중경제초기
사용설명서 및 부품리스트

[TR60]

TYM 동양물산기업(주)

머 리 말

폐사의 제품을 구입하신 것에 대해 감사 드립니다.

본 제품을 사용하시기 전에 사용설명서에 나와 있는 지시사항을 충분히 습득하신 후 작업에 임하여 주시기 바랍니다.

"**!**" 이 표시는 안전상의 중요한 지시사항임을 표시합니다.
운전자와 그외 관계 있는 사람은 반드시 지시사항을 지키십시오.
안전표지, 기계의 사용과 조정을 다룬 각 장들의 내용에 대해 부품목록에 나와 있는 그림을 참고하시기 바랍니다.

수록된 기계의 시방 및 내용은 설계변경에 따라 일부 변경될 수 있으므로 불명확한 내용이 있을 경우 가까운 대리점 또는 본사에 문의 바랍니다.

동봉된 본 취급설명서를 참고하시면서 기계의 사용상 문제 및 문의사항이 발생할 경우 대리점 또는 본사로 연락을 주시면 정성껏 상담해 드리겠습니다.

여러분의 가정의 행복과 사업이 번창하시기를 기원합니다.

안전작업을 하기 위하여

1. 사용하기 전에 필히 사용설명서를 잘 읽어 주십시오
2. 과로, 질병, 음주자, 임산부 기타의 이유로 정상적인 운전이 불가하다고 생각될 경우에는 작업을 하지 말아주십시오
3. 작업에 알맞은 모자나 작업복을 착용하시고 의복의 일부나 두발수건등이 회전부에 말려들지 않도록 주의하십시오.
4. 작업전에 볼트, 너트류의 풀림이 없는지 다시 한번 확인하여 주십시오.
5. 기대의 점검, 작업기류의 탈부착 및 조정시에는 평탄한 장소에서 엔진을 정지시킨 상태에서 행하여 주십시오.
6. 연료를 공급할 경우에는 특히 담배를 물고서 급유하는 일이 없도록하면 화기에 주의하십시오.
7. 작업중에는 회전부에 절대로 손이나 발이 접촉되지 않도록 하여 주시고 작업자 이외에는 기계의 접근을 하지 못하게 하여 주십시오.
8. 안전을 위하여 커버는 절대로 벗기지 마시고 특히 후진하면서 작업시는 후방에 사람이 있는지 확인하십시오.
9. 하우스내의 작업이나 옥내에서 점검,정비시에는 배기가스의 발생이 있으니 특히 환기에 주의하십시오.

목 차

1. 사용 설명서

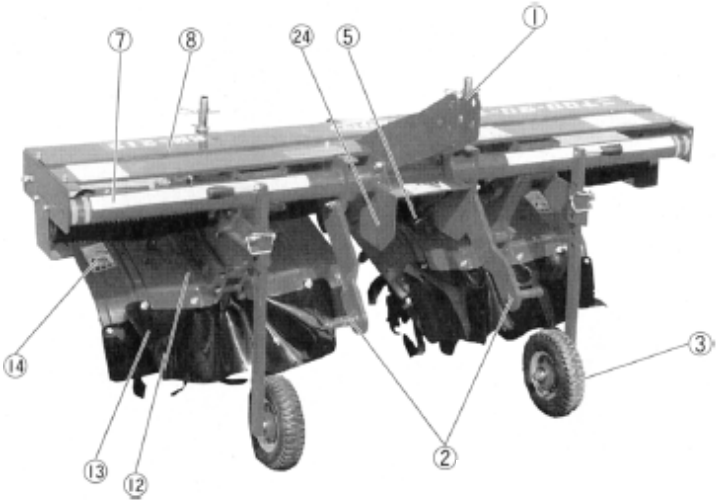
1. 각부의 명칭 ---------- 1
2. 주요제원 ---------- 2
3. 부착 방법 ----------3
4. 작업방법 ---------- 4

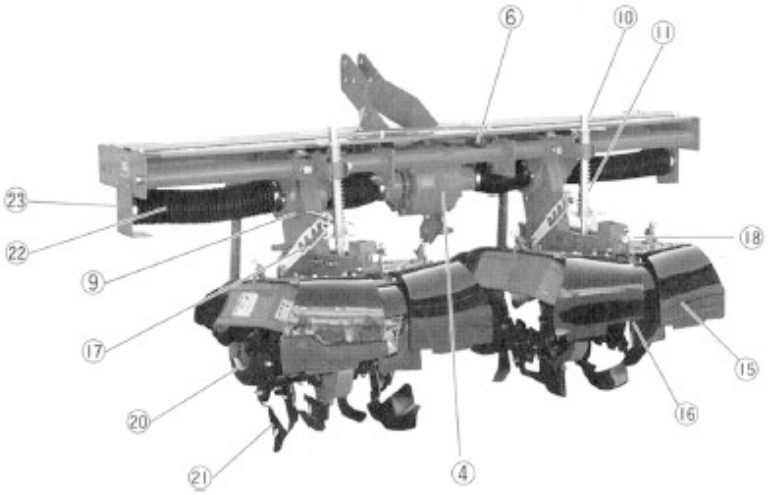
2. 부품 리스트---------- 10

3. 품질보증서 ---------- 28

사용설명서

1. 각부의 명칭





1. 마스트
2. 하부히치점
3. 경심조절바퀴
4.미션케이스
5.입력축
6. 정역전핸들
7. 주프레임
8. 메인커버
9. 체인케이스
10. 연결로드
11. 누름스프링
12. 경운부커버
13. 고무앞커버
14. 연장커버
15. 흙방지씨트A
16. 흙방지씨트B
17. 커버어져스트
18. 홀더(배토판용)
19. 잔경처리날
20. 경운축
21. 경운도
22. 부츠
23. 사이드커버
24. 입력축커버

2. 주요제원

전장(mm)	885
전폭(mm)	1,982
전고(mm)	970
중량(kg)	210
작업폭(mm)	245, 330, 347, 427
작업깊이(mm)	50~100
적용폭(mm)	600~850
작업속도(km/h)	0.8~1.5
작업능률 (분/10a)	12~36
칼날회전경(mm)	320
칼날회전수(rpm) (PTO 540rpm시)	270
칼날수	36(H5L, H5R 각 9개, H5BL, H5BR 각9개)
장착방식	3점링크
죠인트	광각 죠인트
용도	복토, 배토, 중경제초

3. 부착방법

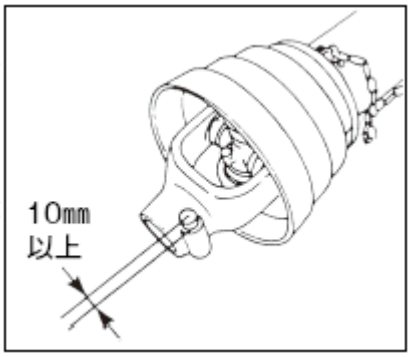
경 고	PTO 클러치를 끊고 엔진을 정지시킨후에 작업기와 죠인트를 연결하십시오

1) 트랙터 준비

- 표준 3점링크인지 확인하십시오
- 중경제초기의 중심에 맞추어 후진합니다
- 트랙터 좌측하부링크에 중경제초기 좌측부을 부착합니다.
- 트랙터 우측하부링크에 중경제초기 우측부를 부착합니다.
- 좌우 높이가 같도록 리프트로드를 조정합니다
- 하부링크가 균등하게 3~5cm 흔들리도록로 체크체인을 조정합니다.

2) 죠인트 취부

- 죠인트 고정핀을 누른상태에서 PTO축과 입력축에 삽입한다음 고정핀을 홈에 정지되게 하십시오.



- 핀머리가 10mm 이상나온 상태이면 확실히 고정된것입니다,

4. 작업방법

1) 작업속도와 칼날의 속도

- 0.8~1.5km/h가 표준이나 작물의 크기나 밭의 상태에 따라 달라집니다.
- PTO은 540RPM으로 사용합니다.

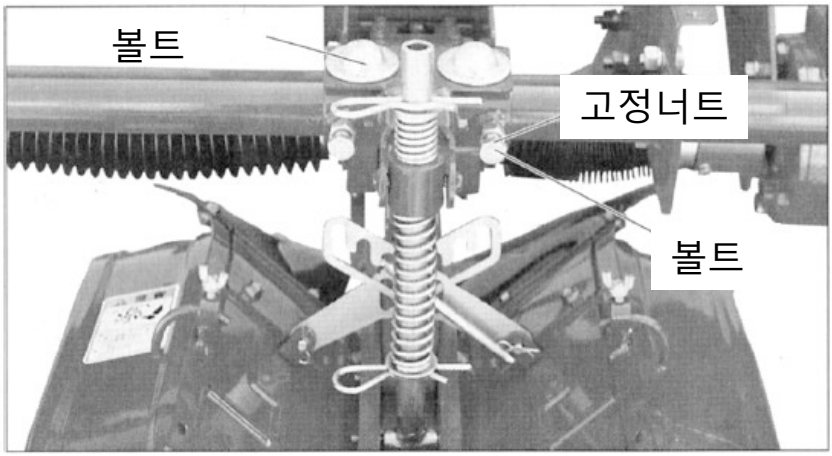
2) 작업깊이조절

- 경심조절바퀴을 아래위로하여 깊이조절을 합니다.
- 고정핀으로 15mm 간격으로 조절합니다.

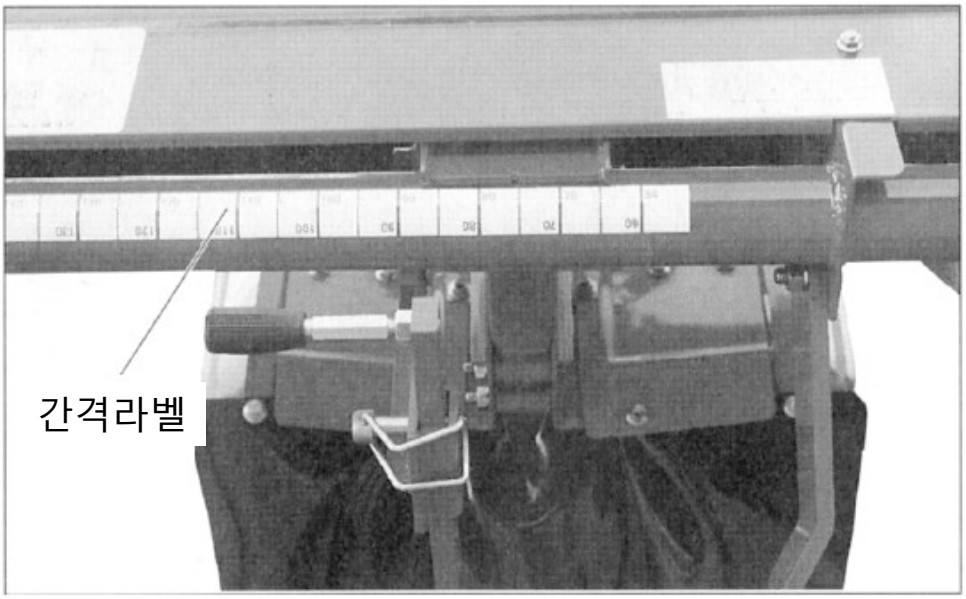


3) 조간조절

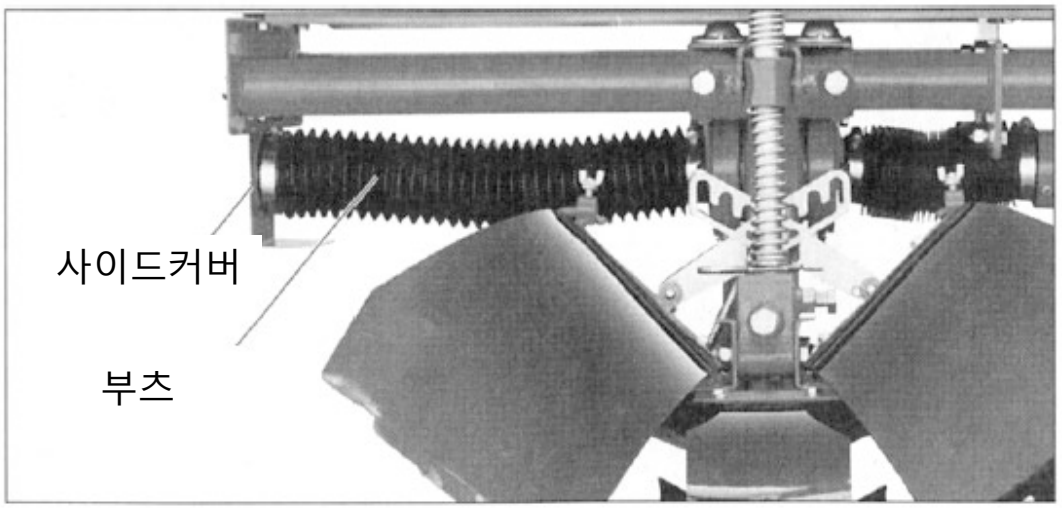
- 경운부 상단의 고정너트,볼트를 풀어 이동시킵니다.
  (경운부를 약간들어올리면 이동이 쉽습니다)



- 상단에 간격라벨이 부착되어있으므로 60~150cm로 5cM 간격입니다 체인케이스를 중심에 맞추십시오.



- 130~150cM 조간조절을 할시에는 사이드 커버를떼고 부츠를 뗀후에 조정하십시오. 조정한후에는 반드시 사이드커버를 부착합니다.

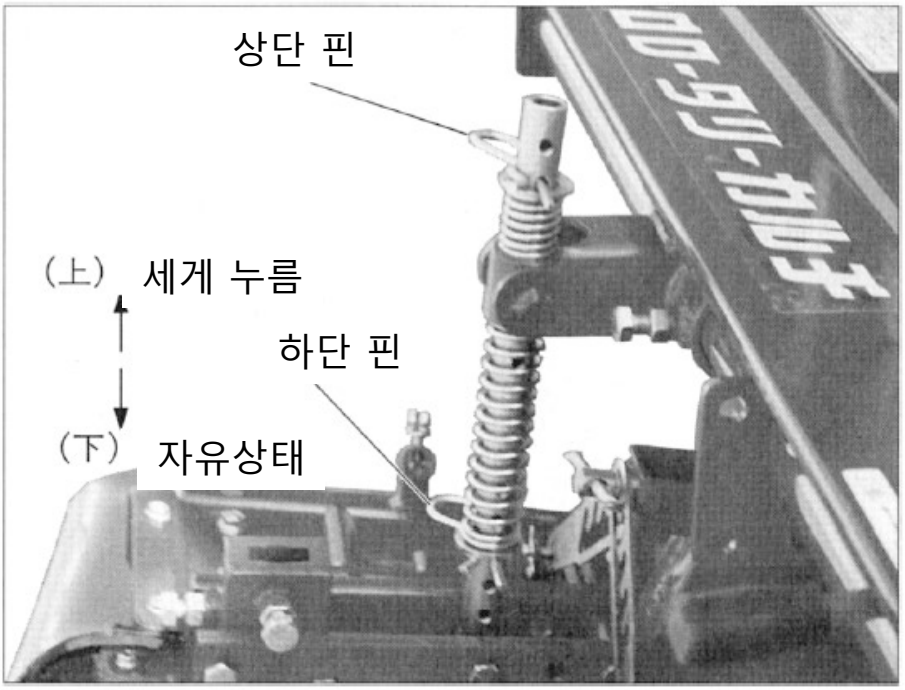


주 의	조간조절이 끝나후에 볼트,고정너트를 확실이 조이고 본기 차륜폭을 맞추십시오

3) 경운부의 상하조절

- 하단으로 내릴시에는 상단핀을 2번째 구멍에 조립

- 하단핀은 통상 가장 아래쪽에 조립하나 단단한 땅에서 경운부를 강하게 누르고자할시에는 상단구멍에 조립합니다.



4) 정,역조절

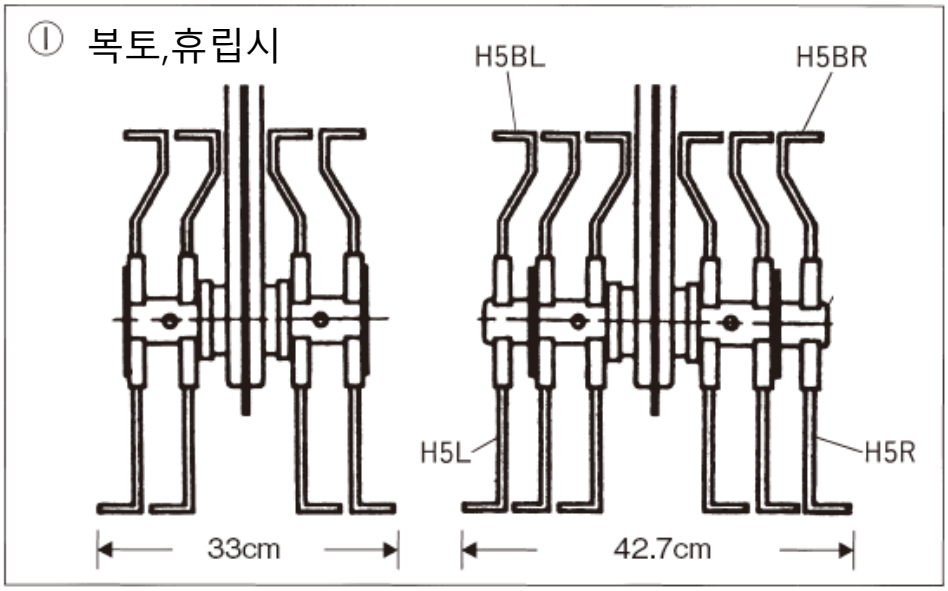
- 일반적으로중경제초시에는 정회전, 복토,휴립시에는 역회전을 사용합니다.

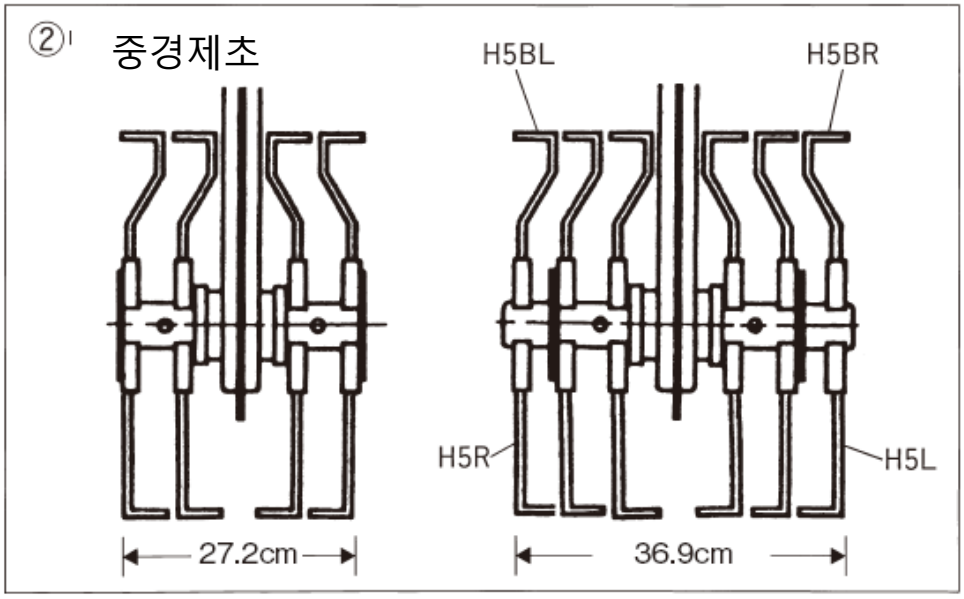
5) 경운폭 조절

- 경운도의 방향을 조절하여 하단 그림처럼 4단계로 조절됩니다.

5) 경운폭 조절

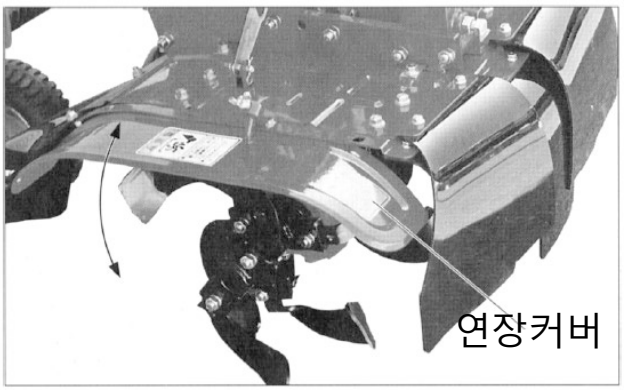
- 경운도의 방향을 조절하여 하단 그림처럼 4단계로 조절됩니다.





6) 커버의 비산조정

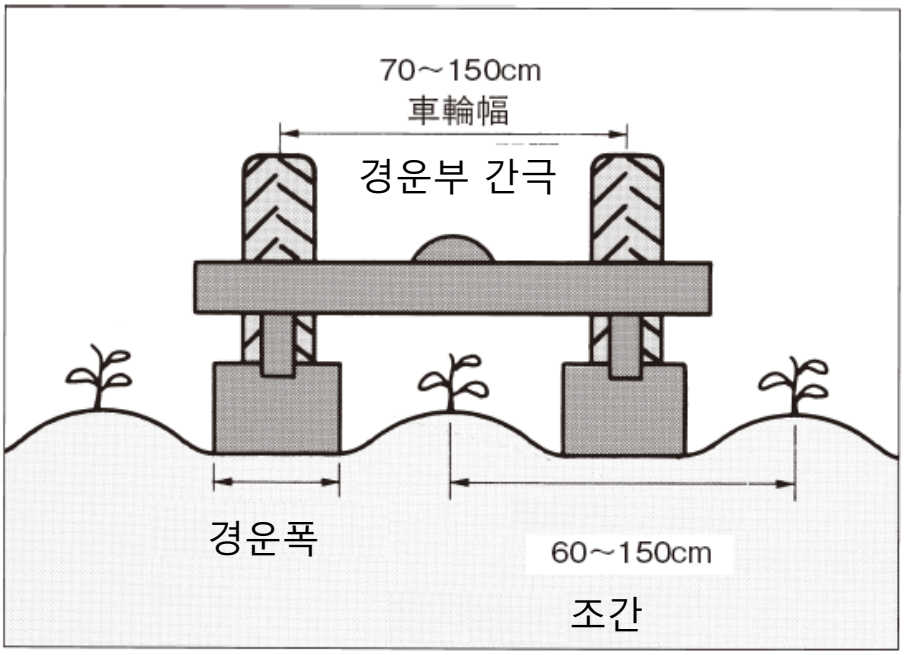
- 연장커버를 상하조절하여 흙의 비산정도를 조정할 수 있습니다.



경 고	모든 조정은 엔진을 정지시키고 하십시오.

7) 경운폭, 차륜폭관의 관계

- 본 작업기의 경운폭 조절과 조간 조절가능폭을 고려하여 본기쪽의 차륜폭과 매칭되는지 확인하십시오.

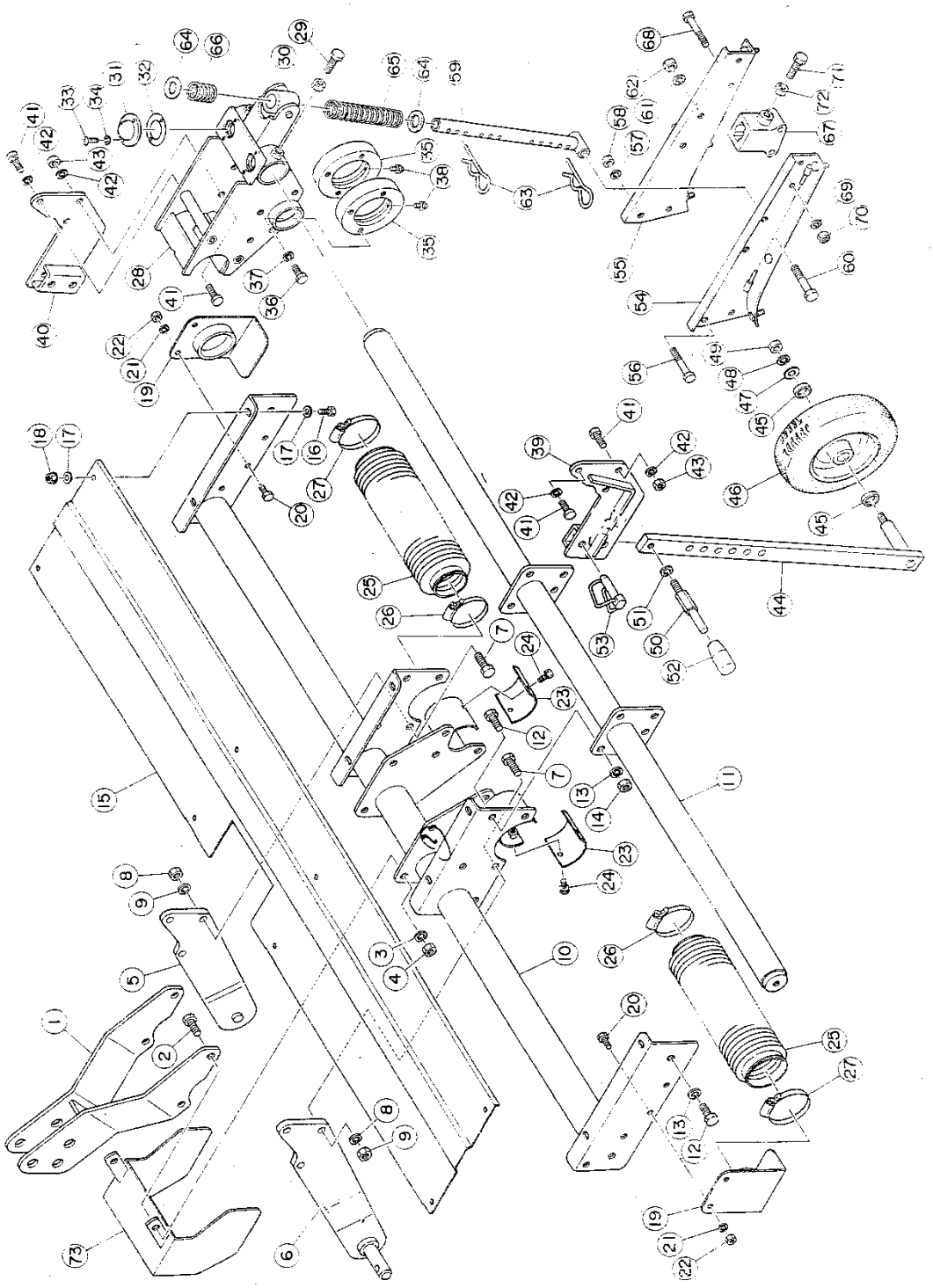


경 고	선회나 후진시 중경제초기를 상승시킬때에는 PTO을 정지시키십시오.

주 의	사용중 이상발생시에는 즉시 엔진을 끄고 점검하십시오

부품리스트

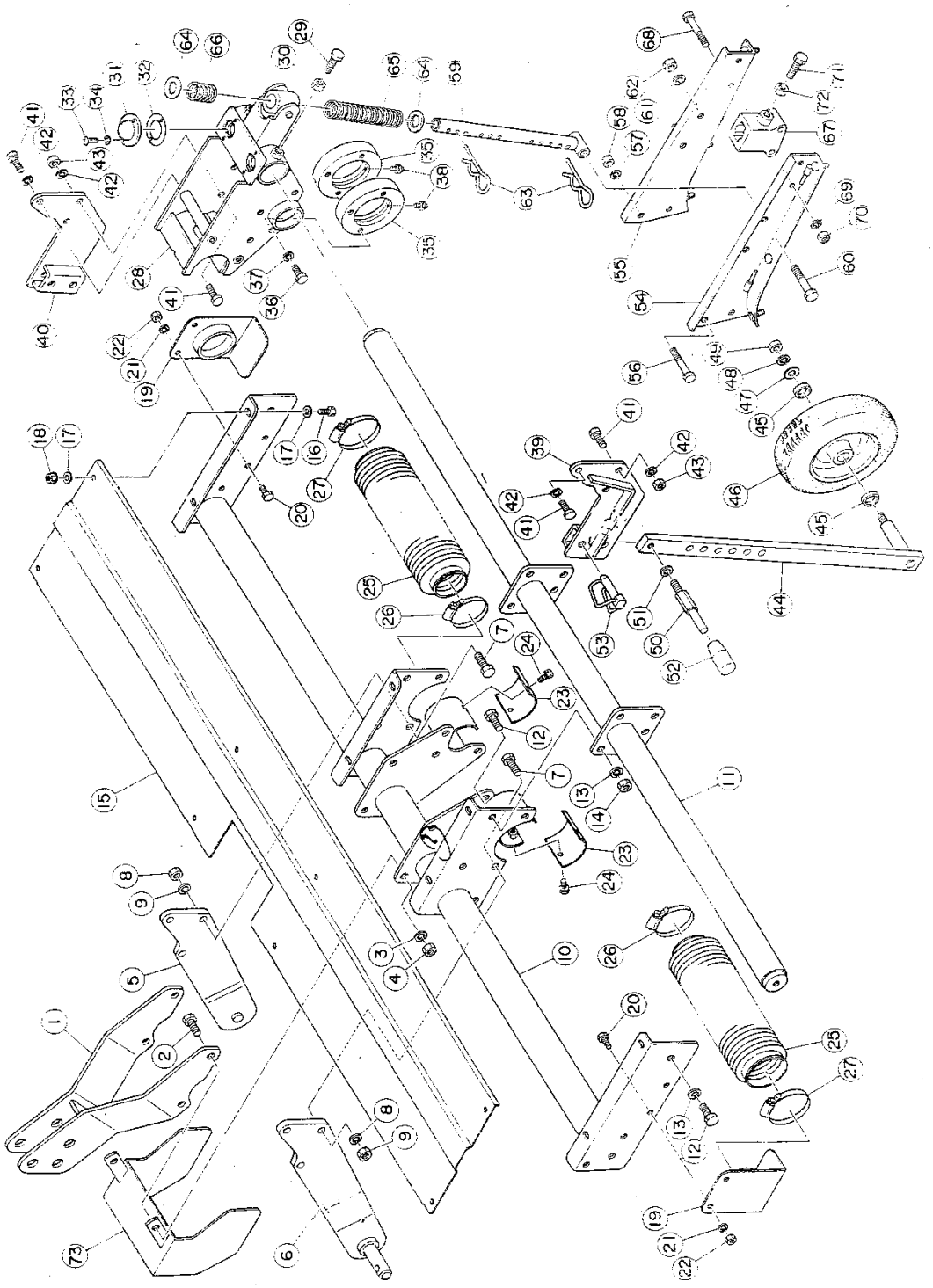
FIG 100	프레임부	P1	2015	



NOTE	

FIG 100		프레임부			P1	연도 2015
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
100	1	P005201000	마스터		1		
100	2	0310112025	볼트		4		
100	3	0931012000	스프링와셔		4		
100	4	0410012001	너트		4		
100	5	5028102000	로아링크암		1		
100	6	5028103000	로아링크암		1		
100	7	0310112030	볼트		6		
100	8	0931012000	스프링와셔		6		
100	9	0410012001	너트		6		
100	10	P005123000	주프레임		-		
100	11	P005124000	뒤프레임		-		
100	12	0310112025	볼트		6		
100	13	0931012000	스프링와셔		6		
100	14	0410012001	너트		4		
100	15	P005136000	메인카바		-		
100	16	0320008016	볼트		8		
100	17	0930008000	평와셔		16		
100	18	0490008003	받침너트		8		
100	19	P005137000	사이드카바		2		
100	20	0320008016	볼트		4		
100	21	0931008000	스프링와셔		4		
100	22	0420008001	소형육각너트		4		
100	23	P005138000	아ㅐ카바		-		
100	24	0317006012	볼트		4		
100	25	3421187000	자바루고무		4		
100	26	3421242000	호스밴드		4		
100	27	3421243000	호스밴드		4		
100	28	P005115000	슬라이드		2		
100	29	0314112035	볼트		4		
100	30	0410012001	너트		4		
NOTE							

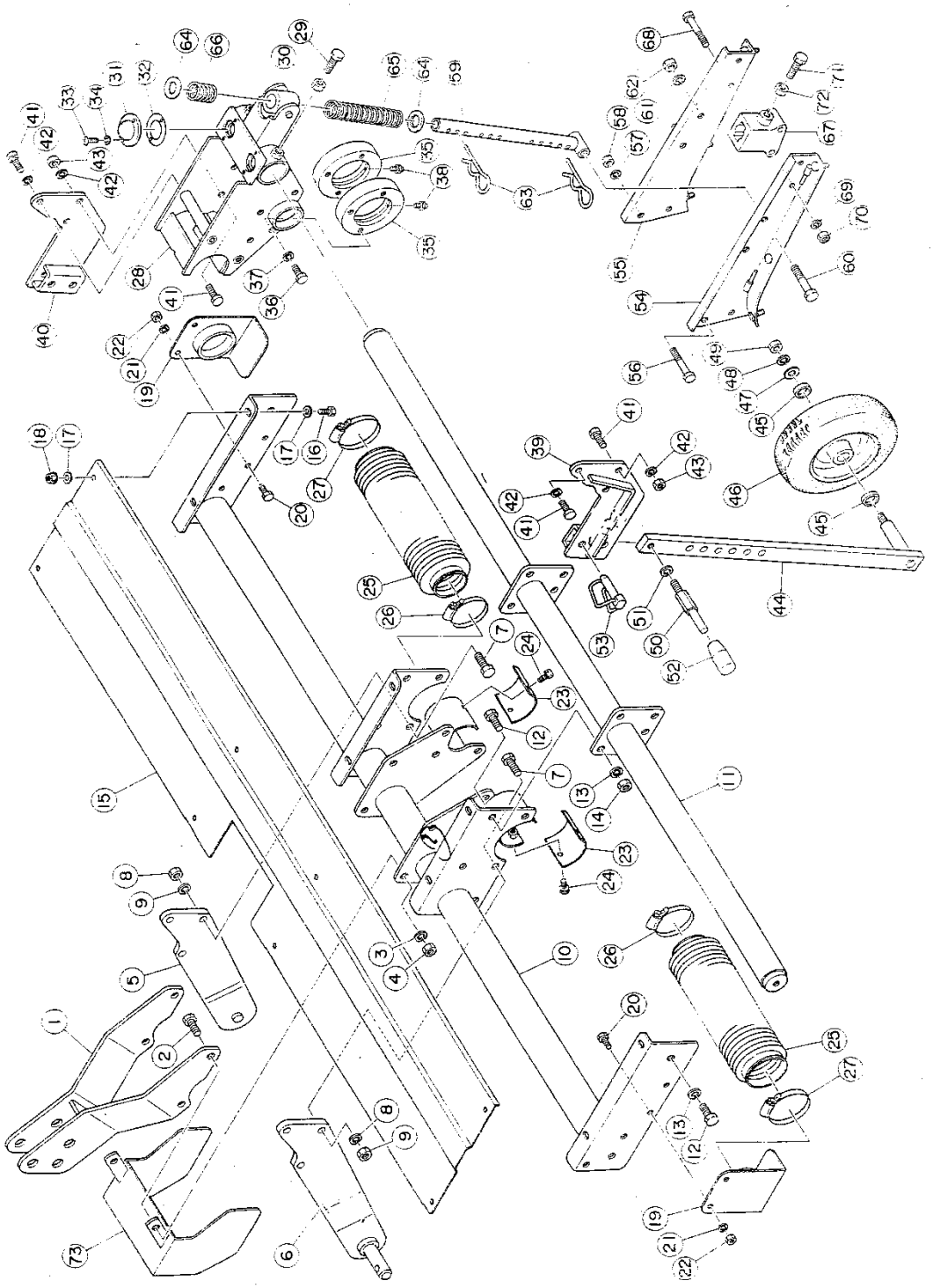
FIG 100	프레임부	P2	2015	



NOTE	

FIG 100		프레임부			P2	연도 2015
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
100	31	P005116000	볼가스켓		4		
100	32	P005117000	심		4		
100	33	0304004010	둥근머리+홈볼트		8		
100	34	0931004000	스프링와셔		8		
100	35	P005114000	보스칼라		4		
100	36	0310110020	볼트		12		
100	37	0931010000	스프링와셔		12		
100	38	0980000021	그리스니플		4		
100	39	P005118000	미륜홀더(좌)		1		
100	40	P005119000	미륜홀더(우)		1		
100	41	0310110025	볼트		6		
100	42	0931010000	스프링와셔		6		
100	43	0410010001	너트		2		
100	44	P005120000	미륜암		2		
100	45	P005121000	칼라6.5		4		
100	46	P005122000	전륜		2		
100	47	0930012000	평와셔		2		
100	48	0931012000	스프링와셔		2		
100	49	0410012001	너트		2		
100	50	P002121000	손잡이축		2		
100	51	0931012000	너트		2		
100	52	P002122000	손잡이고무		2		
100	53	5559109000	링크핀		2		
100	54	P005125000	프레임(좌)		2		
100	55	P005126000	프레임(우)		6		
100	56	0310010065	볼트		6		
100	57	0931010000	스프링와셔		6		
100	58	0410010000	너트		2		
100	59	P005133000	로드		2		
100	60	0310012065	볼트		2		
NOTE							

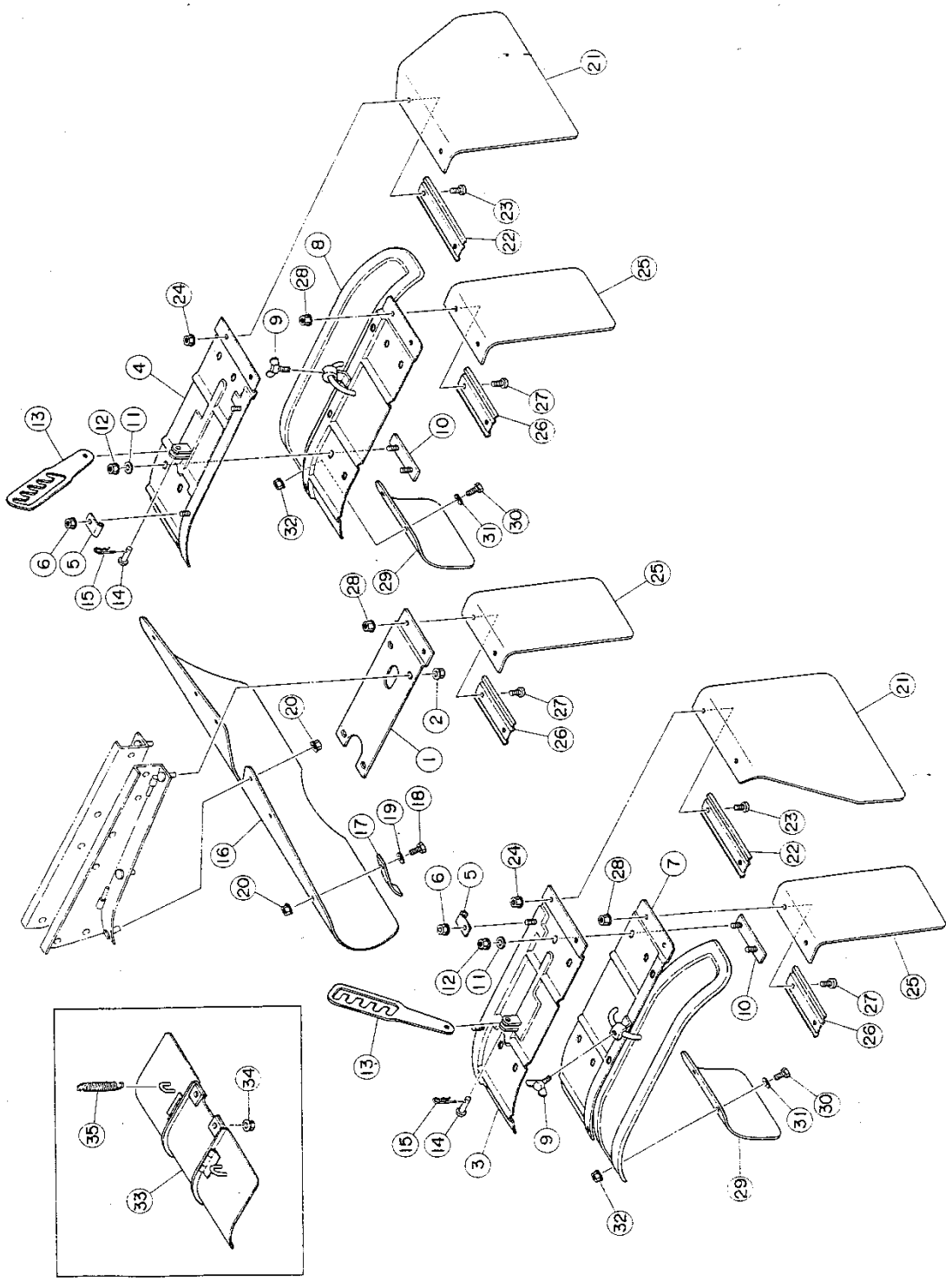
FIG 100	프레임부	P3	2015



NOTE	

FIG 100		프레임부			P3	연도 2015
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
100	61	0931012000	스프링와셔		2		
100	62	0410012001	너트		4		
100	63	0832200307	R핀		4		
100	64	0930022000	평와셔		2		
100	65	P005134000	스프링160		2		
100	66	1109321000	스프링(2)		2		
100	67	P005135000	잡이홀더		4		
100	68	0310010065	볼트		4		
100	69	0931010000	스프링와셔		4		
100	70	0410010001	너트		4		
100	71	0314112040	볼트		4		
100	72	0410012001	너트		4		
100	73	P005141000	입력축카바		1		
NOTE							

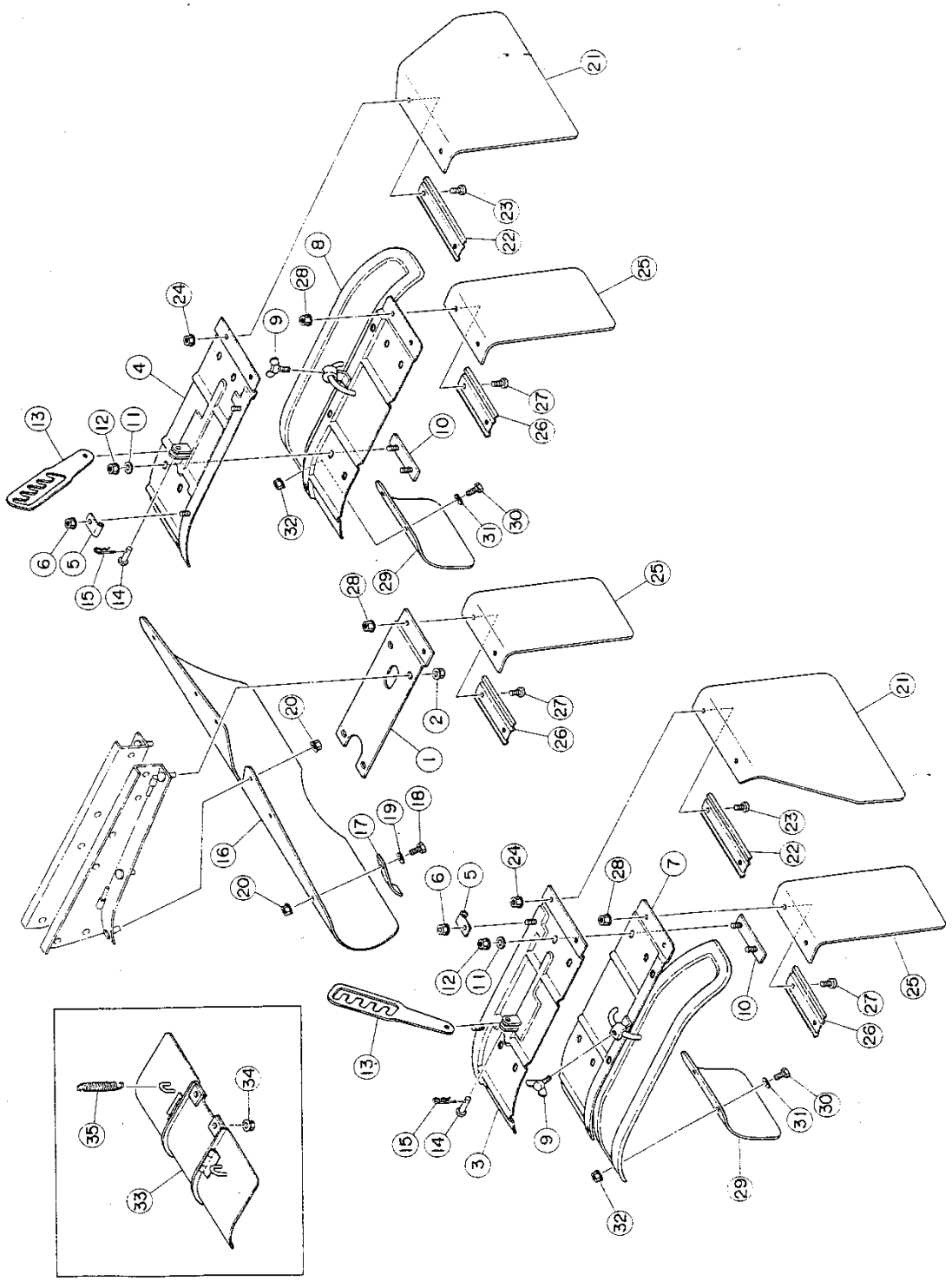
FIG 101	커버부	P1	2015	



NOTE	

FIG 101		커버부			P1	연도 2015
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
101	1	P005127000	경운카바		2		
101	2	0490008003	너트		8		
101	3	P005128000	경운부카바(좌)		2		
101	4	P005129000	경운부카바(우)		2		
101	5	5017336000	힌지		8		
101	6	0490008003	너트		8		
101	7	P005130000	연장카바(좌)		2		
101	8	P005131000	연장카바(우)		2		
101	9	0364008016	나비볼트		4		
101	10	5017311000	카바고정취부판		8		
101	11	0930008000	평와셔		16		
101	12	0490008003	너트		16		
101	13	5017312000	경운부조절판		4		
101	14	0851008026	두부핀		4		
101	15	0832200008	R핀		4		
101	16	5029101000	고무앞카바		2		
101	17	P005132000	카바받침판		4		
101	18	0320008016	볼트		8		
101	19	0930008000	평와셔		12		
101	20	0490008003	너트		12		
101	21	5017317000	고무카바A		4		
101	22	5017318000	고무고정씨트판 A		4		
101	23	0301003012	둥근머리+자홈볼트		8		
101	24	0490006003	너트		8		
101	25	5017319000	고무카바B		6		
101	26	5017320000	고무고정씨트판 B		6		
101	27	0301006012	둥근머리+자홈볼트		12		
101	28	0490006003	너트		12		
101	29	5027126000	고무카바C		4		
101	30	0301006012	둥근머리+자홈볼트		8		
NOTE							

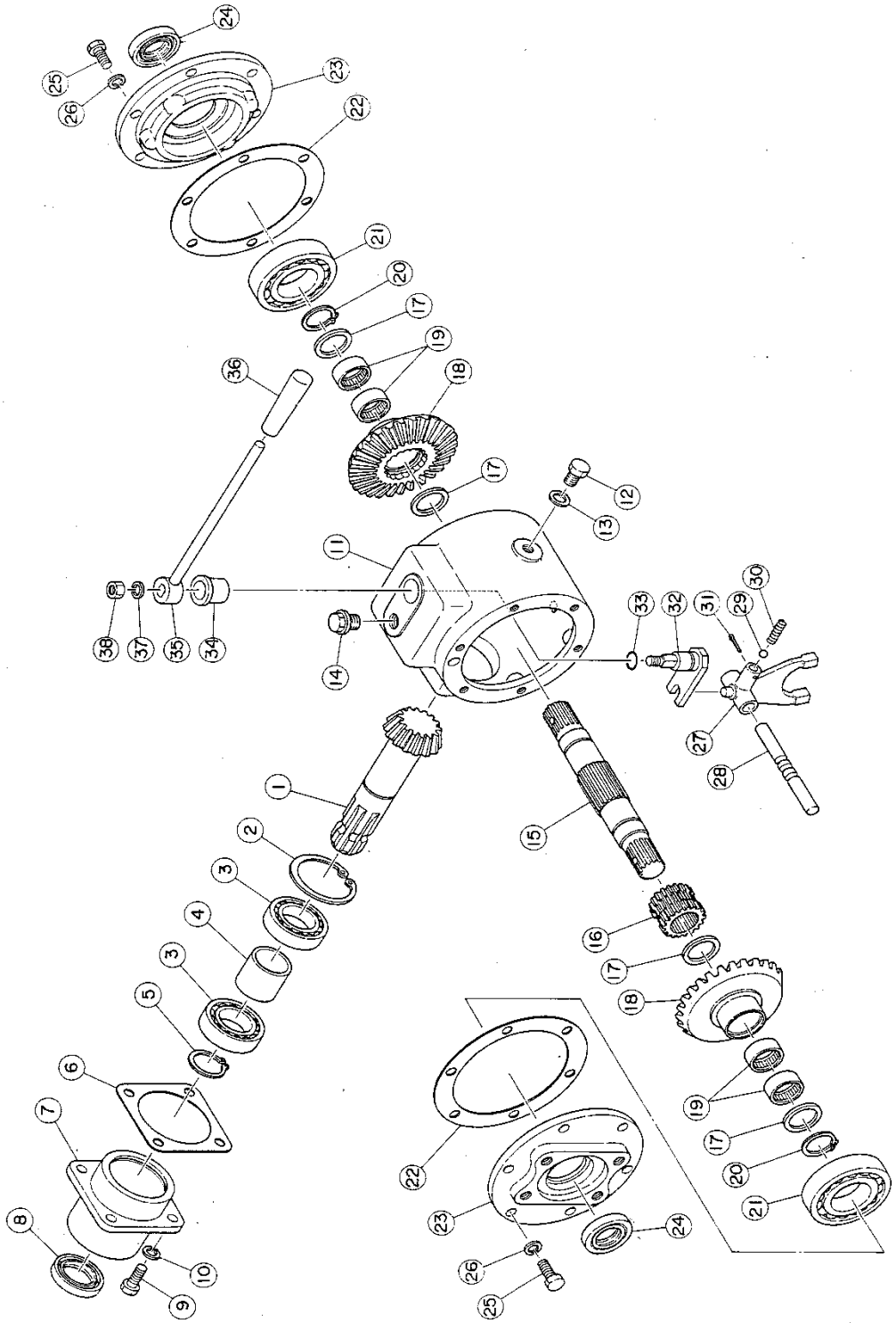
FIG 101	커버부	P2	2015	



NOTE	

FIG 101		커버부			P2	연도 2015
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
101	31	0930006000	평와셔		8		
101	32	0490006003	너트		8		
101	33	P005139000	전방플레이트		2		
101	34	0490008003	너트		4		
101	35	5027125000	스프링		4		
NOTE							

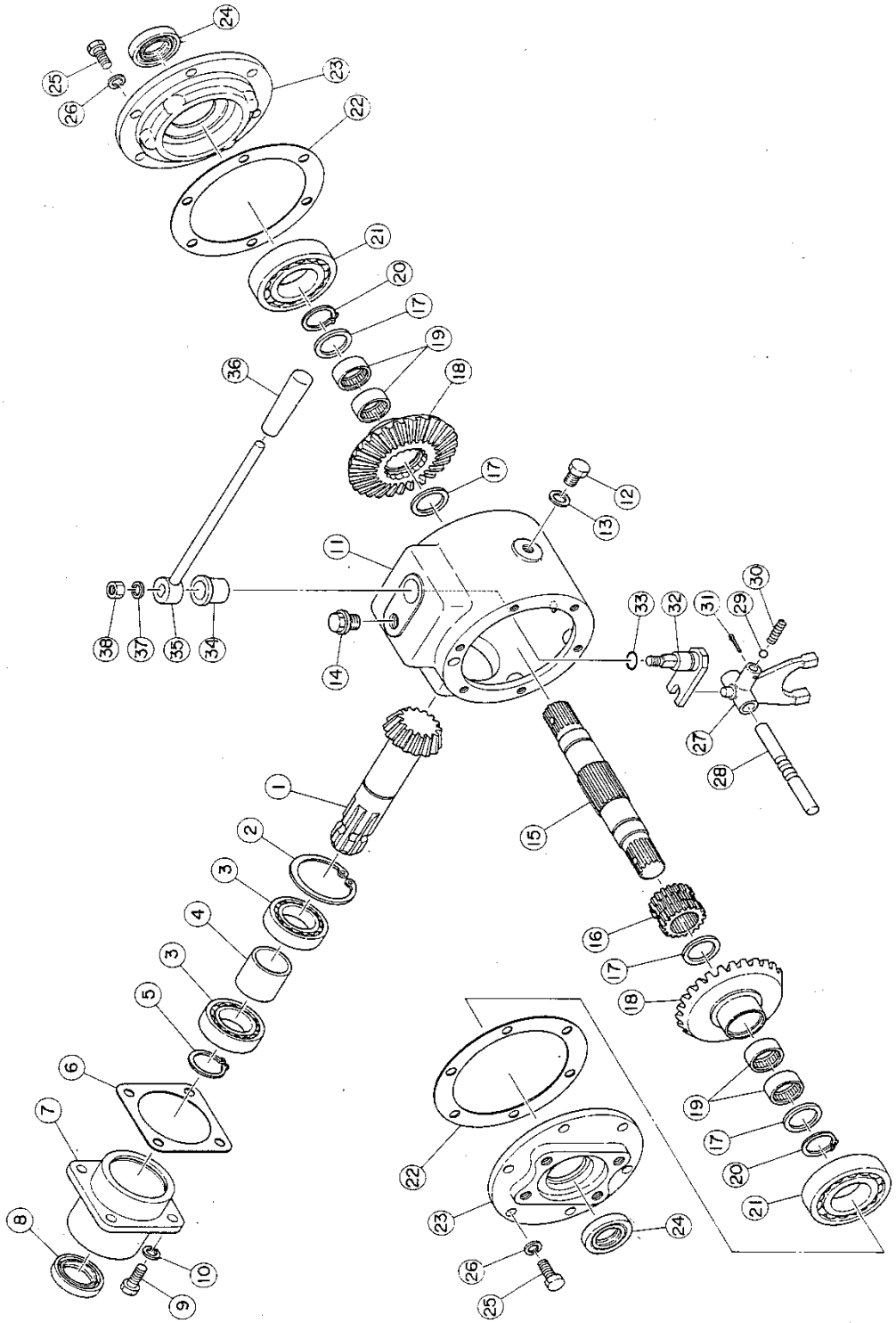
FIG 102	미션부	P1	2015	



NOTE

FIG 102		미션부			P1	연도 2015
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
102	1	P005301000	입력축		1		
102	2	0800200062	C형멈춤링		1		
102	3	0111006007	볼베어링		2		
102	4	P005302000	입력축칼라		1		
102	5	0800100035	C형멈춤링		1		
102	6	P005304000	입력축 패킹		1		
102	7	P005303000	입력보스		1		
102	8	0240355508	오일씨일		1		
102	9	0310010025	너트		4		
102	10	0931010000	스프링와셔		4		
102	11	P005310000	밋션케이스		1		
102	12	0310012016	주유마개볼트		2		
102	13	0920012000	오일와셔		2		
102	14	P005319000	오일수입마개		1		
102	15	P005311000	출력축		11		
102	16	P005305000	반전기어		4		
102	17	P005307000	칼라3.2		2		
102	18	P005306000	베벨기어		4		
102	19	P005308000	로울러베어링		2		
102	20	0800100030	C형멈춤링		2		
102	21	0111006209	볼베어링		2		
102	22	P005312000	플랜지 패킹		2		
102	23	P005309000	미션플랜지		2		
102	24	0240305008	오일씨일		2		
102	25	0310010025	볼트		12		
102	26	0931010000	스프링와셔		12		
102	27	P005313000	회전조절판		1		
102	28	P005314000	이송핀		1		
102	29	0950000516	볼		1		
102	30	P005315000	스프링앞축		1		
NOTE							

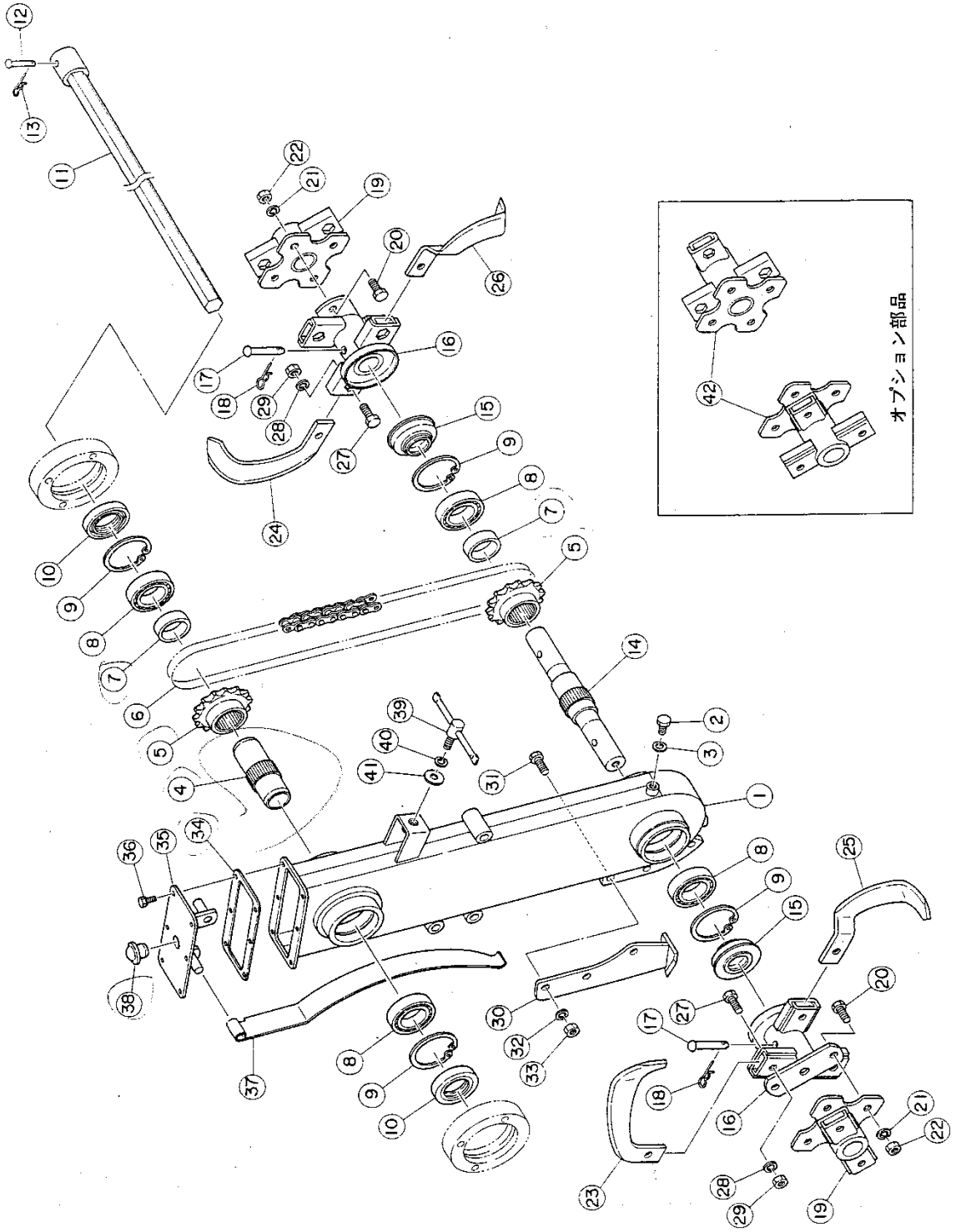
FIG 102	미션부	P2	2015	



NOTE	

FIG 102		미션부			P2	연도 2015
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
102	31	0832102020	분할핀		1		
102	32	P005316000	반전판		1		
102	33	0910200014	오링		1		
102	34	P005317000	반전보스		1		
102	35	P005318000	핸들		1		
102	36	P002122000	고무손잡이		1		
102	37	0931010000	스프링와셔		1		
102	38	0410010001	너트		1		
NOTE							

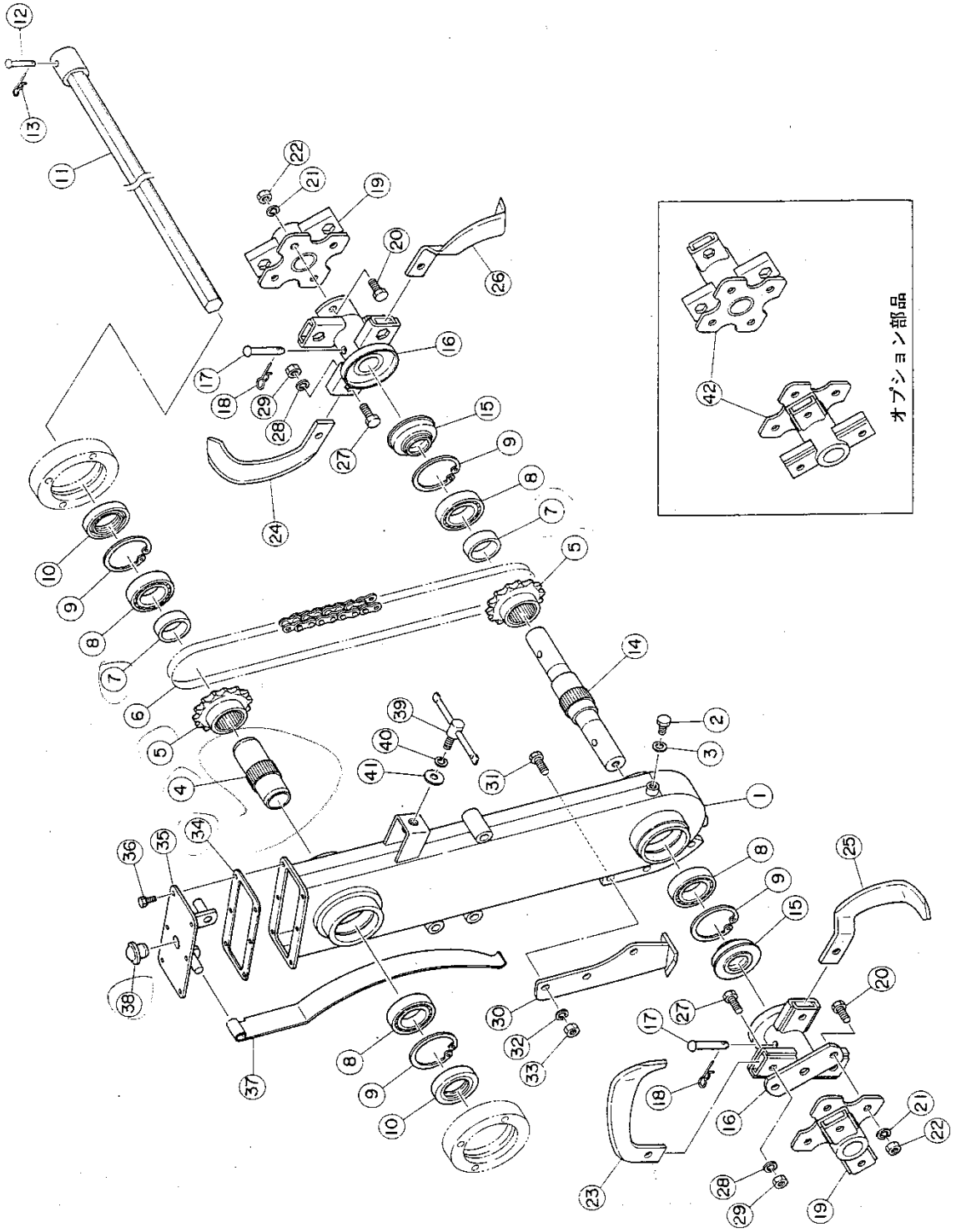
FIG 103	체인케이스부	P1	2015



NOTE

FIG 103		체인케이스부			P1	연도 2015
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
103	1	P005104000	체인케이스부		2		
103	2	0321010014	주유마개볼트		4		
103	3	0920010000	오링와셔		4		
103	4	P005105000	구동축2		2		
103	5	P005106000	15T 스프라켓		4		
103	6	P005108000	체인		2		
103	7	P005107000	칼라		4		
103	8	0111006007	볼베어링		8		
103	9	0800200062	C형멈춤링		8		
103	10	0240356212	오일씨		4		
103	11	2021101000	제1구동축		2		
103	12	0851006040	두부핀		2		
103	13	0832200006	R 핀		2		
103	14	P005110000	경운축		4		
103	15	P005109000	축부씨일		4		
103	16	P005111000	홀더		4		
103	17	5017202001	두부핀		4		
103	18	0832200010	R 핀		4		
103	19	P005112000	연장홀더		4		
103	20	0310110020	볼트		8		
103	21	0931010000	스프링와셔		8		
103	22	0410010001	너트		8		
103	23	5017203000	경운도H5L		6		
103	24	5017204000	경운도H5R		6		
103	25	5017205000	경운도H5BL		6		
103	26	5017206000	경운도H5BR		6		
103	27	0311110025	볼트		24		
103	28	0931010000	스프링와셔		24		
103	29	0411010001	너트		24		
103	30	P005113000	잔경처리날		2		
NOTE							

FIG 103	체인케이스부	P2	2015



NOTE

FIG 103		체인케이스부			P2	연도 2015
찾기번호 KEY NO		부품번호 PART NO	부 품 명 PART NAME	규 격 SPEC	수량 QTY.	소모빈도 REPAIR	비 고 REMARKS
103	31	0310110025	볼트		6		
103	32	0931010000	스프링와셔		6		
103	33	0410010001	너트		6		
103	34	5018119000	팩킹		2		
103	35	P002124000	체인케이스카바		2		
103	36	0317006012	볼트		12		
103	37	5018121000	타이터너		4		
103	38	2131301020	주유고무마개		2		
103	39	5017304000	고정축C		2		
103	40	0931010000	스프링와셔		2		
103	41	0963010005	평와셔45		2		
103	42	P005140000	연장축500		4		
NOTE							

3. 품 질 보 증 서

폐사에서 생산 판매한 기대에 대해 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증 기간은 구입일로부터 1년으로 하며 품질보증 기간 동안 설계 및 제작상의 결함으로 인한 하자품은 구입처 또는 당사로 연락 주시면 무상으로 수리하여 드립니다.

2. 단 아래사항에 대하여는 품질보증기간 이내 일지라도 무상수리가 불가합니다.

   1) 기능상 악영향을 미치는 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 설계변경으로 인한 고장의 원인으로 인정될 때.

   2) 취급 부주의 및 사고, 천재지변에 의한 고장.

3. 폐사에서는 상기 기술한 보증사항에 한해서 성실하게 처리해 드리겠으며, 만일 구입처에서 수리를 받으신 후에 불만사항이 있으시면 당사로 연락을 주시면 정성껏 지원하여 드리겠습니다.

제 품 명			형 식	
제 조 번 호			구입일자: 20 년 월 일	
고 객	성 명		전화번호	
	주 소			
판매처	성 명		전화번호	
	상 호			
	주 소			

상호 : 동양물산기업(주)
주소 : 전북 익산시 왕궁면 왕궁농공단지길 7-40
전화 : 063) 830-2000