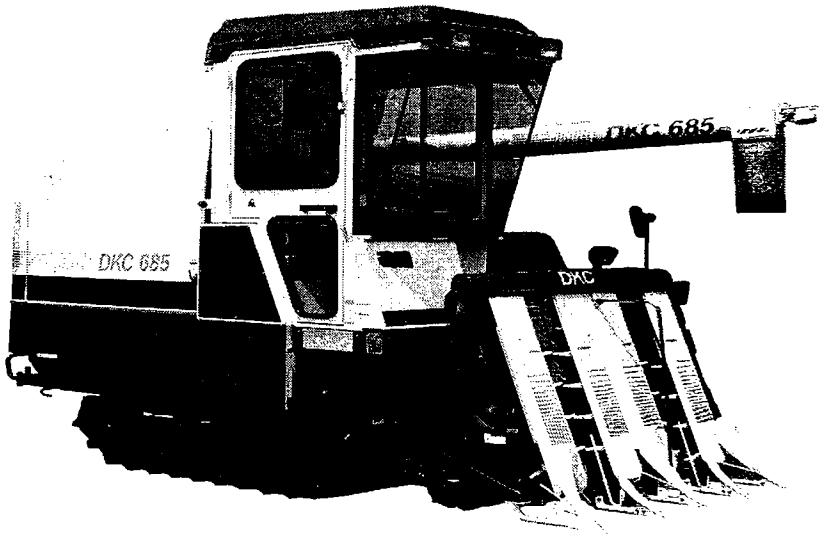
국 제 콤 바 인

DKC685-C(P)

사 용 설 명 서



DK 국제종합기계주식회사

국제 콤바인을 구입해 주셔서 진심으로 감사를 드립니다.

● 사용설명서는 「안전을 위해 사전에 필히 읽어 주세요」

- 이 사용설명서는 국제콤바인의 취급방법과 사용상의 주의사항에 대해서 기재되어 있습니다.
  사용하시기 전에 필히 이 사용설명서를 숙지 할 때까지 읽으신 후 취급하시어 항상 최고의 상태로 사용하여 주십시오.
- 다 읽으신 후에도 제품 가까이 비치하여 잘 보관하여 주십시오.
- 제품을 대여 또는 양도 할 경우에도 이 사용설명서를 제품과 함께 전달하여 주십시오.
- 이 사용설명서를 분실 또는 손상되었을 경우에는 신속히 당사 또는 대리점에 주문하여 주십시오.
- 품질 · 성능향상 또는 안전성 · 사용부품이 변경될 수가 있습니다.
  그런 경우 본 책자의 내용 및 사진 · 그림 등의 일부가 본 제품과 일치하지 않을 경우가 있으므로 양해 바랍니다.
- 본 책자에서 불명확한 내용이 있을 경우 가까운 대리점 또는 본사에 상담하여 주십시오.

⚠ 표시의 다음 마크는 안전상 특히 중요한 항목이므로 필히 지켜 주십시오.

⚠위험 이 경고문에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입을 수 있는 절박한 위험상태를 나타냅니다.

⚠경고 이 경고문에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 입을 수 있는 잠재적인 위험상태를 나타냅니다.

⚠주의 이 경고문을 따르지 않을 경우 경상 또는 중상을 입을 수 있는 절박한 위험상태를 나타냅니다.

- 이 사용설명서에는 안전한 작업을 하기 위한 안전상의 포인트 「안전한 작업을 하기 위하여」를 기재하였습니다.
  작업 전에 충분히 읽어 주십시오.

보증서에 대해서

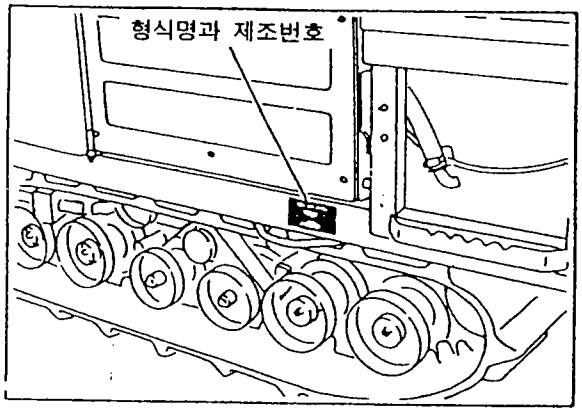
「보증서」는 수요자가 보증수리를 받으실때 필요한 것입니다. 읽으신 후 잘 보관해 주십시오.

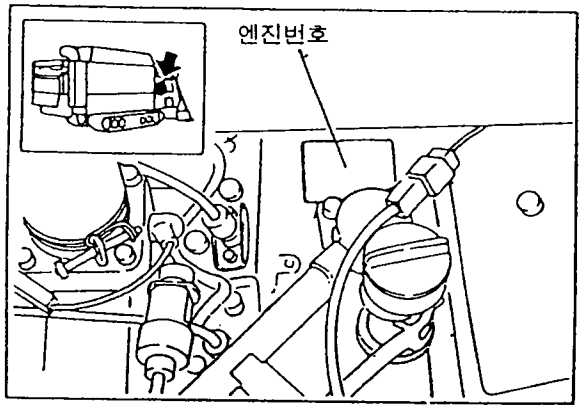
사후봉사에 대해서

기계상태가 좋지 않을 때 116페이지의「고장진단」에 따라 점검, 처치해도 고쳐지지 않을 때는 구입하신 대리점, 영업소로 연락해 주십시오.

연락하실때는

- 형식명
- 제조번호, 엔진의 경우는 엔진번호
- 고장내용(가능한 한 상세히)





- **작업 전 점검사항에 대하여 안전하고 쾌적한 작업을 하려면 아래항목을 1일 1회 필히 점검하여주십시오.**

작업전 점검	75~76 페이지
급유 급수 일람표	94 페이지

안전한 작업을 하기 위하여

여기에 기재되어 있는 주의 항목을 지키지 않으면 사망을 포함한 상해나 사고·기계의 파손이 발생 될 위험이 있습니다.

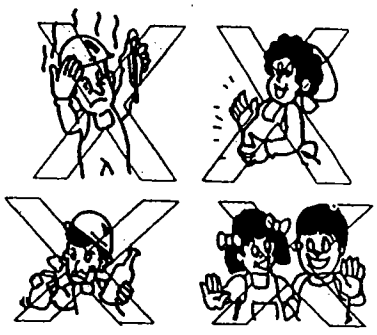
1. 일반적인 주의 항목

⚠ 경고 이럴때는 운전하지 않는다!

- 과로, 발병, 약물의 영향. 기타 이유로 인한 작업집중이 되지 않을 때
- 과음했을때
- 임신했을때
- 18세미만

【지키지 않으면】

예상치 못한 사고의 원인이 됩니다.

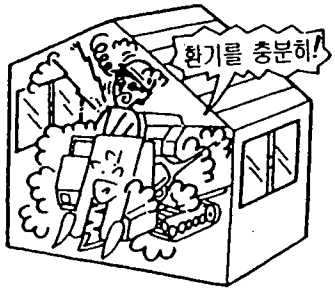


⚠ 경고 배기가스에 충분한 주의

밀폐된 실내등에서는 엔진을 시동하지 말아 주십시오. 엔진은 통풍이 잘되는 실외에서 사용하여 주십시오. 지붕이 있는 실내에서 시동할 경우 충분히 환기하여 주십시오.

【지키지 않으면】

배기가스에 의한 중독이 일어나고 사망 사고의 원인이 될 위험성이 있습니다.

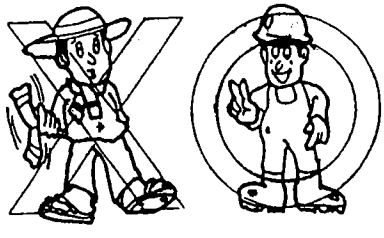


⚠ 경고 작업에 적합한 복장을

머리띠, 목도리, 허리타올은 금지 합니다. 안전모, 잘 미끄러지지 않는 신발 착용 등

【지키지 않으면】

기계에 감겨 들어가거나 미끄러질 위험이 있습니다.



⚠ 경고 기계를 타인에 대여 할때는

취급방법을 충분히 설명하고 사용전에 「취급설명서」를 필히 읽도록 지도하여 주십시오.

【지키지 않으면】

사망사고나 중대한 상해, 기계의 파손을 초래할 위험이 있습니다.

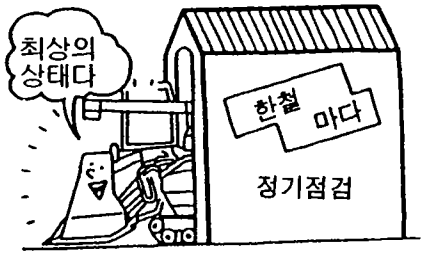


⚠ 주의 필히 정기점검정비를 받을 것

1년마다 정기점검정비를 받아 각부를 수리하여 주십시오. 특히 연료파이프나 전기 배선을 2년마다 교환하여 주십시오.

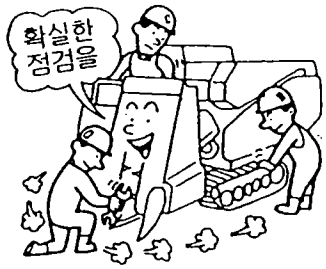
【지키지 않으면】

정비 불량에 따른 사고로 부상이나 기계에 고장이 발생할 위험이 있습니다.



⚠ 주의 필히 작업전 점검을 할 것

콤바인을 사용하기전에 필히 작업전 점검을 실시 이상부위는 즉각 정비하여 작업을 시작하여 주십시오. 또 작업종료시에는 점검을 실시 이상 유무를 체크하여 주십시오.



2. 작업전후 확인시의 주의사항

⚠ 위험 주유·급유는 엔진이 식은후에

엔진 회전중이나 엔진이 뜨거울 때에는 급유·주유를 절대 하지 말아 주십시오.

【지키지 않으면】

연료등의 화기로 화상 또는 화재의 위험이 될 수 있습니다.



⚠ 위험 연료 보충시에는 화기 엄금

연료보충시에는 담배불이나 램프없는 전등은 절대 가까이 하지 말아 주십시오.

【하면】

연료에 인화하여 화상이나 화재의 원인이 될 수 있습니다.



⚠ 위험 라디에이터가 뜨거울때는 캡을 열지 말것

라디에이터가 과열되었을때는 절대 라디에이터 캡을 열지 말아 주십시오.

【열면】

뜨거운 물이 흘러 넘쳐 화상을 입을 수 있습니다.



⚠ 주의

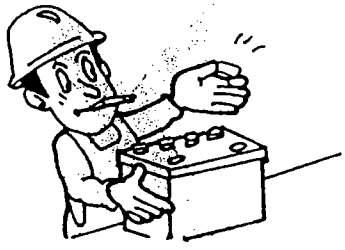
방진망에 검불이 1/2이상 쌓이면 엔진이 과열되어 오버히트의 우려가 있으니 곡물 배출시마다 방진망의 검불을 확인하고 청소해 주십시오.
쾌적한 엔진의 성능 유지와 수명 연장을 위하여 반드시 시행하여 주십시오.

⚠ 위험 베터리 점검시는 화기 엄금

베터리 점검시 베터리 캡을 열었을 때는 화기(담배불, 라이터불 등)을 가까이 하지 말아 주십시오.

【지키지 않으면】

베터리에서 폭발성이 있는 가스가 나오므로 화상이나 화재가 발생할 수 있습니다.

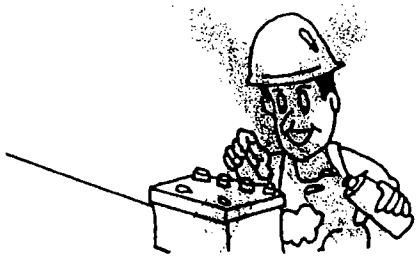


⚠ 경고 배터리 액이 몸에 묻지 않도록

배터리 액이 신체나 옷에 묻지 않도록 하여 주십시오. 묻었을 때는 즉시 물로 세탁하여 주십시오.

【묻으면】

옷은 헤어지고, 화상을 입습니다.



⚠ 경고 연료 새는 것의 주의

연료파이프의 파손이나 연료가 새지는 않는지 점검하여 주십시오.

【점검하지 않으면】

화재사고를 일으켜, 화상을 입을 수 있습니다.



⚠ 경고 연료 캡을 닫고, 흘린 연료는 닦는다.

연료를 보충했을때, 연료 캡을 확실히 조이고, 흘린 연료는 깨끗히 닦는다.

【지키지 않으면】

화재사고가 일어나 화상을 입을 수 있습니다.

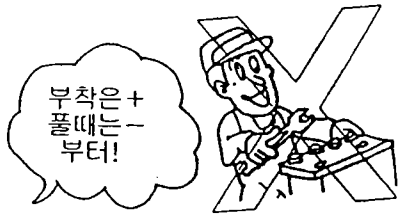


⚠ 경고 배터리의 부착·탈거는 올바른 순서대로

배터리 부착은 +측을 부착한 후 −측을 부착하여 주십시오. 탈거시에는 −측을 먼저 푼후 +측을 떼어 냅니다.

【지키지 않으면】

쇼트되어 화상이나 화재의 원인이 됩니다.



⚠ 경고 필히 지정된 배터리를 사용한다.

배터리의 교환은 필히 콤바인 취급설명서에서 지정한 용량의 배터리를 사용하여 주십시오.

【사용하지 않으면】

쇼트되어 화상이나 화재의 원인이 됩니다.



⚠ 경고 머플러, 엔진의 먼지 제거

머플러나 엔진 주변부에 짚푸라기, 먼지, 연료 등이 부착되지 않았는가 매일 작업전에 점검하여 주십시오.

【점검하지 않으면】

인화하여, 화재사고가 발생, 화상을 입을 수 있습니다.



⚠ 경고 전기부품 배선도 필히 점검한다.

배선코드가 다른 부품에 접촉되어 있지 않는가. 벗겨지거나 접촉부의 풀림이 없는지 매일 작업전에 점검하여 주십시오.

【점검하지 않으면】

쇼트되어 화상이나 화재의 원인이 됩니다.



⚠ 경고 점검·정비는 필히 한다.

브레이크가 잘 듣지 않거나 한쪽만 듣는다면 매우 위험하다. 필히 점검조정하여 주십시오.

【점검하지 않으면】

사망하거나 상해시 기계파손의 원인이 됩니다.



⚠ 경고 조작레버류는 필히 점검한다.

사이드 클러치 레버나 기존 다른 레버류에 현저한 유격은 없는지 확인하여 주십시오.

【확인하지 않으면】

정상적인 주행이 되지 않고, 교통사고를 일으키거나, 기계를 파손시키는 원인이 됩니다.



⚠ 경고 점검 · 정비시에는 엔진정지

점검·정비는 엔진을 확실히 정지시켜, 크롤러에 고임목을 한후 실시하여 주십시오.

【하지 않으면】

콤바인이 움직여 예상치 못한 사고가 발생합니다.



⚠ 주의 크롤러의 마모를 점검한다.

크롤러가 현저히 마모 되었거나 깊은 홈집은 없는가 확인하여 주십시오.

【확인하지 않으면】

옆으로 미끄러지거나 전복사고의 원인이 됩니다.



⚠ 주의 커버류는 필히 부착한다.

점검·정비 등으로 떼어낸 커버류 등은 필히 부착하여 주십시오.

【부착하지 않으면】

기계에 감겨들어가 상해사고가 일어납니다.



⚠ 주의 예취날·칼날 교환시에는 날끝에 주의

점검·정비시에 예취날·칼날을 교환할 때는 절대로 날 끝에 닿지 않도록 하여 주십시오.

【지키지 않으면】

날끝에 닿으면 부상을 입을 위험이 있습니다.



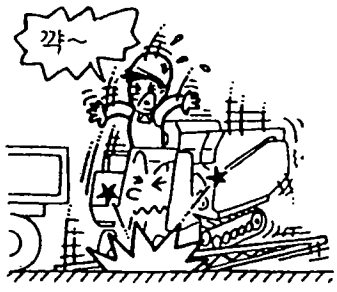
3. 운반시의 주의 항목

⚠ 경고 트럭에 실을때 길이·강도·폭이 충분한 상차판을 사용한다.

상차판은 충분히 미끄럼 방지가 되고 기준에 맞은것을 사용하여 주십시오.

【사용하지 않으면】

상차판이 휘어져 전복하고, 상해사고가 일어날 수 있습니다.

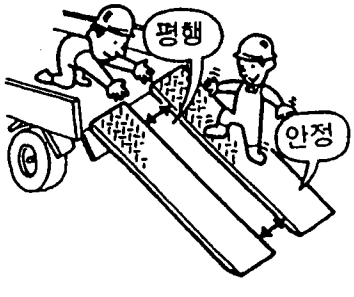


⚠ 경고 트럭에 실을때 상차판이 평행한가 확인한다.

상차판의 평행이나 안전은 필히 확인하여 주십시오.

【확인하지 않으면】

균형이 맞지 않아 전복하여 상해사고가 일어날 수 있습니다.

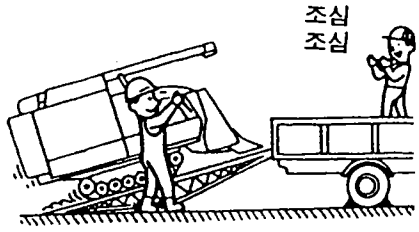


⚠ 주의 기체에서 내려 조작한다.

상차판을 사용 상차·하차 할때는 필히 기체에서 내려 조작하여 주십시오.

【지키지 않으면】

만일의 사태시 피할 수가 없습니다.



⚠ 주의 상차판 위에서는 진로 변경금지

【지키지 않으면】

균형이 흩어져 전복사고가 일어날 수 있습니다.



⚠ 주의

본 기대에 탑재된 엔진은 터보차져를 장착한 엔진으로 엔진 시동 직후 고속회전, 급가속, 급출발을 절대하지 말고 약 1분간 공회전을 실시한 후 운전을 하십시오.

엔진 정지시도 약 1분간 공회전 상태로 운전한 후 엔진을 정지토록 하십시오.

4. 이동·포장출입시 주의 항목

⚠ 경고 오르막길에서는 변속레버 조작금지

【지키지 않으면】

후퇴하여 예상치 못한 사고가 일어날 원인이 됩니다.



⚠ 경고 언덕길에서 주차금지

부득이 언덕길에 주차할때는 각목등 고임목을 사용 주차 브레이크를 걸어 주십시오.

【지키지 않으면】

콤바인이 움직여 사고의 원인이 됩니다.

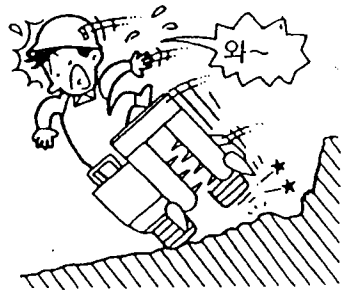


⚠ 경고 경사지에서는 콤바인에서 내려 조작한다.

콤바인이 전후좌우 모두 10도를 넘는 경사지 주행할 때는 기체에서 내려 조작하여 주십시오.

【지키지 않으면】

균형을 잃어 상해사고의 원인이 됩니다.



⚠ 경고 도로의 양쪽에 너무 치우치지 않도록 한다.

【지키지 않으면】

노견이 무너져 전복이 되거나 상해 사고가 발생합니다.



⚠ 경고 브레이크가 듣는 조건을 좌우 같게 한다.

좌우의 브레이크는 듣는 조건이 동일하도록 조절한다. 점검·정비하여 주십시오.

【조절하지 않으면】

편브레이크가 되어 사망사고나 중대한 상해사고의 원인이 됩니다.



⚠ 주의 주변에 신호한 후 천천히 출발한다.

■ **주변에 신호 한 후 천천히 출발한다.**

출발할 때에는 주변에 사람이나 특히 어린이가 있는지 안전을 확인한 후 출발하여 주십시오.

【지키지 않으면】

상해사고를 일으키는 원인이 됩니다.

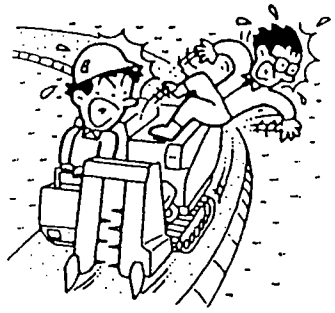


⚠ 주의 두사람이 타지 말 것

작업중 및 주행중에는 기계에 사람을 태우거나 접근하지 않도록 하여 주십시오.

【지키지 않으면】

예상치 못한 상해사고가 일어날 원인이 됩니다.



⚠ 주의 안전모는 필히 착용한다.

작업중 도로 주행시는 관계 법규를 지키고 안전을 위하여 안전모를 착용하여 주십시오.

【착용하지 않으면】

예상치 못한 상해사고가 일어날 원인이 됩니다.



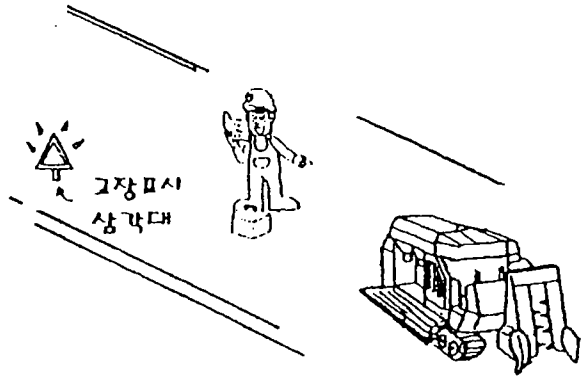
⚠ 주의

■ 도로에서는 부득이한 경우 이외에는 정비, 점검을 하지 말아 주십시오. 교통사고에 의한 상해를 입을 수 있습니다.

■ **도로 주행 중 고장 시 표시방법**

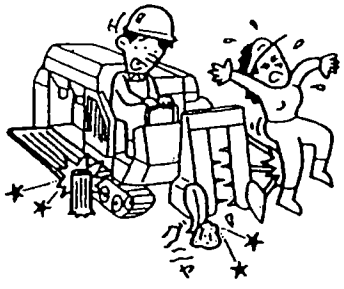
주간에는 주차등을 켜고 고장차량의 100m 이상 후방에 야간에는 200m이상의 후방에 고장 차량 표지를 하고 500m지점에서 식별할 수 있는 적색 섬광신호 또는 불꽃신호를 설치하여야 합니다. 또한 수리 등이 끝나고 현장을 떠날 때는 고장차량표지등 장비를 반드시 챙기어 가십시오

【지키지 않으면】
후속차와의 충돌 등으로 인하여 상해를 입을 수 있습니다.



⚠ 주의 분초판 커버를 부착하고 사이드 디바이드, 보조벼 받음 대를 수납한다.

【지키지 않으면】
예상치 못한 상해 사고가 일어날 원인이 됩니다.



5. 작업시의 주의 항목

⚠ 경고 작업운전중에 낫 등을 사용하여 탈곡부나 커터를 청소하지 말아 주십시오.

【지키지 않으면】
낫이 흘러내려 상해사고의 원인이 됩니다.



⚠ 경고 피드체인에 감김 주의
손탈곡시에는 손가락 끝이나 작업복의 소매가 피드체인에 감기지 않도록 주의하여 주십시오.

【하지 않으면】
감겨들어 상해 사고의 원인이 됩니다.



⚠ 경고 막힘 제거시에는 엔진 정지
탈곡부나 커터 부의 막힘 제거나 결속장치의 끈 교환시는 필히 엔진을 정지하여 주십시오.

【지키지 않으면】
상해사고가 일어날 수 있습니다.

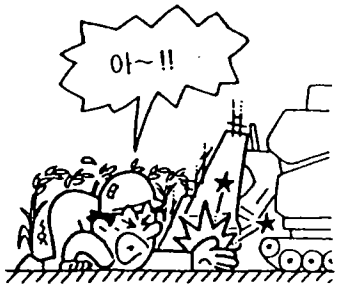


⚠ 경고 기계의 아래에 들어가거나 손이나 발을 넣지 말 것

예취부 아래에 들어가거나 손이나 발을 넣지 말아 주십시오.

【지키지 않으면】

예취부가 내려와 상해사고가 일어날 수 있습니다.



⚠ 경고 작업보조자와 작업의 순서를 협의 할 것

콤바인 작업은 두사람이 함께 하는 경우가 많으므로 작업보조자와 잘 협의하여 주십시오.

【하지 않으면】

상해사고의 원인이 됩니다.



⚠ 경고 엔진이나 머플러의 먼지는 자주 제거할 것

엔진이나 머플러에 지푸라기나 먼지가 쌓이지 않도록 자주 청소하여 주십시오.

【하지 않으면】

지푸라기에 인화하여 화상이나 화재의 원인이 됩니다.



⚠ 주의 구덩이나 논둑을 넘을때는 상차판을 사용한다.

단차가 있는 포장에는 상차판을 사용하고 필히 기체에서 내려 조작하여 주십시오. 상차판의 위에서는 진로 변경을 하지 말아 주십시오.

【하지 않으면】

균형을 잃고 전복되어 상해사고가 일어납니다.



⚠ 주의 논둑을 넘을 때는 최저 속도로 논둑에 대해 직각으로 넘을 것

【지키지 않으면】

균형을 잃고 전복하여 상해사고가 일어납니다.



6. 작업종료후·격납시의 주의항목

⚠ 경고 작업이 종료하면 점검·정비를 한다.

작업이 끝나면 필히 점검정비 및 청소하여 먼지 등을 완전히 제거하여 주십시오.

【지키지 않으면】

화재의 원인이 될 수 있습니다.

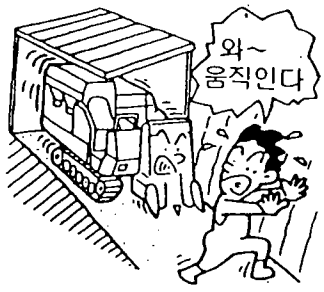


⚠ 경고 평편한 장소에 보관한다.

보관은 평편한 장소에 예취를 지면에 내리고 주차 브레이크를 걸어 주십시오.

【지키지 않으면】

콤바인이 움직여 예상치 않은 사고의 원인이 됩니다.



⚠ 경고 엔진이 뜨거울 때는 기대 커버를 덮지 않는다.

엔진이 뜨거울 때는 기대커버를 덮지 말아 주십시오.

【지키지 않으면】

화재의 원인이 될 수 있습니다.



7. 부착 작업시에 관한 주의항목

〈커터〉

⚠ 경고 짚의 감김, 막힘을 제 l할때는 필히 엔진을 정지한다.

【지키지 않으면】
회전하는 칼날에 닿아 상해를 입을 위험이 있습니다.



⚠ 경고 회전날에 짚의 감김 막힘의 제거할 때는 두꺼운 장갑을 끼고 조금씩 제거한다.

【지키지 않으면】
맨손으로 하면 칼날 끝부분에 닿아 상해를 입을 위험이 있습니다.



⚠ 주의 회전날의 점검·정비시에는 두꺼운 장갑을 착용하고 절대로 날끝을 만지지 말 것

【지키지 않으면】
맨손으로 날끝을 만지면 상해를 입을 위험이 있습니다.



⚠ 주의 조절 등 커터를 손 볼때는 엔진을 정지하고 중간에는 손을 넣지 말 것

【지키지 않으면】
회전날에 상해를 입을 위험이 있습니다.



⚠ 주의 커터의 부착 탈거는 평평한 장소에서 엔진을 정지한 후 2인 이상 작업한다.

【지키지 않으면】

커터 조합은 한사람으로는 무거우므로 부상을 입을 위험이 있습니다 또 엔진시동이 걸린 상태라면 부상을 입을 위험이 있습니다.



⚠ 주의 커터를 오픈할때는 필히 엔진을 정지하고 수평인 장소에서 한다.

【지키지 않으면】

엔진 시동이 걸린 상태라면 부상할 위험이 있습니다. 경사지에서 커터 오픈할때는 급히 열리므로 커터의 변형이나 부상을 입을 위험이 있습니다.



⚠ 주의 점검·정비로 탈거한 커버류는 필히 제자리에 부착한다.

【지키지 않으면】

의복 등이 감겨들거나 회전에 걸려 부상을 입을 위험이 있습니다.



〈결속기〉 : 선택사양

⚠ 경고 결속기에 끈을 연결할때는 엔진 정지

【지키지 않으면】

회전부에 닿아 부상을 입을 위험이 있습니다.



⚠ 경고 결속기가 회전할때는 절대로 도어에 손대지 말 것

【지키지 않으면】

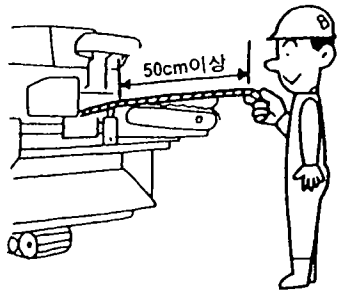
도어가 작동하면 방출암 등의 각부가 급하게 움직여 부상을 입을 위험이 있습니다.



⚠ 주의 결속기에 결속끈 연결시에는 결속기에서 약 50cm 정도 빼서

【지키지 않으면】

방출암이 회전해서 부상을 입을 위험이 있습니다.



⚠ 주의 조절시에는 필히 엔진정지

【지키지 않으면】

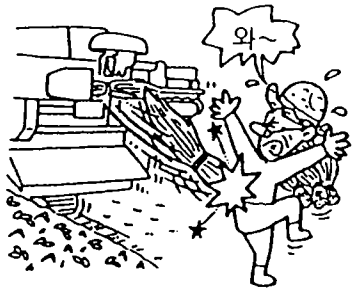
회전부에 닿으면 부상을 입을 위험이 있습니다.



⚠ 주의 작업 중에는 절대 사람을 접근 시키지 말 것

【지키지 않으면】

결속기에서 방출되는 짚단에 부상을 입을 위험이 있습니다.



⚠ 경고 다음 사항에 대해서는 무단 정비 및 조정을 해서는 안되며, 필요시는 해당 대리점, 영업소 또는 본사 정비 부서와 상담하십시오.

1. 엔진 분사 펌프 조정
   분사펌프의 임의 조정시 엔진의 내구성 및 성능이 저하되고 치명적인 고장이 발생할 수 있습니다.
2. 유압압력 조정
   출하시 세팅된 유압 압력을 임의 조정시 유압 관계부품에 치명적인 고장 및 사고 발생 우려가 높습니다.
3. 그외 제품의 내구성 및 성능이 저하되는 부품 장비 조정시에는 반드시 해당 대리점, 영업소 또는 본사 정비 부서와 상담하십시오.

〈짚단세움 장치, 집속장치〉 : 선택사양

⚠ 주의 작업 중에는 절대 사람을 접근 시키지 말 것

【지키지 않으면】

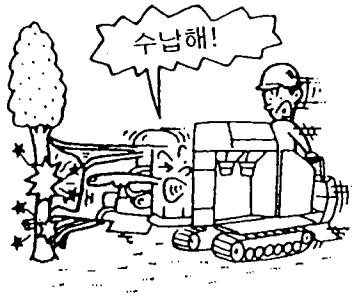
선회시에 사람에 닿아 부상을 입을 위험이 있습니다.



⚠ 주의 작업시에는 필히 수납한다.

【지키지 않으면】

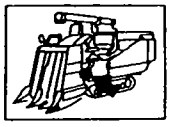
사람이나 장해물에 닿아 부상을 입거나 파손될 위험이 있습니다.



본 제품의 사용목적에 대하여

본제품은 벼, 보리, 밀 등의 예취 수확용 작업기로서 사용하여 주십시오. 사용목적 이외의 작업이나 개조 등은 결코 해서는 안됩니다. 사용목적 이외의 작업이나 개조했을 경우 보증 대상이 되지 않음을 주의하여 주십시오.

방향·위치 마크에 대하여



본기의 어느 위치에 있는가 「보고 있는 방향(←표시)와 위치(•)표」로 표시하고 있습니다.

목 차

1

각부의 명칭 23

안전명판 부착위치 25

각부의 작동 31

2

운전방법

1. 엔진시동 · 정지 방법 43
2. 출발 · 선회 · 정차방법 45
3. 도로주행 방법 46
4. 트럭에 싣고 내리는 방법 48

작업방법

1. 작물조건과 포장조건 49
2. 포장준비와 예취방법 50
3. 콤바인 준비 52
4. 예취작업 방법 54
5. 배출작업 방법 58
6. 작업에 알맞은 조절방법 62
7. 경보장치에 대해서 64

3

자동장치에 대해서

1. 탈곡깊이 자동제어 장치 65
2. 오거 자동선회〈오토셋 장치〉 67
3. 오거 자동선회〈오토셋 기억장치〉 68
4. 오거 자동선회〈오토리턴 장치〉 68
5. 예취전동클러치 장치 69
6. 차고수평 제어(TBS) 장치 70
7. 캐빈 실내장치 71
8. 스핀턴 조작방법 73

4

작업전, 작업후의 점검에 대해서

1. 작업전의 점검 75
2. 작업후의 손질 77
3. 각부의 주유방법 77
4. 각부의 청소방법 79
5. 각부의 탈착, 여는 방법 83
6. 장기간 사용하지 않을 때의 손질 92

5 정기점검 · 조정방법

1. 정기점검 일람표 93
2. 오일, 그리스, 부동액 일람표 94
3. 급유, 급수 일람표 94
4. 각부 오일의 점검 및 교환방법 95
5. HST필터 및 HST오일 교환방법 97
6. 냉각수 점검 · 교환방법 98
7. 물분리기 및 연료필터 엘리먼트의 청소 교환 방법 99
8. 연료 탱크의 연료 빼는 방법 99
9. 연료의 공기 빼는 방법 100
10. 에어클리너의 청소 및 교환방법 · 100
11. 엔진 방진 장치의 청소방법 101
12. 배터리의 점검방법 101
13. 파이프류의 점검방법 103
14. 전기 배선의 점검방법 103
15. 예취날 손질방법 103
16. 탈곡 칼날의 연마방법 104
17. 퓨즈의 점검 · 교환방법 105
18. 각부 체인의 조절방법 105
19. 각부 벨트의 조절방법 108
20. 주행부 관계의 조절방법 113
21. 크롤러 조절방법 115
22. 안전핀 위치 115
23. 피드체인 와이어 조절방법 115

6 고장진단

1. 엔진관계 116
2. 예취 반송관계 116
3. 탈곡관계 117
4. 자동장치 관계 119

사양 122

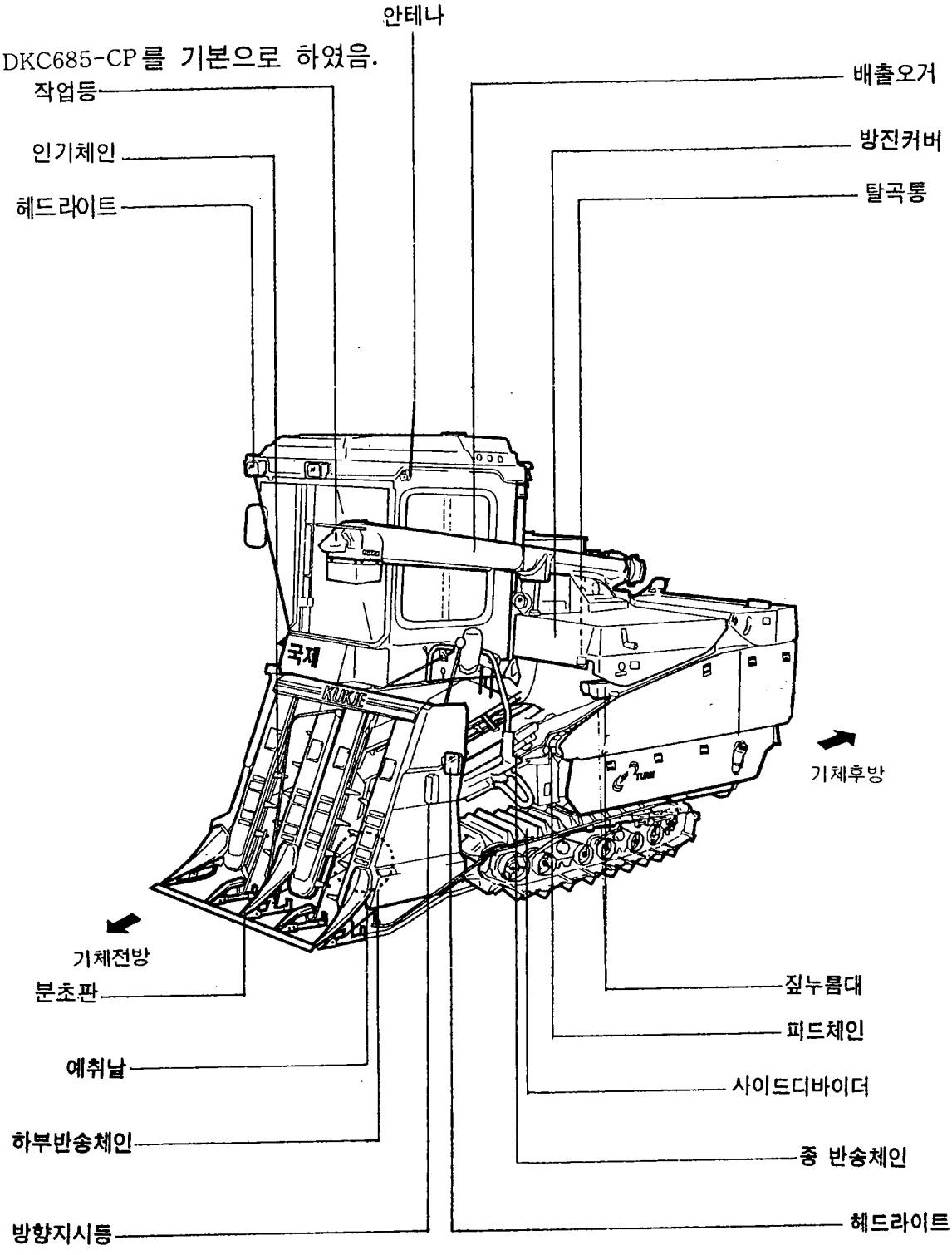
표준부속품 123

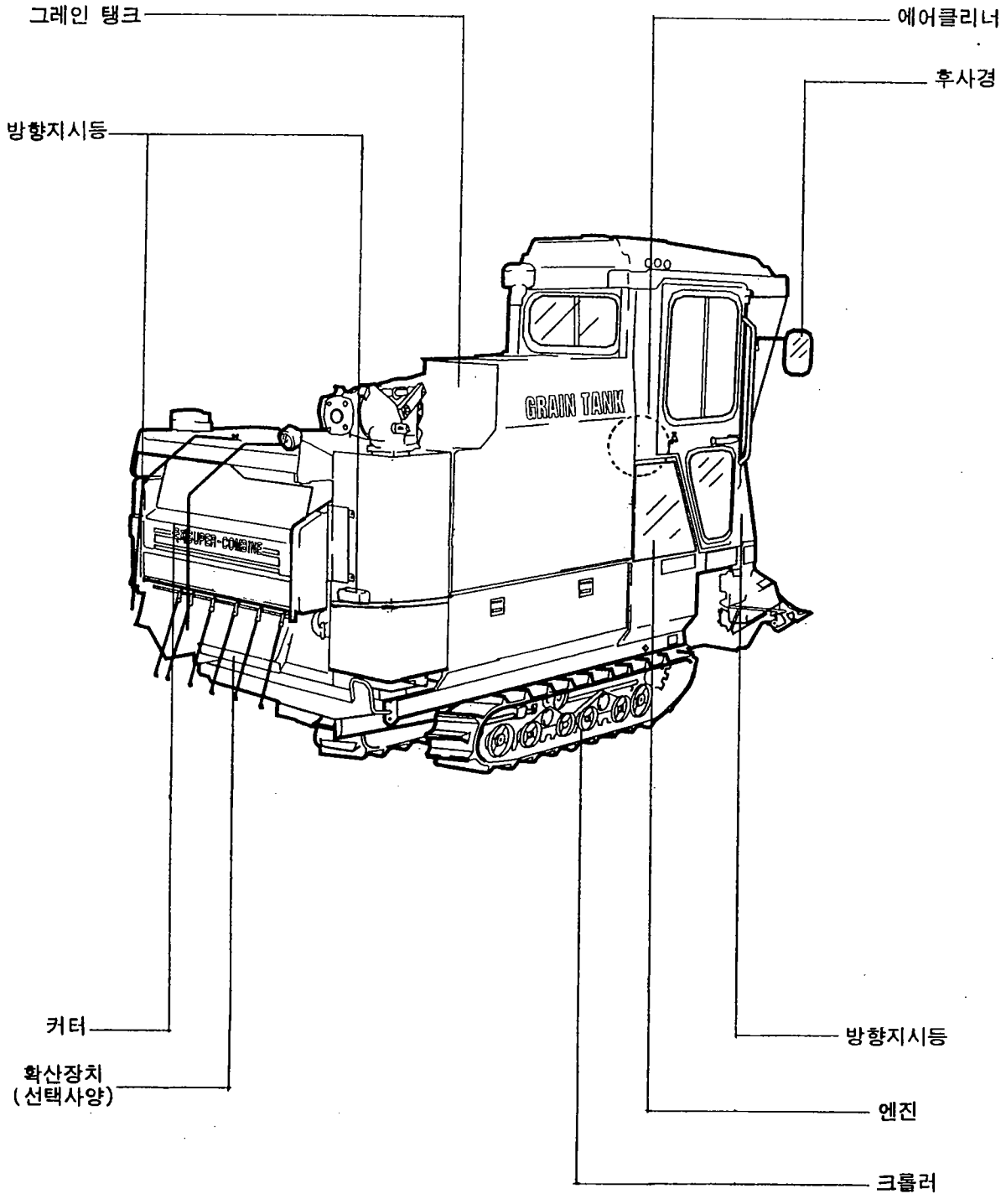
주요소모부품 124

배선도 125

각부의 명칭

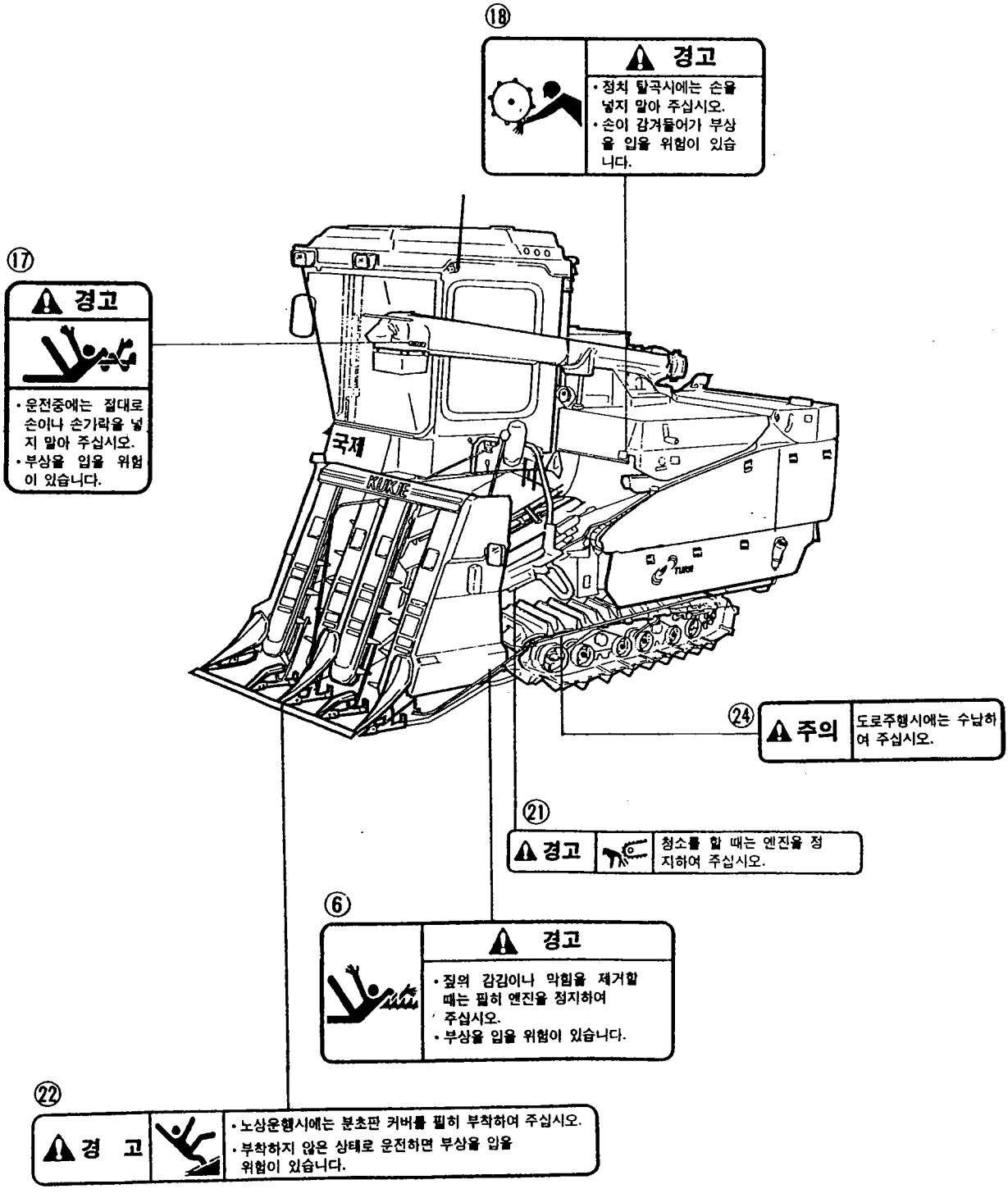
※ 그림은 DKC685-CP를 기본으로 하였음.




그레인 탱크
에어클리너
후사경
방향지시등
GRAIN TANK
커터
확산장치
(선택사양)
방향지시등
엔진
크롤러

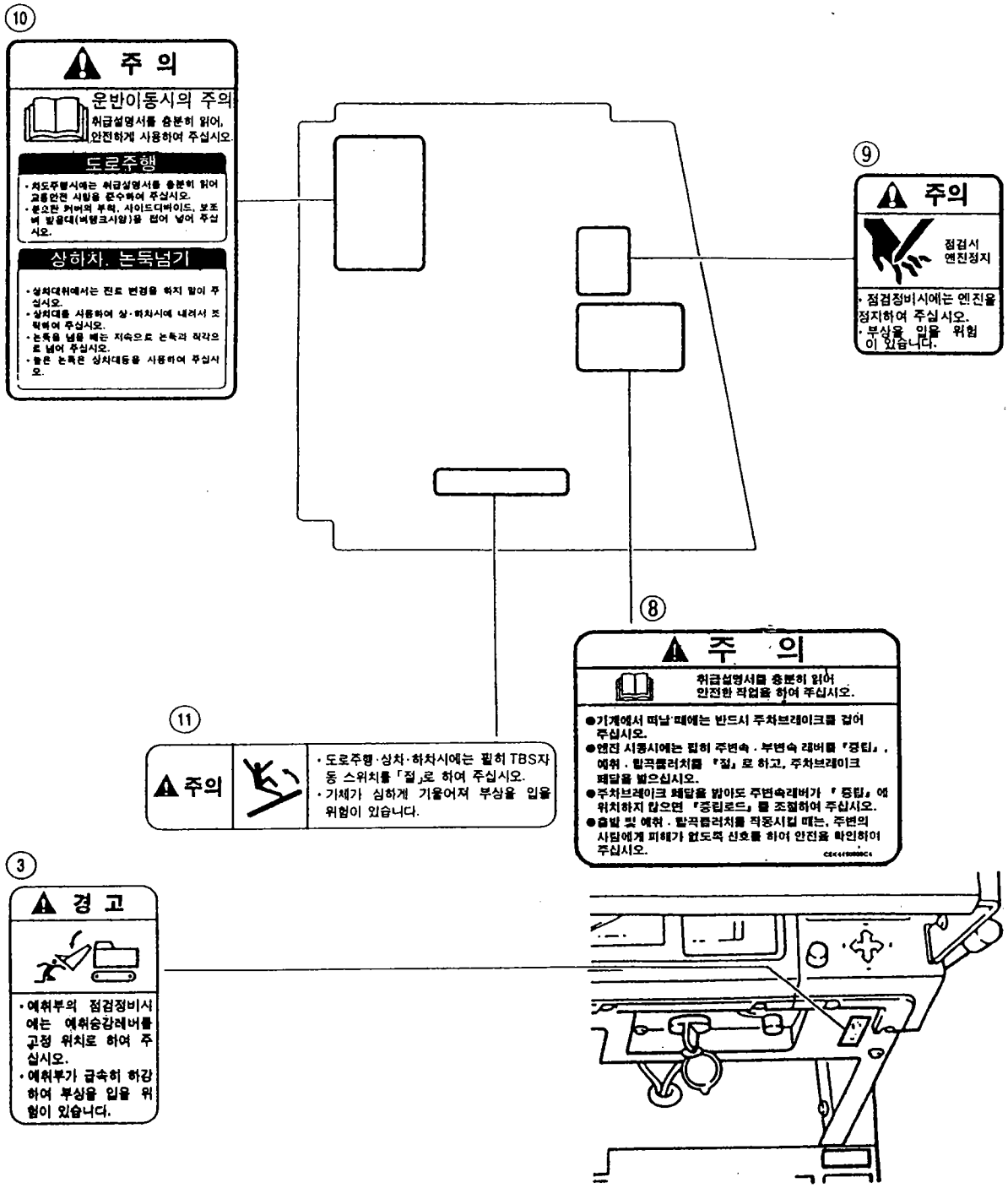
안전명판 부착위치

안전작업을 하기 위하여 안전명판 부착 위치를 표시한 것입니다. 안전명판은 언제나 오손이나 훼손이 없도록 깨끗히 유지하시고 만약 훼손·분실 되었을 경우 새로운 것으로 다시 부착하여 주십시오.

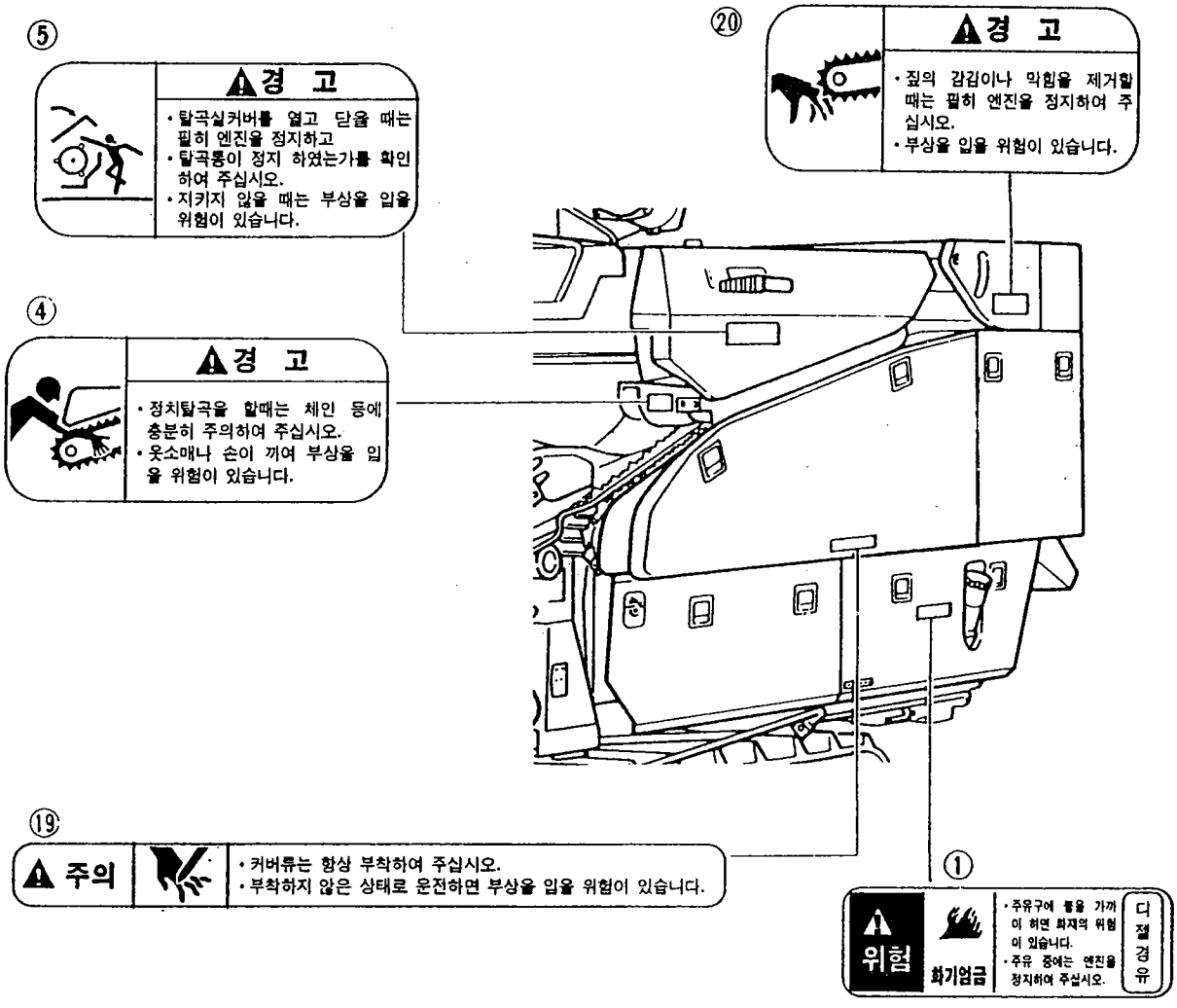


사이드 컬럼커버

〈그레인 탱크 사양의 경우〉



안전명판 부착위치

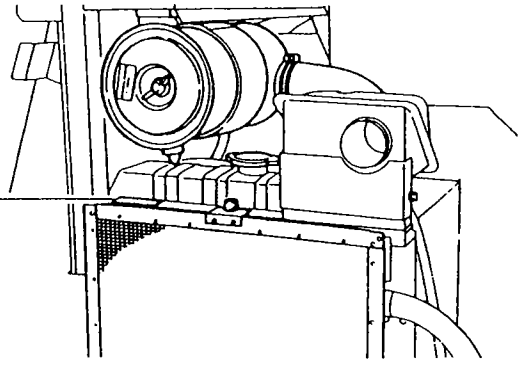


No.	부 품 번 호	품 명	No.	부 품 번 호	품 명
①	CEK2420000A4	위험(화기엄금B)	⑬	CEK3340000B4	주의(주유)
②	CEK3330000A4	위험(리다에터)	⑭	CFK2460000B4	주의(오거조작)
③	CEK4470000B4	경고(예취부점검)	⑮	CEK2480000B4	주의(요동씨일)
④	CEK2020000B4	경고(정치탈곡A)	⑯	CEK4480000B4	주의(컨베어통)
⑤	CEK2510000B4	경고(탈곡실커버B)	⑰	CFK3290000B4	경고(점검E)
⑥	CEK2440000B4	경고(점검A)	⑱	CEK2470000B4	경고(정치탈곡B)
⑦	CEK3250000B4	경고(점검C)	⑲	CEK2040000B4	주의(벨트커버)
⑧	CEK4450000C4	쥐의(취급A)	⑳	CEK2490000B4	경고(점검D)
⑨	CEK4440000B4	주의(엔진정지)	㉑	CEK2500000B4	경고(점검B)
⑩	CEK4420000B4	주의(운반 · 이동)	㉒	CEK2030000B4	경고(분초커버)
⑪	CVK4460000B4	주의(TBS)	㉓	CEK3270000B4	경고(룸오픈B)
			㉔	CEK2520000B4	주의(수납)

②

위험

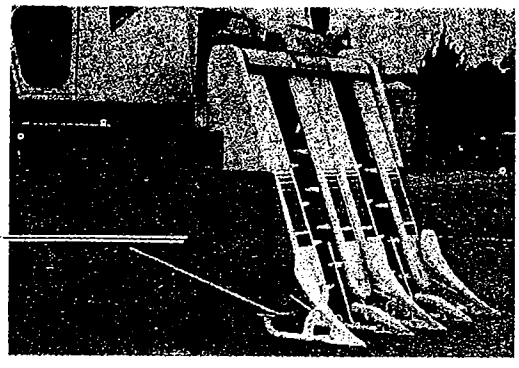
· 고온시에는 캡을 열지 말아 주십시오.
· 고온의 냉각수가 분출되어 화상을 입을 위험이 있습니다.



⑥

⚠경 고

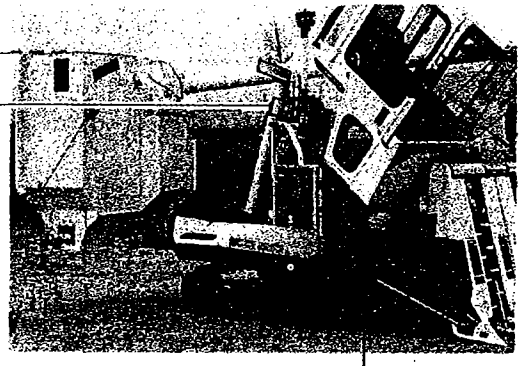
· 짚의 감김이나 막힘을 제거할 때는 필히 엔진을 정지하여 주십시오.
· 부상을 입을 위험이 있습니다.



⑦

⚠경 고

· 청소 및 막힘을 제거할 때에도 필히 엔진을 정지하여 주십시오.
· 부상을 입을 위험이 있습니다.



⚠경 고

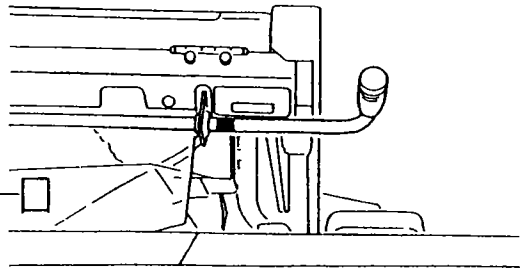
· 캐빈 정비시(틸팅) 평지에서 예취부를 완전하강 하고, 호이스트를 이용하여 캐빈을 틸팅하여 주십시오.
· 캐빈 전면유리 파손의 위험이 있습니다.

⑬

⚠ 경 고

주유시 엔진 정지

· 회전부 등에 주유할 때는 엔진을 정지하여 주십시오.
· 부상을 입을 위험이 있습니다.



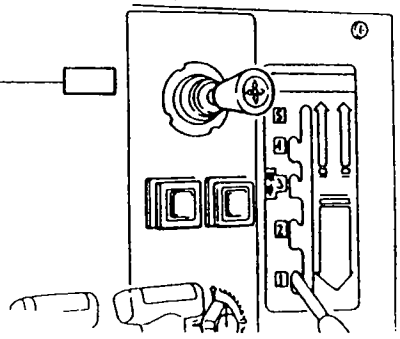
안전명판 부착위치

⑭

⚠주 의

- 운전시 주변을 항상 주의하여 조작하여 주십시오.
- 사람이나 장해물이 있으면 부딪혀 부상이나 파손의 위험이 있습니다.

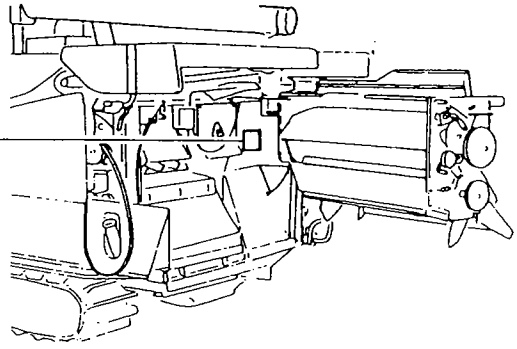
(그레인 탱크 사양)



⑮

⚠ 주 의

- 씨일의 부착위치가 틀리면 곡립이 새어나갑니다.
- 요령서를 충분히 읽어 정확하게 부착하여 주십시오.



⑲

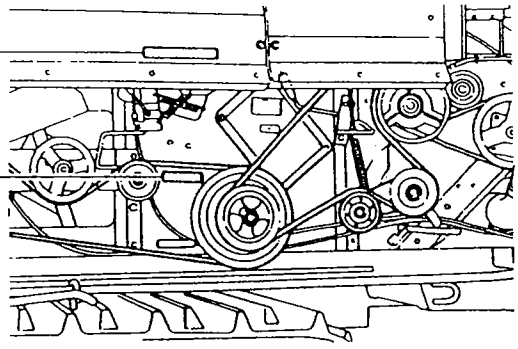
⚠ 주의

- 커버류는 항상 부착하여 주십시오.
- 부착하지 않은 상태로 운전하면 부상을 입을 위험이 있습니다.

⑯

⚠ 주의

- 콘베어 외통을 청소할 때는 엔진을 정지하여 주십시오.



안전명판 부착위치

⑦

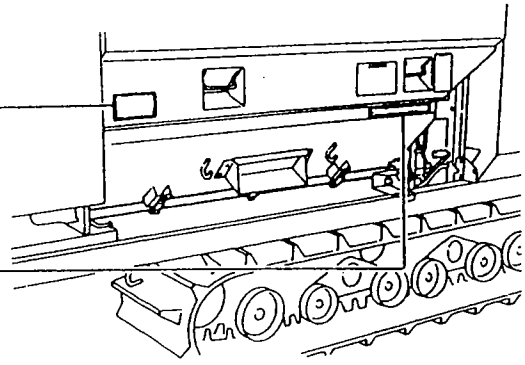
⚠경 고

- 청소 및 막힘을 제거할 때는 필히 엔진을 정지하여 주십시오.
- 부상을 입을 위험이 있습니다.

⑲

⚠ 주의

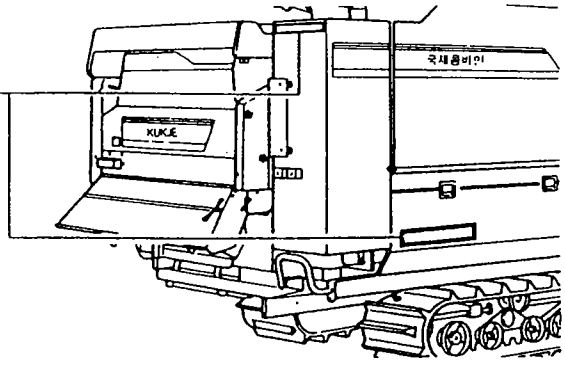
- 커버류는 항상 부착하여 주십시오.
- 부착하지 않은 상태로 운전하면 부상을 입을 위험이 있습니다.



⑲

⚠ 주의

- 커버류는 항상 부착하여 주십시오.
- 부착하지 않은 상태로 운전하면 부상을 입을 위험이 있습니다.

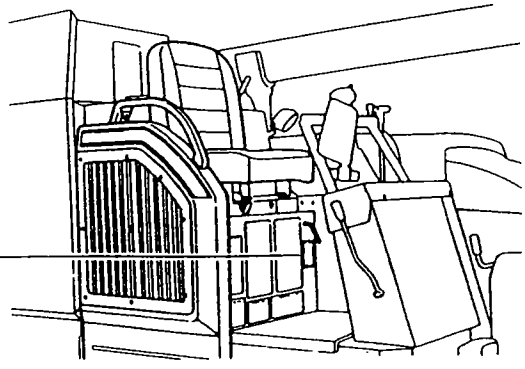


㉓

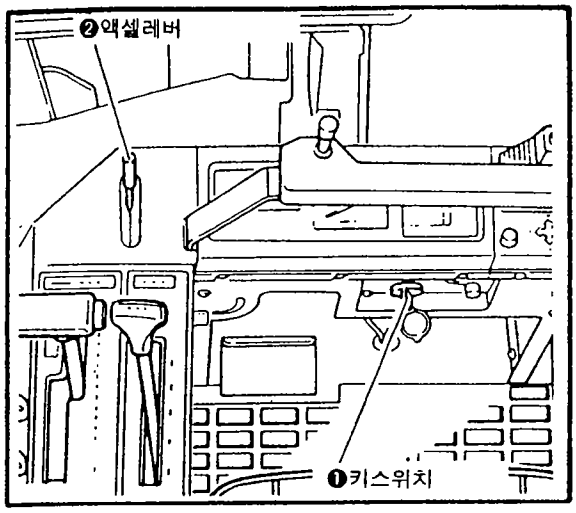
열림 닫힘

⚠ 경 고

- 운전시에는 엔진룸을 필히 레버로 고정하여 주십시오.
- 전락하여 부상을 입을 위험이 있습니다.

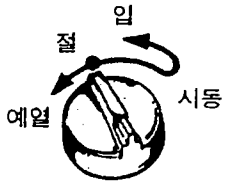


엔진조절관계



① 키 스위치

엔진시동에 사용합니다.



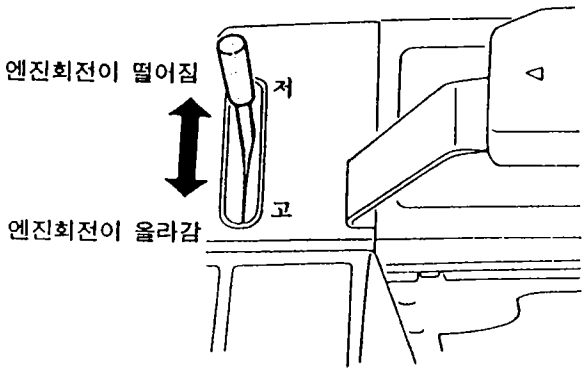
「절」 전류가 흐르지 않습니다.
(키를 빼두십시오)

「입」 각 전장품스위치에 전류가 흐릅니다. 엔진이 정지되어 있을 경우 그래픽 모니터의 유압램프와 충전램프가 점등됩니다.

「시동」 시동보조장치로 통전되어 추울때의 시동을 쉽게합니다. 파일롯 램프가 꺼지면 키 스위치를 원위치 시키십시오.

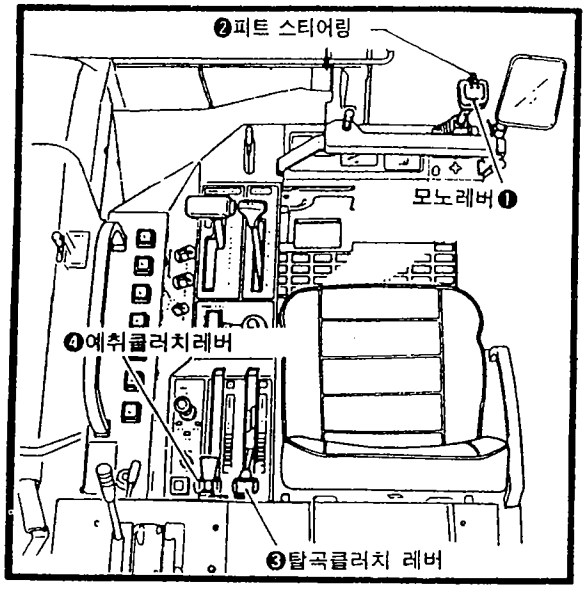
「예열」 시동보조장치로 통전되어 추울때의 시동을 쉽게합니다. 파일롯램프가 꺼지면 키 스위치를 원위치 시키십시오.

② 액셀레버

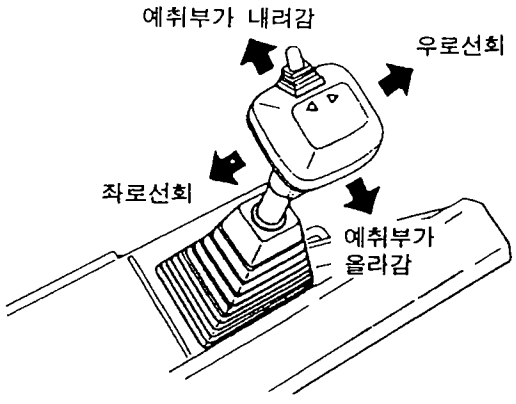


레버를 앞쪽으로 당기면 엔진회전이 올라가고, 밀면 엔진 회전이 떨어집니다.

작업관계

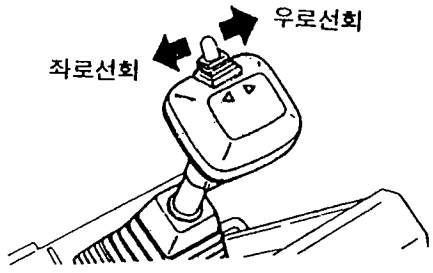


① 울 마이티 스티어링



레버를 앞으로 밀면 예취부가 내려가고 당기면 올라옵니다. 좌우는 레버를 미는 쪽의 크롤로 회전이 정지되어 기체는 레버를 민 방향으로 회전합니다. 레버를 가볍게 밀면 기체는 조금씩 좌 또는 우로 선회하며 더밀면 급선회가 됩니다.

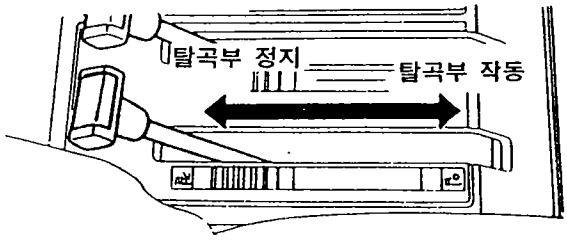
② 피트 스티어링



스위치를 좌우로 밀면 기체가 조금씩 좌 또는 우로 선회합니다.

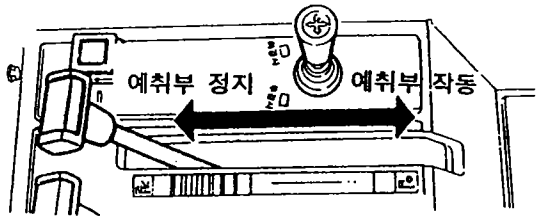
※ 급선회 할때는 올마이티 스티어링을 사용하십시오.

③ 탈곡 클러치 레버

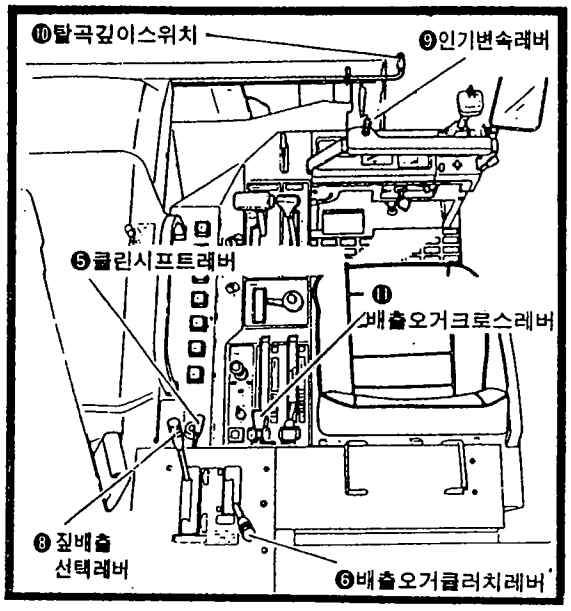


레버를「입」위치로 하면 탈곡부가 작동하고「절」위치로 하면 정지합니다.

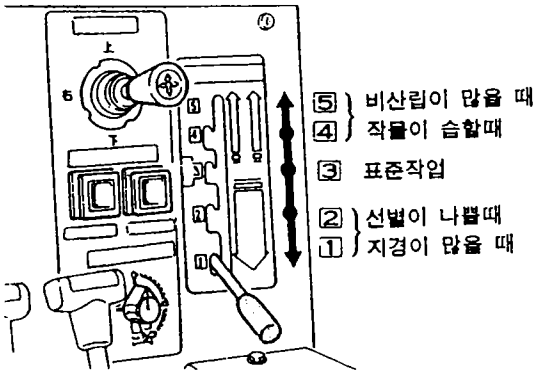
④ 예취클러치 레버



레버를「입」위치로 하면 예취부가 작동되고「절」위치로 하면 예취부가 정지됩니다. 또한 탈곡클러치와 연동되므로 탈곡클러치 레버를「절」위치로 하면 예취부도 동시에 정지됩니다.

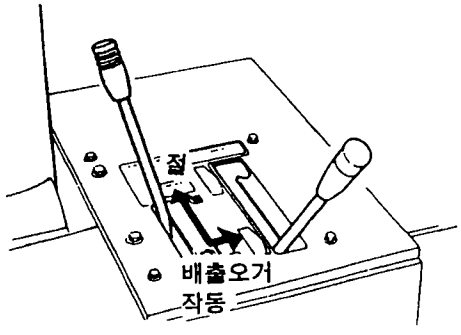


⑤ 클린시프트 레버



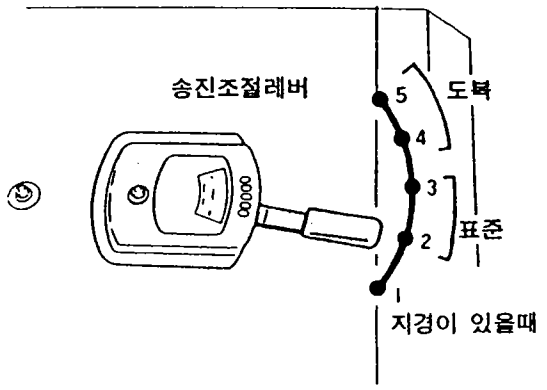
탈곡실 내부의 클린셀렉션의 각도를 바꾸는 레버로서 작물에 따라서 조절할 수 있습니다.

⑥ 배출오거클러치 레버 (그레인탱크사양)



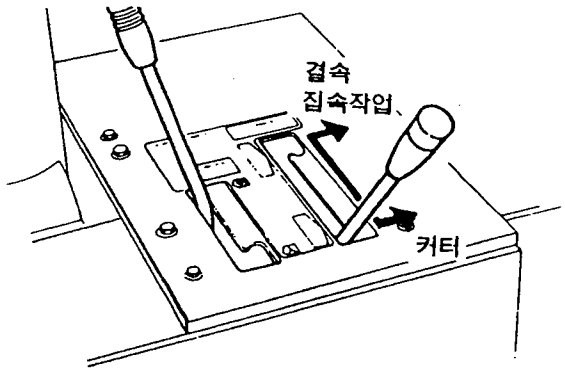
레버를「입」위치로 하면 배출오거가 작동합니다.

⑦ 송진조절레버



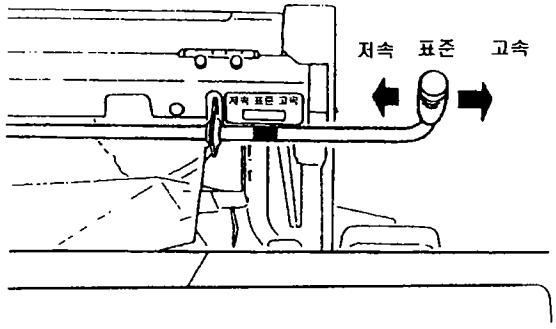
탈곡실 내의 지푸라기 흐름을 조절하는 레버입니다.

⑧ 짚배출 선택 레버



커터·결속·집속작업에 맞추어서 바꾸십시오.

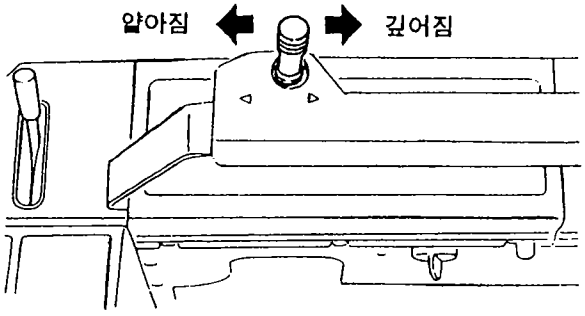
⑨ 인기 변속레버



인기속도는 「저속」,「표준」,「고속」의 3단계 선택을 할 수 있습니다.

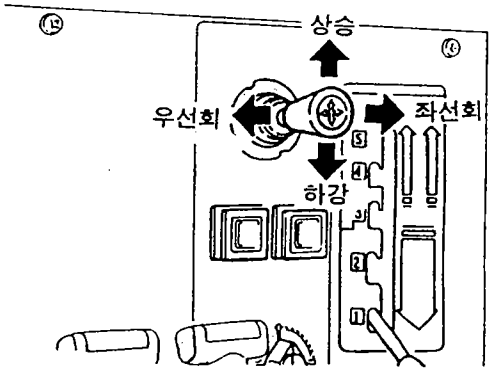
※ 예취부를 작동하면서 조작하십시오.

⑩ 탈곡깊이 스위치



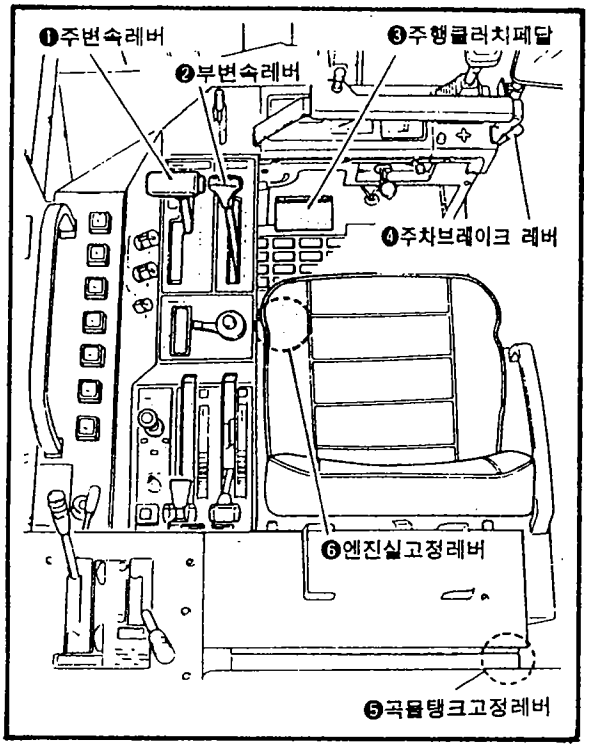
스위치를 좌로밀면 탈곡깊이가 얕아지고 우로 밀면 깊어 집니다.

⑪ 배출오거 크로스레버(그레인탱크사양)

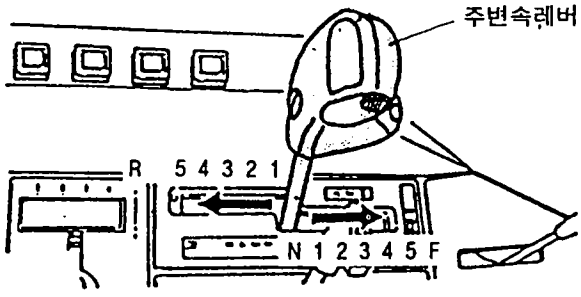


배출오거 크로스레버를「상」방향으로 밀면 오거는 올라가고「하」방향으로 밀면 오거는 내려갑니다.
또 레버를「좌」방향으로 밀면 오거는 좌로 선회,「우」방향으로 밀면 우로 선회합니다.

주행관계

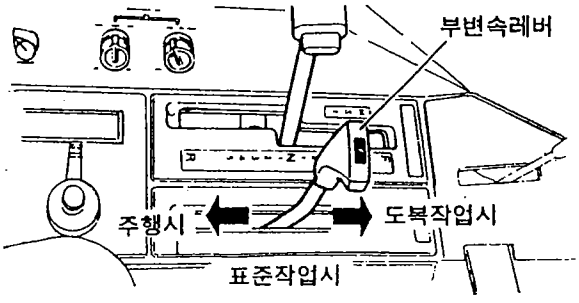


① 주변속레버(HST)



전진, 후진 변속레버를 전후로 움직이기만 하면 됩니다. 또한 탈곡피드체인 클러치 스위치가 부착되어 있으므로, 탈곡클러치 레버·예취클러치레버가「입」에 위치할때 주변속레버 스위치를 누르면 피드체인이 회전합니다.

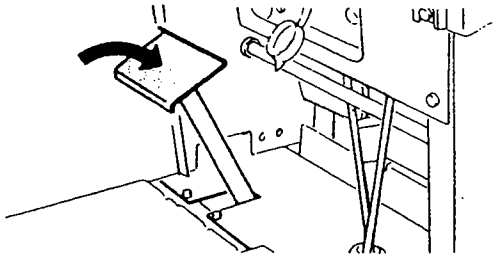
② 부변속레버



사용목적이나 조건에 따라 「도복」, 「표준」, 「주행」의 3단 주행변속을 선택할 수 있습니다.
반드시 주변속 레버를 「N」 위치로 하고 변속하십시오.

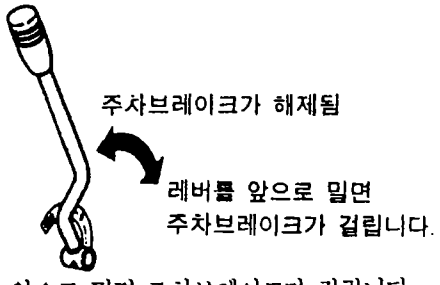
※ 언덕길에서의 변속은 하지 마십시오.

③ 주행 클러치 페달



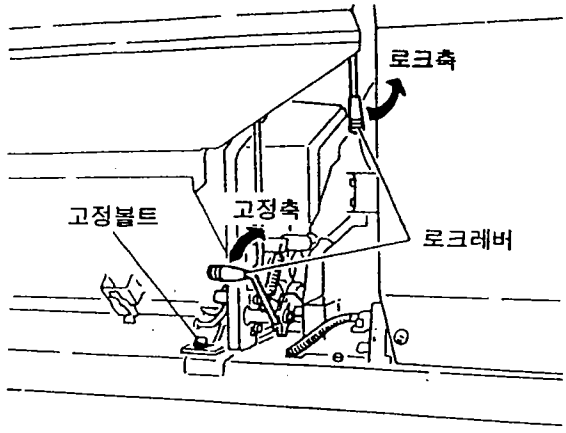
주클러치 페달을 밟으면 주변속 레버가 중립에 위치되어 브레이크가 걸립니다.

④ 주차 브레이크레버



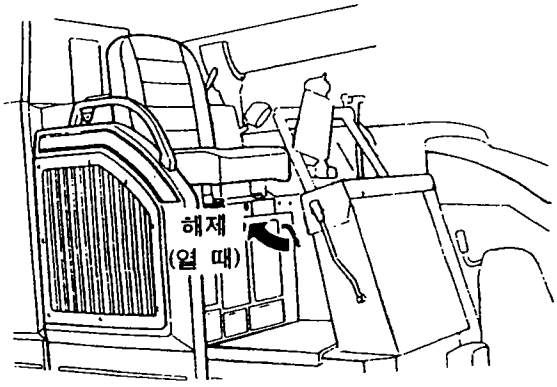
레버를 앞으로 밀면 주차브레이크가 걸립니다.

⑤ 곡물탱크 고정 레버



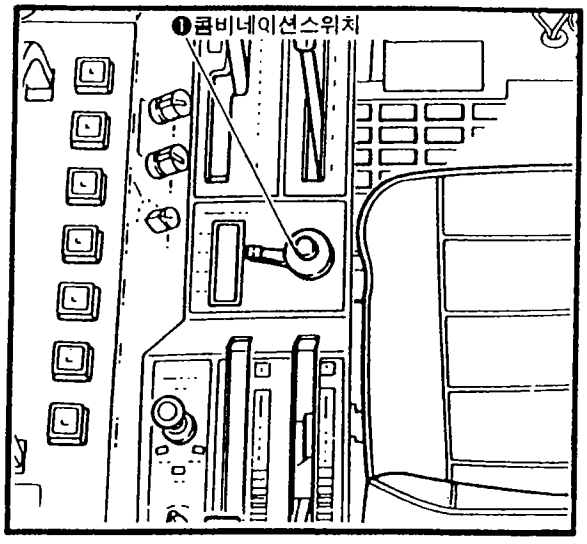
곡물 탱크를 사이드 오픈할때 사용합니다.

⑥ 엔진실 고정 레버



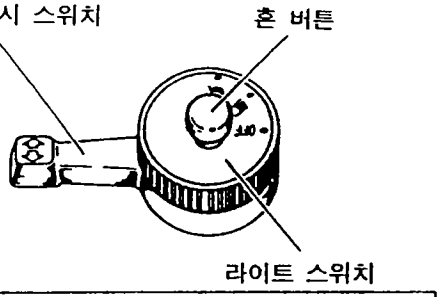
엔진실을 열때 사용합니다.

전장관계



① 콤비네이션 스위치

라이트스위치, 방향지시스위치, 혼버튼의 3가지 역할을 합니다.

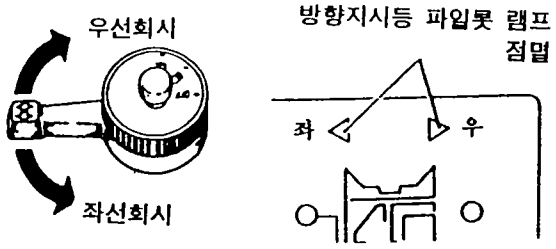


② 라이트 스위치



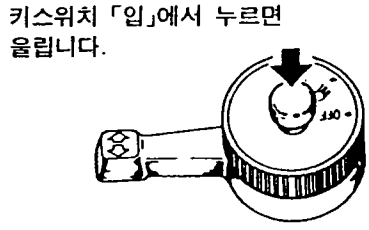
키 스위치「입」에서 라이트 스위치를 우측으로 밀면 점등됩니다.

③ 방향 지시 스위치

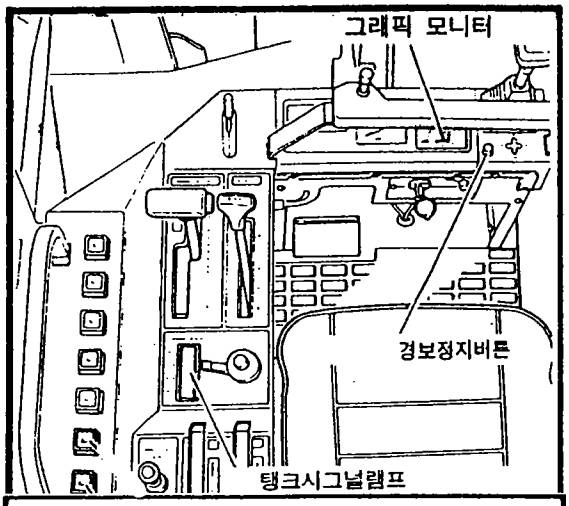


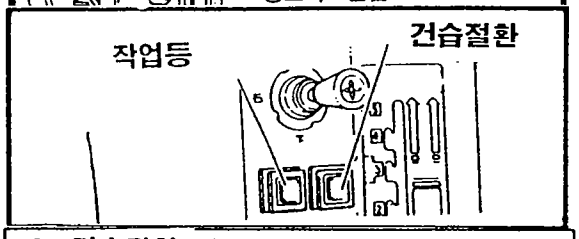
키 스위치를「입」위치로 하고 방향지시 스위치를 오른쪽으로 돌리면 우측, 왼쪽으로 돌리면 좌측 방향지시등이 점멸하는 동시에 파일럿램프도 점멸합니다.

④ 혼버튼



키 스위치를「입」위치로 하고 혼버튼을 누르면 혼이 울립니다.





① 건습절환 스위치

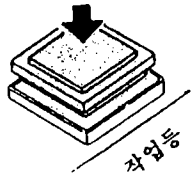
누르면 램프가 점등됨



건답일 때 스위치를 「입」으로 하면 차체가 최저 상태로 유지되고, 「절」로 하면 차체가 최대 상승되어 작업이 됩니다. 단, TBS 자동 스위치 ON일 때만 가능합니다.

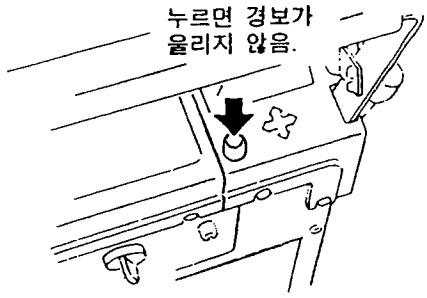
② 작업등 스위치

누르면 램프가 점등되고
각부의 작업등이 점등됨



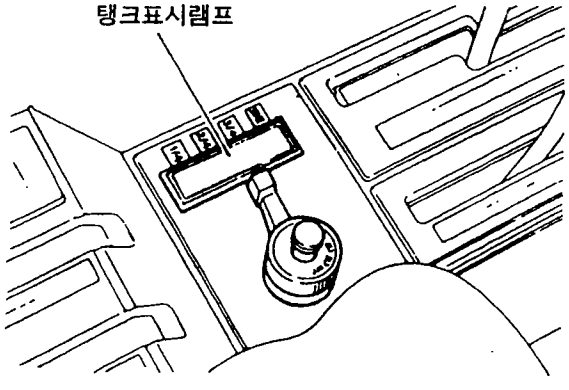
작업등 스위치를 눌러서 「입」으로 하면 탈곡실 입구, 벼탱크하부, 후미, 작업등이 점등되며, 벼탱크 하부 작업등은 자체에도 스위치가 있습니다. 또한 G/T 타입은 오거 선단의 작업등은 점등됩니다.

③ 경보정지 버턴



곡물탱크내의 벼가 가득차면 경보가 울리고 그래픽 모니터가 점등됩니다. 이 버턴을 누르면 경보는 정지되지만 그래픽 모니터는 점등된 그대로 유지됩니다.

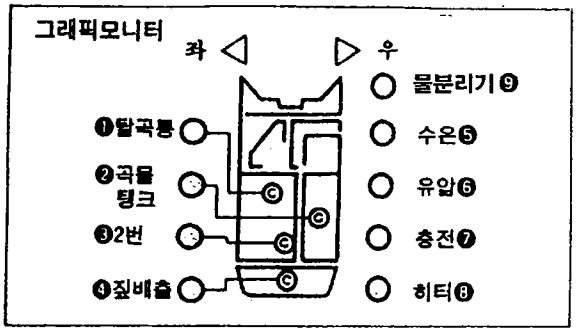
④ 탱크 표시 램프 (그레인탱크사양)



곡물 탱크내에 곡물이 차 있는 상황을 램프로 표시합니다. 가득차면 경보가 울립니다.

충전 상황	경보방법		내 용
	탱크표시	경 보	
1/4	램프점등	–	곡물탱크내에 곡물이 1/4 차 있음
1/2	램프점등 (1/2)	–	곡물탱크내에 곡물이 절반 차 있음
3/4	램프점등 (3/4)	–	곡물탱크내에 곡물이 3/4 차 있음
만량	램프점등 (가득참)	단 속	곡물탱크내가 가득찼음 작업을 멈추고 곡물을 배출 시킬것

램프관계



각 부에 이상이 있을 경우 경보장치로 이상 발생부분을 램프(경보)로 알려줍니다.

① 탈곡통, 처리통 파일럿 램프

탈곡클러치 레버가 「입」 위치에서 처리통 회전이 규정보다 떨어지면 램프가 점등되고 경보가 울립니다. 또 탈곡 클러치 레버 「입」 위치에서 탈곡통 경보 스위치 「ON」일때 탈곡통 회전이 규정보다 떨어지면 램프가 점등되고 경보가 울립니다.

② 곡물탱크 파일럿 램프

곡물탱크내에 벼가 가득차면 램프가 점등되고 경보가 울립니다.

③ 2번 파일럿 램프

2번 회전이 규정보다 떨어지면 램프가 점등되고 경보가 울립니다.

④ 짚배출 파일럿 램프

짚배출 체인부에 짚이 막혔을 때 램프가 점등되고 경보가 울리며 엔진이 정지됩니다.

⑤ 수온 파일럿 램프

엔진 냉각수온이 이상하게 올라갔을 때 램프가 점등되고 경보가 울립니다.

⑥ 유압 파일럿 램프

엔진의 윤활유 압력이 떨어지면 램프가 점등됩니다.

⑦ 충전 파일럿 램프

엔진회전중 배터리에 충전이 되지 않을때 램프가 점등됩니다.

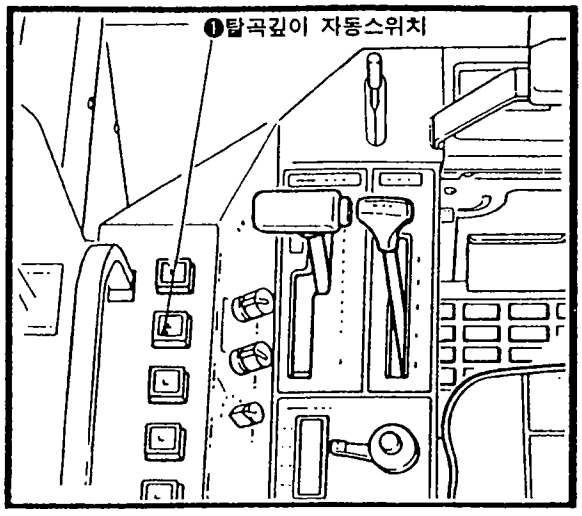
⑧ 히터 파일럿 램프

키 스위치를 「예열」 위치로 돌리고 있으면 파일롯램프(적)가 점등되고 예열이 완료되면 꺼집니다.

⑨ 물 분리기 파일럿 램프

물 분리기에 수분이 많을때 램프가 점등 됩니다.

탈곡깊이 자동제어 장치

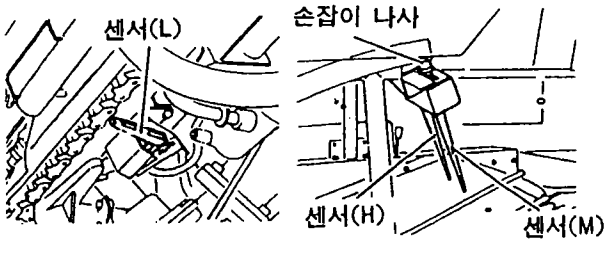


① 탈곡깊이 자동스위치



탈곡 클러치레버, 예취 클러치 레버를「입」위치로 하고 스위치를 누르면 램프가 켜지고 탈곡깊이 자동제어가 작동됩니다.

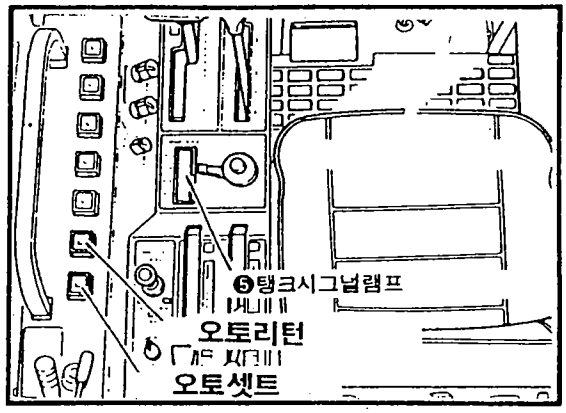
② 탈곡깊이 센서



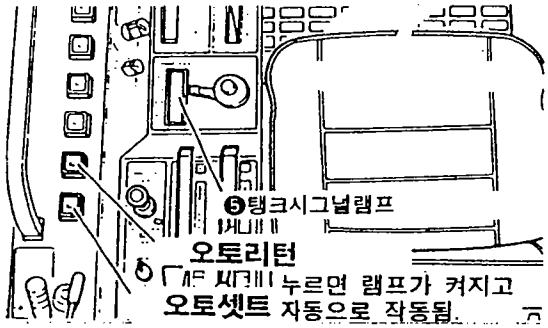
3개의 센서(H.M.L)가 작물에 접촉되면 탈곡부로 들어가는 작물의 이삭끝의 위치를 감지하여「깊게탈곡」「알게탈곡」「그대로」 등의 명령을 합니다. 또 센서위치는 손잡이 나사를 풀어서 센서를 좌우로 움직여서 조절합니다.

오거자동선회〈그레인 탱크 사양〉

〈오토셋 장치, 오토 리턴 장치〉



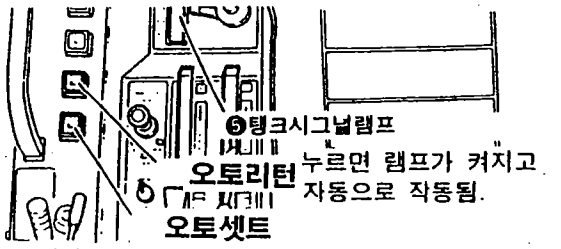
① 오토셋 스위치



오토셋 스위치를「입」으로 하면 램프가 켜지고 셋 위치 다이얼의 셋 위치로 배출오거가 자동적으로 선회됩니다.

※ 작동 중에 배출오거 크로스레버를 조작하면 크로스레버의 조작이 우선됩니다.

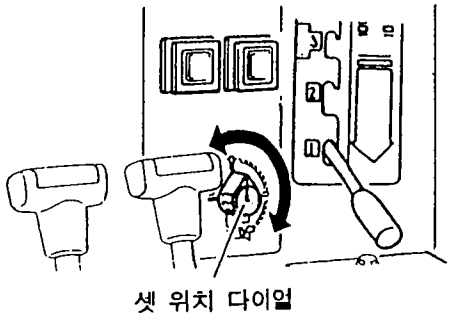
② 오토리턴 스위치



오토리턴 스위치를「입」으로 하면 램프가 켜지고 배출오거가 자동적으로 수납됩니다.

※ 작동 중에 배출오거 크로스레버를 조작하면 크로스레버 조작이 우선됩니다.

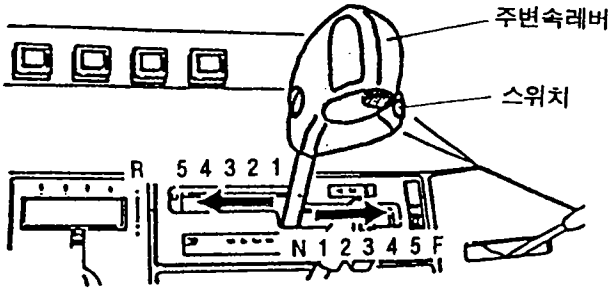
③ 셋 위치 다이얼



셋 위치 다이얼

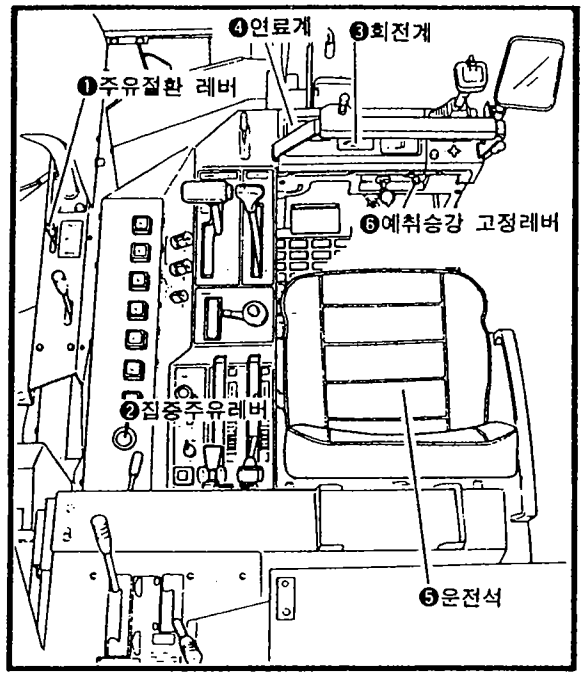
오토셋으로 세팅된 오거의 위치를 조절하는 다이얼입니다.

예취전동클러치장치

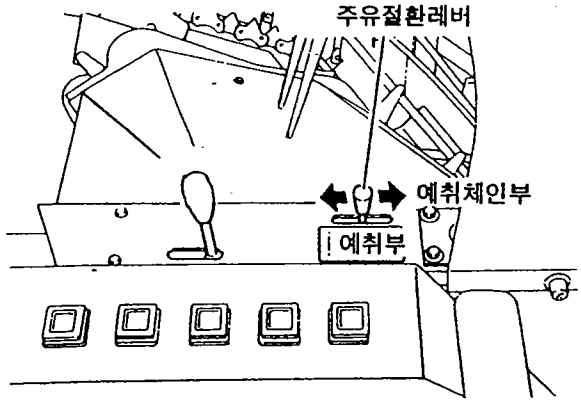


탈곡클러치레버, 예취클러치 레버를「입」위치로 하면 피드체인이 구동합니다. 단 주변속레버를「2~3」으로 하면 예취부가 구동되고, 주변속레버 스위치를「절」로 하면 예취부와 피이드체인이 정지한다.

기 타

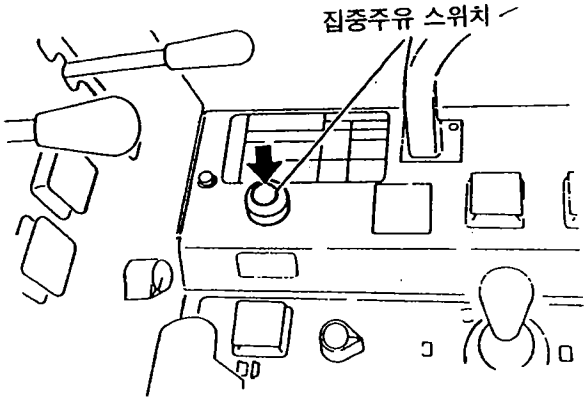


① 주유절환 레버



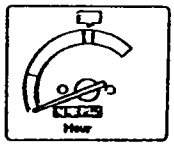
주유부분(예취 반송부 체인, 예취날부, 탈곡체인부)의 변경이 됩니다.

② 집중주유스위치



주유절환레버 주요부분에 맞추고 집중 주유스위치를 누르면 강제적으로 주유가 됩니다.

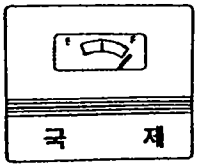
③ 회전계



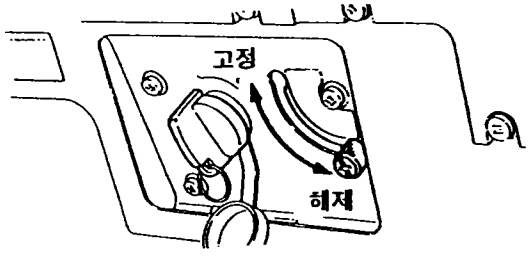
엔진회전 속도 및 사용시간을 나타냅니다.

④ 연료계

연료 잔량을 나타냅니다.



⑤ 예취 승강 고정레버

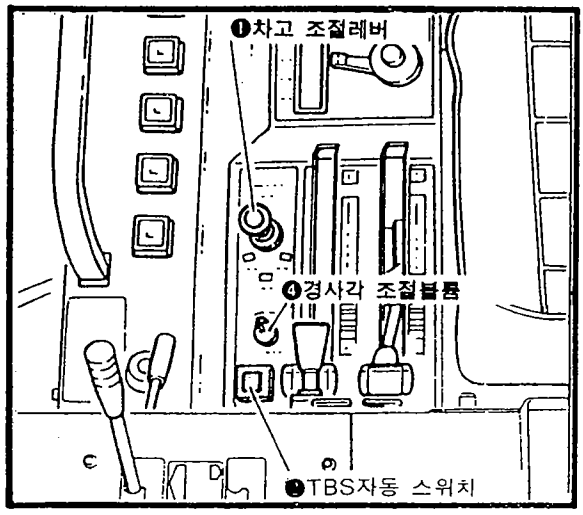


올마이티 스티어링의 승강 방향을 고정시킵니다.

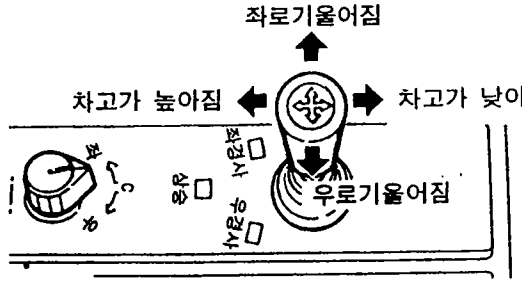
차고수평제어(TBS)장치

⚠ 주의

• 노상이나 경사지 주행 및 상차, 하차시에는 필히 TBS 자동스위치를 「절」로 하여 주십시오. 기계가 심하게 기울어져 전복되어 상해를 입을 위험이 있습니다.

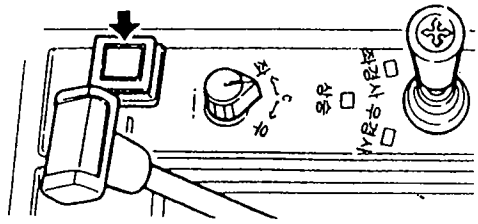


① 차고 조절레버



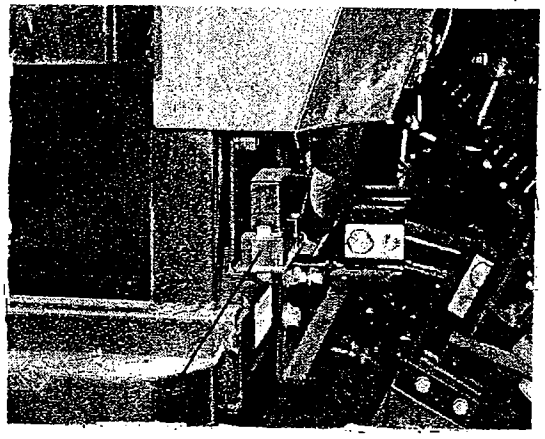
수동으로 차고를 조절할 때 사용합니다.
차고조절레버를 앞으로 밀면 차고가 낮아지고 뒤로 밀면 높아집니다. 또 좌로 밀면 좌로 기울어지고, 우로밀면 우측으로 기울어짐.

② TBS자동 스위치

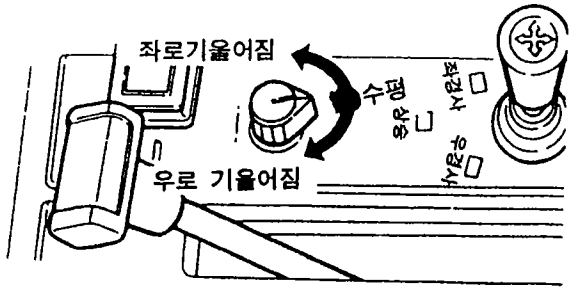


탈곡클러치 레버를 「입」 위치로 하고, 스위치를 「입」으로 하면 램프가 점등하고 차고 수평제어 장치가 작동합니다.

③ 경사센서



④ 경사각 조절볼륨

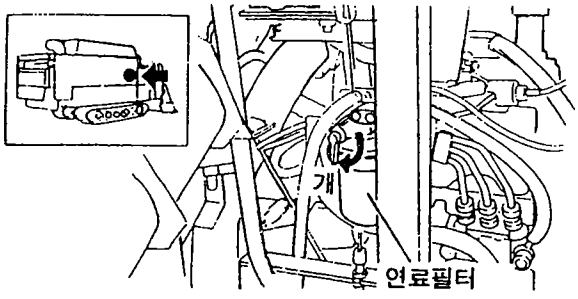


기체의 각도를 일정하게 유지하고 싶을 때 사용합니다.
경사각 조절 볼륨을 중앙에 셋팅하면 수평으로, 좌로 돌리면 좌경사, 우로 돌리면 우경사가 됩니다.

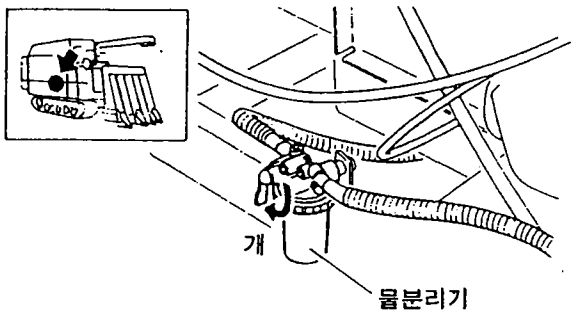
1. 엔진 시동·정지방법

시동방법

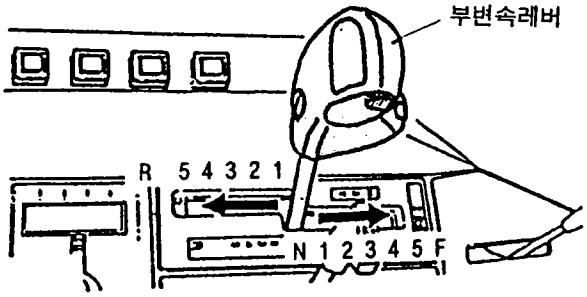
① 연료 필터 및 물분리기의 코크를「개」위치로 하십시오.



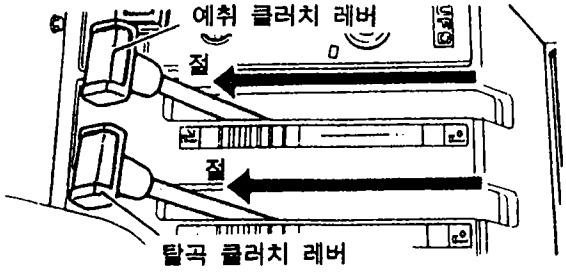
※그림은 곡물탱크를 연 상태임



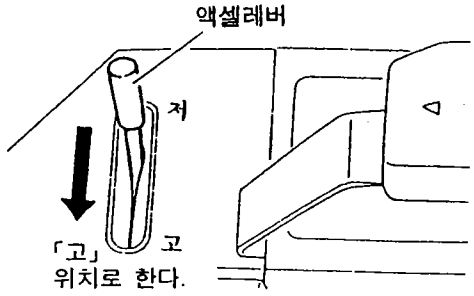
② 주변속 레버, 부변속 레버를「N」위치로 하십시오.



③ 탈곡클러치 레버, 예취 클러치 레버를「절」위치로 하십시오.

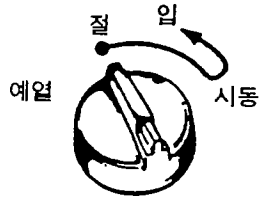


④ 악셀레버를「고」위치로 하십시오.



⑤ 주행클러치 페달을 최대로 밟고 키스위치를「시동」으로 하십시오.

⑥ 엔진이 시동되면 즉시 키스위치에서 손을 떼십시오. 이때 유압 충전 램프가 꺼졌는가를 확인하십시오.



※ 안전 스위치의 작동 때문에 주행클러치 페달을 밟지 않으면 스타트 모터가 돌아가지 않습니다.

⑦ 엔진 시동후, 엑셀 레버를「저」위치로 원위치시키고 약 5분간 부하를 걸지 말고 그대로 두십시오. (난기 운전)

【주 의】

- **스타트 모터는 많은 전류를 소모하므로 10초 이상 연속사용은 절대로 하지 마십시오.**
  (10초 이내에 시동이 걸리지 않으면 일단 스위치를 끊고 1분 이상 쉰다음 ⑤의 조작을 반복하십시오.)
- **엔진 회전 중에는 절대로 키스위치를「시동」위치로 하지 마십시오.**
- 주변속 레버가 중립위치에 있지 않을 때, 클러치 페달을 놓으면 급발진하여 부상을 입을 수 있으므로 필히 주변속레버가 중립위치에 있을 때 클러치 페달에서 발을 떼십시오.

엔진 시동방법

① 전술 ①~④까지의 조작을 하십시오.

② 키스위치를 「예열」 위치까지 돌려서 히터 파일럿 램프가 켜져 있는가 확인하십시오.

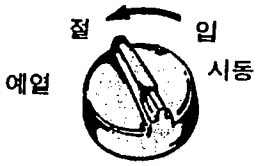
③ 그 상태에서 히터 파일럿 램프가 꺼지면 주행클러치 페달을 최대로 밟고 키스위치를 「시동」 위치로 하십시오.

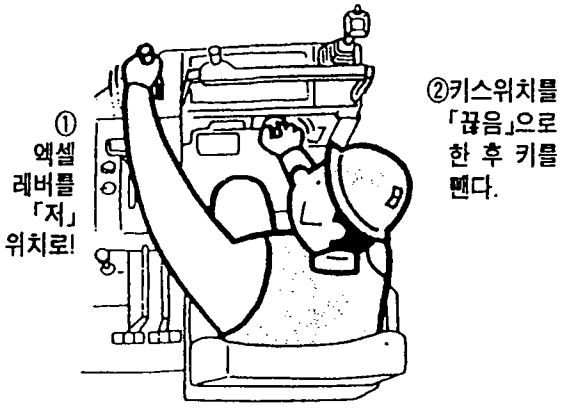


엔진 정지방법

① 엑셀 레버를 「저」 위치로 하십시오.

② 키스위치를 「절」 위치로 하면 엔진이 정지됩니다.

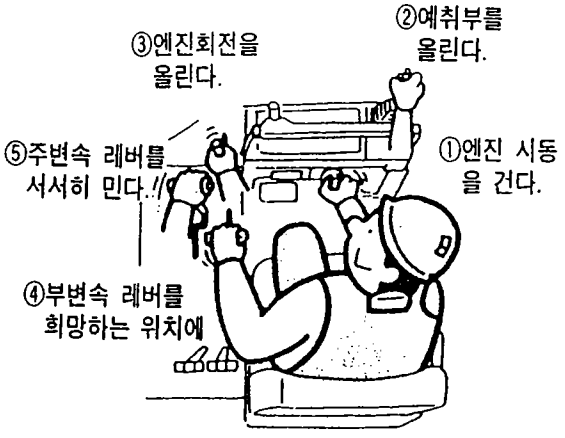




2. 출발·선회·정차방법

출발 방법

① 엔진 시동을 거십시오.
② 모노레버를 앞쪽으로 당겨서 예취부를 올리십시오.
③ 액셀레버로 엔진 회전을 올리십시오.
㊷ 엔진 회전속도는 반드시 엔진 회전계에 표시된 적색구간(주행금지) 이상의 회전 속도로 하십시오.
④ 부변속 레버를 희망하는 위치로 변속하십시오.
⑤ 주변속 레버의 「N」 위치에서 천천히 앞쪽으로 밀어서 출발하십시오.
⑥ 출발후 서서히 주변속 레버를 「1」 「2」…의 순으로 조작하여 속도를 올려 주십시오.



※ 주변속 레버의 변속은 주행 클러치 페달을 밟지 말고 변속하십시오.

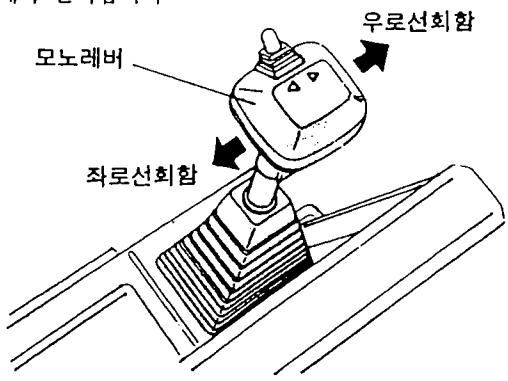
【주 의】
● 「전진」에서 「후진」에서 전진으로 변속할 경우 반드시 기체가 완전히 멈추고 나서 변속하십시오.

다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- ●출발할때 주위의 안전을 확인하고 나서 출발하십시오.
- ●작업중 및 이동시는 안전을 위하여 안전모를 착용하십시오.
- ●도로주행시는 교통법규를 지켜서 안전하게 주행하십시오.

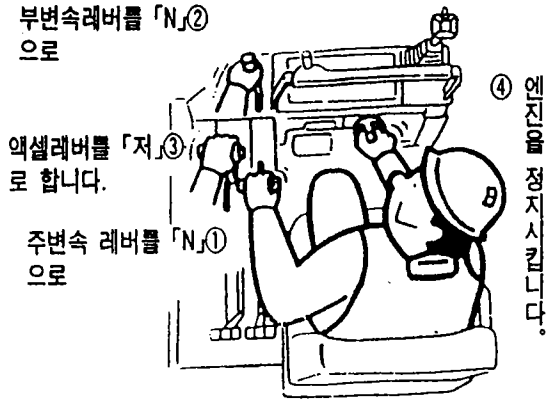
선회 방법

선회하고 싶은 쪽으로 모노레버를 밀면 그 방향으로 기체가 선회합니다.

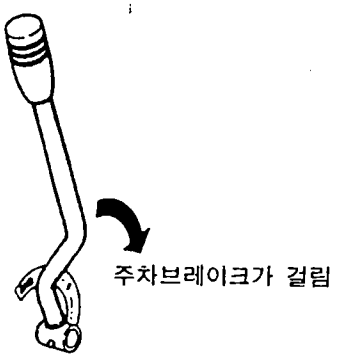


정지·정차방법

① 주변속 레버를 「N」 위치로 하십시오.
② 부변속 레버를 「N」 위치로 하십시오.
③ 액셀레버를 「저」 위치로 하십시오.
④ 키 스위치를 「절」로 하면 엔진이 정지됩니다.
⑤ 보안을 위해 키를 빼서 보관하십시오.



⑥ 콤바인에서 떠날경우 반드시 주차브레이크를 「브레이크」 위치로 하십시오.



3. 도로주행 방법

〈버탱크 사양〉

- 분초판에 분초판 커버를 부착하고 사이드 디바이더를 접어 넣으십시오.
- 보조벼 받음대를 접으십시오.
  보조자 등받이 조합을 접으십시오.



【주 의】

① 탈곡 클러치 레버, 예취 클러치 레버를 「절」 위치로 하십시오.

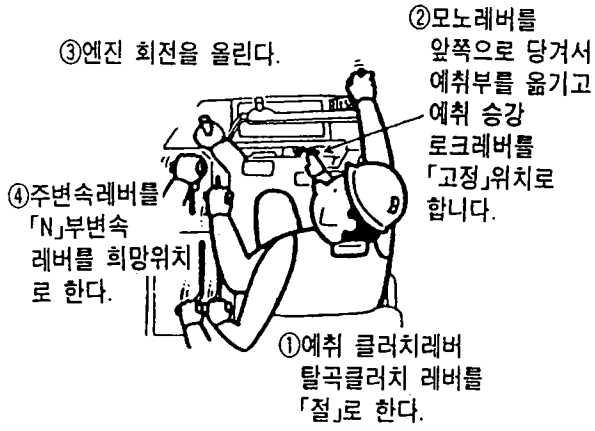
② 모노레버를 앞쪽으로 당겨서 예취부를 올리고 나서 예취 승강 고정 레버로서 예취부를 고정 상태로 하십시오.

③ 액셀레버로 엔진 회전을 올리십시오.

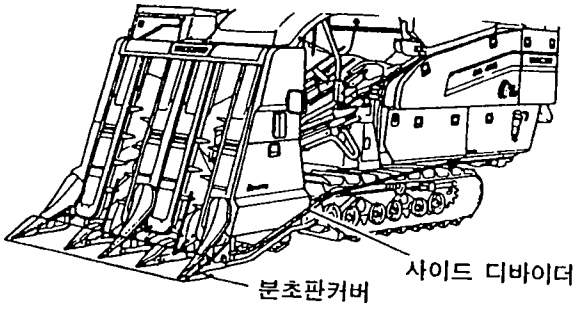
※ 엔진 회전속도는 반드시 엔진회전계에 표시된 적색구간(주행금지) 이상의 회전속도로 하십시오.

④ 주변속레버를 「N」 위치로 하고 부변속 레버를 희망하는 위치로 하십시오.

⑤ 출발은 전후 좌우에 주의해서 주변속레버를 천천히 밀어 서서히 속도를 올리십시오.

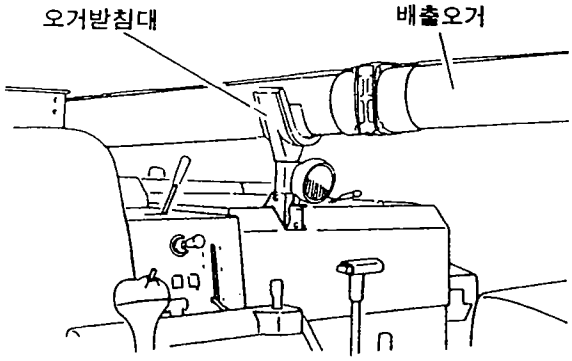


●분초판에 분초판 커버를 부착하고 사이드 디바이더를 접어 넣으십시오.

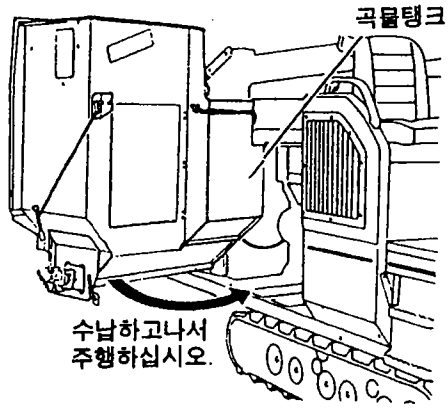


●탱크내의 곡물은 배출시키십시오.
(그레인 탱크 사양)

●배출오거는 오거받침대에 확실히 수납시키십시오.
(그레인 탱크 사양)
이때 오거받침대는 최하단에 고정시키십시오.



●탱크를 연 상태에서 주행을 하지 마십시오.
(그레인 탱크 사양)



●엔진회전 속도는 반드시 엔진 회전계에 표시된 적색 구간(주행금지) 이상의 회전 속도로 하십시오.

●주행속도는 주변속 레버로 조절하십시오.

●진로변경을 할때는 방향지시 스위치로 진행방향을 알려야 합니다.

●야간 주행시 라이트 스위치를 하향으로 하여 마주오는 차에 방해가 되지 않도록 하십시오.

다음 사항을 꼭 지켜 주십시오.

● 도로 주행을 할 때는 관계법규를 지키고 안전모를 착용하십시오.

● 운전자외에는 탑승 시키지 마십시오.

● 콤바인이 전후·좌우 10도를 초과하는 경사지를 주행할 경우는 기계에서 내려서 조작하십시오. 또 필요에 따라서는 로프등을 사용하여 넘어지거나 미끄러짐을 방지하는 등 안전조치를 하십시오.

● 기계에서 떠날 때에는 기체를 평평한 곳에 주·정차하고 엔진을 정지하고, 시동키를 뽑고 반드시 주차브레이크를 걸어 주십시오.

● 엔진 시동시에는 필히 주변속·부변속레버를 「중립」, 예취·탈곡클러치를 「절」로 하고, 주차브레이크 페달을 밟으십시오.

● 주차브레이크 페달을 밟아도 주변속레버가 「중립」에 위치하지 않으면 「중립로드」를 조절하여 주십시오.

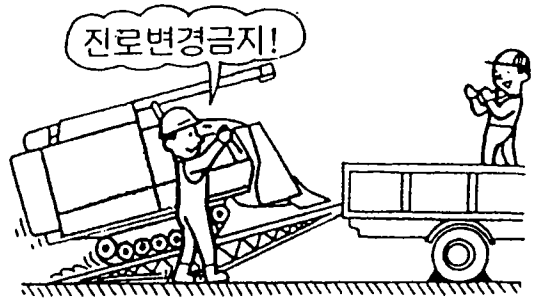
● 출발 및 예취·탈곡클러치를 작동시킬 때는, 주변의 사람에게 피해가 없도록 신호를 하여 안전을 확인하여 주십시오.

4. 트럭에 싣고 내리는 방법

- 트럭은 주차브레이크를 걸고 차륜에 받침목을 설치하십시오.
- 엔진 회전속도는 반드시 엔진회전계에 표시된 적색구간(주행금지) 이상의 회전속도로 하십시오.
- 주위에 위험물이 없고 평탄한 장소를 고르십시오.
- 기준에 맞는 상차대를 사용하십시오.
- 콤바인은 도로 주행과 같은 상태로 하십시오.
- 부변속 레버는 「도복」 위치로 하십시오.
- 싣고 내릴때는 다음표의 진행방향으로 주변속 레버는 최저속 (「N」~「1」)으로 하십시오.

		표준커터사양
진행방향	실 을 때	전 진
	내 릴 때	후 진

- 상차대는 좌우단 끝의 차가 없도록 하고 또 적재함을 중심으로 좌우 균등한 위치에 확실히 장착하십시오.
- 상차대와 꼭 같은 방향으로 하여 천천히 실으십시오. 콤바인에서 내려서서 항상 주차 브레이크를 조작할 수 있는 위치에 있도록 하십시오.

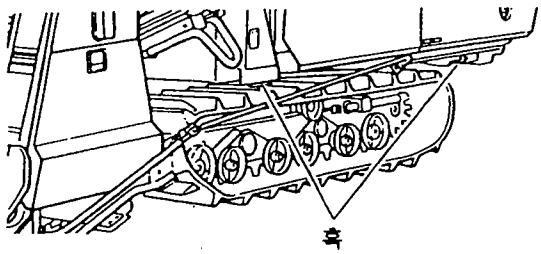


상차대의 기준

- 길이-차 적재함 높이의 3.5배 이상
- 폭 -45cm 이상
- 강도-3,000kg은 충분히 견딜 것
- 표면은 미끄럼 방지처리가 되어 있을 것.

【주 의】

- 콤바인이 상차대와 트럭의 이음매를 넘어갈때 급격히 무게 중심이 변하므로 충분한 주의를 하십시오.
- 트럭에 싣고 달릴때는 튼튼한 밧줄을 콤바인의 「훅」에 걸어 확실하게 고정시키고 콤바인의 주차브레이크를 걸어 주십시오.



다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

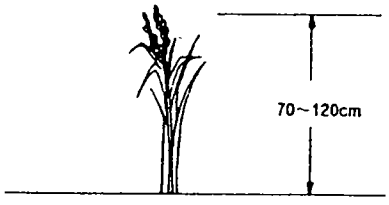
- 싣고 내리는 장소는 평탄하고 안전된 장소를 고르십시오.
- 콤바인의 앞, 뒤에는 기계가 갑자기 움직일때 위험하므로 사람이 서 있지 않도록 하십시오.
- 상차대의 훅을 적재함과 단차가 없도록 확실하게 걸어 주십시오.
- 상차대 위에서 진로변경을 절대로 하지 마십시오. 전복될 위험이 있습니다.

1. 작물조건과 포장조건

작물의 상태, 포장의 넓이 등의 조건에 따라 예취방법이 다소 달라집니다. 작업에 들어가기 전에 작물의 상태나 포장의 넓이를 확인하여 능률좋은 작업을 하십시오.

작물의 크기

콤바인의 예취에 적절한 크기는 70cm~120cm 정도입니다. ※작업 가능한 크기는 55-130cm입니다.



- 작물의 길이가 120cm 이상인 경우 가능한한 예취를 높게 하십시오.
- 작물의 길이가 70cm 이하인 경우 디바이더 끝을 지면에 닿을 정도로 예취 하십시오.

작물의 수분

작물의 건조상태에 따라서는 선별이 나쁘게 되는 수가 있습니다. 잘 건조시켜서 예취하십시오.
부득이하게 젖은 작물을 예취할 경우는 작업상태를 보아 가면서 송진조절이나 클린시프트 레버를 조절해 주십시오.

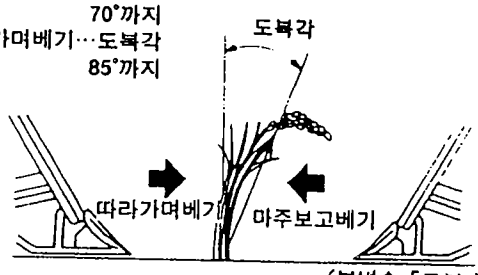
작물의 병충해

병충해를 입은 작물은 탈곡 처리가 잘 안될수가 있습니다. 작업속도를 가능한한 느리게 해서 작업하십시오.

작물의 예취 방향

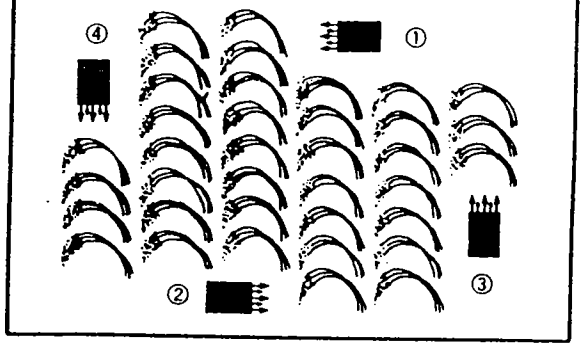
작물의 도복 상태에 따라서 예취방향이 한정됩니다.

- 마주보고베기…도복각 70°까지
- 따라가며베기…도복각 85°까지



(부변속「도복」)

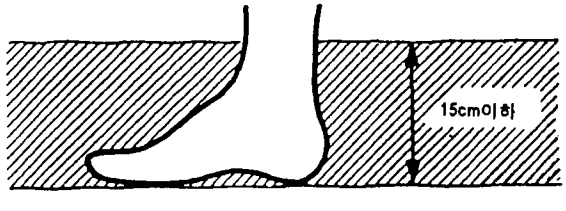
예취 방향은 \ 도복의 정도	완전도복의 경우	반쯤쓰러진 경우	비스듬한 상태
①따라가며베기	△	○	◎
②마주보고베기	×	△	△
③좌도복베기	△	△	○
④우도복베기	×	△	△



◎→예취 OK　○→주의해 가면서 예취
△→주의해 가면서 천천히　×→예취 곤란
※ 속도의 선정은 작물 상태에 따라서 결정할 것

포장조건

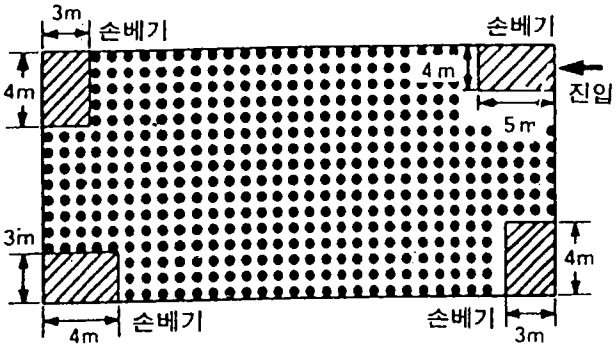
발빠짐이 15cm까지는 작업이 가능하지만 한번지나간 크롤러 자국에는, 가능한한 다시 지나지 마십시오.
(차고 수평제어 장치 작동시 : 20cm)



2. 포장준비와 예취방법

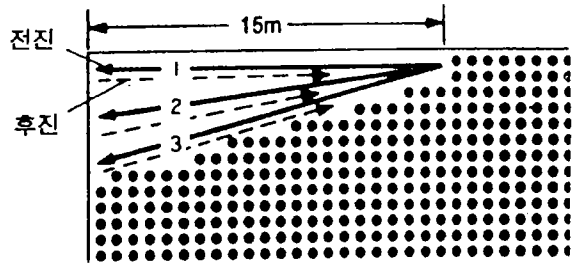
포장의 준비

전면예취나 능률좋은 작업을 하기 위해서는 그림과 같이 네모서리(선회가능한 범위)를 손으로 베어 주십시오.



손베기를 적게 하기 위해서는

모서리를 3~4회 정도 경사지게 예취하면 손베기를 거의 하지 않아도 능률적인 작업은 할 수 있습니다.



【주 의】

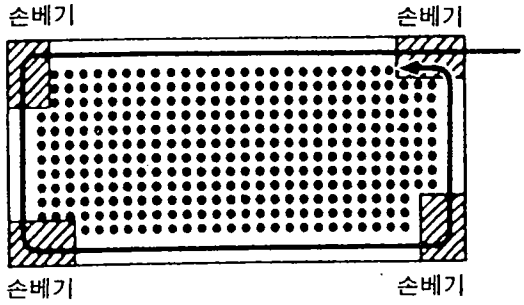
경사지게 예취할 경우는 똑바르게 예취하십시오.

예취 도중에 방향을 수정하면 벼가 흐트러져 예취상태가 나쁘게 됩니다.

포장의 예취 방법

예취 방법은 식부조에 따라서 예취하는 것이 원칙입니다. 따라서 2방향베기를 기본으로 다음 요령으로 예취하십시오.

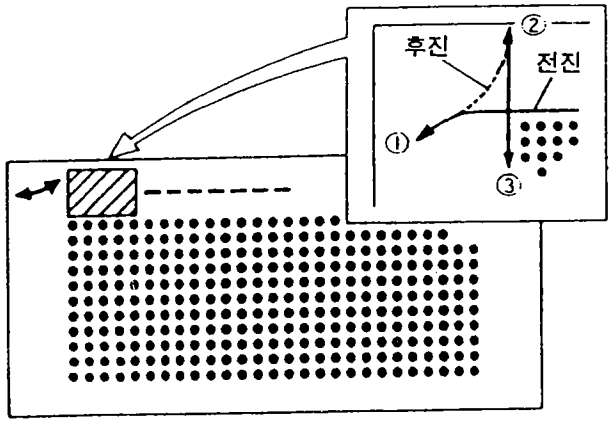
① 둑 가장자리부터 좌회전 베기를 합니다.



※ 손베기 한 폭만큼 전부 예취하십시오.

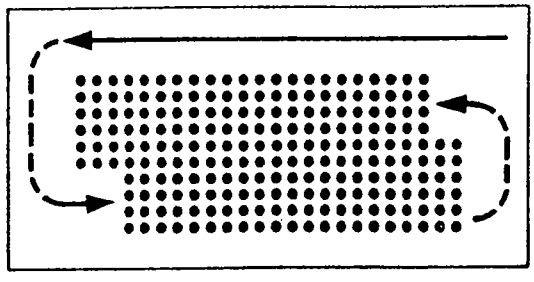
※ 둑 가장자리를 예취하지 않은 경우는 가장자리로부터 2~3조를 남겨서 우회전 베기를 하십시오.

② 좌회전 베기를 계속 하십시오.



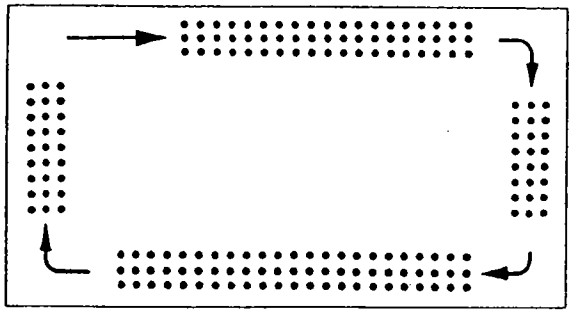
③ 포장의 양끝에서 회행이 가능하게 되면 2방향 베기를 하십시오.

2방향베기



④ 둑 가장자리 2~3조를 남긴 경우는 둑 가장자리 베기를 합니다. 둑 가장자리에 남긴 2~3줄의 벼는 저속으로 우회전 베기를 하십시오.

둑가장자리베기



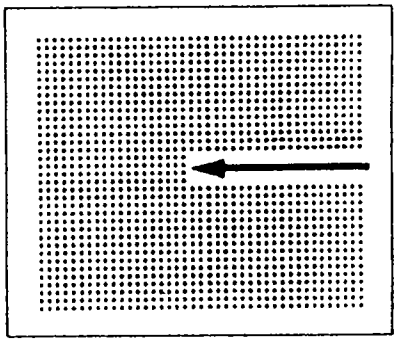
【주 의】

- 회행중에는 엔진 회전을 떨어뜨리지 마십시오.
  떨어뜨리면 「선별이 나빠지거나」「막힘의 원인」이 됩니다.
- 둑 가장자리 베기를 할 때 디바이더 끝이 둑 가장자리에 닿는 다든지 사이드디바이더가 부딪치지 않게 주의 하십시오.

폭이넓은 포장의 예취방법

능률좋게 예취작업을 하기 위해서 넓은 포장에서는 가운데 베기 작업을 하십시오.

가운데베기



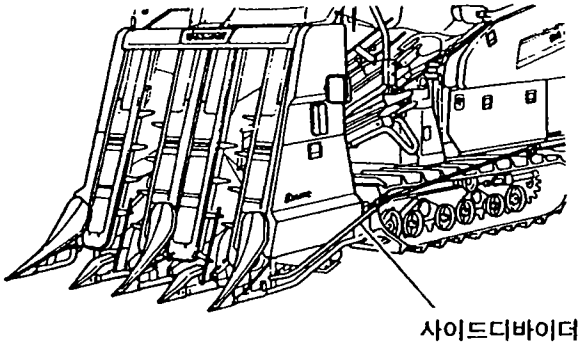
다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 예취 작업을 할 때는 주위에 충분히 주의를 하고 특히 어린이가 가까이 오지 않도록 하십시오.
  회전물에 감기거나 선회시 접촉사고 등 매우 위험합니다.
- 후진할 때는 뒷쪽의 안전 확인을 하고 저속에서 후진하십시오.
- 이상이 발생되었을 때는 곧바로 엔진을 정지시키고 나서 점검하십시오.
- 지푸라기를 제거할 경우나 배출짚이 막힌 경우에는 반드시 엔진을 정지시키고 나서 제거하십시오.
- 두 사람이상 공동 작업시는 혼 등으로 서로 신호해 가면서 작업하십시오.
- 콤바인을 지푸라기가 쌓여 있는 위에 정차시켜 두면 머풀러 배기구에 지푸라기가 닿아서 불이날 수 있습니다. 지푸라기 위에서는 정차하지 마십시오.

3. 콤바인 준비

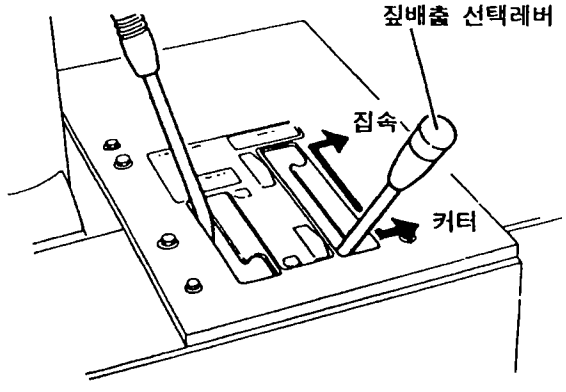
사이드 디바이더

사이드 디바이더를 작업 위치까지 빼내고 고정시키십시오.



배출짚 선택 레버

배출짚처리에 맞추어서 커터, 집속 등의 절환을 하십시오.
또한 상세한 것은 각 작업기(커터)의 취급설명서를 참조하십시오.



예취날 체인의 주유

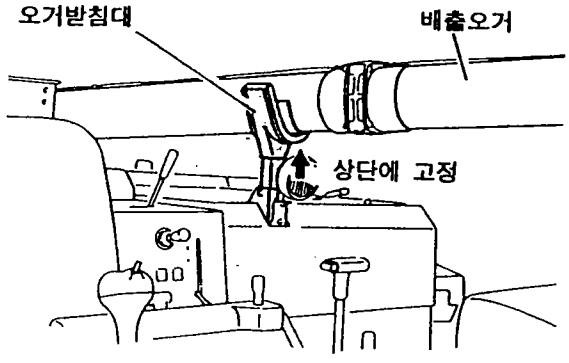
작업전에는 집중 주유장치로 예취날이나 각각 체인에 주유를 해 주십시오.
또 기타 주유 부분에 주유 하십시오.

곡물 탱크 (그레인탱크사양)

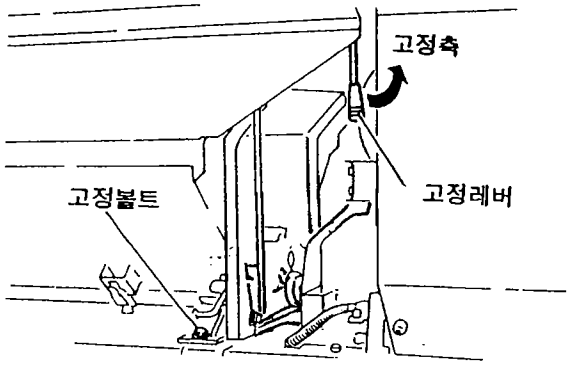
① 배출 오거를 오거 받침대에 확실히 수납시키십시오.
이때 오거 받침대는 상단에 고정하십시오.

【주 의】

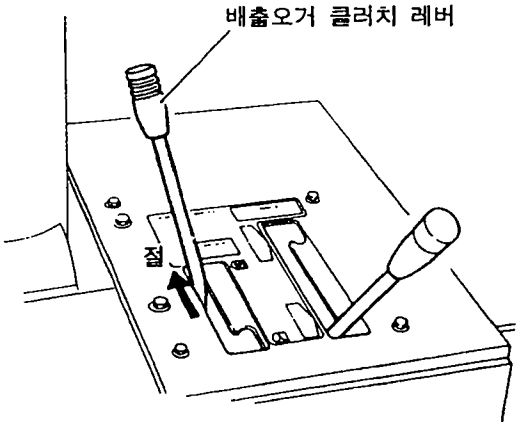
●배출오거나 오거 받침대에서 떠 있을때는 절대로 작업을 하지 마십시오.
배출 오거의 취부부가 파손될 위험이 있습니다.



② 고정레버는 확실히 고정측으로 되어 있는가를 확인 하십시오.

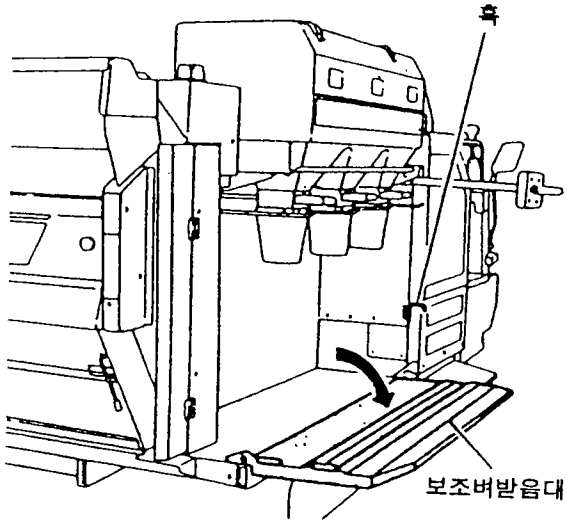


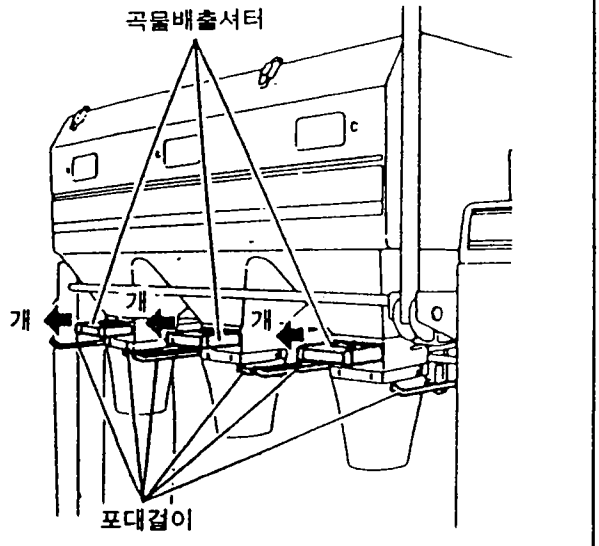
③ 배출 오거를 클러치 레버를「절」위치로 하십시오.



보조 벼받음대와 벼

훅 걸이에서 보조대 훅을 빼내고 보조벼 받음대를 작업위치로 합니다. 20~30매의 벼포대를 포대걸이에 취부하고 각 배출구에 1매씩 걸어준후 벼배출 셔터를 당겨서「개」위치로 하십시오.

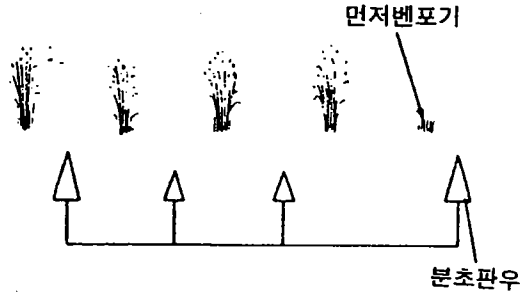
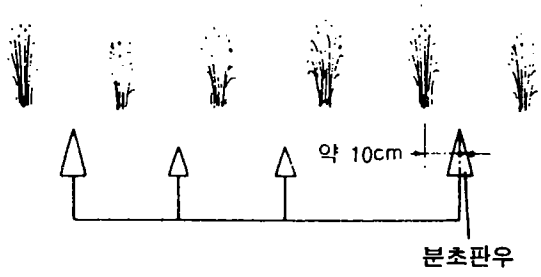
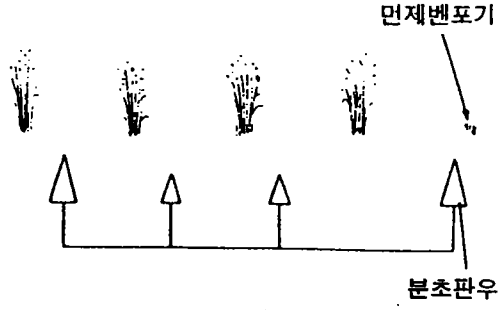
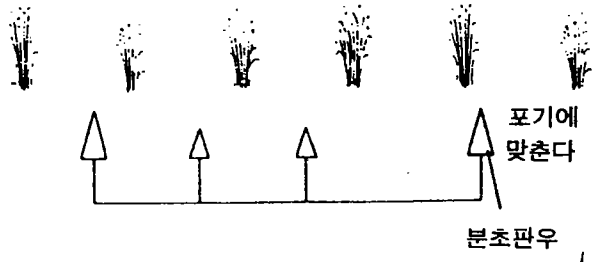




4. 예취작업 방법

줄 맞추는 방법

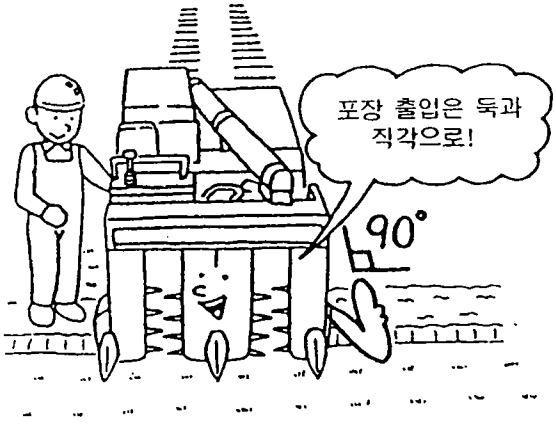
줄 맞춤방법(예취폭 1,435㎜ 또는 1,485㎜ 일때)

돌아가면서 벨때	가운데 베기를 할 때
30cm조간 분초판우를 먼저 베낸 포기에 맞추십시오.  	30cm조간 분포판우를 조간의 좌측가까이 되게 맞추어서 4줄 베기를 하십시오. (작업속도를 느리게 하십시오.) 
33cm조간 분초판우를 먼저벤 포기좌측에 맞추십시오.  	33cm조간 분초판우를 벼포기에 맞추어서 4줄을 베십시오. (작업 속도를 느리게 하십시오.) 

포장 출입 방법

부변속 레버를 「도복」의 위치로 하고 주변속 레버를 「1속」의 위치로 하여 둑에 대해서 직각으로 출입하십시오.

● 10cm 이상의 높은 둑의 경우는 보조판을 사용하십시오. 또 운전자는 내려서 조작하십시오.

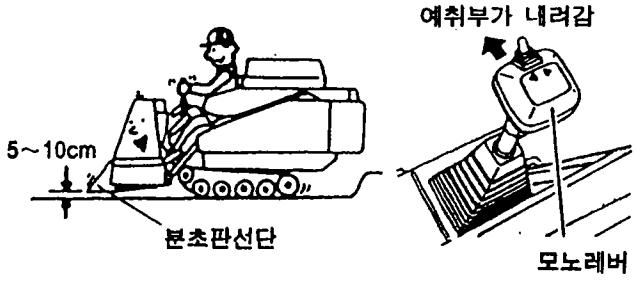


【주 의】

● 급경사지의 경우는 전진으로 올라가고 후진으로 내려갑니다.

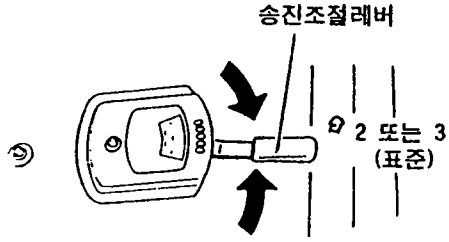
작업 순서

① 포장에 들어가면 모노레버를 앞으로 밀어서 예취부를 내리고 분초판 선단을 포장표면에서 5~10cm까지 내리십시오.



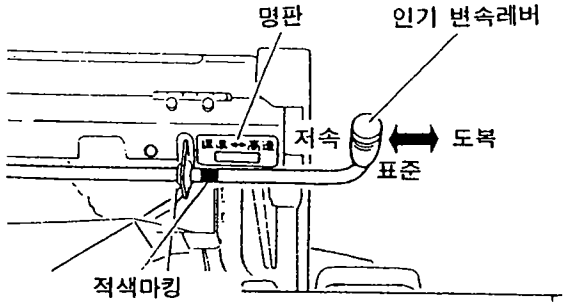
※ 도복 및 짧은 작물의 경우는 분초판 끝이 지면과 닿을 정도로 조절하십시오.

② 송진 조절레버를 「2 또는 3」 위치로 하십시오.

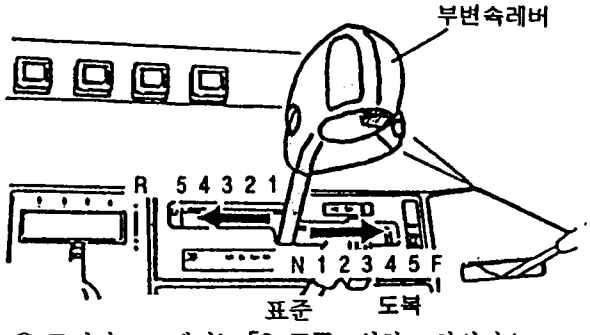


③ 인기 변속레버를 작물조건에 맞춰서 「저속」 「표준」 「고속」 위치 중 한곳에 선택하십시오.

※ 적색 마킹을 명판의 위치에 맞추십시오.

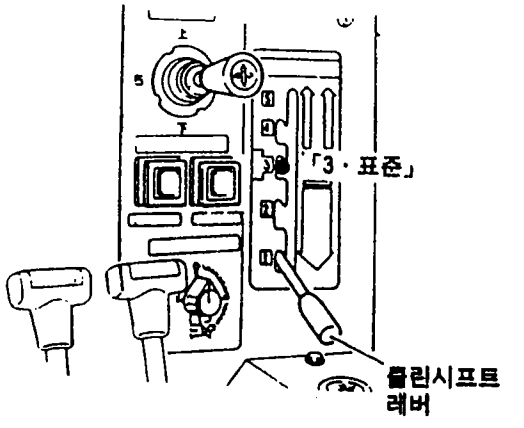


④ 부변속 레버를 작물 조건에 맞추어서 「표준」「도복」 위치 중 한곳을 선택하십시오.

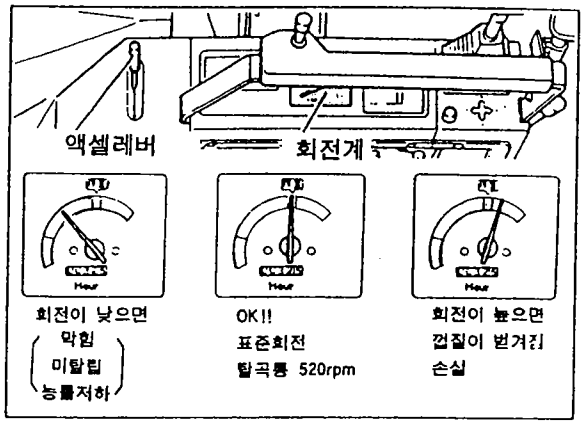


⑤ 클린시프트 레버는 「3·표준」 위치로 하십시오.

(※ 조절은 62페이지 참조)



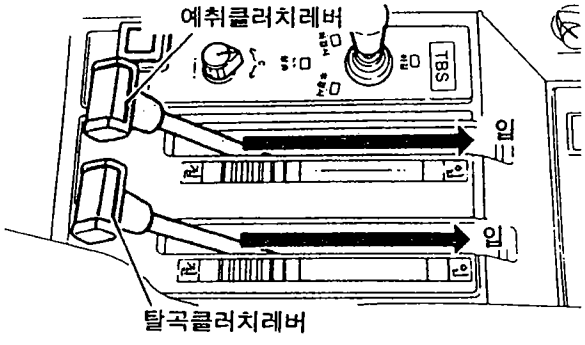
⑥ 탈곡통 회전은 작업중에 회전계의 바늘이 「작업」 위치에 오도록 액셀레버로 조절하십시오.



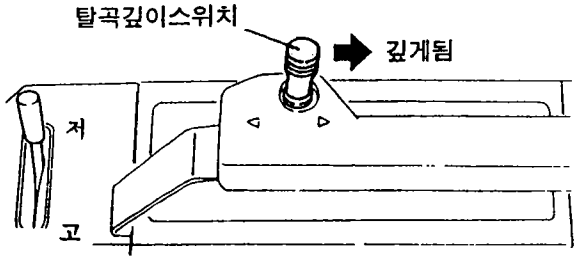
【주 의】

●규정회전이 되지 않으면 미탈립이 많아진다든가 능률이 올라가지 않는다든가 탈곡내부에 막힘이 발생하는 수가 있습니다. 또 회전이 너무 높으면 껍질이 벗겨지거나 손실이 발생합니다.

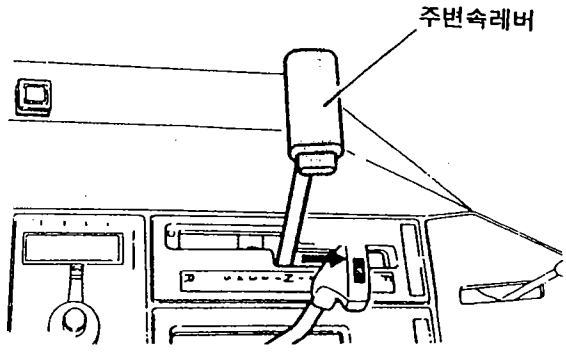
⑦ 탈곡 클러치 레버, 예취 클러치 레버를 「입」 위치로 하십시오.



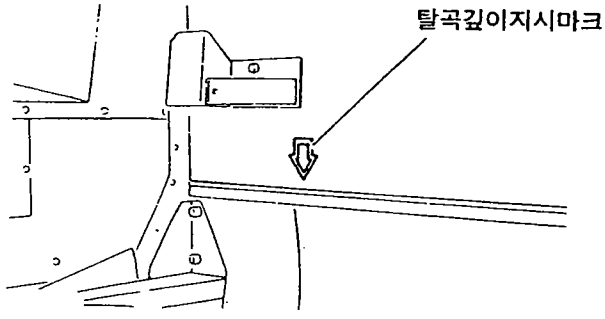
⑧ 탈곡깊이 스위치는 탈곡깊이를 작물길이 보다 조금 깊게 설정하십시오.



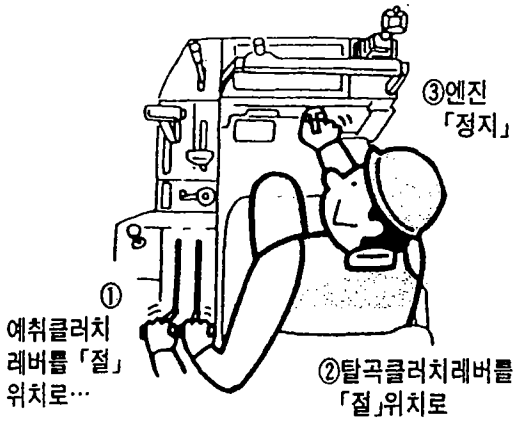
⑨ 주변속 레버를 「1속」 위치로 하고 천천히 베기 시작하십시오.



⑩ 작물이 탈곡 입구에 들어가기 시작하면 탈곡 깊이 스위치로 이삭끝이 탈곡깊이 지시마크 위치가 되도록 조절하십시오.

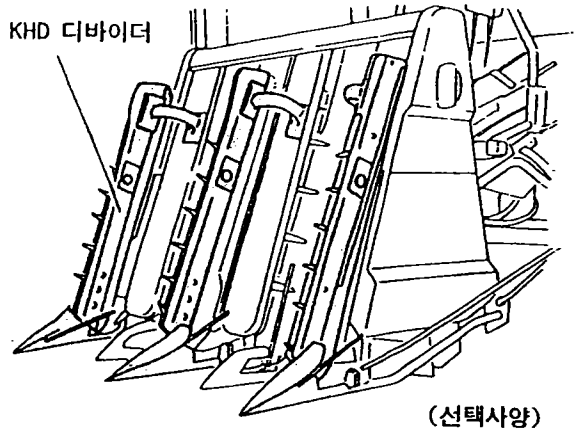


⑪ 예취가 끝나면 예취클러치 레버를 「절」 위치로 하고 벼 투입구로 벼가 나오지 않으면 탈곡 클러치를 「절」 위치로 하고 엔진을 끄십시오.



도복 작물의 예취방법

- 예취높이는 예취 되지 않은 작물이 없도록 지면에 닿을 정도로 조절하십시오.
- 작업속도는 가능한한 느리게 하여 예취하여 주십시오.
- 예취 방향은 (49페이지의 「작물의 예취방향」을 참조하십시오.
- 쾌속 디바이더(별도부착)를 취부하면 쓰러진 작물도 능률좋게 예취할 수 있습니다.



(선택사양)

작업중의 방향전환

예취하고 있는 줄이 끝나서 방향을 바꿀 경우는 모노레버로 예취부가 베고난 포기나 짚을 끌어 당기지 않을 정도로 예취부를 (10~15cm) 올려 주십시오.



【주 의】

- 예취가 끝나서 선회하는 도중이라도 탈곡클러치는 끊지 마십시오. 탈곡부에서는 작물처리가 계속되고 있습니다.

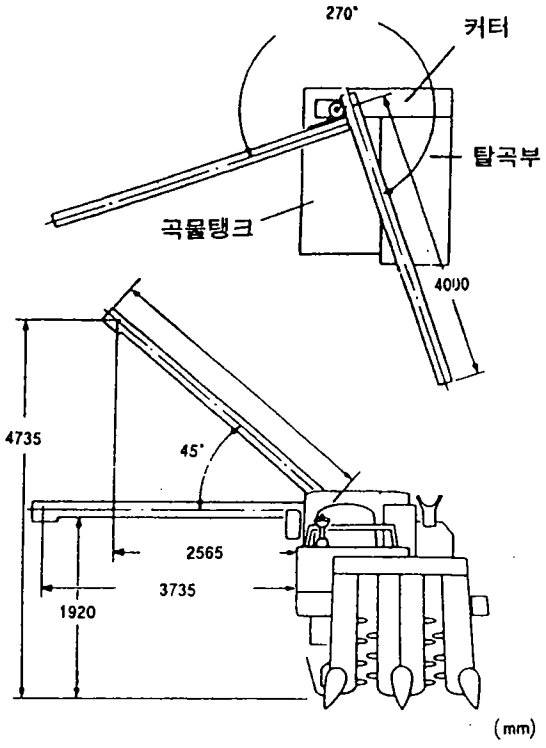
작업 속도 선택방법

작물의 상태등에 따라 사용조건을 맞추어 부변속, 주변속레버, 예취변속레버의 속도를 선택하여 최적의 상태에서 작업하십시오.

<table>
<tr><th rowspan="2">사용조건
(작물의 상태)</th><th colspan="3">변속제어의 위치</th></tr>
<tr><th>부변속</th><th>인기변속</th><th>주 변 속</th></tr>
<tr><td>1. 직립
2. 반도복의 경우</td><td rowspan="2">표준</td><td>표준</td><td rowspan="4">「N」에서 출발, 예취 작업을 하고 줄기의 반송상태 및 엔진출력의 여유에 따라서 「1」~「5」의 순으로 속도를 서서히 올려주십시오.</td></tr>
<tr><td>1. 인기부에 줄기가 올라오는 것이 많을 경우 정연한 반송이 되지 않을 경우</td><td>도복</td></tr>
<tr><td>1. 전도복의 경우.
2. 가장자리 예취시 저속작업을 할 경우.</td><td rowspan="2">저속</td><td>도복
표준</td></tr>
<tr><td>1. 도로주행
2. 장거리 회행</td><td>주행</td><td>–</td></tr>
<tr><td>1. 싣고 내릴 때</td><td>저속</td><td>–</td><td>「N」~「1」의 저속, 엔진정격회전</td></tr>
</table>

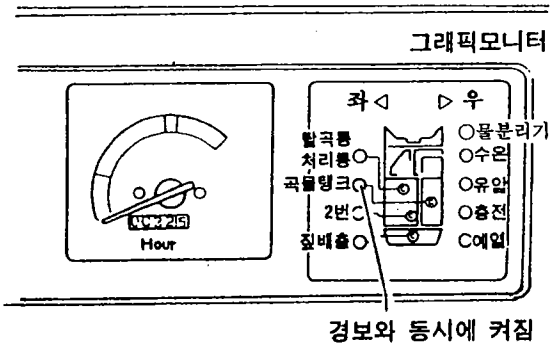
5. 배출작업 방법 (그레인탱크 사양)

배출오거의 작업범위



배출 작업의 순서

① 곡물탱크가 가득 차면 경보장치가 울립니다.

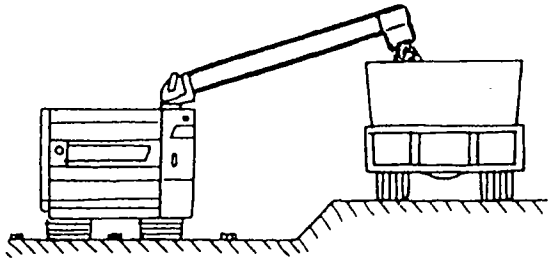


② 경보가 울리면 즉시 예취 작업을 멈추고 버저정지 버턴을 눌러 경보를 멈추십시오.

【주 의】

●경보가 울려도 계속 예취 작업을 하면 벼가 양곡통 상부에서 막히게 됩니다.

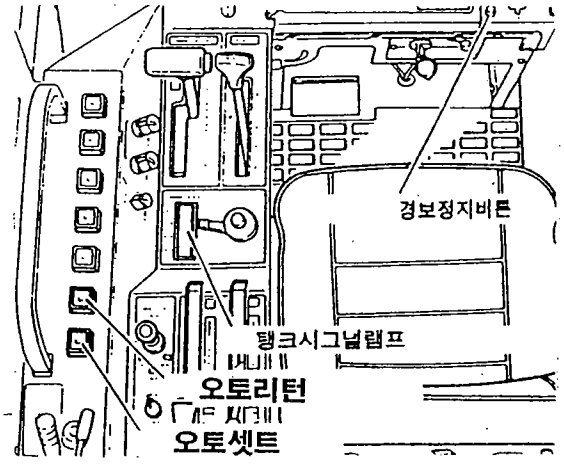
③ 트럭에 배출이 가능한 장소까지 콤바인을 이동시키십시오.



【주 의】

●곡물이 탱크에 들어있는 상태에서 둑을 넘거나 트럭에 싣고 내리기, 급선회, 비탈길, (전후좌우 각 10도)에서의 작업 및 주행을 절대로 하지 마십시오.

④ 배출 오커 크로스레버로서 오거를 적당한 높이까지 상승시키고 오거의 끝을 배출 위치까지 세트시키십시오. 또 오거 자동선회의 오토셋다이얼을 배출위치로 돌리고 자동설정 스위치를 누르십시오.



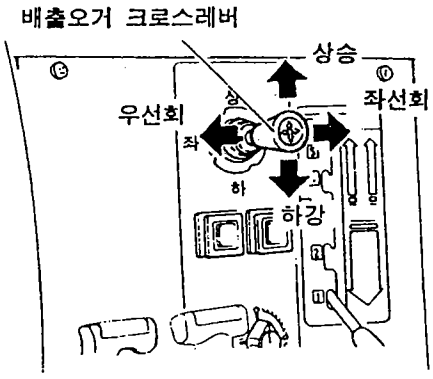
●오토셋 자동램프(녹색)가 켜지고 배출오거가 최상위치까지 상승되고 오토셋 다이얼로 설정한 위치까지 자동적으로 선회합니다.

●오토셋 자동램프가 점등 중에 오토셋 다이얼을 돌리면 나중에 설정한 위치로 선회합니다.

●오토셋 장치에도 수동우선 회로가 조합되어 있으므로 자동선회 중에도 오거는 배출오거 크로스레버를 조작할 수 있습니다.
또 수동조작을 하면 자동램프는 꺼지고 오토셋 장치가 「절」로 되며 다시 오토셋 스위치를 누르면 처음의 상승 동작부터 작동이 시작됩니다.

●오토셋 장치가 작동중 오토셋 스위치를 누르면 배출오거는 멈추고 자동램프는 꺼집니다.
다시 오토셋 스위치를 누르면 앞의 동작에 이어서 작동이 됩니다.

⑤ 배출오거 크로스레버로서 벼 배출위치까지 하강시켜서 벼를 배출시키십시오.

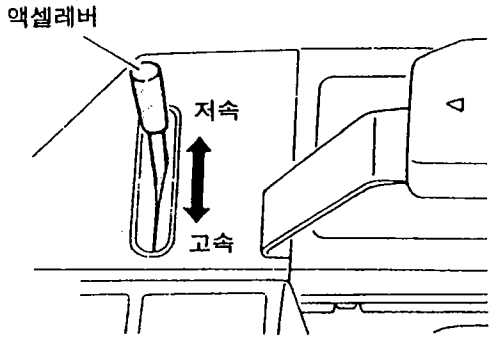


●벼 배출위치에 설정한 후 자연적으로 배출오거가 선회해도 설정된 위치를 기억하고 있으므로 자동적으로 선회하여 당초 설정위치까지 돌아갑니다.

【주 의】

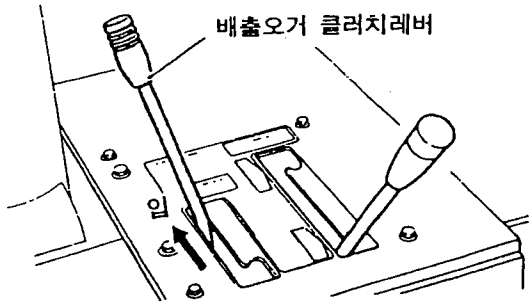
●오거를 상승, 회동시킬때는 주위에 주의해가면서 천천히 조작하십시오.

⑥ 액셀 레버로 엔진 회전속도를 예취 탈곡시의 규정 회전 속도「작업」에 맞추십시오.



주의) 곡립에 손상을 입기 쉬운 작물 또는 벼까짐 발생시 엔진 회전수를 2000rpm정도 까지 내려 주십시오.

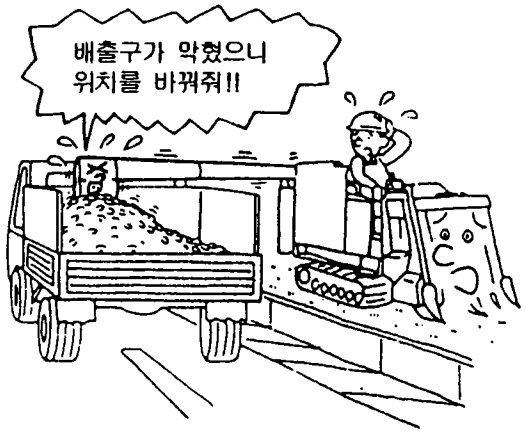
⑦ 배출오거 클러치 레버를「입」위치로 하십시오. 곡물이 배출됩니다.



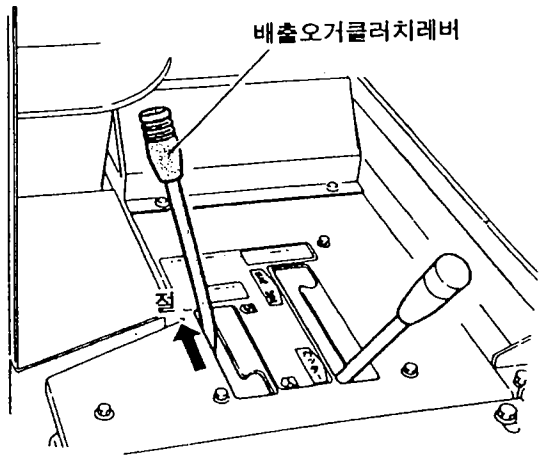
【주 의】

●곡물 배출중 배출구는 곡물에 방행되지 않도록 주의하고 배출위치를 변경시켜 가면서 하십시오.

●배출위치 변경은 오거를 회동하던가 콤바인을 천천히 움직여 하십시오.

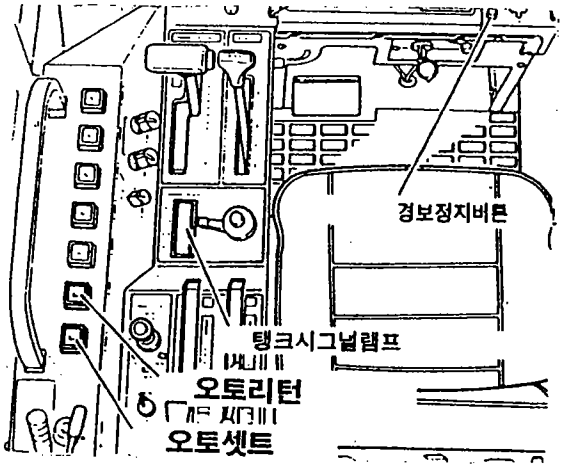


⑧ 배출이 끝나면 오거클러치 레버를 반드시 「절」 위치로 하여 주십시오.



⑨ 벼 배출후 오토리턴스위치를 눌러 주십시오.

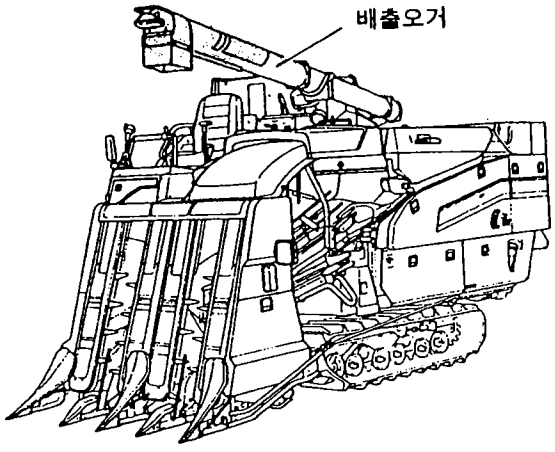
- 자동램프(녹색)가 켜지고 배출오거가 자동으로 오거 받침대에 수납됩니다. 수납후도 잠시 자동램프가 켜져 있을 수도 있으나 곧 꺼집니다.
- 오토리턴 장치에는 수동 우선 회로가 조합되어 있으므로 자동수납 중에는 배출오거는 오거크로스 레버로서 조작할 수도 있습니다.
  또 수동조작을 하면 자동램프는 꺼지고 오토리턴 장치가 「절」로 되며 다시 오토리턴 스위치를 누르면 처음의 상승동작부터 작동이 시작됩니다.
- 오토리턴 장치가 작동중 오토리턴스위치를 누르면 배출오거는 멈추고 자동램프는 꺼집니다. 다시 오토리턴스위치를 누르면 앞의 동작을 계속하게 됩니다.



【주 의】

- 오거자동선회장치의 작동 중에 급출발, 고속주행, 급선회를 하지 마십시오. 배출오거가 오거 받침대에 수납되지 않는다든가 선회되지 않는다든가, 배출오거 취부부 등의 파손이 될 수 있습니다.
- 건물내나 나무밑에서는 사용하지 마십시오.
  오거 자동선회 장치는 배출오거를 최상위까지 상승시키므로 장해물에 닿아서 파손될 수 있습니다.
- 도로주행이나 트럭뒤에 싣고, 내릴때는 반드시 배출오거를 수납 상태로 하고 절대로 오거 자동선회장치나 배출오거 크로스레버에 접촉되지 않도록 하십시오.
- 콤바인을 물로씻을 경우는 스위치패널, 컨트롤러부근에 물이 묻지 않도록 주의 하십시오.

- 배출구 선단에 고리를 이용하여 곡물 배출시 벼포대의 중량에 의하여 실린더 받이 암이 파손될 수 있으며, 오거 선회시 안전사고 우려가 있습니다.



【주 의】

●예취 작업중이나 주행중에는 배출오거를 반드시 수납하십시오.

벼포대 교환방법

① 각 포대가 가득차고 벼탱크 내에도 가득차게 되면 경보가 울립니다.

② 경보가 울리면 즉시 예취작업을 멈추고 버저 정지 버턴은 눌러서 경보를 멈추십시오.

③ 벼 배출 셔터는「폐」위치로 해서 벼포대를 교환하십시오.

【주 의】

●경보가 울려도 예취 작업을 계속하면 벼가 양곡통 상부에서 막히게 됩니다.

정치 탈곡 방법

① 예취부를 지면에 닿게 내립니다.

② 피드 체인 가이드를 위로 올리면 손탈곡이 보다 쉽게 됩니다.

③ 주변속레버, 부변속레버를「N」위치로 하고 예취클러치레버, 탈곡 클러치 레버를「입」위치로 하십시오.

④ 예취스위치를「절」위치로 하십시오.

⑤ 작물을 조금씩 펴서 피드 체인에 공급 하십시오.



【주 의】

●한 곳에서 많은 양을 탈곡하면 커터로 잘라낸 짚이 쌓여서 커터가 막힌다든가 엔진 배기가 방해될 수 있습니다. 기체를 이동시키던가 쌓인 짚을 치워 가면서 작업하십시오.

●정치 탈곡중에 연료탱크 상부에 검불이 쌓여 요동운동을 방해할 수 있습니다.
정치 탈곡후 연료탱크 상부에 쌓인 검불을 필히 제거하여 주십시오.

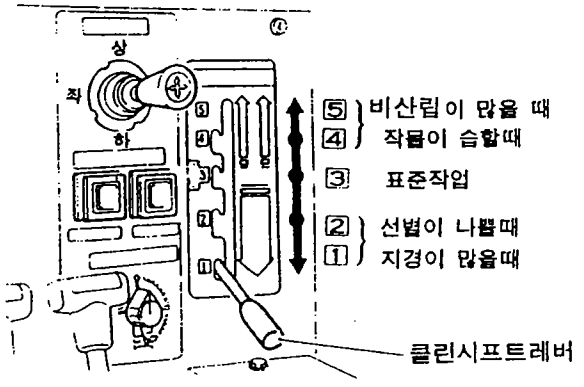
6. 작업에 알맞은 조절방법

클린시프트의 조절방법

클린시프트레버로서 벼, 보리, 젖은 작물에 따라 각각의 알맞는 조절을 하십시오.

〈조절방법〉

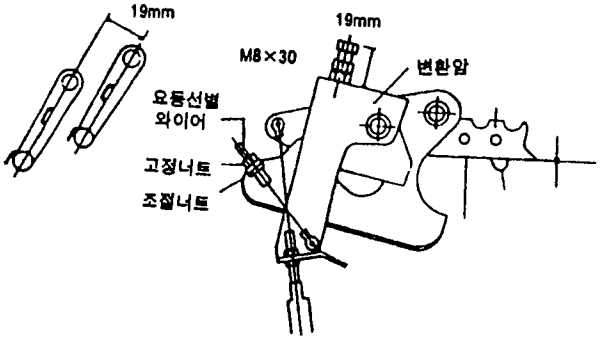
작 업 조 건	클린시프트 레버 위치
표준 작업	3
선별이 나쁠때	2~1
지경이 많을때	
비산립이 많을 때	4~5
작물이 습할때	



선별와이어의 조절방법

① 클린스프트레버를 「2」의 위치에 놓는다.

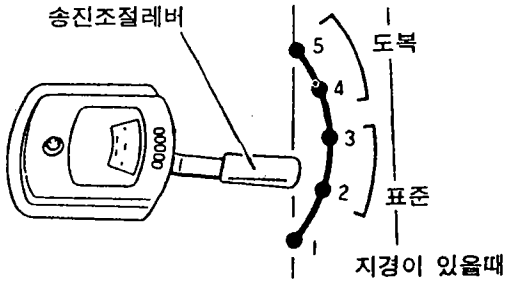
② 요동선별와이어 고정너트를 풀고 조절너트로서 요동선별핀 간격이 19mm가 되도록 조절하고 고정너트로 조인다.



송진조절레버의 조절방법

표준위치 (2의 위치)에서 작업을 시작하고 작업상태에 맞추어서 조절하십시오.

레버 위치	작업의 상태
1	벼에 지경이 많을때
2	통상의 작업시(표준)
3	
4	탈곡실 내에서 꺼덕꺼덕 소리가 날때(도복시)
5	



예취폭 조절방법

식부조간이 넓은 경우

① Ⓐ볼트를 풀고 Ⓑ볼트를 풀어 주십시오.

② Ⓐ분초판우를 바깥쪽으로 돌리고 Ⓑ볼트가 꼽혀 있던 구멍을 Ⓒ구멍에 맞추십시오.

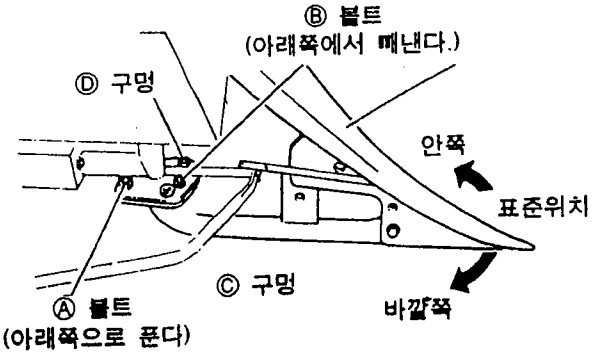
③ Ⓒ구멍을 Ⓑ볼트로 고정시킨후 Ⓐ볼트를 조여 주십시오.

식부조간이 좁은 경우

① 볼트를 풀고 Ⓑ볼트를 풀어 냅니다.

② 분초판우를 Ⓑ볼트가 꼽혔던 구멍을 Ⓒ구멍에 맞추십시오.

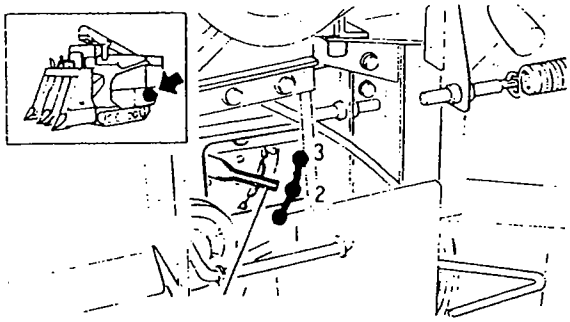
③ Ⓓ구멍을 Ⓑ볼트로 고정시킨후 Ⓐ볼트를 죄십시오.



선별체 뒤의 조절방법

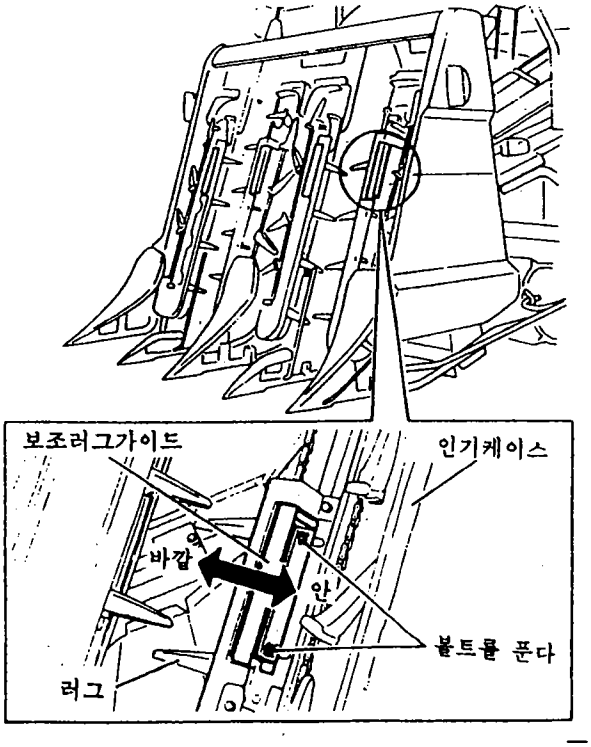
통상작업일때는「2」의 위치이나 작업상태에 맞추어서 조절합니다.
보리베기 등 2번이 막히기 쉬운 작물의 경우나 지푸라기 혼합 등 선별이 나쁜경우, 냉해등일 경우는「1」로 조절하십시오.

또 3번 손실(배진구에서 곡물이 나올때)이 많은 경우는「3」으로 조절하십시오.



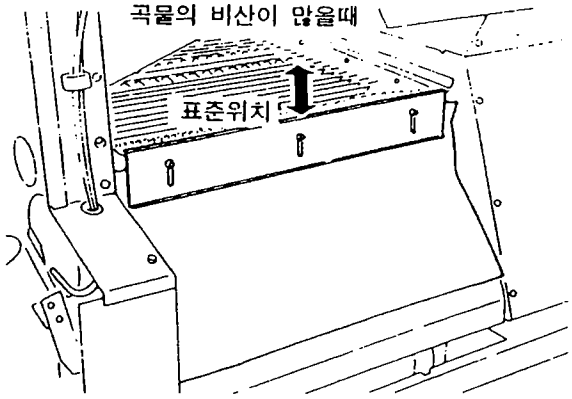
보조러그 가이드의 조절방법

탈립이 쉬운 품종을 예취할 경우 또는 인기러그에서 줄기부상이 많을 때는 보조 러그 가이드를 인기케이스 내측에 설치하십시오.



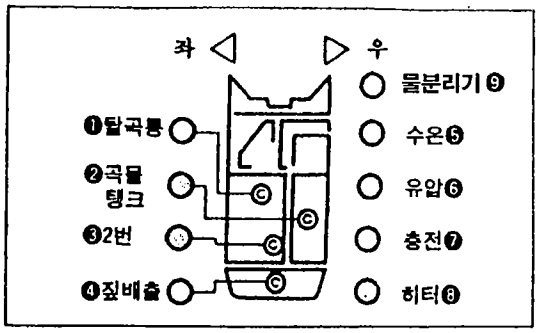
요동후실 누름의 조절방법

표준위치는 최하강 위치입니다만, 곡물의 비산이 많을 때에는 체결 너트를 풀어 위방향으로 조절하여 주십시오.



7. 경보장치에 대해서

그래픽 모니터가 점등되었을때 경보가 울릴때는 이상 부분을 확인한 후 다음의 처리를 하십시오.



명 칭	경보방법	처 치	점 검 정 비
탈곡통 처리통	◎	탈곡통 또는 처리통의 회전이 떨어졌다. 속도를 낮추어 능률을 맞추십시오.	●벨트장력 ●탈곡깊이가 깊다.
곡물탱크	◎	벼탱크 또는 곡물탱크가 가득찼음. 작업을 중지하고 곡물을 배출시키십시오.	
2 번	◎	2번 컨베이어의 막힘. 청소를 완전히 하십시오.	●벨트장력
짚 배 출	◎(엔진정지) 엔진정지시 탈곡 클러치가 들어가 있는 상태에서는 경보가 울리고 탈곡통 2번 램프가 점등됩니다.	배출짚의 막힘에 의해서 센서스프링이 올라간 상태 또는 커터 뒷커버가 열린 상태임. 짚을 완전히 제거하십시오.	
유 압	○	키스위치 「입」에서 켜지고 엔진 시동과 동시에 꺼지는 것이 정상임. 운전중 점등은 오일량이 정상인가 점검하고 보급하십시오.	
충 전	○	키스위치 「입」에서 점등되고 엔진 시동과 동시에 꺼지는 것이 정상임. 운전중의 점등은 배터리가 충전되지 않습니다. 충전회로의 이상을 조사하십시오.	●배터리 충전
수 온	◎	엔진을 정지시키고 냉각수가 부족한 경우는 라디에이터를 식히고 나서 보충합니다.	●팬벨트 장력 ●누수 유무 ●엔진방진 장치의 먼지
물 분리기	◎	엔진을 정지 시키고 통합 물분리기의 물 빼기를 실시합니다.	●통합물분리기 물빼기 작업실시

○는 램프가 켜짐 ◎는 램프 점등과 동시에 경보가 울림.

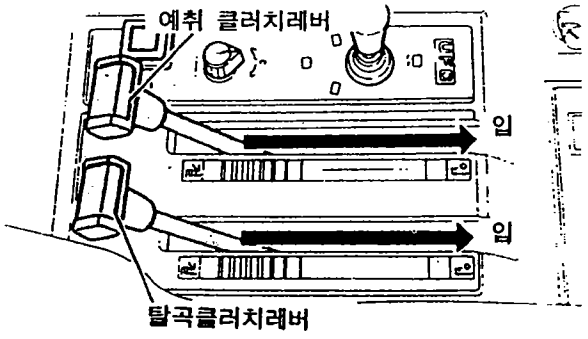
자동장치에 대해서

1. 탈곡깊이 자동제어 장치

탈곡깊이 자동제어 장치는 작물의 길이에 관계없이 탈곡 깊이를 적절하게 유지하는 장치입니다.
예취부 반송경로의 3개의 센서가 벼의 길이를 감지하여 적정한 탈곡 깊이로 자동조절됩니다.
또 작물의 상태에 따라서 센서 위치를 바꿀 수 있으므로 자동에 의한 작물의 적용 범위가 넓어 안심하고 작업을 할 수 있습니다.

조작방법

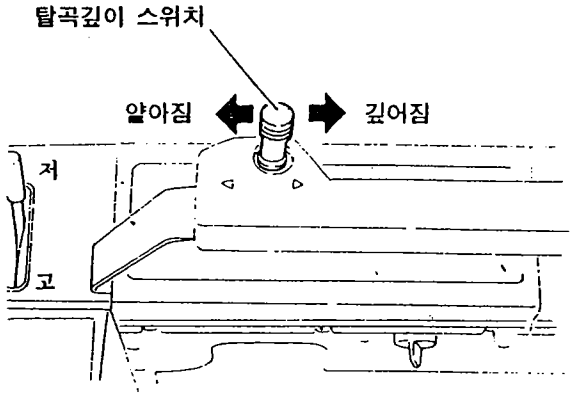
① 엔진을 시동합니다.
② 탈곡클러치레버, 예취클러치레버를「입」위치로 하십시오.



③ 탈곡깊이 자동 스위치를「입」으로 하십시오.
④ 자동램프(녹색)가 켜집니다.

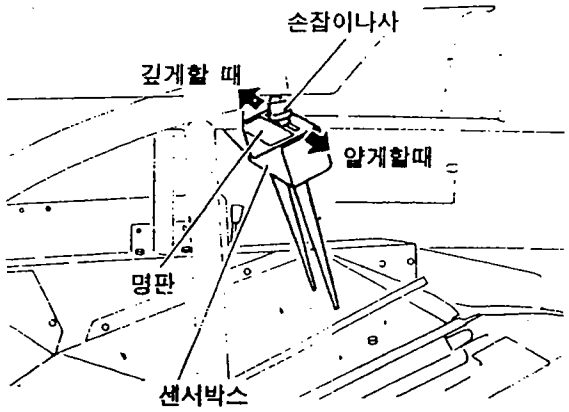


⑤ 예취 작업을 시작하면 자동적으로 제어됩니다. 또 자동제어 중에도 탈곡깊이 스위치를 조작하면 수동으로 조절이 됩니다.



센서 위치의 조절방법

센서위치는 출하시에「표준」위치로 설정해 두었습니다만 작물조건에 따라서 조절할 경우는 손잡이 나사를 풀고 센서를 좌우로 움직여서 명판과 맞추어 고정시키십시오.



센서스위치의 작동확인 방법

① 주변속 레버의 「N」 위치를 확인하고 키 스위치를 「입」 위치로 하여 시동을 걸어 주십시오.

② 탈곡 클러치 레버를 「입」 위치로 하고나서 예취 클러치레버를 「입」 위치로 하십시오.

③ 자동스위치를 「입」 위치로 하여 자동파일롯 램프의 점등을 확인하십시오.

④ 주변속 레버를 전진측으로 밀어서 콤바인을 주행시키십시오.

●센서(L)의 확인

탈곡 깊이 스위치로 탈곡깊이를 「가장 얕게」로 하십시오. 다음에 센서(L)을 손으로 눌렀을 때 종반송이 「깊은 탈곡」 쪽으로 작동되는가를 확인하십시오.

(작동은 단속적으로 됩니다.)

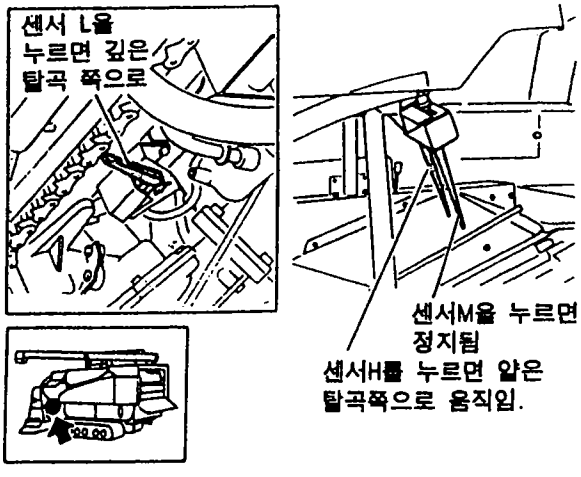
●센서(M)의 확인

센서(L)을 눌러서 종반송이 움직이고 있는 사이에 센서(M)을 손으로 눌렀을 때 종반송 작동이 정지하는가를 확인하십시오.

●센서(H)의 확인

센서(L)과 센서(M)을 손가락으로 누른 상태에서 센서(H)를 손으로 눌렀을 때 종반송이 「얕은 탈곡」쪽으로 작동하는가를 확인하십시오.

(작동은 단속적으로 됩니다.)



【주 의】

● 미숙립이 많은 경우, 잡초가 많은 경우 줄기가 약해서 반송이 흘트러지는 경우 등은 수동으로 작업하십시오.

● 손 탈공의 경우는 반드시 자동스위치를 「절」로 하십시오.
※ 자동램프가 꺼졌는가를 확인하십시오.

● 도로 주행시 및 트럭 등에 싣고 내릴 경우는 반드시 자동 스위치를 「절」 로 하십시오.
※ 자동램프가 꺼졌는가를 확인하십시오.

● 콤바인을 물로 씻을 경우는 조작패널, 컨트롤러부근에 물이 붇지 않도록 주의 하십시오.

● 센서에 짚, 잡초가 걸린 그대로 두면 잘못 작동하는 수가 있으므로 반드시 제거하십시오.

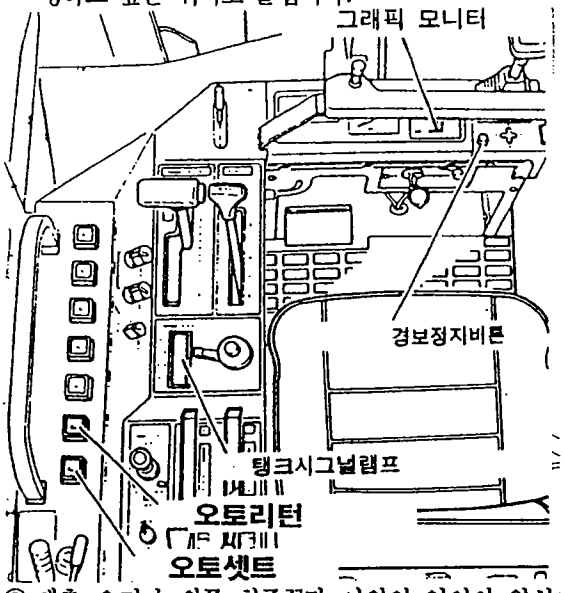
2. 오거자동선회〈오토셋장치〉 〈그레인 탱크사양〉

배출오거를 버턴 하나로서 자동적으로 원하는 위치까지 선회시킵니다.

조작방법

① 엔진 시동을 합니다.

② 오거 자동선회 설정 위치 다이얼을 배출오거를 설정하고 싶은 위치로 돌립니다.

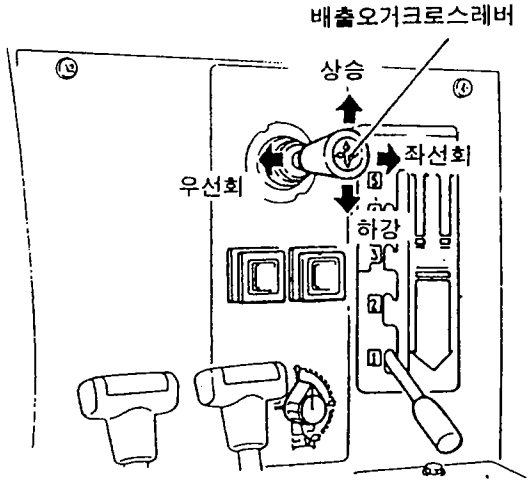


③ 배출 오거가 왼쪽 최종끝단 이외의 임의의 위치에서 자동설정 스위치를 누르십시오.

- 자동설정 자동램프(녹색)가 켜지고 배출오거가 최상위까지 상승되고 설정위치 다이얼로 설정한 위치까지 자동적으로 선회됩니다.
- 자동설정 자동램프가 켜진 중에 설정위치 다이얼을 돌리면 다시 설정한 다이얼의 위치로 선회됩니다.
- 자동설정 장치는 수동우선회로가 조합되어 있으므로 자동선회라도 배출 오거는 크로스레버로서 오거를 조작할 수 있습니다.

  또 수동조작을 하면 자동램프는 꺼지고 자동설정장치가 「절」로 되며 다시 자동설정 스위치를 누르면 처음의 상승 동작부터 작동이 됩니다.
- 자동설정장치 작동중 오토셋 스위치를 누르면 배출오거는 정지되고 자동램프는 꺼집니다. 다시 오토셋 스위치를 누르면 앞의 동작이 계속 이어집니다.

④ 배출 오거를 크로스 레버로 벼 배출 위치까지 하강시켜서 배출시키십시오.



3. 오거 자동선회 〈오토셋 기억장치〉 〈그레인 탱크 사양〉

오토셋 장치나 배출 오거 크로스 레버 조작으로 배출 오거를 벼 배출위치에 고정시킨 후 자연적으로 배출오거나 선회해도 설정된 위치를 기억하고 있으므로 자동 선회하여 당초 설정한 위치로 돌아갑니다.

4. 오거 자동선회〈오토리턴 장치〉 〈그레인 탱크 사양〉

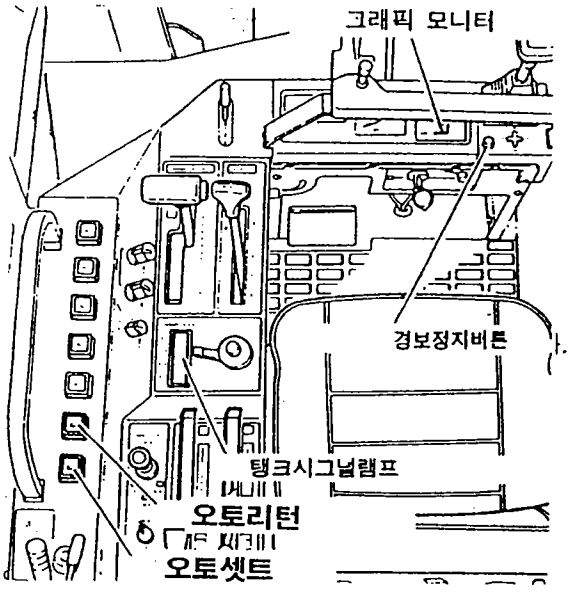
배출오거는 보턴 하나로 자동적으로 수납됩니다.

조작방법

① 엔진 시동을 거십시오.

② 벼 배출후 오토리턴 스위치를 누르십시오.

●자동램프(녹색)가 켜지고 배출오거가 자동적으로 오거받침대에 수납됩니다. 수납후에도 잠시 자동램프가 켜져 있을 수 있으나 곧 꺼집니다.



●오토리턴 장치에는 수동 우선회로가 조합되어 있으므로 자동 수납 중에도 오거는 배출오거 크로스 레버로 조작할 수 있습니다. 또 수동조작을 하면 자동램프는 꺼지고 오토리턴 장치가 「절」로 되며 다시 오토리턴 스위치를 누르면 최초의 상승동작부터 작동됩니다.

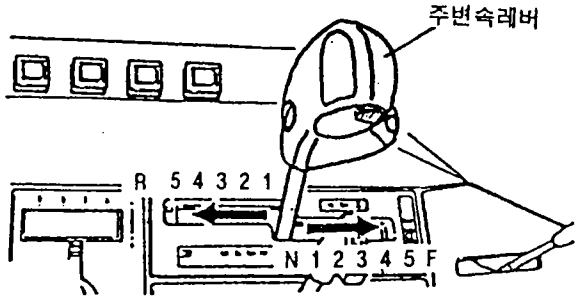
●오토리턴 장치의 작동 중 오토리턴 스위치를 누르면 배출오거는 정지되며 자동램프는 꺼집니다.
다시 오토리턴 스위치를 누르면 앞의 동작이 계속됩니다.

【주 의】

- 오거 자동선회장치가 작동 중에 고속주행이나 급선회를 하지 마십시오. 배출오거가 오거받침대에 수납되지 않거나 선회되지 않으며 배출 오거의 취부부가 파손되는 수가 있습니다.
- 실내나 나무밑에서는 사용하지 마십시오. 오토리턴 장치는 배출 오거를 최상 위치까지 상승시키므로 장해물에 닿고 파손되는 수가 있습니다.
- 도로 주행시나 트럭 등에 실고 내릴때는 절대로 오토셋 스위치 또는 오토리턴 스위치를 누르지 마십시오.
- 콤바인을 물로 씻을 경우는 스위치, 패널, 컨트롤러 부근에 물이 들어가지 않도록 주의하십시오.

5. 예취 전동 클러치 장치

안전 작업을 위하여 부변속「표준」에서만 예취작업을 하여 주십시오.



- 부변속「주행」에서는 안전작업을 꾀하기 위하여 예취 작업이 되지 않습니다.
- 부변속「주행」에「입」했을시 전동 모터의 작동으로 예취클러치 텐션이「절」되어 예취부가 작동되지 않습니다.
- 따라서 예취작업은 안전한 부변속「표준」에서만 하여 주십시오.
- 만약 고객임의로 개조하여 부변속「주행」에서 예취작업을 하였을 경우 본제품의 보증대상이 되지 않음을 주의하여 주십시오.

6. 차고수평제어(TBS) 장치

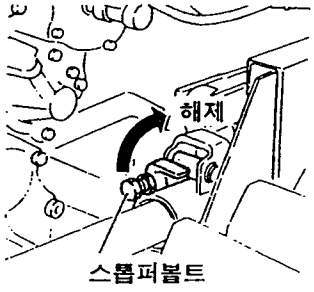
⚠ 주의

- 노상주행시 및 차량 등 상차·하차할 때는 필히 탈곡클러치, 예취클러치 및 자동스위치를 「절」로 하여 주십시오. 자동 램프가 꺼져 있는가를 확인하여 주십시오.
- 노상이나 경사지주행 및 상차·하차할때 필히 TBS자동스위치를 「절」로 하여 주십시오. 기계가 급격히 기울어져 전복하여 부상을 입을 위험이 있습니다.

포장의 조건이 변화해도 항상 콤바인을 수평으로 유지합니다. 또한 경사각 조절 볼륨에 의하여 희망하는 각도 유지가 가능하므로 누구라도 간단히 능률 높은 작업을 할 수 있습니다.

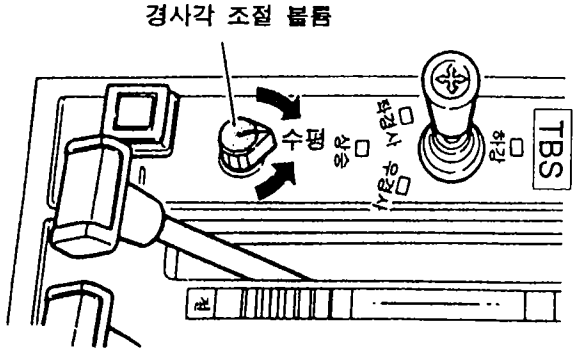
조작방법

① 예취 높이를 최저로 하기 위하여 스톱퍼 볼트를 해제합니다.



② 엔진 시동을 합니다.

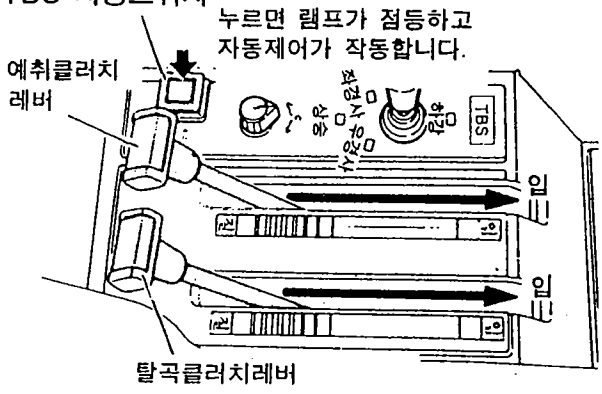
③ 경사각조절볼륨을 「수평」 위치로 합니다.



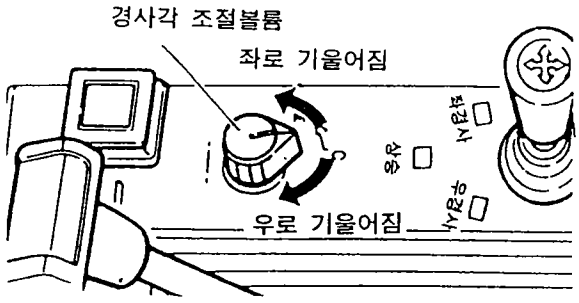
④ TBS자동스위치를 눌러 「입」으로 하고, 탈곡클러치 레버를 「입」 위치로 합니다.

※ 자동램프(녹색)이 점등하여 콤바인을 수평으로 제어합니다.

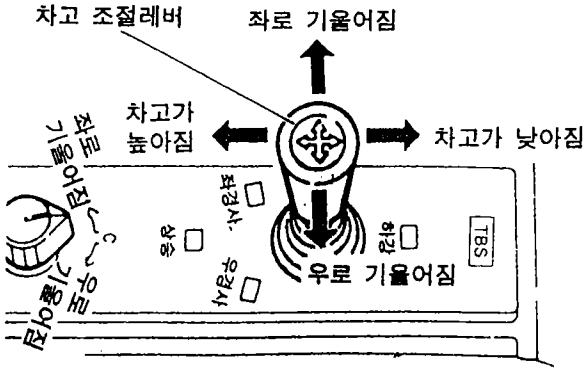
TBS 자동스위치



⑤ 콤바인을 좌경사로 하고 싶은 때는 경사각 조절 볼륨을 천천히 「좌」측으로 돌리고, 우경사로 하고 싶을 때는 「우」측으로 돌립니다.



※ 수평제어장치에는 수동우선 회로 내장되어 있으므로 자동제어 중에도 자동조절레버를 조작하면 수동으로 기체의 각동변경이나 상·하 승강을 할 수 있습니다.



※ 수평제어장치는 자동·수동 공히 좌우의 크롤러 높이를 상승·하강하므로서 기울어짐을 제어합니다.

※ 탈곡클러치레버「절」위치로 하면 기체는 최저위치로 내려갑니다.

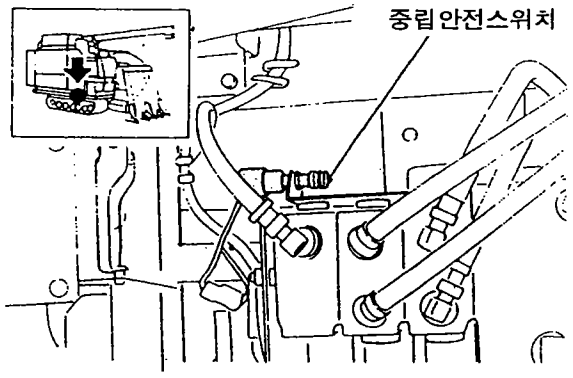
※ 올 마이티스티어링을 좌·우로 밀면 자동제어가 정지합니다.
(자동램프가 점등합니다.)

【주 의】

●콤바인을 급선회 시키면 자동제어가 작동하여 약간의 기울어진 현상이 발생되어 즉시 되돌아 갑니다.

중립안전스위치나 스톱퍼에 짚푸라기나 잡초가 끼이거나 진흙이 쌓였을때 적정한 제어가 되지 않는 경우가 있으므로 필히 제거하여 주십시오.

※ 특히 좌·우 스톱퍼에 논흙이 쌓여 있으면 좌·우 리미트스톱퍼가 작동불량이 되어 차고 상·하가 되지 않습니다.



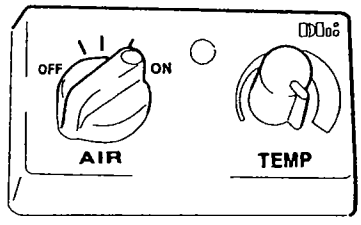
●경사각도조절 볼륨을 최대로 좌 또는 우측으로 돌린 위치에서는 자동램프가 점멸하는 경우가 있으나 이상은 아닙니다.
좌우의 리미트가 작동하고, 경사각조절이 않되는 경우는 자동램프가 점멸합니다.

●콤바인을 물세차하는 경우는 스위치페널의 콘트롤러 주위에 물이가지 않도록 주의하여 주십시오.

7. 캐빈실내 장치

■ 에어콘

◆ 스위치

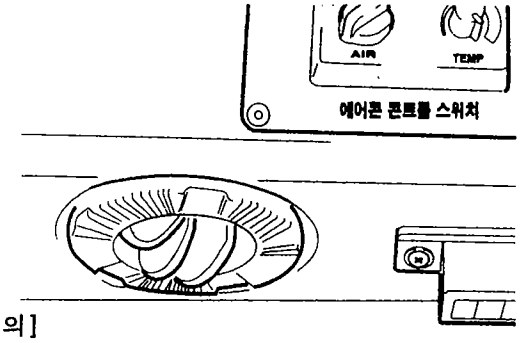


에어콘 콘트롤 스위치

풍량은「LOW」,「MIDUM」,「HIGH」3단계로 조절할 수 있습니다.실내 온도에 따라 선택하여 사용하십시오. 또한 우측 레버를 시계 방향으로 돌려 실내 온도를 조절하여 주십시오.

◆ 풍향조절

그릴을 돌려 냉풍의 방향을 자유롭게 조절하십시오.



[주의]

•건강을 위하여 찬바람이 신체의 한부분에 집중되지 않도록 하십시오.

◆ 에어콘 사용시 주의

(1)에어콘은 대체냉매 HFC-134a(700g)는 사용하는 system으로 구냉매 CRC-R을 잘못 주입하게 되면 압축기의 소착등 고장의 원인이 되므로 냉매충전 전에 냉매가 틀리지 않도록 확인하여 주십시오.
(2)에어콘 사이클 내부로 수분의 혼입은 냉방불량 및압축기 등의 사이클 부품 고장의 원인이 됩니다.
(3)에어콘 사이클내의 압축기오일의 양이 적정하지 않으면 아래와 같은 고장이 일어납니다.
- 오일부족:윤활부족, 압축기의 소착
- 오일과다:냉각불량

따라서 압축기 오일도 냉매와 같이 항상 규정량을 주입해야 하며 아래와 같은 경우에 오일량을 확인하여 규정량(700g)을 교환 또는 보충해 주십시요.

— 사이클로부터 냉매누설, 오일누설이 있었을 경우
— 사이클로부터 냉매가 급격히 방출되었을 경우
—사이클 부품을 교환했을 경우

●압축기의 형식, 사용오일의 종류 및 규정량은 압축기 본체의 라벨에 기재 되어져 있으므로 반드시 확인하여 주십시요.

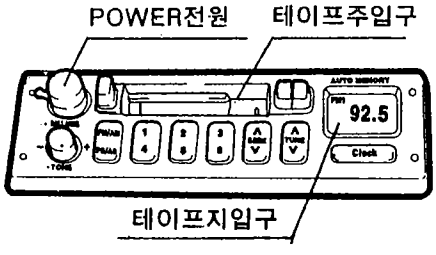
•에어콘을 켜놓고 잠들시 질식사 할 위험이 있으니 절대로 행하지 말아 주십시오.

■ 카셋트

운전중 안전을 위하여 차밖의 소리가 들리는 음량으로 조절하십시오.

◆ POWER전원

손잡이를 시계 방향으로 돌리면 전원이

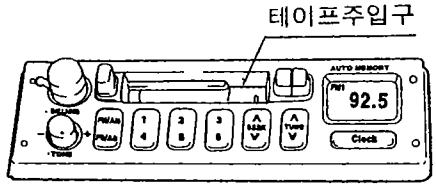


ON되며 음량이 커집니다. 반시계 방향으로 돌리면 음량이 작아지며 OFF됩니다.

◆ 테이프 입구

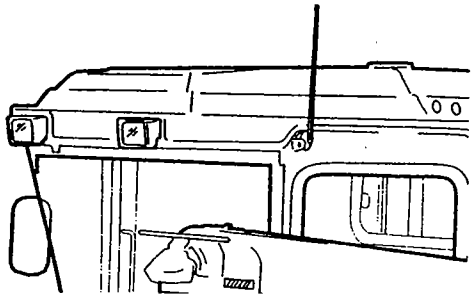
POWER 전원을 ON하고 테이프가 보이는 면을 오른쪽으로 눕혀서 넣으면 동시에 재생됩니다.

상세 내용은 카셋트 취급설명서 참조 바랍니다.



◆ 라디오 안테나

안테나는 각도 조정이 불가능하므로 움직이지 말아 주세요



◆ 높이제한 : 지상고 2856mm

이동할 때는 반드시 차체 수평제어를 수동으로 하고, 기체를 최하한 위치까지 내려주십시오.
포장지간 이동 및 트럭에 싣고 운반시 통과 높이 제한에 주의하여 주십시오.

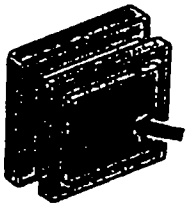
8.스핀턴의 조작방법

⚠ 경고

- 도로주행시나 트럭등에 탑재시에는 스핀턴 스위치를 「절」(램프소등)으로 하여 주십시오. 다른 차량등에 접촉·전락사고의 위험이 있습니다.
- 포장지에서는 주위에 사람이 없는것과 접촉할만한 물건이 없는것을 충분히 확인한 후 스핀턴을 해주십시오.

조 작 방 법

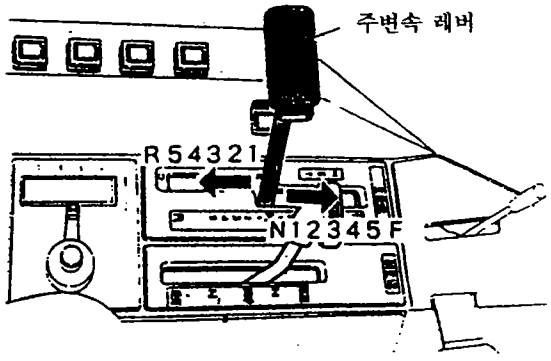
① 스핀턴 스위치를 눌러 「입」(램프점등)하여 주십시오.



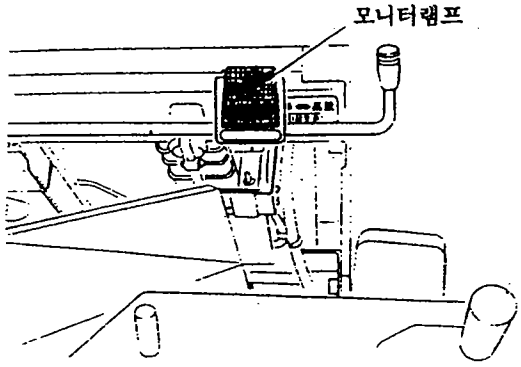
누르면 램프가 점등하고 스핀턴이 작동합니다.

스핀턴

② 주변속 레버로 본기를 발진 시킵니다.



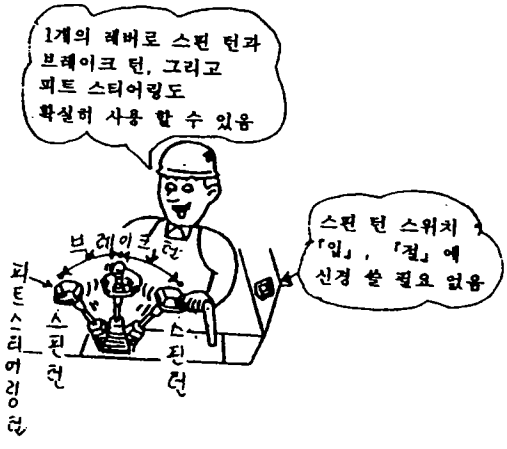
③ 모니터램프가 점등되면 스핀턴이 가능하므로 올마이티스티어링을 선회하고픈 방향으로 힘껏 숙여서 선회합니다.



※ 주행중이라도 스핀턴 스위치 절로 절환은 가능합니다.

※ 피트스티어링턴은 스핀턴스위치의 「입」「절」에 관계없이 조작가능합니다.

※ 스핀턴 모드중이라도 올마이티스터어링의 조작력으로 브레이크턴의 병용이 가능합니다.



「취급주의」

- 스핀턴 스위치를 「절」(램프소등)하면 브레이크턴 모드가 됩니다.
- 안전을 위한 스핀턴은 차속이 0.8m/S이하에서 하지 않으면 안되게 되어 있습니다.

스핀턴 작동 패턴

스핀턴은 부변속 레버가 「표준」, 「저속」위치에서만 작동합니다. 「주행」위치 일때는 안전을 위하여 스핀턴은 작동하지 않습니다. 또 부변속 레버가 「표준」, 「저속」위치에서도 속도가 0.8m/s이상 또는 초저속 시에는 스핀턴 모드에서 자동적으로 해제되어 브레이크턴이 되므로 운전자는 안심하고 스핀턴을 할 수 있습니다.



No	스핀턴 스위치	부 변 속	차 속	모니터 램 프	스핀턴 제 어
1	절	-	-	소등	불가
2	입	『주행』	어느위치에서도	〃	〃
3		『표준』 또는 『저속』	0.8m/s이상(전,후진)	〃	〃
4			0.8m/s미만(전,후진)	점등	가
5					

스핀턴 유지기능

신속한 선회를 위하여 스핀턴 유지 기능을 사용 합시다. 모노레버를 완전히 젖힌 상태에서 주변속레버를 천천히 밀어 증속하면, 표준주행 Max속도(1.45m/s)에서도 스핀턴 작동상태를 유지하며, 빠른 선회가 됩니다.

【주의】

1. 순간적으로 급선회시 안전사고의 위험이 있습니다. 충분히 안전을 확인 후 작동하십시오.
2. 모노레버를 풀어 스핀 실스위치가 off되면 유지 기능이 해제되며, 모니터 램프가 소등되어 스핀턴 작동이 해제되었음을 알려줍니다.

스핀턴 사용시 유의 사항

① 스핀턴은 첫줄 작업시 모서리부를 신속한 선회로 작업능률을 향상 시킬 수 있습니다.

② 스핀턴은 좁은 농로나 포장의 출입도 간단히 할 수 있습니다.

③ 스핀턴은 좁은 격납고에서도 간단히 입·출이 가능합니다.

④ 스핀턴은 도복시 왕복 작업을 재빠르게 할 수 있습니다.

【주의】

1. **스핀턴 사용시 상기 용도 외에 과도한 곡물이 실려 있을 시 또는 크롤러가 과도하게 빠지는 습지에서는 작동이 안될 수도 있습니다.**
2. **스핀턴을 무리하게 작동시 부하로 인한 작동 성능상 문제를 일으킬 수 있습니다.**

작업전 작업후의 점검에 대해서

1. 작업전 점검

⚠ 위험

- ●점검·정비를 할때는 필히 엔진을 정지시키고 하여 주십시오.
- ●엔진이 뜨거울 때는 주유 및 급유를 절대하지 말아 주십시오. 화상을 입을 위험이 있습니다.
- ●연료보충시는 담배불, 성냥불은 절대 가까이 하지 말아주십시오. 또 연료보충후는 연료캡을 확실히 조이고 흘린 연료는 깨끗이 닦아 주십시오.
  지키지 않으면 화재의 원인이 됩니다.

⚠ 경고

- ●안전하고 쾌적한 작업을 하려면 본기를 사용하는 사람이 1일 1회 작업전 점검을 하여 주십시오. 이상 부위는 즉시 즉시 정비하여 작업종료시는 이상이 없도록 확인하여 주십시오.

점검은 다음 순서로 하여 주십시오.

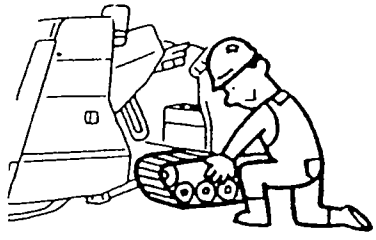
확인하세요.

어제작업 중 이상을 감지한 곳이 있으면 작업에 지장이 없도록 점검합시다.

② 콤바인 주위를 돌아보고

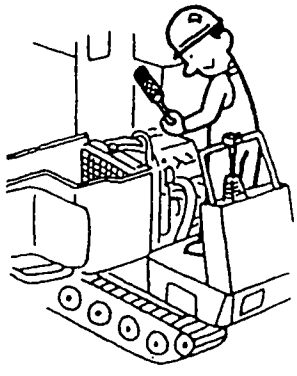
- ●각부의 손상·오손·볼트·너트의 풀림
- ●크롤러의 손상

크롤러의 접지면 전부위에 균열·손상이 없는가 점검합니다.

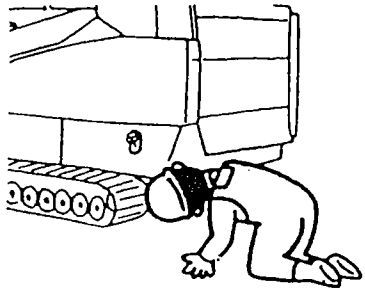


③ 엔진룸을 열어보고

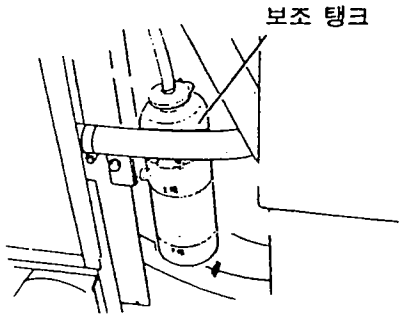
- ●엔진오일량, 오염, 누유



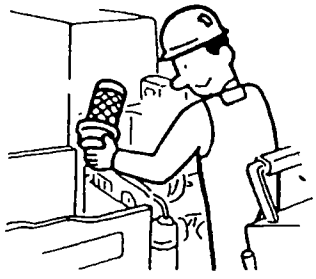
- ●연료의 양과 누유, 누수
- ●누유가 있는 경우는 대리점 및 구입처에 우선 점검을 받아 주십시오.



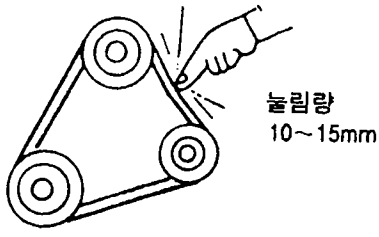
- ●냉각수의 양과 누수호스의 손상



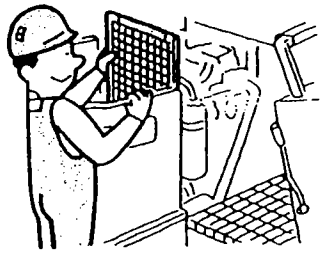
- ●에어클리너의 오염



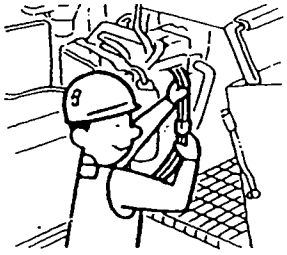
- ●냉각 팬 벨트의 장력과 손상



●라디에이터 스크린이나 엔진 룸내의 지푸라기나 먼지



●배선코드피복의 벗겨짐이나 접속부의 이탈



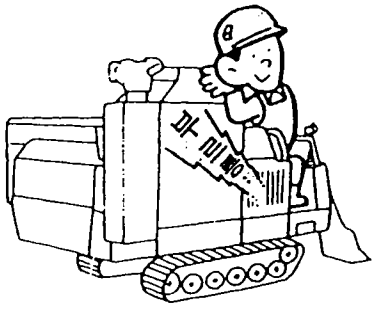
④ 운전석에 앉아서

●램프·계기판·스위치류의 작동상태

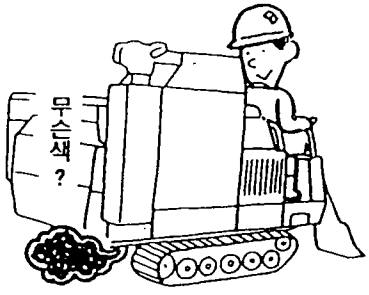


⑤ 엔진을 시동해 보고

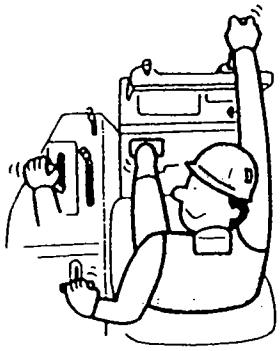
●엔진시동후의 이상음



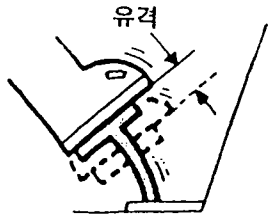
● 배기가스의 색



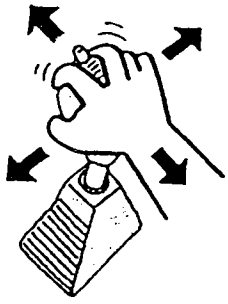
●각 작업클러치·스위치의 작동상태



●주행클러치 페달의 작동상태



●올 마이티스티어링의 작동상태



2. 작업후의 손질

그날중으로 콤바인을 깨끗이 물로 씻고 수분을 잘 닦은 다음 각 회전부 습동부에 기름을 충분히 쳐주십시오.

【주 의】

●물로 씻을 때에는 전장품에는 가능한한 물이 묻지 않도록 하십시오. 고장의 원인이 됩니다.



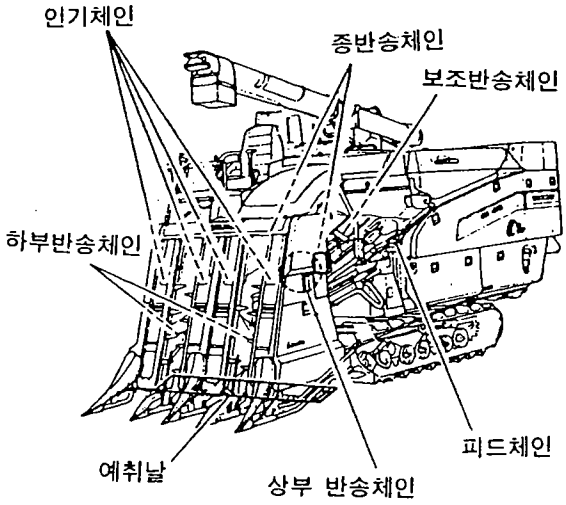
다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

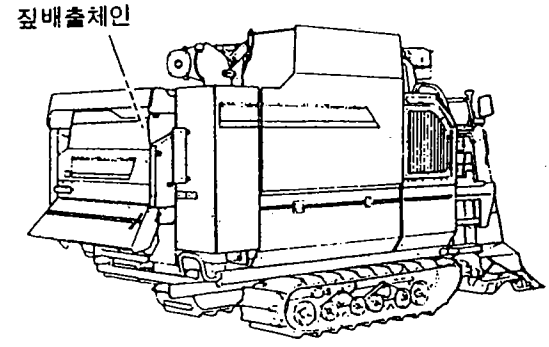
●청소할 경우는 회전날이나 예취날 등은 매우 위험하므로 반드시 엔진을 끄고 나서 하십시오.

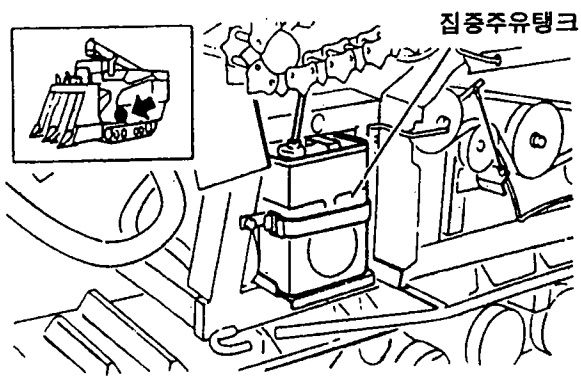
3. 각부의 주유방법

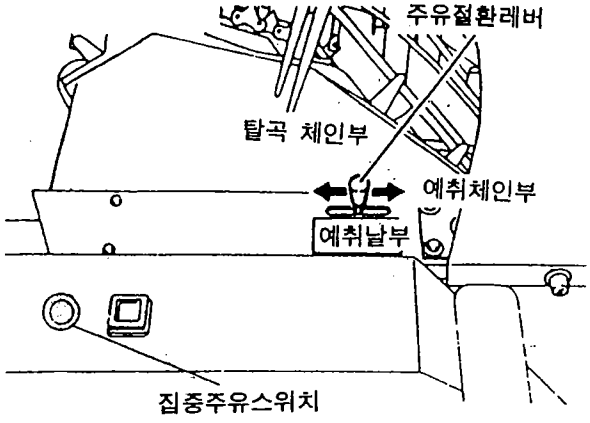
집중주유 장치

예취부를 회전시켜가면서 집중주유 스위치를 누르면 강제적으로 주유되므로 간단히 주유작업을 할 수 있습니다. 또한 주유 절환레버로 예취날과 예취체인부(인기, 상부, 하부, 종반송, 보조방송)와 탈곡 체인부(피드체인, 짚배출체인)의 절환을 할 수 있습니다.









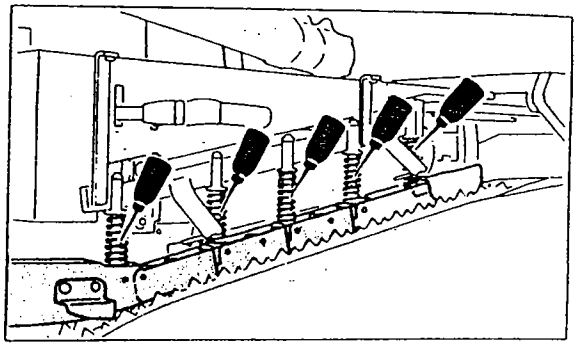
【주 의】

●오일은 사용하지 않은 엔진오일 #30을 사용하십시오. 미션 오일이나 폐유 등을 사용하면 확실한 주유가 되지 않거나 주유 노즐이 막히는 수가 있습니다.

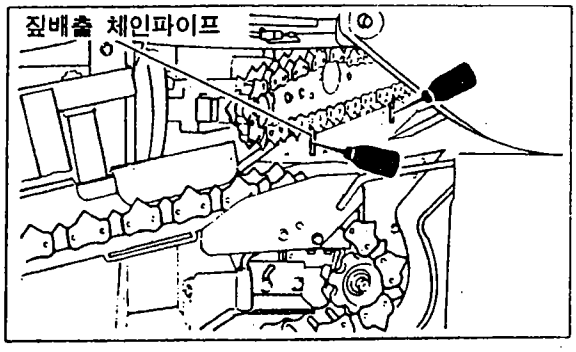
주유장치 이외의 주유개소

집중 주유장치 이외에도 주유개소가 있으므로 기름통으로 확실히 주유하십시오.

짚 누름대스프링(축)

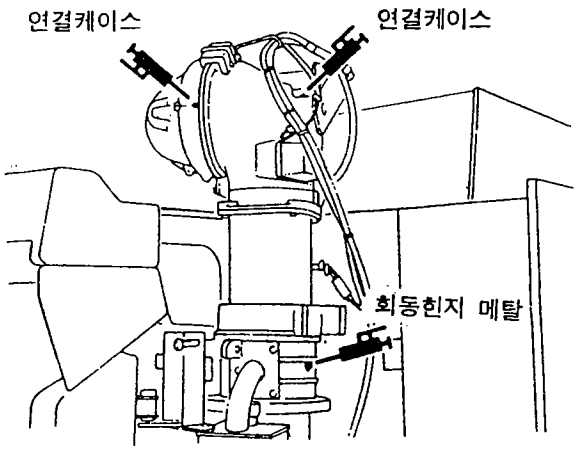


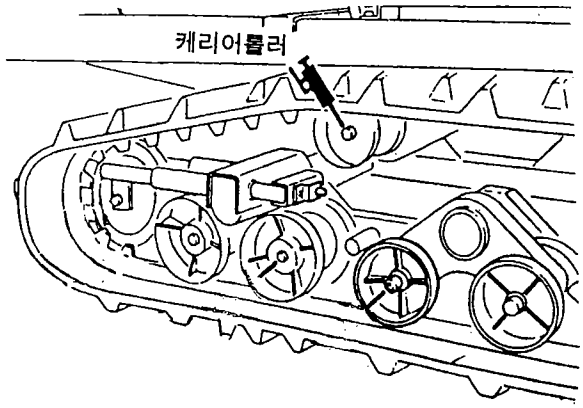
짚배출 파이프습동부



그리스 주입 부분(그레인탱크사양)

청소후에 아래 그림 위치에 그리스를 주입하십시오.

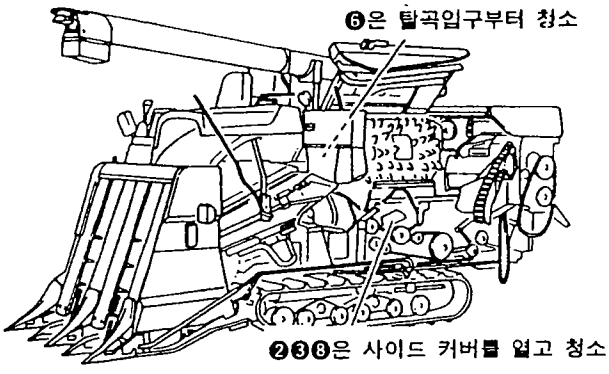


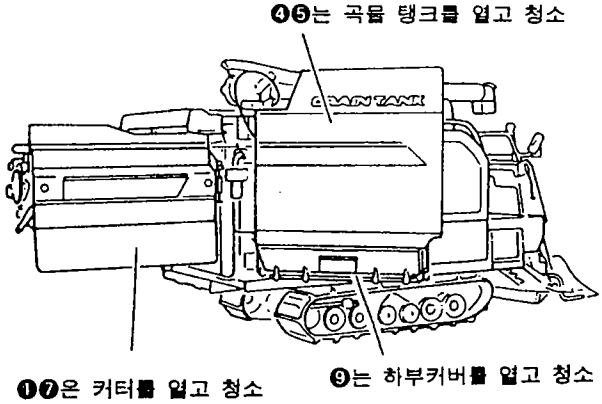


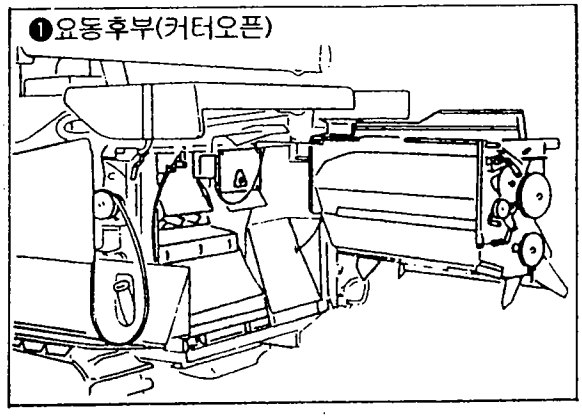
4. 각부의 청소

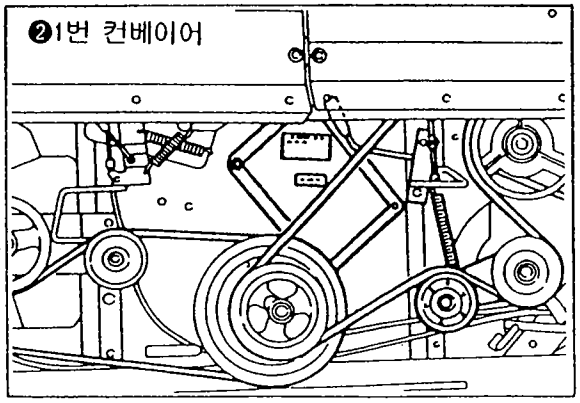
다른 품종이나 벼·보리의 섞임을 막고 탈곡실 내부의 남은 곡립을 제거하기 위해서 각부 청소구를 열고 깨끗이 청소하여 주십시오.

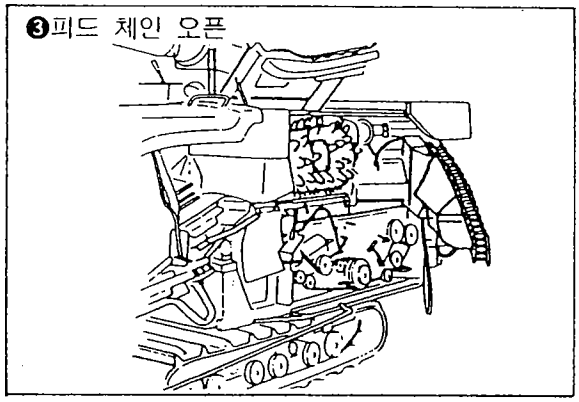
●청소할때는 반드시 엔진을 정지시키고 나서 하십시오.

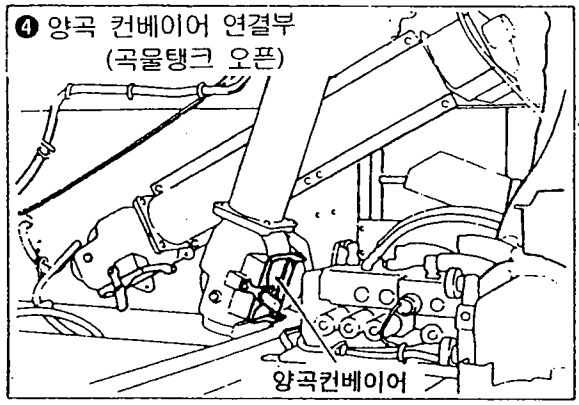


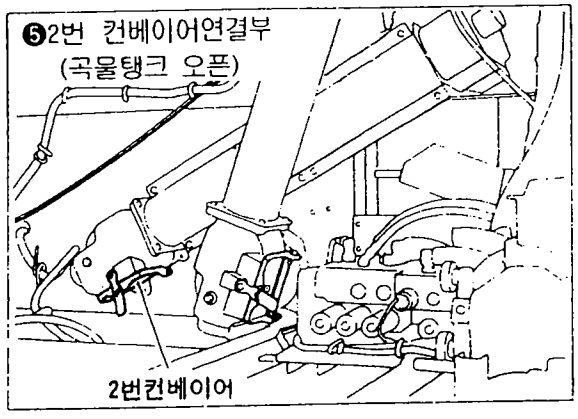




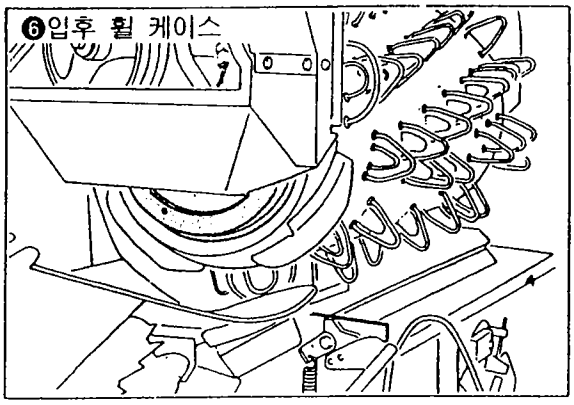




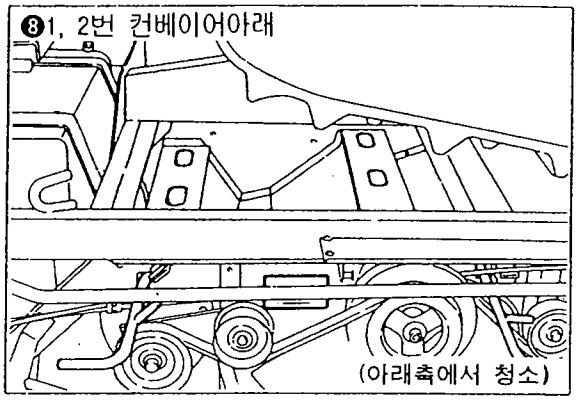




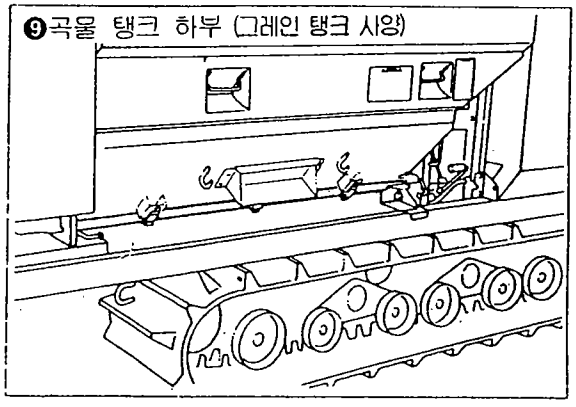
❻입후 휠 케이스



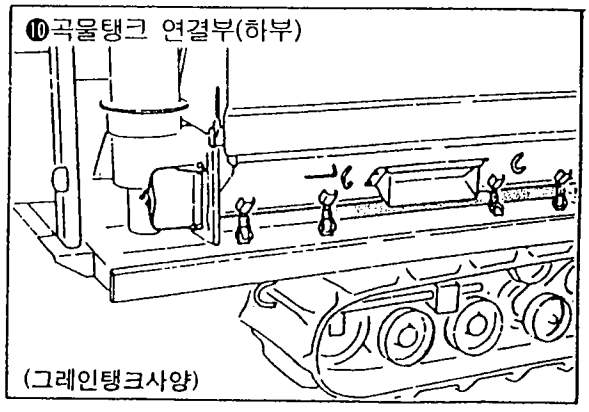
❽1, 2번 컨베이어아래



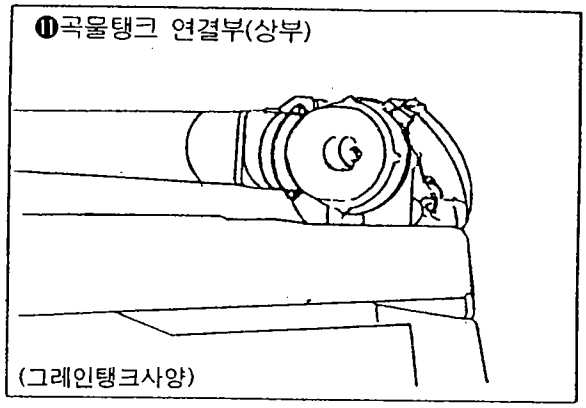
❾곡물 탱크 하부 (그레인 탱크 사양)



❿곡물탱크 연결부(하부)

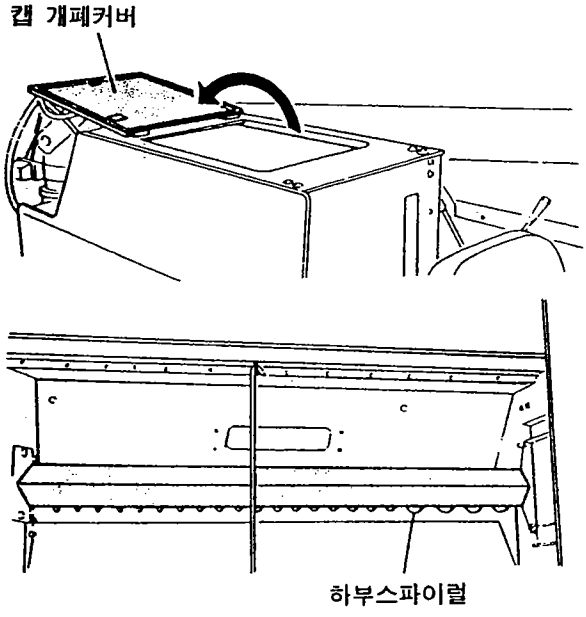


⓫곡물탱크 연결부(상부)

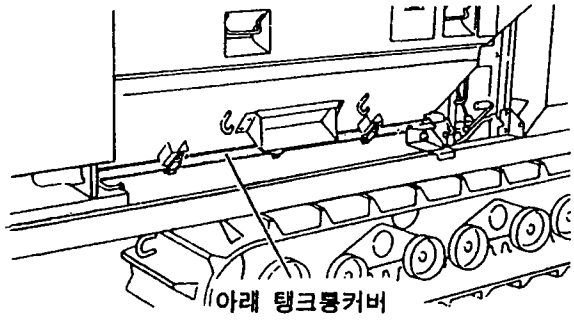


곡물 탱크내의 청소방법(리어인탱크사양)

① 캡 개폐 커버를 열고 내부벽면에 조금 남은 곡물을 막대기 등으로 하부 컨베이어쪽으로 떨어 뜨리십시오.



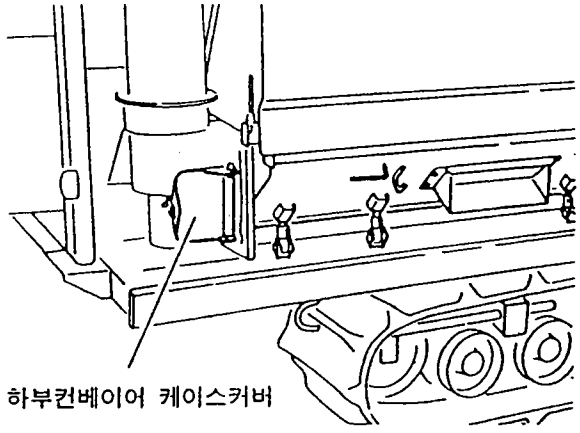
② 아래 탱크통 커버를 열고 하부스파이럴부에 남은 곡물을 청소하십시오.



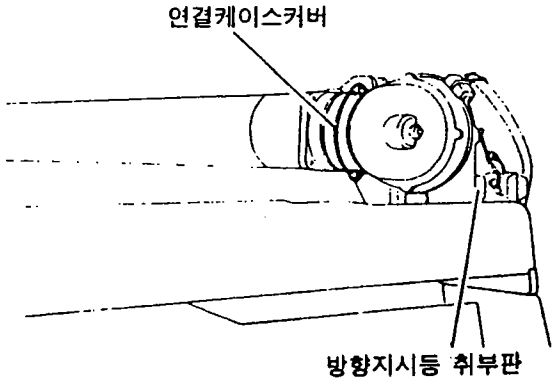
【주 의】

●커버를 닫을 때는 청소구 부근의 곡물, 먼지, 진흙 등을 깨끗이 치우고 커버와 컨베이어 통 사이에 곡물 등이 끼어 있지 않은가 확인하고 닫으십시오.

③ 하부 컨베이어 케이스커버를 열고 하부 컨베이어와 세로 컨베이어와의 연결부에 남은 곡물등 청소하십시오.



④ 연결 케이스 커버와 방향지시등 취부판을 열고 배출오거 연결부에 남은 벼를 청소하십시오.



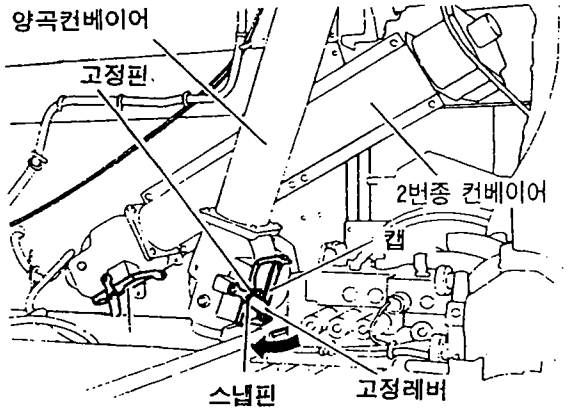
양곡컨베이어 연결부 2번종 컨베이어 연결부의 청소방법

① 스냅핀을 빼고 고정레버를 화살표 방향으로 당겨 고정핀에서 뽑아내고 커버를 여십시오.

② 컨베이어 연결부에 쌓여 있는 곡물을 깨끗이 치운 후 상기의 역순으로 커버를 확실하게 고정시키십시오.

【주 의】

●커버를 고정시킬때는 청소구 부근의 곡물을 깨끗이 치우고 커버와 케이스 사이의 곡물 등이 끼이지 않는가를 확인하고 나서 닫으십시오.

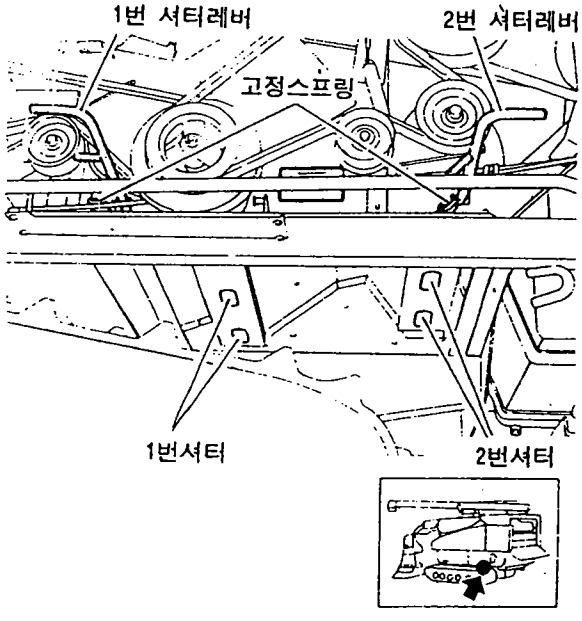


1번, 2번 컨베이어 통의 청소 방법

1, 2번 셔터 레버를 앞쪽으로 당기면 셔터가 열립니다. 청소하십시오.

【주 의】

●셔터를 닫을 때는 셔터 청소구 부근의 곡물, 먼지, 진흙 등을 깨끗이 치우고 셔터 레버를 고정 스프링으로 확실하게 고정시키십시오.

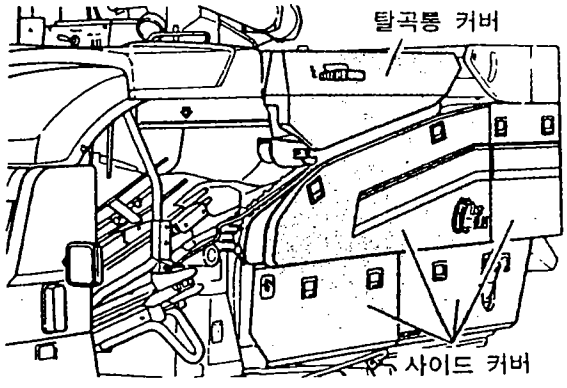


5. 각 부의 탈착, 여는 방법

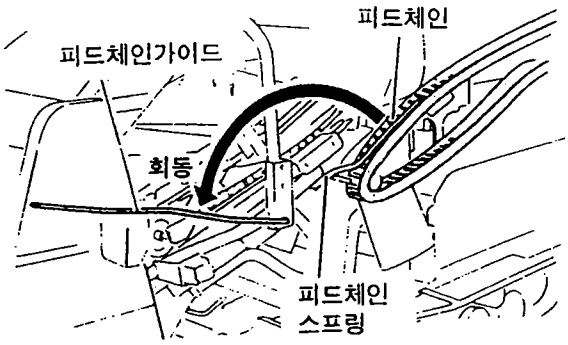
피드체인 여는 방법

탈곡 내부의 크림프망, 칼날 교환 등을 할때는 다음의 요령으로 피드체인을 열어주십시오.

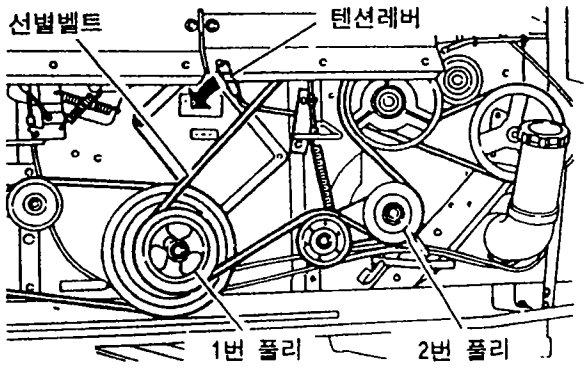
① 예취부를 최하위치로 하고 탈곡 사이드 커버 및 탈곡통 커버를 엽니다.



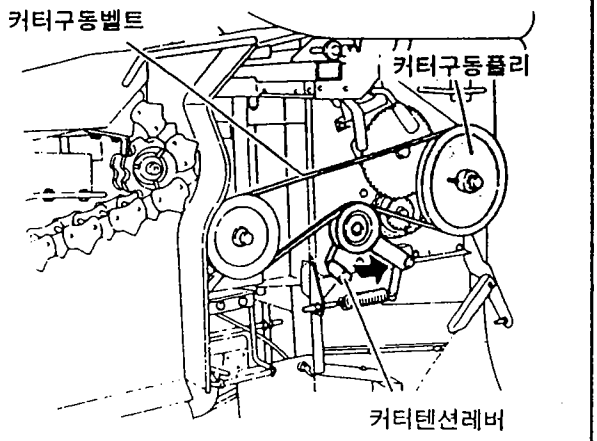
② 피드 체인 가이드를 들어 올려서 회동시키십시오.



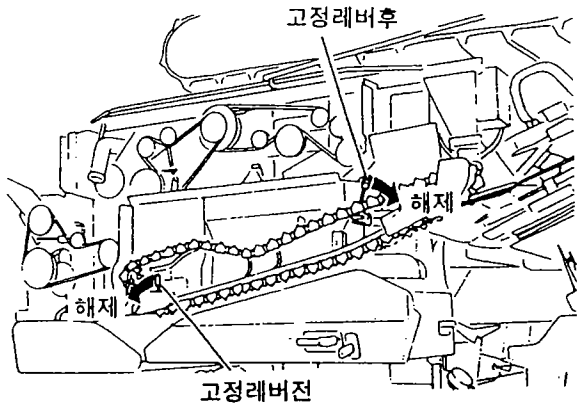
③ 2번 풀리 윗쪽의 텐션 레버를 화살표 방향으로 돌리고 선별 벨트를 1번, 2번 풀리로 부터 걷어 내십시오.



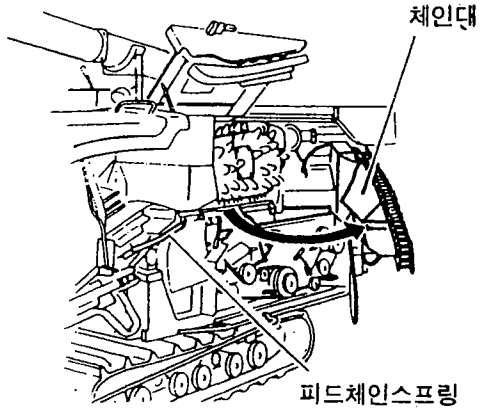
④ 커터 텐션 레버를 화살표 방향으로 밀고, 커터 구동 벨트를 커터 구동풀리로 부터 풀어 내십시오.



⑤ 고정레버 전·후를 해제시키십시오.



⑥ 피드 체인스프링 위로 들어 올려 가면서 체인대를 천천히 앞쪽으로 당기십시오.



⑦ 닫을 경우는 ①~④의 역순으로 하십시오.

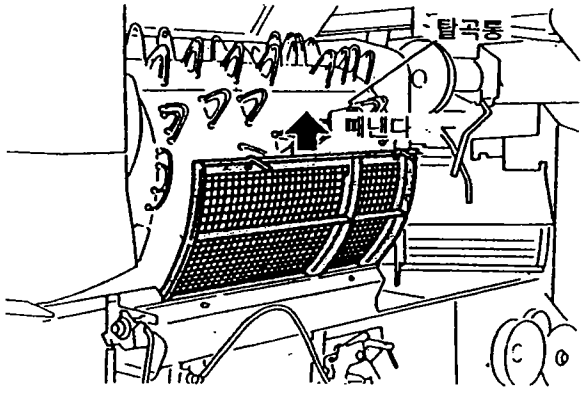
【주 의】

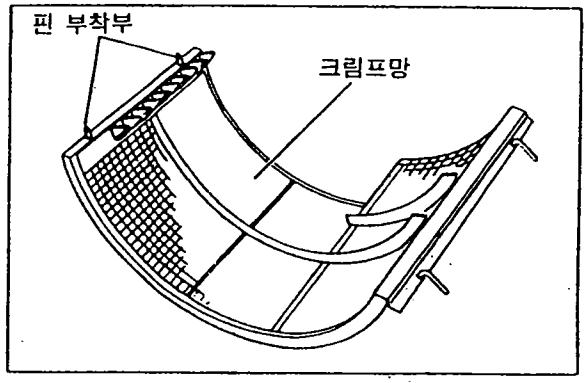
- 체인대를 닫을 때는 고정레버 전·후를 확실하게 고정축에 들어가게 하십시오. 또 피드체인 가이드와 피드 체인스프링이 피드체인 위로 올라가 있는가를 확인하십시오.
- 선별 벨트·커터 구동 벨트가 확실히 당겨져 있는가 확인하십시오.

크림프 망 탈착 방법

피드체인을 연다음 크림프망을 화살표 방향으로 당기십시오.

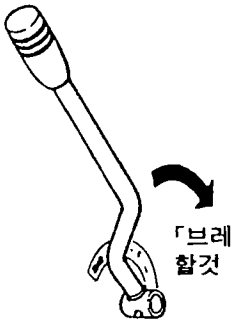
※ 취부시 크림프망 핀이 완전히 본체의 구멍에 끼워질때 까지 밀어 주십시오.



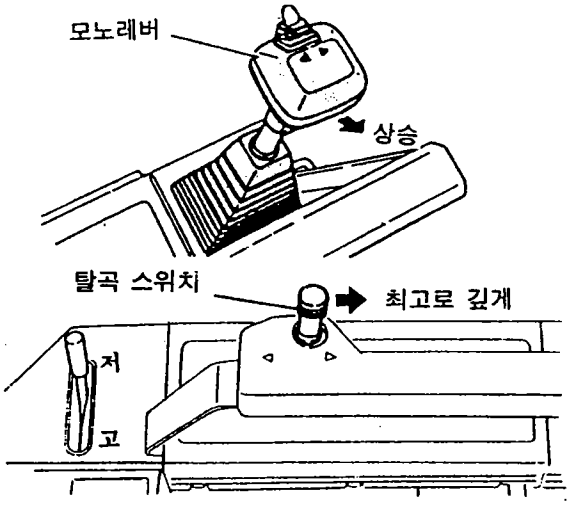


예취부 여는 방법

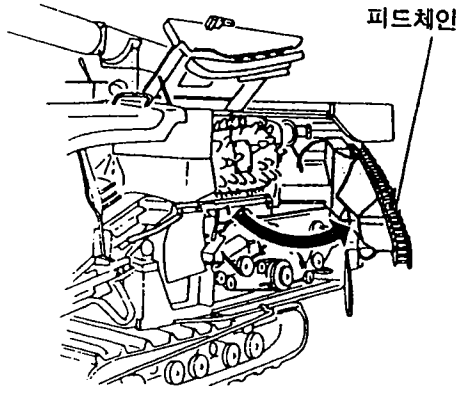
① 바닥이 평탄한 장소에 콤바인을 멈추고 주차브레이크 레버를「브레이크」위치로 하고 탈곡·예취클러치 레버를「절」의 위치로 하십시오.



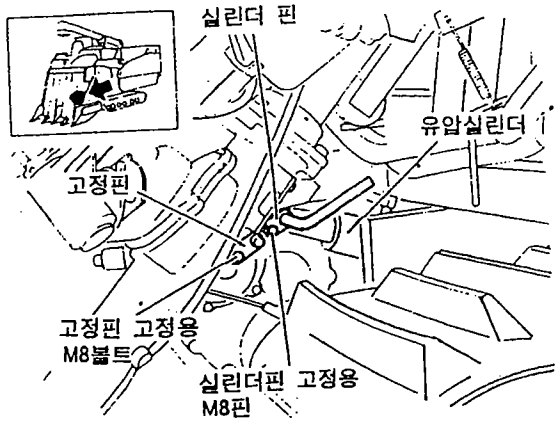
② 엔진 시동을 걸고 모노레버로 예취부를 상승시키십시오. 종반송은 탈곡깊이 스위치로「가장깊음」위치로 하십시오.



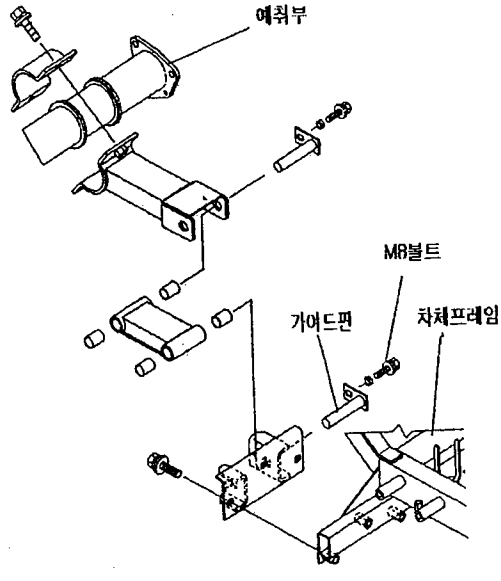
③ 피드 체인을 열어 주십시오.



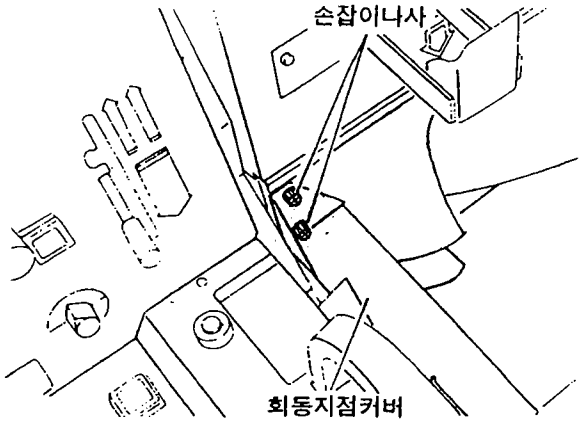
④ 실린더 핀 고정용 M8 볼트를 풀고 실린더 핀을 유압실린더에서 빼내십시오.



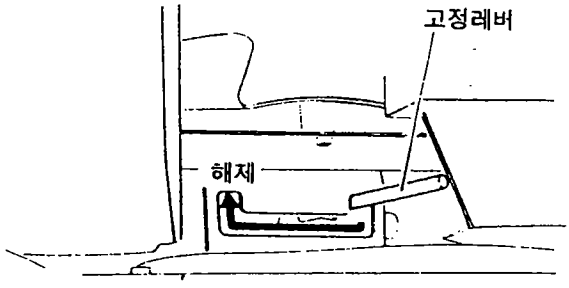
⑤가이드핀 고정용 볼트M8을 풀고 가이드핀을 빼내 승강링크를 분리하여 주십시오.



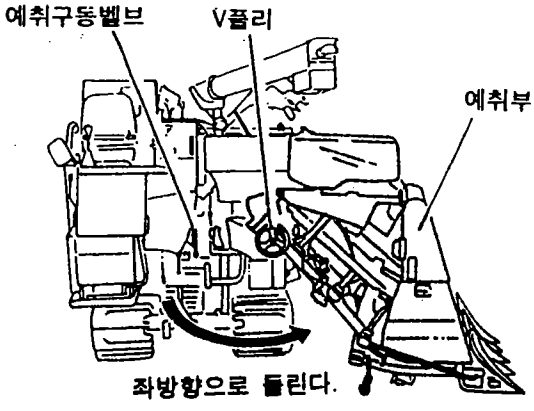
⑥ 가이드 지점 커버는 손잡이 나사 2개를 풀어 떼어 내십시오.



⑦ 고정 레버를 해제 시키십시오.



⑧ 호스·와이어류가 당겨지지 않게 주의해 가면서 예취부를 조금씩 좌방향으로 돌리며, 예취구동벨트를 예취입력 케이의 V풀리에서 벗겨내고 다시 예취부를 좌방향으로 돌리면 예취부가 열립니다.



이상으로 예취부를 열었습니다.

※ 닫을때는 여는 방법의 역순으로 하십시오.

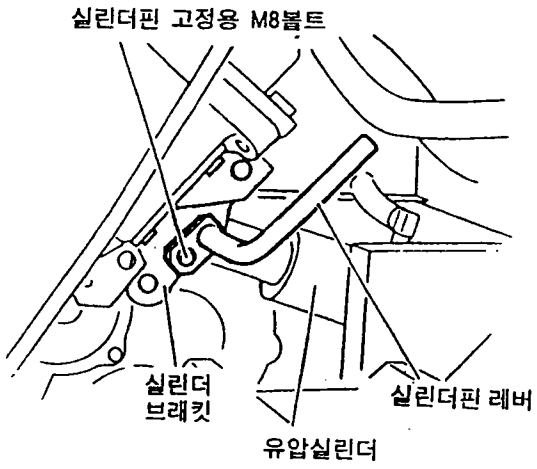
예취부를 다시 설치하기 전에

시동을 걸고 모노레버를 예취부 하강방향으로 민 상태에서 실린더를 가운데쪽으로 해두면 실린더 핀을 끼우기가 쉽게 됩니다.

유압실린더의 연결

전항 그림 ④의 고정핀 고정용 M8 볼트를 풀어서 실린더 브래킷 아래쪽을 푼후 유압실린더와 실린더 브래킷에 실린더 핀을 끼워 연결하고, 실린더핀 고정용 M8 볼트를 조이십시오.

이 상태에서 고정핀을 끼우고 고정핀 고정용 M8 볼트를 조이십시오.

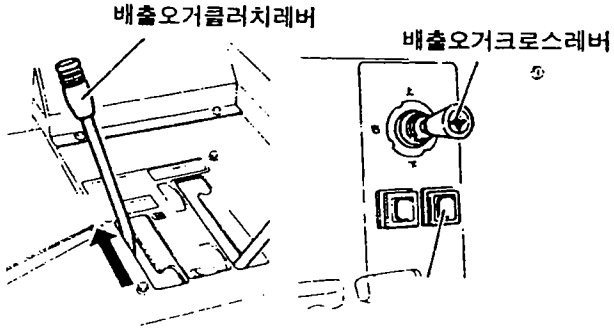


【주 의】

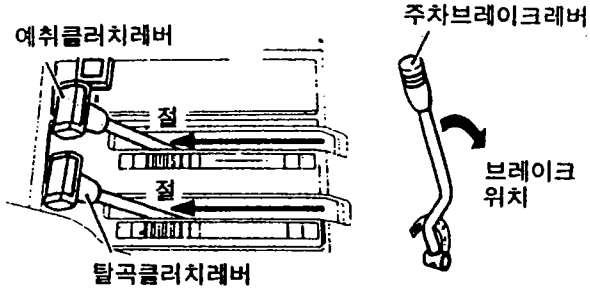
●닫은 후에는 실린더 고정핀의 볼트, 회동고정 레버의 고정이 확실하게 되었는가를 확인하십시오.

곡물탱크 여는 방법(그레인탱크사양)

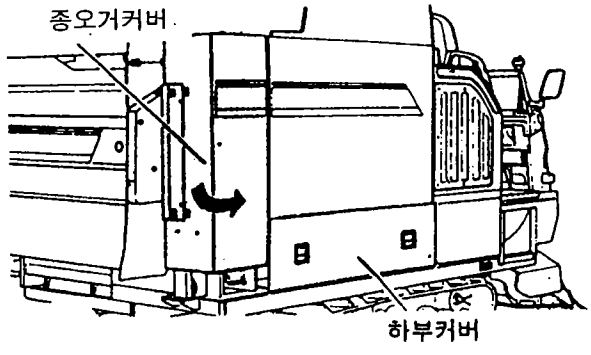
① 탱크내에 곡물이 들어있으면 전부 배출시키고 배출 후 배출오거클러치 레버를 「절」 위치로 하고 오토 리턴 스위치나 배출오거 크로스 레버로 오거를 수납하십시오.



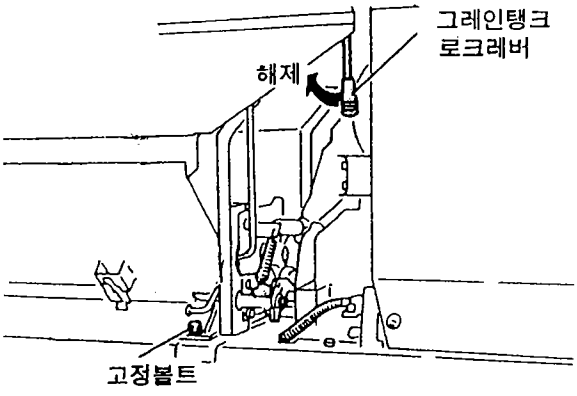
② 지면이 평탄한 장소에 콤바인을 세우고 예취클러치 레버·탈곡 클러치 레버를 「절」 위치로 하고 주차브레이크 레버를 「브레이크」 위치로 한후 엔진을 끄십시오.



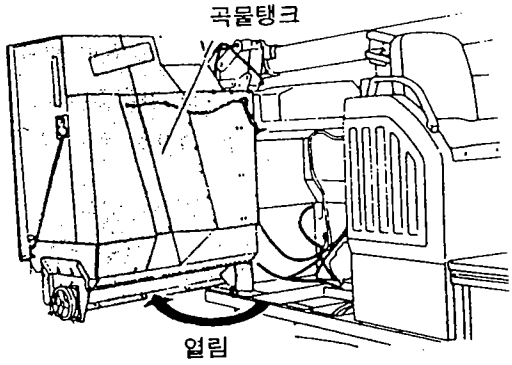
③ 하부 커버를 떼내고 종오거 커버를 여십시오.



④ 고정볼트를 풀어 내십시오.



⑤ 곡물탱크 고정레버를 해제로 하고 곡물탱크를 천천히 앞쪽으로 당기십시오.



이상으로 곡물 탱크가 다 열렸습니다.

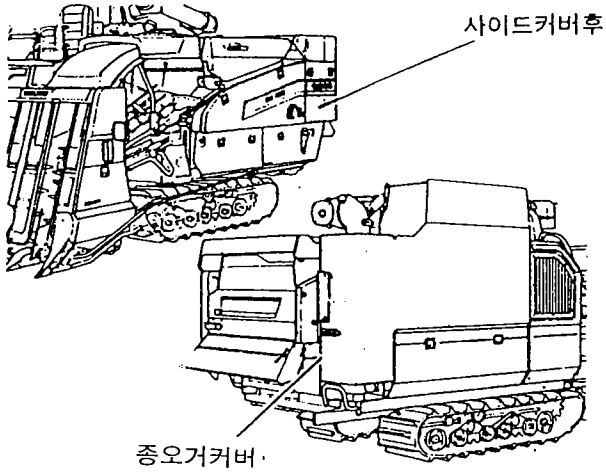
※ 닫을 때는 여는 방법의 역순으로 하십시오.

【주 의】

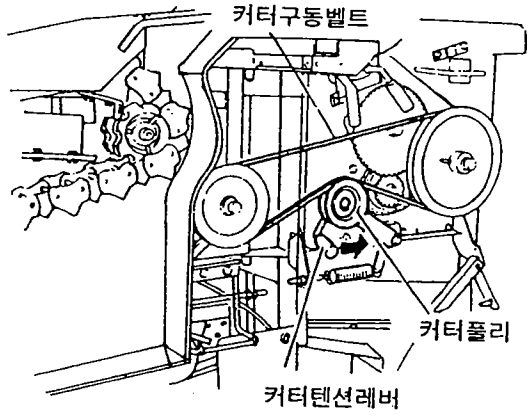
●탱크내에 곡물이 들어있는 그대로는 절대로 열지마십시오.

커터 여는 방법

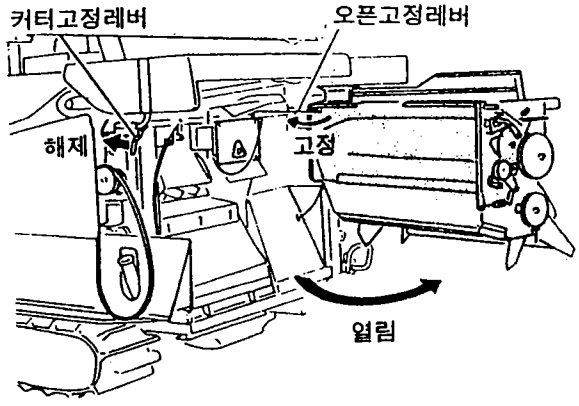
① 사이드 커버 후를 떼내고 종오거 커버를 여십시오.



② 커터 텐션 레버를 화살표 방향으로 누르고 커터 구동벨트를 커터 풀리에서 벗겨 내십시오.



③ 커터 고정 레버를 화살표 방향(해제)로 눌러가면서 커터를 여십시오.



④ 연다음은 오픈 고정레버로 커터를 고정시키십시오.
⑤ 닫을때는 커터여는 방법의 역순으로 하십시오.

【주 의】

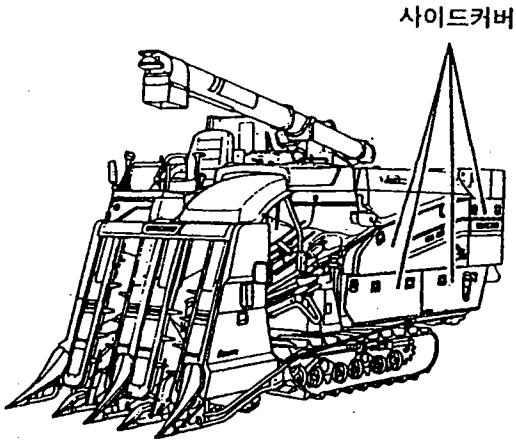
●커터가 열린 상태에서는 주행을 하지 마십시오. 만약 주행하면 커터가 변형되는 수가 있습니다.

다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

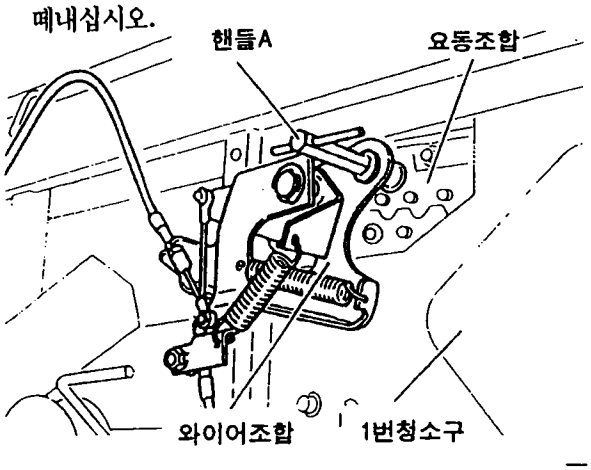
●커터를 열때는 반드시 엔진을 끄고 나서 하십시오.
●작업전에 사이드커버를 장착하고 좋 오거커버를 닫아 주십시오.

요동선별판 탈착방법

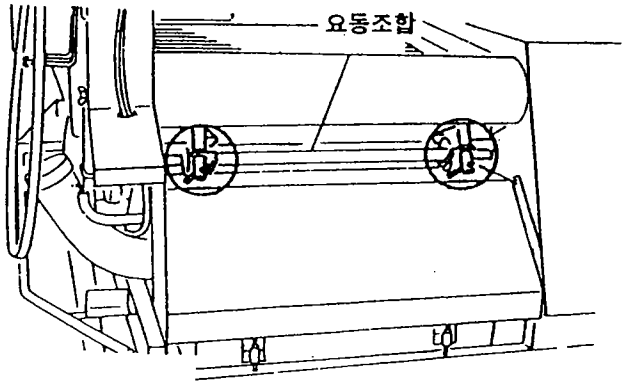
① 탈곡 사이드 커버를 떼내십시오.



② 핸들 A를 풀고 와이어 조합을 요동 조합으로 부터 떼내십시오.

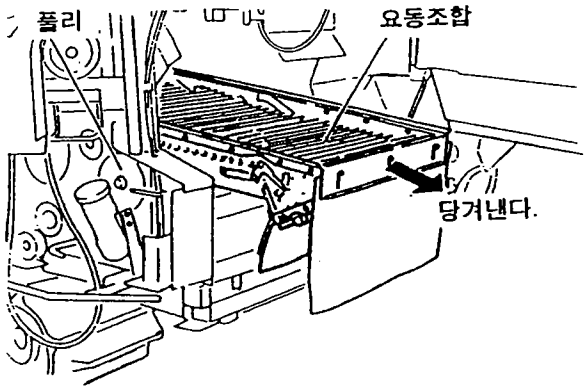


③ 커터를 열고 요동조합 후로부터 암로크볼트를 풀고 요동지지암을 떼내십시오.



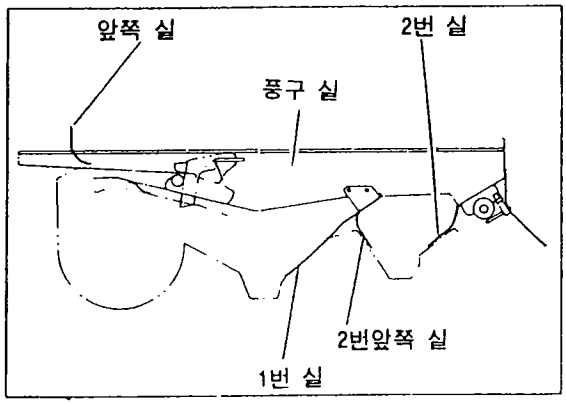
④ 요동조합을 뒤쪽으로 당겨내십시오.

※ 풀리를 돌려서 요동쪽이 하단이 되도록 하면 탈착이 쉽게 됩니다.

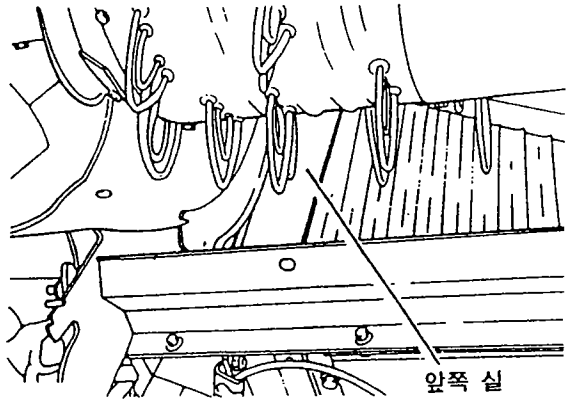


〈취부시의 요령〉

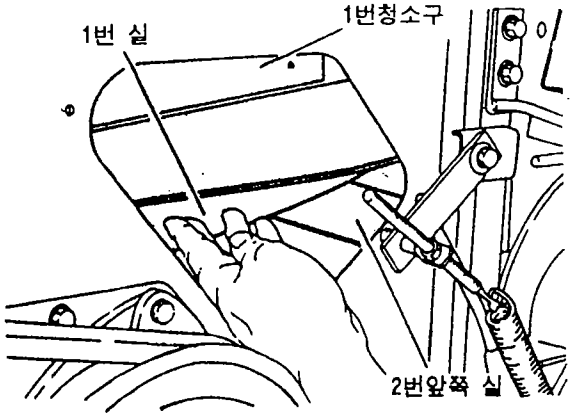
요동조합을 취부시킬때는 각실(고무판)을 다음 그림과 같이 설치하십시오.



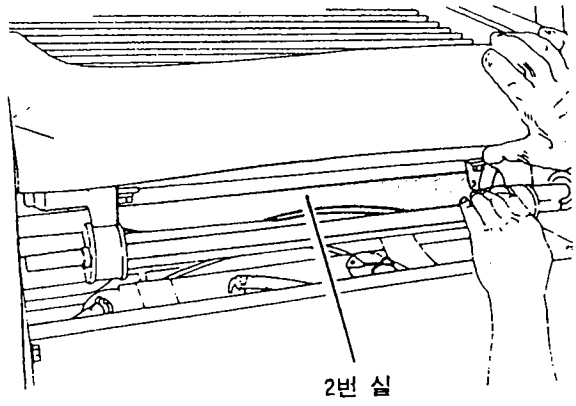
① 앞쪽 실은 피드체인을 열고 크림프망을 빼내십시오.



② 1번 실과 2번 앞쪽 실은 1번 청소구를 풀어서 하십시오.



③ 2번 실은 요동조합 후부에서 하십시오.

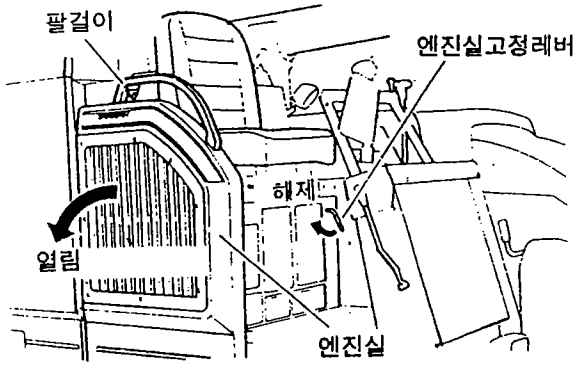


【주 의】

● 실이 그림과 같이 되어있지 않으면 파손 및 곡물이 새어나오는 원인이 됩니다.

엔진실 여는 방법

엔진실 고정레버를 해제방향으로 당기고 팔걸이를 들어서 엔진실을 여십시오. 엔진실을 닫으면 자동으로 고정됩니다만 고정이 확실히 되었는가를 확인하십시오.

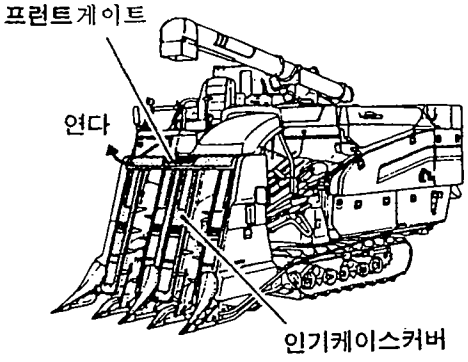


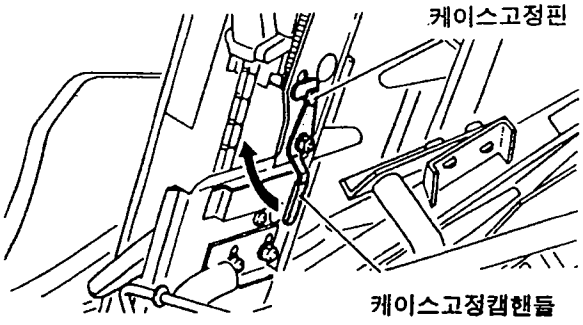
인기케이스커버를 떼내는 방법

●떼내는 방법

① 프런트 게이트를 여십시오.

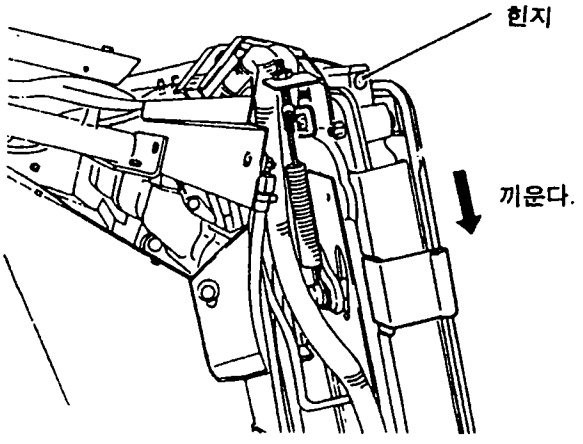
② 케이스 고정캠 핸들 등을 화살표 방향으로 돌리면 케이스 고정핀이 빠지므로 인기케이이스 커버를 위로 당겨 올려서 떼내십시오.





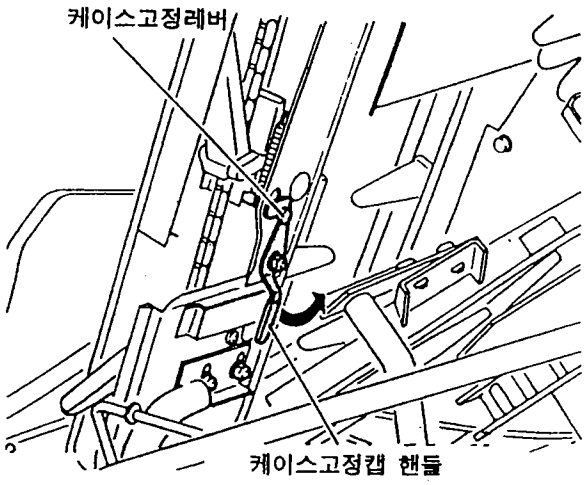
●취부 방법

① 인기 케이스 커버의 상·하를 확인하고 힌지에 맞추어서 끼우십시오.



③ 케이스 고정캠 핸들로 케이스 고정핀을 고정시키십시오.

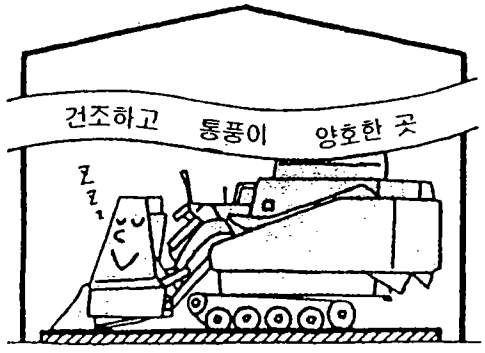
끌어올림 케이스커버의 윗쪽에서 케이스 고정핀 부근을 눌러가면서 하면 확실하게 고정시킬 수 있습니다.



6. 장기간 사용하지 않을 때의 손질

콤바인을 장기간 사용하지 않을 경우는 다음의 요령으로 정비하여 보관하십시오.

① 건조하고 통풍이 양호한 곳으로 비가 맞지 않는 응달을 골라서 고무크롤러 밑에 목판을 깔아 그 위에 보관하십시오.



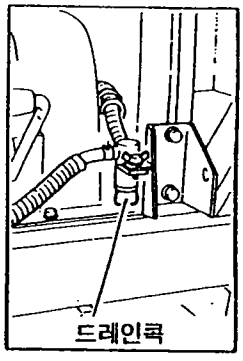
② 각 레버를「절」위치로 하십시오.

③ 사이드 디바이더를 접어 주십시오.

④ 분초판에 커버를 씌우고 예취부를 최대로 내리십시오.

⑤ 엔진실을 열고 드레인콕으로 냉각수를 완전히 빼십시오.

※ 부동액을 넣은 냉각수라도 −10℃ 이하로 되면 얼 위험이 있습니다.



⑥ 장기보관할 경우는 화재사고 등을 막기 위해서 연료탱크내의 연료는 전부 빼십시오.

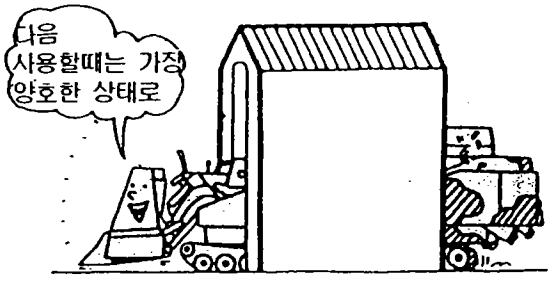
⑦ 외부의 녹이슬기 쉬운 부분에 방청유 또는 엔진오일, 그리스를 발라주십시오.

⑧ 배터리를 완전히 충전하고 가능한한 본체에서 떼내어 통풍 양호한 어두운 곳에 보관하십시오. 단 본기에 취부된 그대로 보관할 때는 반드시 접지측(−)을 떼어두십시오.



【주 의】

- 각부에 곡물이나 지푸라기가 남아 있으면 쥐가 집을 짓거나 배선부를 갉아서 다음해의 작업에 차질이 발생하므로 깨끗이 청소해 두십시오.
- 배터리는 사용하지 않아도 자연방전이 됩니다. 1개월에한번은 충전기로 완전히 충전해 두십시오.
- 키 스위치의 키는 반드시 빼서 보관하십시오.



정기 점검 · 조정방법

정기점검·정비는 농한기에 실시하지 않으면 농번기에는 기계의 성능을 충분히 발휘할 수 없으므로 안전하고 쾌적한 작업을 할 수 없습니다. 기계의 정비 불량으로 인한 사고가 방지될 수있도록 매년 당사 정비공장에 정기정비·점검을 받으시고 각 부 안전을 확인하여 주십시오.

특히 연료 파이프와 라디에이터호스 등 고무 호스류는 2년에 1번씩 교환하고 전기 배선은 매년 점검하여 주시고, 항상 기계를 최적의 상태에서 안심하고 작업할 수 있도록 하여 주십시오.

1. 정기점검 일람표

점검·조절위치	규 정 량	내 용	점검·교환시기
HST필터교환	–	–	300시간마다 교환
물분리기·여료여과기의 청소교환	–	–	100시간마다 점검
에어클리너 엘리먼트의 교환	–	–	50a마다 청소 10ha마다 교환
예취날의 간격 조절	0.1~0.3mm	예취날 누름 조절너트 체결	2ha마다 점검
탈곡 칼날의 연마	–	본기에서 떼어 연마	2ha마다 점검
인기체인	145~150mm	텐션 스프링 훅 길이	–
상부 반송체인(우·좌·중)	2~3mm	A 틈새	–
이삭 반송체인(우·좌)	〃	〃	–
이삭반송우 구동체인	158~162mm	텐션스프링 훅 길이	–
보조 반송 체인	185~189mm	〃	–
하부 반송 체인(우·좌)	95~ 98mm	〃	–
종반송 체인	5~7mm	A틈새	–
끌어모음 벨트	15~20mm	손으로 누를때 유격량	–
피드 체인	128~132mm	텐션 스프링 훅 길이	–
짚배출 체인	3mm	A틈새	–
탈곡 클러치 벨트	85~95mm 152~156mm	레버「절」일때 텐션 스프링 훅 길이	–
그레인 입력 벨트	157~161mm	텐션 스프링 훅 길이	–
선별 입력 벨트	104~108mm	텐션 스프링 훅 길이	–
예취 클러치 벨트	85~95mm 103~105mm	레버「절」일때 텐션 스프링 훅 길이	–
탈곡통 구동 벨트	138~142mm	〃	–
선별 벨트	132~136mm	〃	–
요동 구동 벨트	93~97mm	〃	–
냉각팬 라디에이터 구동벨트	10~15mm	손으로 누를때 유격량	–
짚배출이삭 반송벨트	48~52mm	스프링 길이	–
짚배출 구동벨트	94~98mm	텐션 스프링 훅 길이	–
주행 구동벨트	215~217mm	〃	–
옵마이티 스티어링	10~20mm	레버선단 유격량	–
크롤러	20~25mm	간격	–
탈곡통 급치체결	–	스패너로 체결	10ha마다 점검
탈곡통 고정벨트 체결	–	17×19복스 스패너로 체결	〃
각 프리셋 볼트 체결	–	스패너로 체결	〃
아이들러	–	엔진오일 주유	계절마다 점검
트랙롤러, 이퀄라이저	–	엔진오일 주유	〃

2. 오일, 그리스, 부동액 일람표

종 류	내 용
연 료	자동차용 디젤 경유 2호
엔 진 오 일	SAE 10W-30
그 리 스	EP2
부 동 액	퍼머넌트 타입
트 랜 스 미 션 오 일	TF300
기 어 오 일	SAE #90
유 압 작 동 유	내마모성, VG46 상당품 또는 VG56

3. 급유·급수 일람표

항 목			용량	종 류	교 환 시 기
연 료			50 ℓ	자동차용 디젤 경유	작업 전
냉각수	라디에이터	DKC635	8.0ℓ	맑은 물, 부동액	1년마다
		DKC685	11.0ℓ		
	보조탱크	DKC635	0.8ℓ		
		DKC685	0.15ℓ		
엔진오일		DKC635	6.5ℓ	SAE 10W-30	1회 30시간 2회부터 100시간마다
		DKC685	8.9ℓ		
미션오일			8.9 ℓ	TF300 트렌스 미션 플루이드	1회 50시간마다 2회부터 300시간마다
탈곡 입력 케이스			1.0 ℓ	SAE #90	300시간마다
작동유 탱크(배관내 6 ℓ)			20 ℓ	내마모성 유압작동유 VG46 상당품	300시간마다
피드체인 구동 케이스			0.3 ℓ	SAE #90	300시간마다
탈곡통 구동 케이스			0.5 ℓ	SAE #90	300시간마다

아래 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 점검·정비는 엔진을 정지하고, 각 레버를 「끊음」으로 한 상태에서 회전부가 완전히 정지한 후 실시하여 주십시오.
- 회전부의 커버류는 의복 등이 말려 들어 위험하므로 반드시 부착한 후 작업을 실시하여 주십시오.
- 예취부를 올리고 점검·정비를 할 경우에는 모노 레버를 예취, 승강, 고정레버로 고정시키고 예취부를 받침목으로 받쳐 주십시오.

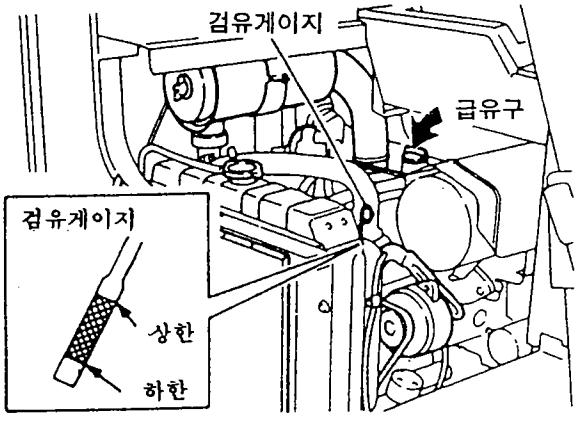
4. 각부 오일의 점검·교환방법

엔진오일

●점검

검유 게이지를 뽑아서 선단을 깨끗이 닦아 주십시오. 한번더 끼웠다가 빼내서 게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 있는가 조사하십시오.

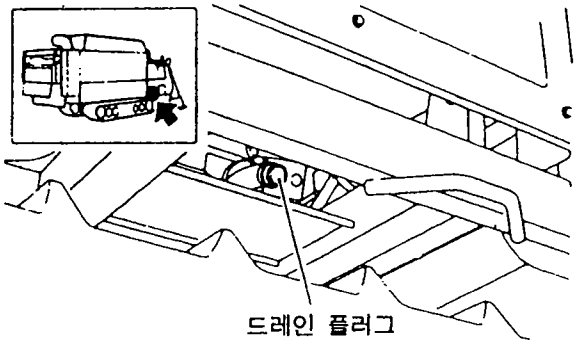
부족할 때는 급유구로 규정량까지 넣어주십시오. 또한 누유가 없는가를 조사하십시오.



●교환

엔진 하부의 드레인 플러그로 배유하십시오.

급유는 엔진 급유로 하십시오.



【주 의】

●배유를 할때는 오일이 좀 따뜻할때 하십시오.

●오일량은 엔진 시동전이나 냉각되었을때 조사하십시오.

〈엔진오일 엘리먼트의 교환방법〉

엔진오일 엘리먼트는 오일내의 작은 이물을 걸러내는 것입니다. 카트리지형이므로 정기적으로 교환해 주십시오.

●교환

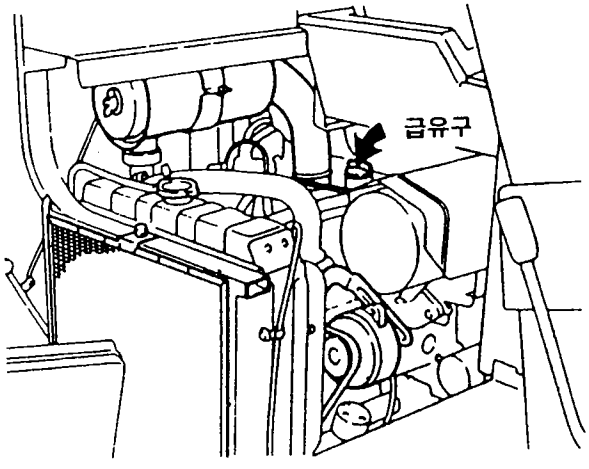
① 엔진오일을 빼낸후 카트리지를 좌측으로 돌려서 빼십시오.



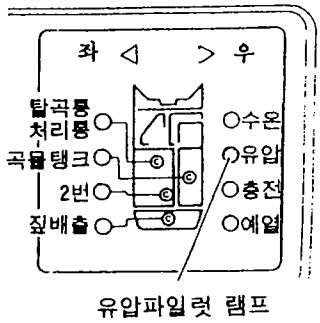
② 새 카트리지의 바닥면에 있는 고무링에 오일을 바르십시오.

③ 고무링이 접촉할때까지 돌린 후 손으로 2~3회전 더 돌리십시오.

④ 엔진오일을 규정량 급유 하십시오.

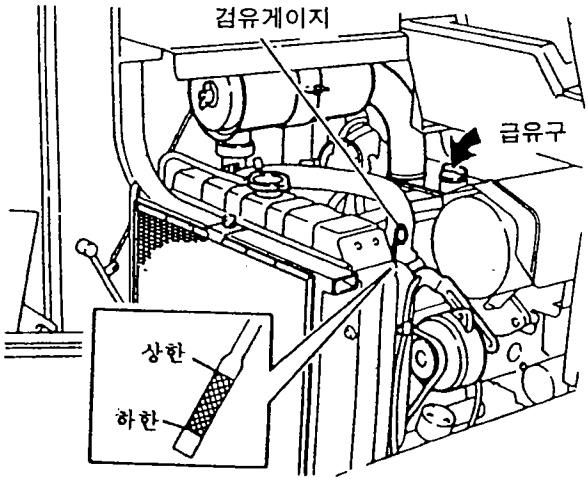


⑤ 교환후 엔진 시동을 걸어 유압 파이롯 램프가 꺼질 때까지 저 회전으로 회전시키십시오.



유압파일럿 램프

⑥ 유압 파일롯 램프가 꺼진다음 다시한번 검유 게이지로 오일량을 점검하여 부족하면 보충하십시오.



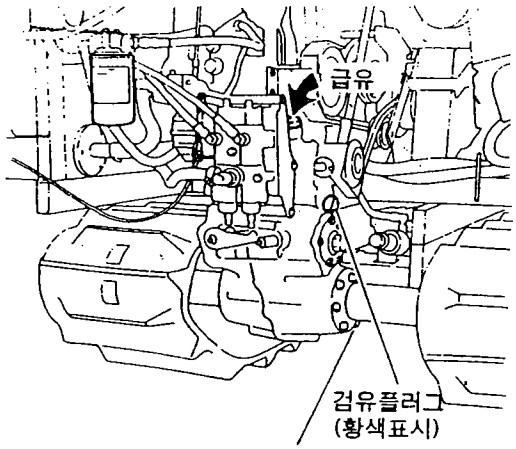
【주 의】

- 엘리먼트 취부면 등에서 누유 등이 없는가 반드시 점검하십시오.
- 오일 엘리먼트는 국제 순정부품을 사용하십시오.

미션오일

●점검

미션케이스 좌측의 검유 플러그를 빼서 규정량이 들어 있는가 조사하십시오. 부족하면 급유구로 검유 위치까지 넣어 주십시오. 또한 누유 등이 없는가도 조사하십시오.



●교환

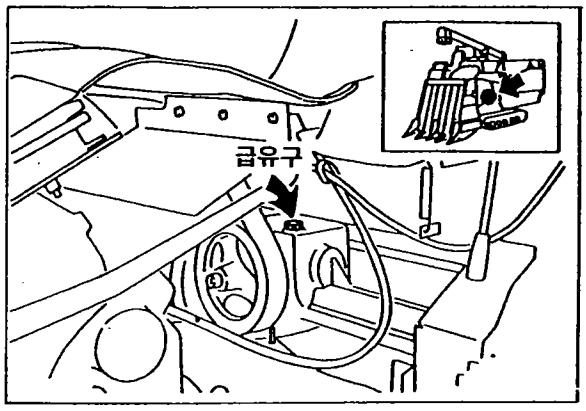
미션케이스 하부의 드레인 플러그로 배유하십시오. 급유할때는 검유 플러그를 풀고 검유 플러그를 검유 플러그 위치까지 오일을 넣어 주십시오.

【주 의】

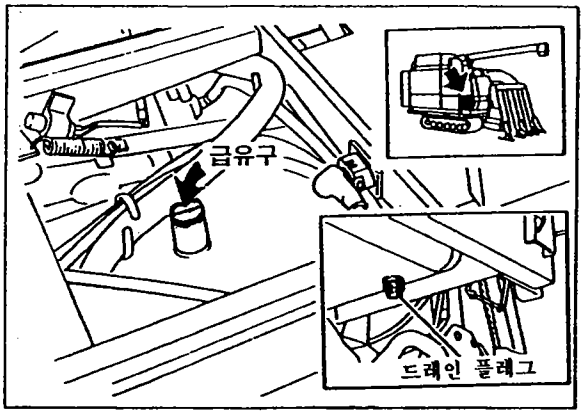
- 배유는 오일이 조금 따뜻할때 하십시오.
- 미션 오일은 반드시 국제 TF300을 사용하십시오.

기타급유 부분

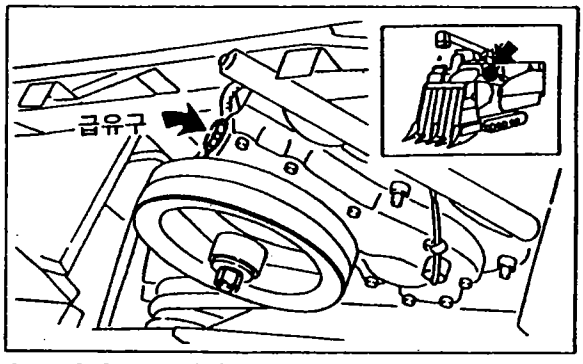
탈곡 입력 케이스



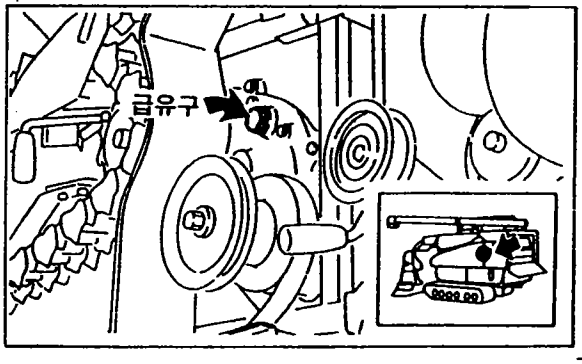
작동유 탱크



탈곡통 케이스



피드 체인구동 케이스



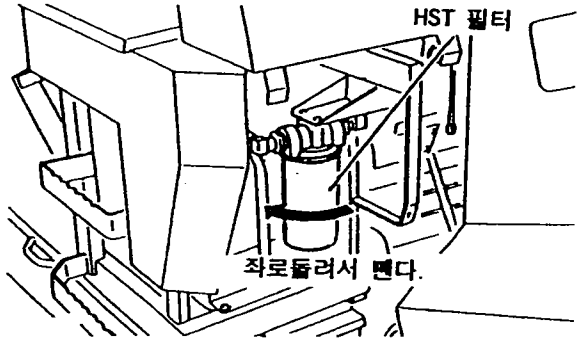
5. HST 필터 및 HST 오일 교환방법

HST 오일과 HST 필터는 동시에 교환하십시오.(300시간마다)

●HST 오일과 HST 필터의 교환

① 작동유 탱크 하부의 드레인 플러그로 오일을 빼내십시오.(좌도의 작동유 탱크 그림참조)

② HST필터의 카드리지를 좌로 돌려서 빼십시오.



③ 새 HST 필터의 고무링에 오일을 엷게 바르고 HST 필터를 취부부에 취부하십시오.

④ 급유는 작동유 탱크 캡을 풀고 오일을 규정량(20 ℓ)을 넣어 주십시오.(좌도의 작동유 탱크 그림참조)

⑤ 교환후 엔진을 공회전으로 수분간 운전하고 엔진을 끈다음 검유 게이지로 오일량을 점검하여 부족하면 보충하십시오.

다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

●필터 취부면에서 누유 등이 없는가 꼭 점검하십시오.

●HST 필터(카트리지형)는 국제 순정부품을 사용하십시오.

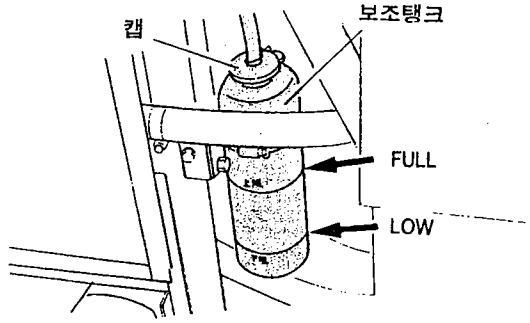
●기계에 묻은 오일을 깨끗이 닦아 주십시오.

6. 냉각수 점검 · 교환방법

●점검

엔진실을 열고 보조탱크 내의 물이 「FULL」에서 「LOW」 범위에 있는가 조사하십시오.

부족하면 보조탱크의 급수구로 깨끗한 수도물을 채워 주십시오. 단 누수가 없는가를 조사하십시오.

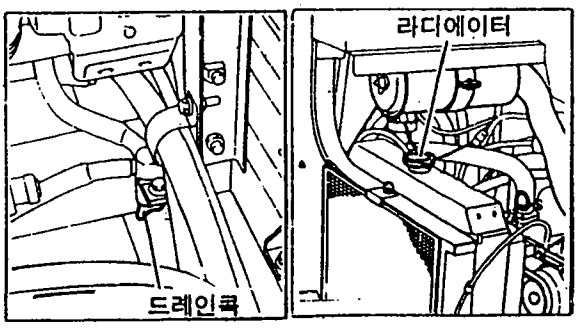


● 교환

① 그레인 탱크를 열고 드레인 콕을 열고 라디에이터 내의 물을 전부 빼십시오

② 라디에이터 캡을 열고 수도물을 먼지나 녹이 나오지 않을 때까지 라디에이터 내부를 씻어 내십시오.

※ 라디에이터 세정제를 포함한 물을 넣고 15분 이상 엔진을 공회전 시키고 나서 물을 빼내면 라디에이터 내부는 한층 더 깨끗해집니다.



③ 드레인콕을 취부하고 부동액을 필요량 넣고 나서 맑은 물을 가득 넣으십시오.

④ 라디에이터 캡을 닫고 엔진을 시동걸어 부동액과 맑은 물이 잘 섞이도록 하십시오.

〈부동액 취급에 대해서〉

부동액은 물의 어느 온도를 낮게하는 효과를 가지고 있습니다. 출하시에는 부동액이 들어 있으나 냉각수 교환시기는 새 부동액을 넣어 주십시오.

또한 부동액의 혼합비에 따라 동결온도가 달라지므로 추운지방에서는 다음 표를 참조하여 안전한 농도로 사용하십시오. 또한 공장출하의 내한 온도는 -25℃를 기준하였습니다.

부동액 혼합 비율표

외기 온도(℃)		-5	-10	-15	-20	-25	-30
비율	물(%)	85	75	70	65	60	55
	부동액(%)	15	25	30	35	40	45

【주 의】

●새 냉각수와 교환할 때는 반드시 부동액을 넣고 5분간 엔진을 공회전시켜 부동액 혼합이 빨리되게 하십시오.

●혼합비는 메이커에 따라 다소 차이가 있으므로 메이커의 취급설명서 지시에 따라 주십시오.

●냉각수가 자연히 부족된 경우에는 맑은 물을 넣어 주십시오.(세미 퍼머넌트 타입을 사용할 때는 비중을 측정하여 확인하십시오.)

●부동액의 유효기간은 1년입니다. 매년 새 부동액을 교환하십시오.

다음 사항을 꼭 지켜주십시오.

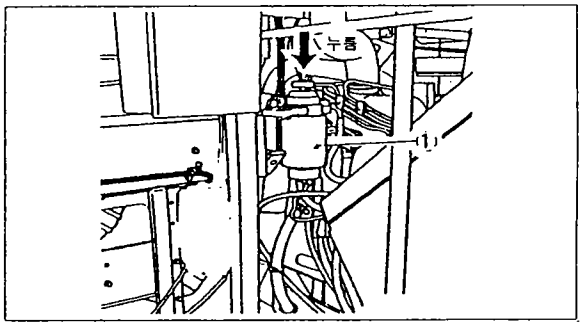
●엔진 운전 중이나 정지 직후에라도 라디에이터 캡을 열지 마십시오. 엔진 정지후 10분 정도 지나 엔진이 식은후 열어 주십시오.

7. 물 분리기 및 연료필터 엘리먼트의 청소교환 방법

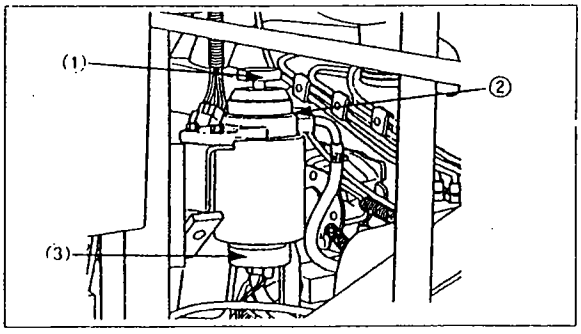
▶ 연료필터 조작시 주의사항

① 경고등이 들어오면 센서를 풀어주어 물을 빼냅니다. 물 빼내기가 끝나면 손으로 센서를 조립한 후(공구사용 금지) 가동 펌프를 눌러주어 공기를 빼냅니다.
② 연료필터 교환시 접촉면에 패킹을 놓고 2/3회 정도 돌려주어 장착합니다.
③ 공기구멍을 막아줍니다.
④ 작업이 끝나면 누유되는 곳이 있는지 확인합니다.

⚠ 주의
- 조립할 때는 먼지등이 부착되지 않게 해 주십시오
- 탱크가 비기전에 가능한 빨리 연료를 보급하십시오



(1) 연료필터 (A)누름



(1) 가동펌프 (2) 공기구멍 (3) 센서

【주 의】

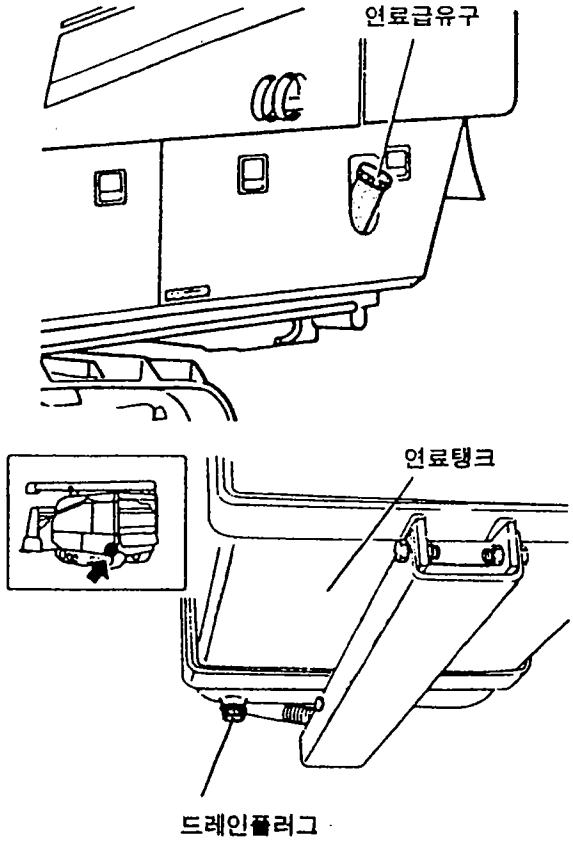
● 머플러에 연료가 묻을 경우는 걸레로 닦아 주십시오.

8. 연료 탱크의 연료 빼는 방법

연료탱크 바닥부에는 물, 먼지 등이 침전되어 있습니다. 이들 침전물이 연료 펌프에 들어갈 경우는 문제 발생의 원인이되므로 정기적으로 제거해 주십시오.

〈빼는 방법〉

빼내는 방법은 연료탱크 하부에 있는 드레인 볼트를 풀고 탱크내의 침전물을 배출시키십시오.

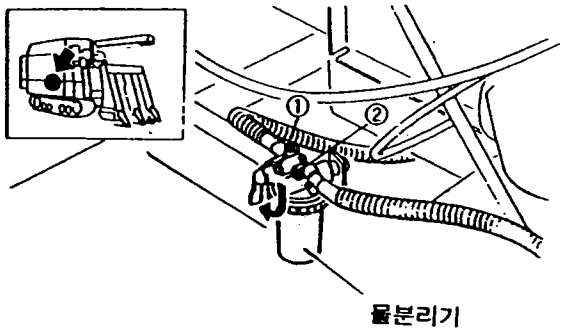


9. 연료의 공기빼는 방법

연료탱크가 비게되면 연료계통에 공기가 들어가서 엔진이 정지됩니다. 만약 이같은 일이 발생되면 연료를 가득 채우고 키 스위치「입」의 상태로 해서 20~30분 기다렸다가「시동」으로 하십시오. 시동이 걸립니다.
또 엔진시동이 잘 않되는 경우는 다음순서로 공기를 빼주십시오.

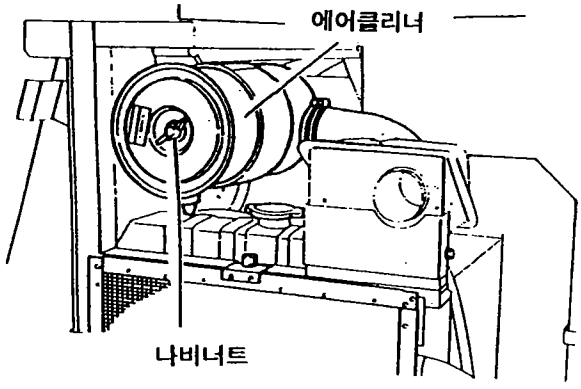
① 물 분리기의 윗쪽 좌측 볼트 ①을 풀고 공기가 나오지 않으면 조이십시오.

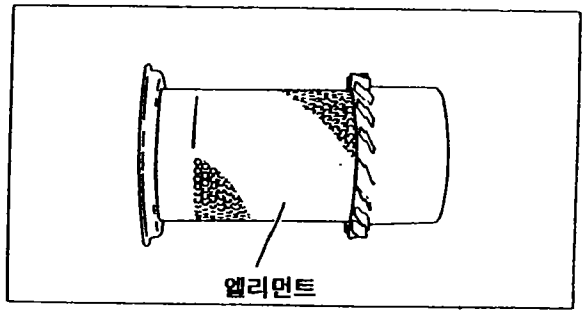
② 다음에 우측 볼트 ②을 들어 거품이 나오지 않으면 조이십시오.



10. 에어클리너의 청소·교환방법

에어클리너는 흡입되는 공기에 섞여 있는 모래, 먼지를 걸러 실린더 라이너·피스톤링의 마모를 막아서 엔진을 항상 좋은 상태로 하는 장치입니다. 50a마다 청소하고 10ha 마다 엘리먼트를 교환하십시오.





① 엔진실

② 나비너트를 풀고 엘리먼트를 빼내십시오.

③ 엘리먼트는 내측에서 공기로 불어 청소하든가 중성 세제 용액으로 씻어서 청소하십시오.

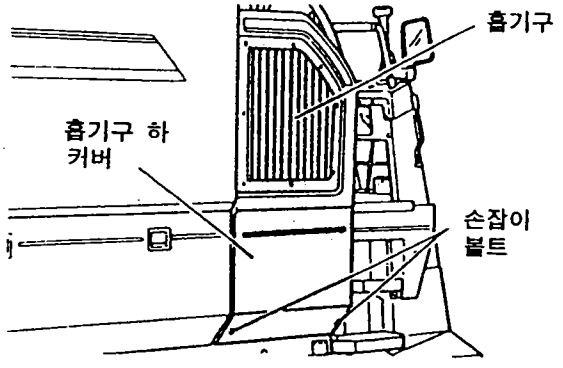
【주 의】

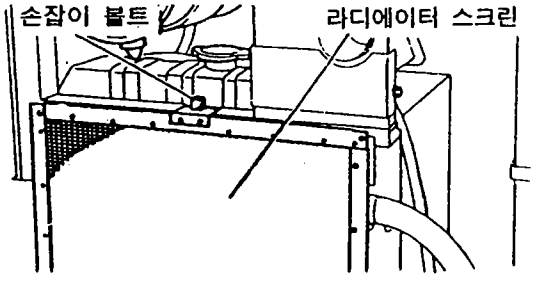
●마르지 않는 엘리먼트를 사용하지 맙시다.

●여과지가 상하지 않도록 천천히 씻으십시오.

11. 엔진 방진 장치의 청소방법

흡기구는 냉각풍이 출입하는 중요한 장치입니다.
흡기구 망면에 먼지가 부착된 경우는 엔진을 끄고나서 가볍게 망면을 두드려 먼지를 털어주십시오.
라디에이터 스크린에 먼지가 부착된 경우도 먼지를 불어내십시오.





라디에이터 스크린의 청소방법은 엔진실을 열고 라디에이터 스크린 상부의 손잡이 볼트를 풀면 라디에이터 스크린이 빠집니다. 지푸가기나 먼지를 제거하십시오.
작업전, 작업후에 청소를 해주십시오.

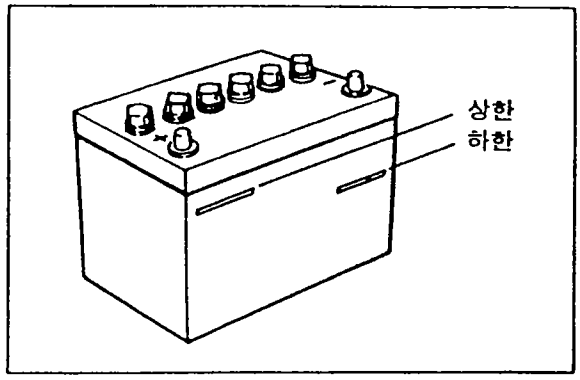
【주 의】

- **망면이나 스크린의 먼지 부착에 항상 주의하고 부착되어 있으면 청소를 해주십시오.**
- 그렇지 않으면 엔진과열의 원인이 됩니다.

12. 배터리의 점검 방법

전해액에 대해서

배터리의 전해액은 묽은 황산이므로 취급에 주의하시기 바랍니다. 만약 피부나 옷에 묻었을 때는 즉시 물로 씻고 비누로 잘 닦아주십시오.
만일 눈에 들어갔을때는 즉시 흐르는 물로 충분히 씻고 의사의 치료를 받으십시오.

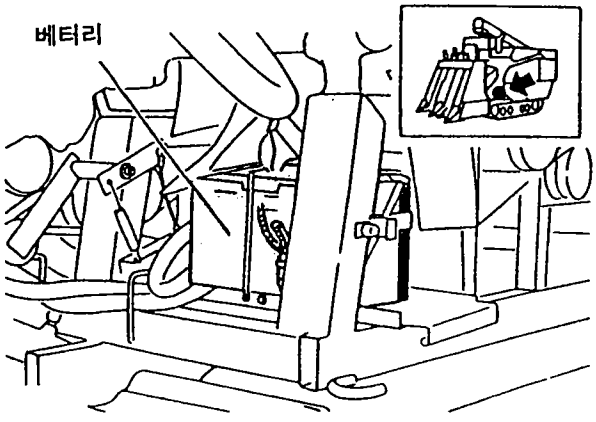


다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- **배터리의 점검시 캡을 열때는 화기를 엄금하십시오.**
- **배터리의 부착은 +측부터, 떼낼때는 −측부터 분리시키십시오.**
- **배터리를 교환할때는 반드시 지정 배터리를 사용하십시오.**

보충전에 대해서

한냉지등 기온이 낮은 지역 또는 엔진시동이 잘않된다거나 라이트가 어두워지면 보충전을 하십시오.
또 엔진을 2주간 이상 운전하지 않으면 배터리가 방전되어 시동이 잘 안될 경우가 있습니다.
이때에도 보충전을 하십시오.



보충전 방법

보충전은 부스터 단지를 사용하지 말고 본기로 부터 배터리를 떼내어 직접 하십시오.

직접 충전 방법

전해액 캡과 접지축 터미널을 풀고 배터리의 +를 충전기의 +에, 배터리의 −를 충전기의 −에 접속하고 7 암페어 정도에서 8~10시간 하십시오.

다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 배터리를 부착할때 터미널 접촉부는 걸레 등으로 기름을 닦아 주십시오. 취부후 터미날에는 그리스를 발라 주십시오.
- 배터리 +터미널과 부스터 단자의 고무 부츠는 반드시 부착하십시오.

13. 파이프류의 점검방법

연료파이프, 라디에어터 호스 등의 손상으로 연료누유 누스가 없는가 또는 조임밴드가 풀어져 있는가를 조사하십시오.
손상되지 않아도 2년마다 교환하십시오.

【주 의】

●연료 파이프를 교환했을때는 공기 빼기를 하십시오.

다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

●연료 파이프 노화나 손실에 의한 연료 누유가 있으면 화재의 원인이 됩니다. 작업 전후에 점검하고 새는 것은 교환하십시오.

14. 전기 배선의 점검방법

전기 배선코드가 타 부품과 접촉되어 피복이 벗겨지거나 흠 또는 접속부의 풀어짐이 없는가 조사하십시오.
손상된 경우는 대리점 등에서 수리하십시오.
손상이 되지 않아도 시동 50시간마다 또는 한철마다 정기점검을 받으십시오.

다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

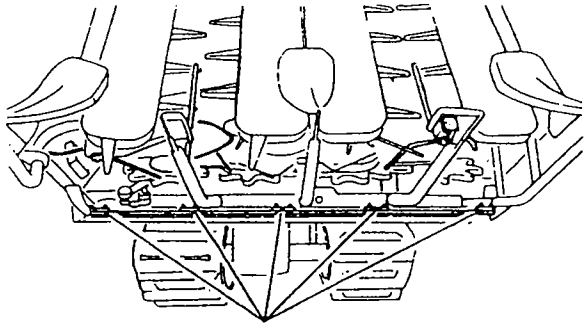
●배터리나 배선에 부착되어 있는 지푸라기나 먼지는 작업전·작업후에 깨끗이 제거 하십시오.

15. 예취날의 손질 방법

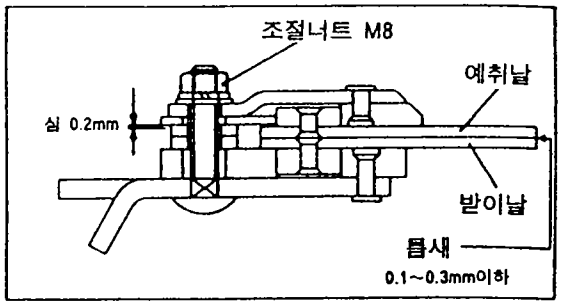
예취자국이 가지런하지 않은 경우는 예취날에 주유를 하고 예취날과 받이 날틈새를 조절하여 주십시오.

〈조절 방법〉

●0.2mm의 심으로 예취날과 받이 날의 틈새를 조절하십시오.



조절개소는 5개소



【주 의】

●너무 많이 조이지 마십시오.

●수확이 끝난 후는 예취날에 부착되어 있는 진흙이나 지푸라기 등을 청소하고 주유해 주십시오.

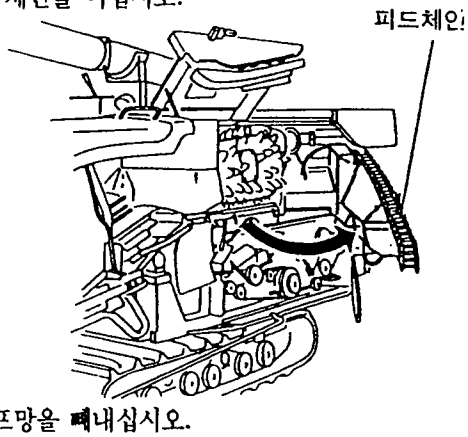
16. 탈곡 칼날의 연마방법

칼날이 마모되면 지푸라기의 절단성능이 저하되므로 다음 요령으로 칼날을 떼내어 연마하여 주십시오.

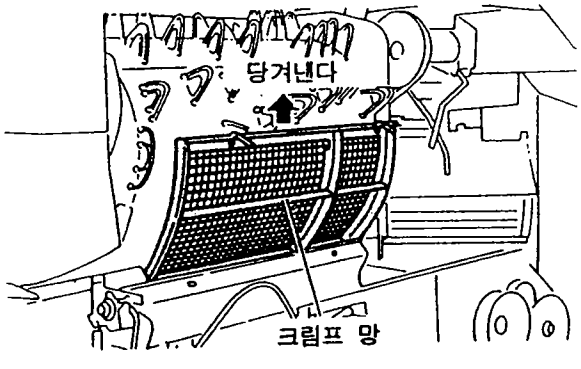
탈곡통 칼날

● 칼날 떼내는 방법

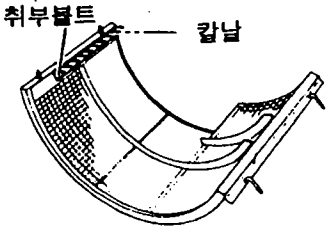
① 피드 체인을 여십시오.

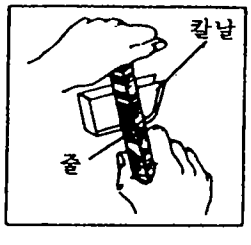


② 크림프망을 떼내십시오.



③ 크림프망의 칼날 취부볼트를 풀어 내십시오.

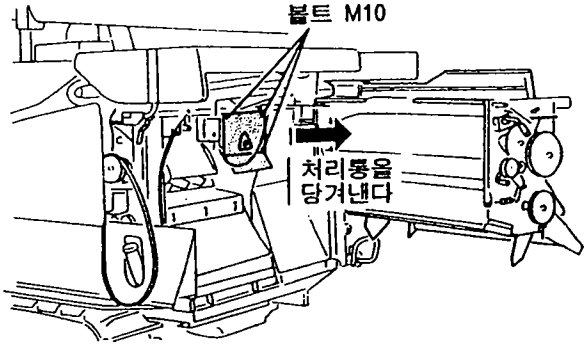




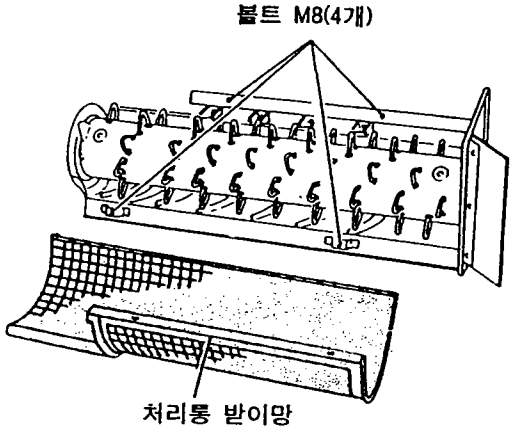
처리통 칼날

●칼날 빼내는 방법

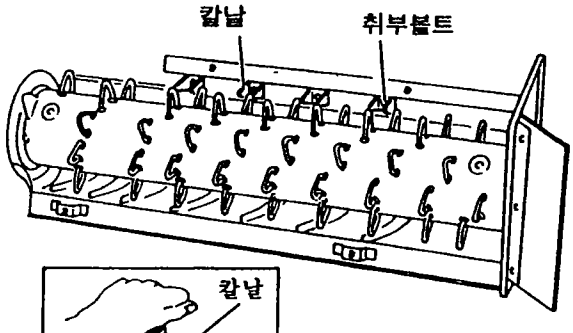
① 커버를 열어서 볼트 M10(3개)를 풀고 처리통을 뒷쪽으로 당겨내십시오.

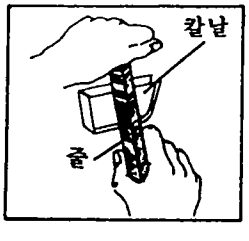


② 볼트 M8(4개)을 풀고 처리통 받이 망을 떼내십시오.



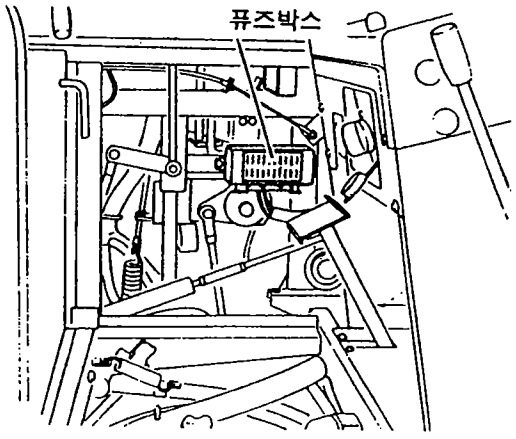
③ 칼날 취부 볼트를 떼내서 연마하십시오.

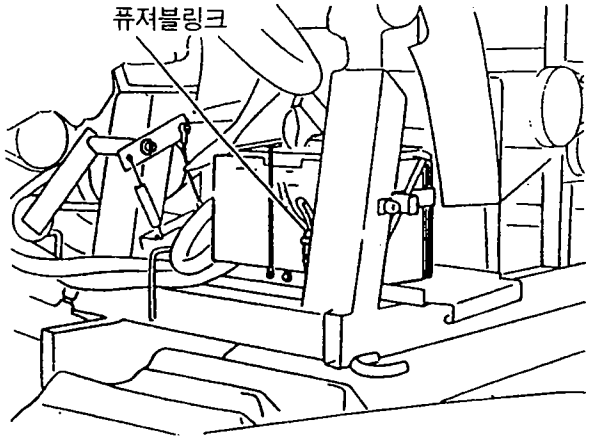




17. 퓨즈의 점검·교환방법

퓨저블 링크 및 퓨즈박스내의 퓨즈가 끊어져 있으면 규정의 것으로 교환하십시오.





【주 의】

● 퓨져블링크를 단선이 되었는가 테스터로 확인하십시오.

18. 각부 체인의 조절방법

인기 체인

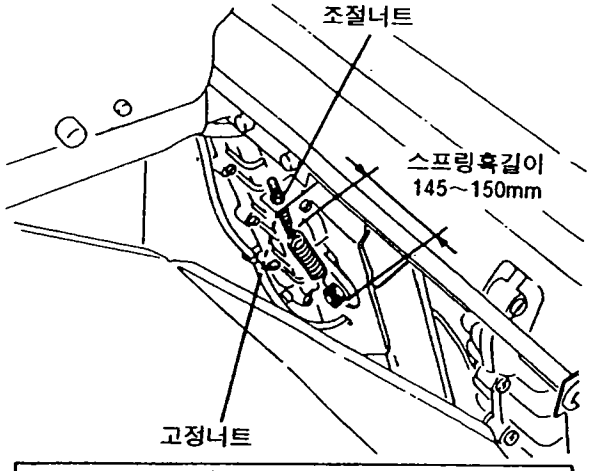
텐션스프링 훅 길이를 145~150mm로 조절하십시오.

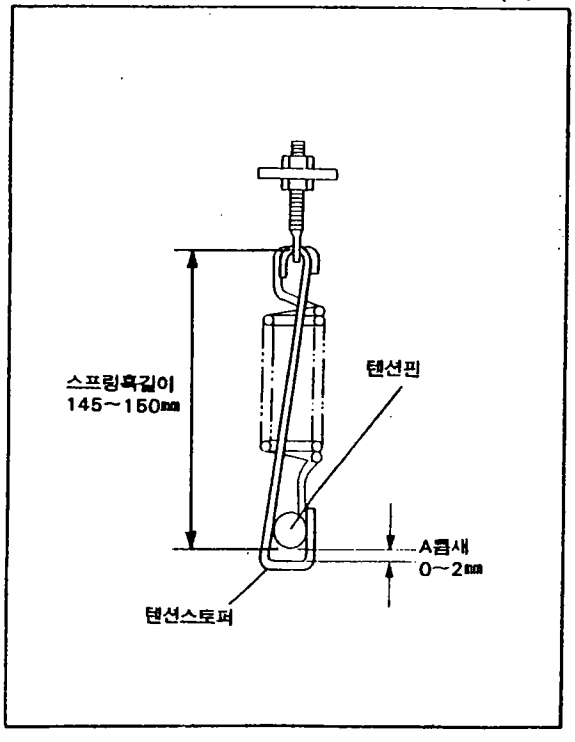
조절 방법

① 예취부 커버를 떼 내십시오.

② 고정너트를 풀고 조절 너트를 돌려 스프링 훅 길이를 조절하십시오.

③ 고정너트로 고정시키십시오.





상부반송 체인(좌·우)

A틈새를 2~3mm로 조절하십시오.

●조절 방법

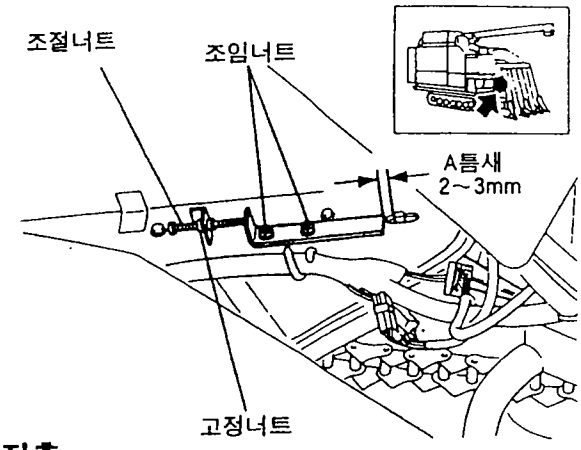
① 예취부 커버를 벗기십시오.

② 조임 너트를 풀어주십시오.

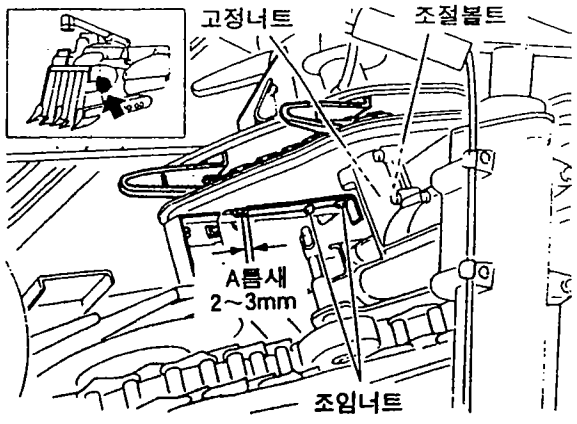
③ 고정너트를 풀고 조절볼트를 돌려 A틈새를 조절하십시오.

④ 고정 너트와 조임너트를 고정시키십시오.

우측



좌측



하부반송 체인(좌·우)

텐션 스프링혹 길이를 95~98mm로 조절하십시오.

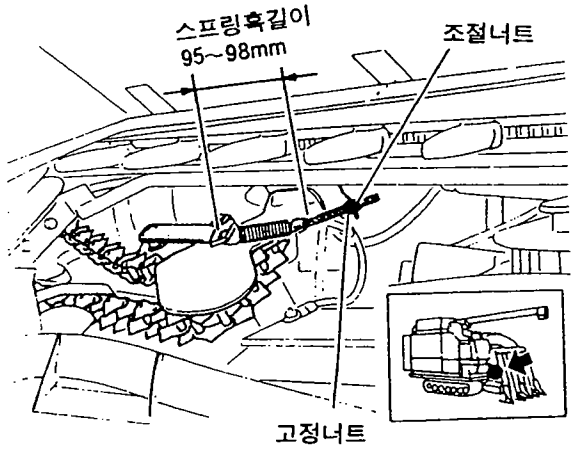
●조절 방법

① 예취부 커버를 벗기십시오.

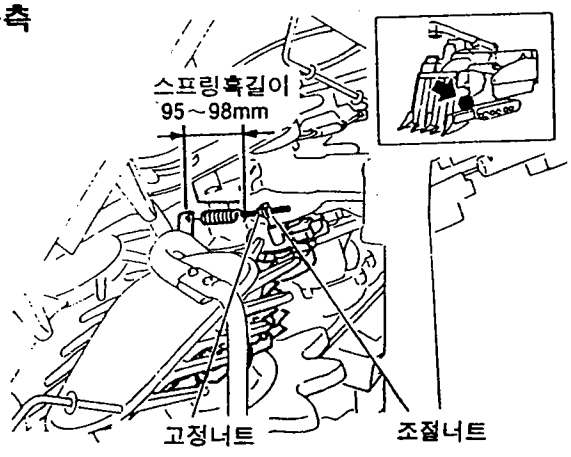
② 각 텐션 스프링의 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 길이를 조절하십시오.

③ 고정너트로 고정시키십시오.

우측



좌측



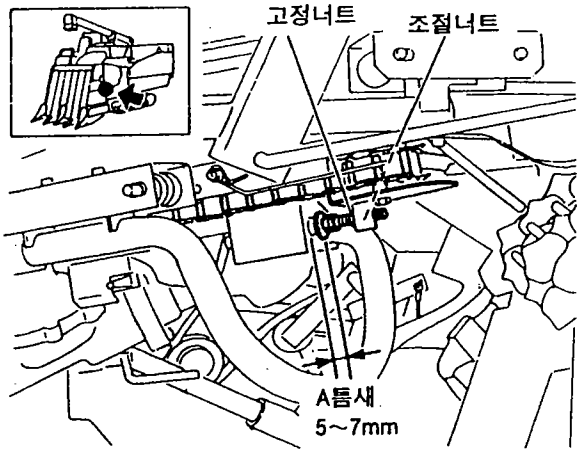
중반송 체인

A틈새를 5~7mm로 조절하십시오.

●조절방법

① 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 A틈새를 조절하십시오.

② 고정 너트를 고정시키십시오.



보조반송 체인

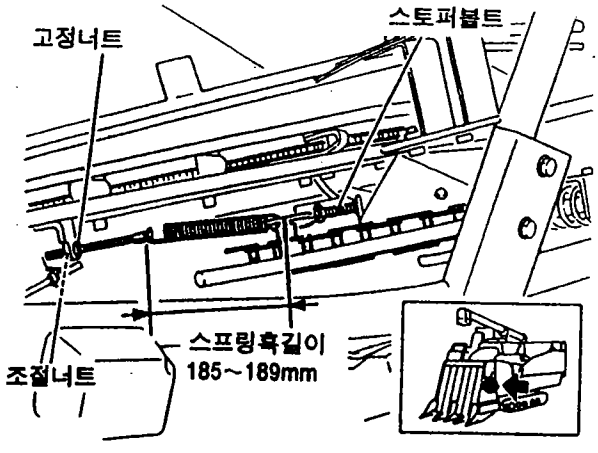
텐션스프링 훅 길이를 185~189mm로 조절하십시오.

●조절방법

① 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 훅 길이를 조절하십시오.

② 고정 너트를 고정하십시오.

③ 스토퍼 볼트 끝에 텐션에 가볍게 닿도록 조절하십시오.



피드 체인

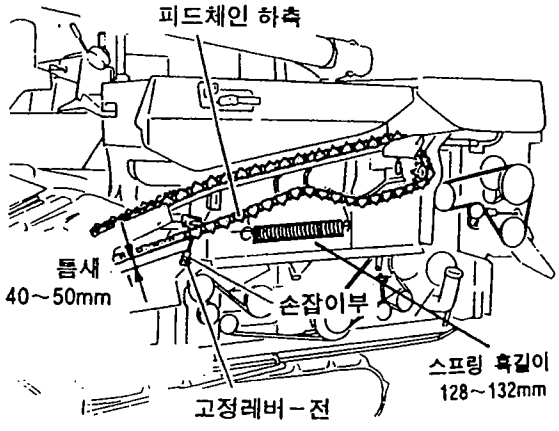
텐션 스프링 훅 길이를 128~132mm가 되도록 조절하십시오.

●조절방법

① 사이드 커버를 벗기십시오.

② 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 훅 길이를 조절하십시오.

③ 고정너트를 고정하십시오.



짚배출 체인

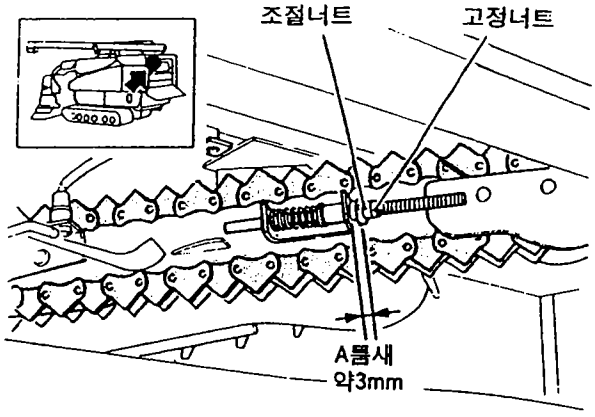
A틈새를 약 3mm로 조절하십시오.

●조절방법

① 커터 커버를 여십시오.

② 고정 너트를 풀고 조절 너트를 돌려서 A틈새를 조절하십시오.

③ 고정 너트를 고정시키십시오.



19. 각부 벨트의 조절방법

끌어모음 벨트

벨트의 중앙을 손가락으로 눌렀을때 처짐량이 10~15mm가 되도록 조절하십시오.

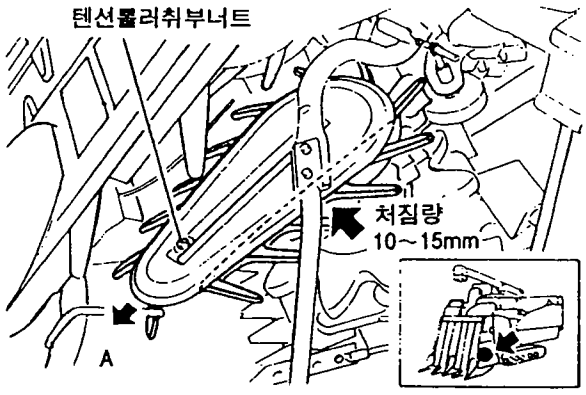
●조절방법

① 예취부의 커버를 벗기십시오.

② 텐션 롤러 취부너트를 푸십시오.

③ 화살표 방향으로 텐션롤러를 당겨 벨트를 팽팽하게 하십시오.

④ 텐션롤러 취부너트로 고정시키십시오.



냉각팬벨트 및 발전기구동벨트

벨트의 가운데를 손가락으로 눌러서 처짐량이 10~15mm가 되도록 조절하십시오.

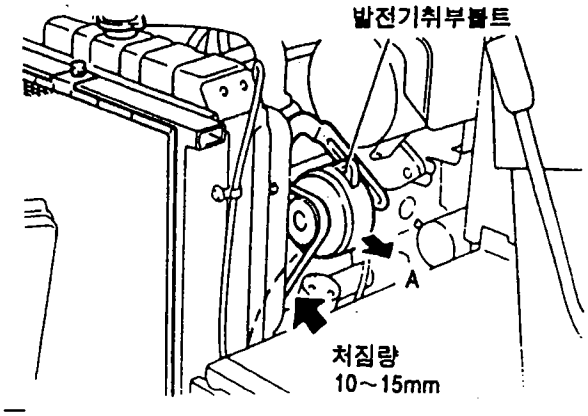
●조절방법

① 엔진실을 여십시오.

② 발전기 취부 볼트를 풀어주십시오.

③ 화살표 A방향으로 발전기를 당겨 벨트를 팽팽하게 하십시오.

④ 발전기 취부볼트를 고정시키십시오.



예취구동 벨트

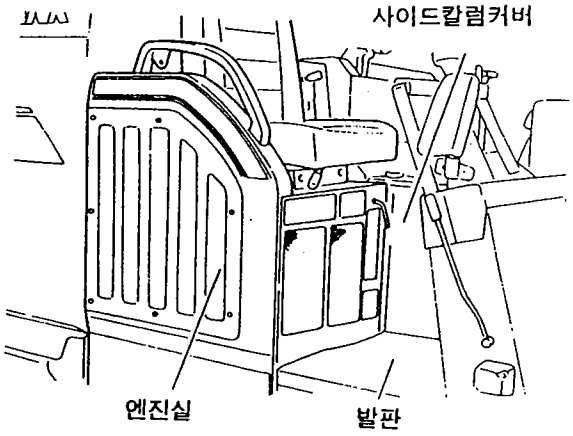
텐션스프링 훅 길이를 103~105mm가 되도록 조절하십시오.

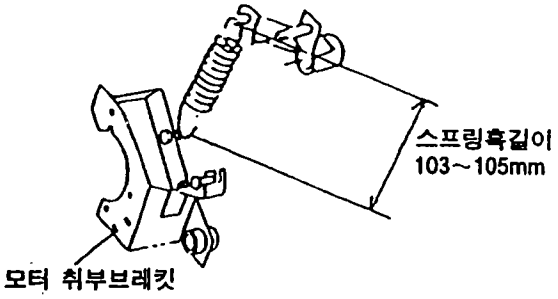
●조절방법

① 사이드 칼럼 커버를 분해하십시오.

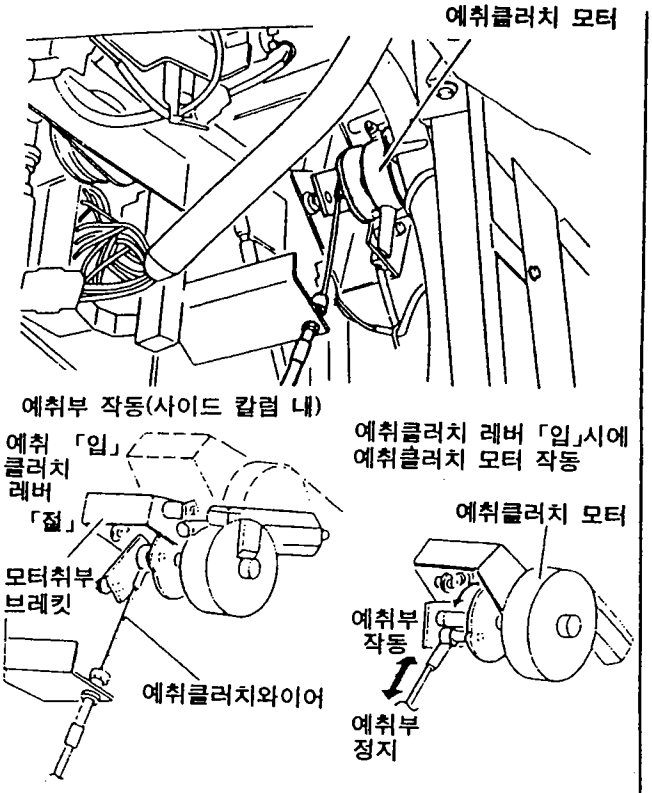
② 예취와이어 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 훅 길이를 조절하십시오.

③ 고정너트를 고정시키십시오.





③ 예취클러치 모터가 「입」측에 있는 것을 확인후에 조절하여 주십시오. 「절」측에 있을 때는 키스위치를 「입」위치로 하면 「입」측으로 돕니다.



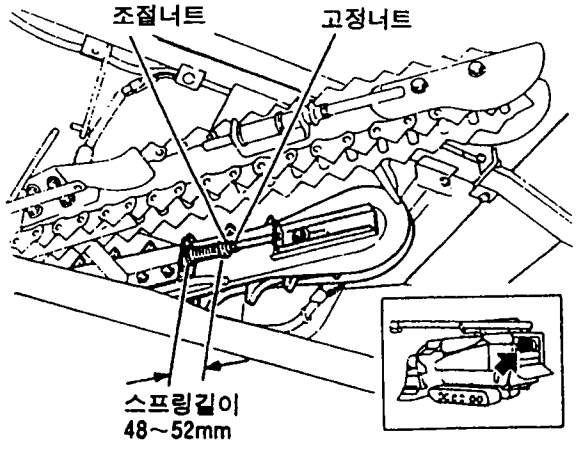
짚배출 반송 러그체인

텐션 스프링의 훅 길이를 48~52가 되도록 조절하십시오.

●조절방법

① 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 길이를 조절하십시오.

② 고정 너트로 고정시키십시오.

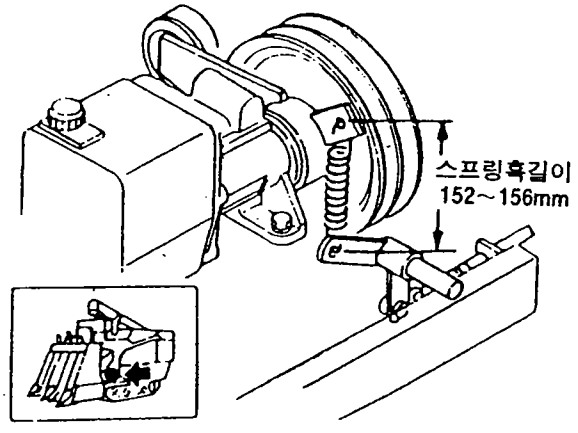


탈곡 클러치 벨트

텐션스프링 훅 길이를 152~156mm가 되도록 조절하십시오.

●조절 방법

① 탈곡 클러치 레버를「입」위치로 하십시오.
② 곡물 탱크를 여십시오.
③ 탈곡 클러치 와이어의 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 훅 길이를 조절하십시오.
④ 고정 너트로 고정시키십시오.

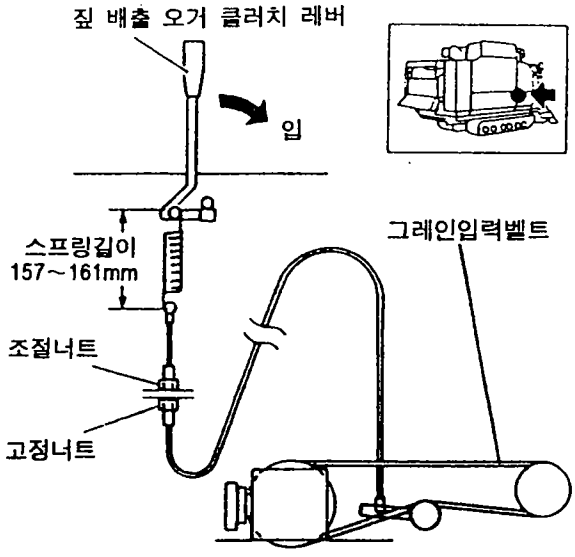


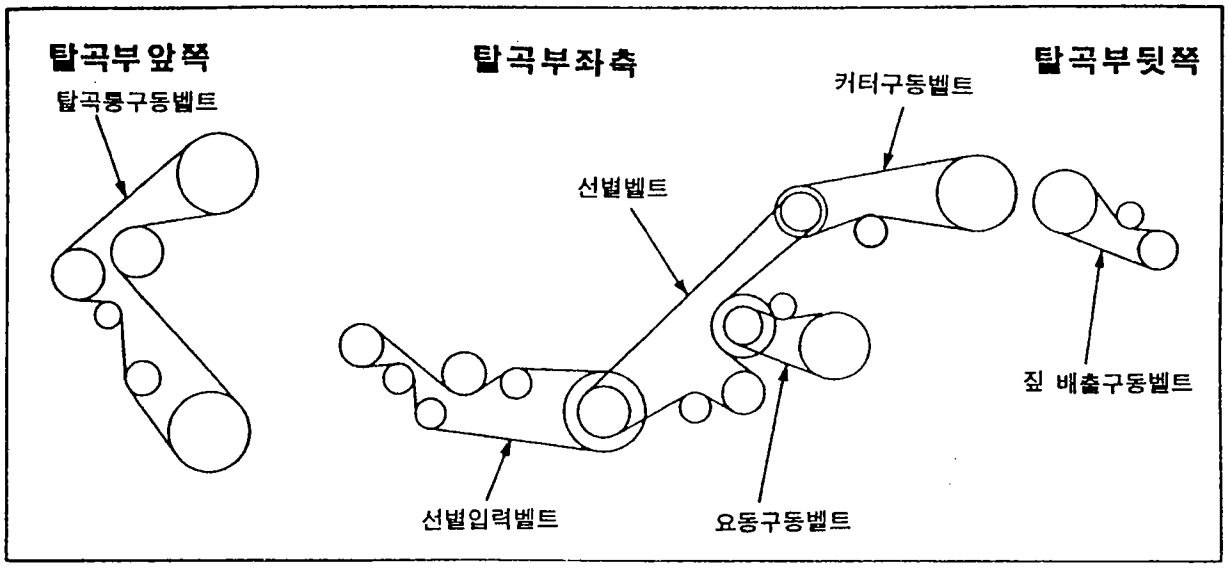
곡물탱크 입력 벨트

텐션스프링 훅 길이를 157~161mm가 되도록 조절하십시오.

●조절 방법

① 곡물 탱크를 여십시오.
② 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 훅 길이를 조절하십시오.
③ 고정 너트로 고정시키십시오.





탈곡통 구동벨트

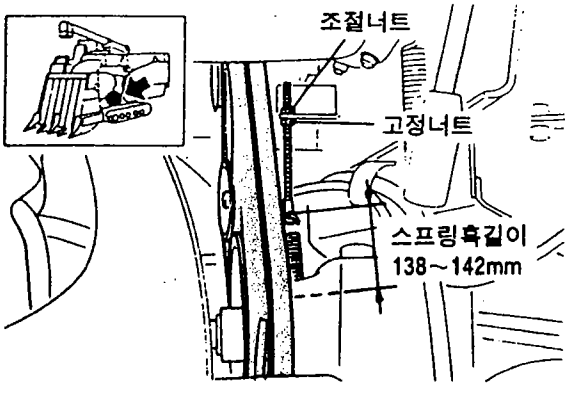
텐션스프링 훅 길이를 138~142mm가 되도록 조절하십시오.

●조절 방법

① 예취사이드 오픈을 하십시오.

② 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 훅 길이를 조절하십시오.

③ 고정너트를 고정시키십시오.



【주 의】

탈곡통 구동벨트 교체시 탈곡통을 역회전시키면 짚배출 반송 러그체인의 파손 우려가 있습니다. 필히, 짚배출 텐션이 해제되었는지 점검후 벨트를 교환해 주십시오.

짚배출 구동벨트

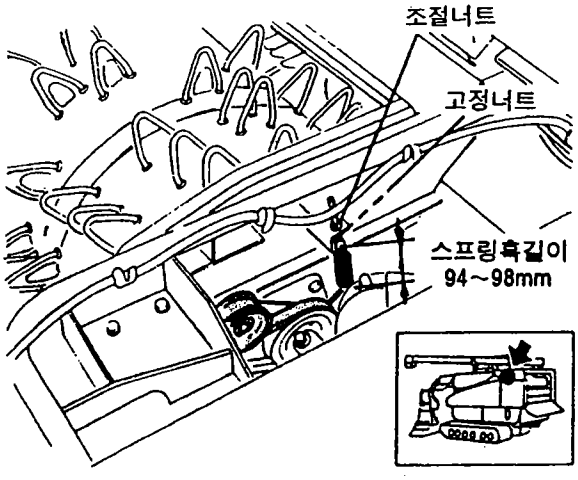
텐션스프링 훅 길이를 94~98mm가 되도록 조절하십시오.

●조절 방법

① 탈곡통 커버를 여십시오.

② 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 훅 길이를 조절하십시오.

③ 고정너트를 고정시키십시오.



선벌 벨트

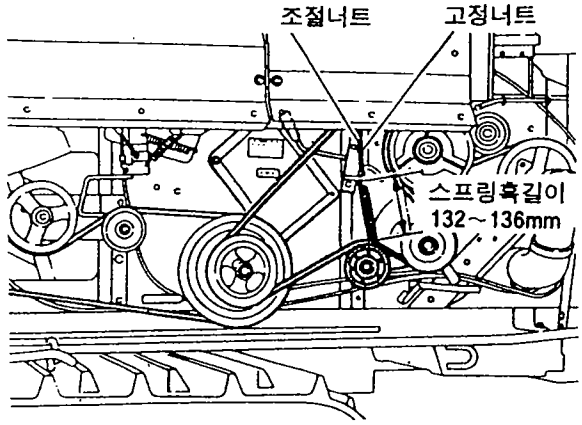
텐션 스프링 훅 길이를 132~136mm로 조절하십시오.

●조절 방법

① 탈곡사이드 커버 하를 떼내십시오.

② 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 훅 길이를 조절하십시오.

③ 고정너트로 고정시키십시오.



선벽 입력 벨트

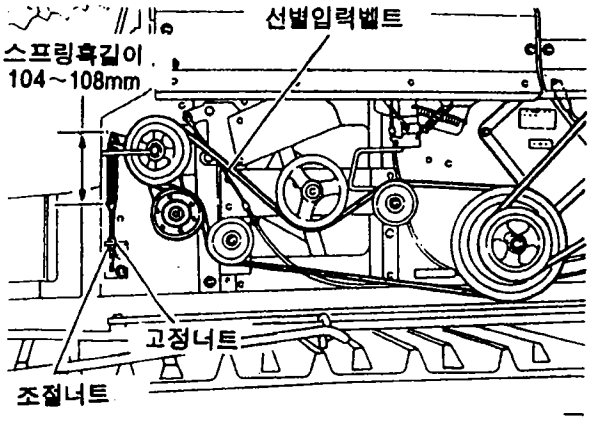
텐션 스프링 훅 길이를 104~108mm로 조절하십시오.

●조절 방법

① 탈곡사이드 커버 하를 떼내십시오.

② 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 훅 길이를 조절하십시오.

③ 고정너트를 고정시키십시오.



요동 구동 벨트

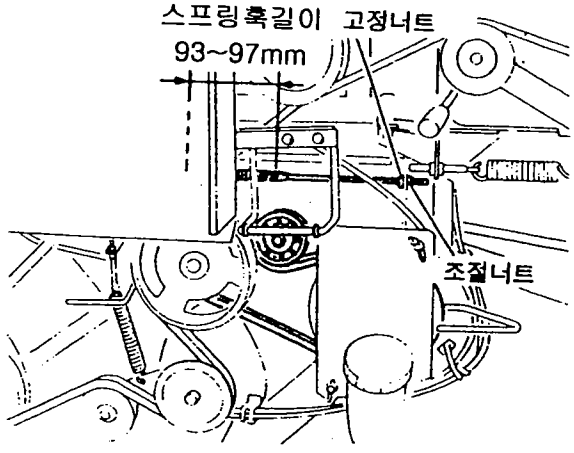
텐션 스프링 훅 길이를93~97mm로 조절하십시오.

●조절 방법

① 탈곡사이드 커버를 떼내십시오.

② 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 훅 길이를 조정하십시오.

③ 고정 너트로 고정시키십시오.



20. 주행부관계의 조절방법

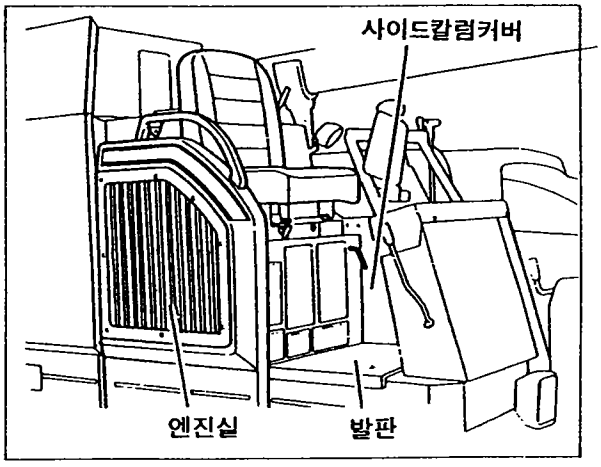
주행구동벨트, 주차브레이크

① 엔진실을 열고 사이드 칼럼커버와 발판을 분해하십시오.

② 고정너트 ③을 풀고 텐션나사 ④의 조절너트로 주행텐션 스프링 혹 길이를 213~217㎜로 조절하고 고정너트 ③으로 고정시키십시오.

③ 주행클러치가 최상의 위치에서 Ⓐ부의 핀이 놀지 않도록 고정너트로 조절하고 고정너트 ②로써 고정시키십시오.

④ 주행클러치페달을 밟고 주변속레버가 중립에 오도록 브레이크 후 및 중립로드의 중립조절너트 ①를 조절하여 고정너트②로 고정하십시오.



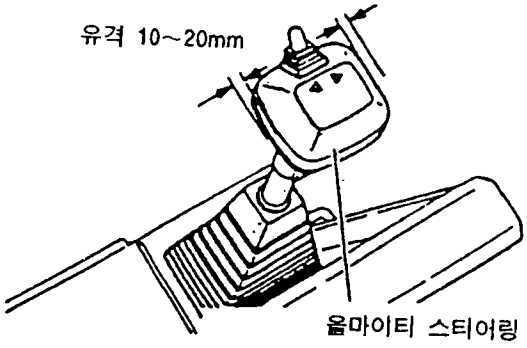
올마이티 스티어링

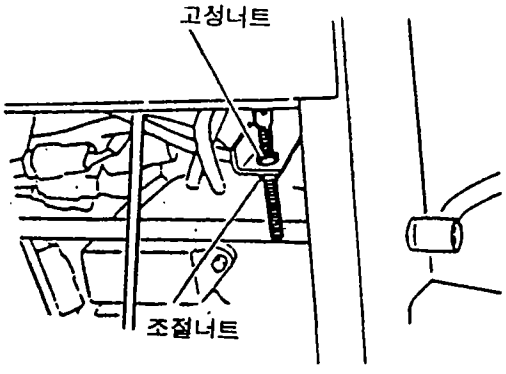
모노레버의 유격을 10~20mm로 조절하십시오.

●조절 방법

① 프런트 칼럼 사이에 있는 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 유격량을 조절하십시오.

② 고정 너트로 고정시키십시오.





액튜에이터

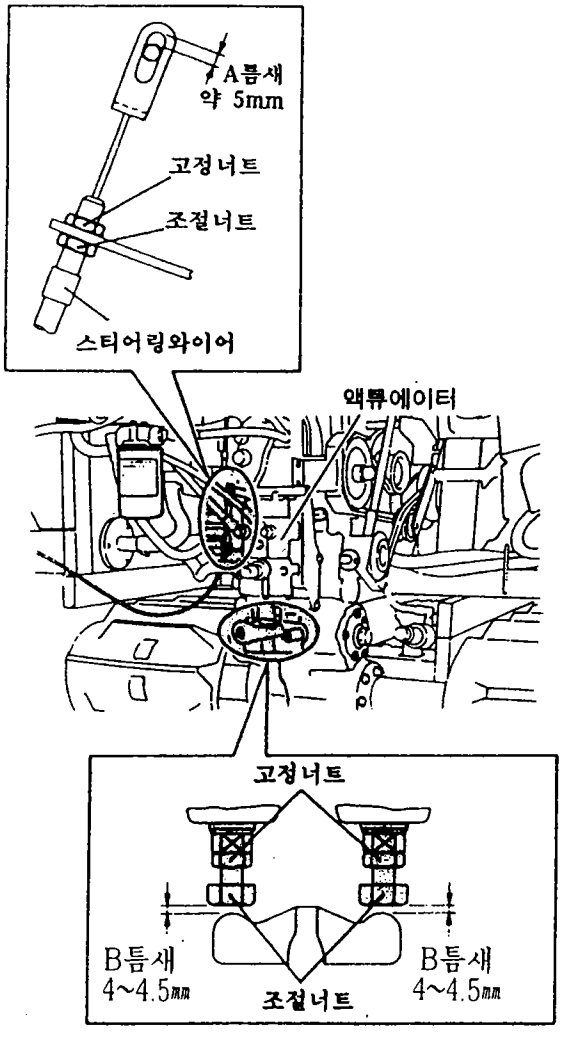
주행상태에서 모노레버를 좌 또는 우로 최대한 밀었을 때 밀린쪽의 크롤러가 완전히 정지되었는가를 확인하십시오. 정지되지 않을 경우는 아래 그림의 A틈새를 약 5mm로 하고 B틈새를 4~4.5㎜로 조절하십시오.

●조절 방법

① 예취부를 여십시오.

② 스티어링 와이어 고정너트를 풀고 조절너트로서 A틈새 조절하고, 고정너트로 고정시키십시오.

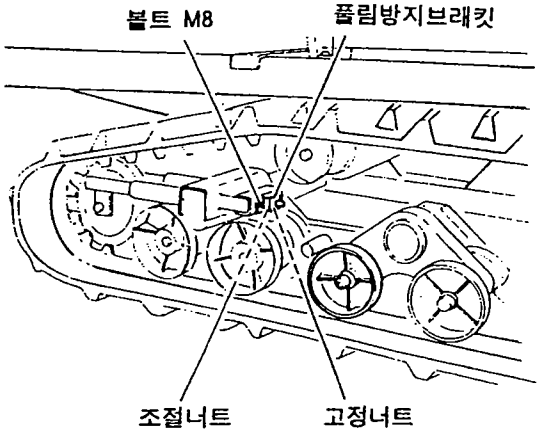
③ 액투에이터의 고정너트를 풀고 조절볼트로 B틈새를 조절하고 고정너트로 고정시키십시오.

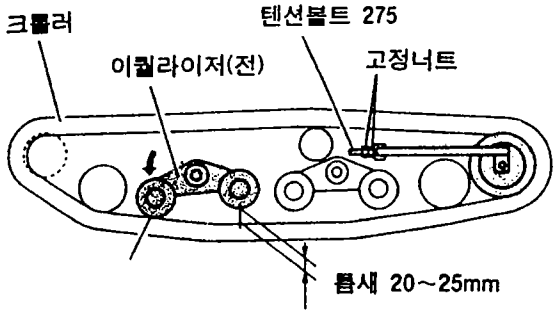


21. 크롤러 조절방법

샤시를 잭으로 들어올리고 제2트랙롤러와 크롤러 틈새를 20~25㎜로 조절하십시오.

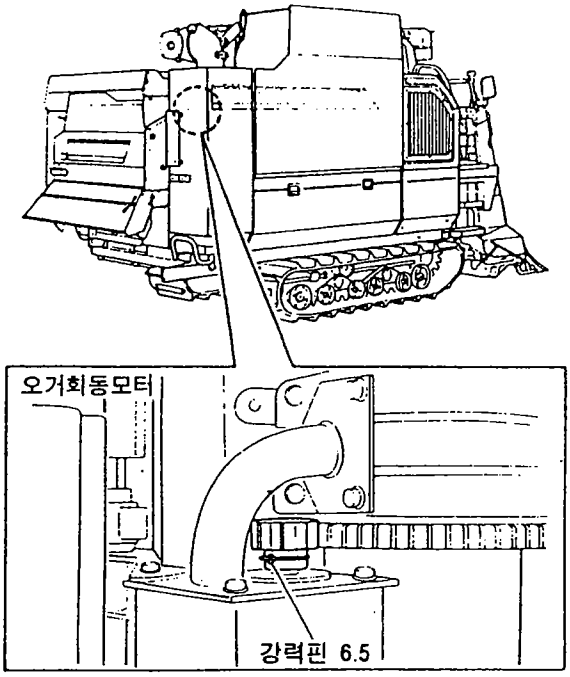
① 볼트 M8을 풀고 풀림방지 브래킷을 떼내십시오.
② 고정너트를 풀어서 조절하십시오.
③ 고정너트를 죄어서 팽팽하게 하십시오.





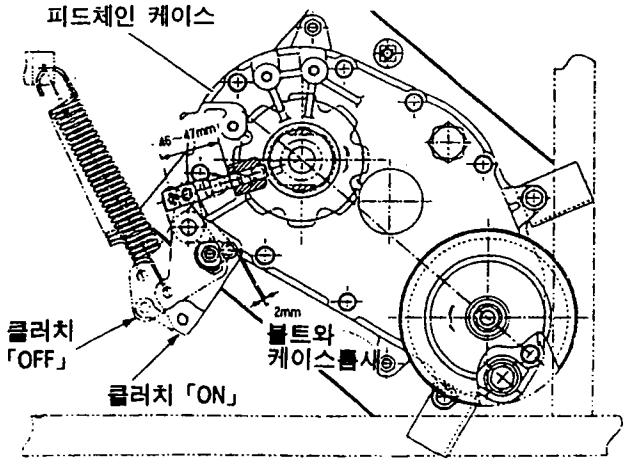
22. 안전핀 위치

작물의 막힘 등에 따른 부하로부터 구동부를 보호하기 위해서 안전핀을 설치하였습니다. 만일 끊어진 경우는 부속의 강력핀과 교환하십시오.



23. 피드체인클러치 조절방법

① 사이드 커버, 사이드 커버 L후를 탈거한다.
② 피드체인(하) 커버중을 분해한다.
③ 피드체인 와이어의 고정너트를 풀고 볼트 8×35와 케이스와의 틈새를 2mm로 조절하십시오.
(탈곡클러치 레버 「입」, 예취클러치 레버 「입」, 시프트레버스위치 「입」시)



고장진단

※ 만약 기계의 상태가 나쁠때는 표를 참조하고 반드시 엔진을 끄고 나서 진단해 주십시오.

1. 엔진관계

상 황	점 검 부 분	처 치
키스위치를 「시동」위치로 해도 스타터가 돌지 않는다.	주 클러치 페달을 밟고 있는가.	주 클러치 페달을 완전히 밝고나서 키스위치를「시동」위치로 하십시오.
	배터리는 방전되어 있지 않는가.	배터리를 만충전하십시오. (102페이지 참조)
	배터리 단자부가 돌려서 빠졌거나 부식은 되어 있지 않는가.	단자부를 청소하고 확실하게 부착한 다음 그리스를 발라 방청처리를 하십시오.
	퓨지블링크 또는 퓨즈가 끊어져 있지 않는가.	새 퓨지블링크 또는 퓨즈로 교환하십시오. (105페이지 참조)
스타터는 돌아가는데 엔진 시동이 안된다.	연료 펌프가 작동되고 있는가.(퓨즈 끊어짐 또는 연료펌프의 불량)	퓨즈 교환 또는 연료펌프를 교환 하십시오.
	연료 탱크에 연료가 들어 있는가.	연료를 가득 채우고 공기빼기를 하십시오.(99페이지 참조)
	연료에 공기가 혼입되어 있지 않는가.	연료의 공기빼기를 하십시오. (100페이지 참조)
	연료콕이「폐」로 되어있지 않는가.	연료콕을「개」로 하십시오.
	연료에 물이 들어 있지 않은가.	연료필터 또는 물 분리기에 물이 차있으면 물을 빼십시오.(99페이지 참조)

2. 예취반송관계

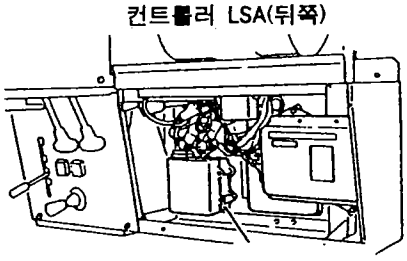
상 황	점 검 부 분	처 치
작물을 반송하지 않는다.	예취날이나 반송부에 진흙이나 돌등의 이물이 끼어있지 않은가.	예취날, 반송부를 점검해서 이물이 있으면 제거하십시오.
	분초판이 줄기의 뿌리부에 박히지는 않았는가.	올마이티스티어링으로 분초판의 끝을 5~10mm 범위로 조절하십시오.
	예취속도가 너무 빠르지 않는가.	작물, 포장상태에 맞는 적절한 속도로 예취를 하십시오.(57페이지 참조)
	예취날은 잘 드는가.	예취날과 받이날의 틈새를 조절하십시오. (103페이지 참조)

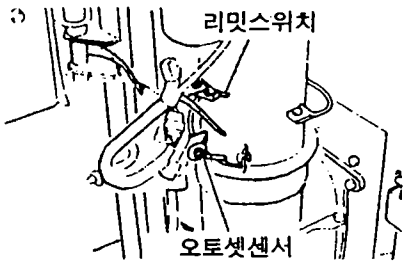
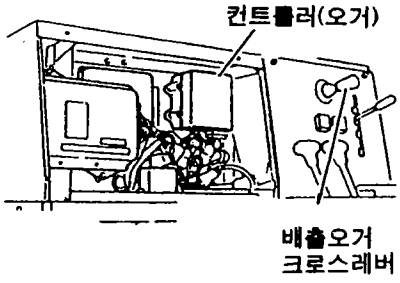
3. 탈곡관계

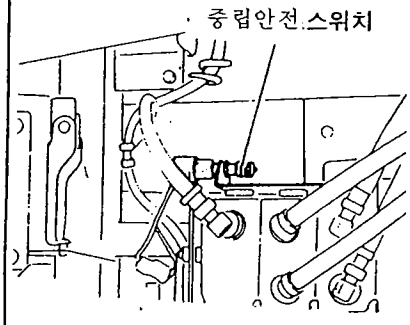
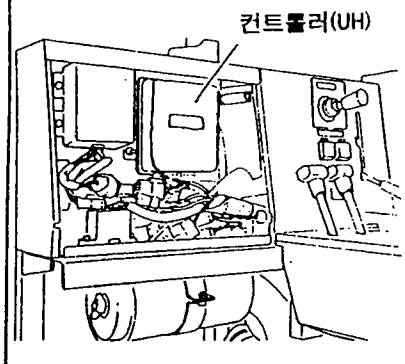
상 황	점 검 부 분	처 치
미탈립이 있다.	탈곡깊이가 얕게 되어 있지 않는가.	탈곡깊이 스위치로 이삭끝이 적색화살표에 오도록 조절하십시오.
	탈곡통 회전수가 낮지 않는가.	회전계를 보아가면서 액셀레버로 규정회전수로 하십시오.(56페이지 참조)
	탈곡 깊이 센서에 풀이나 지푸라기가 걸려 있지 않는가.	풀이나 지푸라기를 제거하십시오.
벼의 비산이 많다.	송진조절 레버가 「많음」으로 되어 있지 않는가.	송진조절레버를 「2~3」의 위치 또는 「1」의 위치로 조절하십시오.(62페이지 참조)
	엔진 회전수가 높지 않는가.	회전계를 보아가면서 액셀레버로 규정회전수로 조정하십시오.(56페이지 참조)
	클린시프트의 조절이 틀리지 않는가.	바르게 조절하십시오. (62페이지 참조)
	풍구 풍력조절은 적당한가.	바르게 조절하십시오.
탈곡실내에서 「꺼덕꺼덕」하는 소리가 나고 능률이 오르지 않는다.	작물이 이슬등으로 젖어 있지 않는가.	잘 마르고 난 다음에 작업하십시오.
	탈곡깊이가 깊게 되어있지 않는가.	탈곡깊이 스위치로써 이삭끝이 적색화살표 위치가 되도록 조절하십시오.
	탈곡깊이 센서 조절이 깊게 되어있지 않는가.	센서위치 조절을 하십시오. (65페이지 참조)
	짚누름대가 올라가 있지 않는가.	짚누름대를 최대로 내려 주십시오.
	탈곡통 회전수가 낮지 않는가.	회전계를 보아가면서 액셀레버로 규정회전수로 조절하십시오.(56페이지 참조)
	작업속도가 너무 빠르지 않는가.	현재속도보다 1단 낮게 해서 작업하십시오.
	송진조절레버가 「적음」의 위치로 되어있지 않는가.	도복작업일때는 송진조절 레버를 「많음」 위치로 하십시오.(62페이지 참조)
	탈곡통의 칼날이 마모되어 있지 않는가.	칼날을 연마하든가 교환하십시오. (104페이지 참조)

상 황	점 검 부 분	처 치
선별이 나쁘다.	클린 시프터의 조절이 틀리지는 않았는가.	고·저의 조건에 맞추어서 클린시프터 레버를 적정 위치로 조절하십시오.(62페이지 참조)
	엔진 회전수가 너무 낮지 않는가.	회전계를 보아가면서 액셀레버로 바르게 조절하십시오.(56페이지 참조)
	풍구의 풍로 및 바람 흡입구에 지푸라기 등이 쌓여 있지 않는가.	지푸라기 등을 제거하십시오.
	탈곡 깊이가 깊게 되어 있지 않는가.	탈곡깊이 스위치로 이삭끝이 적색화살표에 오도록 조절하십시오.

4. 자동장치관계

상 황	점 검 부 분	처 치
탈곡깊이 자동제어장치가 작동하지 않는다.	퓨즈가 끊어지지는 않았는가.	퓨즈를 교환하십시오. ※전선이 끊어져 있으면 수리하십시오. (105페이지 참조)
	탈곡깊이 센서 L, M, H 또는 리밋 스위치의 주위에 지푸라기가 쌓여 있지 않는가.	지푸라기를 제거하십시오.
	예취스위치, 탈곡스위치 부근에 지푸라기가 쌓여 있지 않는가. ※ 자동램프가 켜지지 않음.	지푸라기 등을 제거하십시오.
	컨트롤러 LSA 또는 컨트롤러(자동탈곡 깊이)에 이상은 없는가. ※ LSA의 녹색 램프가 연속점등 또는 소등되어 있으면 컨트롤러의 이상임.  	컨트롤러 LSA 또는 컨트롤러(자동탈곡깊이)의 커플러를 빼고 비상용커플러(황색테이프감음)로 연결시켜 주십시오. ※ 수동으로도 조작이 됩니다. 또 자동, 수동이 같이 작동되지 않을때는 퓨즈와 리밋스위치를 점검하여 이상이 없으면 비상용 커플러로 연결을 바꾸어 주십시오.

상 황	점 검 부 분	처 치
자동선회 장치가 작동되지 않음.	퓨즈가 끊어져 있지 않는가. ※ 퓨즈는 컨트롤러용과 전자밸브용, 모터용의 3개가 있음.	퓨즈를 교환하십시오. ※ 전선이 끊어져 있으면 수리하십시오.
	리밋 스위치나 오토셋 센서에 지푸라기가 쌓여있지 않는가. ※ 배출 오거가 상승된 채로 하강되지 않는다든가, 하강해도 오거받침대에 수납되지 않는다든가, 오토셋 다이얼의 위치로 셋팅되지 않게됨.  	지푸라기를 제거하십시오.
	컨트롤러(오거)에 이상이 없는가. ※ 컨트롤러(오거)에 부착된 녹색램프가 연속점등 또는 소등되어 있으면 콘트롤러의 이상임.  	컨트롤러(오거)의 커플러를 뺀후 배출오거 크로스 레버의 커플러를 빼서 배출오거 크로스 레버의 비상용 수동조작이 됩니다.

상 황	점 검 부 분	처 치
자동수평제어(TBS)장치가 작동하지 않는다.	퓨즈가 끊어져 있지 않은가. ※ 퓨즈는 컨트롤러용과 전자밸브용의 2개가 있음.	퓨즈를 교환하십시오. ※ 전선이 끊어져 있으면 수리하십시오.
	중립안전스위치 좌·우에 흙이 끼여 있지 않습니까?  	흙을 제거하여 주십시오.
	※ 특히 좌·우 스토퍼에 흙둥이 쌓이면 좌·우 리미트 스위치작동 불량이 되어 차고 상승·하강이 되지 않습니다.	지푸라기를 제거하여 주십시오.
	컨트롤러(UH)에는 이상이 없습니까?  	컨트롤러(UH)의 커플러를 전부 빼고 비상용 커플러(황색테이핑)에 연결하여 주십시오. ※ 수동조작은 가능합니다. ※ 비상용 커플러에 접속하면 좌측단독승강은 되지 않습니다. (좌측단독승강이 필요할 때는 기체 전체를 상승시킨후 우측을 내려 주십시오.)

명칭				국제 4조 콤바인	
형식				DKC685(P)	DKC685C(P)
작업능률(분/10a)				12~17	<-
기체치수	전장(mm)			4430	<-
	전폭(mm)			1860	1900
	전고(mm)			2330	2820
중량(kg)				2935	3120
엔진	형식			수냉 4기통입형 디젤엔진	<-
	종류			A2400T	<-
	총배기량(cc)			2392	<-
	출력/회전수(kW(ps)/rpm)			51.5(70)/2800	<-
	연료탱크용량(ℓ)			65	<-
	시동방식			전기시동식	<-
주행부	크롤러(폭×접지장)(mm)			450 ×1500	<-
	크롤러중심거리(mm)			1025	<-
	평균접지압(kgf/㎠)			0.22	0.23
	변속방식			유압식 무단변속(HST)	<-
	변속단수			무단 ×부변속 3단	<-
	주행속도(m/s)	전진	표준	0 ~ 1.65	<-
			주행	0 ~ 2.5	<-
		후진	표준	0 ~ 1.65	<-
			주행	0 ~ 2.5	<-
예취부	예취조수(조)			4	<-
	예취폭(mm)			1485 ± 50	<-
	예취변속(단)			차속동조 ×인기 3단	<-
	탈곡깊이조절방식			전동식	<-
탈곡부	탈곡방식			하급축류식	<-
	탈곡통	경×폭(mm)		420 ×810	<-
		회전수(rpm)		520	<-
	평행처리통(겹×폭)(mm)			140 ×900	<-
	선별방식			요동 · 압풍 · 흡인	<-
	선별조절			클린셀렉션 싱크로	<-
제장치	경보장치			*탈곡통 *처리통 *벼만충 *2번막힘 *물유입 *짚배출막힘 *수온 *충전 *유압 *예열 *곡물배출	
	자동화장치			* 탈곡깊이자동제어 * 예취전동클러치 *차체수평제어장치 * 피드체인전동클러치 *오거자동화 *신속선회장치*예취높이자동화	

※본 사양은 개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있음.

표준부속품

번호	품명	품 명	수량	비고
1	CEK5020000A3	복스렌치	1	
2	AB17050000A3	(+) 드라이버	1	
3	CAA0050000A4	박스	1	
4	28110-100120	양구스패너 10×12	1	
5	28110-120140	양구스패너 12×14	1	
6	28110-170190	양구스패너 17×19	1	
7	28110-220240	양구스패너 22×24	1	
8	28120-002000	멍키스패너 200	1	
9	28170-001500	플라이어 150	1	
10	28210-000140	기름통	1	
11	AB17060000A3	(-) 드라이버	1	
12	AB17010000B2	부품상자	1	
13	CEK6010000B4	체인핀 30.5	10	
14	CE21090301C3	인기러그 129.5	5	
15	CE44140201C3	러그 115.5	5	
16	CQK6060000B4	분초판 커버	1	
17	CAA0170000A4	인장스프링 1.6×16×85	2	
18	CVK6080000B2	기대커버	1	
19	CAA0280000A4	열쇠	1	
20	TB47100000B2	그리스건	1	
21	CA00000984A	사용설명서	1	DKC685(P)
22	BAK6210000A9	사용설명서	1	DKC685C(P)
23	CA00001032A	옵셋2링크조합	2	
24	CQ89170000A4	2중급치S	4	
25	CQ89220000A4	급치R	4	

주요소모부품

구분	품 명	수량	도번	찾기번호	비고
벨트	탈곡클러치벨트 REC HP-X SB-49	3	CJ80060000A4	080-06	
	탈곡구동 벨트 SB97-W800	3	CT77110000A4	077-11	
	1번 벨트 SC-79	1	CJ72110000A4	072-11	
	2번 벨트 LC-94	1	CQ73150000B4	073-15	
	요동구동 벨트 LB-45	1	CQ74150000A4	074-15	
	짚배출 구동벨트 LB-43	1	CA00002007A	078-10	
	그레인입력벨트 LC-41.5	1	CA00003210B	185-04	
	예취구동 벨트 LC-64	1	CA00001045A	114-05	
	주행구동벨트 REC HP-X SC-60.5	2	CJB3100000B4	113-10	
	에어콘벨트 REC HP-2 SA40	1	BAQ6170000A4	266-17	DKC685C(P)
예취날	예취날 총조합	1	CQ29050000E0	029-05	
칼날	탈곡날 F	6	CE67020000B4	067-02	
	탈곡날 F	12	CC65010000A4	091-41,095-01	
급치	급치 B	4	CQ89020000A4	089-02	
	급치 H	4	CB86060000A4	089-03	
	탈곡이빨 T	12	CQ89040000A4	089-04	
	탈곡이빨 O	12	CA55030000A4	089-05	
	2중 급치 S	44	CQ89170000A4	089-17	
	급치 KL	4	CE89190000A2	089-19	
	급치 R	44	CQ89220000A4	089-22	
	처리통 급치	68	CE92070000A4	092-07	
크림프망	크림프망 조합	1	CJ67030000B1	067-03	
체인	인기체인 140	3	CE22070000D3	022-07,023-07	
	상부체인 222	1	CQ44140000B3	044-14	
	상부체인 65	1	CG47110000C2	047-11	
	인기체인 144	1	CE21090000D3	021-09	
	반송체인 41	1	CQ43020000A3	043-02	
	종반송체인 30 * 46L	1	CE52040000A3	052-04	
	반송체인 30 * 35L	1	CE55090000A3	055-09	
	피드체인 58 * 111	1	CQA8020000A3	108-02	
	짚배출 체인 25 * 18	1	CEB1170000B3	111-17	
	짚배출러그체인 112L	1	CQB1310000B3	111-31	
와이어	엑셀 와이어	1	CJ03020000A3	003-02	DKC685(P)
			BAM7210000A3	227-02	DKC685C(P)
	탈곡클러치와이어	1	CVE0070000A3	140-07	
	예취클러치와이어	1	CTD9110000F3	139-11	
	변환와이어	1	CE98060000B3	098-06	
	선별조절와이어	1	CQ98070000A3	098-07	
	셔터와이어	1	CQ98090000A3	098-09	
	커터와이어	1	CQI8030000A3	188-03	DKC685(P)
			CVN0230000B3	230-23	DKC685C(P)
	G클러치와이어	1	CA00003667B	187-05	
	스티어링와이어	1	CTD6160000B3	136-16	DKC685(C)
			CTD6520000B3	136-52	DKC685(C)P

블록 예취 스위치
예취승강 전자밸브
블록깊이 모터
오거모터
전자밸브 오거.TBS
통합 컨트롤러
결속기
결속기 장착(option)
오거 클러치

피드체인클러치
15A

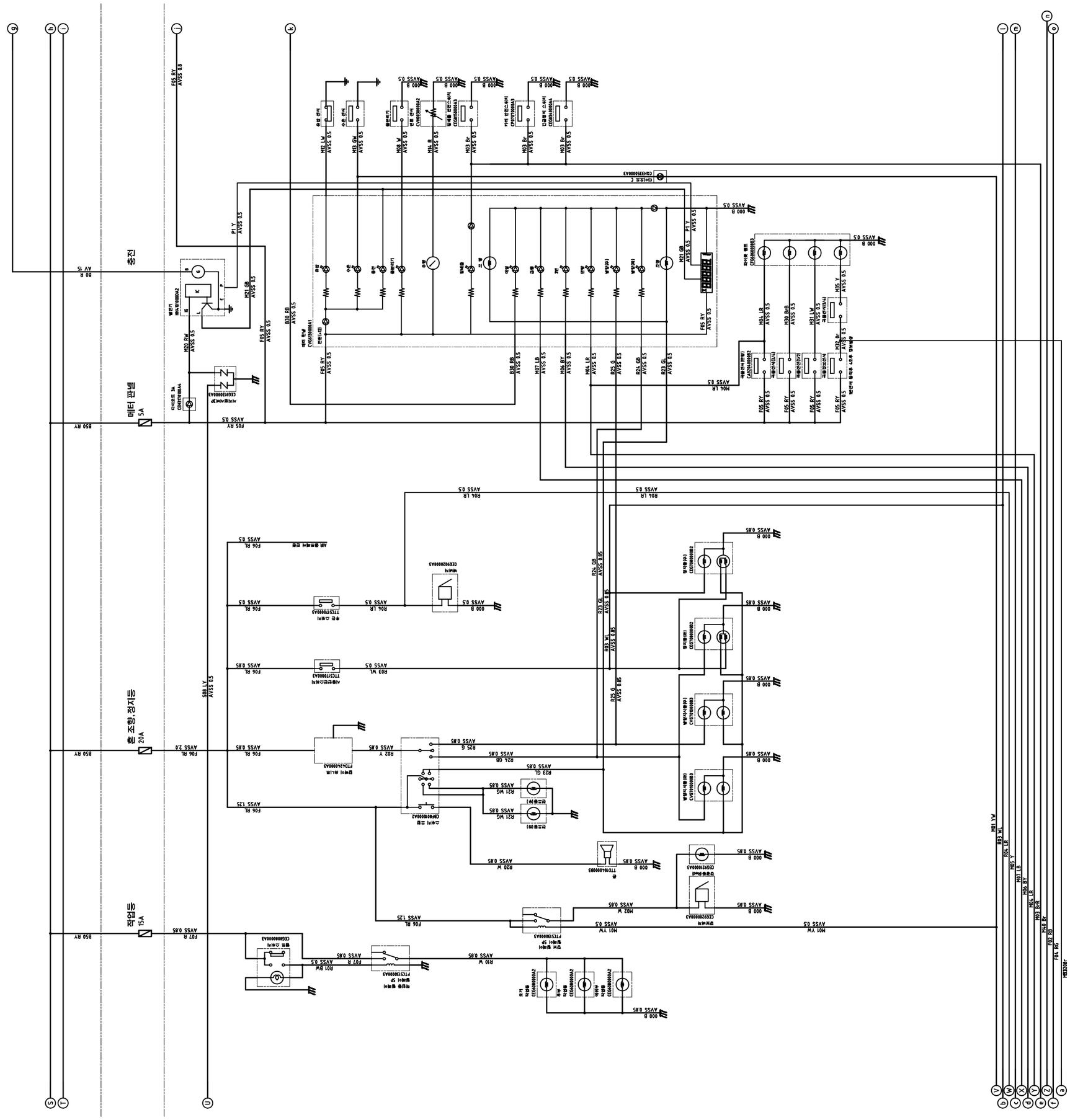
예취클러치
15A

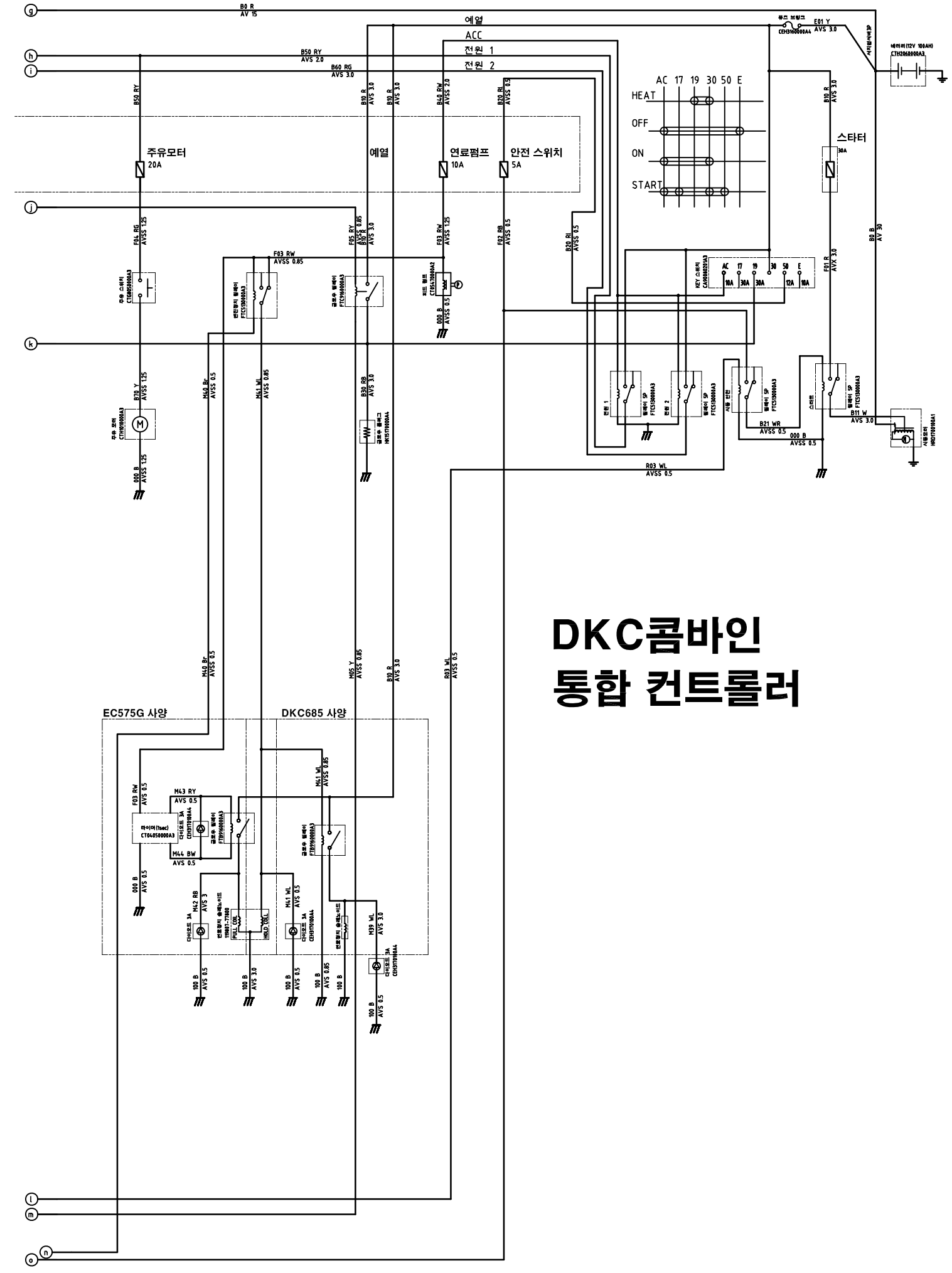
조향
10A

스핀 사양

피드 체인 클러치

예취 클러치


충전
메터 퓨즈
5A
홀 조향,정지등
20A
작업등
15A
B50 RY
B0 15
F05 RY
AVSS 0.5
F06 RL
AVSS 0.85
F07 R
AVSS 0.85
F06 RL
AVSS 1.25
F05 RY
AVSS 0.8
P1 Y
AVSS 0.5
M21 GB
AVSS 0.5
M20 RW
AVSS 0.5
B30 RB
AVSS 0.5
M27 LB
AVSS 0.5
M46 BY
AVSS 0.5
M41 LB
AVSS 0.5
D05 G
AVSS 0.5
R24 GB
AVSS 0.5
R23 GL
AVSS 0.5
M02 W
AVSS 0.85
R03 WL
AVSS 0.85
D05 G
AVSS 0.85
M01 YW
AVSS 0.5
R06 LR
AVSS 0.5
M05 Y
AVSS 0.5
M37 LR
AVSS 0.5
M06 BY
AVSS 0.5
M04 BR
AVSS 0.5
F02 RB
AVSS 0.5
F04 RG
AVSS 0.5
M03 Br
AVSS 0.5
M08 W
AVSS 0.5
M14 R
AVSS 0.5
M12 LW
AVSS 0.5
M13 GW
AVSS 0.5
M30 BrR
AVSS 0.5
M31 LW
AVSS 0.5
M32 Br
AVSS 0.5
M35 Y
AVSS 0.5
M36 LR
AVSS 0.5
R10 W
AVSS 0.85
R01 BW
AVSS 0.5
R02 Y
AVSS 0.85
R25 G
AVSS 0.85
R21 WG
AVSS 0.85
R20 W
AVSS 0.85
R22 GB
AVSS 0.85
R06 LR
AVSS 0.5
R03 WL
AVSS 0.5
R02 Y
AVSS 0.5
R01 BW
AVSS 0.5
M01 YW
AVSS 0.5
M02 W
AVSS 0.5
000 B
AVSS 0.5
000 B
AVSS 0.85
CH435000A3
CH435000A1
CH435000A2
CE0193000A3
CE0192000A3
CE0192000A2
CE0192000A1
CE0192000A4
CE0192000A5
CE0192000A6
CE0192000A7
CE0192000A8
CE0192000A9
CE0192000A10
CE0192000A11
CE0192000A12
CE0192000A13
CE0192000A14
CE0192000A15
CE0192000A16
CE0192000A17
CE0192000A18
CE0192000A19
CE0192000A20
CE0192000A21
CE0192000A22
CE0192000A23
CE0192000A24
CE0192000A25
CE0192000A26
CE0192000A27
CE0192000A28
CE0192000A29
CE0192000A30
CE0192000A31
CE0192000A32
CE0192000A33
CE0192000A34
CE0192000A35
CE0192000A36
CE0192000A37
CE0192000A38
CE0192000A39
CE0192000A40
CE0192000A41
CE0192000A42
CE0192000A43
CE0192000A44
CE0192000A45
CE0192000A46
CE0192000A47
CE0192000A48
CE0192000A49
CE0192000A50
CE0192000A51
CE0192000A52
CE0192000A53
CE0192000A54
CE0192000A55
CE0192000A56
CE0192000A57
CE0192000A58
CE0192000A59
CE0192000A60
CE0192000A61
CE0192000A62
CE0192000A63
CE0192000A64
CE0192000A65
CE0192000A66
CE0192000A67
CE0192000A68
CE0192000A69
CE0192000A70
CE0192000A71
CE0192000A72
CE0192000A73
CE0192000A74
CE0192000A75
CE0192000A76
CE0192000A77
CE0192000A78
CE0192000A79
CE0192000A80
CE0192000A81
CE0192000A82
CE0192000A83
CE0192000A84
CE0192000A85
CE0192000A86
CE0192000A87
CE0192000A88
CE0192000A89
CE0192000A90
CE0192000A91
CE0192000A92
CE0192000A93
CE0192000A94
CE0192000A95
CE0192000A96
CE0192000A97
CE0192000A98
CE0192000A99
CE0192000A100
CE0192000A101
CE0192000A102
CE0192000A103
CE0192000A104
CE0192000A105
CE0192000A106
CE0192000A107
CE0192000A108
CE0192000A109
CE0192000A110
CE0192000A111
CE0192000A112
CE0192000A113
CE0192000A114
CE0192000A115
CE0192000A116
CE0192000A117
CE0192000A118
CE0192000A119
CE0192000A120
CE0192000A121
CE0192000A122
CE0192000A123
CE0192000A124
CE0192000A125
CE0192000A126
CE0192000A127
CE0192000A128
CE0192000A129
CE0192000A130
CE0192000A131
CE0192000A132
CE0192000A133
CE0192000A134
CE0192000A135
CE0192000A136
CE0192000A137
CE0192000A138
CE0192000A139
CE0192000A140
CE0192000A141
CE0192000A142
CE0192000A143
CE0192000A144
CE0192000A145
CE0192000A146
CE0192000A147
CE0192000A148
CE0192000A149
CE0192000A150
CE0192000A151
CE0192000A152
CE0192000A153
CE0192000A154
CE0192000A155
CE0192000A156
CE0192000A157
CE0192000A158
CE0192000A159
CE0192000A160
CE0192000A161
CE0192000A162
CE0192000A163
CE0192000A164
CE0192000A165
CE0192000A166
CE0192000A167
CE0192000A168
CE0192000A169
CE0192000A170
CE0192000A171
CE0192000A172
CE0192000A173
CE0192000A174
CE0192000A175
CE0192000A176
CE0192000A177
CE0192000A178
CE0192000A179
CE0192000A180
CE0192000A181
CE0192000A182
CE0192000A183
CE0192000A184
CE0192000A185
CE0192000A186
CE0192000A187
CE0192000A188
CE0192000A189
CE0192000A190
CE0192000A191
CE0192000A192
CE0192000A193
CE0192000A194
CE0192000A195
CE0192000A196
CE0192000A197
CE0192000A198
CE0192000A199
CE0192000A200
CE0192000A201
CE0192000A202
CE0192000A203
CE0192000A204
CE0192000A205
CE0192000A206
CE0192000A207
CE0192000A208
CE0192000A209
CE0192000A210
CE0192000A211
CE0192000A212
CE0192000A213
CE0192000A214
CE0192000A215
CE0192000A216
CE0192000A217
CE0192000A218
CE0192000A219
CE0192000A220
CE0192000A221
CE0192000A222
CE0192000A223
CE0192000A224
CE0192000A225
CE0192000A226
CE0192000A227
CE0192000A228
CE0192000A229
CE0192000A230
CE0192000A231
CE0192000A232
CE0192000A233
CE0192000A234
CE0192000A235
CE0192000A236
CE0192000A237
CE0192000A238
CE0192000A239
CE0192000A240
CE0192000A241
CE0192000A242
CE0192000A243
CE0192000A244
CE0192000A245
CE0192000A246
CE0192000A247
CE0192000A248
CE0192000A249
CE0192000A250
CE0192000A251
CE0192000A252
CE0192000A253
CE0192000A254
CE0192000A255
CE0192000A256
CE0192000A257
CE0192000A258
CE0192000A259
CE0192000A260
CE0192000A261
CE0192000A262
CE0192000A263
CE0192000A264
CE0192000A265
CE0192000A266
CE0192000A267
CE0192000A268
CE0192000A269
CE0192000A270
CE0192000A271
CE0192000A272
CE0192000A273
CE0192000A274
CE0192000A275
CE0192000A276
CE0192000A277
CE0192000A278
CE0192000A279
CE0192000A280
CE0192000A281
CE0192000A282
CE0192000A283
CE0192000A284
CE0192000A285
CE0192000A286
CE0192000A287
CE0192000A288
CE0192000A289
CE0192000A290
CE0192000A291
CE0192000A292
CE0192000A293
CE0192000A294
CE0192000A295
CE0192000A296
CE0192000A297
CE0192000A298
CE0192000A299
CE0192000A300
CE0192000A301
CE0192000A302
CE0192000A303
CE0192000A304
CE0192000A305
CE0192000A306
CE0192000A307
CE0192000A308
CE0192000A309
CE0192000A310
CE0192000A311
CE0192000A312
CE0192000A313
CE0192000A314
CE0192000A315
CE0192000A316
CE0192000A317
CE0192000A318
CE0192000A319
CE0192000A320
CE0192000A321
CE0192000A322
CE0192000A323
CE0192000A324
CE0192000A325
CE0192000A326
CE0192000A327
CE0192000A328
CE0192000A329
CE0192000A330
CE0192000A331
CE0192000A332
CE0192000A333
CE0192000A334
CE0192000A335
CE0192000A336
CE0192000A337
CE0192000A338
CE0192000A339
CE0192000A340
CE0192000A341
CE0192000A342
CE0192000A343
CE0192000A344
CE0192000A345
CE0192000A346
CE0192000A347
CE0192000A348
CE0192000A349
CE0192000A350
CE0192000A351
CE0192000A352
CE0192000A353
CE0192000A354
CE0192000A355
CE0192000A356
CE0192000A357
CE0192000A358
CE0192000A359
CE0192000A360
CE0192000A361
CE0192000A362
CE0192000A363
CE0192000A364
CE0192000A365
CE0192000A366
CE0192000A367
CE0192000A368
CE0192000A369
CE0192000A370
CE0192000A371
CE0192000A372
CE0192000A373
CE0192000A374
CE0192000A375
CE0192000A376
CE0192000A377
CE0192000A378
CE0192000A379
CE0192000A380
CE0192000A381
CE0192000A382
CE0192000A383
CE0192000A384
CE0192000A385
CE0192000A386
CE0192000A387
CE0192000A388
CE0192000A389
CE0192000A390
CE0192000A391
CE0192000A392
CE0192000A393
CE0192000A394
CE0192000A395
CE0192000A396
CE0192000A397
CE0192000A398
CE0192000A399
CE0192000A400
CE0192000A401
CE0192000A402
CE0192000A403
CE0192000A404
CE0192000A405
CE0192000A406
CE0192000A407
CE0192000A408
CE0192000A409
CE0192000A410
CE0192000A411
CE0192000A412
CE0192000A413
CE0192000A414
CE0192000A415
CE0192000A416
CE0192000A417
CE0192000A418
CE0192000A419
CE0192000A420
CE0192000A421
CE0192000A422
CE0192000A423
CE0192000A424
CE0192000A425
CE0192000A426
CE0192000A427
CE0192000A428
CE0192000A429
CE0192000A430
CE0192000A431
CE0192000A432
CE0192000A433
CE0192000A434
CE0192000A435
CE0192000A436
CE0192000A437
CE0192000A438
CE0192000A439
CE0192000A440
CE0192000A441
CE0192000A442
CE0192000A443
CE0192000A444
CE0192000A445
CE0192000A446
CE0192000A447
CE0192000A448
CE0192000A449
CE0192000A450
CE0192000A451
CE0192000A452
CE0192000A453
CE0192000A454
CE0192000A455
CE0192000A456
CE0192000A457
CE0192000A458
CE0192000A459
CE0192000A460
CE0192000A461
CE0192000A462
CE0192000A463
CE0192000A464
CE0192000A465
CE0192000A466
CE0192000A467
CE0192000A468
CE0192000A469
CE0192000A470
CE0192000A471
CE0192000A472
CE0192000A473
CE0192000A474
CE0192000A475
CE0192000A476
CE0192000A477
CE0192000A478
CE0192000A479
CE0192000A480
CE0192000A481
CE0192000A482
CE0192000A483
CE0192000A484
CE0192000A485
CE0192000A486
CE0192000A487
CE0192000A488
CE0192000A489
CE0192000A490
CE0192000A491
CE0192000A492
CE0192000A493
CE0192000A494
CE0192000A495
CE0192000A496
CE0192000A497
CE0192000A498
CE0192000A499
CE0192000A500
CE0192000A501
CE0192000A502
CE0192000A503
CE0192000A504
CE0192000A505
CE0192000A506
CE0192000A507
CE0192000A508
CE0192000A509
CE0192000A510
CE0192000A511
CE0192000A512
CE0192000A513
CE0192000A514
CE0192000A515
CE0192000A516
CE0192000A517
CE0192000A518
CE0192000A519
CE0192000A520
CE0192000A521
CE0192000A522
CE0192000A523
CE0192000A524
CE0192000A525
CE0192000A526
CE0192000A527
CE0192000A528
CE0192000A529
CE0192000A530
CE0192000A531
CE0192000A532
CE0192000A533
CE0192000A534
CE0192000A535
CE0192000A536
CE0192000A537
CE0192000A538
CE0192000A539
CE0192000A540
CE0192000A541
CE0192000A542
CE0192000A543
CE0192000A544
CE0192000A545
CE0192000A546
CE0192000A547
CE0192000A548
CE0192000A549
CE0192000A550
CE0192000A551
CE0192000A552
CE0192000A553
CE0192000A554
CE0192000A555
CE0192000A556
CE0192000A557
CE0192000A558
CE0192000A559
CE0192000A560
CE0192000A561
CE0192000A562
CE0192000A563
CE0192000A564
CE0192000A565
CE0192000A566
CE0192000A567
CE0192000A568
CE0192000A569
CE0192000A570
CE0192000A571
CE0192000A572
CE0192000A573
CE0192000A574
CE0192000A575
CE0192000A576
CE0192000A577
CE0192000A578
CE0192000A579
CE0192000A580
CE0192000A581
CE0192000A582
CE0192000A583
CE0192000A584
CE0192000A585
CE0192000A586
CE0192000A587
CE0192000A588
CE0192000A589
CE0192000A590
CE0192000A591
CE0192000A592
CE0192000A593
CE0192000A594
CE0192000A595
CE0192000A596
CE0192000A597
CE0192000A598
CE0192000A599
CE0192000A600
CE0192000A601
CE0192000A602
CE0192000A603
CE0192000A604
CE0192000A605
CE0192000A606
CE0192000A607
CE0192000A608
CE0192000A609
CE0192000A610
CE0192000A611
CE0192000A612
CE0192000A613
CE0192000A614
CE0192000A615
CE0192000A616
CE0192000A617
CE0192000A618
CE0192000A619
CE0192000A620
CE0192000A621
CE0192000A622
CE0192000A623
CE0192000A624
CE0192000A625
CE0192000A626
CE0192000A627
CE0192000A628
CE0192000A629
CE0192000A630
CE0192000A631
CE0192000A632
CE0192000A633
CE0192000A634
CE0192000A635
CE0192000A636
CE0192000A637
CE0192000A638
CE0192000A639
CE0192000A640
CE0192000A641
CE0192000A642
CE0192000A643
CE0192000A644
CE0192000A645
CE0192000A646
CE0192000A647
CE0192000A648
CE0192000A649
CE0192000A650
CE0192000A651
CE0192000A652
CE0192000A653
CE0192000A654
CE0192000A655
CE0192000A656
CE0192000A657
CE0192000A658
CE0192000A659
CE0192000A660
CE0192000A661
CE0192000A662
CE0192000A663
CE0192000A664
CE0192000A665
CE0192000A666
CE0192000A667
CE0192000A668
CE0192000A669
CE0192000A670
CE0192000A671
CE0192000A672
CE0192000A673
CE0192000A674
CE0192000A675
CE0192000A676
CE0192000A677
CE0192000A678
CE0192000A679
CE0192000A680
CE0192000A681
CE0192000A682
CE0192000A683
CE0192000A684
CE0192000A685
CE0192000A686
CE0192000A687
CE0192000A688
CE0192000A689
CE0192000A690
CE0192000A691
CE0192000A692
CE0192000A693
CE0192000A694
CE0192000A695
CE0192000A696
CE0192000A697
CE0192000A698
CE0192000A699
CE0192000A700
CE0192000A701
CE0192000A702
CE0192000A703
CE0192000A704
CE0192000A705
CE0192000A706
CE0192000A707
CE0192000A708
CE0192000A709
CE0192000A710
CE0192000A711
CE0192000A712
CE0192000A713
CE0192000A714
CE0192000A715
CE0192000A716
CE0192000A717
CE0192000A718
CE0192000A719
CE0192000A720
CE0192000A721
CE0192000A722
CE0192000A723
CE0192000A724
CE0192000A725
CE0192000A726
CE0192000A727
CE0192000A728
CE0192000A729
CE0192000A730
CE0192000A731
CE0192000A732
CE0192000A733
CE0192000A734
CE0192000A735
CE0192000A736
CE0192000A737
CE0192000A738
CE0192000A739
CE0192000A740
CE0192000A741
CE0192000A742
CE0192000A743
CE0192000A744
CE0192000A745
CE0192000A746
CE0192000A747
CE0192000A748
CE0192000A749
CE0192000A750
CE0192000A751
CE0192000A752
CE0192000A753
CE0192000A754
CE0192000A755
CE0192000A756
CE0192000A757
CE0192000A758
CE0192000A759
CE0192000A760
CE0192000A761
CE0192000A762
CE0192000A763
CE0192000A764
CE0192000A765
CE0192000A766
CE0192000A767
CE0192000A768
CE0192000A769
CE0192000A770
CE0192000A771
CE0192000A772
CE0192000A773
CE0192000A774
CE0192000A775
CE0192000A776
CE0192000A777
CE0192000A778
CE0192000A779
CE0192000A780
CE0192000A781
CE0192000A782
CE0192000A783
CE0192000A784
CE0192000A785
CE0192000A786
CE0192000A787
CE0192000A788
CE0192000A789
CE0192000A790
CE0192000A791
CE0192000A792
CE0192000A793
CE0192000A794
CE0192000A795
CE0192000A796
CE0192000A797
CE0192000A798
CE0192000A799
CE0192000A800
CE0192000A801
CE0192000A802
CE0192000A803
CE0192000A804
CE0192000A805
CE0192000A806
CE0192000A807
CE0192000A808
CE0192000A809
CE0192000A810
CE0192000A811
CE0192000A812
CE0192000A813
CE0192000A814
CE0192000A815
CE0192000A816
CE0192000A817
CE0192000A818
CE0192000A819
CE0192000A820
CE0192000A821
CE0192000A822
CE0192000A823
CE0192000A824
CE0192000A825
CE0192000A826
CE0192000A827
CE0192000A828
CE0192000A829
CE0192000A830
CE0192000A831
CE0192000A832
CE0192000A833
CE0192000A834
CE0192000A835
CE0192000A836
CE0192000A837
CE0192000A838
CE0192000A839
CE0192000A840
CE0192000A841
CE0192000A842
CE0192000A843
CE0192000A844
CE0192000A845
CE0192000A846
CE0192000A847
CE0192000A848
CE0192000A849
CE0192000A850
CE0192000A851
CE0192000A852
CE0192000A853
CE0192000A854
CE0192000A855
CE0192000A856
CE0192000A857
CE0192000A858
CE0192000A859
CE0192000A860
CE0192000A861
CE0192000A862
CE0192000A863
CE0192000A864
CE0192000A865
CE0192000A866
CE0192000A867
CE0192000A868
CE0192000A869
CE0192000A870
CE0192000A871
CE0192000A872
CE0192000A873
CE0192000A874
CE0192000A875
CE0192000A876
CE0192000A877
CE0192000A878
CE0192000A879
CE0192000A880
CE0192000A881
CE0192000A882
CE0192000A883
CE0192000A884
CE0192000A885
CE0192000A886
CE0192000A887
CE0192000A888
CE0192000A889
CE0192000A890
CE0192000A891
CE0192000A892
CE0192000A893
CE0192000A894
CE0192000A895
CE0192000A896
CE0192000A897
CE0192000A898
CE0192000A899
CE0192000A900
CE0192000A901
CE0192000A902
CE0192000A903
CE0192000A904
CE0192000A905
CE0192000A906
CE0192000A907
CE0192000A908
CE0192000A909
CE0192000A910
CE0192000A911
CE0192000A912
CE0192000A913
CE0192000A914
CE0192000A915
CE0192000A916
CE0192000A917
CE0192000A918
CE0192000A919
CE0192000A920
CE0192000A921
CE0192000A922
CE0192000A923
CE0192000A924
CE0192000A925
CE0192000A926
CE0192000A927
CE0192000A928
CE0192000A929
CE0192000A930
CE0192000A931
CE0192000A932
CE0192000A933
CE0192000A934
CE0192000A935
CE0192000A936
CE0192000A937
CE0192000A938
CE0192000A939
CE0192000A940
CE0192000A941
CE0192000A942
CE0192000A943
CE0192000A944
CE0192000A945
CE0192000A946
CE0192000A947
CE0192000A948
CE0192000A949
CE0192000A950
CE0192000A951
CE0192000A952
CE0192000A953
CE0192000A954
CE0192000A955
CE0192000A956
CE0192000A957
CE0192000A958
CE0192000A959
CE0192000A960
CE0192000A961
CE0192000A962
CE0192000A963
CE0192000A964
CE0192000A965
CE0192000A966
CE0192000A967
CE0192000A968
CE0192000A969
CE0192000A970
CE0192000A971
CE0192000A972
CE0192000A973
CE0192000A974
CE0192000A975
CE0192000A976
CE0192000A977
CE0192000A978
CE0192000A979
CE0192000A980
CE0192000A981
CE0192000A982
CE0192000A983
CE0192000A984
CE0192000A985
CE0192000A986
CE0192000A987
CE0192000A988
CE0192000A989
CE0192000A990
CE0192000A991
CE0192000A992
CE0192000A993
CE0192000A994
CE0192000A995
CE0192000A996
CE0192000A997
CE0192000A998
CE0192000A999
CE0192000A1000

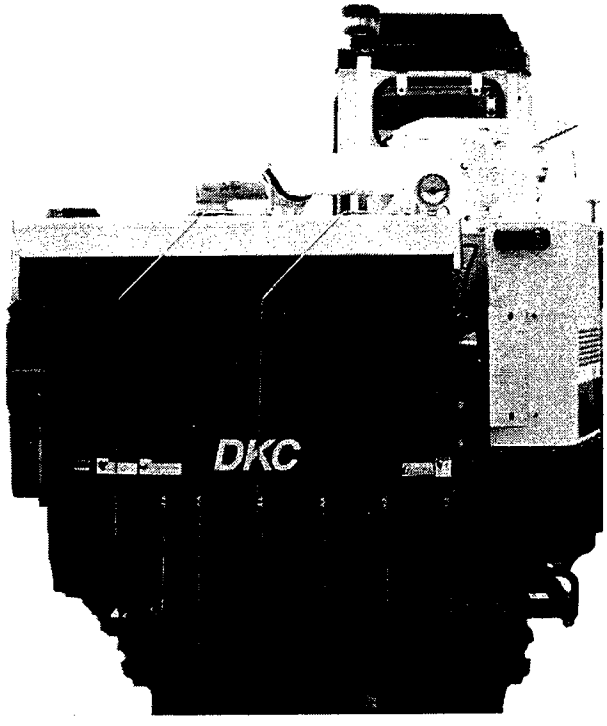


DKC콤바인
통합 컨트롤러

국제콤바인용 커터

DKC 685-C(P)

사 용 설 명 서



DK 국제종합기계주식회사

목 차

작업방법

1. 작업을 시작하기 전에 ····· 3
2. 커터 작업 요령 ····· 3
3. 드로퍼 방법 ····· 5
4. 도로 주행시 주의 ····· 5

작업후 손질요령

1. 커터오픈 요령 ····· 6
2. 작업후 손질요령 ····· 8

손질과 점검 · 조정

1. 각부의 점검 · 조절 · 교환요령 ····· 9
2. 회전날 조립도 ····· 17

고장진단

고장진단 ····· 18

기타

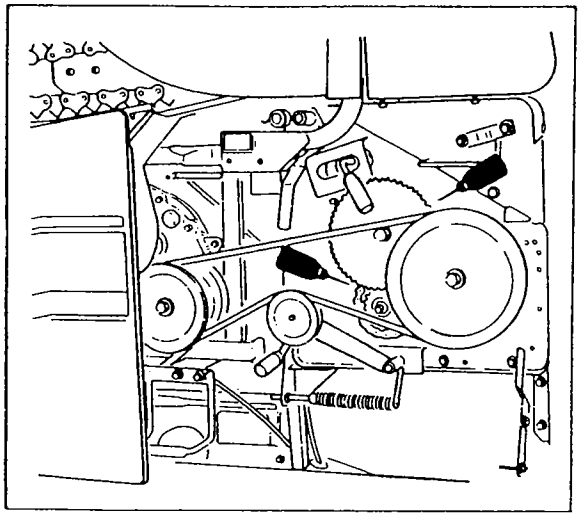
사양 ····· 18
주요 소모품 일람표 ····· 18

작업방법 - 반드시 점검을 하여 주십시오.

1. 작업을 시작하기 전에

주유위치

사용전에 반드시 콤바인의 사이드커버를 열고 기어 및 체인에 주유하십시오.



【주 의】

●벨트에 기름이 묻지 않도록 주의하십시오.

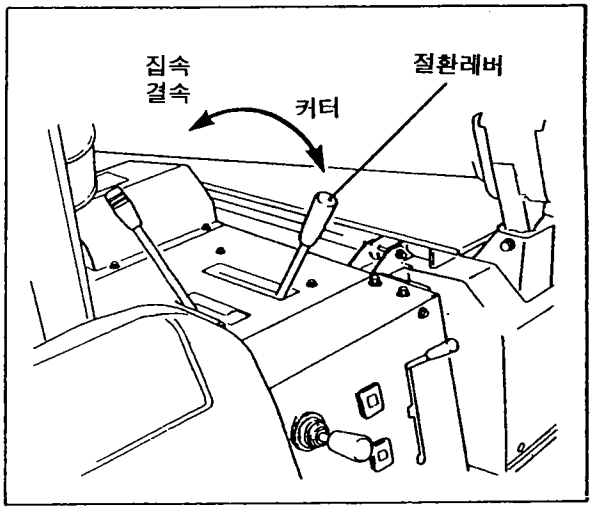
다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 주유·점검시 반드시 엔진을 정지하고 나서 실시하여 주십시오.

2. 커터작업 요령

작업순서

① 절환레버를「커터」위치로 합니다.



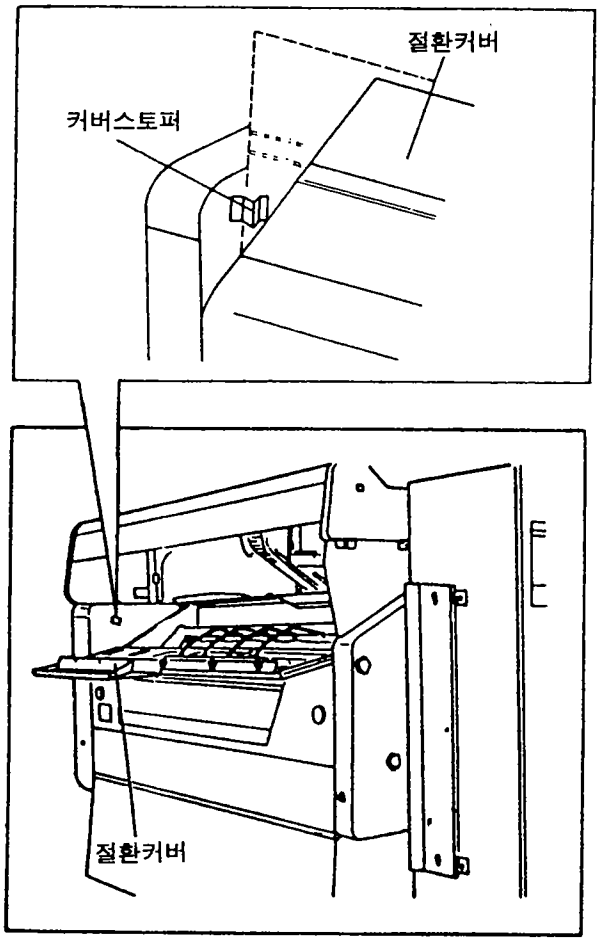
【주 의】

●절환레버에 의한 작업 절환은(커터↔집속·결속) 탈곡부의 배출짚의 흐름이 완전하게 되고 나서 하며, 절환레버가 커터↔집속·결속의 중간위치에는 작업이 되지 않도록 주의하십시오.

작업방법 - 반드시 점검을 하여 주십시오.

【주 의】

- 커터작업중 본기 짚배출 체인부 커터 절단부에 짚이 막혀서 엔진이 정지할 경우나 다른 이상이 있을 경우에는 탈곡클러치 레버를「끊음」위치로 한 후, 반드시 엔진을 정지시킨 상태에서 점검하십시오.
- 점검 등을 위해 커터의 절환커버를 열 경우에는 점검후 반드시 커버를 원상태로 또 절환커버를 커버스토퍼 전방(실선위치)에 회동시켜 주십시오.

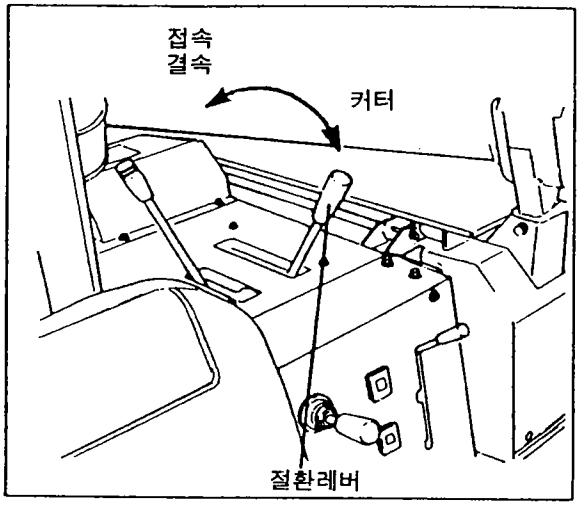


- 넘어진 벼를 예취할 경우 짚이 커터의 회전축에 감기는 수가 있습니다. 감긴 상태로 장시간 작업을 하면 감김방지파이프가 변형될 수 있으므로 50a(1,500평) 작업마다 커터내부를 점검하여 감겨져 있을 경우에는 엔진을 정지시키고 커터 내부를 청소하여 주십시오.
- 정치탈곡을 할 경우 반드시 흐름 안내 판내의 짚을 제거하여 주십시오.
  짚이 있을 경우에는 막힐 우려가 있습니다.

3. 드로퍼 방법

작업순서

① 절환레버를「접속·결속」위치로 합니다.



② 예취작업을 시작할 경우 짚을 절단하여 배출하여 주십시오.

4. 도로주행시 주의

● 짚받이 조합, 짚가이드봉 등 드로퍼 관계 부품을 접어 넣어 도로를 주행하여 주십시오.

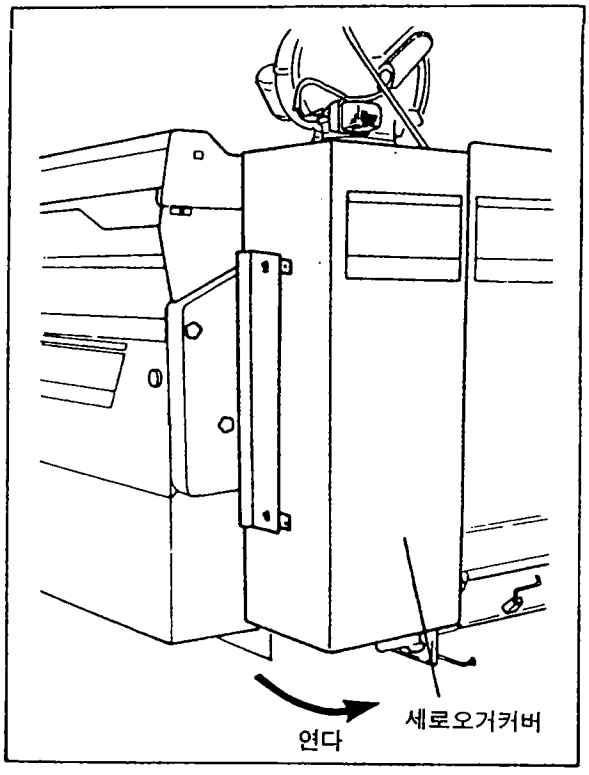
작업후 손질요령 - 바르게 손질하여 주십시오.

1. 커터오픈 요령

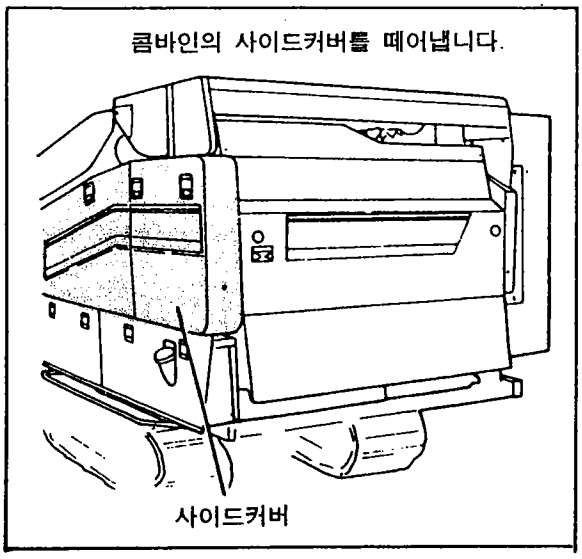
작업중 작업후에 본기 및 커터를 손질할 경우에는 다음 요령으로 하여 주십시오.

① 콤바인을 평탄한 장소로 이동시킵니다.

② 콤바인의 종오거 커버를 열어주십시오.

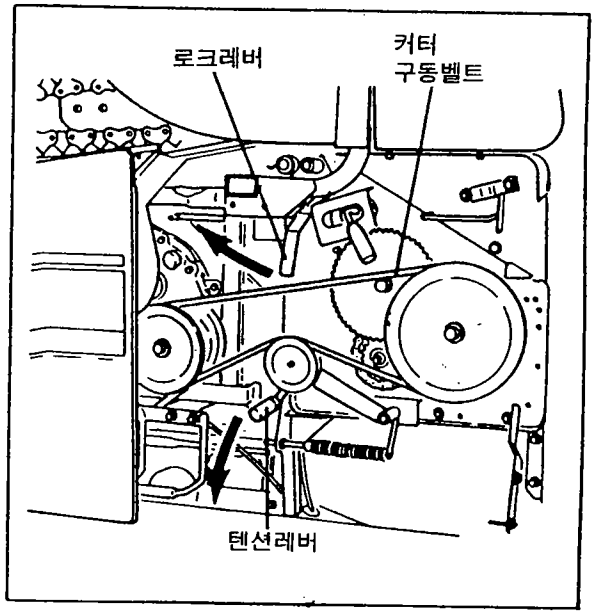


③ 콤바인의 사이드커버를 떼어냅니다.



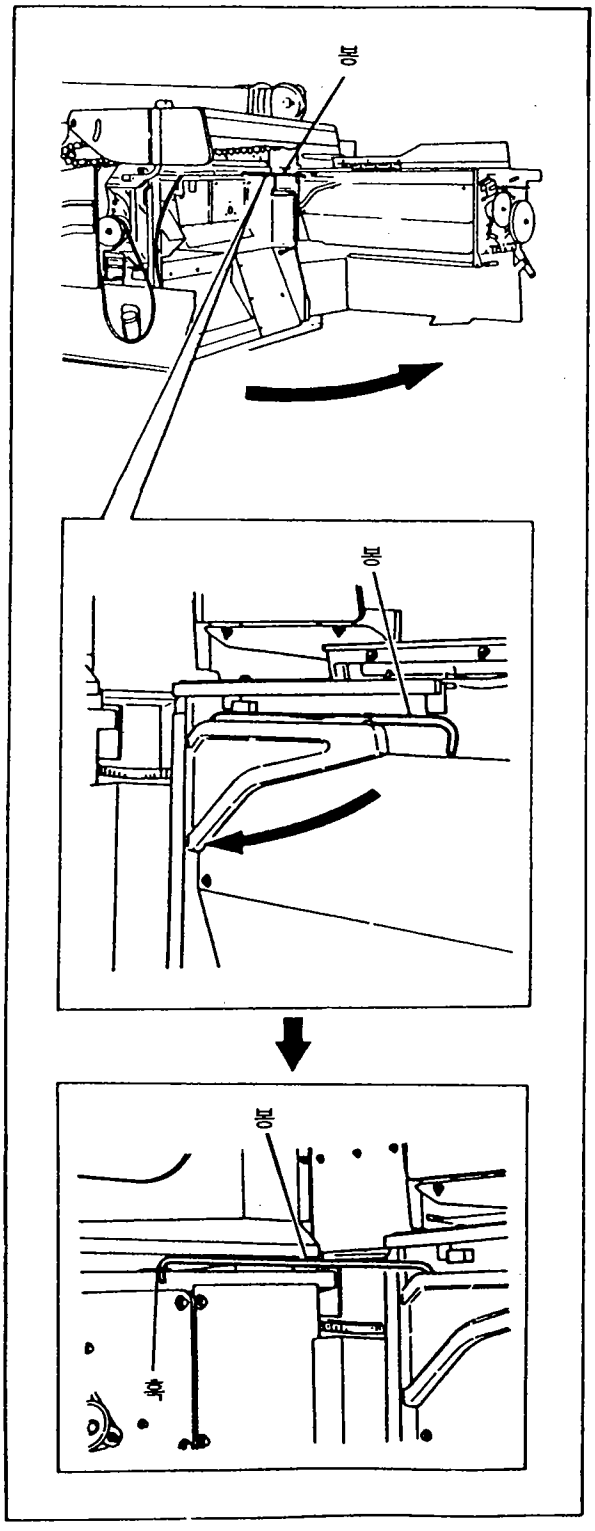
④ 텐션레버를 화살표 방향으로 눌러서 커터구동벨트를 제거합니다.

⑤ 로크레버를 화살표 방향으로 회동시킵니다.



작업후 손질요령 - 바르게 손질하여 주십시오.

⑥ 커터를 화살표 방향으로 회동시킵니다.
봉을 커터의 위치에서 빼내어 콤바인 본기측의 훅 걸이에 고정시킵니다.



⑦ 닫을때는 커터 오픈 요령의 역순으로 실시하여 주십시오.

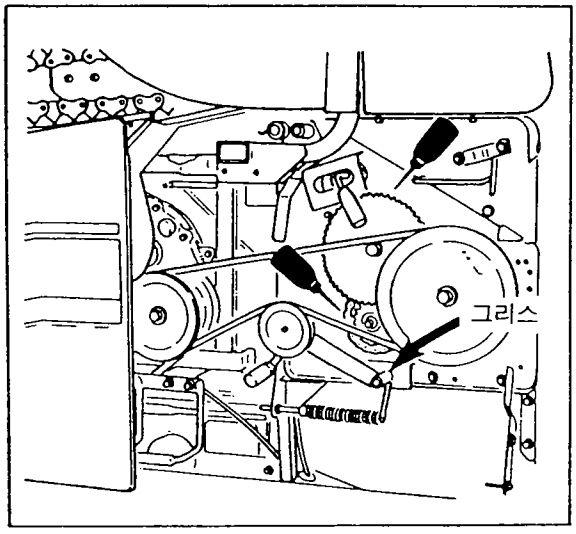
다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 커터오픈을 실시할 경우에는 반드시 엔진을 정지하여 주십시오.
- 작업전에 사이드커버를 장착하고 종오거 커버는 닫아주십시오.
- 작업중에는 위험하니 절대로 커터내부에 손을 넣지 않도록 하십시오.
- 작업중에 이상이 생겼을 경우에는 탈곡클러치 레버를「절」위치로 한 후 반드시 엔진을 정지하고 나서 점검하여 주십시오.
- 작업보조자 및 공동이용자에게도 취급방법과 안전작업주의를 지도하여 주시기 바랍니다.

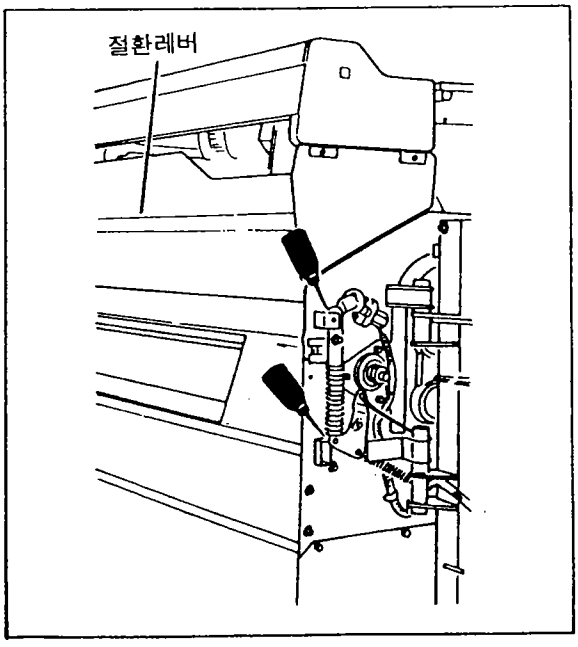
2. 작업후 손질요령

작업후 손질요령

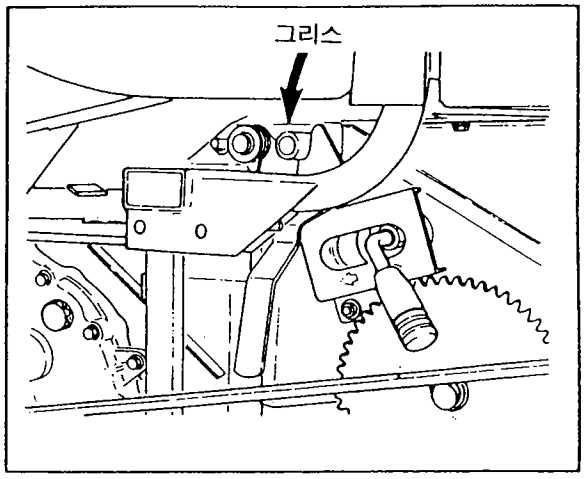
- 콤바인의 탈곡부 등을 손질할 경우 커터 오픈상태에서 쉽게할 수 있습니다.
- 커버류를 제외한 회전날 기어, 체인 등에 주유를 해야 하며 텐션암 지점에는 그리스를 적당량 발라 주십시오.

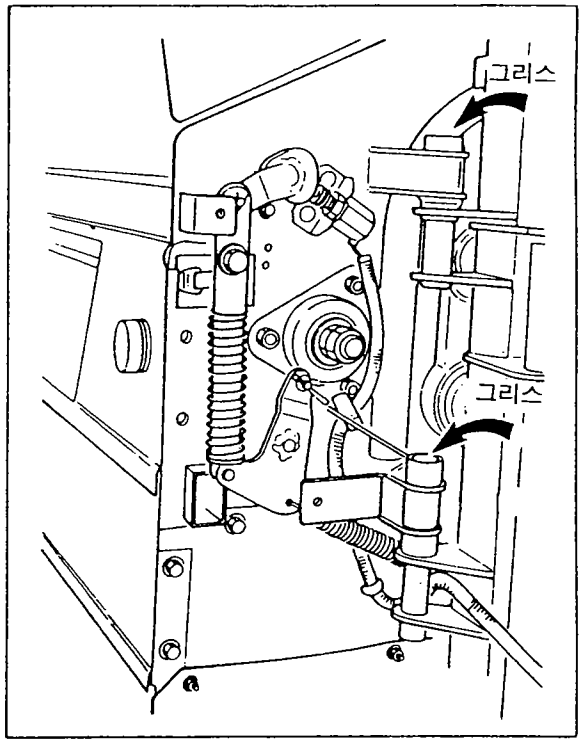


- 절환커버 회동지점, 절환암, 링크 습동부에는 적당량을 주유하십시오.



- 로크레버 지점, 습동부, 커버회동 지점에 그리스를 적당량 발라주십시오.





- 보조판은 도금을 했으나 깨끗이 청소하여 주십시오.
- 취부장치부품을 떼어낸 경우 분실하지 않도록 유의하여 주시기 바랍니다.

격납 방법

콤바인에 장착된 상태에서 통풍이 양호하고 비가 맞지 않는 음지에 격납하십시오.

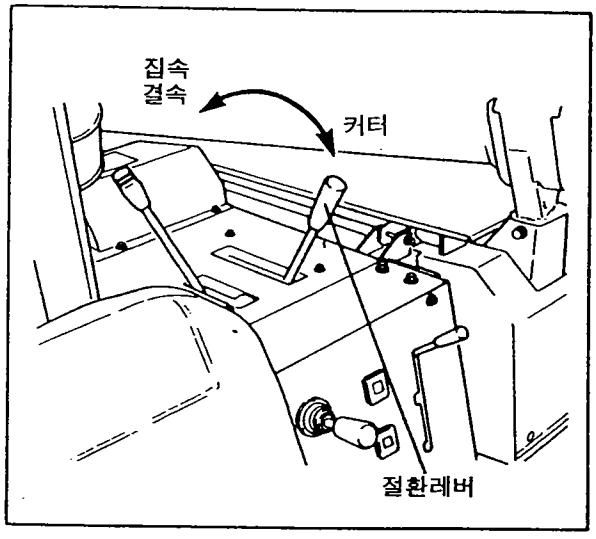
손질과 점검 · 조정 - 정기적으로 바르게 점검하여 주십시오.

1. 각부의 점검·조절·교환요령

절환와이어의 조절요령

●점검

절환레버를 「집속·결속」 위치로 했을때 절환커버 1이 커버측판의 끝에 닿도록 조절하여 주십시오.

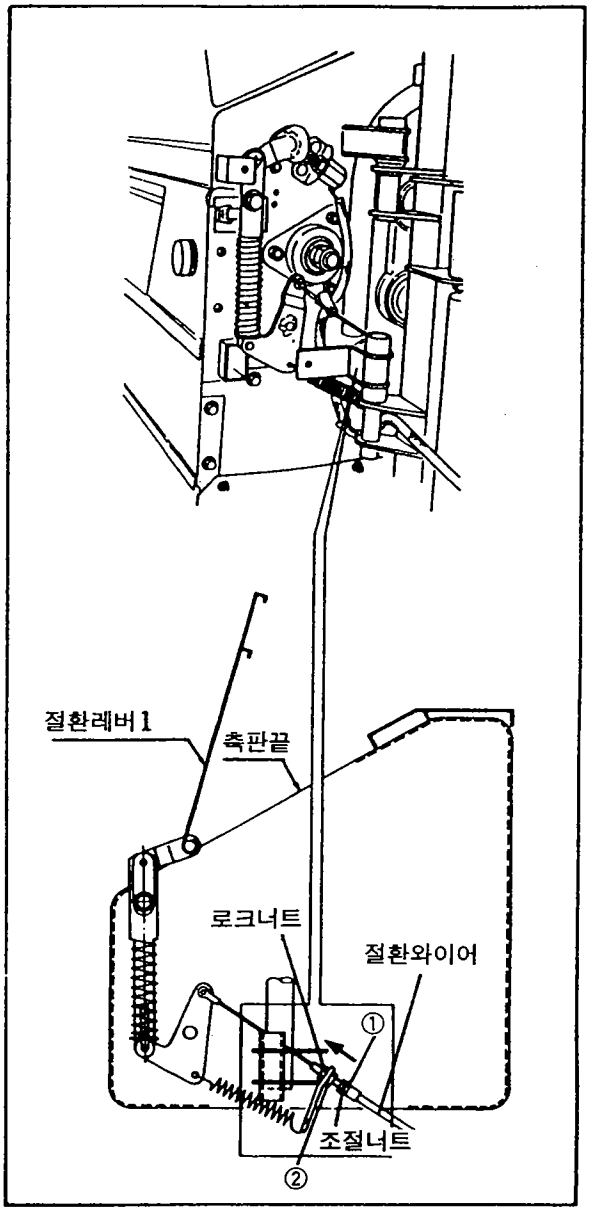


●조절 요령

① 절환와이어의 조절너트를 ①의 위치에 오도록 풀어 주십시오.

② 절환레버를 「집속·결속」 위치로 하여 주십시오.

③ 절환커버가 커버측판의 끝에 닿도록 조절너트를 화살표 방향(②의 위치)에 조립하고 로크너트를 고정하여 주십시오.



다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

●점검·정비를 할 경우에는 반드시 엔진을 정지하고 각 레버를 「끊음」의 위치로 하고 회전부가 정지한 후에 실시하여 주십시오.

●회전부의 커버류를 떼어낼 경우 의복 등이 감겨 위험하므로, 반드시 장착한 후에 작업을 하여 주십시오.

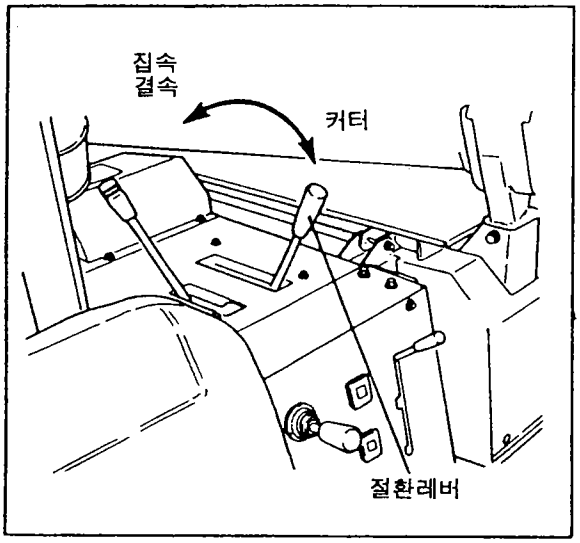
커터부의 손질요령

●점검

커터부가 막힐 경우에는 다음 순서대로 실시하여 주십시오.

커터를 손질할 경우

① 절환레버를「커터」위치로 합니다.



② 절환커버를 앞쪽으로 당겨 열고 손질을 하여 주십시오.

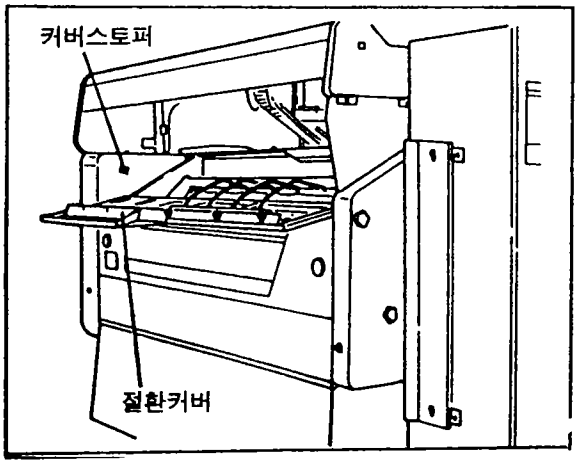
커터의 손질이 끝나면

절환커버를 닫아주십시오.

※ 절환커버를 닫을 때에는 반드시 커버스토퍼보다 앞쪽으로 회동시켜 주십시오.

【주 의】

●절환커버가 열린 상태에서는 엔진 시동이 되지 않으므로 주의하여 주십시오.



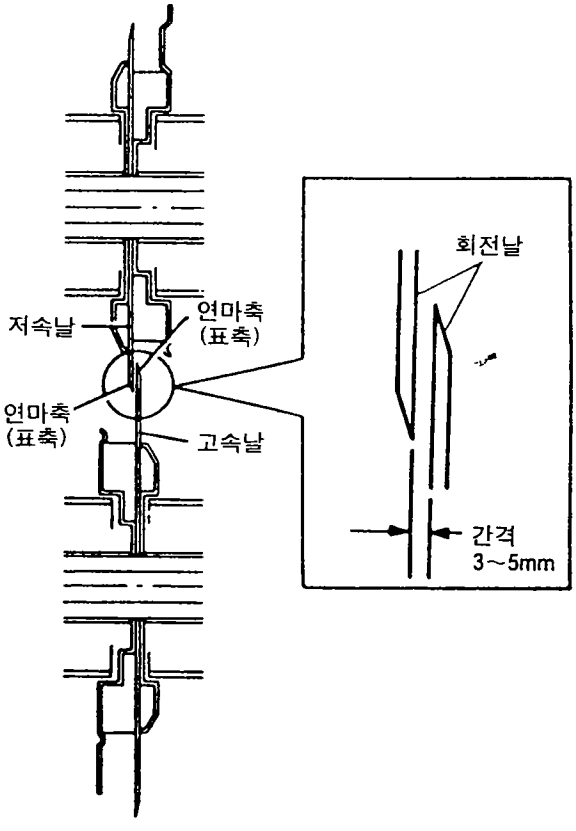
회전날의 간격 조절 요령

●점검

고속날과 저속날이 접촉되어 있지 않은가 조사하여 주십시오. 고속날과 저속날의 간격은 3~5mm가 적당합니다.

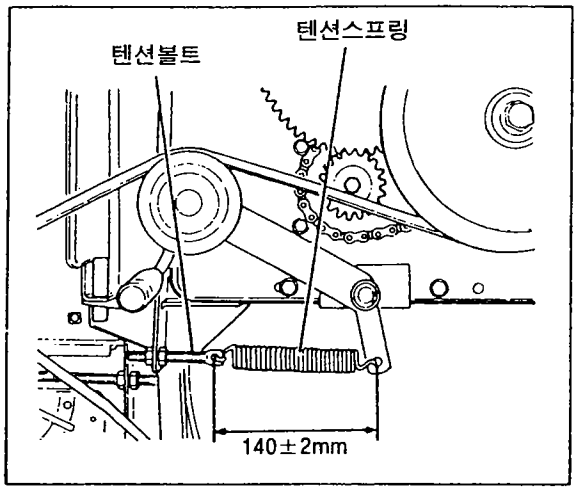
●조절 요령

고속축의 심 1×78의 매수를 증감함에 따라 고속날과 저속날의 간격을 3~5mm로 조절하는 것이 가능합니다.



벨트조절요령

콤바인의 사이드커버를 제거하고, 텐션스프링의 훅 길이가 140±2mm가 되도록 텐션볼트를 조절하여 주십시오.

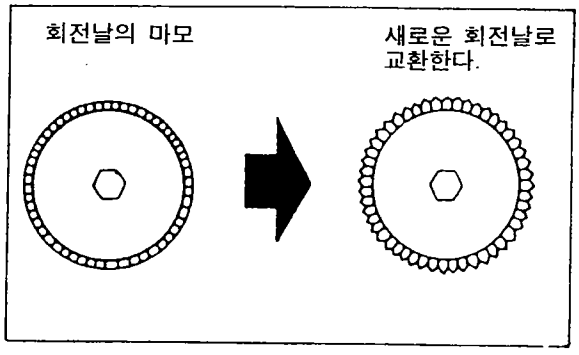


다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 점검정비를 할 때는 반드시 엔진을 정지시키고 각 레버를 「끊음」 위치로 한후, 회전부가 정지하고 나서 실시하여 주십시오.
- 회전부의 커버류를 떼어낼 경우 의복 등이 감겨 위험하오니 반드시 장착한 후에 작업을 하여 주십시오.

회전날의 교환 요령

회전날의 날끝이 마모되어 주름모양의 요철이 되면 보통 고속축의 줄기 아래쪽 날은 빨리 마모됩니다.

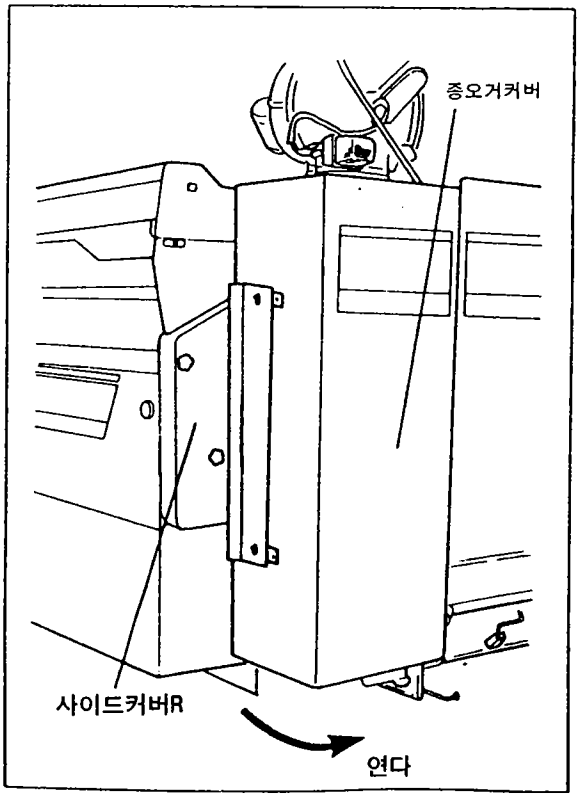


회전날의 교환은 다음 순서대로 실시하여 주십시오.

〈고속축의 경우〉

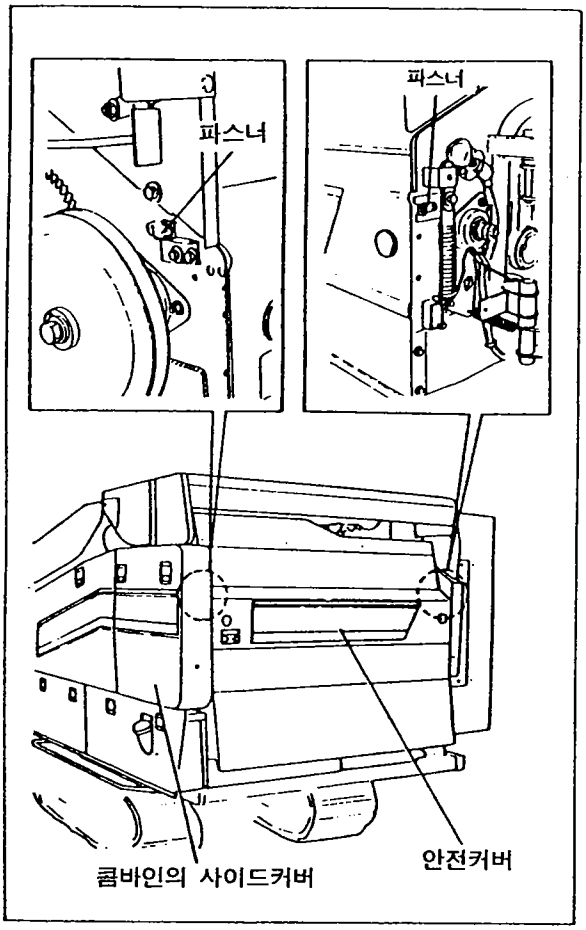
① 콤바인을 평탄한 장소로 이동시켜 주십시오.

② 콤바인의 종오거 커버를 열고 커터의 사이드커버 R을 떼어주십시오.

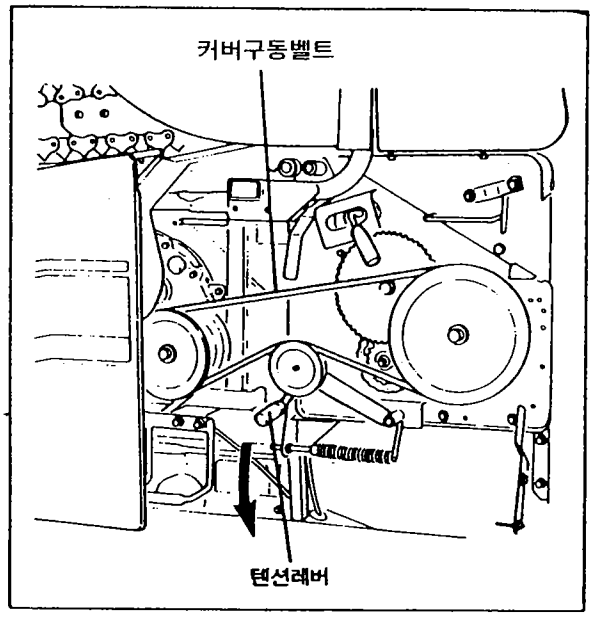


③ 콤바인의 사이드 커버와 커터의 안전커버를 떼어주십시오.

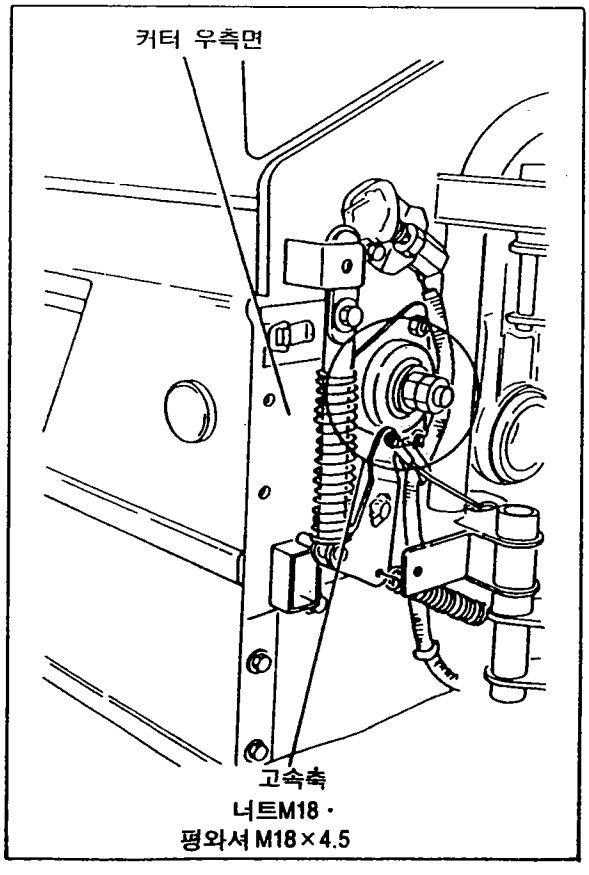
※ 안전커버는 좌우의 파스너를 풀면 제거할 수 있습니다.



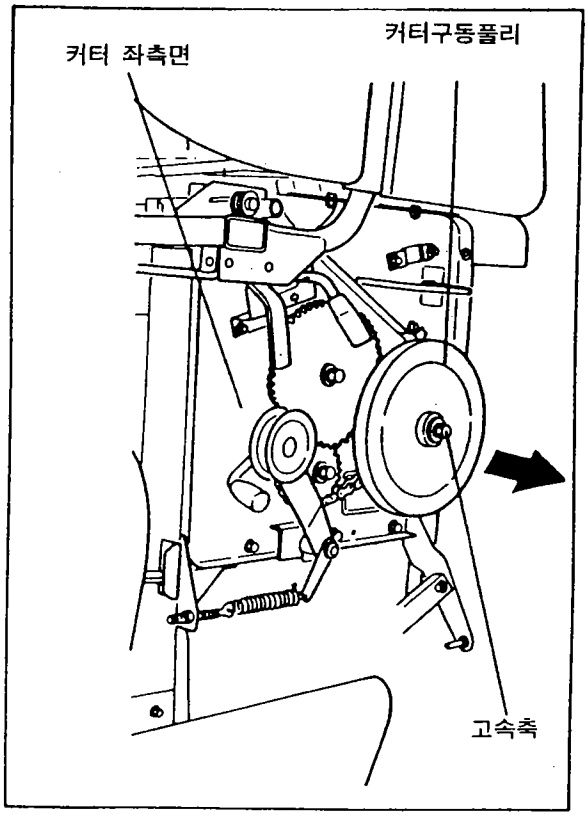
④ 텐션레버를 화살표 방향으로 눌러서 커터구동 벨트를 벗겨주십시오.



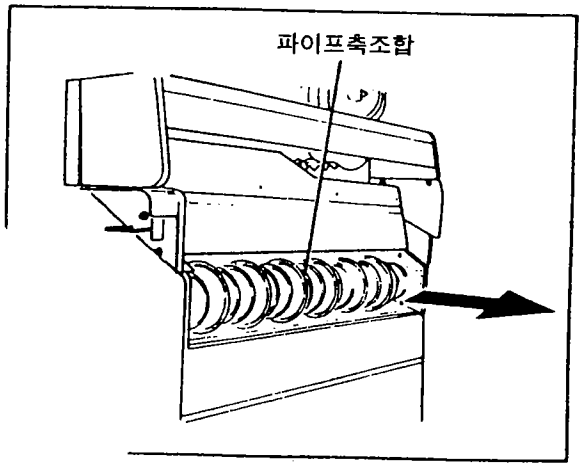
⑤ 커터 우측면의 고속축 너트 M18(2개)·평와셔 M18×4.5를 풀어 주십시오.



⑥ 커터 좌측면의 고속축을 커터 구동 풀리가 부착된 상태로 떼어주십시오.

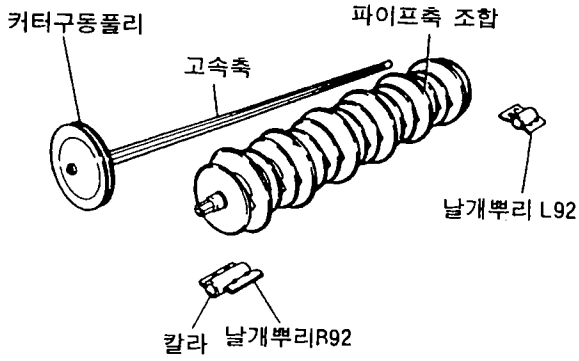


⑦ 회전날·날개뿌리 등이 조립되어 있는 파이프축 조합을 외부로 떼어 주십시오.



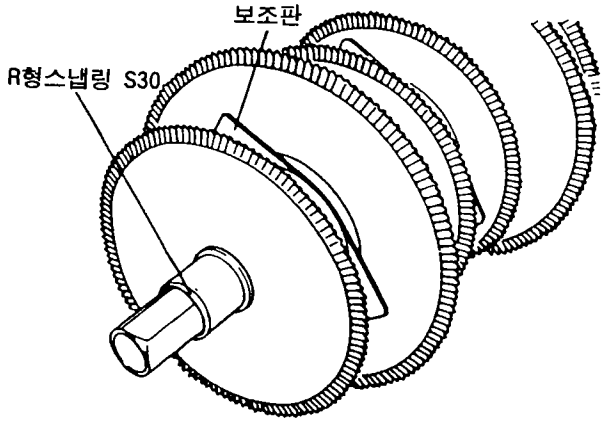
⑧ 파이프축 조합·양축의 날개뿌리 L92, 날개뿌리 R92를 파이프축 5에서 떼어주십시오.

※ 날개뿌리 L92, 날개뿌리 R92는 칼라에 세트된 상태로 떼어주십시오.



⑨ 파이프축에 회전날을 고정하고 있는 R형 스냅링 30을 떼어내고 회전날, 보조판, 감김방지와셔, 조립파이프, 감김방지파이프 등을 분해하여 주십시오.

※ 회전날 등은 좌우 양쪽에 R형 스냅링 30으로 S30 파이프축에 고정되어 있으므로 교환을 할때는 회전날에 가까운 쪽의 R형 스냅링 30을 떼어내고 교환을 하십시오.



⑩ 회전날 교환은 394페이지의 「회전날 조립도」를 참조하여 원래대로 조립하여 주십시오.

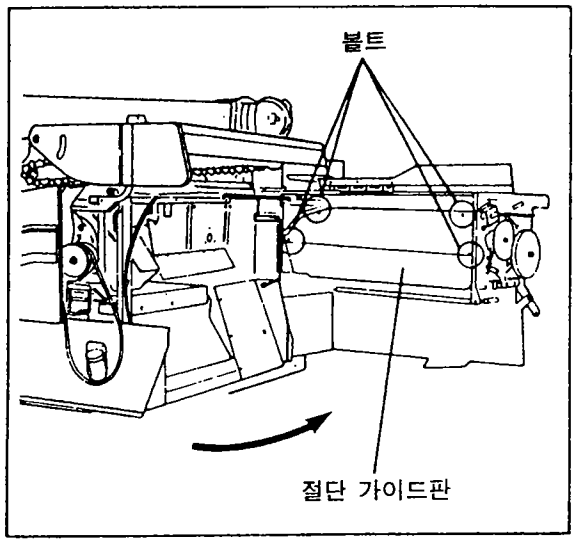
〈저속축의 경우〉

① 커터를 오픈상태로 하여 주십시오.

※ 383페이지의 「커터 오픈 요령」을 참조하여 주십시오.

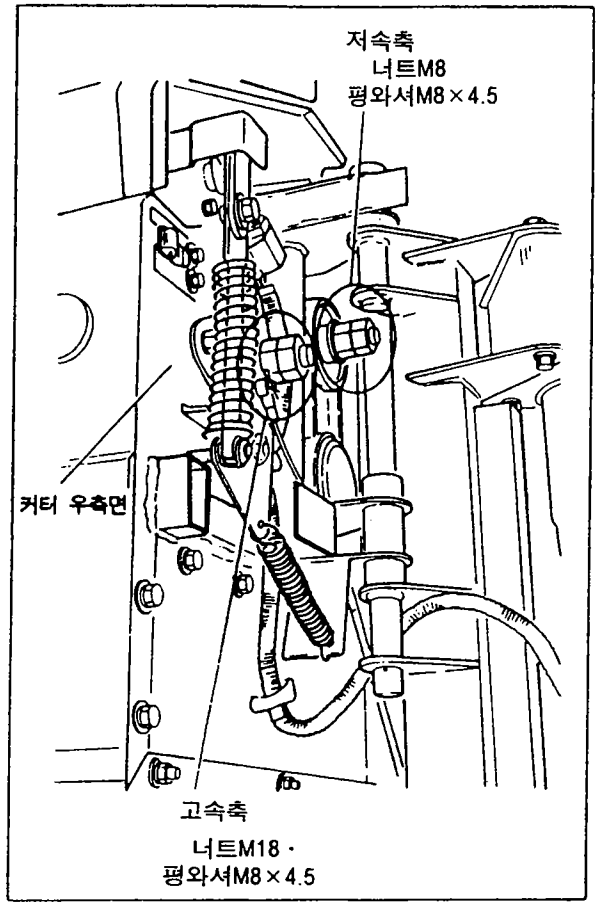
② 짚절단 가이드판을 떼어 주십시오.

※ 볼트 4개를 풀고 떼어냅니다.

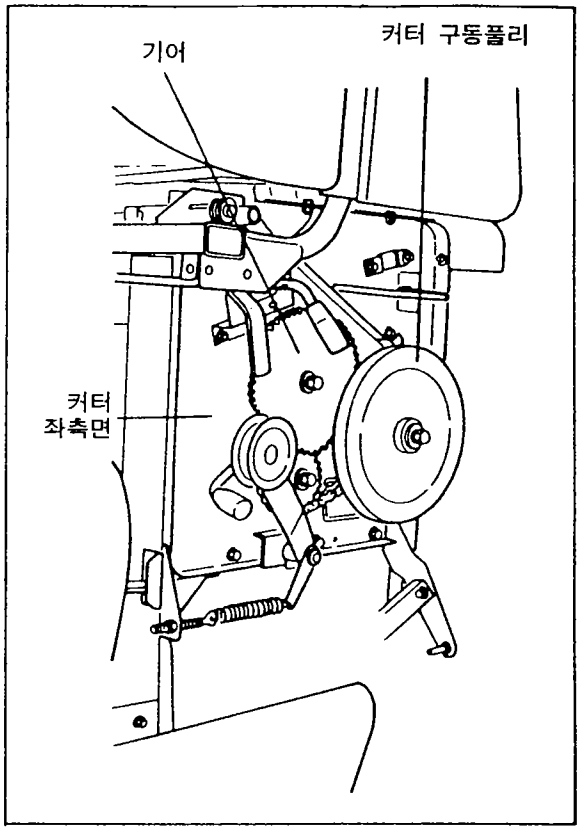


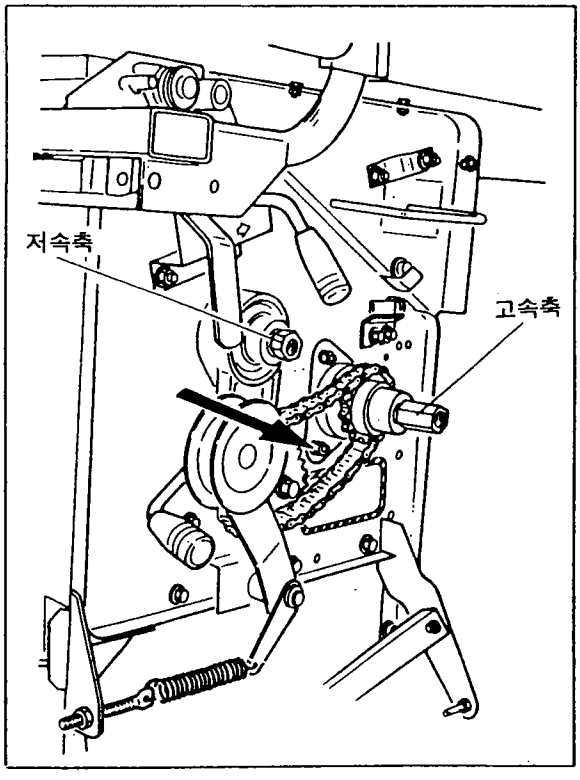
③ 커터 우측면의 고속축 너트를 풀어 주십시오.

④ 커터 우측면의 저속축 너트 M18(2개) 평와셔 M18 ×4.5를 풀어주십시오.



⑤ 커터 좌측면의 커터 구동풀리 기어를 풀고 저속축을 떼어 주십시오.

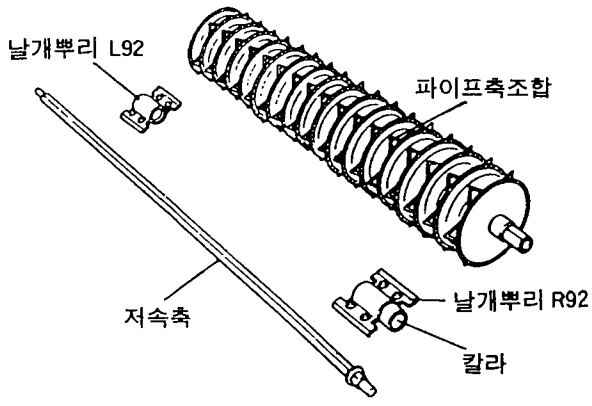




⑥ 회전날·날개뿌리 등이 조정되어 있는 파이프축 조합을 외부로 떼어 주십시오.

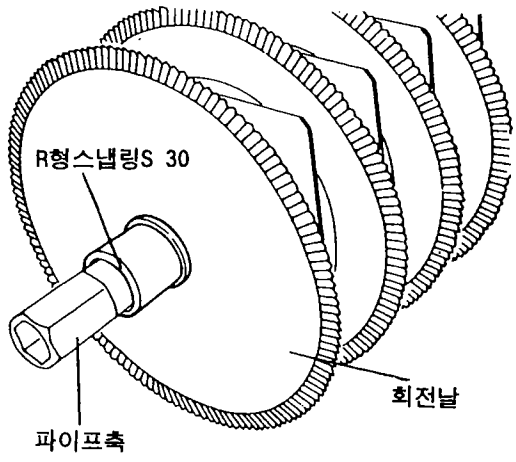
⑦ 파이프축 조합 양축의 날개뿌리 L92, R92를 파이프축에서 떼어 주십시오.

※ 날개뿌리 L92, R92는 칼라에 세트된 상태로 떼어 주십시오.



⑧ 파이프축에 회전날을 고정하고 있는 R형 스냅링 30을 떼어내고 회전날, 보조판, 감김방지와셔, 조절파이프, 감김방지파이프 등을 분해하여 주십시오.

※ 회전날 등은 좌우 양쪽 R형 스냅링 30으로 할때는 회전날에 가까운 쪽의 R형 스냅링 30을 떼어내고 교환을 하여 주십시오.



⑨ 회전날 교환 후 398페이지(회전날 조립도)를 참조하여 원래대로 조립하여 주십시오.

⑩ 커터를 오픈상태에서 원래대로 닫아주십시오. 394페이지의 「커터오픈 요령」을 참조하여 주십시오.

【주 의】

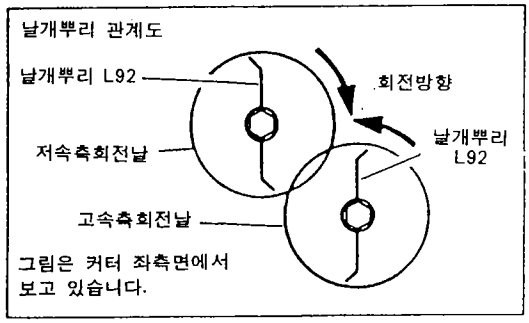
● 커터는 기어끝이 조립의 기준이 됩니다.
날을 교환한 후 고속날과 저속날의 접속이 없으며 가볍게 회전하는가 확인하여 주십시오. 고속날과 저속날의 간격도 3~5mm가 적당합니다. 날의 간격조립은 고속축의 심 1×78의 매수를 증감시켜 조절하여 주십시오.

● 회전날의 교환은 반드시 고속축, 저속축 한쪽씩을 실시하여 주십시오.

● 회전날의 취부방법은 날이 앞뒤가 바뀌지 않도록 원래대로 부착하여 주십시오.

● 회전날 교환 후 조립은 날개뿌리의 조립방향이 바뀌지 않도록 원래대로 조립해 주십시오.

● 파이프축 조합은 뿌리쪽과 이삭쪽을 바꾸어 사용하는 것이 가능합니다.
바꿀 경우에는 고속축과 저속축의 양방향을 동시에 바꿔 주십시오. 어느쪽 한쪽만을 바꾸면 회전날이 맞지 않으므로 주의해 주십시오.
또 날개뿌리는 바뀌지 않게 원래 위치에 세트해 주십시오.



고장진단

현 상	점 검 부 분	처 치
짚이 길게 잘린다.	저속날과 고속날과의 틈새가 알맞습니까?	간격을 6~9mm로 조절하여 주십시오.
	회전날이 마모되어 있지 않습니까?	새로운 회전날로 교환하여 주십시오.

기 타

사 양

명 칭		국제콤바인커터
형 식		DKC685 커터
기체의 크기	길 이	528.7
	폭	1407.3
	높 이	985.3
중 량 (kg)		84.5
날의 형상 (mm)	저 속 날	원형파형날 Φ180XT1.6X27 육각구멍
	고 속 날	원형파형날 Φ180XT1.6X27 육각구멍
날의 매수	저 속 날	18
	고 속 날	18
절 단 길 이 (mm)		55
고속축 회전수 (r.p.m)		671.1
저속축 회전수 (r.p.m)		131.3
소 요 동 력 (PS)		2이하
시 간 당 능 력		8Ton/hr
주 축 풀 리		외경 V209 B형
동 력 전 달 방 식		V벨트 LB(SB) 60 1개
절 단 방 식		디스크복축 병렬식

※본 사양은 성능개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.

주요소모품 일람표

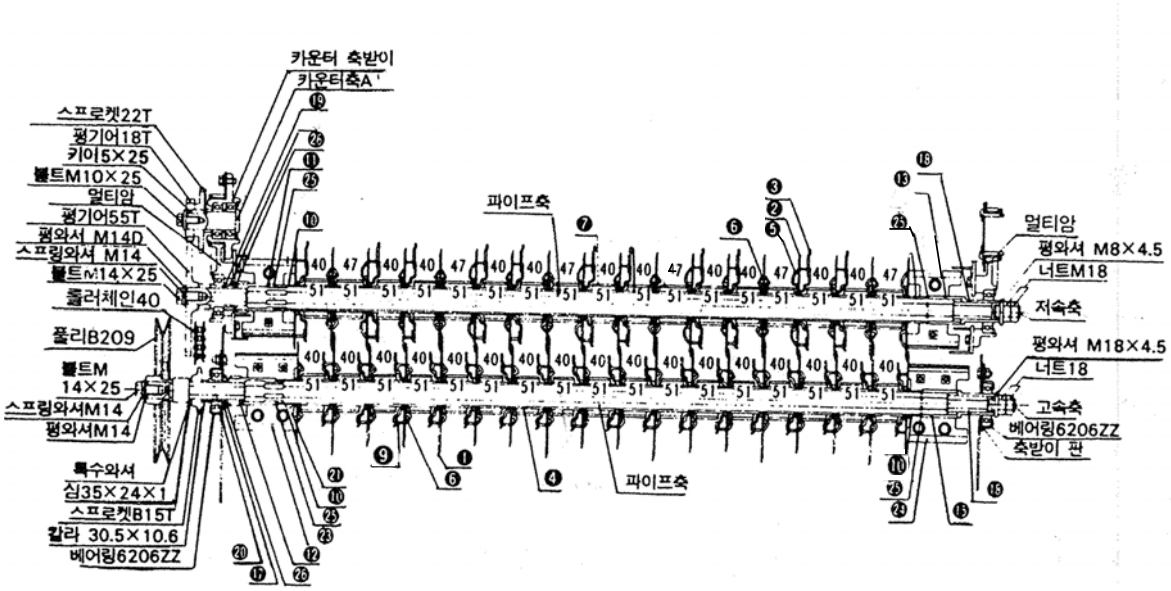
No	품 명	부 품 번 호	비 고
1	회전날180X27	CP04160000C3	Φ180XT1.6X27 육각구멍(저속날)
2	회전날190X27	CA00006027A	Φ190XT1.6X27 육각구멍(고속날)
3	V벨트LB60	25123-006001	

손질과 점검 -정기적으로 바르게 점검하여 주십시오.

2.회전날 조립도

분해및 조립은 그림대로 해 주십시오.

순서가 틀리면 저속날과 고속날이 맞지 않기 때문에 주의해 주십시오.



No	명 칭	수 량	No	명 칭	수 량
1	회전날(Φ180XT1.6X27육각구멍)	18	13	칼라 A 38.1X54	1
2	회전날(Φ180XT1.6X27육각구멍)	18	15	칼라 A 38.1X54	1
3	스타휠190	17	17	칼라 A 30X7	2
4	칼라 50.6	17	18	칼라 C 38X58	2
5	스타휠보강	6	19	축받이 6206	4
6	감김방지판 108X31	34	20	축받이 칼라 32.6	2
7	스크레이퍼	9	21	심 40X30.6X1	2~6
9	심 1X78	2~3	23	날개뿌리 L92	4
10	칼라 A 38.1X8	2	24	날개뿌리 R92	4
11	조절파이프69.9	1	25	R형 스냅링 30	4
12	조절파이프72.5	1	26	축용스냅링 30	2