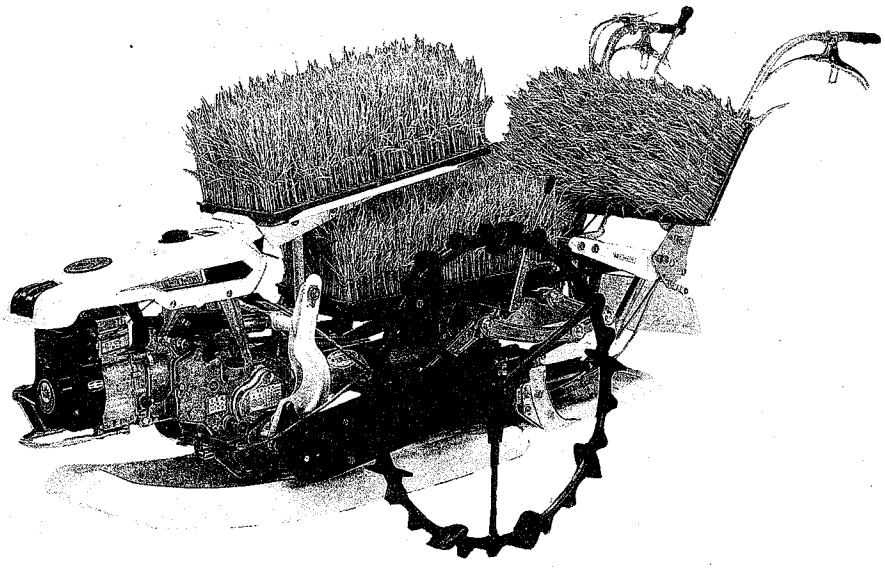
국제 (2조식) 조파이앙기

LT-2F-D3S

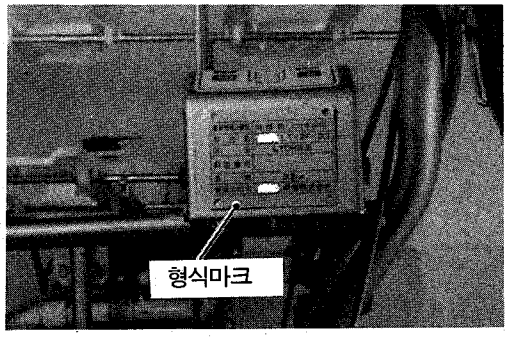
취급설명서



■ 머리말

국제조파이앙기를 구입하여 주셔서 대단히 감사합니다.
본 취급설명서는 본기의 특징을 이해시키고 올바른 사용법을 설명하고 있습니다.
본기의 성능을 충분히 발휘하고 안전한 운전을 하기 위해서 본 취급설명서를 꼭 읽어 주시기 바랍니다.

또, 항상 보수점검, 정비, 급유등을 충분히 하여 장기간 사용하시기 바랍니다.
혹시, 사용중의 복잡한 고장, 점검·정비 등으로 해결되지 않는 일이 발생하면 구입하신 대리점과 상담하여 주십시오.
그때에는 형식과 제조번호를 같이 연락하여 주십시오.



■ 안전하게 작업을 하기 위하여

안전운전을 위하여, 다음의 사항을 반드시 준수하십시오.

처음에 취급설명서를 잘 읽고, 기계의 사용방법을 잘 습득하여 사용전에는 반드시, 기계를 잘 점검하고 이상이 없는가 확인하십시오.
또 운전 및 조작에 관하여는 대리점의 지도를 받으십시오.

1. 연료의 급유

연료보급은 우선 엔진을 정지시키고서 하십시오.
펌프나 깔때기를 사용하여 천천히 흘리지 않도록 주입하십시오.
"화기엄금" 담배를 피우며 주입하지 마십시오.

2. 엔진의 시동과 출발

(1) 엔진을 시동할 때는 반드시 식부클러치 및 사이드클러치를 끊고 하십시오.
(2) 발진할 때는 주위의 안전을 확인하여 기계의 부근에 사람이 접근하지 않도록 하십시오.
(3) 밀폐된 실내에서 장시간 엔진시동을 걸어 놓으면 실내공기를 오염시키고 가스중독을 일으킬 위험이 있습니다.

3. 작업

(1) 전진, 회전할때는 주위의 사람에게 신호하여 기계의 부근에 사람이 있지 않은가 안전을 충분히 확인하십시오.
(2) 식부부의 조정이나 주간 변환기어를 교환할 때는 반드시 엔진을 정지시키고 하십시오.
(3) 보호커버는 몸을 보호하는 것이므로 정비등으로 떼어내면 반드시 원위치로 견고하게 취부하십시오.

4. 상·하차

(1) 튼튼하고 미끄럼방지를 한 받침대를 확실히 고정하여 주위에 사람이 없는가 확인하고 상·하차를 하십시오.
(2) 상·하차중에 트럭이 이동하지 않도록 반드시 트럭의 사이드브레이크를 잡아 주십시오.

5. 주행

(1) 내리막길에서 사이드클러치를 끊으면 가속이 붙어서 위험합니다.
(2) 높이차가 큰 포장에의 출입은 뒤집힐 염려가 있으므로 반드시 받침대를 사용하십시오.
(3) 기체를 상승시키고 주행하십시오.
(4) 도로주행은 속도를 내지말고 주위의 안전에 충분히 주의하십시오.

6. 기타

(1) 다음과 같은 상태에서는 운전하지 마십시오.
- 음주운전
- 졸면서 운전
- 병이나 약물의 영향으로 정상운전이 불가능한 사람
- 임신중인 사람
- 미숙련자

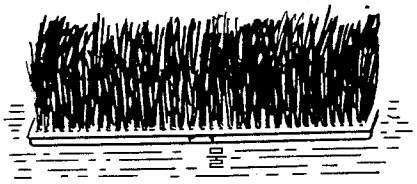
(2) 기계를 깔보지 않도록 하십시오.
당황하여 조작을 잘못한다든가 부주의로 조작을 잊어버리는 일이 없도록 주의하십시오.
(3) 올바른 복장으로 작업하십시오.
적당한 복장으로 단추는 잠그고 모자를 쓰고 이앙용 장화를 착용하고 작업하십시오.
(4) 작업중 또는 작업후에 고온부분(머플러 등)에 접촉하면 화상을 입을 위험이 있으므로 반드시 식은 다음 정비·점검 등을 하십시오.
(5) 기계를 타인에게 빌려줄 경우는 취급법을 잘 설명하고, 미리 「취급설명서」를 읽도록 지도하십시오

기계는 정확한 사용법과 보수·점검을 철저히 하는 일이 중요하며 이것이 안전에 연결되고 기계를 장기간 사용할 수 있는 방법이 됩니다.

■ 특히 주의할 사항

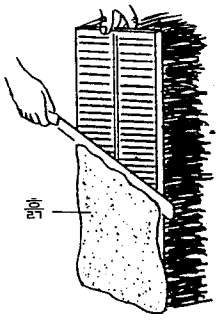
기계의 고장을 방지하고, 양호한 식부성능을 발휘하기 위해서는 본기의 특성을 잘 알아서 가능한한 이에 맞도록 묘 및 포장의 준비를 하여 주시고 기계 취급상의 주의사항을 잘 지켜주는 것이 중요합니다.

묘에 대하여



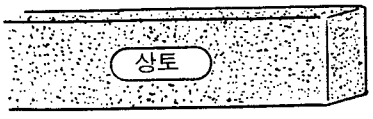
묘는 사용하기 전에 꼭 수로등의 물이 있는 곳에 담구어 상토에 물이 충분히 스며들게 하여 식부하여 주십시오.
특히 뿌리가 긴묘는 충분히 담구어 주십시오.

적셔서 사용하는 경우가 원칙이지만 특별히 뿌리 길이가 나쁜 경우나, 붕괴되기 쉬운 상토를 사용한 경우는 주의하여 주십시오.



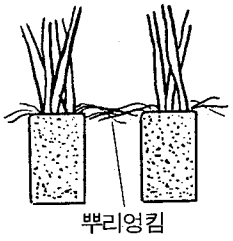
육묘상자의 뒷면이나 측면의 흙을 깨끗이 제거하여 주십시오.

흙이 육묘상자에 많이 남아 있으면 종이송이 불가하거나 압출이 정확히 되지 않습니다.



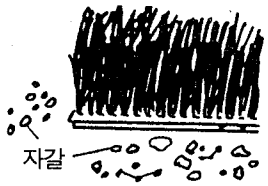
사 질 토 중 점 토	이런 흙을 사용하면 묘가 흩어지기 쉽거나 식부불량이 발생됩니다.

상토에 대해서는 판매점 또는 농협이나 농촌지도소와 상의하여 주십시오.



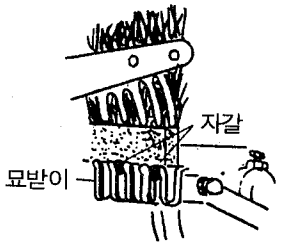
묘뿌리가 엉키지 않도록 육묘단계부터 주의하여 주십시오.
(상세한 것은 「조파식 육묘 교재」를 참조)

묘 뿌리가 엉키면 식부가 불가능한 경우가 있습니다.

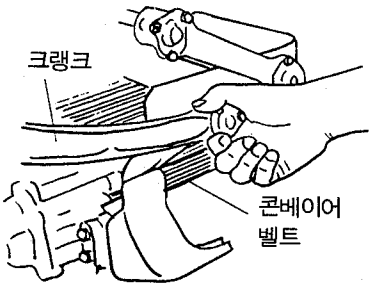


육묘상자를 잔자갈이 있는 곳에 직접 놓지 마십시오.

묘받이에 작은 돌등이 끼면 묘가 묘받이에 들어가지 않아 식부가 곤란하게 됩니다.

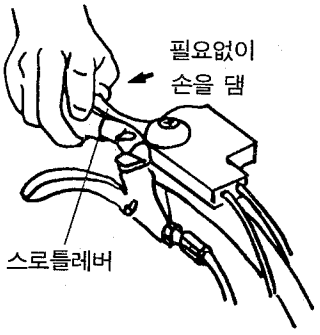


취급에 대하여



사용전에 꼭 크랭크를 손으로 돌려 콘베이어가 무리하게 회전하지 않는가 확인하여 주십시오.

갑자기 엔진으로 회전시키면 구동축등에 콘베이어 벨트가 감겨 벨트가 파손되거나 구동축의 연결부가 벌어져 회전하지 않는 경우가 있습니다.



필요없이 스로틀레버에 손을 대고 있지 마십시오.

스로틀레버를 잡고 있으면 묘가 떨어져도 자동정지가 되지 않습니다.

■ 차 례

1. 각부의 명칭 8

2. 주요제원 9

3. 급유·주유 10

3.1 연료 10
3.2 엔진오일 10
3.3 각 미션·차륜케이스의 오일 10
3.4 각 지점의 주유 11

4. 조작레버의 취급 12
4.1 조작레버의 취급 12

5. 작업시의 조절 14
5.1 주간의 조절 14
5.2 식부본수(1상자주수)의 조절 15
5.3 식부가이드판의 조절 15
5.4 식부깊이의 조절 16
5.5 유압감도의 조절 16
5.6 차륜의 깊이조절 17
5.7 핸들의 높이 조절 17
5.8 경사조절 17

6. 이앙기의 이동·운반 18
6.1 엔진시동 및 정지 18
6.2 주행이동 18
6.3 차량으로 운반하는 경우 18

7. 이앙작업의 요령 19
7.1 묘의 준비 19
7.2 이앙작업요령 19
7.3 예비묘 19
7.4 묘탑재대의 묘공급·보급 20
7.5 이앙 20
7.6 선회하는 방법 21
7.7 남은묘의 제거방법 21

8. 점검과 조정 22
8.1 각 와이어의 조정 22
8.2 유압관계의 조정 23
8.3 식부부의 조정 24

9. 이앙시기중의 손질 27
9.1 주유 27
9.2 식부부의 청소 27
9.3 점화 플러그의 청소 27
9.4 에어클리너의 청소 27
9.5 연료코크의 청소 27

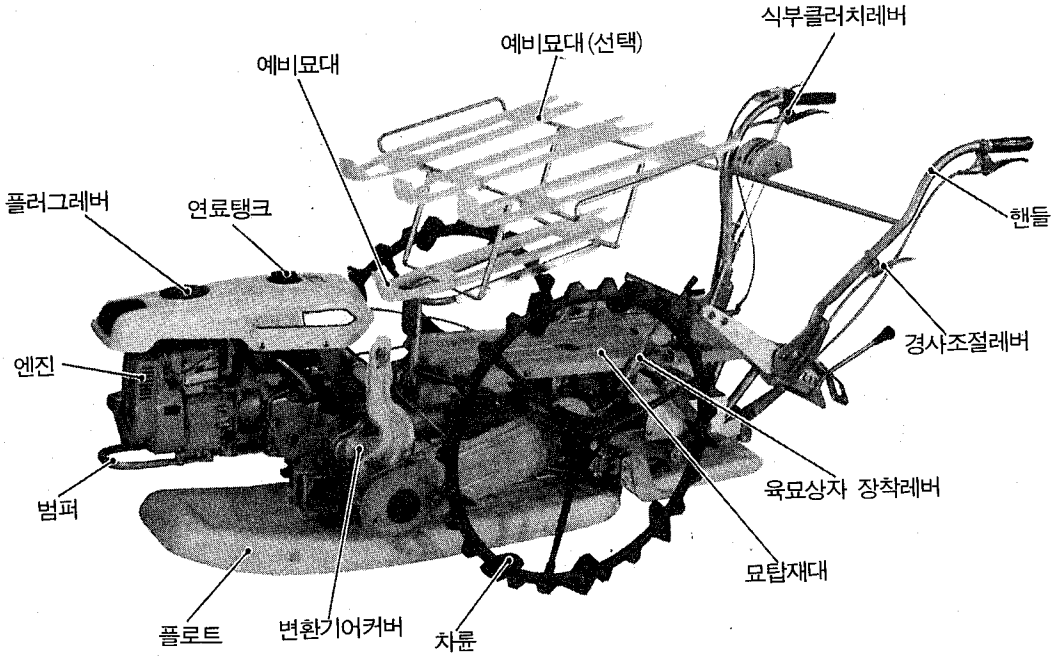
10. 장기 보관시의 손질 28
10.1 연료빼기 28
10.2 보관방법 28

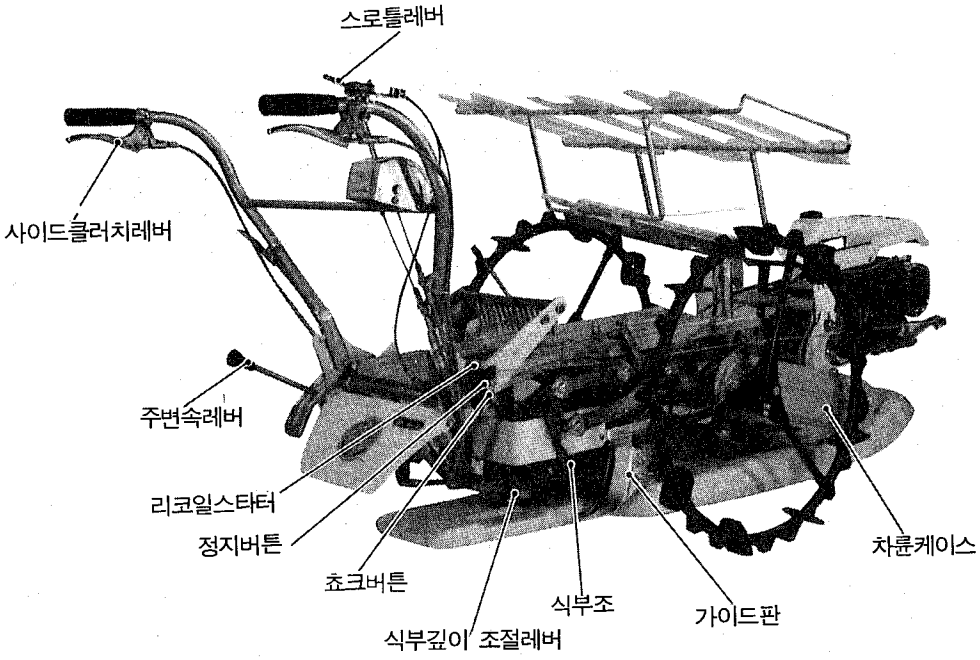
11. 점검·정비 일람표 29

12. 고장과 처치 30
12.1 식부부에 관한 것 30
12.2 구동부에 관한 것 31

13. 고장의 방지·조기발견·수리에 대하여 ..33

■ 1. 각부의 명칭





※ 상단의 예비묘대 3매분은 선택사양입니다.

■ 2. 주요제원

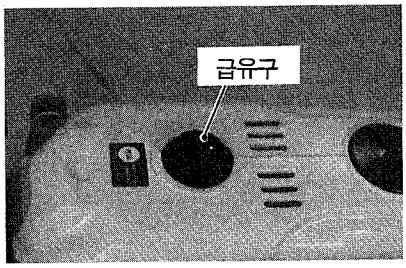
형식			LT-2F-D3
구분			LTD3Ⓒ
기체치수	전장	(mm)	2170
	전폭	(mm)	859
	전고	(mm)	1050
중량		(kg)	115
엔진부	명칭		EY08D-A
	형식		공냉 4싸이클 입형 가솔린 엔진
	총배기량	(cc)	77.6
	출력/회전수	(ps/rpm)	1.4/3600(최대 2.0/4000)
	사용연료		자동차용 가솔린
	연료탱크용량	(ℓ)	2.3
	점화방식		무접점 마그네트 점화
	시동방식		수동 리코일식
주행부	차륜상하조절		유압식 차륜 상하 자동조절
	차륜 종류		고무리그차륜
	차륜 외경	(mm)	680
	변속단수	(단)	전진 2 (식부1), 후진1
식부부	식부조수	(조)	2
	식부조간	(cm)	31
	식부주간	(cm)	12, 13, 16, 18(슬립율 10%)
	식부주수	(주/3.3㎡)	90, 83, 68, 60
	식부깊이	(cm)	1.5~3.5(3단)
	1주본수	(본)	3~6 (2단)
	1주본수조절방법		횡이송량(2단)
식부속도		(m/초)	0.35~0.65
노상주행속도		(km/h)	5.45
작업능률		(분/10a)	52~95
묘의조건	묘의종류		조파묘
	묘상자치수	(cm)	길이 60×폭 27.4×깊이 2.3
	조파묘치수	(cm)	길이 12×폭 0.8×두께 2.3
	파종량 (최아)	(g/상자)	54~90
	초장	(cm)	8~25
	엽령	(엽)	3.5~5.5
묘공급방식			육묘상자 그대로 공급
예비묘탑재수		(상자)	1

■ 3. 급유 · 주유

3.1 연 료

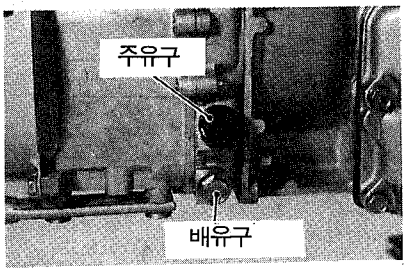
연료는 필요에 따라 준비하여 오래된 연료(2~3 개월 방치한 것)는 사용하지 말고 새것을 사용하여 주십시오.
보통의 자동차용 가솔린을 넣어주십시오.

〔주〕 필히 엔진을 정지시키고 급유하여 주십시오.
(탱크용량 2.3ℓ)

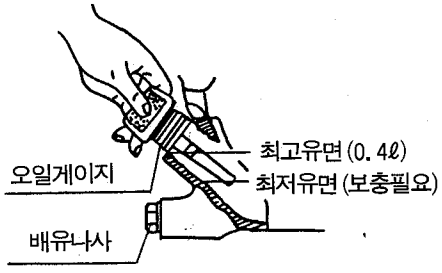


3.2 엔진오일 (0.4ℓ)

처음 사용시에는 반드시 엔진오일이 있나 확인후, 필요에 따라 급유하여 주십시오.



○ 점검
주입구에 오일게이지를 맞추어(나사를 채우지 않은 상태) 최저유면보다 많을 것.



○ 급유
1) 오일은 SC급 이상 SAE #20~#30, 또는 10W-30의 양질의 오일을 사용하여 주십시오.
2) 오일교환
처 음 20시간 사용후 교환
제2회이후 50시간사용시마다 교환

3.3 각 미션·차륜 케이스의 급유

주행미션, 식부미션, 차륜케이스 오일은 공장출하시 급유되어 있으나 다시한번 확인하여 필요시 점검·급유하여 주십시오.

(1) 주행미션·기어오일 #90 (2.2ℓ)

○ 점검·급유
1) 기체를 수평으로 하고 오일 게이지의 중심까지 급유하십시오.
2) 게이지에 보이지 않으면 급유하여 주십시오.

〔주〕 오일을 너무 많이 넣으면 운전중에 덮개의구멍으로 흘러나오는 경우가 있습니다.

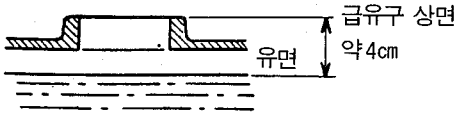


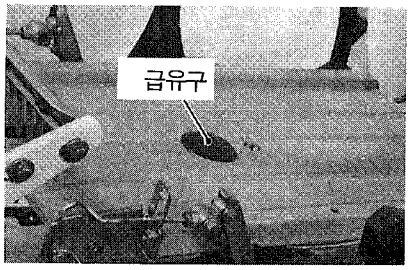


(2)식부미션 기어 오일 #90(2.0ℓ)

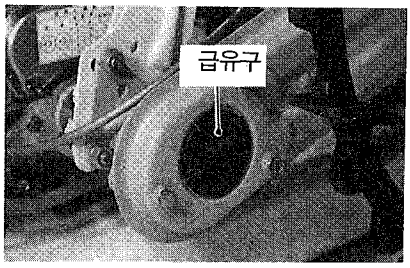
○ 점검·급유
1) 급유구의 덮개를 제거하고 급유하여 주십시오.
2) 급유구 상면으로 부터 약 4cm까지 있을것.
5cm이상 없으면 급유하여 주십시오.

〔주〕 오일을 너무 많이 넣으면 운전중에 덮개의 구멍으로부터 흘러나오는 때가 있습니다.





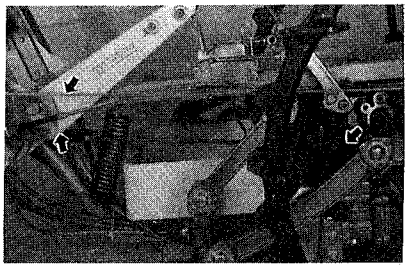
(3) 차륜케이스 좌·우 기어오일 #90(각 0.2ℓ)



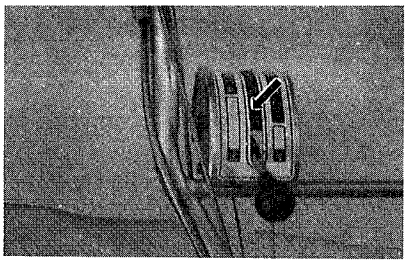
3.4 각 지점의 주유

매일 사용전에 주유하여 주십시오.

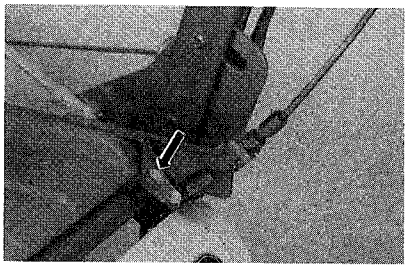
① 압출관계의 지점



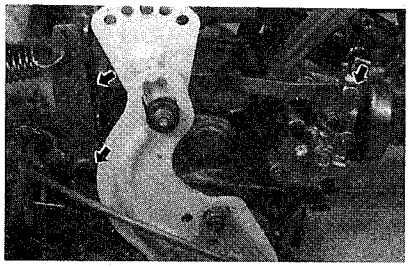
② 식부클러치레버의 각 지점



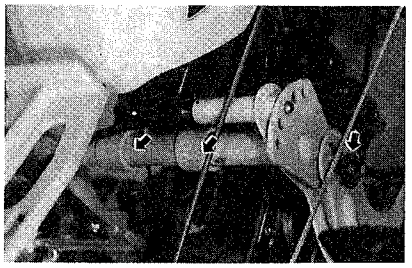
③ 자동정지레버



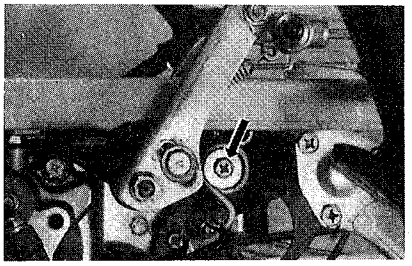
④ 감지레버 관계의 각 지점



⑤ 서스펜션부 및 슬라이드롤러



⑥ 상하이송암 지점(이앙기간전에 실시)
(화살표부의 볼트를 빼내고, 볼트구멍에 주유)

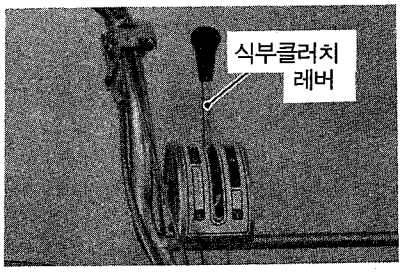


■ 4. 조작레버의 취급

4.1 조작레버의 취급

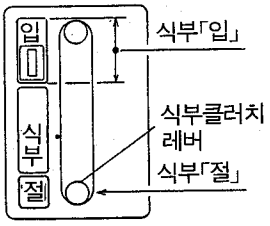
(1) 식부클러치 레버

이 레버는 식부클러치「입」,「절」과, 기체의「 상승」,「정지」,「하강」의 작용을 1개의 레버로 조작하게 되어 있습니다.



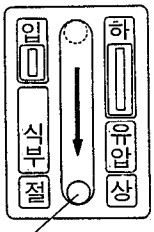
식부클러치「입」·「절」의 경우

식부클러치레버를앞으로 밀면 식부는「입」으로 됩니다. 뒤로 당기면「절」로 됩니다.

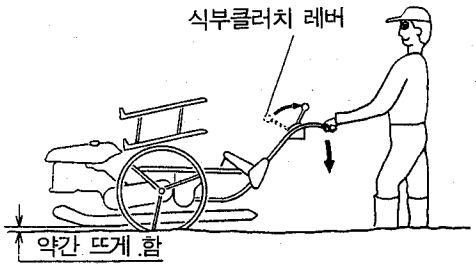


포장내에서 선회하는 경우

식부클러치 레버를「절」로 하면 기체가 뜨고, 사이드클러치 레버 조작에 따라 선회가 가능합니다.

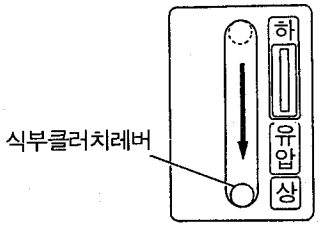


식부클러치 레버

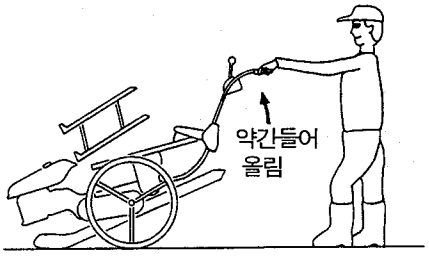


기체를 임의의 높이에 정지시킬 경우

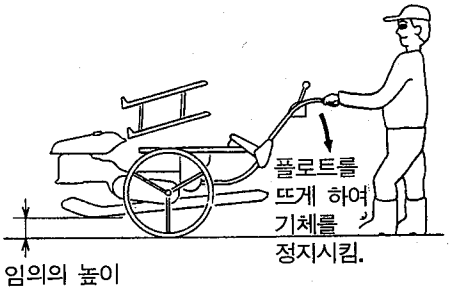
① 식부클러치레버를「상」의 위치로 합니다.



② 핸들을 약간 들어올리면 기체가 상승합니다.



③ 기체가 임의의 높이에 오면 핸들을 아래로 하여 플로트를 뜨게 한후 상승을 정지시킵니다.



기체를 하강시킬 경우

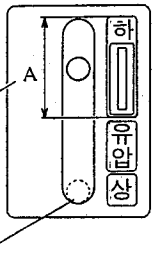
① 핸들을 아래로 눌러 플로트를 접지면으로부터 뜨게 합니다.

② 식부클러치레버를 A의 범위까지 밀면 기체는 하강합니다.

기체는 하강함

③ 식부클러치 레버를「상」의 위치로 하여 하강을 정지시킵니다.

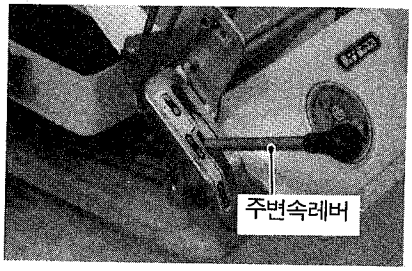
하강은 정지함



(2) 주 변속레버

노상과 작업 및 후진을 변환하는 레버입니다.

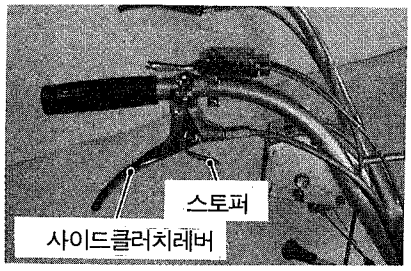
〔주〕 주변속레버를 조작할 경우는 엔진을 저속으로 하여 주십시오. 만약 변속이 들어가지 않을 경우는 사이드클러치레버를 고정하고 엔진 회전을 약간 높이면 잘 들어 갑니다.



(3) 사이드 클러치 레버

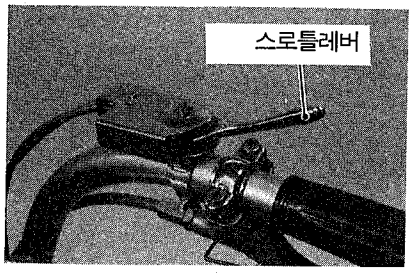
좌측의 레버를 잡으면 좌로 회전하고, 우측의 레버를 잡으면 우로 회전합니다.

〔주〕 엔진을 시동할 때는, 필히 레버를 스토퍼로 고정하여 주십시오.



(4) 스로틀레버

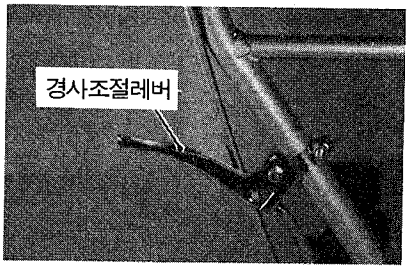
- 레버를 안쪽으로 돌리면 엔진회전이 높아지고, 밖으로 돌리면 낮아집니다.
- 원심클러치를 사용하고 있으므로, 스로틀레버를 「저」로 하면 기체 전체의 작동이 정지됩니다.



(5) 경사조절레버

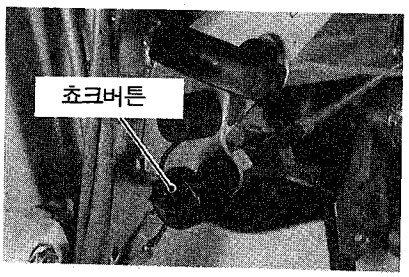
레버를 잡으면 기체를 경사지게 할 수 있으며, 레버를 놓을 경우 그 위치에서 고정됩니다.

〔주〕 노상에서는 기체가 수평상태에 있을 때 레버를 놓아 주십시오.



(6) 쵸크버튼

엔진시동시에 초크버튼을 당겨 주십시오.



(7) 정지버튼

엔진을 정지시킬때는 정지 버튼을 눌러 주십시오.



■ 5. 작업시의 조절

5.1 주간조절(조절할때는 반드시 엔진을 정지시켜 주십시오.)

변환기어의 교환으로 주간이 변하고 식부밀도를 조절할 수 있습니다.

사양 \ 형식			LT-2F-D3									
조간 (cm)			31									
주간 (cm)			표준주간				특수주간					
			12	13	⑯	18	14	15	20	23	24	29
식부주수 (주/3.3㎡)			90	83	68	60	77	72	54	47	45	37
육묘상자수 (매/10a)	한상자주수	740 (12㎜주분)	36	33	27	24	31	29	22	19	18	15
		592 (15㎜주분)	45	42	34	30	39	36	28	24	23	19
변환기어	구동측 (전)		3	3	2	10	12	11	5	4	4	13
	종동측 (후)		10	2	3	3	11	12	6	7	8	14

○ 표가 출하시 사양입니다.

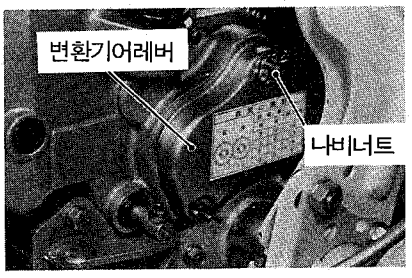
		표준장비			선택장비								
변환기어	각인번호	2	3	10	4	5	6	7	8	11	12	13	14
	잇수	㉕	㉘	23	20	22	30	32	33	26	27	20	40

- 변환기어 10은 부대품으로 공구상자에 들어 있습니다.
- 식부주수에 따라 육묘상자수가 다르므로 파종시에 미리 식부주수에 맞추어 육묘상자수를 준비하여 주십시오.

〔주〕 표중의 식부주수 및 육묘상자수는 포장의 조건에 따라 약간의 차이가 있습니다.

변환기어의 교환요령

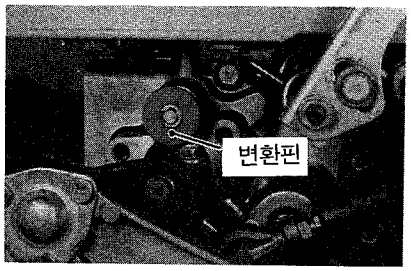
① 나비너트를 풀고 변환기어커버를 떼어냅니다.
② 희망하는 식부주수의 기어로 교환합니다.
③ 기어를 교환한 후는 그리스를 충분히 넣고 덮개를 덮습니다.

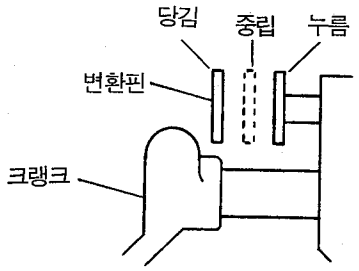


5.2 식부본수(1상자주수)의 조절

●기본적으로는 파종량으로 조절하여 주십시오.
표준 파종량은 각 홈에 45~50알이 들어가도록 합니다.
●본기에서 조절하는 경우는 변환핀의 조작으로 변경이 가능합니다.

변환핀의 위치	1상자주수	주 분	각 홈의 주분 회수(회)	식부본수 (본)	출하시 사양
누 름	740	가늘게심기12㎜	10	4 ~ 5	○
당 김	592	굵게심기 15㎜	8	5 ~ 6	





●변환할때는 위험하므로 엔진을 정지시키고 변환하십시오.
●변환할때는 크랭크를 약간씩 돌려가면서 변환하면 쉽습니다.
〔주〕 변환핀이 중립에 있으면 크랭크가 회전하여도 식부부가 움직이지 않으므로 확실히 하십시오.

5.3 식부가이드판의 조절(출하시는 10주분용으로 되어 있습니다)

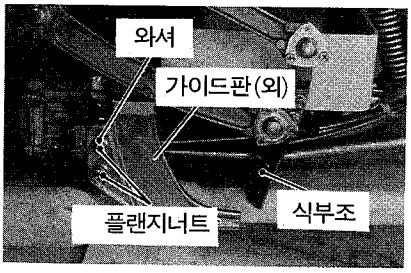
● 8주분으로 식부할 경우는 가이드판의 폭을 변환 시켜야 합니다.

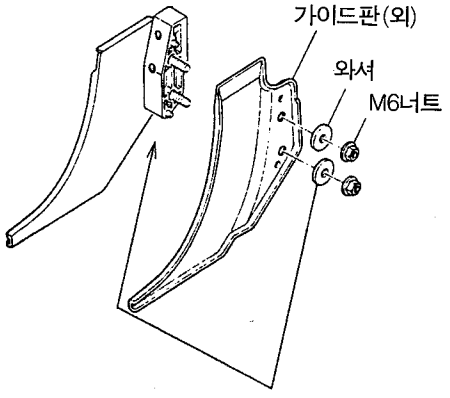
가이드판 변환방법

① M6 플랜지너트를 풀고 와셔, 가이드판(외) 를 떼어냅니다.
② 식부조(9㎜)를 떼어 냅니다.
③ 식부조(12㎜)를 장공의 중앙에 맞추어 조립합니다.

〔주〕 식부조와 가이드판의 틈새에 주의할 것.
(26페이지 (6)항 참조)

④ 취부면을 잘 청소한후 가이드판(외)의 안쪽에 와셔를 넣고 너트를 체결합니다.





5.4 식부깊이의 조절

식부깊이의 조절은 플로트 후부의 식부깊이조절레버에 의해 3단계로 조절가능합니다.
포장조건과 묘의 길이, 품종등에 따라 식부깊이 를 조절하여 주십시오.

(1) 얕게심기(상) 약 1.5cm

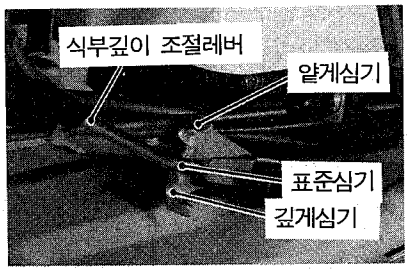
- 특히 연한 포장
- 묘길이가 짧은 묘
- 조생종

(2) 표준심기(중) 약 2.5cm

- 일반표준포장

(3) 깊게심기(하) 약 3.5cm

- 표토가 딱딱해서 식부시에 흙중의 구멍이 없어지지 않을때
- 묘길이가 긴묘
- 물이 깊을때
- 만생종



5.5 유압감도의 조절

포장의 굳기에 따라 플로트의 접지압을 3단계로 조절가능합니다.
플로트의 정지상태를 보아 적당한 정지가 되는 곳에 감지스프링의 걸이를 걸어주십시오.



(1) 딱딱한 논에서의 작업

(플로트가 논바닥의 요철을 충분히 정지하지 않는 경우) 감지 스프링을 윗쪽에 걸어 주십시오.

(2) 무른포장에서의 작업

(플로트에 의해 토양이 밀리는 경우)
감지스프링을 아래쪽에 걸어주십시오.

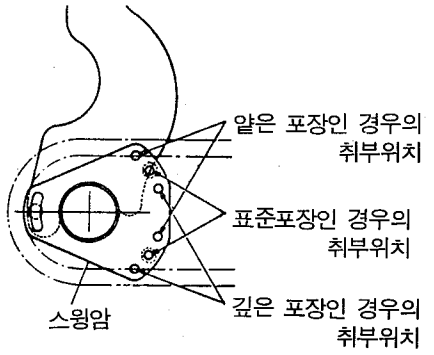
〔주〕
- 감지스프링을 바꾸어 걸때는 기체의 앞쪽을 약간 들어올리고 하십시오.
- 포장에 큰 흙덩이나 짚, 검불등이 있을때는 식부부가 뜨는 곳이 있으므로 쟁기질 또는 써레작업을 할때 가능한한 포장을 고르게 하여 주십시오.

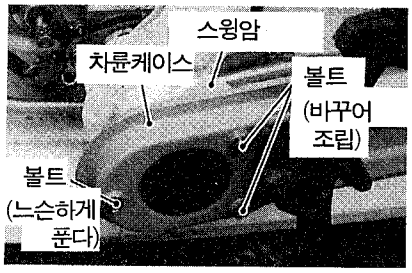
5.6 차륜의 깊이조절

차륜케이스의 취부위치를 바꾸어 차륜의 깊이를 조절할 수 있습니다.

- ●얕은 포장의 경우
  차륜깊이의 범위…2~22cm
- ●표준포장의 경우(출하위치)
  차륜깊이의 범위…8~30cm
- ●깊은 포장의 경우
  차륜깊이의 범위…18~38cm

조 절

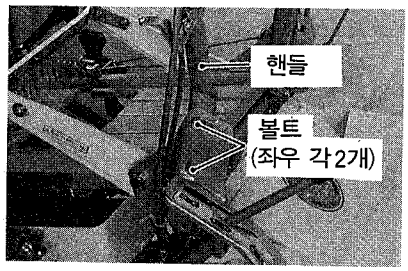




① 기체를 기울여서 한쪽바퀴가 들리도록 하십시오.
② 들린쪽의 차륜케이스 앞쪽의 볼트1개를 느슨하게 풉니다.
③ 뒷쪽2개의 볼트를 스윙암의 구멍에서 뺍니다.
④ 차륜케이스를 움직여서 뒷쪽2개의 볼트를 구멍에 끼웁니다.
⑤ 3개의 볼트를 체결합니다.
⑥ 반대쪽도 ①→⑤의 순서대로 합니다.

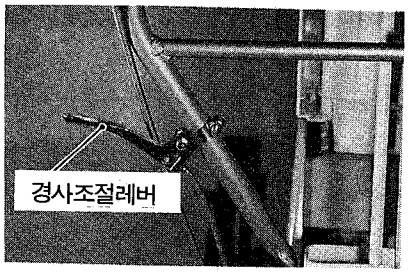
5.7 핸들의 높이조절

좌우 각 2곳의 체결 볼트를 느슨하게 풀어서 사용하기에 좋은 높이로 조절합니다.



5.8 경사조절

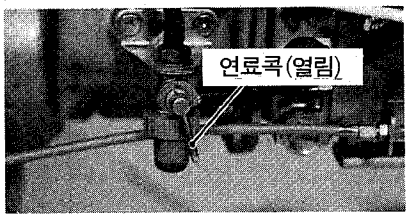
논두렁옆 등의 경반에서 단차가 있는 곳을 심을 경우에는 경사조절을 하여 기체가 좌우로 기울지 않도록 하십시오.
조절은 경사조절레버를 잡고 기체를 좌우방향 으로 수평이 되는 곳에서 레버를 놓습니다.



■ 6. 이앙기의 이동·운반

6.1 엔진시동 및 정지

(1) 엔진시동



엔진을 시동할 경우 이앙기 주위에 사람이 없는가, 또 장애물이 없는가를 확인하여 주십시오.

①연료콕을 여십시오.
②사이드클러치레버를 고정시킵니다.
③식부클러치레버를 「끊음」으로 합니다.
④쵸크와이어를 당깁니다.
⑤스로틀레버를 중간속도정도로 합니다.
⑥시동로프를 힘있게 당깁니다.
⑦시동후 초크 와이어를 천천히 밀어넣고 3~5분간 난기운전을 합니다.

(2) 엔진정지

①식부조가 회전하고 있을때 식부클러치레버를 「끊음」으로 하고, 식부조를 정위치로 해서 정지합니다.
②스로틀레버를 「저」위치로 합니다.
③정지버튼을 누릅니다.
④연료콕을 잠급니다.

6.2 주행이동

①사이드클러치레버를 고정시킵니다.
②식부클러치레버를 「상」위치에 합니다.
③핸들을 조금씩 눌러 위로 이앙기를 상승시킵니다.
④핸들을 눌러 내려 이앙기를 적당한 높이에서 멈춥니다.
⑤주변속레버를 「노상」위치에 합니다.
⑥사이드클러치레버의 고정을 풉니다.
⑦스로틀레버를 천천히 조작해서 출발합니다.

〔주〕 • 일반도로에서는 속도를 내지말고 주위에 충분한 주의를 하여 주십시오.
• 후진할때는 특히 주의하여 주십시오.

6.3 차량으로 운반할 때

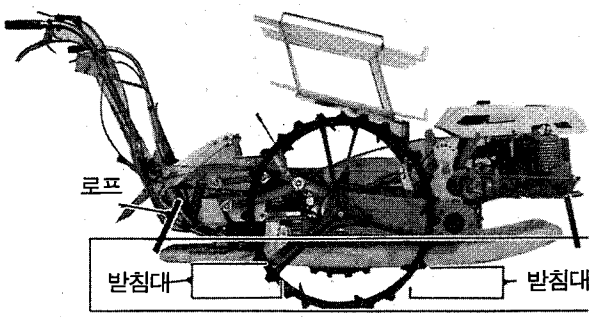
차량으로 운반할 때 운반상의 취급을 잘못하여 기체의 파손이 일어나는 경우가 있으므로 충분한 주의를 하여 주십시오.

①주변속 레버를 「작업」위치에 하고 천천히 들어올립니다.

〔주〕 도중에 스로틀레버를 「저」위치로 하지 말것. (후진을 하므로 위험합니다.)

②플로트의 밑에 받침대를 받쳐 기체가 안정되도록 합니다.
③식부클러치레버를 「상」으로 합니다.
④기체가 튀어오르지 않도록 로프를 걸어 맵니다.

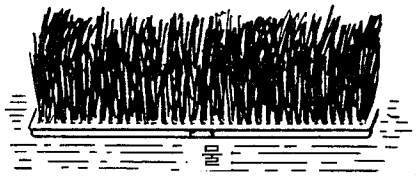
〔주〕 • 가이드판이 바닥을 찍지 않도록 하여 주십시오.
• 로프를 걸때 와이어를 파손시키지 않도록 하여 주십시오.
• 차량에 올리고 내리는데 사용할 보조판은 충분히 넓고, 미끄럼방지부가 있는것을 사용하십시오.



■ 7. 이앙작업요령

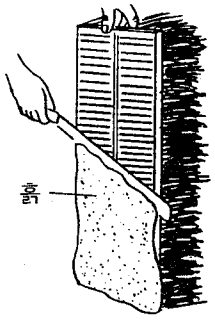
7.1 묘준비

● 도랑등의 물이 있는 곳에 상자를 놓아서 묘흙 가운데까지 물이 충분히 젖을 수 있도록 담굽니다. 특히 긴뿌리의 묘는 충분히 담굴것.

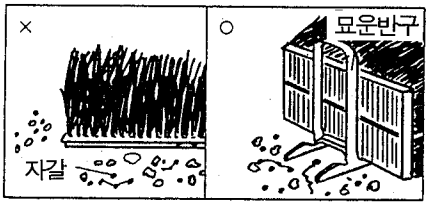


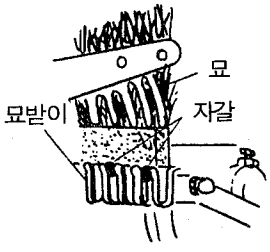
〔주〕 화산재흙이나 모래질이 많은 상자흙은 담구게 되면 묘흙이 붕괴되어 식부하기에 부적합하게 됩니다. 그러한 흙은 사용하지 마십시오.

● 묘상자의 측면 및 이면의 흙을 깨끗이 제거할것.



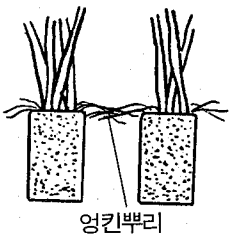
● 묘상자는 자갈이 있는 곳에 직접 놓지 않도록 할것.





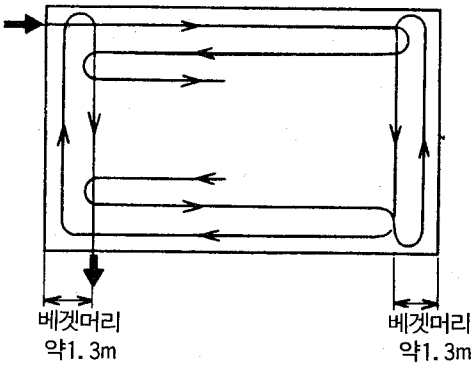
육묘상자 밑에 자갈등이 붙어 있으면 묘받이에 자갈이 끼어서 식부에 좋지 않습니다.

● 뿌리가 엉킨 묘는 1줄의 묘를 압출할 때 주위의 묘도 따라 뽑혀 식부가 불가한 경우가 있으므로 육묘시 주의하여 주십시오.



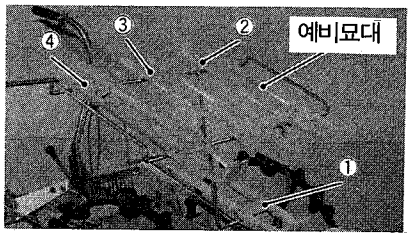
7.2 이앙작업 요령

베겟머리는 미리 1왕복(4조)분의 여유를 두어서 이앙작업을 하면 전체를 이앙작업하기에 좋습니다.



7.3 예비묘 (상단3상자분은 옵션입니다)

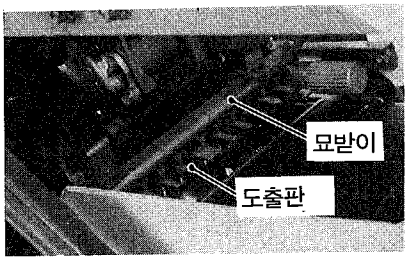
● 예비묘대에 확실히 상자를 놓아주십시오.
● 예비묘대위에 3매, 아래에 1매, 전부4매를 탑재할 수 있습니다.



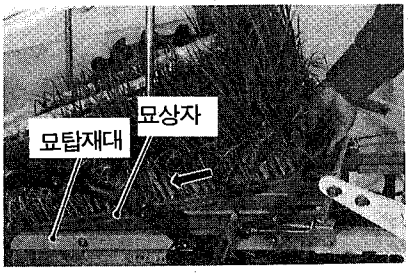
7.4 묘탑재대의 묘공급 및 묘보급

(1) 묘 공급

①최초 공급은 묘받이가 가장 아래 부근에 내려간 상태일때 또는 도출음이 날 때 합니다.



②묘상자의 앞쪽을 묘탑재대에 맞추어서 화살표 방향으로 적당히 밀어 넣습니다.

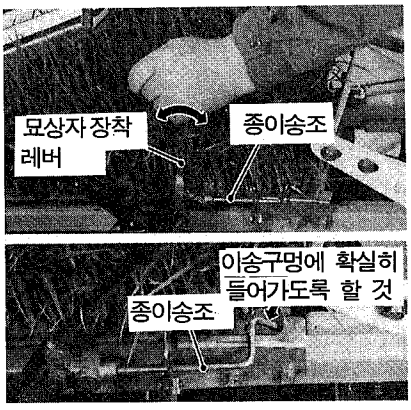


③종이송조의 선단이 묘상자의 최초 이송구멍에 들어갈때까지 육묘상자 장착레버를 앞쪽으로 밀어 줍니다.

〔주〕 필요이상으로 밀 필요는 없습니다.

④묘상자 장착레버에 손을 댄채로 원위치로 합니다.

〔주〕 압출위치에서 손을 떼면 묘상자세트 위치가 부정확하게 되어 묘압출이 알맞게 되지 않습니다.

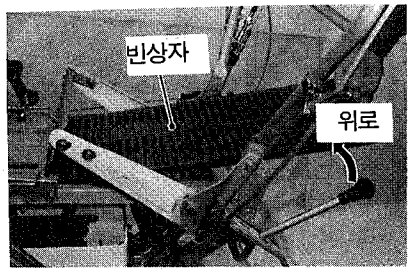


(2) 묘 보급

묘가 없게 되면 자동으로 전진 및 식부부가 정지합니다.

〔주〕 스로틀레버를 잡고 있으면 자동으로 정지하지 않으므로 필요시외에는 스로틀레버 에서 손을 떼어 주십시오.

묘 보급은 다음 순서대로 합니다.
①빈 상자의 뒷쪽을 들어서 정지레버에서 상자를 벗겨 빈상자를 꺼냅니다.
②묘공급 ②③ ④의 순으로 합니다.



7.5 이 앙

①사이드클러치레버를 고정시킵니다.
②식부클러치레버를 「넣음」위치로 해서 식부부를 회전시키고, 콘베이어에 묘가 옮겨지면 스로틀 레버를 「저」위치로 합니다.
③주변속레버를 「작업」위치로 합니다.
④사이드클러치레버의 고정을 풉니다.
⑤엔진회전을 높여서 이앙작업을 합니다.
⑥묘가 없게 되면 자동으로 정지합니다.
⑦빈 상자를 꺼낸 다음 묘상자를 장착합니다.
⑧묘보급이 완료되면 다시 엔진회전을 높혀서 이앙작업을 합니다.

〔주〕 필요시를 제외하고는 스로틀레버에서 손을 떼어주십시오.

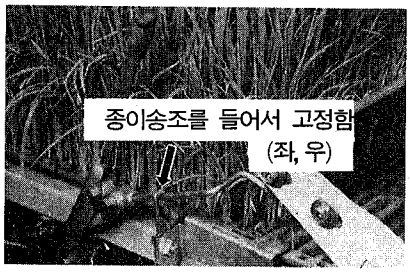
7.6 선회방법

선회할때는 식부클러치레버를 「끊음」위치에 놓고 핸들을 밀어 내려서 이앙기를 조금 상승시켜 멈추고 가볍게 선회합니다.

7.7 남은 묘를 꺼내는 방법

남은 묘를 꺼낼 경우에는 압출판이 육묘상자 위에 있는 상태에서 합니다.

①종이송조의 끝을 들어 고정시킵니다.



②육묘상자를 앞쪽으로 밀어 육묘상자를 꺼냅니다.



③종이송조를 제위치에 내려 놓습니다.

■ 8. 점검과 조정

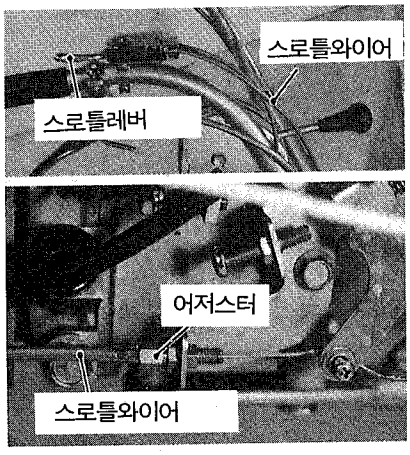
8.1 각 와이어의 조정

(1) 스로틀와이어

스로틀레버를 오른쪽으로 돌려 「저」위치로 해도 원심클러치가 끊어지지 않을 때, 또는 회전이 올라가지 않을때 합니다.

- 스로틀레버를 「저」위치로 했을 때 원심클러치가 끊어지면, 또 스로틀레버를 「고」위치로 했을때 회전이 올라가게 되도록 와이어 선단의 어저스터를 조정합니다.

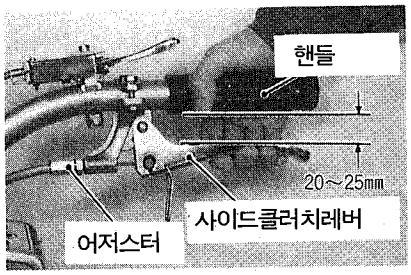
〔주〕 와이어를 지나치게 길게하면 레버를 「저」 위치로 해도 원심클러치가 끊어지지 않습니다.



(2) 사이드클러치와이어

사이드클러치레버를 고정해도 사이드클러치가 끊어지지 않을 때 합니다.

- 사이드클러치레버와 핸들잡이와의 틈새가 20~25㎜일때 클러치가 끊어지도록 어저스터로 조정합니다.

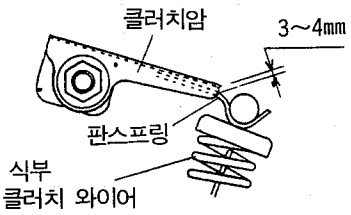


(3) 식부클러치 와이어

식부클러치레버를 조작해도 「넣음」·「끊음」이 되지 않을 때 합니다.

① 식부부를 움직여서 식부클러치레버를 「절」 위치로 합니다.
② 클러치 앞의 판 스프링의 휨이 3~4㎜가 되도록 어져스터로 조정합니다.

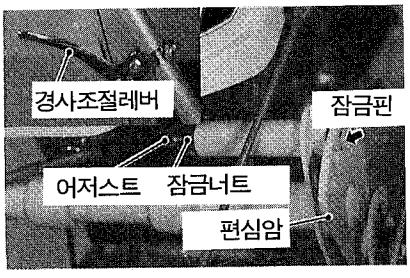




(4) 경사조절와이어

경사조절레버를 잡아도 경사조절이 되지않을 때에 합니다.

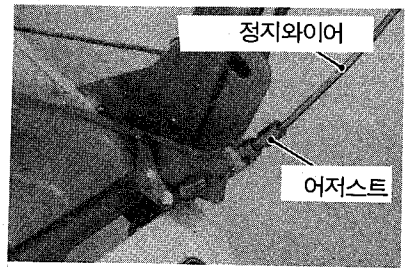
- 경사조절레버를 잡았을 때 잠금핀이 편심암쪽으로 완전히 빠져나오도록 어저스트로 조정합니다. 조정후에는 잠금너트를 충분히 잠급니다.



(5) 자동정지 와이어

종이송조가 묘상자의 윗쪽끝을 밀어도 스로틀레버가 완전히 풀려지지 않을 때에 합니다.

●어저스터로 조정하여 2~5㎜유격이 있을 정도로 합니다.



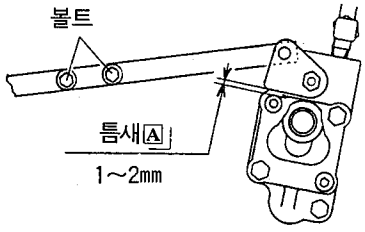
8.2 유압관계조정

●유압이 잘 작동하지 않을 경우에 다음 순서에 따라 점검조절을 하여 주십시오.

(1) 감지로드

점 검

식부클러치레버를 「하」위치로 하고 플로트가 들린 상태일때 틈새Ⓐ가 1~2㎜로 있을 것.



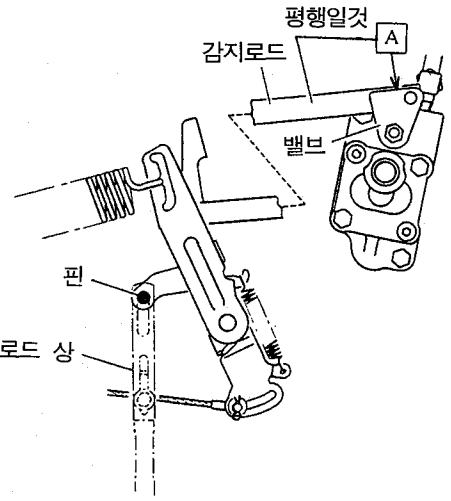
조 정

①식부클러치레버를 「하」위치로 합니다.
②플로트가 들린 상태에서 합니다.
③감지로드를 취부하고 있는 볼트를 느슨하게 합니다.
④틈새 Ⓐ를 1~2㎜로 합니다.
⑤느슨한 볼트를 체결합니다.

(2) 유압 와이어

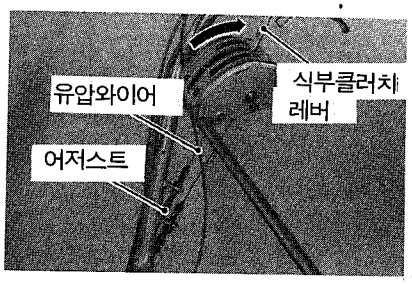
점 검

작동 로드상의 핀을 제거하고 식부클러치레버를 「상」위치로 합니다.
플로트가 들린 상태일때, 밸브 Ⓐ면과 감지로드가 평행일 것.



조 정

①작동로드 상의 핀을 제거합니다.
②식부클러치레버를 「상」위치로 합니다.
③플로트가 들린 상태에서 합니다.
④밸브Ⓐ면과 감지로드가 평행이 되도록 어저스트를 조정합니다.
⑤작동로드 상을 취부합니다.



(3) 작동로드 상

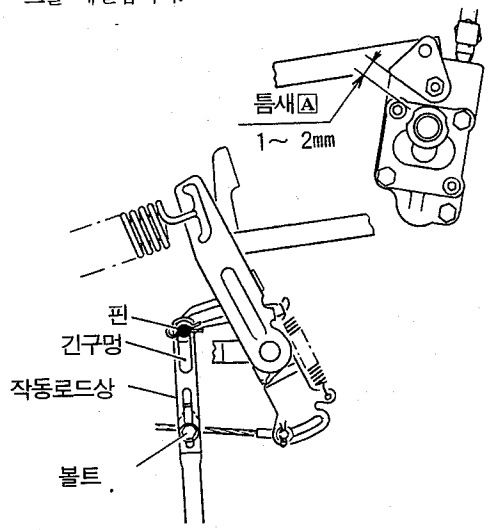
작동로드 상은 플로트가 뜨게 되면 자동으로 밸브를 중립으로 하는 역활을 합니다.

점 검

식부클러치레버를 「상」위치에 놓고 이앙기를 상승시켜서 플로트가 들린 상태일때 이앙기가 정지할것.

조 정

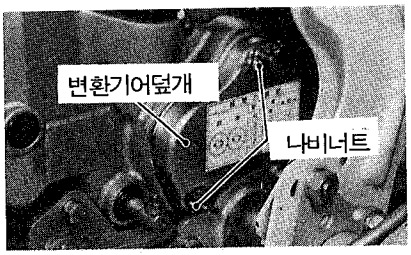
① 볼트를 느슨하게 합니다.
② 식부클러치레버를 「상」위치에 놓고, 이앙기를 상승시킵니다.
③ 플로트가 들린 상태에서 합니다.
④ 틈새Ⓐ를 1~ 2㎜로 합니다.
⑤ 작동로드 상의 긴구멍이 핀에 닿는 위치에서 볼트를 체결합니다.



8.3 식부부 조정

식부부를 돌리는 방법

① 식부클러치레버를 「끊음」위치로 합니다.
② 사이드클러치를 끊습니다.
③ 밸브측의 감지로드를 제거하고 밸브를 우로 돌려 이앙기를 들어올린 후 적당한 높이에서 멈춥니다.
④ 식부클러치레버를 「넣음」위치로 합니다.
⑤ 변환기어덮개를 제거하고 변환기어를 빼냅니다.
⑥ 좌측의 축을 스패너 또는 복스로 돌립니다.

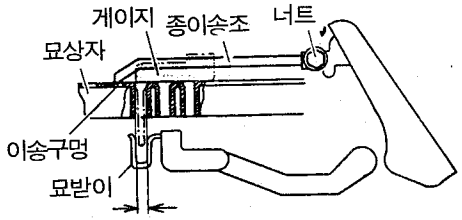




(1)종이송조의 전후조절

점 검

종이송조가 묘상자 이송을 끝낸 위치에서 묘받이가 위에 멈추어 있는 상태일때 묘가 묘받이 바로 위에 있을것.
(게이지를 사용하면 용이하게 확인할 수 있습니다.)



조 정

① 종이송조가 묘받이를 이송완료한 위치에서 묘받이가 위에 멈춘 상태에서 합니다.
② 종이송조의 취부너트를 조금 느슨하게 합니다.
③ 묘가 묘받이 바로 위에 오도록 육묘상자의 위치를 맞춥니다.
(게이지를 사용할 경우에는 게이지의 끝이 묘받이의 화살표폭내에 있을 것.)
④ 종이송조를 돌리지말고 전후로 움직여 종이송조의 선단을 묘받이의 이송구멍에 맞춥니다.
⑤ 느슨한 너트를 체결합니다.

〔주〕 식부조의 선단이 육묘상자의 구멍에 확실히 들어갈 것.

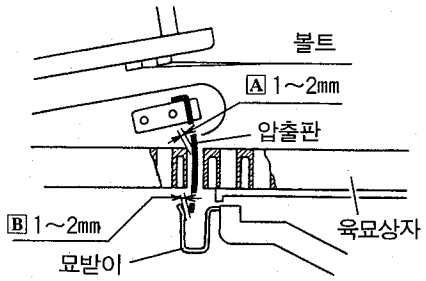


(2) 압출판의 전후 및 높이 조정

〈압출판의 전후조정〉

점 검

압출판이 육묘상자의 홈에 들어 갔을 때 틈새 Ⓐ Ⓑ 가 1~2㎜일 것.



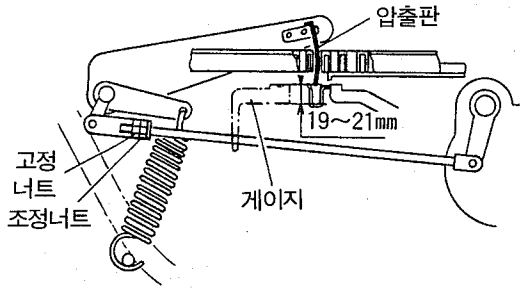
조 정

압출판의 취부볼트를 한쪽씩 풀어 틈새 Ⓐ Ⓑ 가 1~2㎜되게 합니다.

〈압출판의 높이조절〉

점 검

압출판이 가장 아래에 있을 때 압출판의 선단과 묘받이 밑과의 간격이 19~21㎜일것.



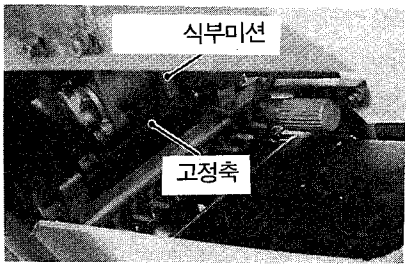
조 정

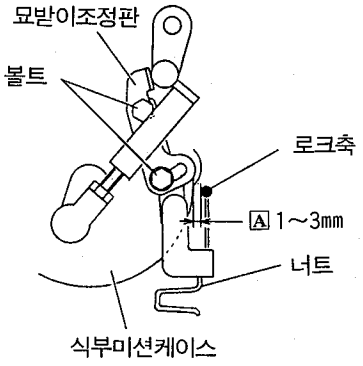
① 압출판이 가장 아래에 있는 위치에서 합니다.
② 압출판의 선단과 묘받이의 밑면과의 간격이 19~21㎜되도록 너트로 조정합니다.
(게이지를 사용할 경우, 게이지폭이 19㎜이기때문에 압출판의 선단이 게이지보다 약 2㎜ 위에 되도록 할것)
③ 고정너트로 충분히 체결합니다.

(3) 묘받이 아래위치의 조정

점 검

고정축과 식부미션케이스와의 틈새 Ⓐ 가 1~3㎜ 일것.





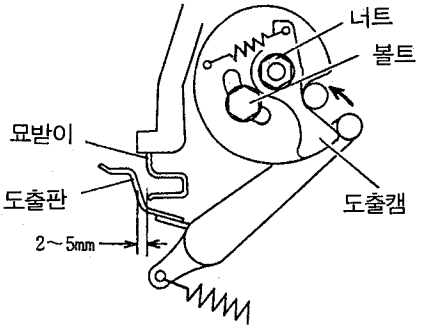
조 정

① 묘받이가 가장 아래 위치에 있을 때 합니다.
② 묘받이 조정판을 체결하는 볼트2개를 조금 느슨하게 합니다.
③ 묘받이 조정판의 장공쪽을 상하로 움직여서 틈새 Ⓐ 를 1~3㎜로 합니다.
④ 느슨한 볼트를 체결합니다.

(4) 도출시간의 조정

점 검

묘받이의 선단이 도출판 보다 2~5㎜ 들어간 위치에서 도출할 것.



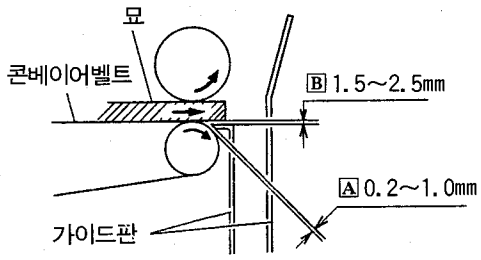
조 정

①너트 및 볼트를 느슨하게 합니다.
②도출캠은 좌로 많이 들립니다.
③묘받이 선단이 도출판 보다 2~5㎜들어간 위치에서 합니다.
④도출캠을 우로 돌려 도출한 위치에서 멈춥니다.
⑤느슨한 너트 및 볼트를 체결합니다.

(5) 콘베이어에 대한 가이드판의 틈새조정

점 검

콘베이어에 대한 가이드판의 틈새가 Ⓐ0.2~1.0㎜ (접촉하지 않을 정도) 및 Ⓑ1.5~2.5㎜로 있을것.



조 정

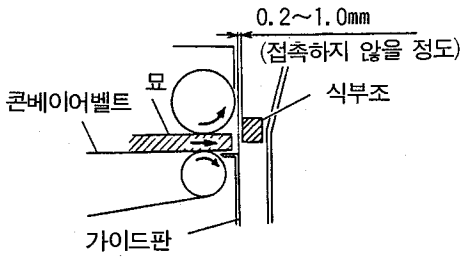
가이드판의 취부볼트를 느슨하게 하고, 콘베이어에 대해 ⒶⒷ의 틈새조정을 합니다.

(6) 가이드판에 대한 식부조의 틈새 조정

●식부조가 마모되어 가이드판과의 틈새가 크게되고, 식부자세가 나쁘게 됩니다. 이런 경우에는 틈새조정을 하거나 식부조 교환을 하여 주십시오.

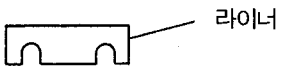
점 검

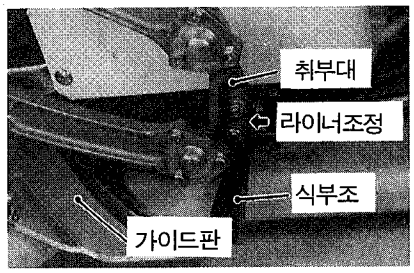
식부조와 가이드판 내측과의 틈새가 윗부분으로 0.2~1.0㎜(접촉하지 않을 정도) 일것.



조 정

①식부조를 손으로 돌려 가이드판과의 틈새를 봅니다.
②식부조와 가이드판 내측의 간격이 상부에서 0.2~1.0㎜가 되도록 식부조와 취부대의 사이에 라이너를 넣어 조정합니다.
라이너는 공구상자에 들어 있습니다.





(7) 식부조의 조절

식부조를 끌어 들이는 것이 좋은 경우

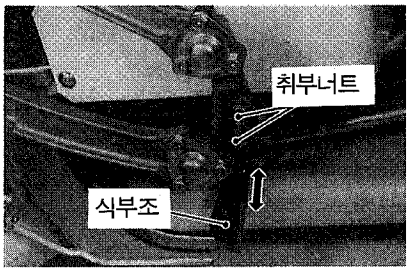
○심어진 묘가 뽑혀 올라오는 경우
○포장이 극단적으로 연할 경우

식부조를 나오게하는 쪽이 좋은 경우

○뿌리 길이가 특히 좋을 경우, 주분(식부본수)이 불량할 때.

조 정

식부조의 취부너트를 풀고, 식부조를 날방향으로 움직여 나옴량을 조절합니다.



■ 9. 이양시기중의 손질

9.1 주 유

각 지점의 주유(4페이지 참조)

① 압출관계의 지점
② 레버의 각 지점
③ 작동부의 각 지점

9.2 식부부의 청소

필히 세척하여 주십시오.

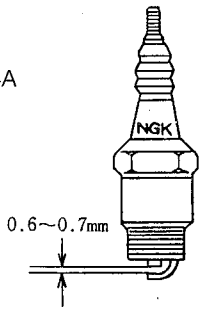
- 장시간 방치할 때
  (휴식시, 식사할때)
- 포장간을 이동할때
- 하루작업이 끝났을 때

물로 씻을때는 식부부를 움직이게 하여 깨끗하게 진흙을 씻어냅니다.
특히 묘탑재대, 묘받이, 콘베이어벨트, 가이드판은 주의하여 씻어주십시오.

9.3 점화플러그의 청소

① 플러그커버를 벗겨 냅니다.
② 복스렌치(부대공구)로 플러그를 빼어냅니다.
③ 플러그에 붙어 있는 카본을 와이어 브러시등으로 제거합니다.
④ 전극의 간격이 0.6~0.7㎜가 되도록 점검, 조정합니다.

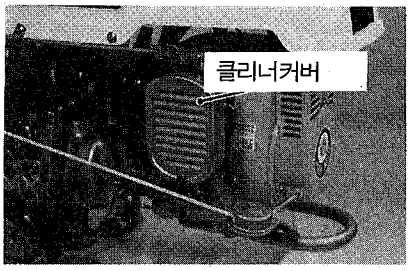
사용플러그
NGK BM4A



9.4 에어클리너의 청소

엔진에 깨끗한 공기를 공급하는 에어클리너 걸름망이 더러워지면 엔진의 시동불량, 출력부족, 운전불량을 일으키게 되어, 엔진의 수명을 단축시킵니다.

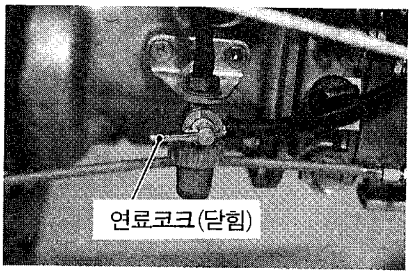
① 클리너커버를 떼어내고, 걸름망을 꺼냅니다.
② 백등유로 세척한 후, 백등유 3 : 엔진오일1의 혼합에 담근후 꼭 짜서 취부합니다.



9.5 연료코크의 청소

① 연료코크의 레버를 「닫힘」으로 합니다.
② 연료캡을 휘발유로 깨끗이 세척합니다.

〔주〕 연료코크안의 먼지등이 있으면 기화기내의 먼지가 들어가 엔진고장의 원인이 됩니다.



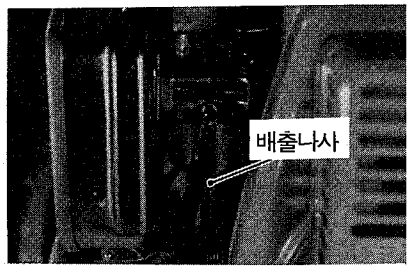
■ 10. 장기보관시의 손질

10.1 연료빼기

사용후 연료를 그대로 넣어두면 연료탱크 및 기화기의 연료가 나빠져 다음의 시동이 곤란하게 됩니다.

기화기내의 연료제거방법

①기화기의 배출나사를 풉니다.
②남아 있는 연료를 전부 빼냅니다.
③배출후는 배출나사를 확실히 잠가주십시오.

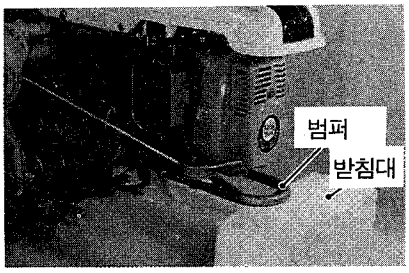


10.2 보관방법

이앙기를 장기간 사용하지 않을 경우는 다음의 요령에 따라 정비하여 보관하여 주십시오.
①물로 잘 씻어 진흙을 깨끗이 제거한 후 물기를 불어 냅니다.

〔주〕 • 묘받이, 콘베이어벨트, 묘탑재대, 가이드판은 특히 잘 씻을 것.
• 에어클리너로 물이 들어가지 않도록 주의하여 주십시오.

②주유지정부위 및 각 지점에 충분히 주유할것.
③녹슬기 쉬운 부분은 그리스나 오일을 발라 주십시오.
④각부의 볼트, 너트의 풀어짐이 없나 점검하여 풀어진 곳이 있으면 조여 주십시오.
⑤연료코크 안을 휘발유로 깨끗이 세척합니다.
⑥플로트의 변형을 막기위해 범퍼의 아래에 받침대를 받쳐 기체를 지지하여 주십시오.



⑦기대커버를 씌워 비가 맞지 않는 건조한 장소에 보관합니다.
⑧비료등과 같이 보관하지 마십시오.

■ 11. 점검정비일람표

항 목		기 준	매 일	20 시간마다	이앙종료 후	비 고
엔진	엔진오일 점검	엔진오일(0.4ℓ) SC급이상 #20~30	○		○	●20시간 사용 후 교환 ● 2 회이후 50 시간마다 교환
	엔진연료계통	연료코크의 청소		○	○	
		연료탱크, 연료코크, 기화기내의 연료를 빼냄			○	
주행부	주행미션오일의 교환	기어오일 #90 (2.4ℓ)			○	
	각 와이어의 확인				○	
식부부	식부미션오일의 점검·보급	기어오일 #90 (2.0ℓ)			○	
	묘받이, 콘베이어케이스, 묘탑재대 가이드판의 세척		○		○	
기타	각 체결부의 확인 및 죄임			○	○	
	지정부위의 주유 및 그리스 주유	기어오일 #90	○		○	

■ 12. 고장과 처치

12.1 식부부에 관한 사항

식부상태	고 장 내 용	원 인	처 치
연속결주	●육묘 상자에 묘가 남는다.	●육묘상자 장착불량 ●압출판의 전후위치 불량 ●종이송조의 전후 및 횡방향위치 불량 ●육묘상자의 뒷면, 측면에 흙이 많이 붙어 있다. ●옆열의 묘뿌리와 엉켜있다 ●상토가 건조되어 있다 ●압출판이 마모되어 있다 ●압출판의 눌러내림량이 부족	●육묘상자를 확실히 장착한다 ●전후위치의 조정 (25페이지 참조) ●종이송조의 조정 (24페이지 참조) ●흙을 깨끗이 긁어낸다 ●육묘에 주의 ●상토에 물이 충분히 침투할 때까지 적신다. ●압출판의 교환 ●압출판의 조정 (25페이지 참조)
	●벨트의 뒷쪽에 묘가 떨어짐 (압출된 묘가 묘받이에 잘들어가지 않음)	●묘받이에 잔자갈이 끼어있음 ●묘받이와 육묘상자의 위치가 맞지 않음	●잔자갈을 제거 ●종이송조의 조정 (24페이지 참조)
쓰러진묘 결 주 뜸 묘	●콘베이어와 묘가 흩어짐	●횡이송롤러, 가이드판과 콘베이어와의 사이등에 흙이나 이물질이 끼어 있음 ●콘베이어위에 흙이 쌓여 있음 ●상토가 충분히 적셔지지 않았음 ●도출시기가 나쁘다 ●묘받이의 하강위치 불량 ● 콘베이어가 수평하지 않다 ●상토가 붕괴되기 쉬운 묘를 사용함 ● 콘베이어가 돌지 않음	●흙이나 이물질을 제거, 가이드판과 콘베이어와의 간격 점검, 정비를 한다. (26페이지 참조) ●흙을 씻어냄 ●상토를 충분히 적심 ●도출캠의 조정 (25페이지 참조) ●묘받이의 하강위치 조정 (25페이지 참조) ● 콘베이어를 수평으로 취부함 ●상토 및 육묘에 주의 ● 콘베이어의 청소 또는, 콘베이어구동축의 연결부가 벌어져 있음

식부상태	고 장 내 용	원 인	처 치
쓰러진묘 결 주 뜬 묘	●2~3주분을 동시에 인출하여 결주가 된다.	●식부조의 마모가 심함 ●횡이송롤러의 마모  ●콘베이어가 수평하게 취부되지 않음 ●뿌리가 엉킨 묘를 사용	●식부조의 교환 또는 라이너 조정 (26페이지 참조) ●횡이송롤러를 빼낼때는 뒤에서 보아 우측은 좌로, 좌측은 우로 돌리면 빠집니다. ●콘베이어를 수평하게 취부함 ●육묘에 주의
	●식입된 묘를 뽑아냄	●상토가 증점토인 것을 사용 ●포장이 극히 무른 곳의 식부시 ●붕괴되기 쉬운 묘를 사용	●식부조를 끌어들임. (26페이지, 식부조 조절 참조)

12.2 구동부에 관한 사항

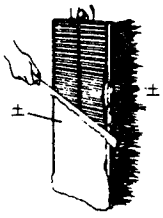
고 장 내 용		원 인	처 치
엔진관계	●엔진회전수가 올라가지 않음	●연료코크내에 물이 차 있다 ●연료코크가 닫혀 있다 ●기화기의 막힘 ●플러그불량 ●연료가 들어가지 않음	●코크, 기화기의 청소 ●코크를 연다 ●분해, 청소 ●청소 또는 교환 ●보급함
	●출력이 충분히 나오지 않음	●초크를 되돌리지 않았음 ●엔진오일의 부족 ●플러그 불량 ●에어클리너의 막힘	●되돌린다 ●오일량의 확인 ●청소 또는 교환 ●청소
	●공회전상태에서도 기계가 정지하지 않음	●엔진의 저속회전수가 너무 높다 ●스로틀와이어가 너무 팽팽하다	●저속공회전 속도조정 ●와이어 조정 (22페이지 참조)

고 장 내 용		원 인	처 치
주행·유압관계	●사이드클러치가 끊어지지 않거나, 도중에	●사이드클러치 와이어의 늘어남 또는 장력과다	●와이어 조정 (22페이지 참조)
	●유압이 작동하지 않음	●주행미션오일의 부족	●보급
	●유압이 오작동함	●감지로드조정 불량 ●유압와이어의 조정불량 ●작동로드상의 조정불량	●감지로드의 조정 (23페이지 참조) ●와이어 조정 (23페이지 참조) ●작용로드상의 조정 (24페이지 참조)
	●플로트에 의해 흙이 밀림	●감지스프링의 위치가 적당하지 않음	●감지스프링을 「무름」에 건다. (16페이지 참조)
	●식부클러치레버를 「절」로 하여도 식부가 끊기지 않음	●식부클러치 와이어의 늘어남	●와이어 조정 (22페이지 참조)
	●작업중 갑자기 식부부가 움직이지 않고, 식부미션에서 「따닥 따닥」하는 소리가 남	●가이드판에 작은돌이 끼어 있음 (안전장치가 작동한 것으로 문제가 없음)	●작은돌을 제거함
	●전진과 식부크랭크는 움직이는데 다른곳은 작동하지 않음	●식부본수 변환핀의 변환불량	●변환핀을 확실히 넣는다 (15페이지 참조)
	●묘보급시 정위치에 정지하지 않음(자동스냅이 되지않음)	●엔진의 회전수가 높다 ●자동스토퍼 와이어의 유격이 심함 ●정지시 스로틀레버를 손으로 잡고 있음	●저속 조정 또는 스로틀와이어의 조정 ●와이어 조정 (23페이지 참조) ●필요이외는 레버에서 손을 뗄것

■ 6. 고장의 방지·조기발견·수리에 관하여

사용전에 반드시 크랭크를 손으로 돌려 콘베이어가 무리하지 않게 회전하는가를 확인하십시오.

묘취 주의

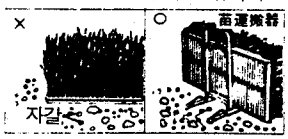


(1) 육묘상자의 측면 및 밑면의 흙을 깨끗하게 씻어냅니다. 그리고 뿌리 좌우의 엉킴이 있으면 분리 하십시오.

(2) 묘는 가능한 오래 물에 담가 둡니다(상토가 물에 쉽게 부서지는 경우는 주의하십시오)



(3) 묘는 자갈이 있는 곳에 직접 닿지않도록 하십시오. 자갈이 하나라도 물리면 식부가 불가능하게 됩니다.



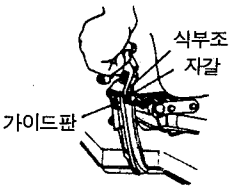
2~3주분을 동시에 끌어내어 결주가 된다.

(1) 식부조가 마모된 경우는 교환합니다.



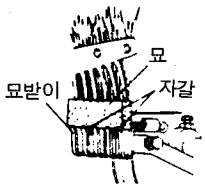
식부중 갑자기 식부부가 움직이지않고 따다닥 하는 소리가 나며 스로틀레버를 다열어도 엔진회전이 올라가지 않고 전체가 움직이지 않는다.

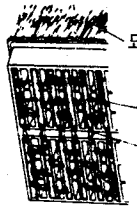
(1) 식부조가 가이드판에서 자갈에 물려있다.
(자갈을 제거할 때, 엔진을 정지하고, 식부조를 상하로 움직여가며 제거한다.)



묘를 1열 전부 끌어낸다.

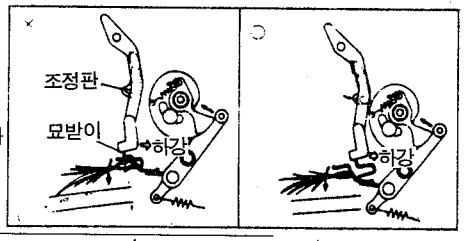
(1) 묘받이에 자갈이 끼어있습니다.





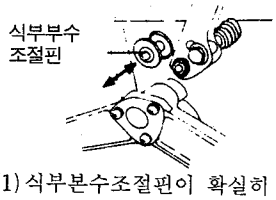
(2) 절근이 잘 되지 않았습니다.

(3) 묘받이의 하강량이 부족합니다.



(4) 수분이 적습니다.

콘베이어 벨트가 움직이지 않음





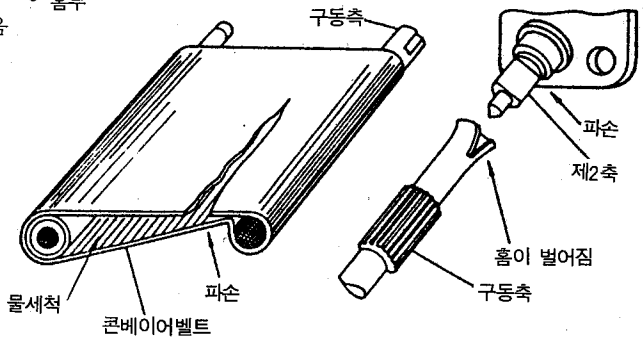
(1) 식부본수조절핀이 확실히 들어가지 않음

(2) 콘베이어 벨트내의 내측 롤러가 잘 회전하도록 물세척을 합니다.

(3) 콘베이어 벨트내의 외측롤러의 홈부가 벌어져 있습니다.

콘베이어 벨트의 점검

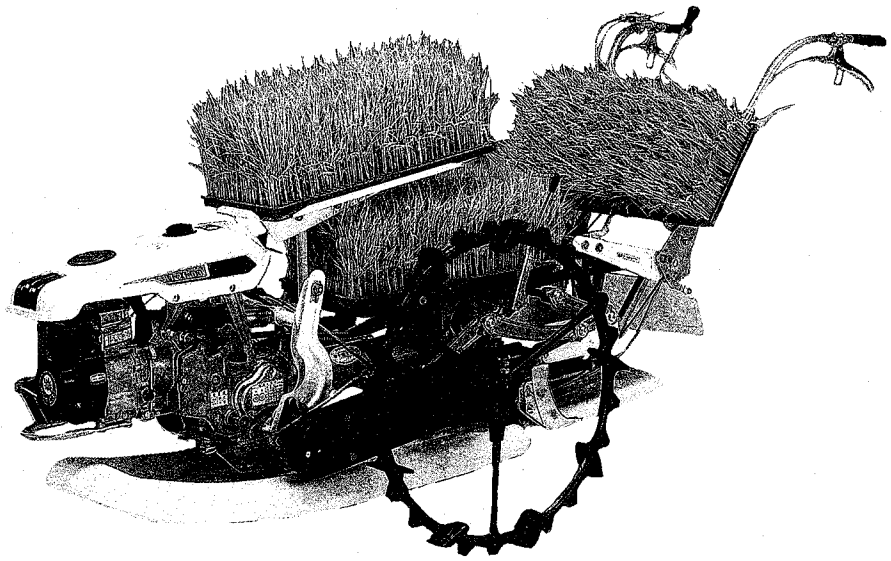
이앙 시작전에는 콘베이어 벨트를 손으로 돌려서 반드시 확인하십시오. 갑자기 엔진 회전시키면 보관시에 구동축등에 콘베이어 벨트가 붙어서 벨트의 파손 또는 구동축의 홈부가 벌어져 회전하지 않는 경우가 있으므로 손으로 돌려서 잘 확인한 후 엔진을 시동하십시오.



국제 (2조식) 조파이앙기

LT-2F-D3S

부품명세서



부품목록 사용에 대하여

1. 이 부품목록은 조파2조이앙기 LT-2F-D3 전부품이 실려있습니다.

2. 부품을 주문하실 때는 다음 사항을 기입하여 주십시오.

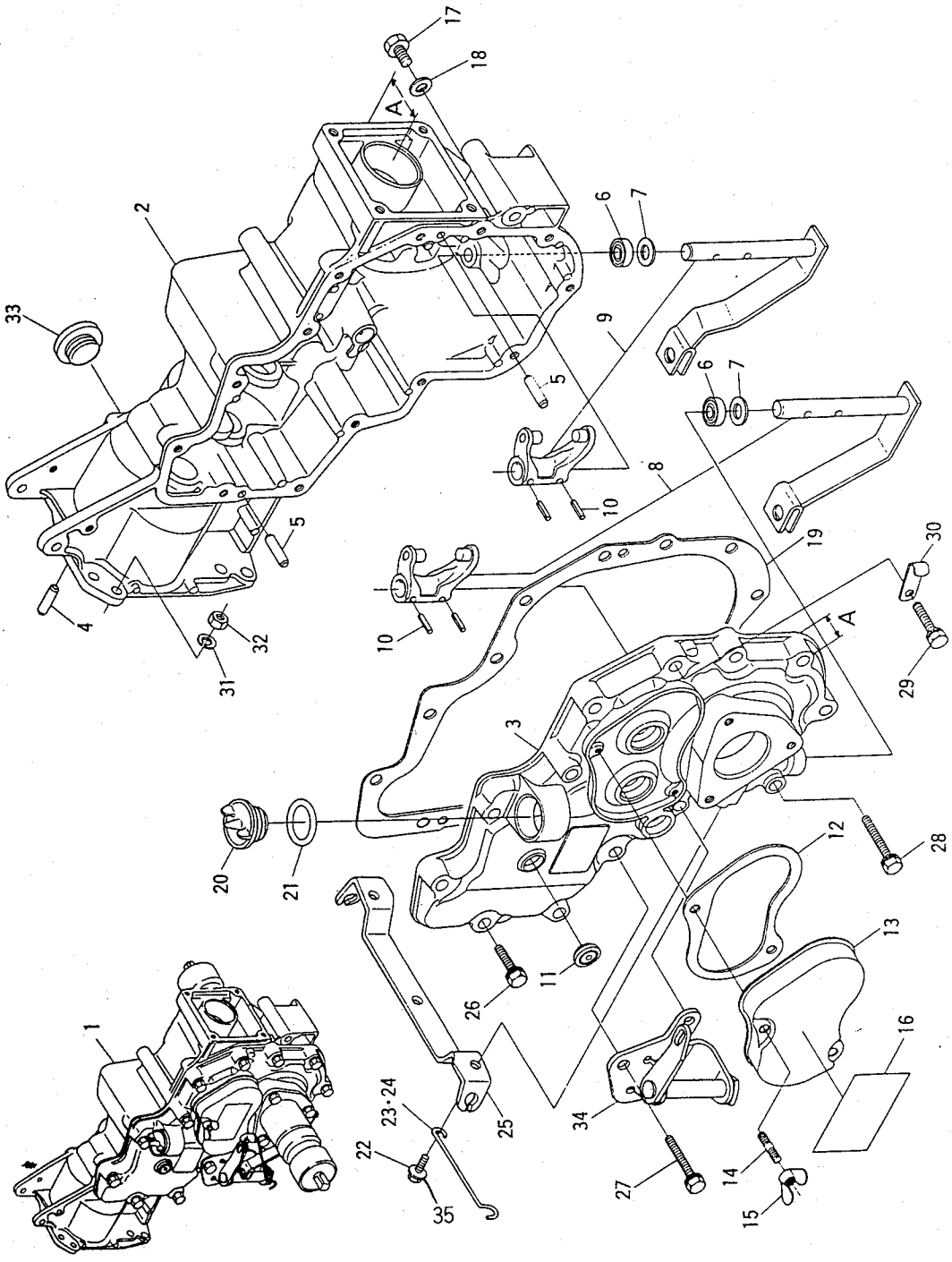
   (1) 찾 기 번 호
   (2) 부 품 번 호
   (3) 부 품 명 칭
   (4) 수　　량

3. 부품구입은 폐사및 폐사 대리점에 신청하여 구입하시기 바랍니다.

目　　次

1. 감속미션(감속케이스)관계 ····· 38
2. 감속미션(내부)관계 ····· 40
3. 식부미션(케이스본체)관계 ····· 44
4. 식부미션(축・기어)관계 ····· 46
5. 식부미션(컨베이어케이스)관계 ····· 48
6. 이송(압출)관계 ····· 50
7. 이송(종이송)관계 ····· 52
8. 이송(크랭크・묘받이암)관계 ····· 54
9. 이송(묘받이)관계 ····· 56
10. 이송(도출)관계 ····· 58
11. 이송(횡이송)관계 ····· 60
12. 이송(방풍커버・흙떨이판)관계 ····· 62
13. 이송(묘탑재대・자동스토퍼)관계 ····· 64
14. 식부(요동암중・식부조취부대) 관계 ····· 66
15. 식부(요동암 전・후)관계 ····· 68
16. 식부(가이드판・식부조・요동축전)관계 ····· 70
17. 프레임(연결대・예비묘대)관계 ····· 72
18. 프레임(프레임・주변속레버・흙받이커버)관계 ····· 74
19. 프레임(핸들・각레버)관계 ····· 76
20. 유압(감지・작동레버)관계 ····· 78
21. 유압(유압펌프・실린더)관계 ····· 80
22. 주행(플로트)관계 ····· 82
23. 주행(연결레버・차륜케이스・차륜)관계 ····· 84
24. 커버(본네트・사이드커버・연료탱크・범퍼)관계 ····· 88
25. 와이어관계 ····· 92
26. 부속공구 부속품 관계 ····· 94
27. 특별 주문부품 관계 ····· 96

1. 감속미션(감속케이스)관계

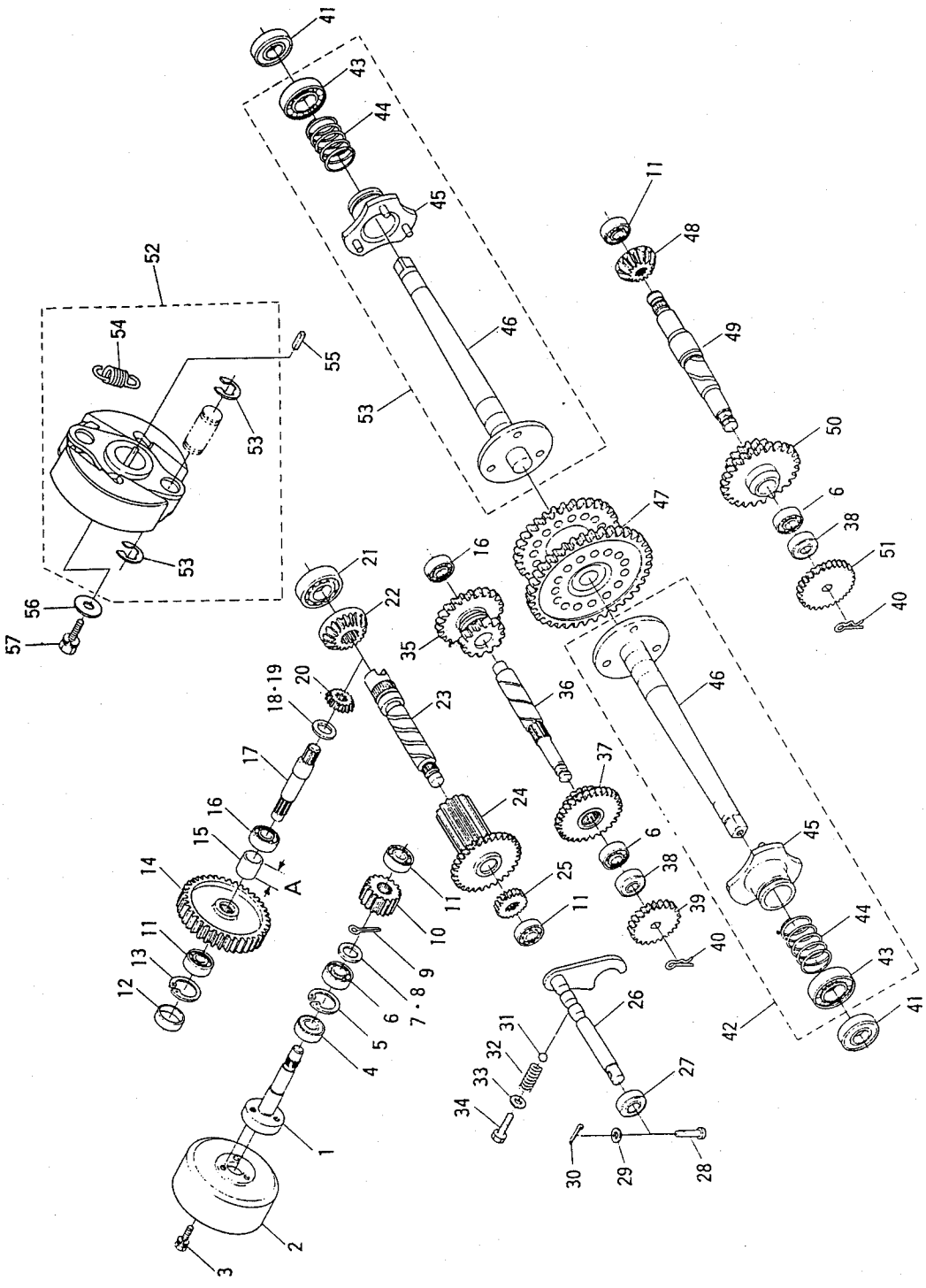


1. 감속미션〈감속케이스〉관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20183804	LTD3-1000(4)	감속케이스 관계조합	1	
2	20184002	LTD3-1101(2)AY	감속케이스 본체조합	1	
3	20024702	LTD3-1102(2)AY	감속케이스 덮개조합	1	
4	40006100	22312-060120	평행핀	2	
5	40009300	22351-060016	스프링핀 6×16	2	
6	40008100	24421-122207	오일실 12×22×7	2	
7	40009400	22127-120000	평와셔 12	2	
8	20024502	LM01080000A3	주행클러치레버(좌)완성	1	
9	20024202	LM01090000A3	주행클러치레버(우)완성	1	
10	40009500	22351-040020	스프링핀 4×20	4	
11	20010400	LT01030000A9	오일점검창	1	
12	20025200	LM01120000A3	변환기어 커버 패킹	1	
13	20025300	LM01130000A4	변환기어 커버	1	
14	20024900	LM01140000A4	심음볼트	2	
15	40009600	26636-060002	나비너트	2	
16	20021101	LM01160000A4	주간마크	1	
17	40004800	26157-120164	볼트 12×16 (1.25)	1	
18	20004400	LT02210000A4	고무붙이 와셔 12	1	
19	20020701	LM01190000A2	감속케이스패킹	1	
20	20000900	LT02030000A4	주유마개	1	
21	40109600	24311-350260	O링(P형)	1	
22	20042500	26013-060184	볼트(와셔부)	2	
23	21230500	LM01230000A4	주행와이어 걸이(좌)	1	
24	21230600	LM01240000A4	주행와이어 걸이(우)	1	
25	20025501	LM01250000A3	와이어 서포트	1	
26	40001700	26013-080304	볼트(와셔부)	4	
27	40022500	26013-080704	볼트(와셔부)	2	
28	40070300	26013-080604	볼트(와셔부)	2	
29	40008500	26013-080404	볼트(와셔부)	5	
30	20025100	LM01300000A4	리드선 보강판(하)	1	
31	40000800	22217-080000	스프링와셔	4	
32	40000900	26717-080002	너 트	4	
33	20018300	LM01330000A4	고무마개 20	1	
34	20018900	LM01340000A3	주변속레버 완성	1	
35		22151-060000	평와셔(대형)	2	

부품의 주문은 찾기번호와 부품명을 지시해주십시요.

2. 감속미션(내부)관계

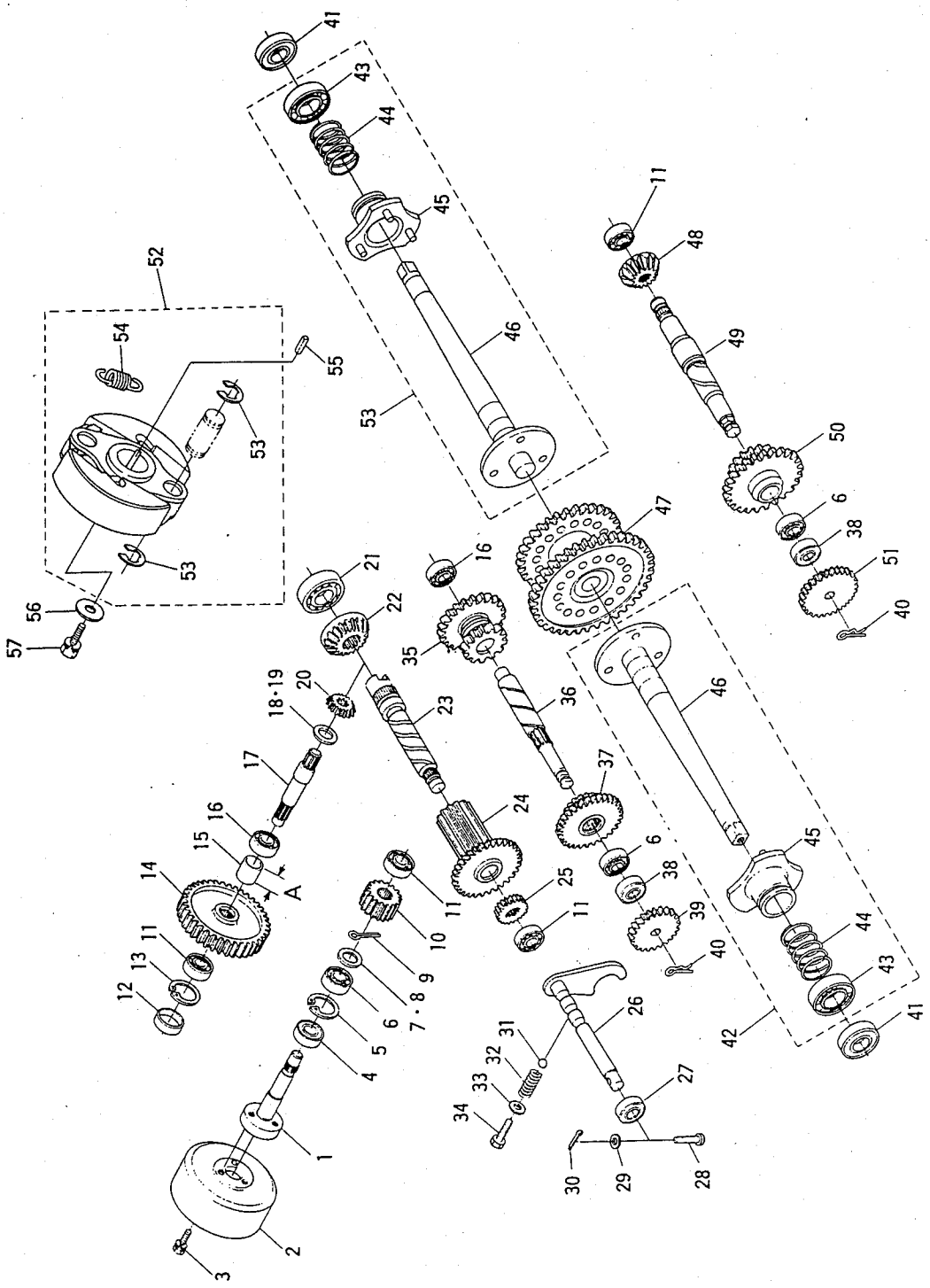

41
43
44
45
46
53
52
54
55
53
53
56
57
11
48
49
50
6
38
51
40
47
21
22
16
35
18·19
20
23
36
17
37
16
24
15
A
14
25
11
11
6
38
39
40
13
12
10
9
7·8
6
5
4
1
2
3
26
31
32
33
34
27
30
29
28
46
45
44
43
42
41

2. 감속미션(내부)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20025601	LM02010000A4	클러치드럼축 완성	1	
2	20025700	LM02020000A3	클러치 드럼	1	
3	40001400	26013-060149	볼 트(와셔부)	3	
4	40010000	24421-153507	오일실 15×35×7	1	
5	40010100	22252-000350	구멍용 스냅링 35	1	
6	40001300	24101-062024	베어링 6202	3	
7	20245700	LM02070000A4	와셔 15.2×21×2.0	1	
8	20002000	LM02080000A4	라이너 15.3×23×0.3	1	
9	40116900	22417-320200	할핀 3.2×20	1	
10	20026001	LM02100000A4	제1축 기어 18	1	
11	40000500	24101-062014	베어링 6201	4	
12	20026100	LM02120000A9	밀봉 덮게	1	
13	40010300	22252-000320	구멍용 스냅링 32	1	
14	20026201	LM02140000A4	제2축 기어 46	1	
15	20026301	LM02150000A4	제2축 칼러	1	
16	40010400	24101-060024	베어링 6002	2	
17	20021402	LM02170000A4	제2기어축	1	
18	20918500	LM02180000A4	와셔 14.2× 20×0.8	1	
19	20449800	LM02190000A4	라이너 14.2×23×0.3	1	
20	20007800	LM02200000A4	베벨기어 18	1	
21	40007800	24101-060044	베어링 6004	1	
22	20008500	LM02220000A4	베벨기어 27	1	
23	20026802	LM02230000A3	제3축	1	
24	20008800	LM02240000A3	중간기어 1331완성	1	
25	20026000	LM02250000A4	제1기어 완성 18	1	
26	20020002	LM02260000A4	변환클러치레버 완성	1	
27	40075500	24421-122205	오일실 12×22×5	1	
28	20009300	LM02280000A4	두부핀 5×24	1	
29	40011400	22127-050000	평와셔	1	
30	40117000	22417-200080	할 핀 2×8	1	
31	40008400	24190-100001	강구 5/16	1	
32	20009400	LM02320000A4	주변속 제한스프링	1	
33	20027400	LM02330000A4	고무와셔 M10	1	
34	40010500	26117-100122	볼 트 10×2	1	
35	20009700	LM02350000A3	주변속기어 1423완성	1	
36	20022703	LM02360000A3	제4축	1	
37	20010000	LM02370000A4	중간기어 1434완성	1	
38	40010600	24421-153007	오일실 15×30×7	2	
39	20352401	LT03360000A4	변환기어 2	1	
40	20019800	22360-100000	스냅핀 10	2	

부품의 주문은 찾기번호와 부품명을 지시해주십시요.

2. 감속미션(내부)관계

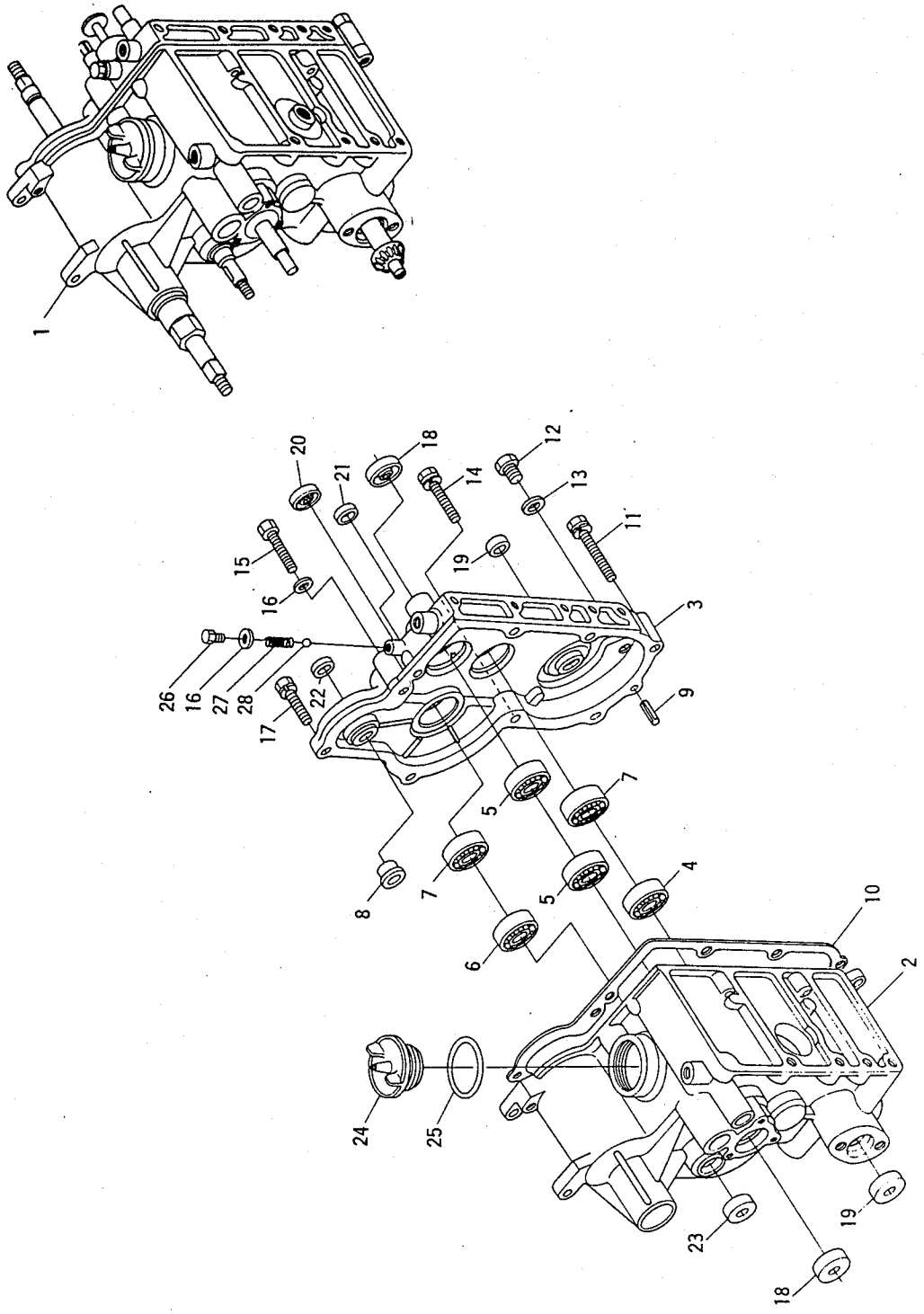

41
43
44
45
46
53
52
54
55
53
53
56
57
21
22
20
18·19
17
16
15
14
11
13
12
A
16
35
36
37
24
25
11
10
11
9
7·8
6
5
4
1
2
3
47
11
48
49
50
6
38
51
40
46
45
44
43
41
42
6
38
39
40
26
27
31
32
33
34
30
29
28

2. 감속미션(내부)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
41	40010800	24421-203507	오일실 20×35×7	2	
42	20184202	LTD3-1602(2)AY	파이널축 관계	2	
43	40007800	24101-060044	베어링 6004	2	
44	20023501	LM02440000A4	클러치 압축 스프링	2	
45	20012801	LM02450000A3	사이드 클러치	2	
46	20023902	LM02460000A3	파이널축 완성	2	
47	20015400	LM02470000A3	파이널 기어 완성	1	
48	20023700	LT17170000A4	베벨기어(내)	1	
49	20015600	LM02490000A3	후진기어 축	1	
50	20015700	LM02500000A3	후진기어 완성	1	
51	20352501	LT03370000B4	변환기어 28T③	1	
52	20018801	LM02520000A9	원심클러치 관계	1	
53	40013500	22272-000090	E형 스냅링	1	
54	20018801	LM02540000A4	클러치 스프링	2	
55	20019000	LM02550000A4	키 4×4×10	1	
56	20002400	LM02560000A4	와 셔 6.5×22×2.0	1	
57	40060900	26013-060162	볼 트(와셔부) 7T	1	

부품의 주문은 찾기번호와 부품명을 지시해주십시요.

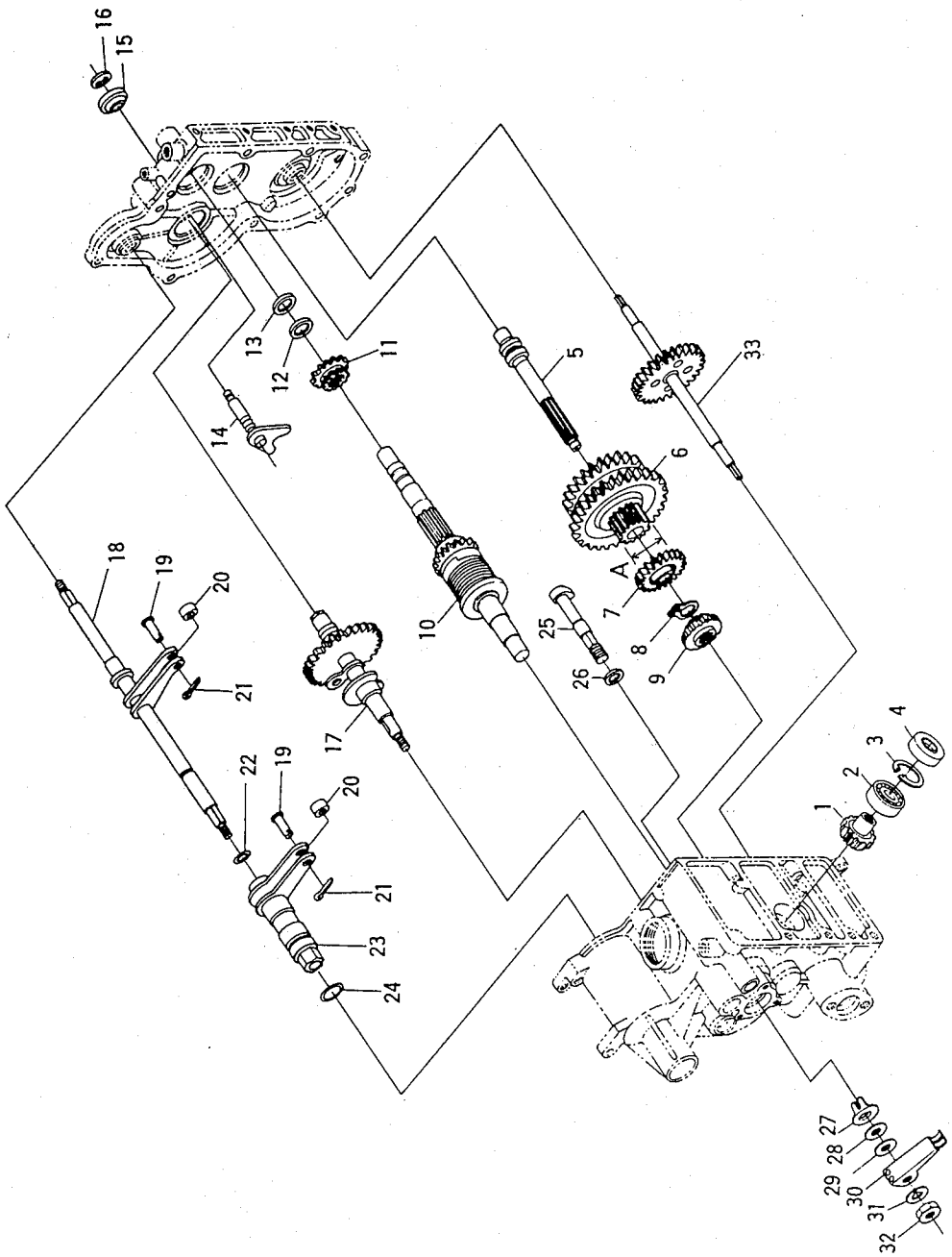
3. 식부미션(케이스본체)관계



3. 식부미션(케이스본체)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20037503	LTD3-2100(3)AY	식부케이스조함	1	
2	20041401	LTD3 -2101(1)AY	식부케이스 본체조합	1	
3	20271201	LTD3-2102(1)AY	식부케이스 덮개조합	1	
4	40000500	24101-062014	베어링 6201	1	
5	40002300	24101-062034	베어링 6203	2	
6	40069100	24101-062024	베어링 6202	1	
7	40009100	24101-060034	베어링 6003	2	
8	20023800	LT17360000A4	베벨기어축 메탈	1	
9	40000200	22351-050016	스프링핀 5×16	2	
10	20041001	LT17050000A3	식부케이스 패킹	1	
11	40004700	26013-080504	볼 트(X와셔)8×50	3	
12	40010500	26157-100122	볼 트(세목)	1	
13	20027400	LT17510000A4	고무붙이와셔 10	1	
14	40008500	26013-080404	볼 트(X와셔)8×40	2	
15	40012600	26117-080404	볼 트 8×40	1	
16	20004500	LT17480000A4	고무붙이와셔 8	2	
17	40001700	26013-080304	볼 트(X와셔)8×30	2	
18	40002400	24421-173507	오일실 17×35×7	2	
19	40008100	24421-122207	오일실 12×22×7	2	
20	40002100	24421-173007	오일실 17×30×7	1	
21	40000100	24421-102007	오일실 10×20×7	1	
22	40003300	LT17580000A4	오일실	1	
23	40010600	24421-153007	오일실 15×30×7	1	
24	20000900	LT02030000A4	주유마개	1	
25	40109600	24311-350260	O 링	1	
26	40005900	26117-080084	볼 트	1	
27	20012500	LT01210000A4	제한스프링	1	
28	40005800	24190-080001	강 구	1	

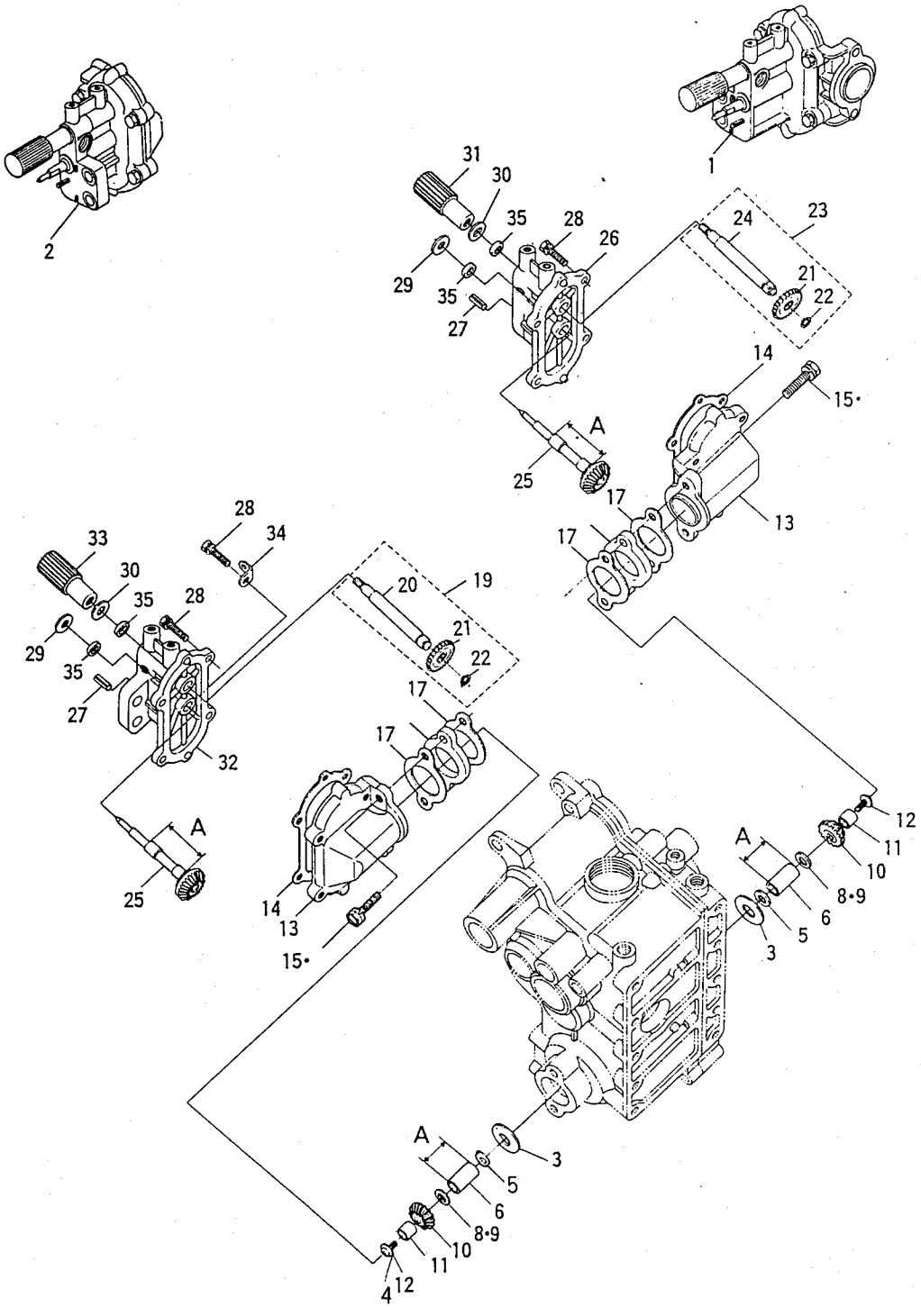
4. 식부미션(축 · 기어)관계


16
15
13
12
11
14
5
33
6
A
18
19
20
21
10
7
8
9
25
26
17
22
19
20
21
23
24
1
2
3
4
27
28
29
30
31
32

4. 식부미션(축 · 기어)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20015500	LT17210000A4	베벨기어(외)	1	
2	40007800	24101-060044	베어링 6004	1	
3	40015100	22252-000420	구멍용 스냅링 42	1	
4	40015200	24421-204208	오일실 20×42×8	1	
5	20359301	LT17130000A3	입력축	1	
6	20042301	LT17140000A3	아이들기어 완성	1	
7	20042401	LM04070000A4	입력기어	1	
8	40012400	22242-000140	축용스냅링 14	1	
9	20023700	LT17170000A4	베벨기어(내)	1	
10	**20036302**	LM04100000A3	**크랭크축 조합**	1	
11	20041701	LT17080000A3	크랭크 기어	1	
12	20044200	LT17110000A4	와 셔 17×25×1.6	1	
13	20021700	LT02340000A4	라이너	1	
14	20044901	LM04140000A4	종이송축완성	1	
15	20010500	LT03250000A3	이송클러치 손잡이	1	
16	40004900	22272-000050	E형 스냅링	1	
17	20039702	LT17250000A3	캠축 완성	1	
18	20040101	LT17330000A3	이송축 완성	1	
19	20040000	LT17310000A4	롤러핀	2	
20	20039900	LT17300000A4	이송롤러	2	
21	40011800	22417-200120	할핀 2×12	2	
22	40013200	24311-240100	O 링 10	1	
23	20039802	LM04230000A3	압출축 완성	1	
24	40061000	24341-000250	O 링 25	1	
25	20037801	LM04250000A4	클러치포크 완성	1	
26	40014200	24311-000090	O 링 9	1	
27	20039301	LM04270000A4	클러치포크축 와셔	1	
28	20039400	LM04280000A4	라이너 12.5×20×0.6	1	
29	20043500	LM04290000A4	라이너 12.5×20×0.3	1	
30	20039601	LM04300000A3	클러치암 완성	1	
31	40000800	22217-080000	스프링와셔 8	1	
32	40000900	26717-080002	너 트 8	1	
33	20042800	LT17370000A3	제1축 완성	1	

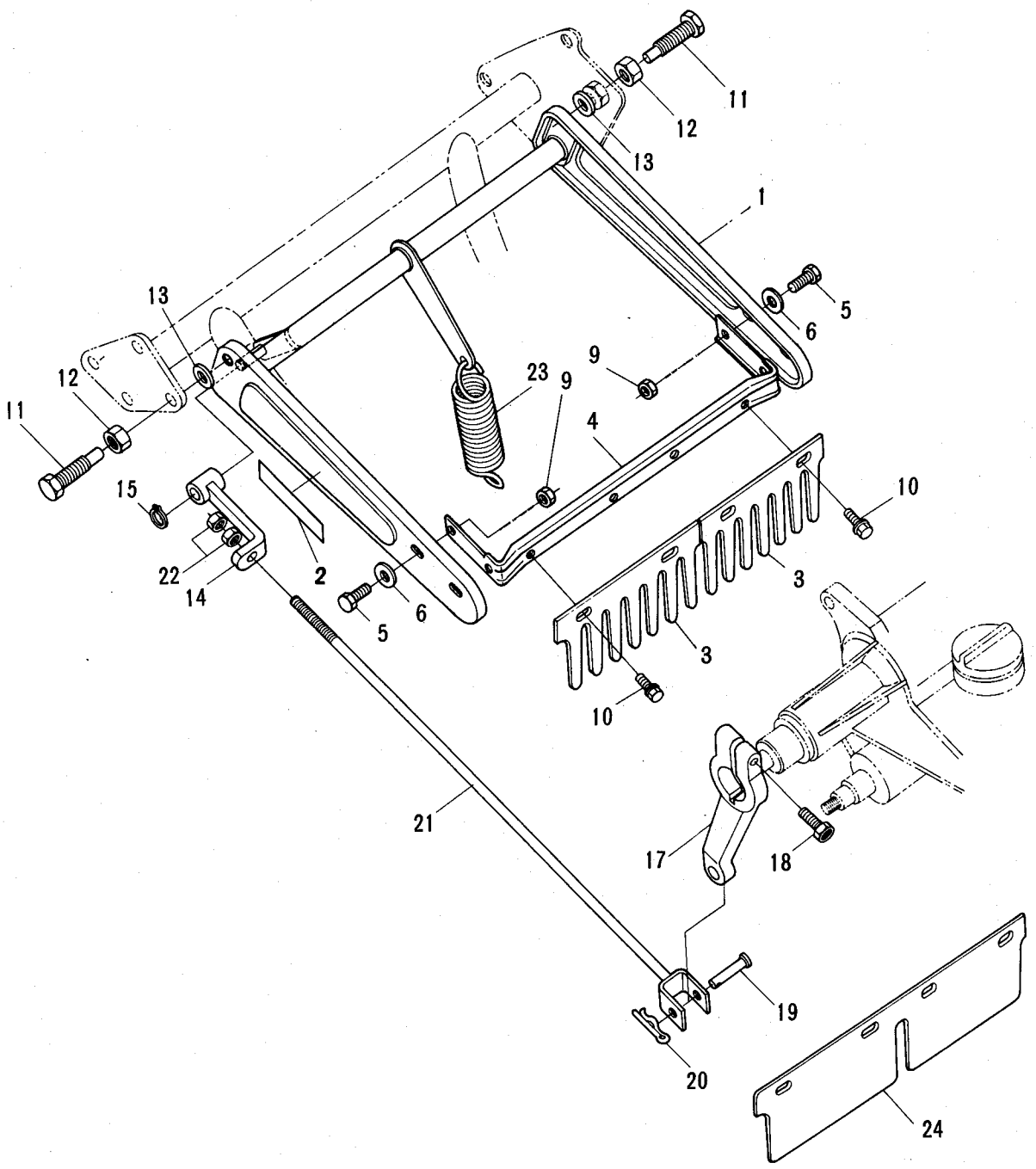
5. 식부미션 (컨베이어케이스) 관계



5. 식부미션(컨베이어 케이스)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	**20047703**	LT-2104(3) (좌)	**컨베이어케이스(좌)조합**	1	
2	**20046503**	LT-2104(3) (우)	**컨베이어케이스(우)조합**	1	
3	21202800	LT18010000A4	제 1 축와셔(대)	2	
4	20043500	LT18080011A4	와 셔	2	
5	20045500	LT06290000A4	제 1 축와셔(소)	2	
6	20045602	LT18030000A4	제 1 축칼러(대)	2	
8	20045900	LT18050000A4	제 1 축 라이너	2	
9	20045800	LT06280000A4	제10축 라이너	2	
10	20046002	LT18060000A4	베벨기어(소)	2	
11	20046100	LT18070000A4	제 1 축 칼러	2	
12	40047900	26587-050102	바인딩 작은나사	2	
13	20047302	LT18230000A3	컨베이어 케이스	2	
14	20047401	LT18240000A4	컨베이어케이스 덮개패킹	2	
15	40061700	26013-080284	볼 트(와셔부)8×28	4	
17	20046202	LT18090000A4	컨베이어케이스 패킹	2	
19	**20046703**	LT18130000A4	**제 3 축(우)조합**	1	
20	20036503	LT18130011A4	제 3 축(우)완성	1	
21	20036704	LT18130021A4	이송기어-3	2	
22	40039700	22242-000080	축용스냅링	2	
23	**20047503**	LT18260000A4	**제 3 축(좌)조합**	1	
24	20036603	LT18130011A4	제 3 축(좌)	1	
25	20047004	LT18180000A4	제 2 축 완성	2	
26	**20047601**	LT-2110(1)L	**컨베이어케이스 덮개(좌)조합**	1	
27	40009500	22351-040022	스프링핀 4×20	2	
28	40000300	26013-060209	볼 트(와셔부) 6×20	8	
29	40069200	LT18220000A4	축용 푸시너트	2	
30	20001900	LT18300000A4	와 셔 8.1×20×1.6	2	
31	20047800	LT18280000A4	횡이송롤러(좌)	1	
32	**20046801**	LT-2110(1)R	**컨베이어케이스 덮개(우)조합**	1	
33	20046400	LT18110000A4	횡이송롤러(우)	1	
34	20048002	LT18120000A4	도출 스프링 걸이대	1	
35	40015500	LT18160000A4	오일실 10×14×5	4	

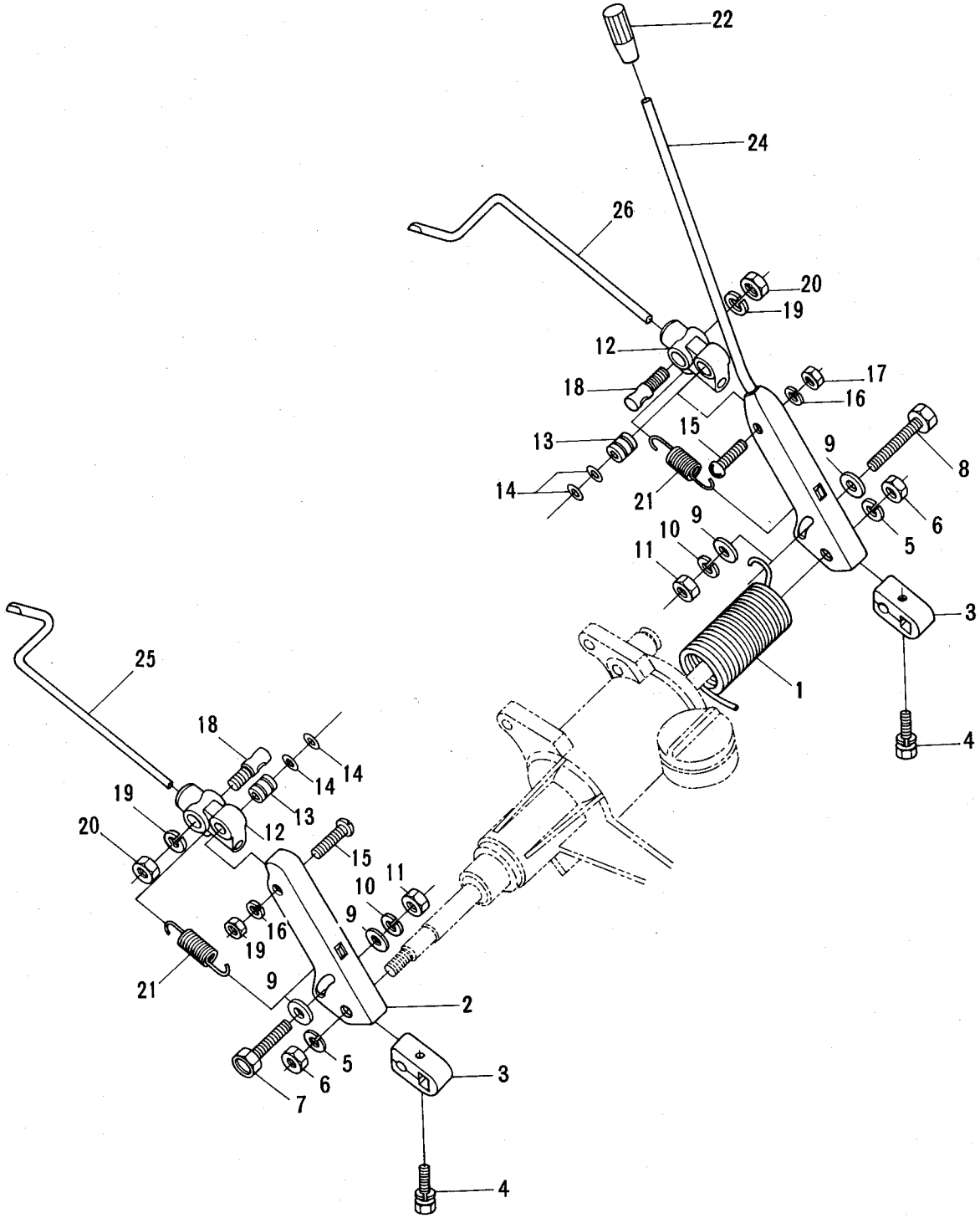
6. 이송(압출)관계



6. 이송(압출)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20052012	LT19010000A1	압출암완성	1	
2	20050400	LT19020000A4	주의마크	1	
3	20050501	LT19030000A3	압출판	2	A
4	20050902	LT19040000A3	압출판 취부대완성	1	
5	40008000	26117-060167	볼 트 6×16	4	
6	20051000	LT19060000A4	와 셔 6.2×20×3.2	4	
9	40059500	26367-060002	플랜지 육각너트 6	4	
10	40016400	26017-060122	볼 트(와셔부)6×12	4	
11	20051101	LT19110000A4	압축핀 볼트	2	
12	40057600	26717-120002	너 트 12	2	
13	20051200	LT19130000A4	평와셔 9.1×18×1.6	2	
14	20051301	LT19140000A4	압출로드연결대 완성	1	
15	40016700	22242-000100	축용스냅링 10	1	
17	20051401	LT19170000A3	압출레버 완성	1	
18	40092500	26116-080302	볼 트 8×30	1	
19	20051500	LT19190000A4	압출레버핀	1	
20	40012500	22360-080000	스냅핀 8	1	
21	20051600	LT19210000A4	압출로드 완성	1	
22	40000900	26717-080002	너 트 8	2	
23	20051700	LT19230000A3	압출스프링	1	B

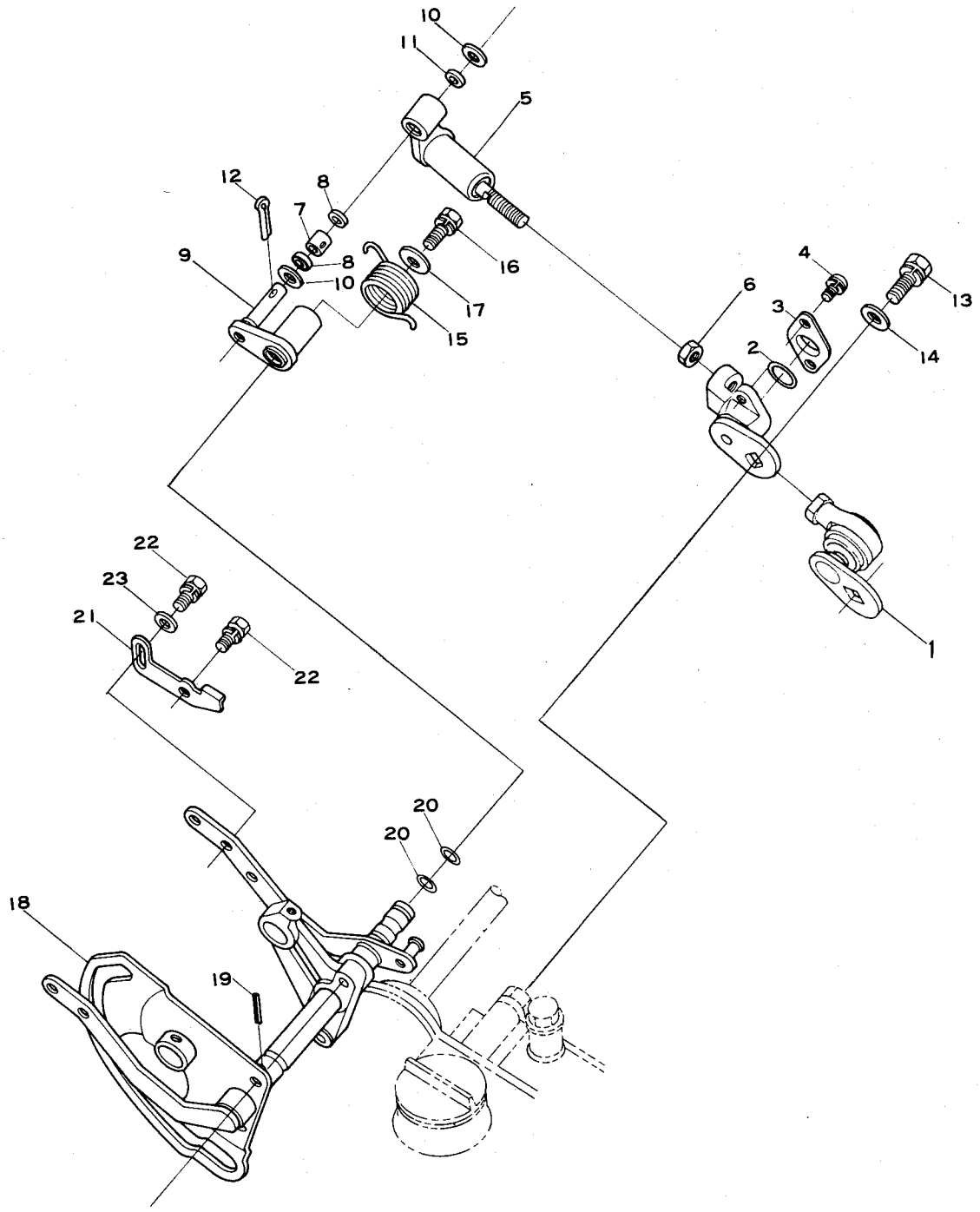
7. 이송(종이송)관계


22
24
26
20
19
12
18
17
16
15
13
9
8
14
21
10
9
6
11
5
3
25
1
18
4
14
14
19
13
20
12
15
11
10
16
9
19
21
9
2
5
3
6
7
4

7. 이송(종이송)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20053100	LT20010000A3	종이송 스프링	1	
2	20052200	LT20020000A4	종이송암	1	B
3	20052300	LT20030000A3	종이송 암취부판(좌)	2	
4	40017200	26013-060202	볼트(와셔부) 6×20 8T	2	
5	40000800	22217-060000	스프링와셔 8	4	
6	40014800	26717-080002	너 트 8	2	
7	40003800	26117-080302	볼 트 8×30	1	
8	40014400	26116-080504	볼 트 8×50	1	
9	40000700	22127-080000	평와셔 8	4	
10	40000800	22217-080000	스프링와셔 8	2	
11	40014800	26717-080002	너 트 8	2	
12	20052403	LT20120000A4	종이송조걸이대	2	
13	20052501	LT20130000A4	종이송칼라	2	
14	40017100	24341-000080	O링 8(S형)	4	
15	40017300	26557-060252	둥근머리 소나사 6×25	2	
16		22217-060000	스프링와셔 6	2	
17	40059500	26717-060002	너 트 6	2	
18	20052601	LT20180000A4	종이송조핀	2	
19	40000800	22217-080000	스프링와셔 8	2	
20	40014800	26717-080002	너 트 8	2	
21	20052702	LT202-100000A4	종이송스프링	2	
22	20020110	LT12080000A4	식부깊이조절레버 손잡이	1	
24	20052800	LT20240000A3	종이송암(좌)완성	1	
25	20053502	LT20250000A3	종이송조(우)	1	B
26	20053402	LT20260000A3	종이송조(좌)	1	B

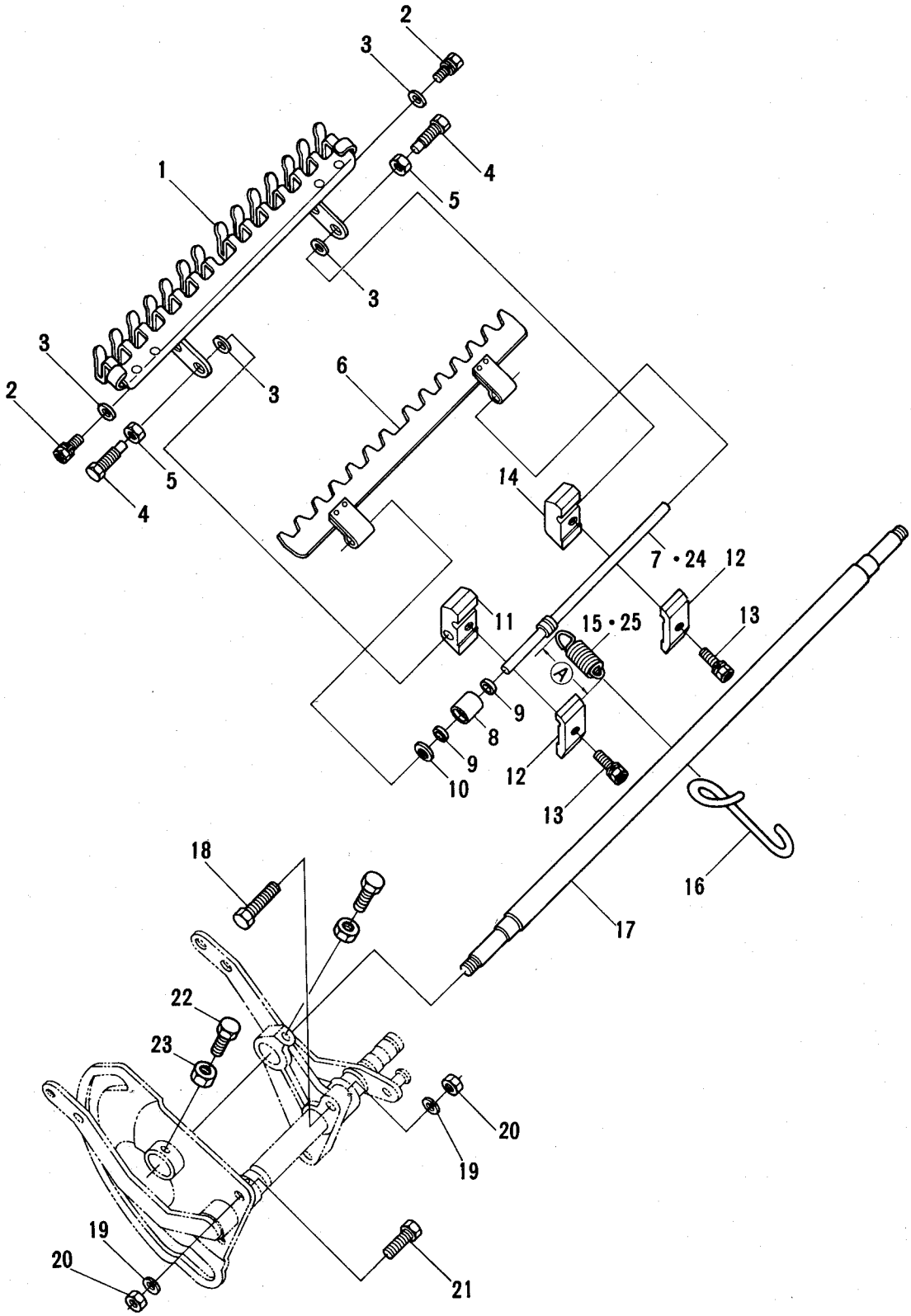
8. 이송(크랭크 · 묘받이암)관계



8. 이송(크랭크, 묘받이암)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1 ~ 8	20053600		상하이송크랭크 조합	1	A
1	20056100	LT21010000A3	상하이송크랭크 완성	1	
2		24341 - 000220	O링 22	1	
3		LT21030000A4	상하이송로드 덮개	1	
4		26557 - 050082	둥근머리소나사(와셔부)	2	
5	20055300	LT21050000A3	상하이송로드 완성	1	
6	40020100	26777 - 100002	소형 너트	1	
7	20054101	LT21070000A4	상하이송핀 메탈	1	
8	40017600	LT21080000A9	오일실 09133	2	
9	20055202	LT21090000A3	상하이송암 완성	1	
10	20054300	LT21100000A4	상하이송로드와셔	2	
11	20054400	LT21110000A4	라이너 9×15×0.3	1	
12	40062200	22417 - 300150	할 핀 3×15	1	
13	20054900	LT21130000A4	상하이송중심볼트(와셔부)	1	
14		LT21140000A4	묘상자가이드롤러칼라	1	
15		LT21150000A4	상하이송스프링	1	
16	40001400	26013 - 060149	볼 트(와셔부)6×14	1	
17		LT21170000A4	집결레버축 와셔	1	
18~20	20054602	LT2118 - 20AY	묘받이암조합	1	A
18		LT21180000A2	묘받이암완성	1	
19	40095400	22351 - 030022	스프링핀 3×22	1	
20	40018000	24341 - 000100	O링 10(S형)	2	
21	20054801	LT212 - 0000A4	묘받이조절판	1	
22	40003400	26013 - 060129	볼 트(와셔부) 6×12	2	
23	20030100	LT09060000A4	평와셔 6.2×15×1.6	1	

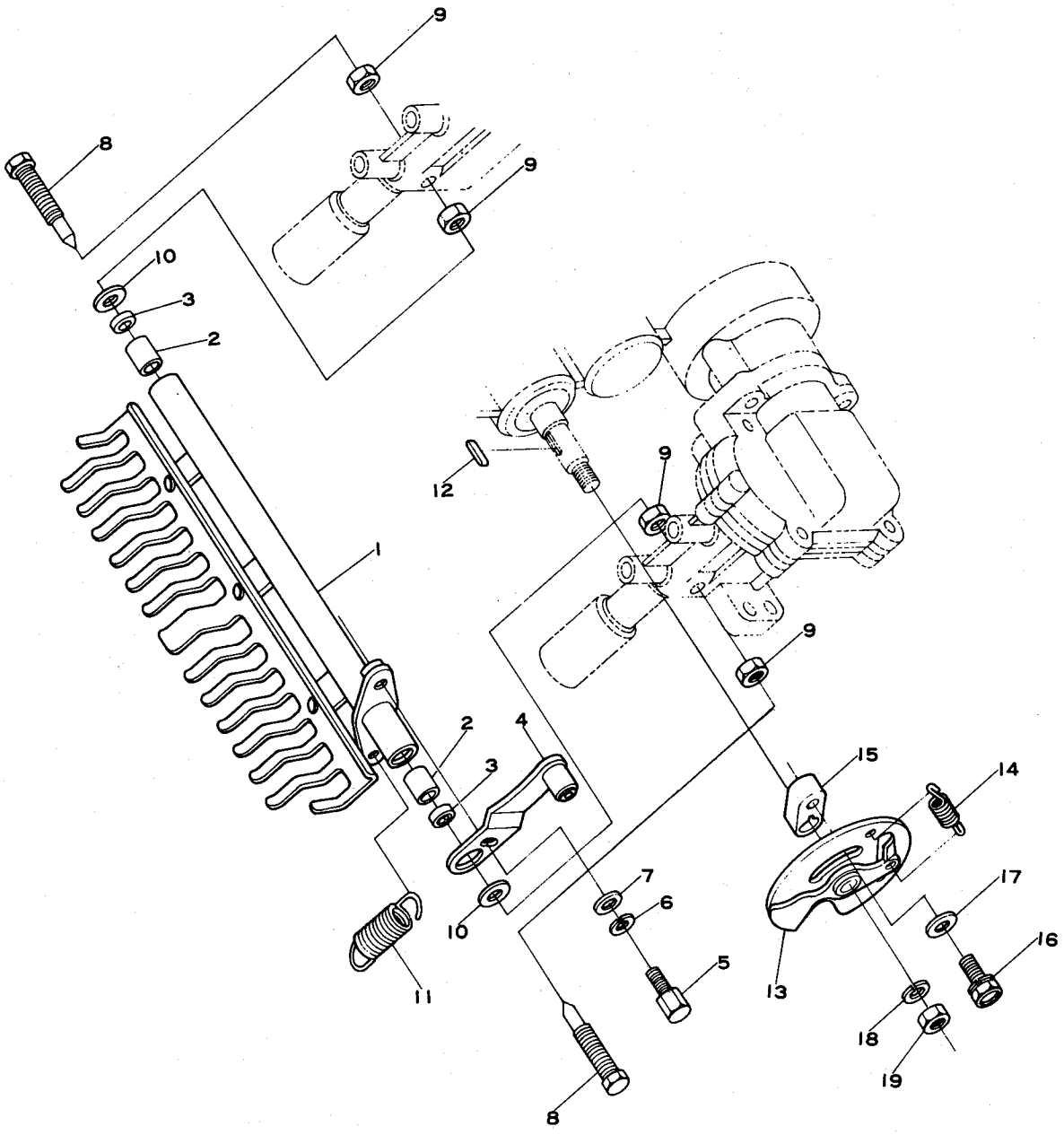
9. 이송(묘받이)관계


2
3
1
4
5
3
3
3
2
5
4
6
14
7・24
12
11
15・25
13
A
9
8
9
10
12
13
16
17
18
22
23
20
19
19
20
21

9. 이송(묘받이)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20055500	LT22010000A3	묘받이완성	1	
2	40019300	26013-060149	볼 트(와셔부) 6×14	2	
3	40016000	22127-060000	평와셔 6	2	
4	20055601	LT22040000A4	로크핀 볼트	2	
5	40018200	26757-080002	소형너트	2	
6	20055701	LT22060000A3	크로판완성	1	B
7	20056802	LT22070000A4	로크축완성	1	
8	20055900	LT22080000A4	로크롤러	1	
9	40018300	LT22090000A9	오일실 6×10×2.5	2	
10	40016000	22127-060000	평와셔 6	1	
11~13	20056002	LT2211-13AY	로크암(우)조합	1	
11	20056002	LT22110000A4	로크암(우)	1	
12		LT22120000A4	로크암고정대	2	
13	40000300	26013-060209	볼 트 6×20	2	
14	20056402	LT22140000A4	로크암(좌)	1	
14~12	20056402	LT2214-12AY	로크암(좌)조합	1	
15	20056501	LT22150000A4	로크스프링	1	
16	20056600	LT22160000A4	로크스프링 걸이대	1	
17	20056703	LT22170000A3	요동축(후)	1	B
18	40064800	26116-060352	볼 트 6×35	2	
19		22217-060000	스프링와셔 6	4	
20	40003200	26717-060002	너 트 6	4	
21	40090900	26116-060252	볼 트 6×25	2	
22	40062100	26116-060164	볼 트 6×16	2	
23	40055400	26717-060002	너 트 6	2	

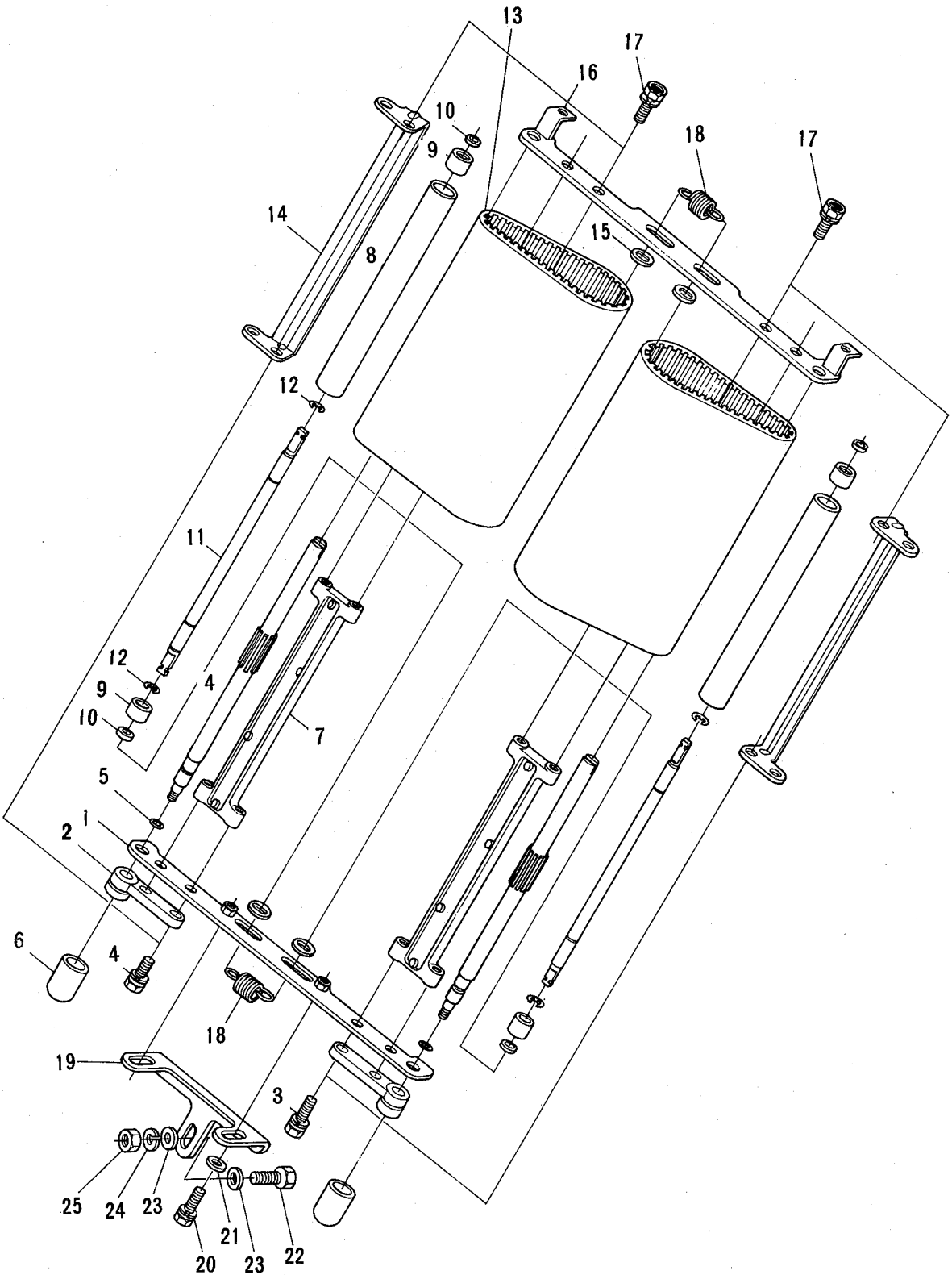
10. 이송(도출)관계



10. 이송(도출)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1 ~ 3	20057001	LT2301 - 03AY	도출판조합	1	A
1	20057001	LT23010000A2	도출판완성	1	
2		LT23020000A4	도출메탈	2	
3	40018300	LT22090000A9	오일실 6×10×2.5	2	
4	20057301	LT23040000A4	도출롤러 완성	1	
5	20057400	LT23050000A4	롤러암 볼트	1	
6		22217 - 080000	스프링와셔 8	1	
7		22127 - 080000	평와셔 8	1	
8	20057500	LT23080000A4	도출핀 볼트	2	
9	40020100	26757 - 100002	소형너트	2	
10	40016000	22127 - 060000	평와셔	2	
11	20058201	LT23110000A4	도출스프링	1	
12	20019000	LT23120000A4	키 4× 4 ×10	1	
13~14	20057702	LT2313 - 14AY	도출캠조합	1	
13	20057702	LT23130000A4	도출캠완성	1	
14	20057900	LT23140000A4	도출캠 스프링	1	
15	20058001	LT23150000A4	도출캠 취부대	1	
16	40002700	26013 - 080204	볼 트(와셔부) 8×20	1	
17		LT23170000A4	평와셔 8.5×16×1.6	1	
18		22217 - 080000	스프링와셔 8	1	
19		26717 - 080002	너 트 8	1	

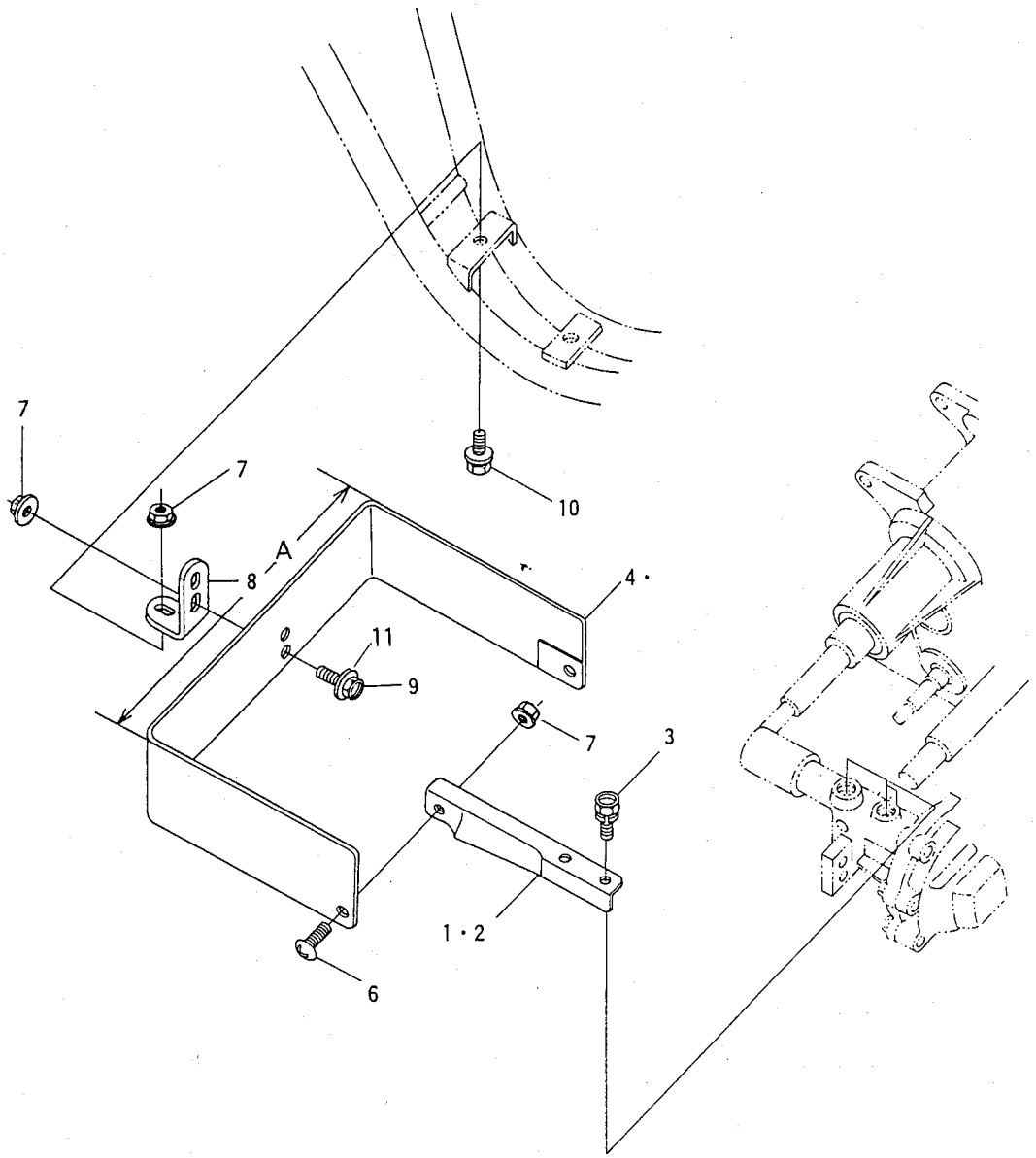
11. 이송(횡이송)관계


13
17
16
10
9
18
17
14
8
15
12
11
12
9
10
4
7
5
1
2
6
4
18
19
3
25
24
23
21
23
20
22

11. 이송(횡이송)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20058303	LT24010000A3	고정대(횡·후)완성	1	A
2	20058701	LT24020000A3	구동풀리축받이	2	
3	40000300	26013-060209	볼 트(와셔부) 6×20	4	
4	20058802	LT24040000A3	구동풀리	2	A
5	40018700	24311-000070	O링 7	2	B
6	20059000	LT24060000A4	횡이송캡	2	A
7	20059100	LT24070000A3	고정대(종)	2	
8~12	20059200	LT2408-12AY	수동풀리조합	2	A
8	20059301	LT24080000A3	수동풀리	2	A
9	20016902	LT24090000°A4	수동풀리메탈	2	
10	20059502	24421-091706	오일실 09176	4	
11	40024100	LT24110000A3	수동풀리축	2	
12	40018800	22272-000070	E형스냅링 7	4	
13	20059601	LT24130000A3	묘운반벨트	2	A
14	20059800	LT24140000A3	흙제거판	2	
15	20059900	LT24150000A4	수동풀리와셔	4	
16	20060001	LT24160000A3	고정대(횡·전)완성	1	A
17	40008000	26013-060169	볼트와셔부 6×16	4	
18	20060201	LT24180000A4	텐션스프링	2	A
19	20060302	LT24190000A3	고정대횡취부대	1	
20		26013-060209	볼 트(와셔부)6×20	2	
21		LT09060000A4	평와셔 6.3×15×16	2	
22		26117-080202	볼 트 8×20	1	
23		22127-080000	평와셔 8	1	
24		22217-080000	스프링와셔 8	1	
25		26717-080002	너 트 8	1	
26	40004900	22272-000050	E형스냅링	2	

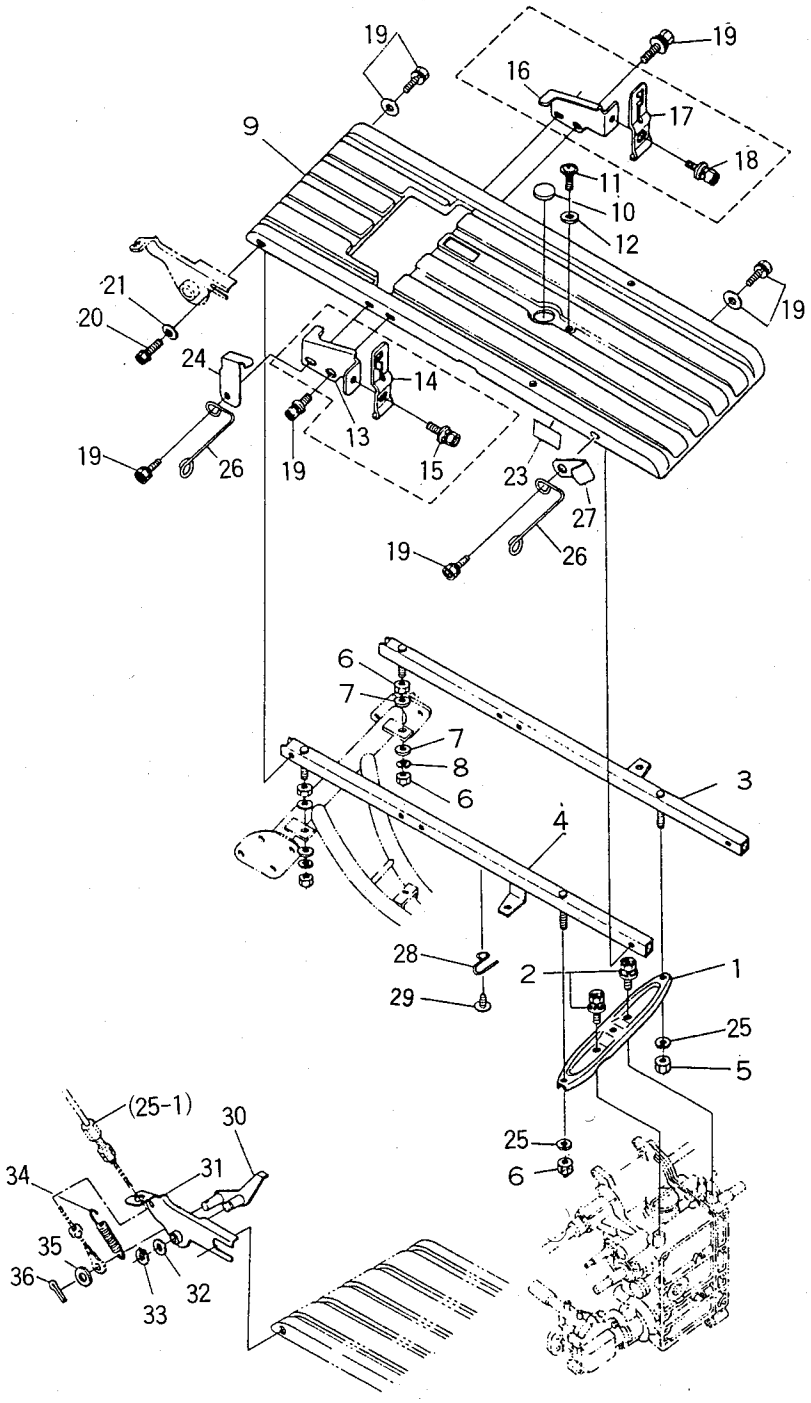
12. 이송(방풍커버 · 흙떨이판) 관계



12. 이송(방풍커버 · 흙털이판)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20060500	LM12010000A3	흙떨이판(좌)	1	
2	20060400	LM12020000A3	흑떨이판(우)	1	
3	40030400	26013-060129	볼 트(와셔부) 6×12	4	
4	20157711	LM12040000A3	방풍커버	1	
6	40011700	26587-060122	바인딩 작은나사	2	
7	40059500	26367-060002	플랜지너트	5	
8	20067601	LT25080000A4	방풍커버 취부대	1	
9	2017900	26117-060167	볼 트 6×16	2	
10	40069400	26017-060142	플랜지볼트	1	
11		LT09060000A4	평와셔 6.3×15×1.6	2	

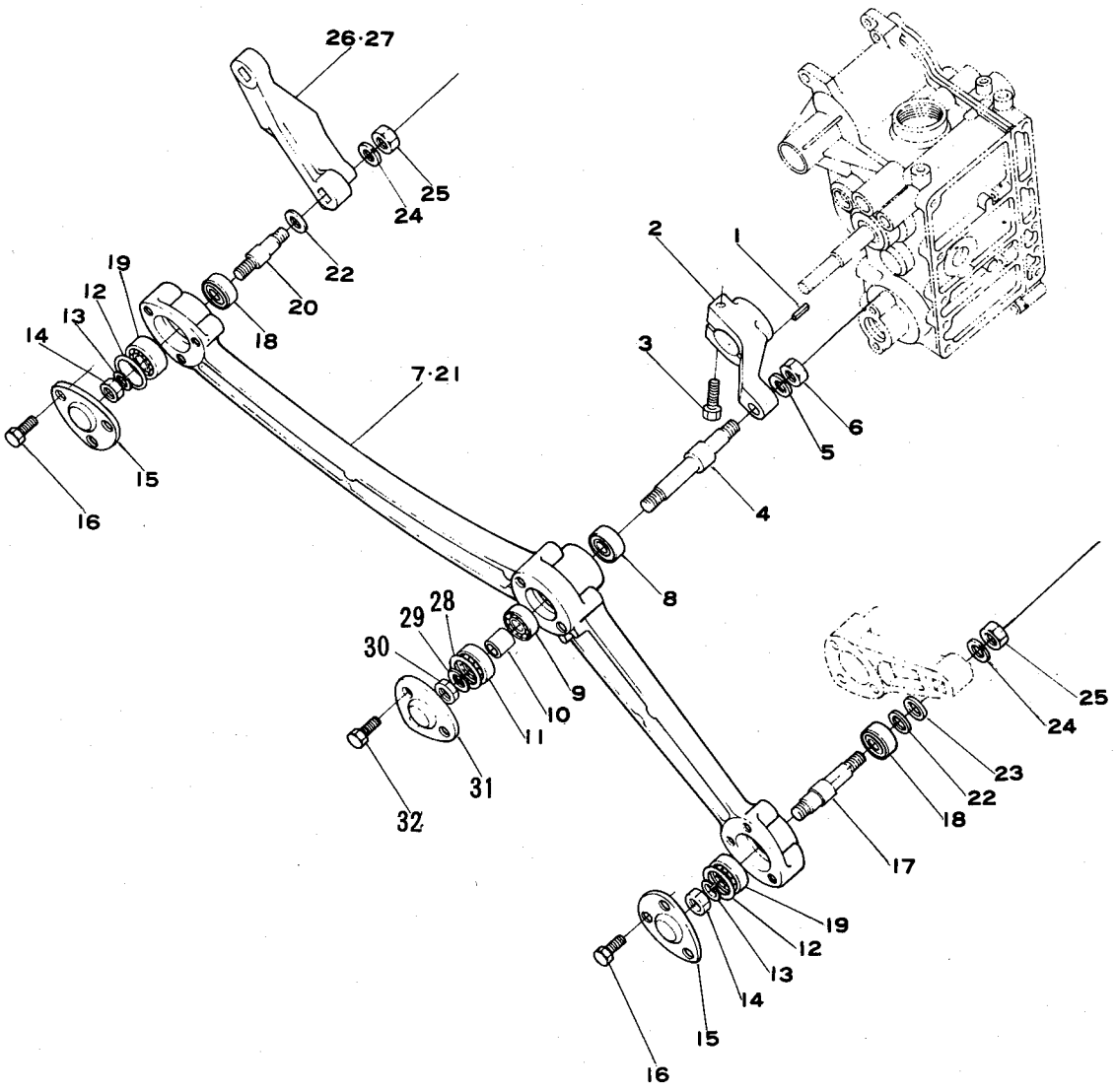
13. 이송(묘탑재대자동스포퍼)관계



13. 이송(묘탑재대 · 자동스토퍼)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20061401	LT26010000A3	묘탑재대취부대완성	1	
2	40002900	26014-080204	볼트(평·스프링와셔부)8×20	2	
3	20061801	LT04070000A2	묘탑재대 받침대(우)완성	1	
4	20061704	LT04080000A2	묘탑재대 받침대(좌)완성	1	
5	40000900	26717-080002	너 트 8	2	
6	40000900	26717-080002	너 트 8	4	
7		LT02390000A4	V풀리와셔	4	
8	40000800	22217-080000	스프링와셔 8	2	
9	20062612	LT26090000A1	묘탑재대	1	B
10	20062500	LT26100000A4	급유입구마개	1	
11	40019400	26587-060162	바인딩 작은나사	1	
12	20014500	LT08010021A4	와셔 6.2×18×2.3	1	
13~15	20061902	LT2613-15AY	종이송조 받침대(우)조합	1	
13	20061902	LT26130000A4	종이송조 받침대(우)	1	
14	20062100	LT26140000A4	종이송조 보조받침대(우)	1	
15	40019300	26014-060141	볼트(평·스프링와셔부)6×14	1	
16~18	20062402	LT2616-18AY	종이송조 받침대(좌)조합	1	
16	20063002	LT26160000A4	종이송조 받침대(좌)완성	1	
17	20062200	LT26170000A4	종이송조 보조받침대(좌)	1	
18	40019300	26014-060149	볼트(평·스프링와셔부)6×14	1	
19	40019200	26014-060229	볼트(평·스프링와셔부)6×22	4	
20	40019100	26013-060229	볼트(와셔부) 6×22	4	
21	20014500	LT08010021A4	평와셔 6.2×18×2.3	3	
23		LT26230000A4	본수조절마크(좌)	1	
24	20178000	LT26240000A4	압출판 정지대	1	
25	40000800	22217-080000	스프링와셔	2	
26		LM13260000A4	로프걸이	2	
27		LM13270000A4	로프걸이받이	1	
28		LM13280000A4	전선걸이	1	
29	40083300	LM13290000A9	태핑나사 4×12	1	
30	20073303	LM13300000A4	자동스토퍼 완성	1	
31	20365500	LM13310000A3	자동스토퍼 취부대완성	1	
32	20045800	LM13320000A4	라이너 10×16×0.3	1	
33	40016700	22242-000100	축용스냅링	1	
34	20071300	LM13340000A4	스토퍼스프링	1	
35	40016000	22127-060000	평와셔	1	
36	40011800	22417-020120	할 핀 2×12	1	

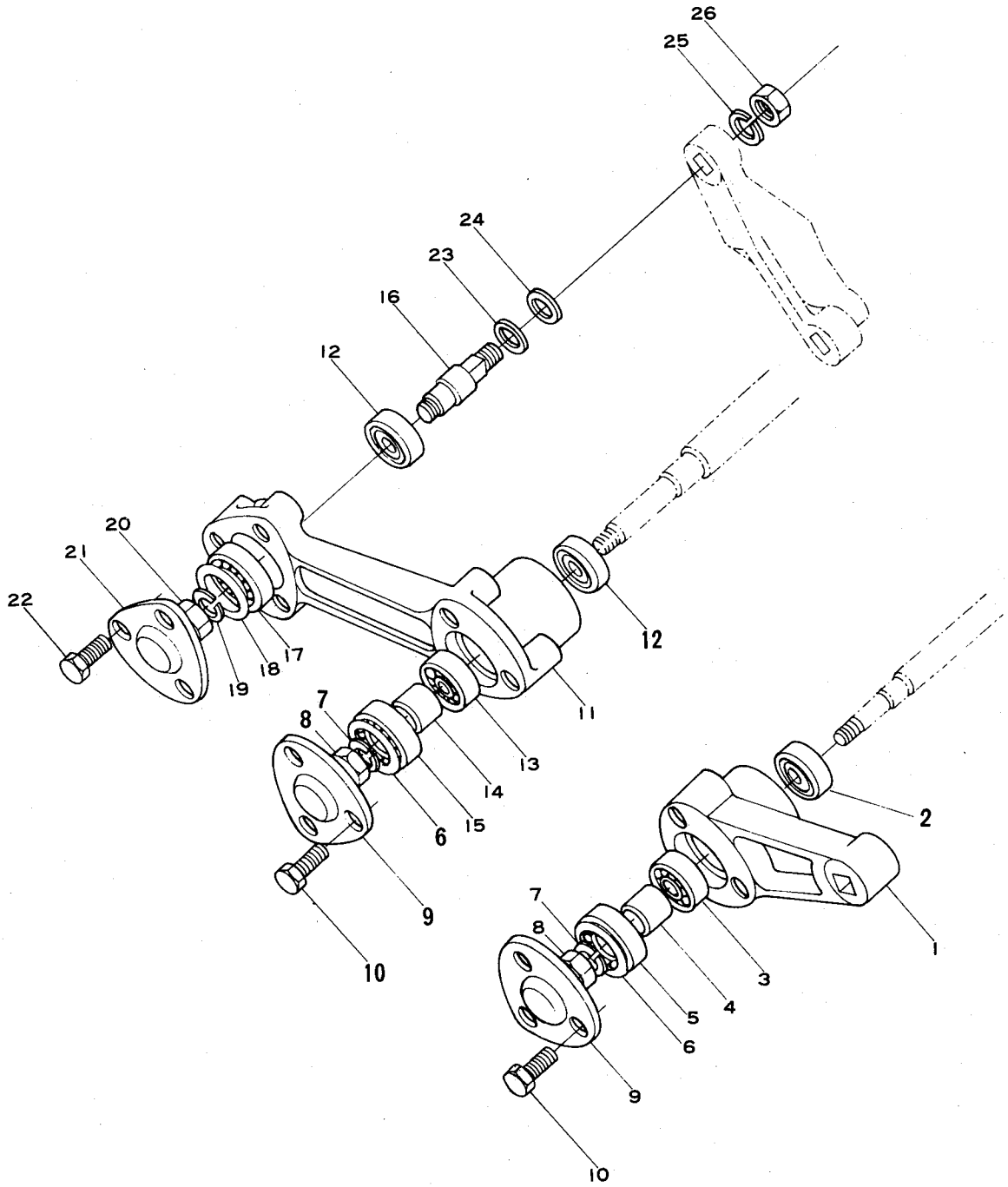
14. 식부 (요동암중식부조취부대) 관계



14. 식부(요동암중, 식부조취부대) 관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20063300	LT27010000A4	키 5×5×17	2	
2	20063401	LT27020000A3	식부크랭크	2	
3	40012700	26117-080252	볼 트 8×25	2	
4	20063501	LT27040000A3	요동암(중)축	2	A
5	40006200	22217-100000	스프링와셔 10	2	
6	40019700	26737-100002	너 트 10	2	
7~20	20063602	LT2707-20AY	요동암(중)(우)조합	1	
7	20063702	LT27070000A1	요동암(중)(우)	1	
8	40019800	24421-152507	오일실 15×25×7	2	A
9	40019900	24101-060004	베어링 6000	2	
10	20063800	LT27100000A4	베어링칼라	2	B
11	40020300	24101-062004	베어링	2	
12	20063900	LT27120000A4	O링	4	
13	40000800	22217-080000	스프링와셔 8	4	
14	40018200	26757-080002	소형너트	4	
15	20064000	LT27150000A4	요동암덮개	4	B
16	40020200	26117-060127	볼 트 6×12	12	
17		LT27200000A4	요동암(전)축	2	A
18	40008100	24421-122207	오일실 12×22×7	4	
19	40020300	24101-062004	볼 베어링 6200	4	
20	20064203	LT27200000A4	요동암(후)축	2	A
21	20064302	LT27210000A1	요동암(중)(좌)	1	
21~8	20064402	LT2721-08AY	요동암(중) (좌)조합	1	
22	20045500	LT06290000A4	제1축와셔(소)	6	
23	20045900	LT27230000A3	제1축 라이너	2	
24	40000800	22217-080000	스프링와셔 8	4	
25	40000900	26717-080002	너 트 8	4	
26	20064700	LT27260000A3	식부조취부대(우)	1	B
27	20064800	LT27270000A3	식부조취부대(좌)	1	B
28	20063900	LT27120000A4	O링	2	
29	40000800	22217-080000	스프링와셔 8	2	
30	40018200	26757-080002	소형너트	2	
31	20064000	LT27150000A4	요동암덮개	2	
32	40020200	26117-060127	볼 트 6×12	6	

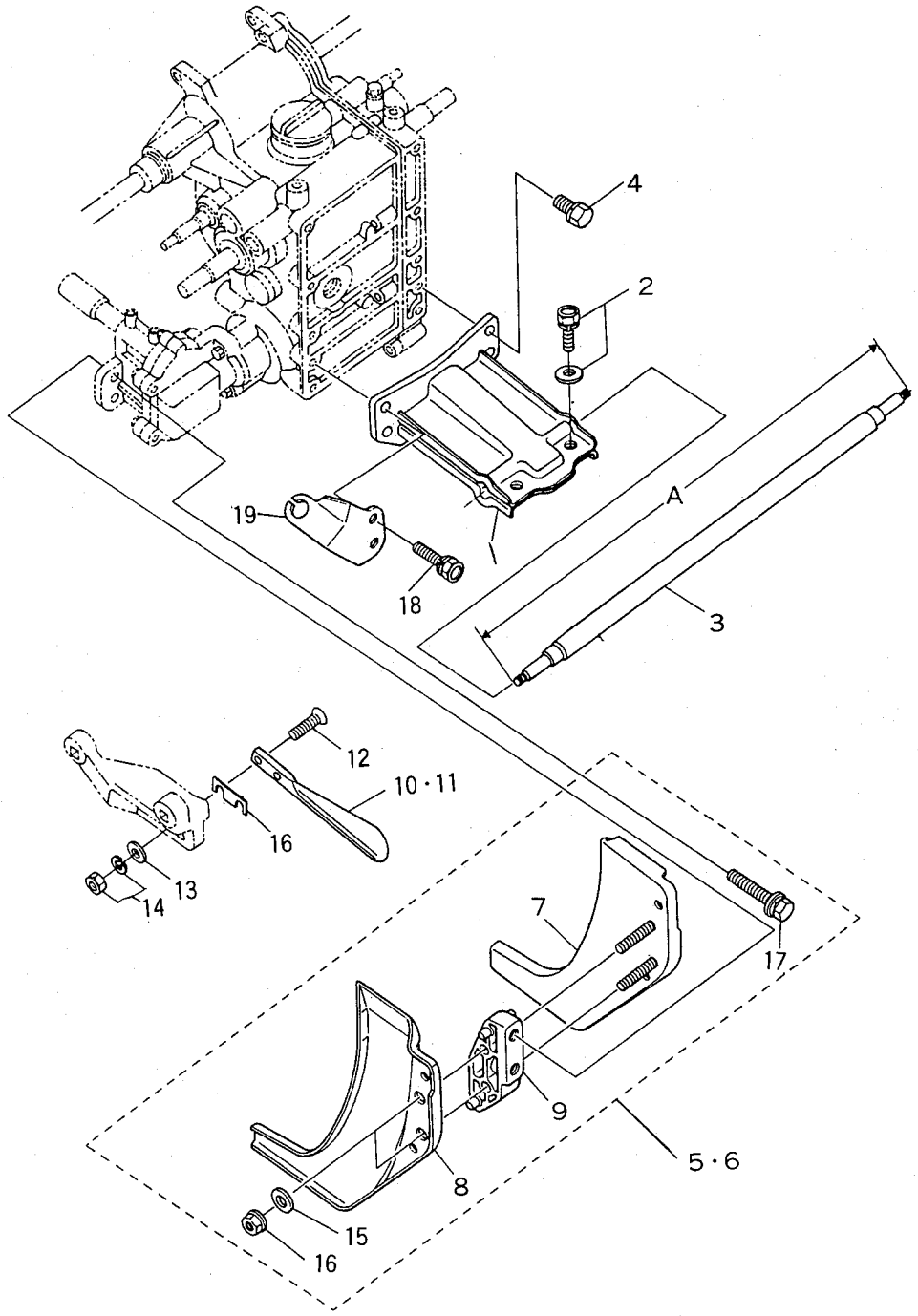
15. 식부(요동암 전 · 후)관계



15. 식부(요동암전 · 후)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1 ~ 5	20065102		요동암(전)조합	2	A
1	20065202	LT28010000A3	요동암(전)	2	
2	40008100	24421 - 122207	오일실 12×22×7	2	
3	40019900	24101 - 060004	베어링 6000	2	
4	20063800	LT27100000A4	베어링칼라	2	
5	40020000	24101 - 062004	베어링	2	
6	20063900	LT27120000A4	O링	4	
7	40000800	22217 - 080000	스프링와셔 8	4	
8	40018200	26757 - 080002	소형너트	4	
9	20064000	LT27150000A4	요동암덮개	4	
10	40020200	26117 - 060127	볼 트 6×12	12	
11~17	20065301	LT2811 - 17AY	요동암(후)조합	2	B
11	20065401	LT28110000A3	요동암(후)	2	
12	40008100	24421 - 122207	오일실 12×22×7	4	
13	40019900	24101 - 060004	베어링 6000	2	
14	20063800	LT27100000A4	베어링칼라	2	
15	40020000	24101 - 062004	베어링	2	
16	20064203	LT27200000A4	요동암(후)축	2	A
17	40020300	24101 - 062004	베어링 6200	2	
18	20063900	LT27120000A4	O 링	2	
19	40000800	22217 - 080000	스프링와셔 8	2	
20	40018200	26757 - 080002	소형너트	2	
21	20064000	LT27150000A4	요동암덮개	2	
22	40020200	26117 - 060127	볼 트 6×12	6	
23		LT06290000A4	제 1 축와셔(소)	2	
24	20045900	LT27230000A4	제 1 축 라이너	2	
25	40000800	22217 - 080000	스프링와셔 8	2	
26	40000900	26717 - 080002	너 트 8	2	

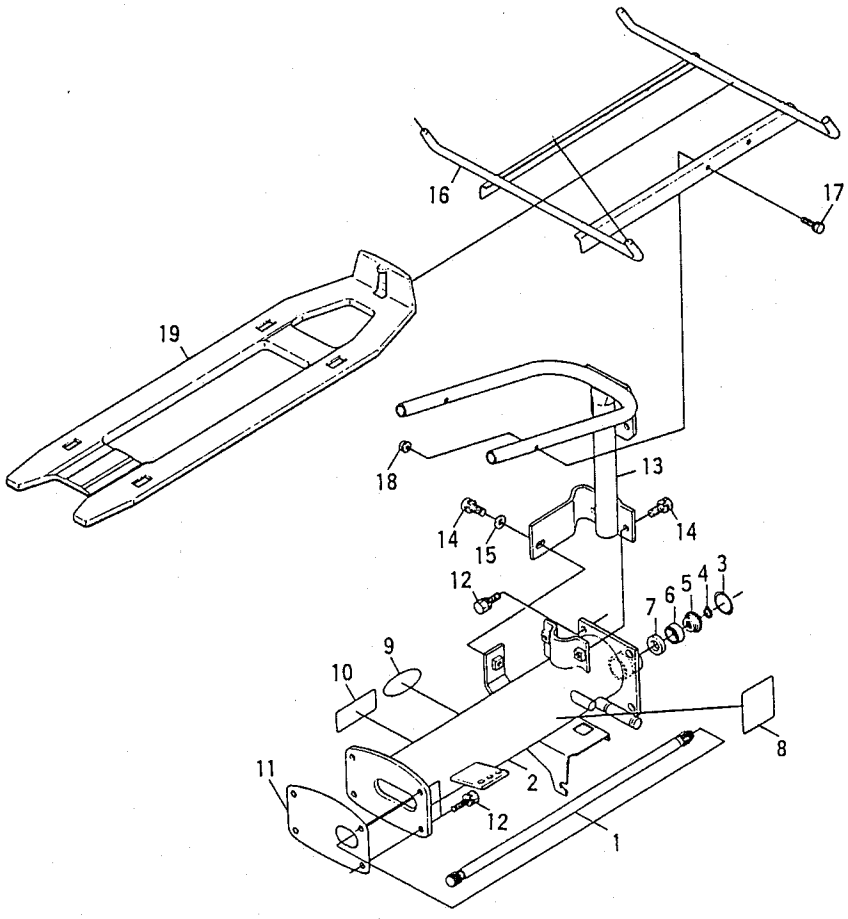
16. 식부(가이드판 · 식부조 · 요동축 전)관계



16. 식부(가이드판, 식부조, 요동암전)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20065711	LT29010000A2	요동암(전)축 받이완성	1	
2	40052600	26014-080204	볼트(와셔부)8×20(7T)	2	
3	20065502	LT29030000A3	요동축(전)	1	
4	40002700	26013-080204	볼트(와셔부) 8×20	2	
5	20178200	LT29050000A2	가이드판(우)완성	1	
6	20178700	LT29060000A2	가이드판(좌)완성	1	
7	20178800	LT29051001A3	가이드판내(좌·우)조합	각1	
8	20178600	LT29052001A3	가이드판 외(좌·우)	각1	
9	20178500	LT29053001A3	가이드 취부판	2	
10	20066302	LT29100000A3	식부조(우) 9㎜	1	
11	20066202	LT29110000A3	식부조(좌) 9㎜	1	
12	40020500	LT29120000A4	식부조나사 7T	4	
13	20030100	LT09060000A4	평와셔 6.3×15×1.6	4	
14	40059500	26367-060002	플랜지 너트	4	
15	20178400	LT29054001A4	평와셔 3.2×6.2×20	4	
16	40059500	26367-060002	플랜지너트	4	
17	40052800	26014-080304	볼트(평·스프링와셔)8×30	4	
18	40011000	26013-080254	볼트(와셔부) 8×25	2	
19	20072201	LM16190000A4	식부클러치와이어 취부대	1	

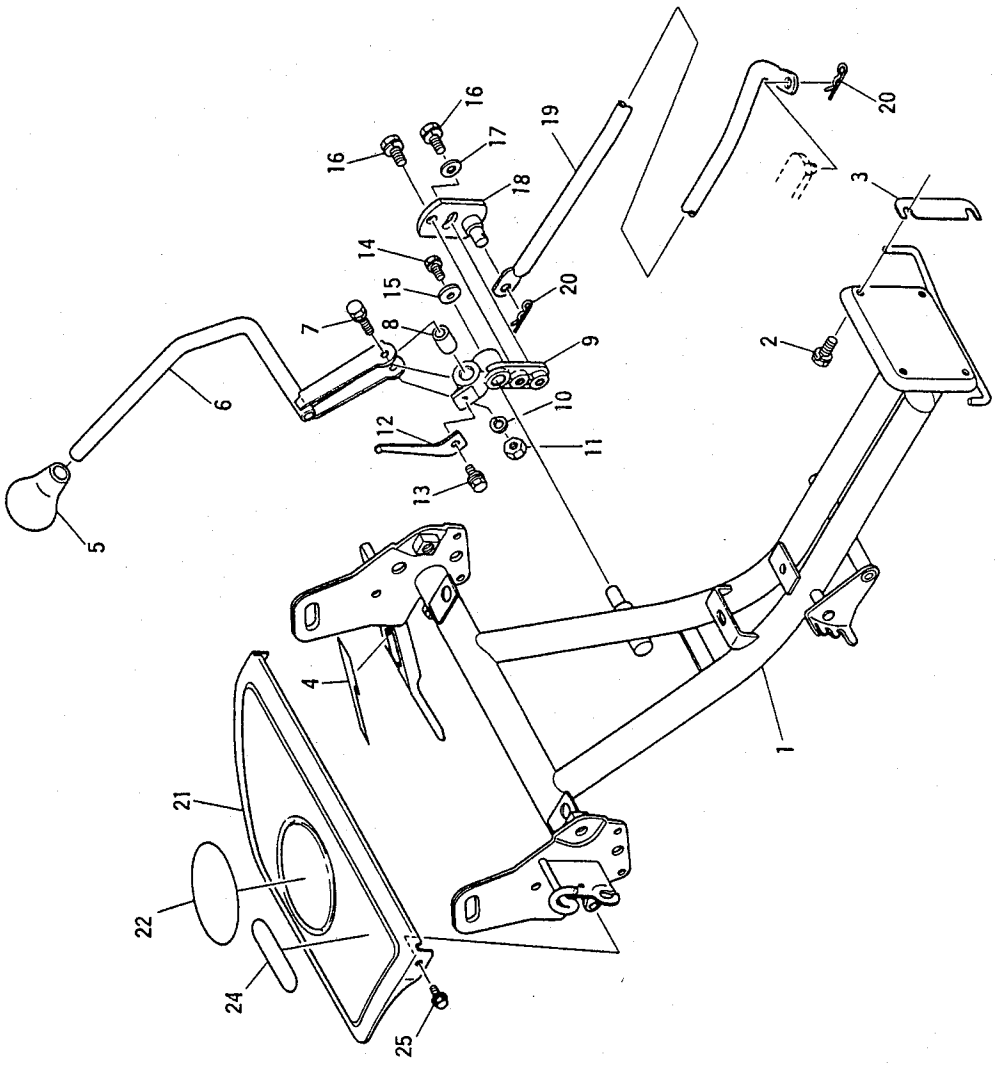
17. 프레임 (연결대 · 예비묘대) 관계



17. 프레임(연결대. 예비묘대)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20028602	LM17010000A3	PTO축	1	
2	20029312	LM17020000A2	연결대조합	1	
3	40010900	24311-000360	O링	1	
4	40008800	22242-000120	축용스냅링	1	
5	20023700	LT17170000A4	베벨기어(내)	1	
6	40069100	24101-062024	베어링 6202	1	
7	40010600	24421-153007	오일실 15×30×7	1	
8	20014801	LM17080000LA4	감지레버 마크	1	
10	20028800	LM17100000A4	본수조절 마크	1	
11	20029600	LT05310000A4	연결대패킹(후)	1	
12	40011000	26013-080252	볼트(와셔부)8×25	8	
13	20029812	LM17130000A2	예비묘대 취부대완성	1	
14	4002700	26013-080202	볼트(와셔부)8×20	3	
15	20004700	LM17150000A4	와셔 8.5×23×2.3	1	
16	20032600	LM17160000A2	예비묘대(하)완성	1	
17	40056800	26117-060252	볼 트 6×25	2	
18	40059500	26367-060002	플랜지너트	2	
19	20032800	LM17190000A2	예비묘대	1	

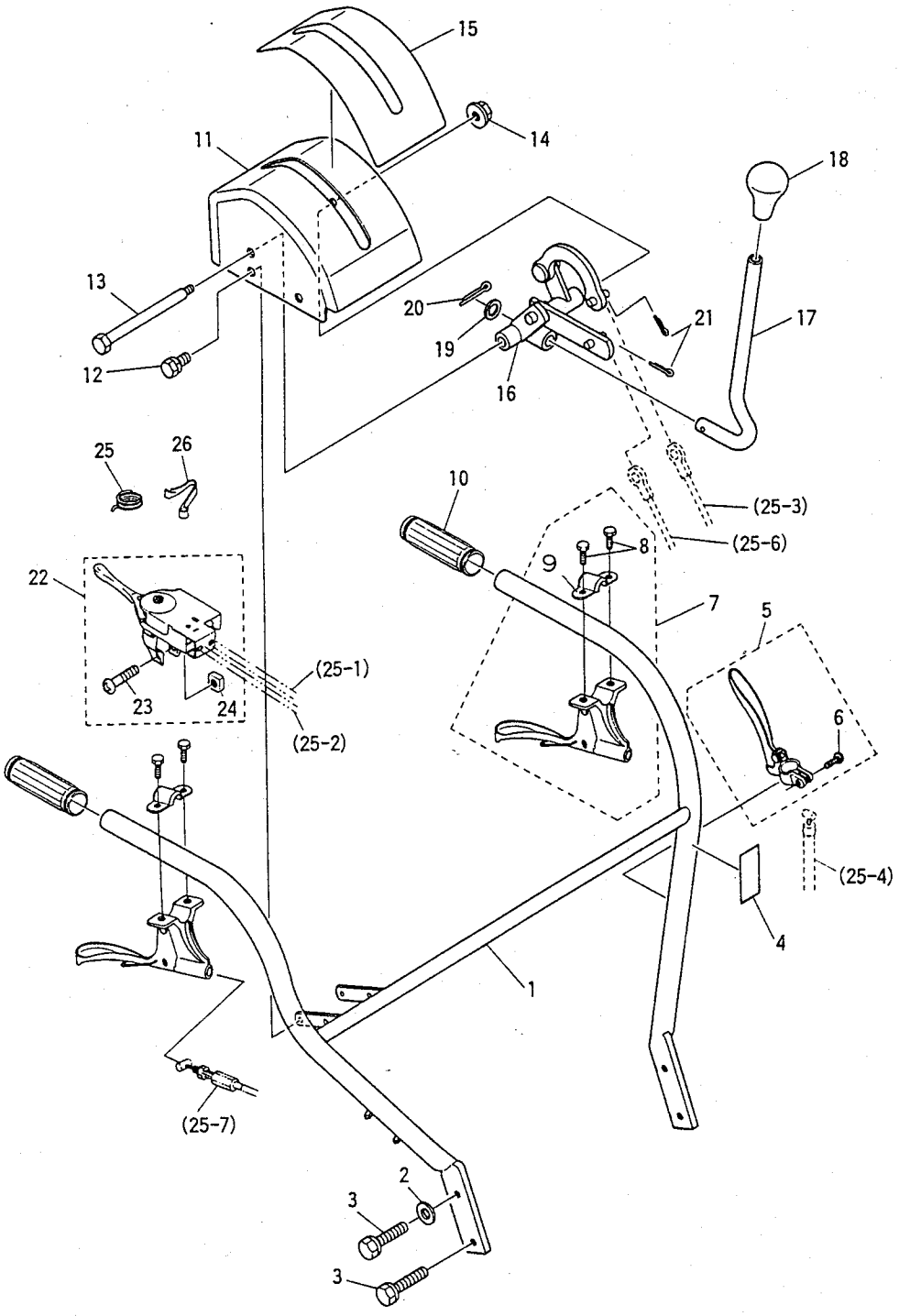
18. 프레임 (프레임·주변속레버·흙받이커버) 관계



18. 프레임(프레임 · 주변속레버 · 흙받이커버)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20180202	LM18010000A1	프레임완성	1	
2	40002700	26013-080204	볼 트(와셔부)8×20	4	
3	20215800	LT06040000A4	프레임 취부라이너	1	
4	20084200	LM18040000A4	주변속레버 마크	1	
5	20822000	LM18050000A4	레버손잡이	1	
6	20034501	LM18060000A3	주변속레버(후)완성	1	
7	40012600	26117-080402	볼 트	1	
8	20034700	LM18080000A4	칼러 8.5×12.7×22	1	
9	20034800	LM18090000A3	주변속레버(후)받이	1	
10	40000800	22217-080000	스프링와셔	1	
11	40000900	26717-080002	너 트	1	
12	20036000	LM18120000A4	주변속레버 압축스프링	1	
13	20042500	26014-060189	볼트(평·스프링와셔부)6×18	1	
14	40001400	26013-060144	볼트(와셔부)	1	
15	20014500	LT02120000A4	와셔 6.2×18×3.2	1	
16	40064600	26013-080184	볼 트(와셔부)8×18	2	
17	40000700	22127-080000	평와셔	1	
18	20029100	LM18180000A4	주변속연결금구 완성	1	
19	20069500	LM18190000A3	주변속로드(하)	1	
20	40007500	22360-080000	스냅핀 8	2	
21	20035810	LT06100000A2	흙받이커버	1	
22	20066900	LT06110000A4	상징마크	1	
24	20869800	LM18240000A4	뉴모델마크	1	
25	40069400	26107-060142	플랜지볼트	2	

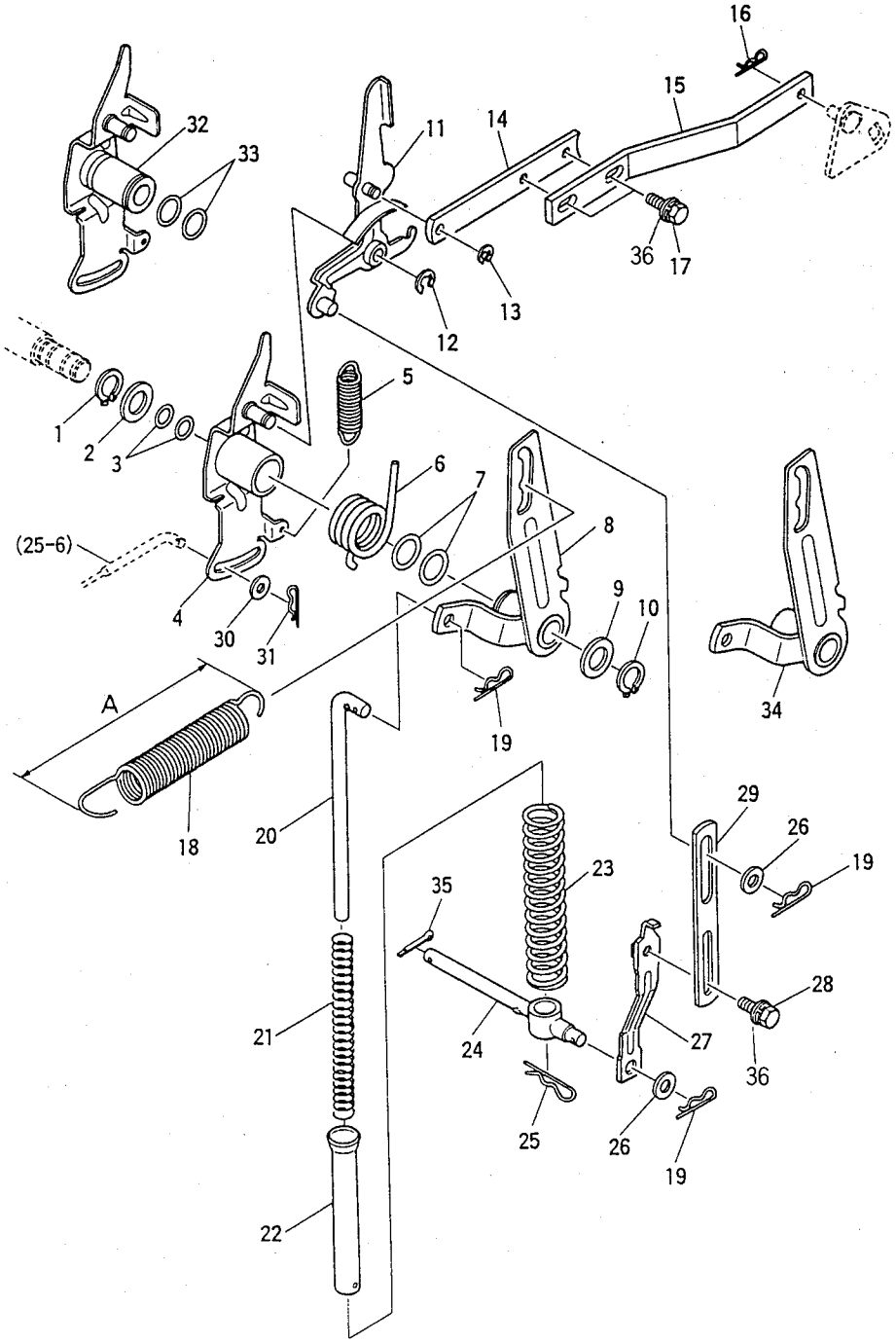
19. 프레임 (핸들 · 각레버) 관계



19. 프레임(핸들, 각 레버)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20067212	LM19010000A1	핸들완성	1	
2	2004700	LM19020000A4	와셔 8.5×23×2.3	2	
3	40091600	26013-080202	볼 트(와셔부)-7T	4	
4	20067300	LM19040000A4	경사조절마크	1	
5	20067701	LM19050000A3	스윙레버 관계	1	
6	40017300	26557-060252	둥근머리 소나사	1	
7	20253700	LT07150000A3	주행클러치 레버완성	2	
8	40056800	26117-060257	+, -육각볼트	4	
9	20068300	LT07160000A4	고정밴드	2	
10	20216800	KP44020000A4	핸들손잡이	2	
11	20031711	LM19110000A2	클러치레버가이드 완성	1	
12	40003400	26013-060129	볼트(와셔부)6×12	4	
13	20031901	LM19130000A4	클러치레버 지점축	1	
14	40059500	26367-060002	플랜지너트 6	1	
15	20084100	LM19150000A4	클러치 레버마크	1	
16	20031401	LM19160000A3	클러치지주 완성	1	
17	20069400	LM19170000A4	식부클러치 레버	1	
18	20415400	LM19180000A4	레버 손잡이	1	
19	10102500	LM19190000A4	와셔 10.2×14×1.0	1	
20	40062200	22417-320160	할핀 3.2×16	1	
21	40016000	22417-200120	할핀 2×12	2	
22	20514900	LT30000001A3	쓰로틀레버조합	1	
23	40020800	26022-050222	둥근머리 소나사	1	
24	40015300	LT30040001A4	너 트	1	
25	20070302	LT30050001A4	쓰로틀레버 스프링	1	
26	20070702	LT30080001A4	로크장치 완성	1	

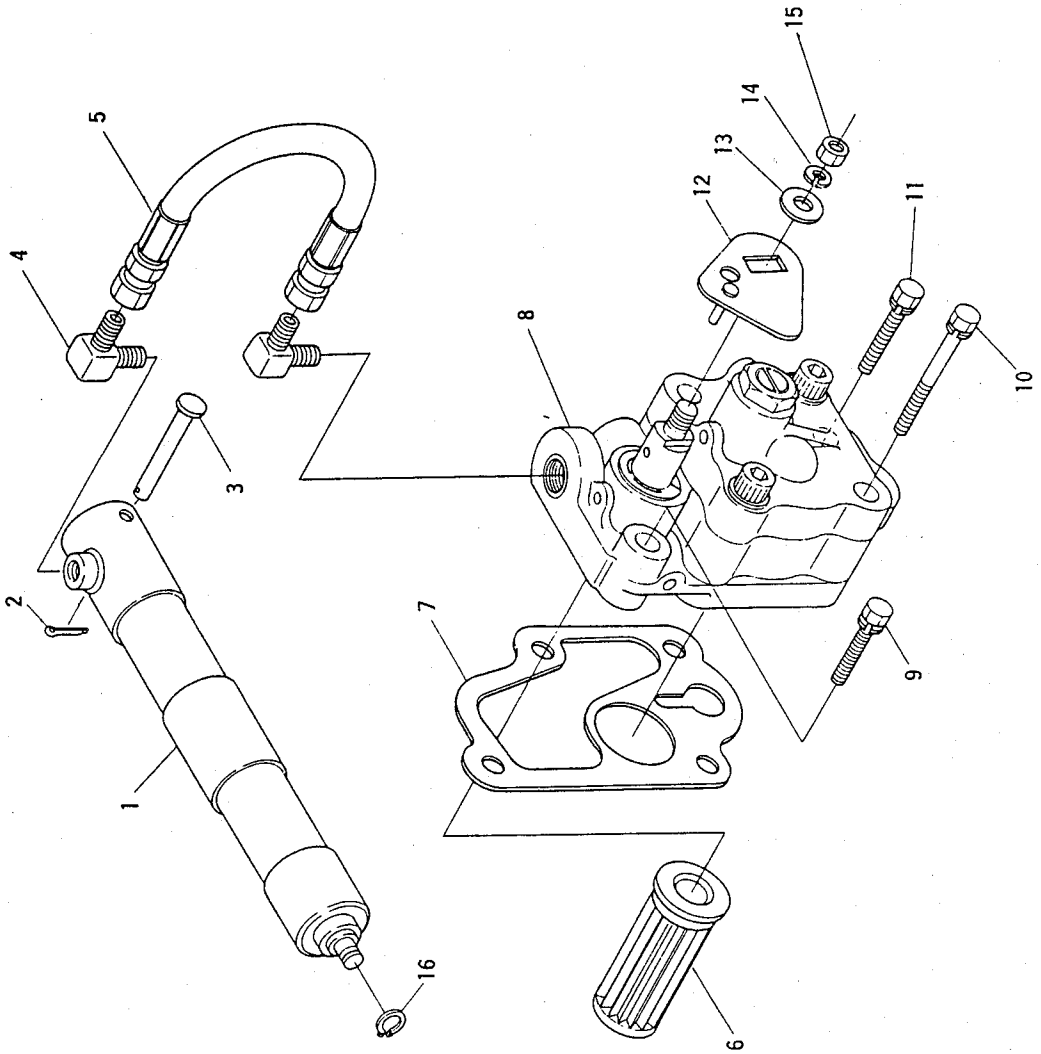
20. 유압 (감지 · 작동레버) 관계



20. 유압(감지 · 작동레버)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	40012400	22242-000140	축용스냅링 14	1	
2	20036100	LM20020000A4	와셔 14×24×1.6	1	
3	40013200	24311-240100	O 링 10	2	
4	20034302	LM20040000A3	안전레버 완성	1	
5	20028700	LM20050000A4	작동레버스프링	1	
6	20034401	LM20060000A4	안전레버스프링	1	
7	40067800	24341-000180	O 링 18	2	
8	20035303	LM20080000A3	감지레버 완성	1	
9	20910100	LM20090000A4	와셔 14.2×20×0.8	1	
10	40012400	22242-000140	축용스냅링 14	1	
11	20028200	LM20110000A3	로드작동레버 완성	1	
12	40037900	22272-000060	E형 스냅링	1	
13	40055900	22272-000040	E형 스냅링	1	
14	20034600	LM20140000A4	감지 로드원	1	
15	20035401	LM20150000A4	로드전금구	1	
16	40013600	22360-060000	스냅핀 6	1	
17	20042500	26013-060182	볼 트(와셔부)	2	
18	20035504	LM20180000A4	감지스프링	1	
19	40012500	22360-080000	스냅핀 8	3	
20	20035203	LM20200000A4	감지로드	1	
21	20028300	LM20210000A4	플로트 압축스프링	1	
22	20034900	LM20220000A4	감지로드(외)파이프	1	
23	20035001	LM20230000A4	감지로드(외)스프링	1	
24	20035101	LM20240000A4	로드취부금구완성	1	
25	40013700	22360-120000	스냅핀 12	1	
26	40000700	22127-080000	평와셔	2	
27	20027600	LM20270000A4	작동로드(하)완성	1	
28	20042500	26013-060182	볼 트(와셔부)	1	
29	20027000	LM20290000A4	작동로드(상)	1	
30	40016000	22127-060000	평와셔	1	
31	40013600	22360-060000	스냅핀 6	1	
32	20034301	LM20320000A2	안전레버 완성	1	
33	40013300	22311-000160	O 링 16	2	
34	20035302	LM20340000A3	감지레버 완성	1	
35	40017000	22417-200150	할핀 2×15	1	
36		LT02120000A4	와셔 6.2×18×3.2	3	

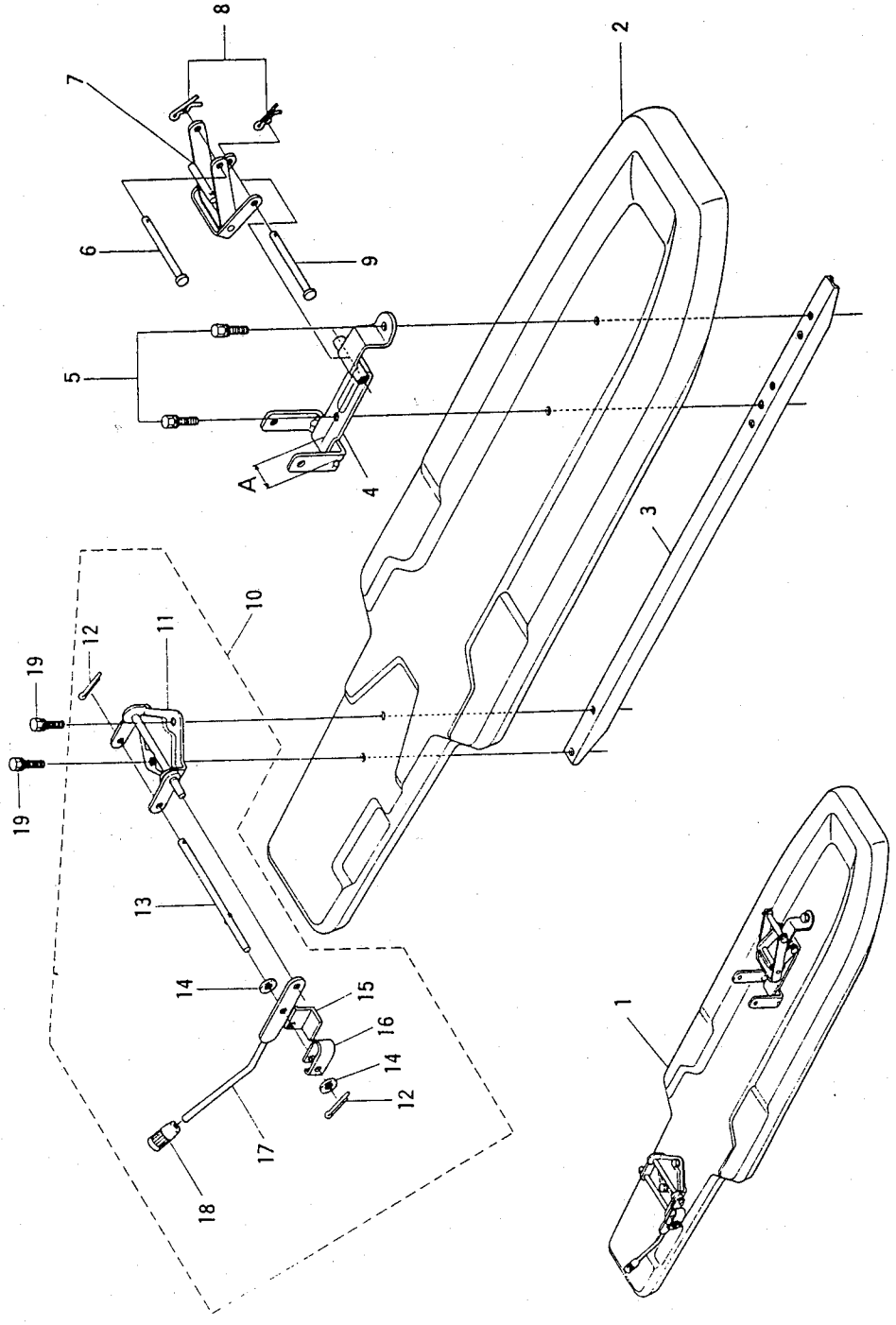
21. 유압(유압펌프 · 실린더)관계



21. 유압(유압펌프 · 실린더)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20035501	LM21010000A2	유압실린더 조합	1	
2	40017000	22417-200150	할 핀	1	
3	20032400	LM21030000A4	실린더 지점축	1	
4	20034100	LM21040000A4	실린더 금구	2	
5	20034001	LM21050000A3	고압호스완성	1	
6	20038300	LM21060000A4	오일스트레이너 41	1	
7	20034201	LT14050000A4	펌프 취부패킹	1	
8	20033202	LM21080000A1	유압펌프조합	1	
9	40012600	26117-080402	볼 트 8×40	1	
10	40012880(	26117-080602	볼 트 8×60	2	
11	40012700	26117-080252	볼 트 8×25	1	
12	20033401	LM21120000A4	밸브레버선단	1	
13	40014900	22127-080000	평와셔 8	1	
14	40000800	22217-080000	스프링와셔 8	1	
15	40000900	26717-080002	너 트 8	1	
16	40012400	22242-000140	축용스냅링 14	1	

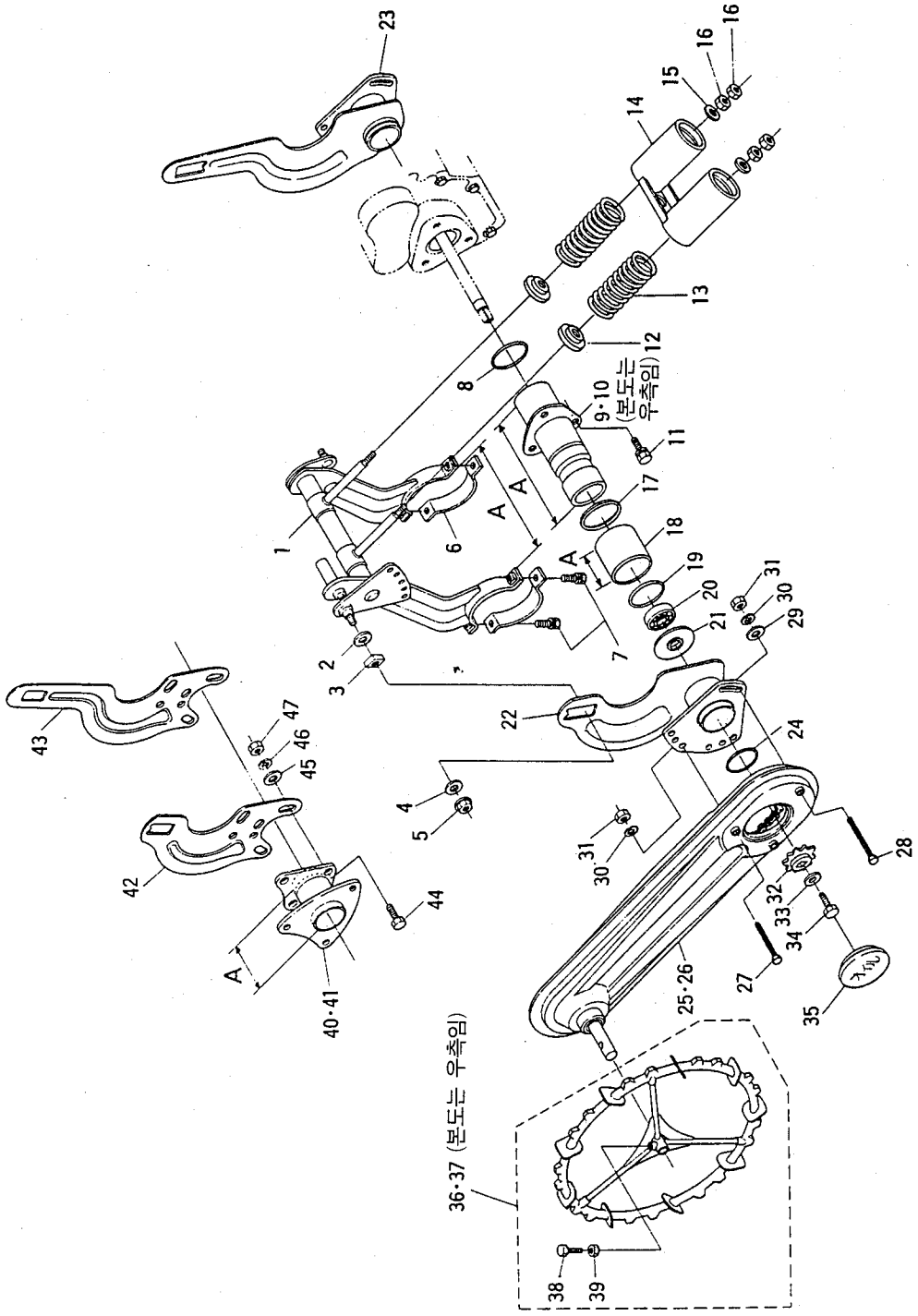
22. 주행(플로트)관계



22. 주행(플로트)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20076912	LM22000001A0	플로트 1500조합	1	
2	20076611	LM22020000A0	플로트 1500	1	
3	20182200	LM22030000A3	플로트취부 보강판완성	1	
4	20076301	LM22040000A3	플로트취부대전 완성	1	
5	40011000	26013-080254	볼 트(와셔부)8×25	2	
6	20182300	LM22060000A4	플로트취부핀(상)	1	
7	20076703	LM22070000A3	플로트연결암 완성	1	
8	40012500	22360-080000	스냅핀 8	2	
9	20076000	LM22090000A4	플로트취부판(중·상)	1	
10	)20074000	LT1204-11AY	플로트취부대(후)조합	1	
11	20074100	LT12040000A3	플로트취부대(후)완성	1	
12	40062200	22417-320160	할핀 3.2×16	2	
13	20074200	LT12050000A4	플로트취부대 지점핀	1	
14	40000700	22127-080000	평와셔	2	
15	20074500	LT12090000A4	판스프링 지시판	1	
16	20074600	LT12100000A4	플로트 취부판스프링	1	
17	20074400	LT12070000A4	식부깊이 조절레버완성	1	
18	20020110	LT12080000A4	식부깊이 조절레버 손잡이	1	
19	40011000	26013-080254	볼 트(와셔부)8×25	2	

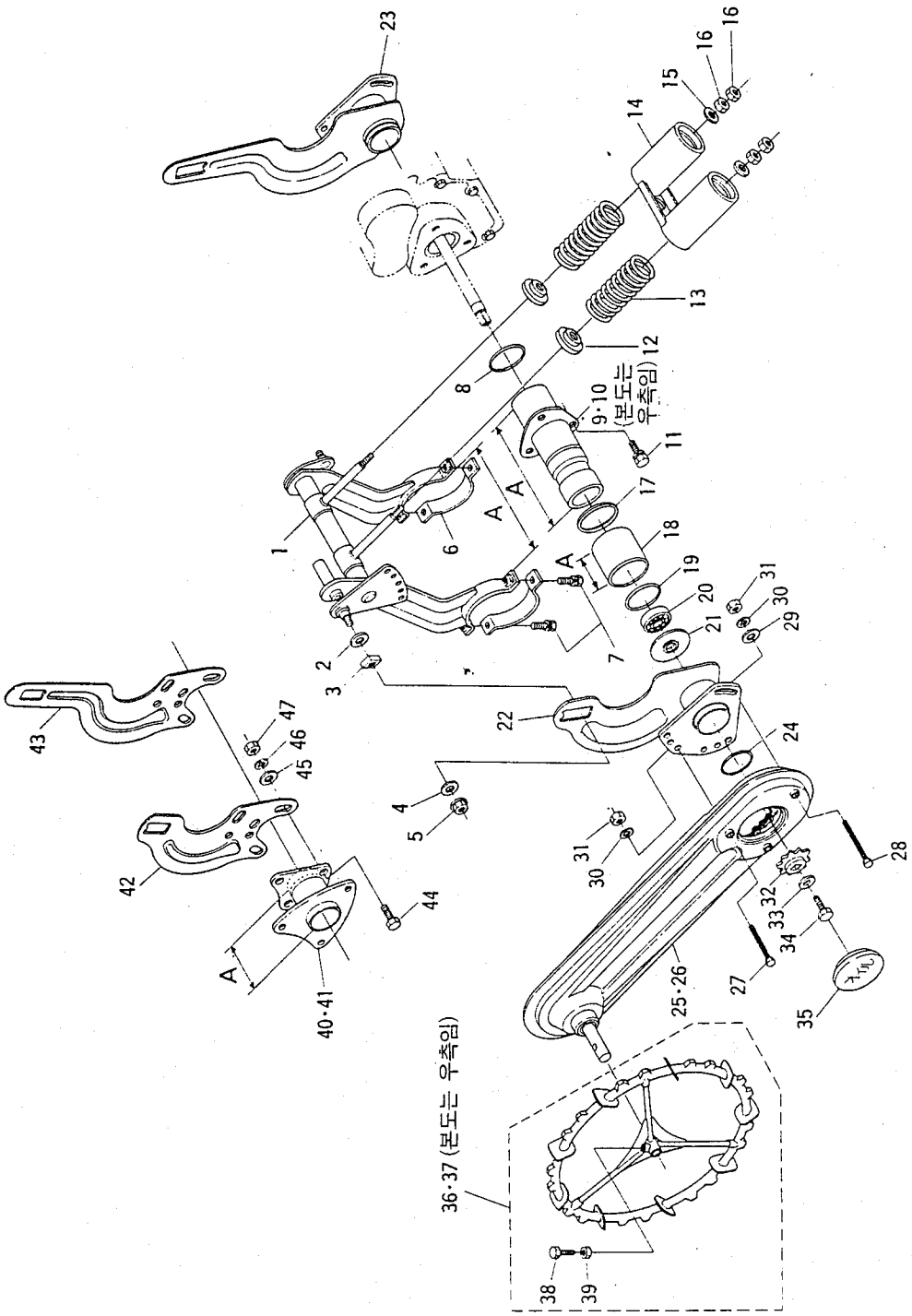
23. 주행 (연결레버 · 차륜케이스 · 차륜) 관계



23. 주행(연결레버 · 차륜케이스 · 차 륜)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20079813	LM23010000A2	연결레버완성	1	
2	20181600	LM23020000A4	와셔 11×25×2.0	2	
3	20079200	LM23030000A4	슬라이드롤러	2	
4	20079300	LM23040000A4	와셔 8.5×28×3.2	2	
5	40014800	26367-080002	플랜지너트	2	
6	20156800	LM23060000A4	연결판취부대(하)	2	
7	40011000	26013-080254	볼 트(와셔부)8×25	4	
8	40021900	24341-000420	O 링 42	2	
9	20077503	LM23090000A3	케이스브래킷(좌)완성	1	
10	20077403	LM23100000A3	케이스브래킷(우)완성	1	
11	40012300	26013-080224	볼 트(와셔부)8×22	6	
12	20077900	LM23120000A4	서스펜션스프링받이	2	
13	20078001	LM23130000A3	서스펜션스프링	2	
14	20078100	LM23140000A2	서스펜션암완성	1	
15	20078300	LM23150000A4	와셔 8.1×20×3.2	2	
16	40000900	26757-080002	너 트 8	4	
17	20077600	LM23170000A4	와셔 44.2×50×1.2	2	
18	20080003	LM23180000A4	서스펜션암보스	2	
19	40022000	LM23190000A9	O 링	2	
20	40002300	24101-062034	베어링 6203	2	
21	20078701	LM23210000A4	스프로켓 칼러	2	
22	20042000	LM23220000A2	서스펜션암(우)완성	1	
23	20042100	LM23230000A2	서스펜션암(좌)완성	1	
24	40032800	24311-000500	O 링 50	2	
25	20079412	LM23250000A1	차륜케이스(우)완성	1	
26	20079512	LM23260000A1	차륜케이스(좌)완성	1	
27	20181500	26116-080682	볼 트 8×68	4	
28	40106300	26116-080752	볼 트 8×75	2	
29	20078300	LM23290000A4	와셔 8.1×20×3.2	2	
30	40000800	22217-080000	스프링와셔 8	6	
31	40000900	26717-080002	너 트 8	6	
32	20048500	LT11273001A3	스프로켓 10T	2	
33	20002400	LM23330000A4	와셔 6.5×22×2	2	
34	40022200	26116-060142	볼 트 6×14(7T)	2	
35	20041300	LT11320000A4	오일마개완성	2	
36	20179300	LM23360000A0	고무러그차륜(좌)조합	1	
37	20179200	LM23370000A0	고무러그차륜(우)조합	1	
38	20077202	26116-100202	볼 트 10×20(7T)	2	
39	40003700	26717-120002	너 트 12	2	
40	20182001	LM23400000A2	차륜케이스취부대(좌)완성	1	

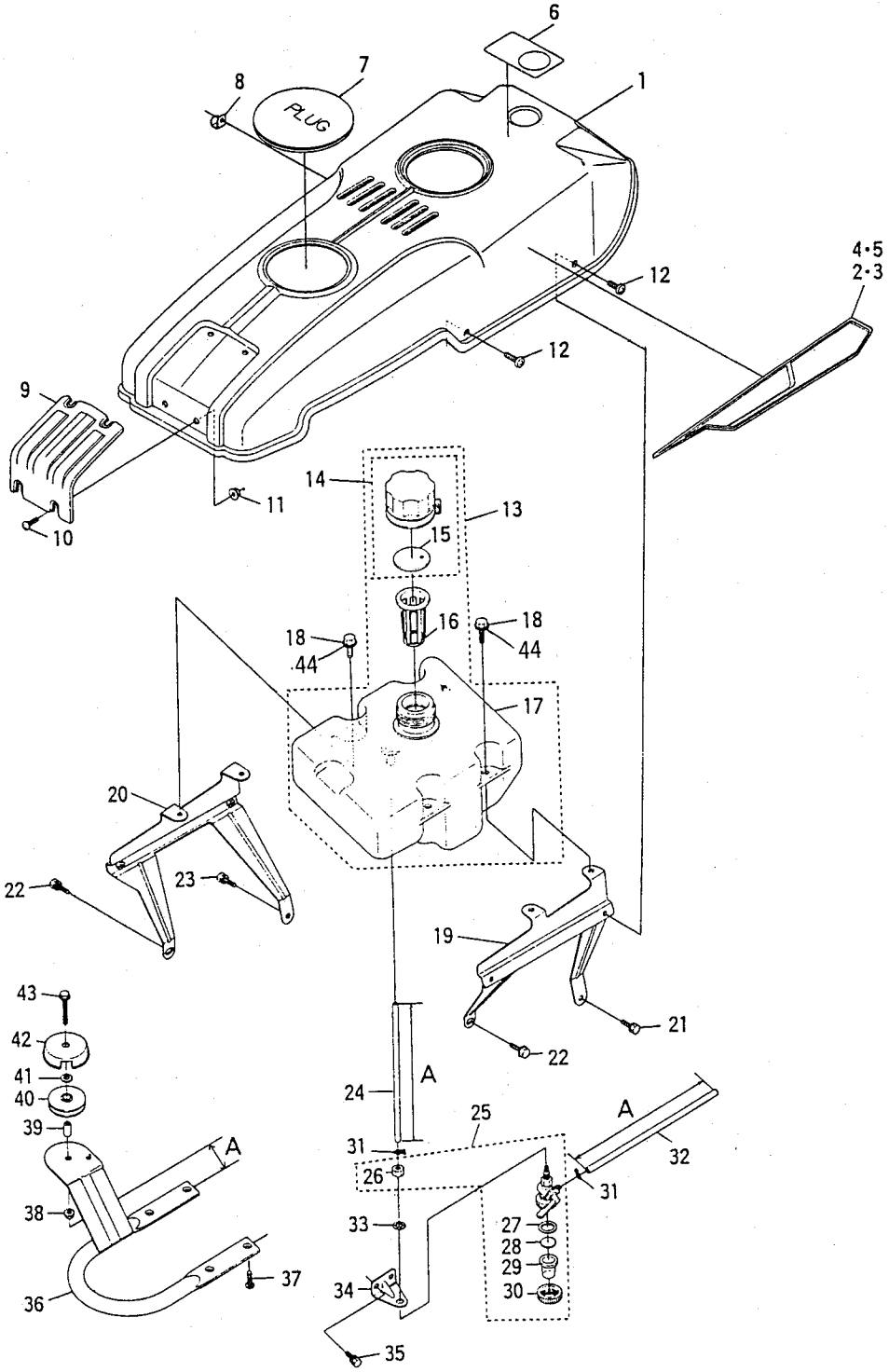
23. 주행(연결레버 · 차륜케이스 · 차륜)관계



23. 주행(연결레버 · 차륜케이스 · 차륜)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
41	20182101	LM23410000A2	차륜케이스취부대(우)완성	1	
42	20079712	LM23420000A2	서스펜션암(우)	1	
43	20079612	LM23430000A2	서스펜션암(좌)	1	
44	40091300	26156-100222	볼 트 10×22(7T)	6	
45	20356200	LM23450000A4	와셔 10.5×26×3.2	6	
46	40073200	22217-100000	스프링와셔 10	6	
47	40078700	26716-100002	너 트 10(7T)	6	

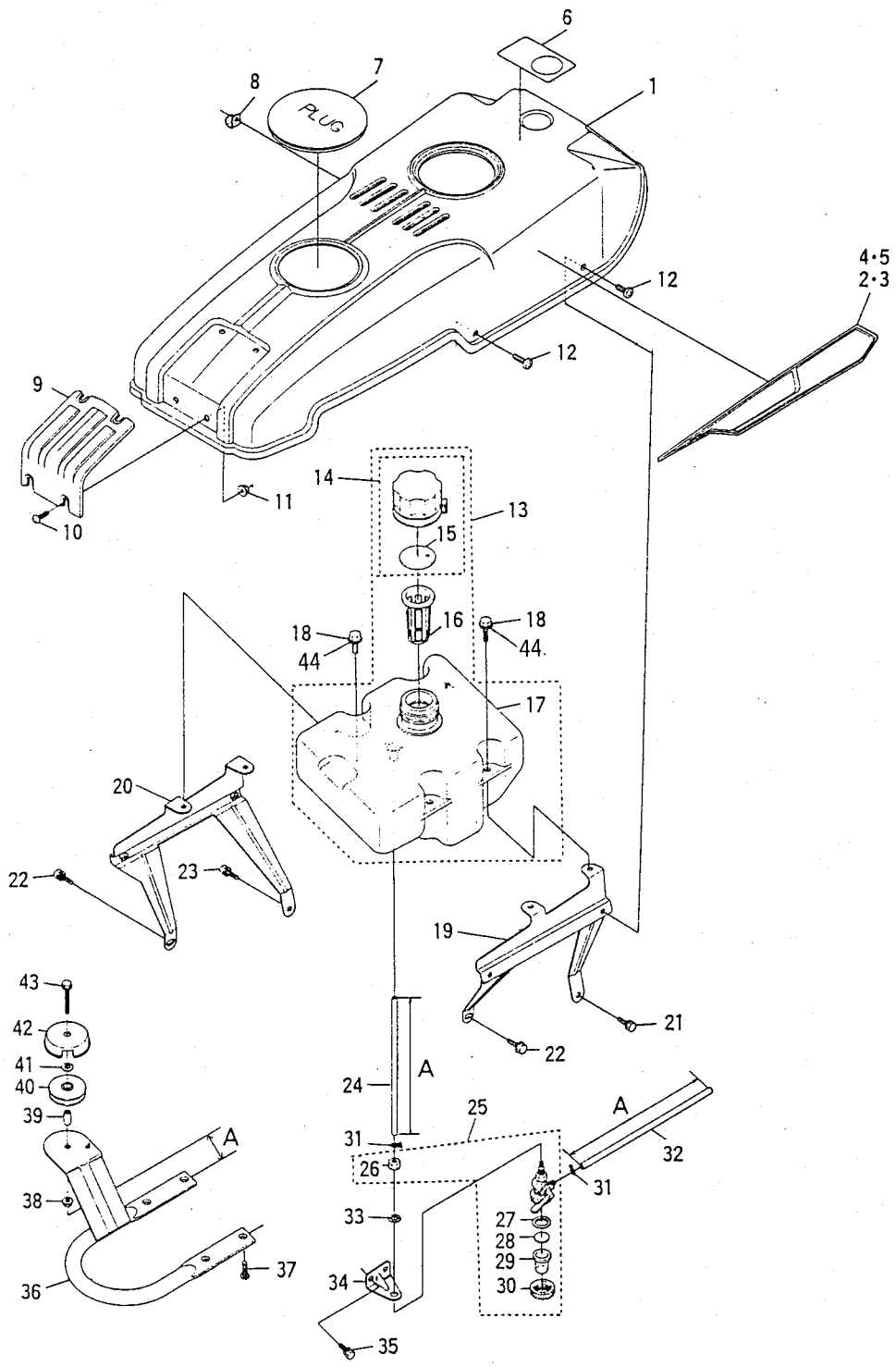
24. 커버(본네트·사이드커버·연료탱크·범퍼)관계



24. 커버(본네트·사이드커버·연료탱크·범퍼)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20030911	LM24010000A0	본네트	1	
2	20184900	LM24020000A3	사명마크(좌)	1	
3	20184701	LM24030000A3	사명마크(우)	1	
4	20185000	LM24040000A3	사명마크(좌)	1	
5	20184801	LM24050000A3	사명마크(우)	1	
6	20030300	LM24060000A4	무연마크	1	
7	20031001	LT15110000A3	플러그커버	1	
8	20180800	LM24080000A4	초크와이어지지판	1	
9	20030500	LM24090000A2	본네트 프런트마스코트	1	
10	40059400	26557－050142	남비작은나사	4	
11	40004500	26367－050002	플랜지너트 5	4	
12	40011700	26587－060122	"＋"소나사	4	
13	**20035700**	LTD－7106AY	연료탱크조합	1	
14	**20006910**	BM15110000A4	탱크마개조합	1	
15	20007000	BM15120000A4	연료탱크마개패킹	1	
16	20006800	KP50030000A4	연료휠터	1	
17	20014400	LM24170000A1	연료탱크	1	
18	20179000	26117 －060167	볼 트 6×16	4	
19	20030011	LM24190000A2	탱크지지대(좌)완성	1	
20	20029910	LM24200000A2	탱크지지대(우)완성	1	
21	40070300	26013－080602	볼 트(와셔부)	1	
22	40069400	26107－060142	플랜지볼트 6×14	2	
23	40001200	26013－081602	볼 트(와셔부)	1	
24	20036203	LM24240000A4	연료파이프(상)	1	
25	**20007700**	LT16110000A3	연료콕 조합	1	
26	40017700		너 트	1	
27	20008100		컵패킹	1	
28	20008000		걸름망	1	
29	20008200		컵	1	
30	20008300		콕 캡	1	
31	20015000	LT16080000A4	파이프밴드	2	
32	20036400	LT16170000A4	연료파이프(단)	1	
33	40073300			1	
34	20037000	LM24340000A4	스트레이너지지판	1	
35	40001400	26013－060142	볼 트(와셔부)	2	
36	20179102	LM24360000A3	범퍼완성	1	
37	40093000	26022－080202	소나사	4	
38	40059500	26367－060002	플랜지너트	1	
39	20180500	LM24390000A4	리코일풀리 캄라	1	
40	20180300	LM24400000A4	리코일풀리	1	

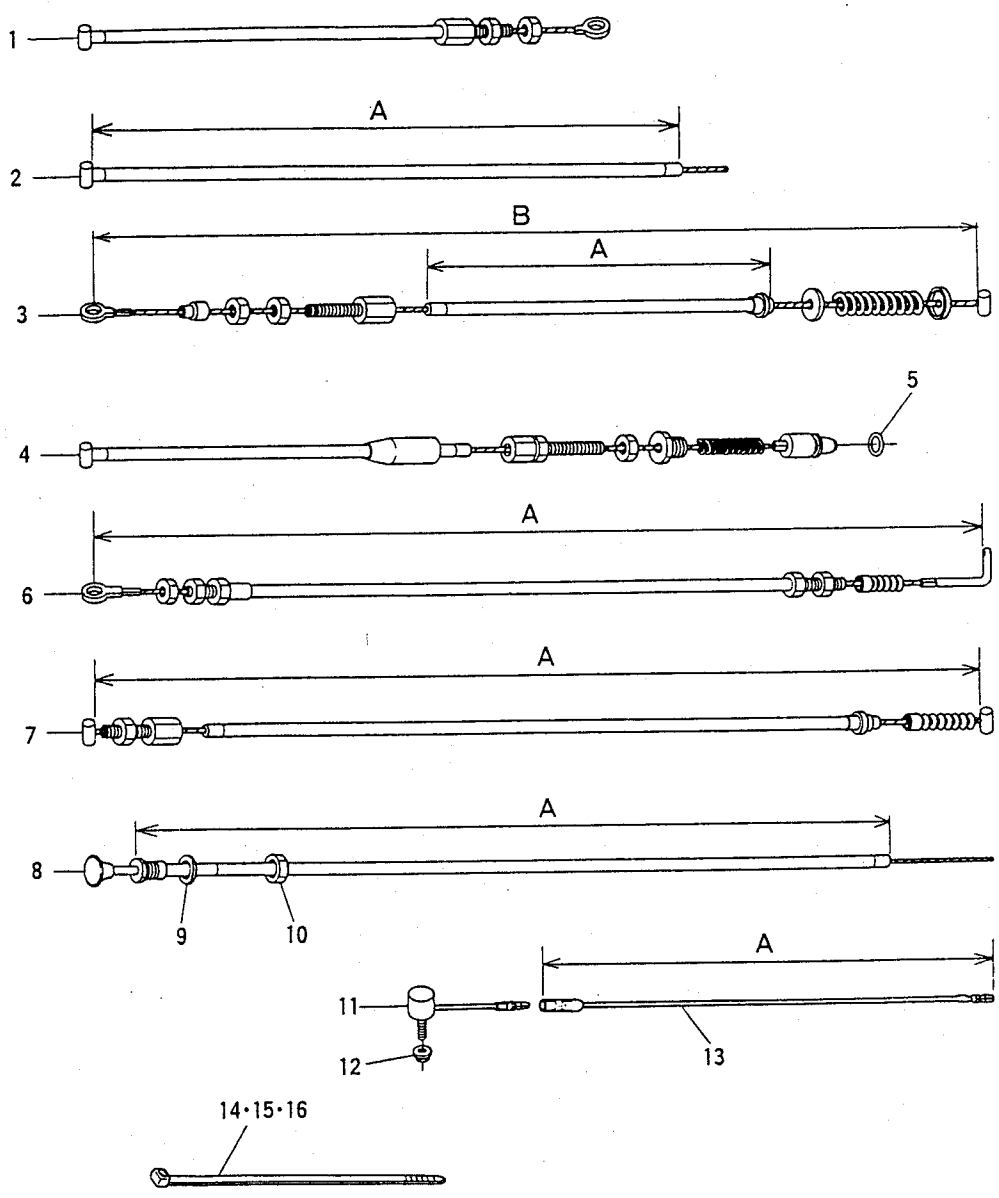
24. 커버(본네트·사이드커버·연료탱크·범퍼)관계



24. 커버(본네트·사이드커버·연료탱크·범퍼)관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
41	20030100	LM24410000A4	와셔 6.3×15×1.6	1	
42	20180400	LM24420000A4	풀리커버	1	
43	40091400	26107-060302	플랜지볼트 6×30	1	
44		LT16060000A4	평와셔 6.2×18×1.6	4	

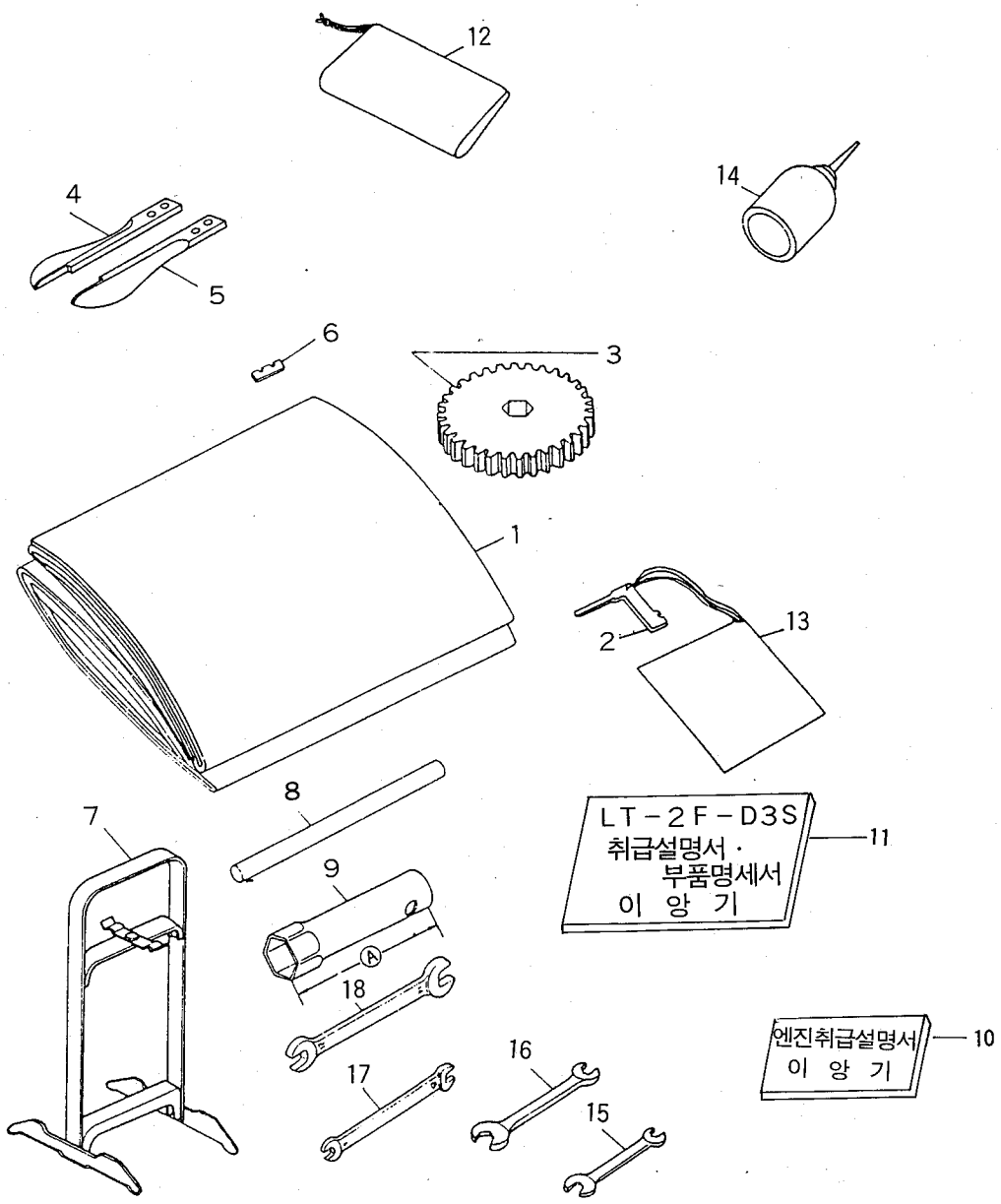
25. 와이어관계



25. 와이어관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20071902	LM25010000A3	스토퍼와이어 완성	1	
2	20071600	LM25020000A3	쓰로틀와이어 완성	1	
3	20180001	LM25030000A3	식부클러치와이어 완성	1	
4	20071100	LM25040000A3	경사조절와이어 완성	1	
5	40013200	24311-240100	O 링	1	
6	20035601	LM25060000A3	유압와이어 완성	1	
7	20072002	LM25070000A3	주행와이어 완성	2	
8	20086100	LM25080000A3	초크와이어 완성	1	
9	40019600	22127-100000	평와셔	1	
10	40018900	26757-100002	너 트 10	1	
11	20334000	LM25110000A4	정지버튼조합	1	
12	40070600	26367-040002	플랜지너트	1	
13	21180900	LM25130000A4	전 선	1	
14	20071800	LT07290000A4	와이어밴드 150	5	
15	20254600	LT07300000A4	와이어밴드 200	5	
16	20184600	LM25160000A4	와이어밴드 350	1	

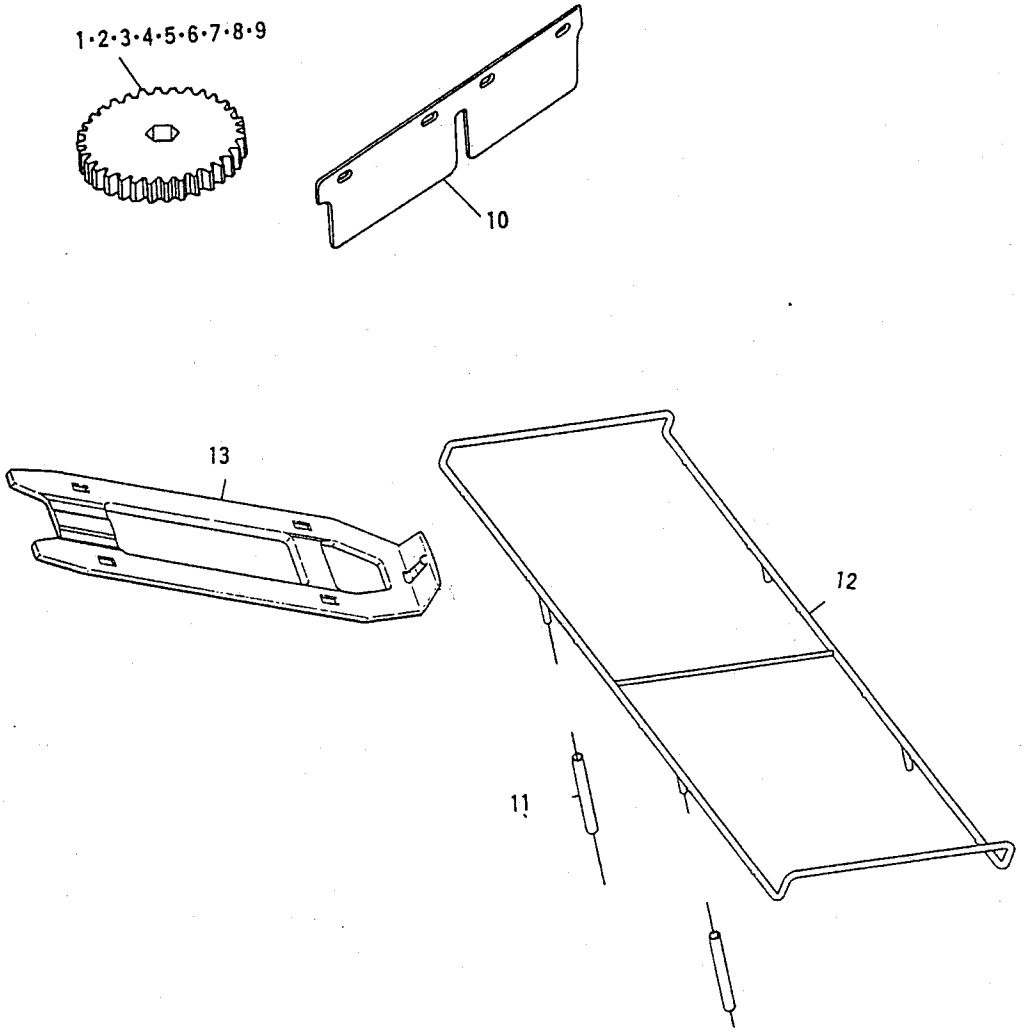
26. 부속공구부속품 관계



26. 부속공구부속품 관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1		LT31110000A3	기대커버	1	
2		LT31210000A4	조절게이지	1	
3	20085100	LTD3-8201	변환기어 10	1	
4	20084400	LT31030000A3	식부조(좌) (12㎜)	1	
5	20084300	LT31020000A3	식부조(우) (12㎜)	1	
6	20084500	LT29160000A4	식부조라이너	8	
7		LT31160000A1	묘운반기 조합	2	
8		0714090010	렌치핸들	1	
9		0713210010	플러그렌치	1	
10			엔진취급 설명서	1	
11			취급설명서 및 부품명세서	1	
12		LT31050000A9	공구대	1	
13		LT31200000A3	식부점검요령 및 조절명판	1	
14		28210-000140	주유통	1	
15		28110-080100	양구스패너 8×10	1	
16		28110-100130	양구스패너 10×13	1	
17		28110-120140	양구스패너 12×14	1	
18		28110-170190	양구스패너 17×19	1	

27. 특별주문부품관계



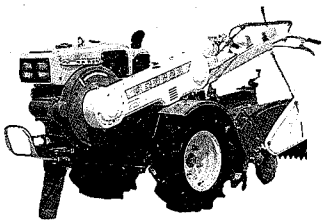
27. 특별주문 부품 관계

찾기번호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20086500		변환기어 4 (20T)	1	
2	20086700		변환기어 5 (22T)	1	
3	20086800		변환기어 6 (30T)	1	
4	20086400		변환기어 7 (32T)	1	
5	20086600		변환기어 8 (33T)	1	
6	20086200		변환기어 11(26T)	1	
7	20086300		변환기어 12(27T)	1	
8	20085700		변환기어 13(20T)	1	
9	20085600		변환기어 14(40T)	1	
10	20051801	LT19240000A3	압출판	1	
11	20277400		예비묘대 취부파이프	4	
12	20032700		예비묘대(상)완성	1	
13	20032800		예비묘대	3	

국제종합기계 주요제품안내

경운기 (6,8,10마력)

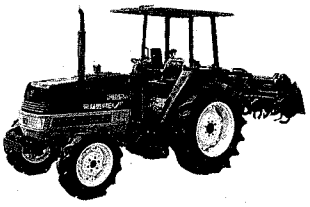
KT 6,8,10



- 고출력, 고성능 엔진 부착
- 간편한 운전조작
- 우수한 시동성
- 경제적인 연료비
- 상·하 조절식 쌍라이트 부착

트랙터 (25,35,39,47마력)

KTE230-4WD
KTE390-4WDS
F395D.475D



- 논·밭·축산농가에 다용도로 사용
- 국내최초의 전용직분식 디젤엔진
- 풀싱크로메시 방식의 전진18단, 후진6단
- 최첨단3유압 컨트롤시스템
- 베벨기어4륜구동방식의 견인력, 선회력증대

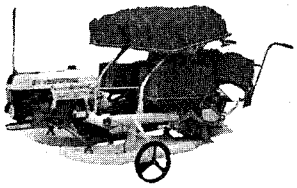
존디어 트랙터 (53~370마력)



- 세계 최대의 존디어사와 기술제휴
- 고출력, 고성능의 강력파워 엔진
- 작업중 클러치 작동없이 변속가능
- 주행중에도 4륜구동 전환가능
- 넓고 쾌적한 최고급 운전석

조 파 이 앙 기

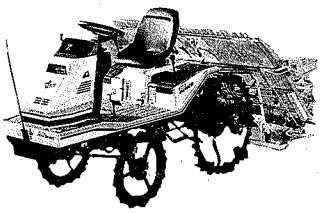
2조보행 LT-2F-D3
4조보행 LT-4F-D2S
4조승용 LR-4



- 매년 연속 국내 최다공급 실적기록
- 논두렁 밑까지 완전한 이앙
- 어린묘에서 50일된 성묘까지 식부가능
- 묘가 떨어지면 자동으로 정지
- 묘의 손상이 없는 독특한 식부장치

산 파 이 앙 기

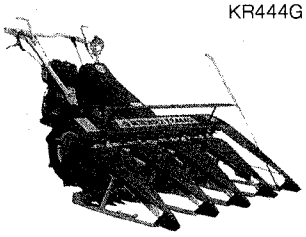
4조보행 KP400N
6조승용 RR-60



- 자동유압식 차륜 상하 조절
- 간편한 주수변경 및 변속장치
- 획기적인 방식의 강제식부조 채용
- 편리한 자동 묘스토퍼 장치
- 여유있는 예비묘탑재대

예 취 기

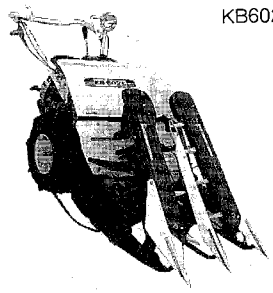
KR444G



- 간편한 조작성, 견고한 구조
- 하루 5000평 (바인더의 2배) 작업
- 직결식 동력전달 장치
- 최신식 전자점화엔진 부착

바 인 더

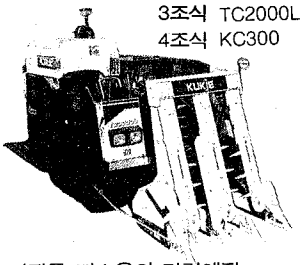
KB602L



- 신개발품 밀폐형 결속기 채용
- 고장이 없는 직결식 동력전달 장치
- 광폭타이어로 우수한 습답 적응성
- 볏단 크기를 5단계로 조절

콤 바 인

2조식 CA10HWL
3조식 TC2000L
4조식 KC300



- 저진동·저소음의 강력엔진
- 편리하고 충실한 자동화 시스템
- 노클러치 유압식 변속장치
- 습답용 광폭 크롤러 부착
- 원터치 클린셀렉션 선별장치

관 리 기

KMC-750



- 모든 과수원 발농사의 만능일꾼
- 핸들의 360° 회전 및 원터치6단계 높이조절
- 정역회전 로터리 채용
- 손쉽게 조절되는 핸들조절식 미륜
- 풍부한 작업기 종류

품질보증 및 사후봉사 증서

품 질 보 증 서

폐사가 제작한 기대에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증기간은 1년으로 하며 품질보증기간동안 기대 제작상 결함으로 일어나는 하자품에 대하여는 본 사후봉사증서를 본사 및 시군 지정 수리센터(대리점)에 제시하면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.
2. 품질보증기간(1년)내에 무상서어비스가 필요할시는 가까운 시군 지정 수리 센터(대리점)나 도단위영업소 및 본사에 사후봉사 증서를 제시하면 점검 및 무상 공임 수리를 하여 드립니다.

※ 단 다음 각항에 해당하는 경우의 고장에 대하여는 무상교환이나 수리를 하여 드리지 않습니다.

○기능상 악영향을 미칠 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 변경이 고장의 원인으로 인정될 때.

○취급 부주의 또는 사고로 인한 고장으로 인정될 때.

3. 본사 및 시군지정 수리센터에 하자 및 수리 요청시 이를 응하지 않을때는 즉시 한국 농기구공업협동조합에 연락하시기 바랍니다.

국제종합기계주식회사

사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격및형식	
기 대 No.		엔 진 No.	
수 요 자 주 소	시 구 동 번지 도 군 면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	국제종합기계주식회사 대리점(농업기계 수리센터)		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수 리 자 확 인	확인

품 질 보 증 안 내

☆폐사에서는 귀하의 기대에 대한 성능을 보증하기 위하여 본사 지정대리점(수리센터)에서 기대를 무료로 점검하여 드립니다.

품질보증 기간내에 기대의 제작시 결함으로 인한 고장발생시에는 항상 지정대리점 및 폐사에서 무상 수리 및 교체 처리하여 드립니다.

☆다음의 경우에는 하자처리 대상에서 제외됩니다.

1. 사제품 및 개조 변경시켜 사용한 기대
2. 사용자가 점검 및 조치사항을 누락한 기대
3. 사용자의 취급부주의 및 사고로 인한 경우

사 후 봉 사 증 서 (1)

구입후 1년 이내에는 본 증서를 필히 지참하시어 국제종합기계주식회사 지정대리점(농업기계 수리센터)에서 정기점검을 필히 받아주시기 바랍니다.

성 명	인	주 소			
기 종		규 격		기대번호	
구입일자		사후봉사일자		사용시간	

폐사 및 폐사 지정대리점에 정비점검을 의뢰하실때는 필히 본 증서를 제출하여 주십시오.

사 후 봉 사 증 서 (2)

구입후 1년 이내에는 본 증서를 필히 지참하시어 국제종합기계주식회사 지정대리점(농업기계 수리센터)에서 정기점검을 필히 받아 주시기 바랍니다.

성 명		주소			
기 종		규 격		기대번호	
구입일자		사후봉사일자		사용시간	

폐사 및 폐사 지정대리점에 정비점검을 의뢰하실때는 필히 본 증서를 제출하여 주십시오.

사 후 봉 사 증 서 (3)

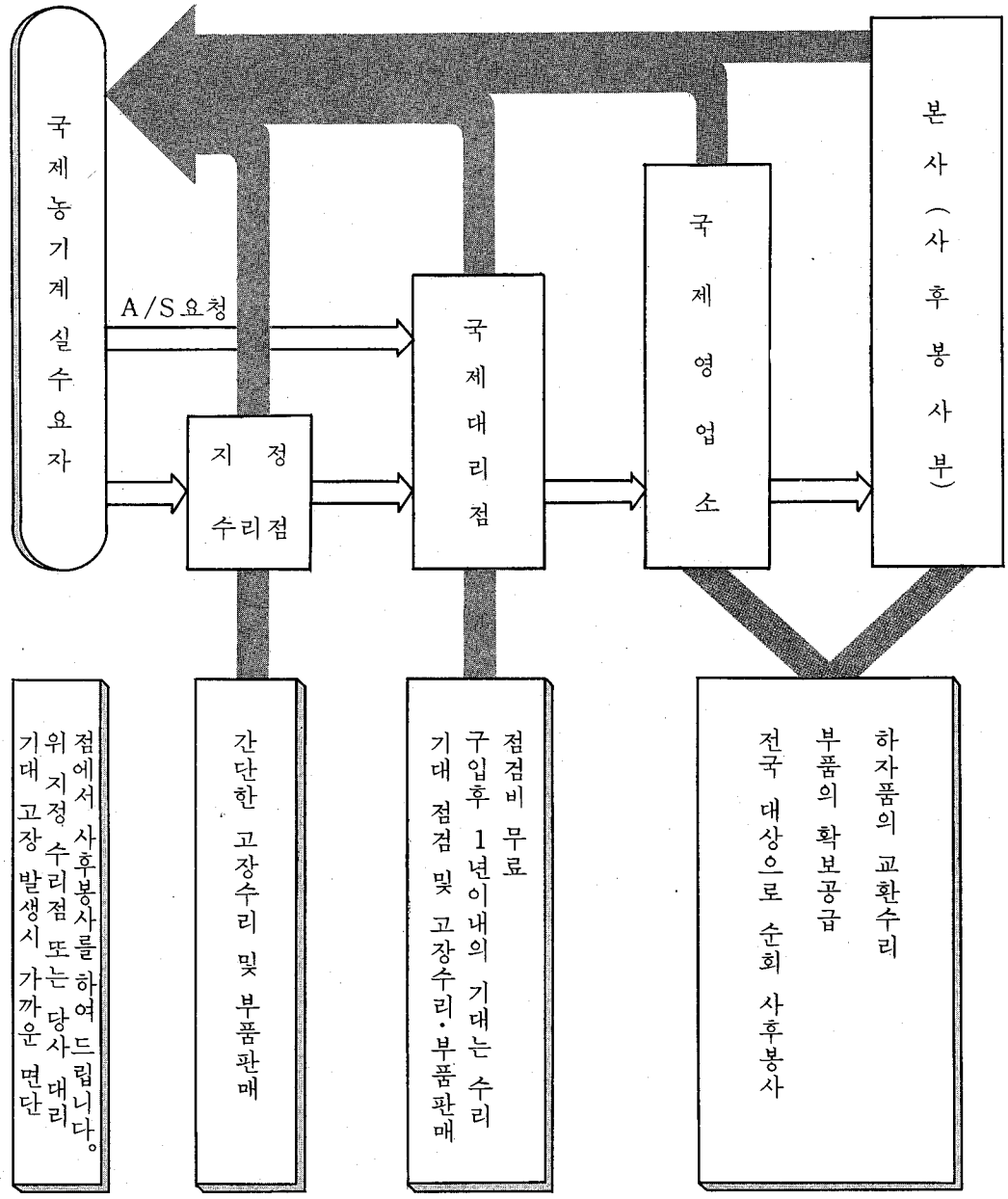
구입후 1년 이내에는 본 증서를 필히 지참하시어 국제종합기계주식회사 지정대리점(농업기계 수리센터)에서 정기점검을 필히 받아 주시기 바랍니다.

성 명	주 소				
기 종		규 격		기대번호	
구입일자		사후봉사일자		사용시간	

폐사 및 폐사 지정대리점에 정비점검을 의뢰하실때는 필히 본 증서를 제출하여 주십시오.

국제 농기계 사후봉사 안내

지역	면단위	군단위	도단위	전국



MEMO

MEMO