시고, 조건이 맞춰진 다음부터 속도를 올리도록 해 주십시오.

(2) ＰＴＯ회전은 550rpm로 사용합니다.

2. 작업 깊이의 조절

경심조절바퀴는 상하로 깊이 조절을 합니다.

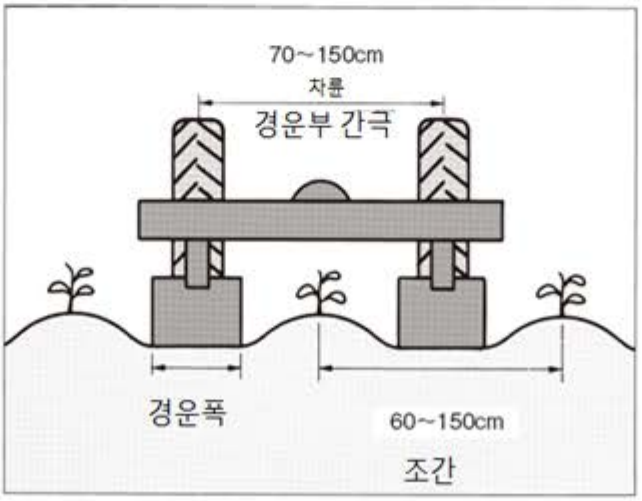
경심조절바퀴 고정핀의 상하에 따라 1.5cm간격으로 깊이 조절이 가능합니다.

● 승용관리기의 유압은 위치 제어를 사용해 최저 내림의 위치에서 작업합니다.



3. 조간과 경운폭, 차륜폭의 관계

관계위치가 적정하지 않으면 직진성이 나빠져, 운전하기 어려울 뿐만 아니라 작물을 상처 입히거나 두렁이 굽으므로 반드시 조정해 주십시오.



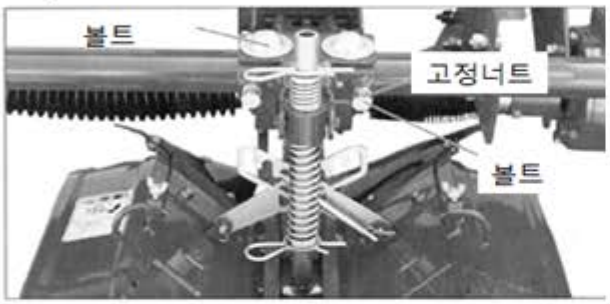
● 조간과 승용관리기 차륜폭을 맞춰 주십시오.

능숙한 작업 방법

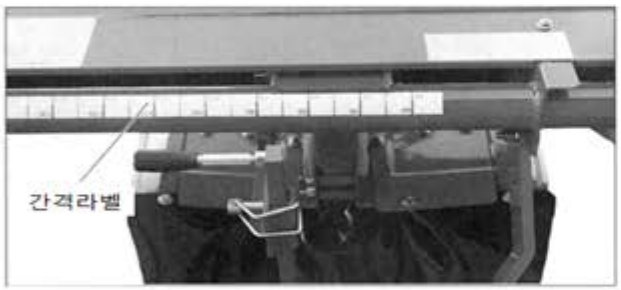
4. 조간의 조정

출하시의 지정위치는 조간을 85cm로 해 두고 있습니다. 작업에 맞추어 조정해 주십시오.

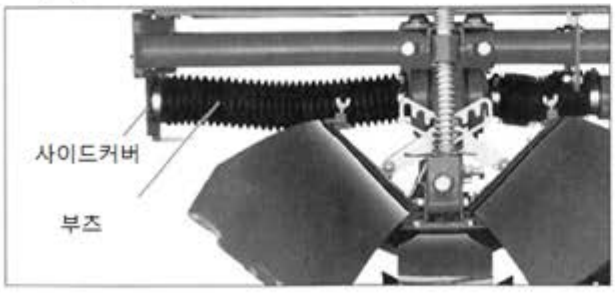
(1) 유닛 상부의 잠금 너트, 볼트를 느슨하게 풀어 이동 시킵니다. 유닛부를 조금 들어올리듯이 하면 볼이 미끄러지기 쉬워져 쉽게 이동할 수 있습니다.



(2) 프레임 상부에 줄자 스티커가 붙어 있습니다. 조간이 60~150cm까지 5cm씩 되어 있으므로 체인케이스의 중앙을 맞춥니다.



(3) 135~150cm 로 조간을 조절할 때에는 사이드 커버를 분리하고 바깥쪽 부츠는 탈거 하십시오. 조절이 끝나면 반드시 사이드 커버를 재장착해 주십시오.



(4)조간의 조절이 끝나면 볼트를 조여 잠금 너트로 단단히 고정해 주십시오.

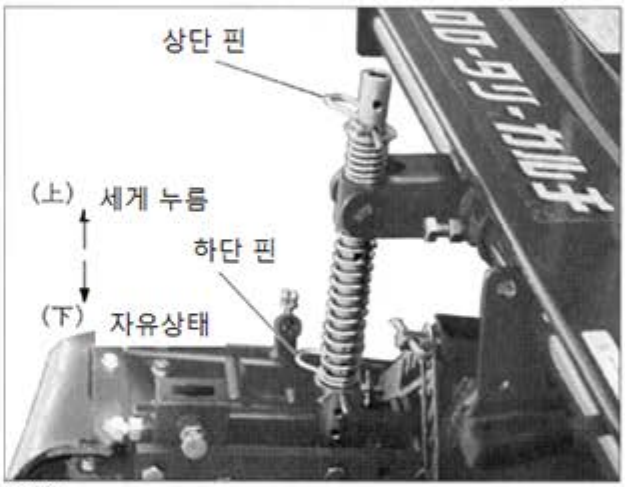
5.유닛부의 상하 조절

각 유닛은 독립 현가로 되어있어 고정, 상하 조절이 가능합니다.

(1) 유닛부의 내림량은 위의 로터핀을 위에서 두번째 구멍에 설정 합니다.

(2) 일반적으로는 아래의 로터핀을 가장 아래 구멍에 설정해서 유닛부를 자유롭게 올리고 내립니다.

(3) 단단한 밭에서 내리 꽂음이 나쁘거나 , 유닛부를 지면에 누르고 싶을 때에는 로터핀의 위치를 위로 올리고 스프링 강도 (누름)을 조절 합니다.



주기

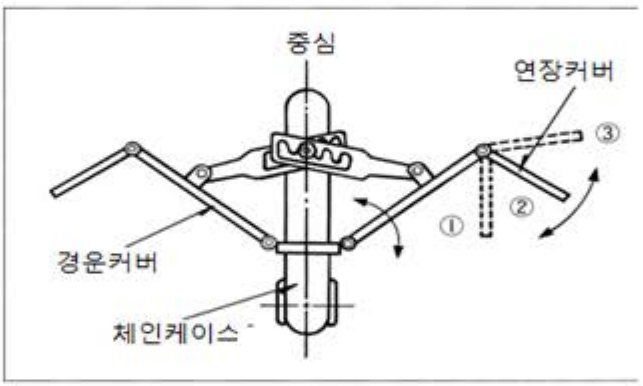
- 유닛부의 과도한 누름 (고정) 은 소정의 성능을 얻을 수 없을 뿐만 아니라 체인 케이스의 파손으로 이어집니다.
- 특히 돌이 많은 밭에서는 가능한 한 자유 상태로 두고 누름은 적음 상태로 해 주십시오.

6. 커버의 흙 튀어오름 조정

연장 커버의 위, 아래에 의해 옆으로의 흙의 토출량, 튀어오름의 조절을 합니다.



경운부 커버는 북돋우기 , 이랑 세우기 등의 흙의 토출, 튀어 오름에 따라 커버 전체가 넓고 크게 조절 가능합니다



● 경운부 커버를 올려서 품을 넓게 합니다.

● 작업 내용에 따라 연장커버를 ①~③으로 조절합니다.

경고

● 조절을 할 때에는 승용관리기의 주차 브레이크를 걸고 PTO변속 레버를 「중립」의 위치에 두고 엔진을 정지 하고 나서 실행해 주십시오.

● 선회할 때에는 주위 사람이나 물건에 주의 하면서 천천히 선회해 주십시오. 지키지 않으면 상해 사고로 이어집니다.

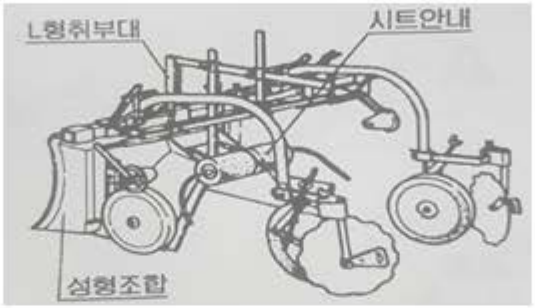
주의

● 작업이 끝나면, 풀이나 쓰레기를 노상에 떨어뜨리지 마십시오. 지키지 않으면 도로 교통법 위반이 됩니다

능숙한 작업 방법

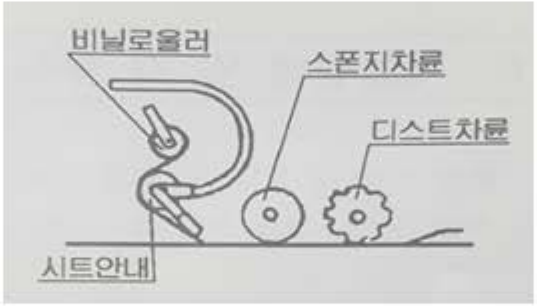
휴립 피복폭 조절시

성형 조합의 고정볼트 (4개소)를 풀어 적절히 조정한 후 고정하시고 L형 취부대의 고정볼트(1개소)를 풀어 비닐 시트 안내와 적절히 조정한 후 고정 하여 주십시오.



시트 안내 조절시

시트 안내 부품 위치는 두둑성형기에서 만든 두둑 최고 높이점에서 2~3cm 가량 띄워서 조립하며 비닐 로울러 위치는 항상 시트 안내 부품보다 뒤쪽에 위치해야한다.



이동 및 선회 시

작업 시에는 잠금레버 해체 하여 주시고, 이동 및 선회시에는 잠금 위치로 하여 주십시오.



탈거에 대하여

위험

● 작업기를 장착했을 때는 장착한 승용관리기의 PTO축 커버를 원래대로 장착해 주십시오.

【지키지 않으면】 휘말려서 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

경고

● 승용관리기의 주변이나 작업기와의 사이에 사람이 들어가지 않도록 해 주십시오.

● 작업기 밑으로 기어들거나 다리를 넣지 마십시오.

● 평평하고 단단한 장소를 선택하여 항상 위험을 피할 수 있는 태세로 해 주십시오.

● 작업기를 탈거할 때는 승용관리기의 주차브레이크를 걸고 PTO변속레버를 「중립」 위치에 두어 엔진을 정지해 주십시오. 또한, 엔진을 시동할 수 없도록 키를 뽑아 작업자가 휴대해 주십시오.

【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

주의

승용관리기의 취급설명서를 잘 읽어 주십시오.

【지키지 않으면 】 탈거 되지 않거나, 상해사고 또는 작업기나 승용관리기의 파손으로 이어질 우려가 있습니다.

1. 승용관리기의 엔진을 겁니다.

2. 승용관리기의 작업기 승강레버 (유압레버)를 올려 작업기를 천천히 올립니다.

3. 승용관리기의 주차 브레이크를 걸고 PTO 변속 레버를 「중립」 위치에 두어 엔진을 정지합니다. 또한 엔진의 시동이 걸리지 않도록 키를 뽑아 작업자가 휴대합니다.

스탠드 부착형의 경우

작업기의 스탠드 홀더에 스탠드를 끼워넣고 평 두부핀과 R핀으로 고정합니다.



주기

● 스토퍼가 부착된 캐스터가 입력축 측이 되도록 장착해 주십시오.

● 스토퍼가 부착된 캐스터의 스토퍼가 잠금 위치로 되어 있지 않은 경우에는, 잠금 위치에 놓아 주십시오.

1. 경심고정바퀴의 위치를 장착할 때와 같은 상태로 합니다.
(암의 위에서 2번째)

2. 로터리 컬티베이터를 천천히 내립니다.

탈거에 대하여

3. 승용관리기의 PTO축에서 조인트를 풀고 다음으로 로터리 컬티베이터의 입력축을 탈거합니다.

4. 로터리 컬티베이터의 마스트에서 톱링크를 분리합니다. 분리가 어려울때에는 톱링크의 길이를 조절해서 탈거해 주십시오.

5. 승용관리기 우측의 로워링크를 로터리 컬티베이터의 우측 로워핀에서 분리합니다. 높이가 맞지 않을때에는 레벨링 핸들을 돌려 리프트 로드의 길이를 조절해 탈거해 주십시오.

6. 승용관리기 좌측의 로워링크를 로터리 컬티베이터의 좌측 로워핀에서 탈거합니다.

7. 승용관리기를 천천히 옥바로 직진 시킵니다.

보수 점검

장기간 사용하시기 위해서는 평소의 보수관리가 중요합니다.

경고

● 교통의 방해가 되지 않는 장소에서 해 주십시오.

● 작업기가 움직이거나 넘어지지 않는 평평하고 단단한 장소에서 해 주십시오.

● 승용관리기의 차륜에는 이탈 방지를 해 주십시오.

● 승용관리기의 주차브레이크를 걸고 PTO변속레버를 「중립」 위치에 두어 엔진을 정지해 주십시오. 또한, 엔진 시동이 걸리지 않도록 키를 뽑아 작업자가 휴대해 주십시오.

● 작업기가 내려가는 것을 방지하기 위해 승용관리기의 유압 스톱 밸브를 완전히 닫아 잠그고 또한 작업기 아래에 받침대를 넣어 주십시오.

● 변형, 파손 등의 이상을 발견했으면 신속하게 수리를 해 주십시오.

【지키지 않으면】 사망사고나 상해사고로 이어질 우려가 있습니다.

● 보수・점검・조정으로 탈거한 커버류는 반드시 장착해 주십시오.

【지키지 않으면】 기계에 휘말려 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

주의

● 점검・정비에 필요한 공구류는 적절한 관리를 하고 목적에 맞는 것을 올바르게 사용해 주십시오.

【지키지 않으면】 정비불량으로 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

● 두꺼운 장갑을 착용하여 손을 보호해 주십시오.

【지키지 않으면】 상해사고로 이어질 우려가 있습니다..

환경

● 오일을 배출할 때는 반드시 용기에 받아 주십시오. 지면에 방류하거나 강에 폐기하는 것은 절대로 하지 마십시오. 사용이 끝난 오일을 마구잡이로 버리면 환경이 오염됩니다.

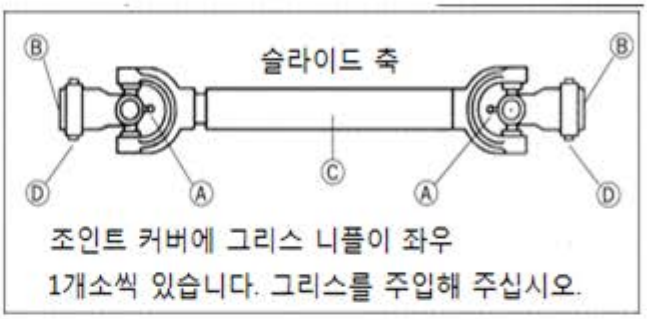
● 폐유, 각종 고무 부품, 소모품 등을 버릴 때는 구매하신 구입처에 상담해 주십시오. 마구잡이로 버리면 환경이 오염됩니다.

보수 점검

1. 볼트 너트의 풀림 점검

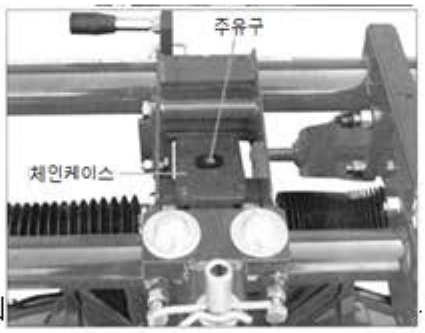
로터리 컬티베이터는 진동이 심한 기계입니다. 사용하실때마다 각부의 볼트 너트를 더욱더 조여 주십시오.
신품인경우에는 사용 2시간 뒤에 반드시 더욱더 조여 주십시오.

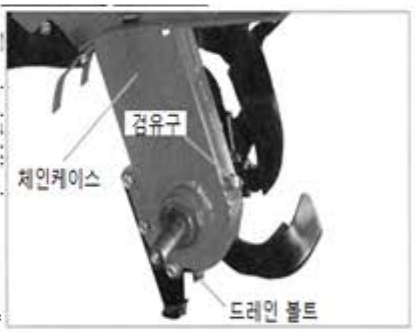
2. 조인트의 급유
A. 그리스 니플
사용할 때마다 그리스를 주입합니다.
B. 조인트 스플라인부
사용할 때마다 그리스를 도포합니다.
C. 샤프트
시즌 후에 그리스를 도포합니다
D. 잠금핀
시즌 후에 주유합니다.

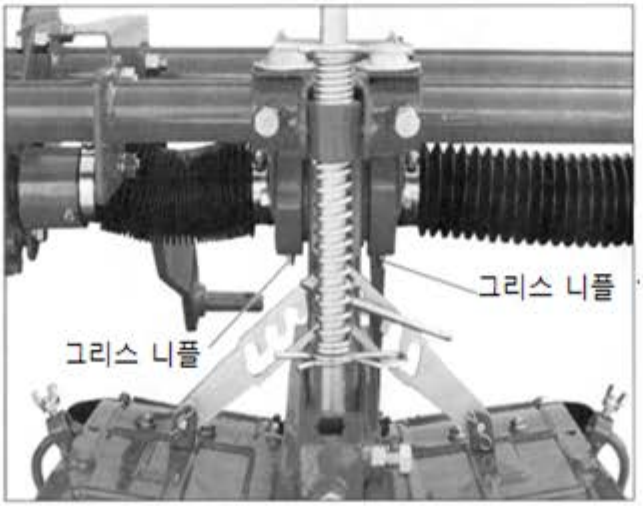


3. 오일, 그리스의 점검과 교환
작업전에는 반드시 각부의 오일 그리스의 점검을 실시해 주십시오.
(1)오일 교환은 다음 기준을 따릅니다.









보 관

주의

● 비나 바람을 맞지 않고 평평하고 단단한 장소를 선택해 주십시오.

● 스탠드를 내려 구름 방지를 해 주십시오.
【지키지 않으면】 작업기의 전도 등으로 상해사고나 작업기의 손상으로 이어집니다.

중요

・조인트는 먼지등이 묻지 않는 장소에 보관해 주십시오.
보관하기 전에 아래의 작업을 실행해 주십시오.

(1) 작업기는 깨끗이 청소하고 도장할 수 없는 입력축, 조인트의 스플라인에는 반드시 녹슮 방지를 위해 그리스를 도포해 주십시오.

(2) 보관은 가능한 한 실내에 해 주십시오.

점검 정비 체크리스트

기 간	항 목
신품 사용 개시	①미션 케이스의 오일 점검
	②체인 케이스의 오일 점검
신품 사용 2 시간	홀더 , 너트의 재조임
신품 사용 30 시간	①미션 케이스 오일 교환
	②체인 케이스 오일 교환
	③체인케이스 축수부의 그리스를 급유한다
사용전	①갈퀴 장착 볼트의 재조임
	②미션 케이스 오일양 , 누유의 점검
	③체인케이스 오일양, 누유의 점검
	④조인트 그리스 니플에 그리스 주입
	⑤지면으로부터 올려 회전시켜 이상 점검
사용후	①깨끗하게 세척해 수분을 닦아낸다.
	②홀더, 너트, 핀류의 풀림, 탈락을 점검
	③경운 갈퀴의 마모, 접힘을 체크
	④입력축에 그리스를 도포한다.
	⑤조인트, 스플라인부에 그리스를 도포한다
	⑥조인트, 잠금핀에 주유한다.
	⑦동작부에 주유한다.
시즌 종료 후	①미션 케이스 오일의 교환 , 누유 체크
	②체인 케이스 오일의 교환, 누유 체크
	③체인 케이스 축수부의 그리스 교환 , 누유 체크
	④조인트의 샤프트에 그리스를 도포 한다.
	⑤무 도장부에 녹슮 방지
	⑥소모부품의 신속한 교환

※기체 부분의 변형, 손상등의 이상을 발견하시면 사용하지 마시고 신속하게 수리해 주십시오.

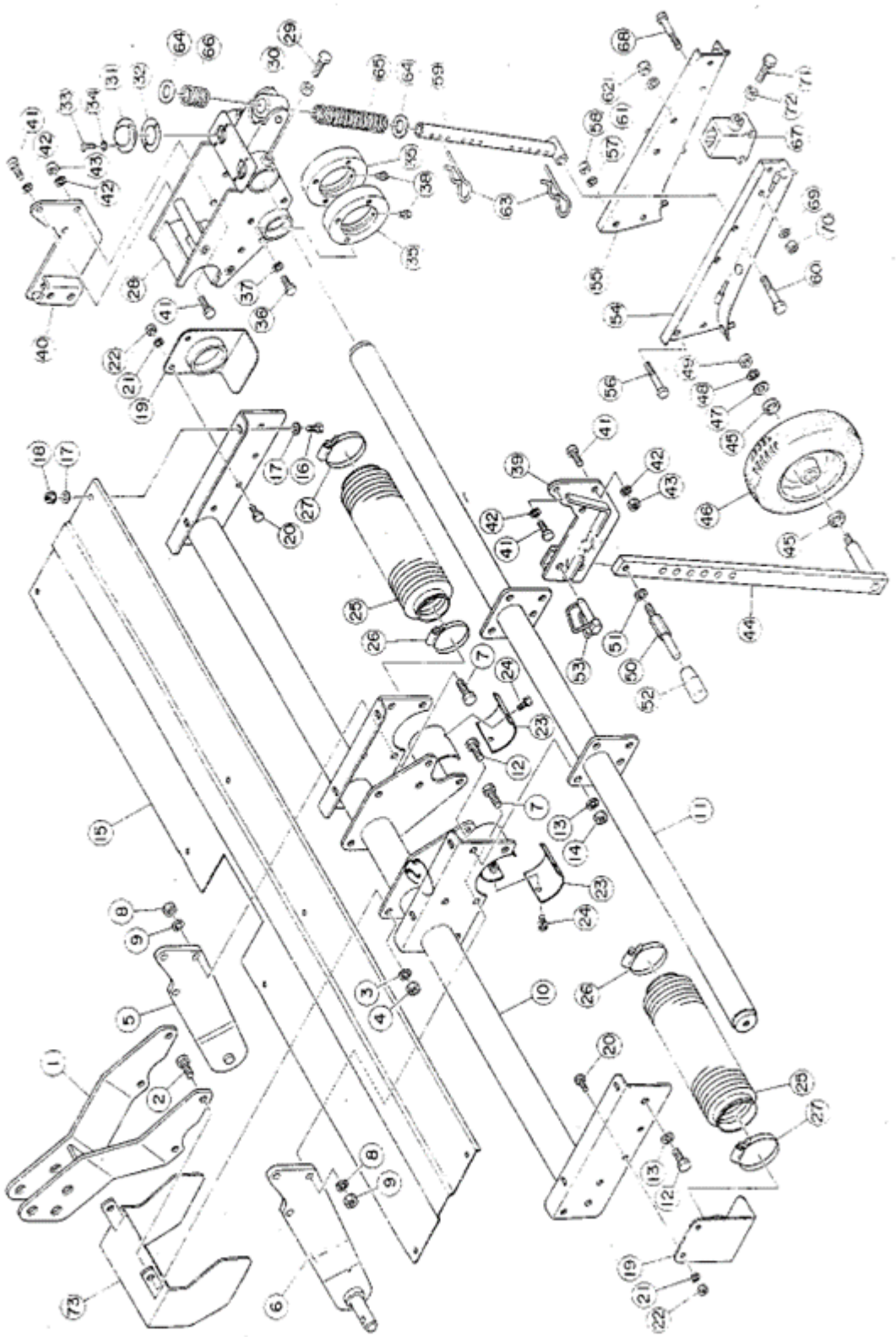
고장 진단 및 대책 일람표

사용중 혹은 사용후의 점검시에 아래표의 아상이 발견된 경우에는 재사용하지 말고 즉시 다음의 조치를 해 주십시오.

부위	증상	원인	조치
경운축	이상음발생	축수 베어링의 이상	베어링 교환
		갈퀴 장착 볼트의 풀림	볼트 조임
	진동 발생	경운축의 굽음	경운축 교환
		갈퀴의 배열간 상이	갈퀴 배열 체크
	축이 회전하지 않음	체인 끊김	체인 교환
		구동축 끊김	구동축 교환
	누유	축 부착 씰의 이상	축 부착 씰의 교환
	잔경이 생김	갈퀴의 마모, 접힘	경운 갈퀴 교환
	흙이 밀림	갈퀴의 배열간 상이	갈퀴 배열 체크
체인케이스	이상음발생	체인 타이트너의 파손	타이트너 교환
		스프로켓의 손상	스프로켓 교환
	누유	커버 패킹의 끊김	패킹 교환
		드레인 볼트의 풀림	볼트 재조임
	열 발생	오일양 부족	오일 보급
미션케이스	이상음발생	베어링의 이상	베어링 교환
		기어의 손상	기어 교환 (베벨기어의 교환은 조합으로)
		베벨 기어의 맞물림 이상	심으로 조정
	누유	입력축 오일씰의 끊김	오일씸 교환
		패킹의 손상	패킹 교환
		패킹재의 열화	패킹재 다시 도포
		조임 볼트의 풀림	볼트 재조임
	열 발생	오일량 부족	오일 보급
	오 일 의 이 상 감 소	구동축 오일씰의 이상	오일 씰 교환
조인트	이상음발생	그리스 양 부족	그리스 주입
	조 인 트 울 림	조인트 굽힘각의 부적절	전후 각도의 조정
		작업기를 너무 올림	리프트 양의 올림 규제
	휘어짐	샤프트 맞물림 폭 부족	긴것으로 교환
	스플라인부의 덜컹거림	삼금핀과 요크의 마모	즉시 교환

부품리스트

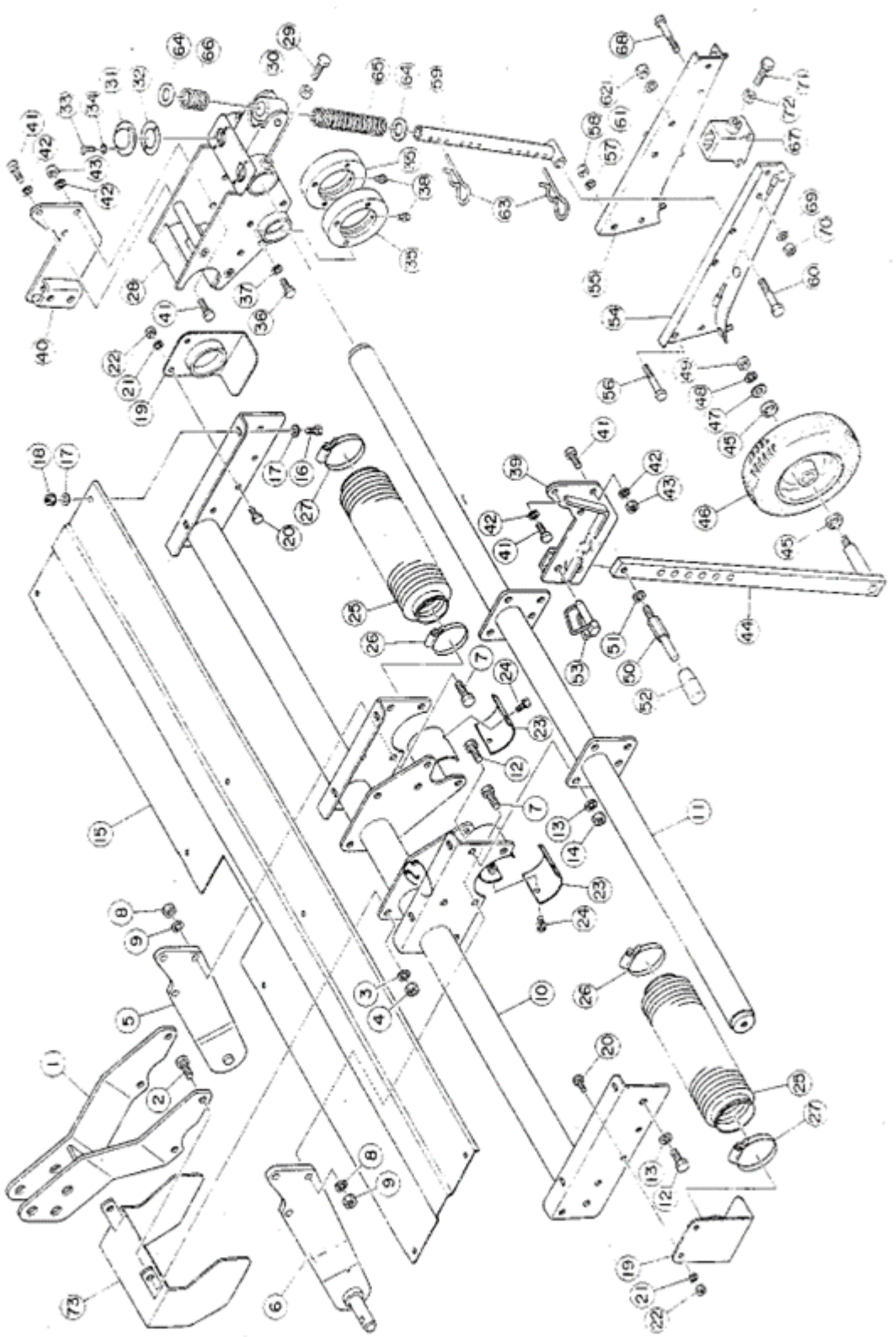
FIG 100	프레임부		TM14 2016	



NOTE	

FIG 100		프레임부				TM14	연도
							2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
100	1	P005201000	마스터		1		
100	2	0310112025	볼트		4		
100	3	0931012000	스프링와셔		4		
100	4	0410012001	너트		4		
100	5	5028102000	로아링크암		1		
100	6	5028103000	로아링크암		1		
100	7	0310112030	볼트		6		
100	8	0931012000	스프링와셔		6		
100	9	0410012001	너트		6		
100	10	P005123000	주프레임		-		
100	11	P005124000	뒤프레임		-		
100	12	0310112025	볼트		6		
100	13	0931012000	스프링와셔		6		
100	14	0410012001	너트		4		
100	15	P005136000	메인카바		1		
100	16	0320008016	볼트		8		
100	17	0930008000	평와셔		16		
100	18	0490008003	받침너트		8		
100	19	P005137000	사이드카바		2		
100	20	0320008016	볼트		4		
100	21	0931008000	스프링와셔		4		
100	22	0420008001	소형육각너트		4		
100	23	P005138000	아래카바		1		
100	24	0317006012	볼트		4		
100	25	3421187000	자바루고무		4		
100	26	3421242000	호스밴드		4		
100	27	3421243000	호스밴드		4		
100	28	P005115000	슬라이드		2		
100	29	0314112035	볼트		4		
100	30	0410012001	너트		4		
NOTE							

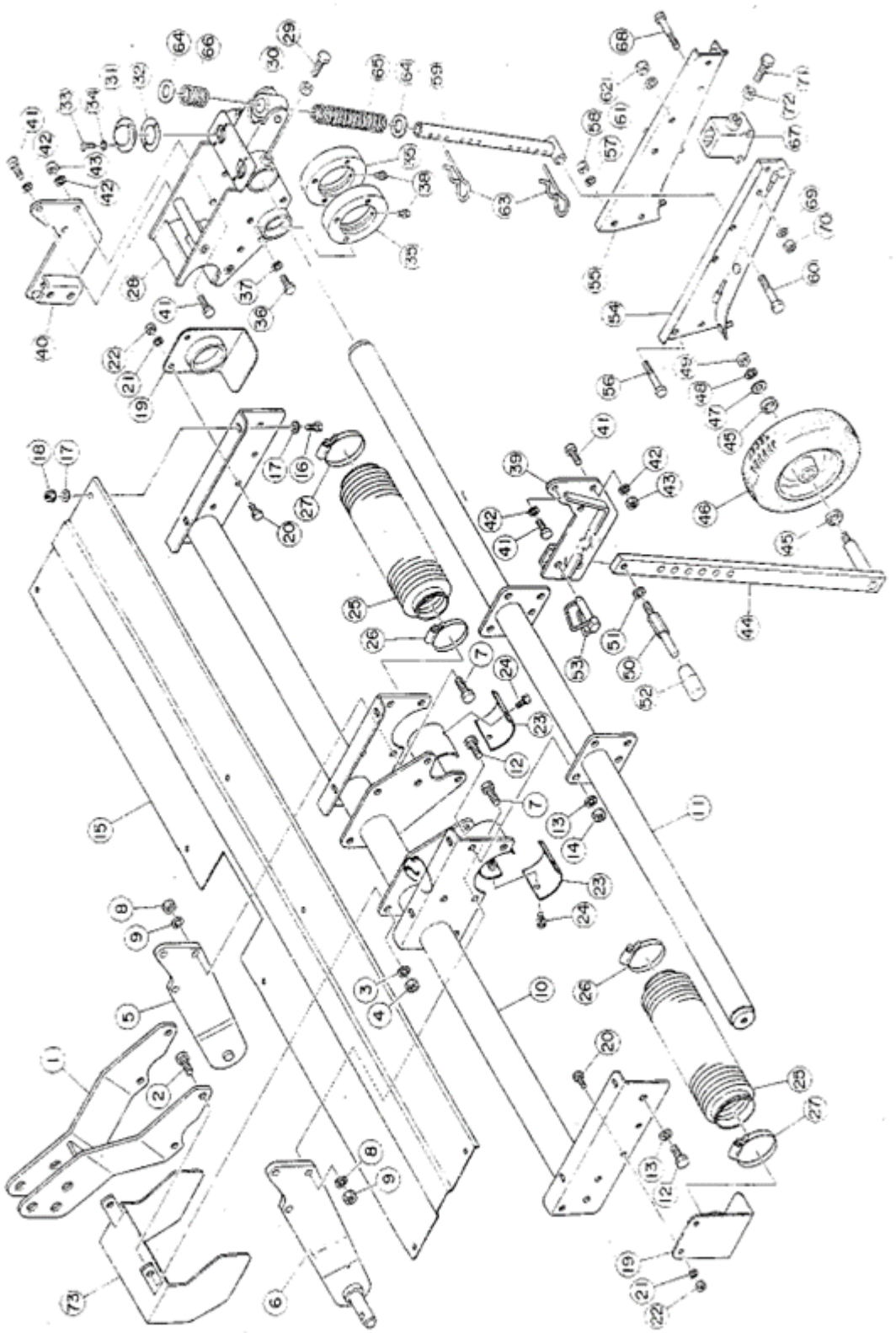
FIG 100	프레임부		TM14 2016	



NOTE	

FIG 100		프레임부			TM14	연도
						2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
100	31	P005116000	볼가스켓		4		
100	32	P005117000	심		4		
100	33	0304004010	둥근머리+홈볼트		8		
100	34	0931004000	스프링와셔		8		
100	35	P005114000	보스칼라		4		
100	36	0310110020	볼트		12		
100	37	0931010000	스프링와셔		12		
100	38	0980000021	그리스니플		4		
100	39	P005118000	미륜홀더(좌)		1		
100	40	P005119000	미륜홀더(우)		1		
100	41	0310110025	볼트		6		
100	42	0931010000	스프링와셔		6		
100	43	0410010001	너트		2		
100	44	P005120000	미륜암		2		
100	45	P005121000	칼라6.5		4		
100	46	P005122000	전륜		2		
100	47	0930012000	평와셔		2		
100	48	0931012000	스프링와셔		2		
100	49	0410012001	너트		2		
100	50	P002121000	손잡이축		2		
100	51	0931012000	너트		2		
100	52	P002122000	손잡이고무		2		
100	53	5559109000	링크핀		2		
100	54	P005125000	프레임(좌)		2		
100	55	P005126000	프레임(우)		6		
100	56	0310010065	볼트		6		
100	57	0931010000	스프링와셔		6		
100	58	0410010000	너트		2		
100	59	P005133000	로드		2		
100	60	0310012065	볼트		2		
NOTE							

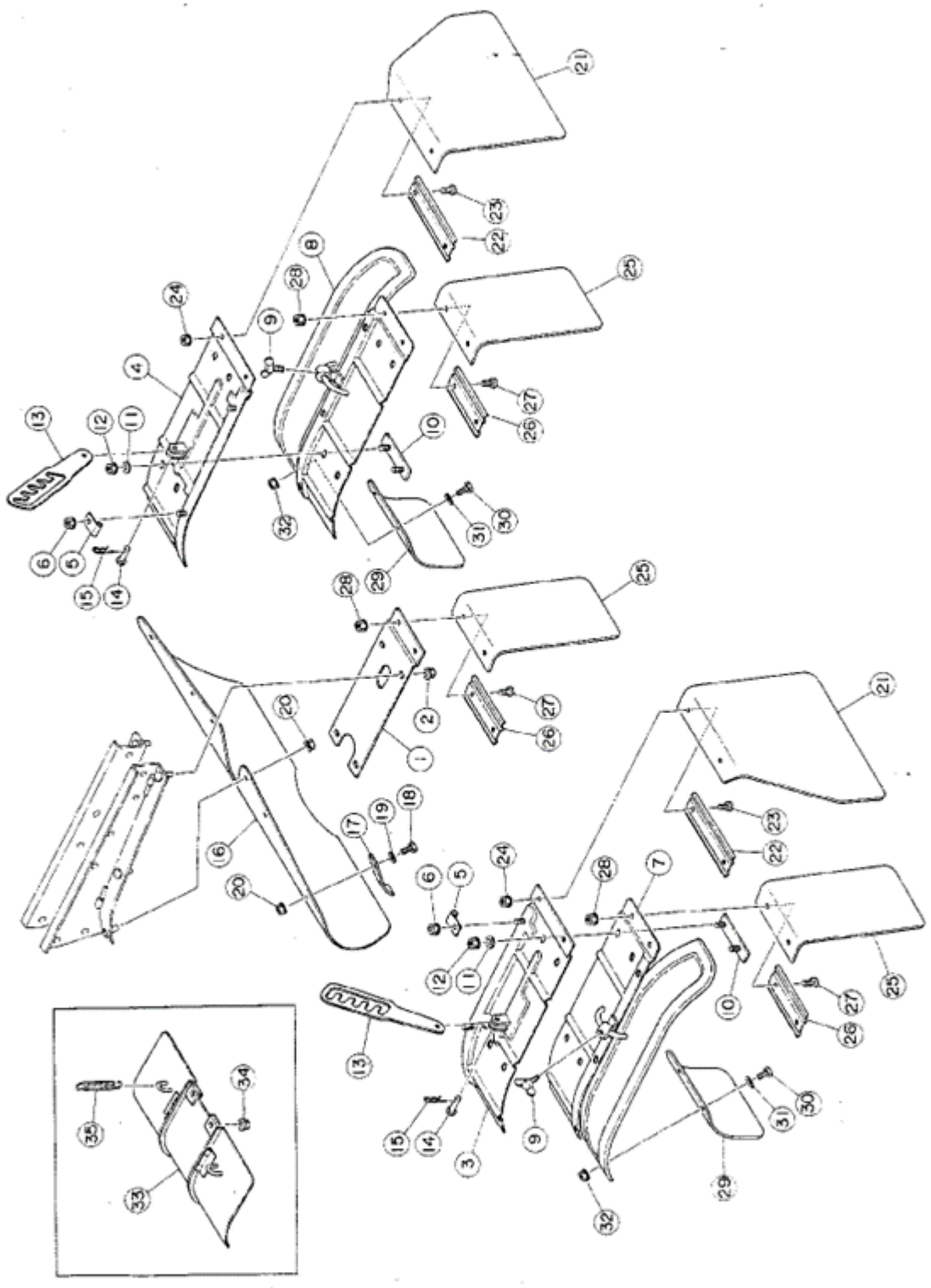
FIG 100	프레임부		TM14 2016	



NOTE	

FIG 100		프레임부			TM14	연도
						2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
100	61	0931012000	스프링와셔		2		
100	62	0410012001	너트		4		
100	63	0832200307	R핀		4		
100	64	0930022000	평와셔		2		
100	65	P005134000	스프링160		2		
100	66	1109321000	스프링(2)		2		
100	67	P005135000	잡이홀더		4		
100	68	0310010065	볼트		4		
100	69	0931010000	스프링와셔		4		
100	70	0410010001	너트		4		
100	71	0314112040	볼트		4		
100	72	0410012001	너트		4		
100	73	P005141000	입력축카바		1		
NOTE							

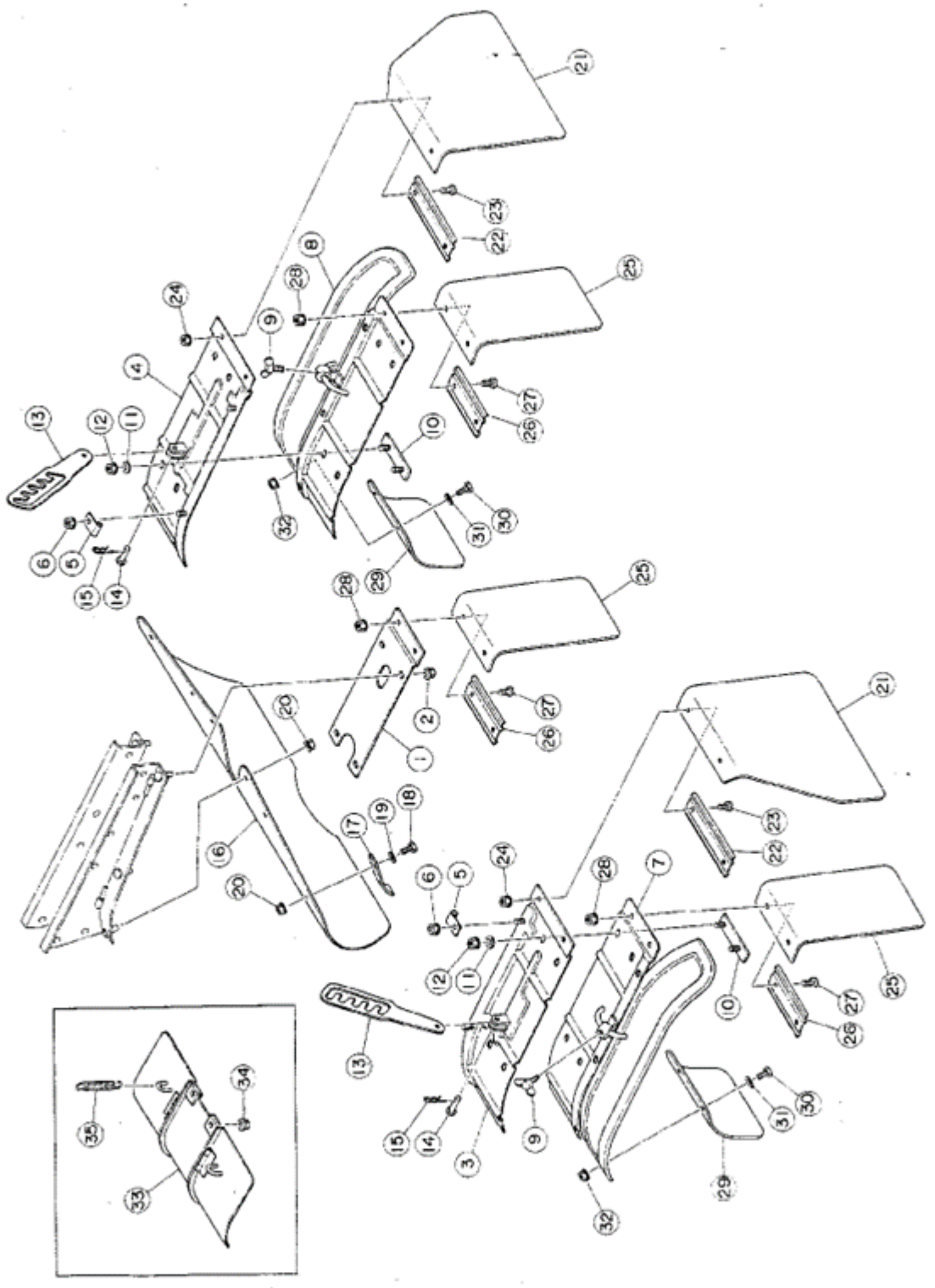
FIG 101	커버부		TM14 2016	



NOTE	

FIG 101		커 버 류			TM14	연도 2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
101	1	P005127000	경운카바		2		
101	2	0490008003	너트		8		
101	3	P005128000	경운부카바(좌)		2		
101	4	P005129000	경운부카바(우)		2		
101	5	5017336000	힌지		8		
101	6	0490008003	너트		8		
101	7	P005130000	연장카바(좌)		2		
101	8	P005131000	연장카바(우)		2		
101	9	0364008016	나비볼트		4		
101	10	5017311000	카바고정취부판		8		
101	11	0930008000	평와셔		16		
101	12	0490008003	너트		16		
101	13	5017312000	경운부조절판		4		
101	14	0851008026	두부핀		4		
101	15	0832200008	R핀		4		
101	16	5029101000	고무앞카바		2		
101	17	P005132000	카바받침판		4		
101	18	0320008016	볼트		8		
101	19	0930008000	평와셔		12		
101	20	0490008003	너트		12		
101	21	5017317000	고무카바A		4		
101	22	5017318000	고무고정씨트판A		4		
101	23	0301003012	둥근머리+자홈볼트		8		
101	24	0490006003	너트		8		
101	25	5017319000	고무카바B		6		
101	26	5017320000	고무고정씨트판B		6		
101	27	0301006012	둥근머리+자홈볼트		12		
101	28	0490006003	너트		12		
101	29	5027126000	고무카바C		4		
101	30	0301006012	둥근머리+자홈볼트		8		
NOTE							

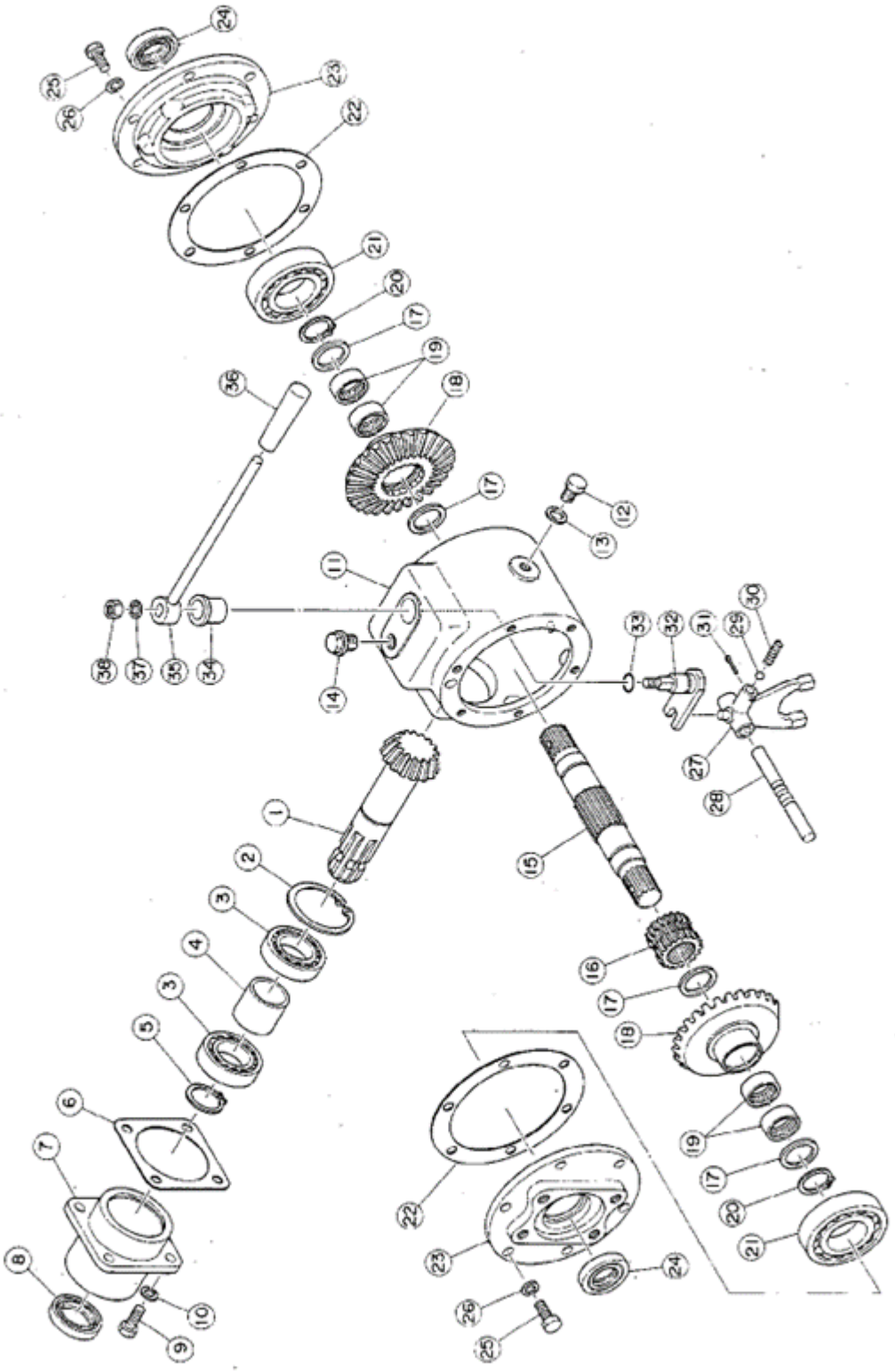
FIG 101	커 버 류		TM14 2015	



NOTE	

FIG 101		커 버 류			TM14	연도 2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
101	31	0930006000	평와셔		8		
101	32	0490006003	너트		8		
101	33	P005139000	전방플레이트		2		
101	34	0490008003	너트		4		
101	35	5027125000	스프링		4		
NOTE							

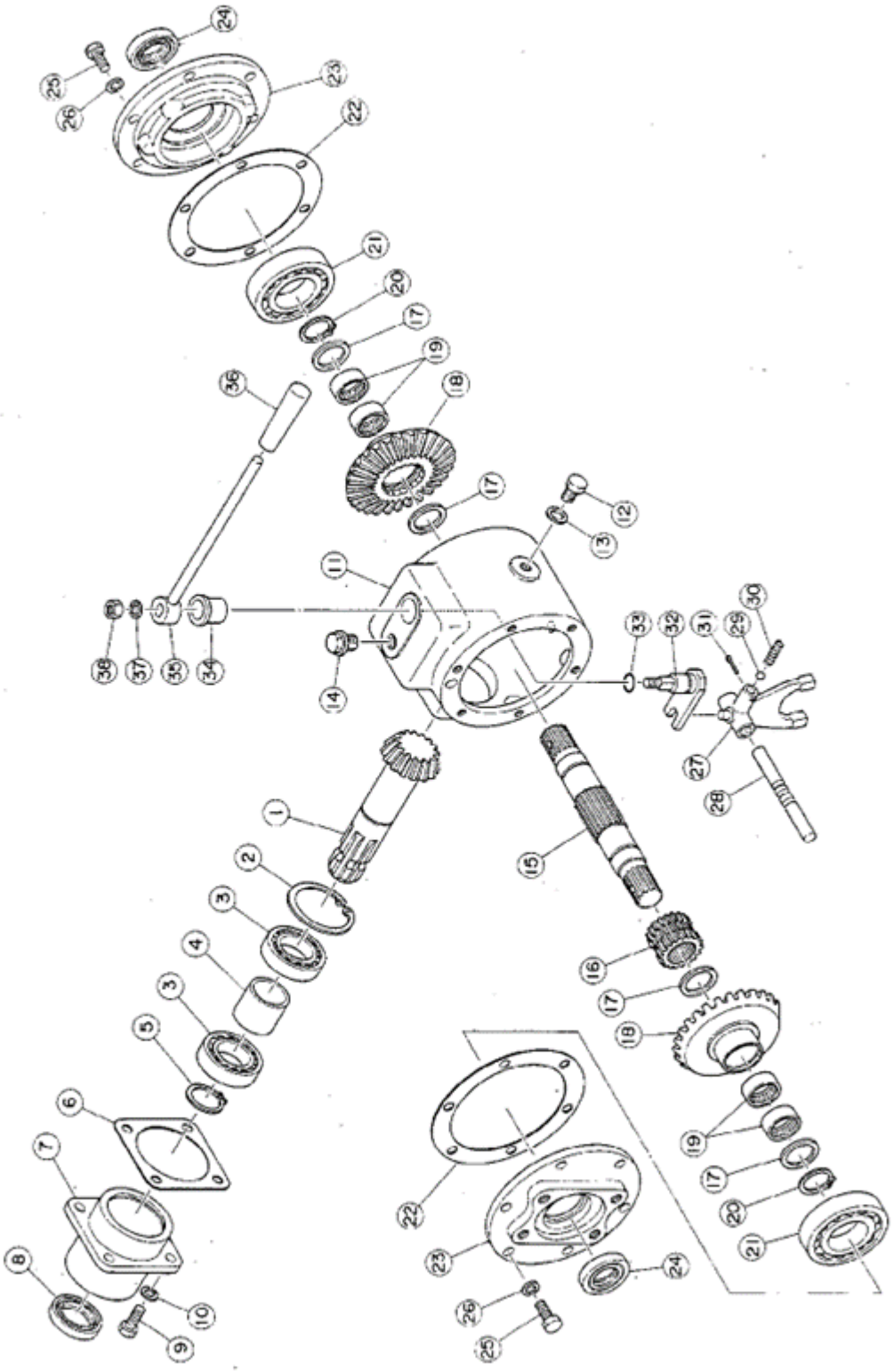
FIG 102	기어박스		TM14 2016	



NOTE	

FIG 102		기어박스			TM14	연도 2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
102	1	P005301000	입력축		1		
102	2	0800200062	C형멈춤링		1		
102	3	0111006007	볼베어링		2		
102	4	P005302000	입력축칼라		1		
102	5	0800100035	C형멈춤링		1		
102	6	P005304000	입력축 패킹		1		
102	7	P005303000	입력보스		1		
102	8	0240355508	오일씨일		1		
102	9	0310010025	너트		4		
102	10	0931010000	스프링와셔		4		
102	11	P005310000	밋션케이스		1		
102	12	0310012016	주유마개볼트		2		
102	13	0920012000	오일와셔		2		
102	14	P005319000	오일수입마개		1		
102	15	P005311000	출력축		11		
102	16	P005305000	반전기어		4		
102	17	P005307000	칼라3.2		2		
102	18	P005306000	베벨기어		4		
102	19	P005308000	로울러베어링		2		
102	20	0800100030	C형멈춤링		2		
102	21	0111006209	볼베어링		2		
102	22	P005312000	플랜지 패킹		2		
102	23	P005309000	미션플랜지		2		
102	24	0240305008	오일씨일		2		
102	25	0310010025	볼트		12		
102	26	0931010000	스프링와셔		12		
102	27	P005313000	회전조절판		1		
102	28	P005314000	이송핀		1		
102	29	0950000516	볼		1		
102	30	P005315000	스프링앞축		1		
NOTE							

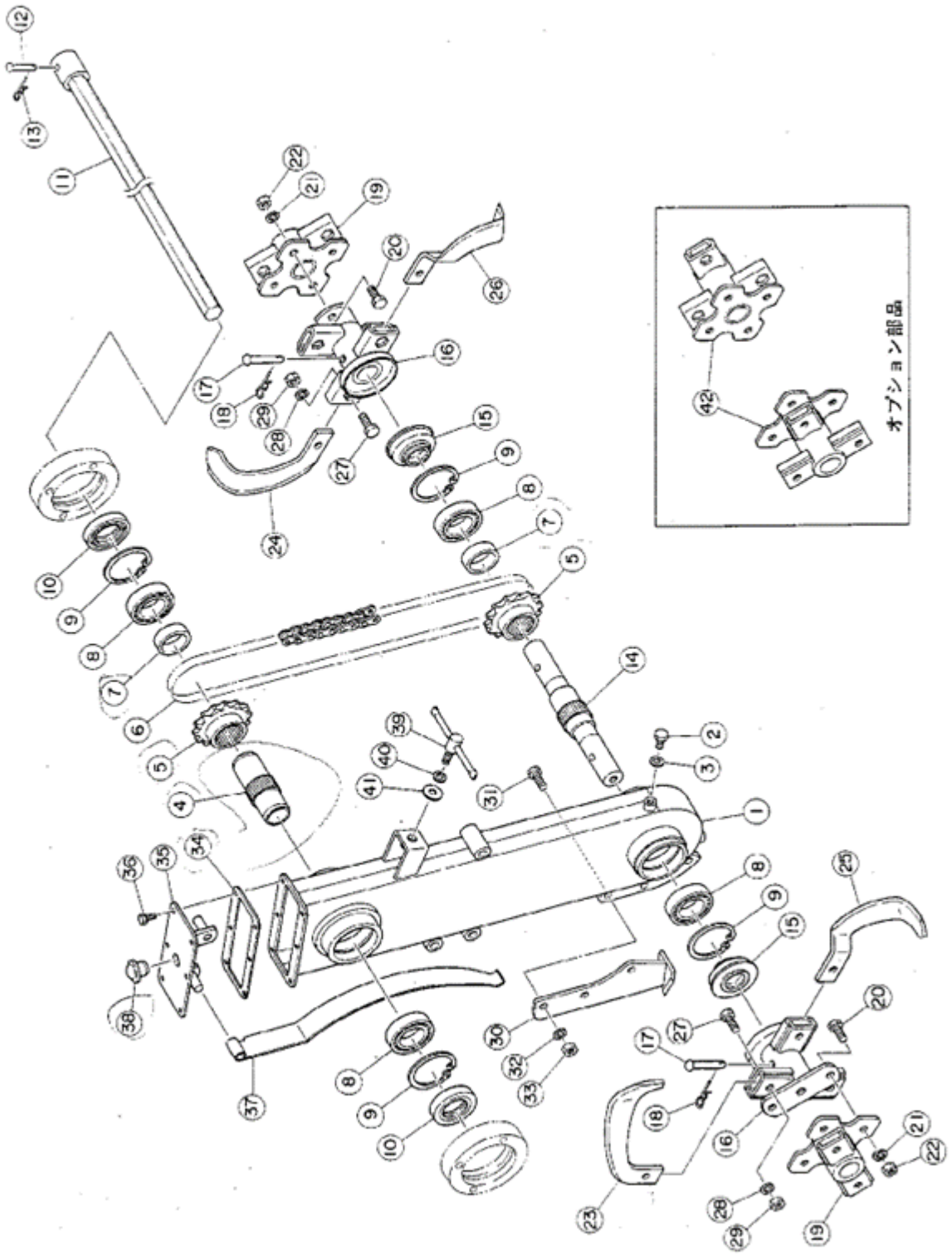
FIG 102	기어박스		TM14 2016	



NOTE	

FIG 102		기어박스			TM14	연도
						2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
102	31	0832102020	분할핀		1		
102	32	P005316000	반전판		1		
102	33	0910200014	오링		1		
102	34	P005317000	반전보스		1		
102	35	P005318000	핸들		1		
102	36	P002122000	고무손잡이		1		
102	37	0931010000	스프링와셔		1		
102	38	0410010001	너트		1		
NOTE							

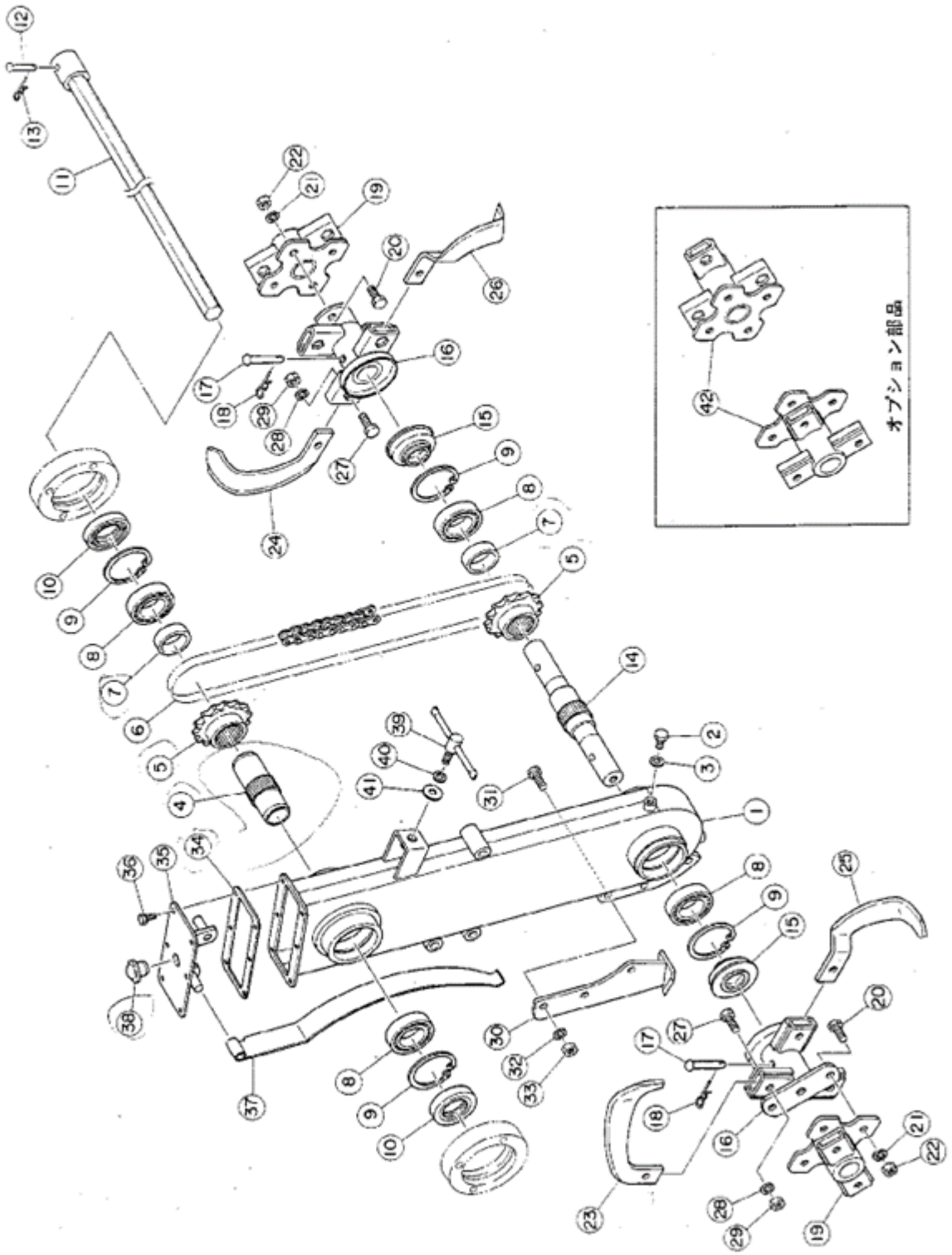
FIG 103	체인 케이스 부		TM14 2016	



NOTE	

FIG 103		체인 케인스부			TM14	연도 2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
103	1	P005104000	체인케이스부		2		
103	2	0321010014	주유마개볼트		4		
103	3	0920010000	오링와셔		4		
103	4	P005105000	구동축2		2		
103	5	P005106000	15T 스프라켓		4		
103	6	P005108000	체인		2		
103	7	P005107000	칼라		4		
103	8	0111006007	볼베어링		8		
103	9	0800200062	C형멈춤링		8		
103	10	0240356212	오일씨		4		
103	11	2021101000	제1구동축		2		
103	12	0851006040	두부핀		2		
103	13	0832200006	R 핀		2		
103	14	P005110000	경운축		4		
103	15	P005109000	축부씨일		4		
103	16	P005111000	홀더		4		
103	17	5017202001	두부핀		4		
103	18	0832200010	R 핀		4		
103	19	P005112000	연장홀더		4		
103	20	0310110020	볼트		8		
103	21	0931010000	스프링와셔		8		
103	22	0410010001	너트		8		
103	23	5017203000	경운도H5L		6		
103	24	5017204000	경운도H5R		6		
103	25	5017205000	경운도H5BL		6		
103	26	5017206000	경운도H5BR		6		
103	27	0311110025	볼트		24		
103	28	0931010000	스프링와셔		24		
103	29	0411010001	너트		24		
103	30	P005113000	잔경처리날		2		
NOTE							

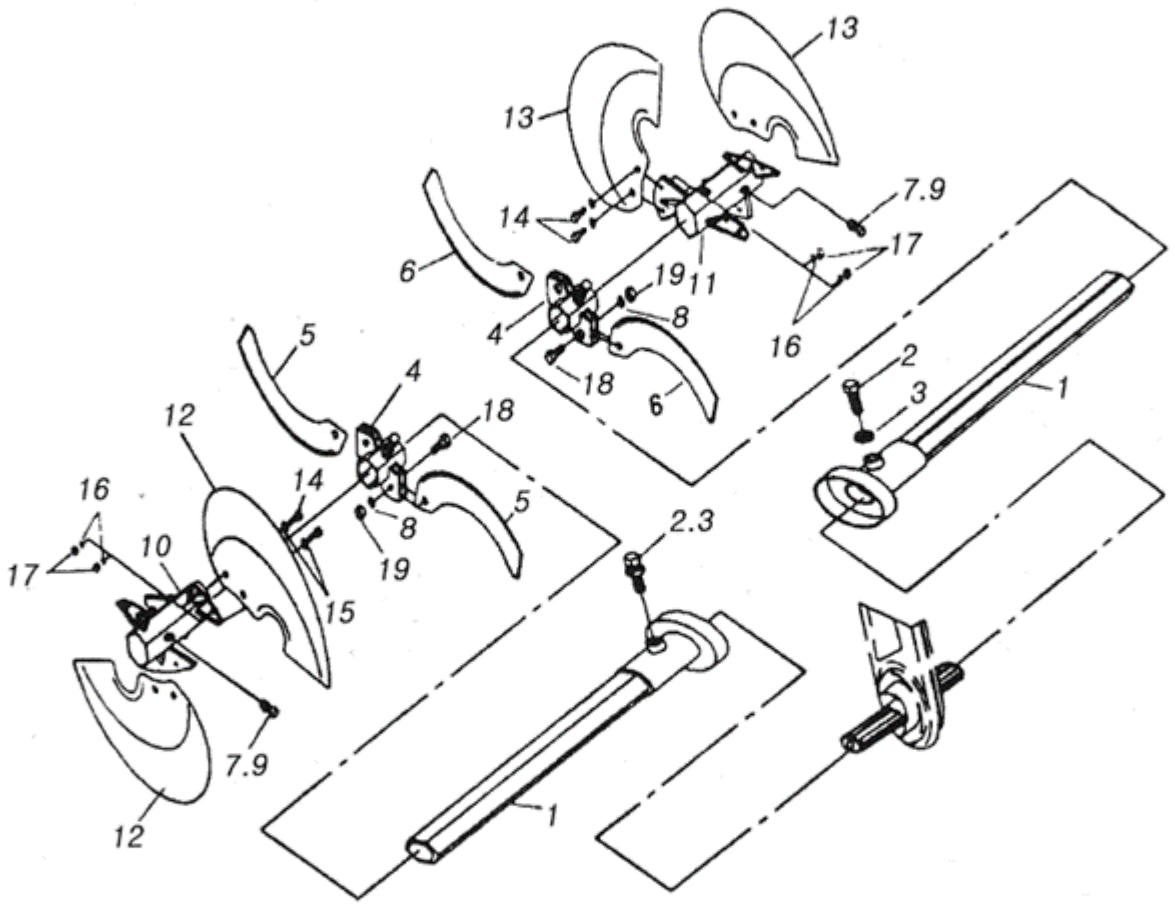
FIG 103	체인 케이스 부		TM14 2016	



NOTE	

FIG 103		체인 케이스 부			TM14	연도
						2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
103	31	0310110025	볼트		6		
103	32	0931010000	스프링와셔		6		
103	33	0410010001	너트		6		
103	34	5018119000	팩킹		2		
103	35	P002124000	체인케이스카바		2		
103	36	0317006012	볼트		12		
103	37	5018121000	타이터너		4		
103	38	2131301020	주유고무마개		2		
103	39	5017304000	고정축C		2		
103	40	0931010000	스프링와셔		2		
103	41	0963010005	평와셔45		2		
103	42	P005140000	연장축500		4		
NOTE							

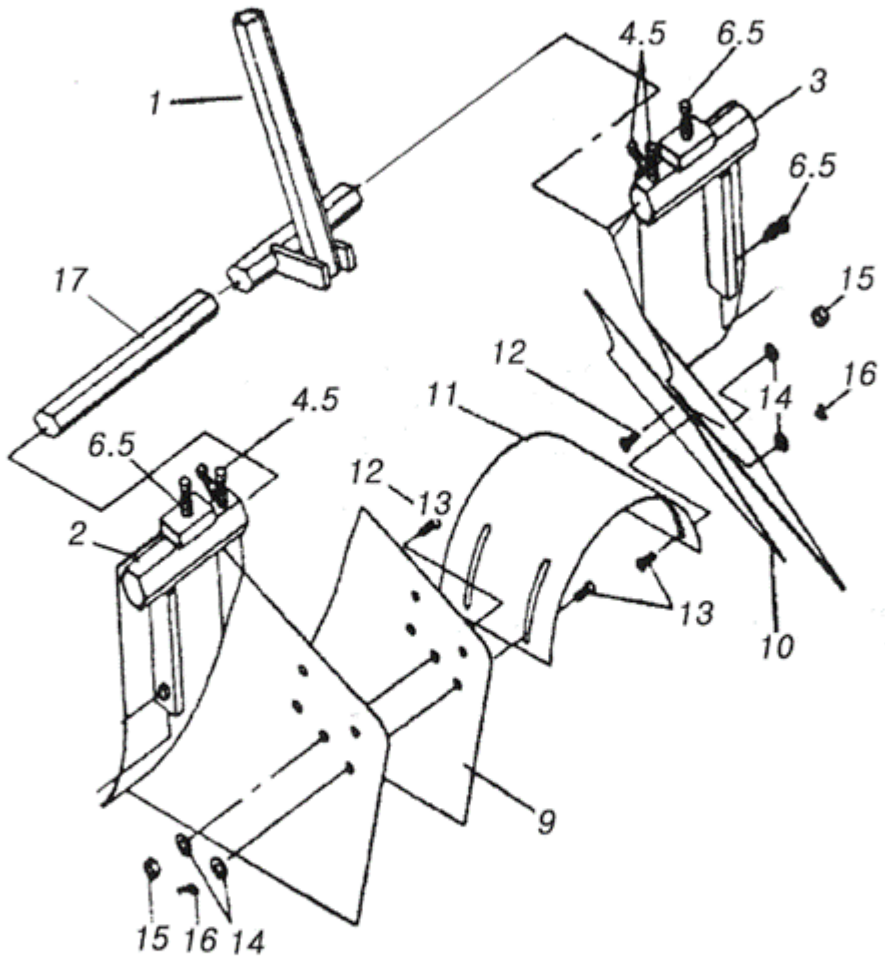
FIG 104	하이로타 관계		TM14 2016	



NOTE	

FIG 104		하이로타 관계			TM14	연도 2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
104	001	1338811410	로타축		4		
104	002	110-08100	볼트	M10X1.5	4		
104	003	T163-10Z	너트	M10X1.5	4		
104	004	240-02020	보조로타홀더		4		
104	005	240-02030	보조날우		4		
104	006	240-02040	보조날좌		4		
104	007	T102-10X30Z	볼트	M10X1.5	8		
104	008	T204-10Z0	와셔		8		
104	009	T164-10Z	너트	M10X1.5	8		
104	010	1338811430	홀더우		4		
104	011	1338811510	홀더좌		4		
104	012	1338811521	하이로타 RH	T=3.2	8		
104	013	1338811441	하이로타 LH	T=3.2	8		
104	014	T100-8X16Z	볼트	M8X1.25	32		
104	015	T200-8Z	와셔		32		
104	016	T204-8Z	와셔		32		
104	017	T160-8Z	너트	M8X1.25	32		
104	018	120-09120	볼트		8		
104	018	120-90123	너트		8		
NOTE							

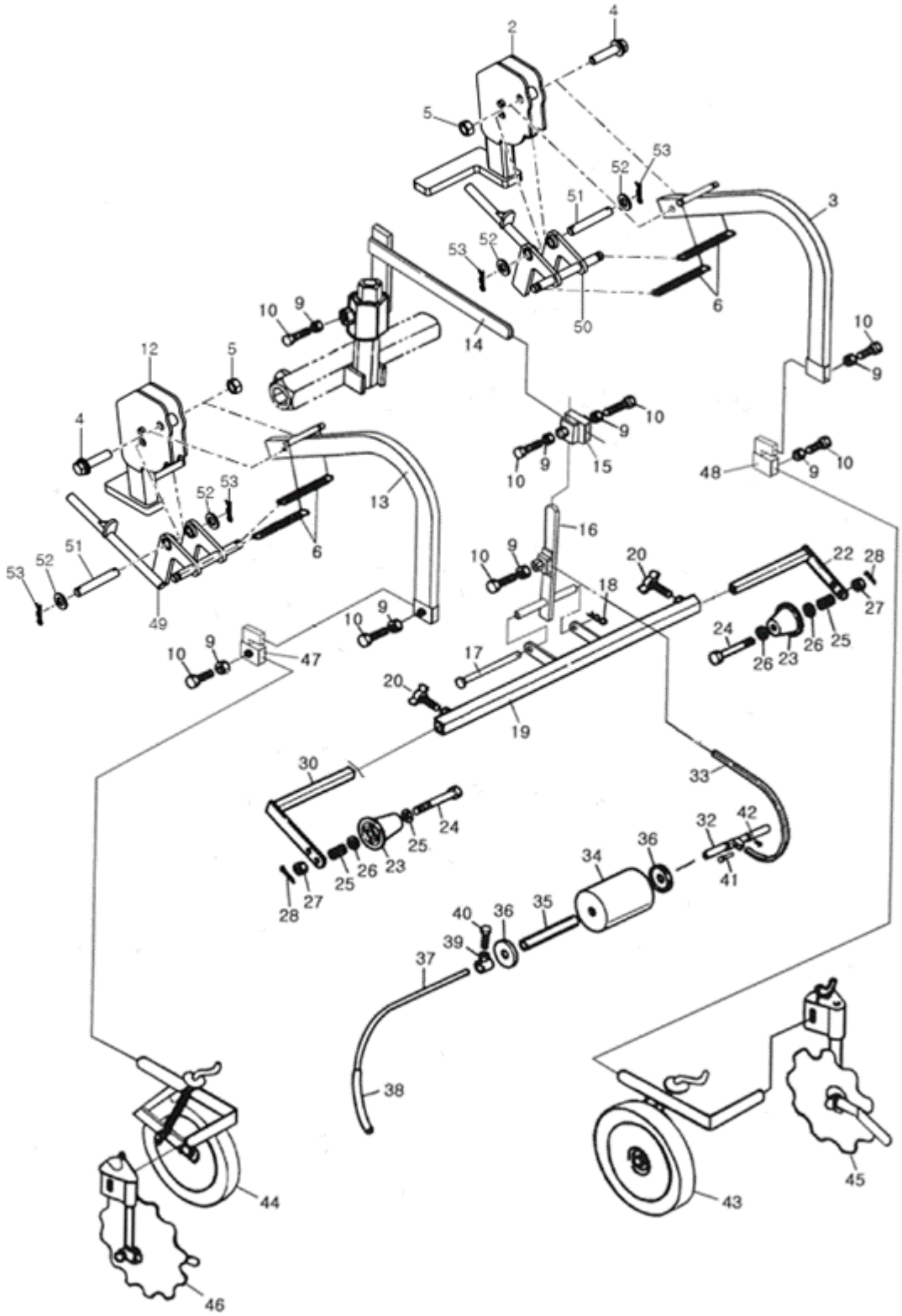
FIG 105	두둑성형판 관계		TM14 2016	



NOTE	

FIG 105		두둑성형판 관계			TM14	연도 2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
105	001	240-01010	T형지지대		2		
105	002	240-01060	성형판 우		2		
104	003	240-01070	성형판 좌		2		
104	004	T102-10X30Z	볼트	M10X1.5	8		
104	005	T164-10Z	너트	M10X1.5	16		
104	006	T102-10X30Z	볼트	M10X1.5	8		
104	009	240-01170	수지판 우		2		
104	010	240-01180	수지판 좌		2		
104	011	240-01190	조정판		2		
104	012	T133-8X16Z	볼트	M8X1.25	4		
104	013	T136-8X20Z	볼트	M8X1.25	8		
104	014	T200-8Z	와셔		8		
104	015	T 580-6Z	너트		4		
104	016	T180-8Z	나비너트		4		
NOTE							

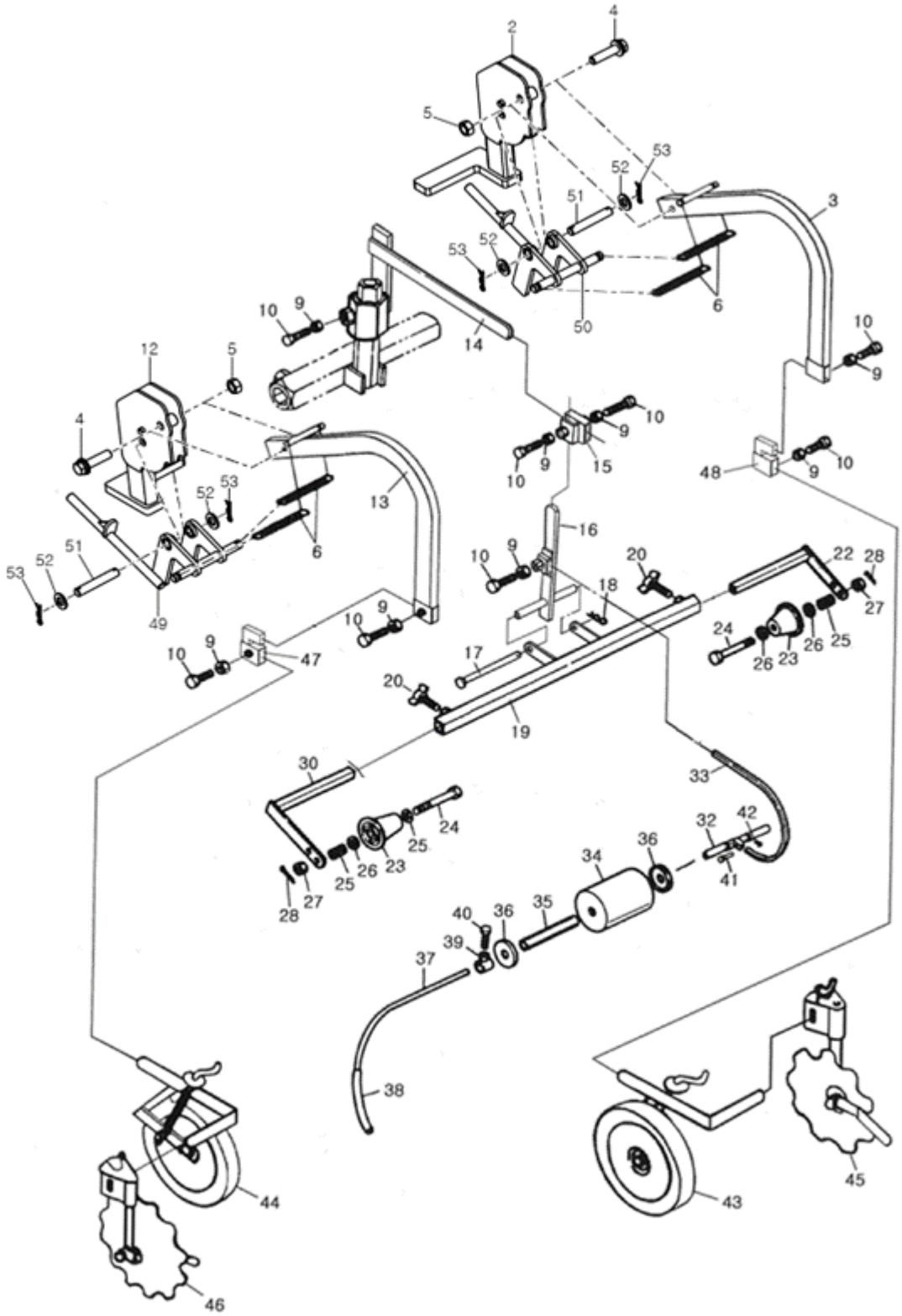
FIG 106	피복장치부 관계		TM14 2015	



NOTE	

FIG 106		피복장치부관계			TM14	연도 2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
106	002	13388121200	사이드 프레임 지지 대, 좌		2		
106	003	13388121400	사이드프레임, 좌		2		
106	004	M12X1.75X40	볼트	M12X1.75	4		
106	005	M12X1.75	너트	M12X1.75	4		
106	006	240-05110	스프링		4		
106	009	T164-10Z	너트	M12X1.75	10		
106	010	T102-10X30Z	볼트	M12X1.75	10		
106	012	13388121100	사이드 프레임 지지대, 우		2		
106	013	13388121300	사이드프레임, 우		2		
106	014	13388121700	센터지지대		2		
106	015	240-05130	+자소켓		2		
106	016	13388130200	시트로드		2		
106	017	250-01330	핀		2		
106	018	T321-08Z	스냅핀		2		
106	019	250-01340	시트지지대		2		
106	020	250-01380	나비볼트		2		
106	022	13388131100	시트암 , 우		2		
106	023	250-01480	시트휠		4		
106	024	250-01490	볼트		4		
106	025	250-01500	스프링		4		
106	026	T200-10Z	평와셔		8		
106	027	T164-10Z	너트		4		
106	028	T321-10Z	스냅핀		4		
106	030	13388132100	시트암, 좌		2		
106	032	250-01520	시트안내		2		
106	033	FM3041	시트안내잡이봉		2		
106	034	250-01570	스폰지 A		2		
106	035	250-01560	비닐튜브 A		2		
106	036	250-01610	잡이판 A		8		
106	037	250-01580	비닐안내봉 A		4		
NOTE							

FIG 106	피복장치부 관계		TM14 2015	



NOTE	

FIG 106		피복장치부관계			TM14	연도 2016
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
106	038	250-01590	비닐튜브		8		
106	039	250-01600	고정금구		4		
106	040	T100-8X20Z	볼트		4		
106	041	T325-6X20Z	머리붙이핀		2		
106	042	T321-6Z	스냅핀		2		
106	043	AM-2001	스폰지차륜조합, 좌		2		
106	044	AM-2002	스폰지차륜조합, 우		2		
106	045	AM-2022A	디스크 차륜조합,좌		2		
106	046	AM-2023A	디스크 차륜조합,우		2		
106	047	AM-2024	홀더(좌)		2		
106	048	AM-2024B	홀더(우)		2		
106	049	1338812150	레바(좌)		2		
106	050	1338812160	레바(우)		2		
106	051	1338812182	핀		4		
106	052	V4111600120	와셔		8		
106	053	V56016120016	스냅핀		8		
NOTE							

3. 품 질 보 증 서

폐사에서 생산 판매한 기대에 대해 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증 기간은 구입일로부터 1년으로 하며 품질보증 기간 동안 설계 및 제작상의 결함으로 인한 하자품은 구입처 또는 당사로 연락 주시면 무상으로 수리하여 드립니다.

2. 단 아래사항에 대하여는 품질보증기간 이내 일지라도 무상수리가 불가합니다.

   1) 기능상 악영향을 미치는 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 설계변경으로 인한 고장의 원인으로 인정될 때.

   2) 취급 부주의 및 사고, 천재지변에 의한 고장.

3. 폐사에서는 상기 기술한 보증사항에 한해서 성실하게 처리해 드리겠으며, 만일 구입처에서 수리를 받으신 후에 불만사항이 있으시면 당사로 연락을 주시면 정성껏 지원하여 드리겠습니다.

제 품 명			형 식	
제 조 번 호			구입일자: 20 년 월 일	
고 객	성 명		전화번호	
	주 소			
판매처	성 명		전화번호	
	상 호			
	주 소			

상호 : 동양물산기업(주)
주소 : 전북 익산시 왕궁면 왕궁농공단지길 7-40
전화 : 063) 830-2000