국제 가족이 되신 것을 진심으로 감사드립니다.

■ 본 사용설명서는 귀하의 안전과 올바른 사용을 위하여 취급방법과 주의사항을 설명하고 있습니다.

■ 잘 읽으신 후에 사용하여 주시고 만약의 사태를 위하여 제품 가까운 곳에 잘 보관하여 주시기 바랍니다.

■ 만약 제품의 취급방법을 잘 모르고 잘못 작동하거나 분해, 수리, 개조를 하는 경우 사고 및 고장의 원인이 될 수 있으니 유의하여 주시기 바랍니다.

■ 본 사용설명서는 제품의 대여 또는 양도 시 제품과 함께 전달하여 주시고, 분실 또는 손상되었을 경우에는 신속히 당사 또는 대리점에 주문하여 주십시오.

■ 본 책자에 수록된 기계의 시방 및 내용은 설계변경에 따라 일부 변경될 수 있으므로 불명확한 내용이 있을 경우 당사 또는 가까운 대리점에 문의 바랍니다.

⚠ 표시마크는 안전상 특히 중요한 사항이므로 반드시 지켜 주시고, 의미는 다음과 같습니다.

⚠ 위험 이 경고에 따르지 않을 경우, 사망 또는 중상을 입게 될 절박한 위험상황이 예상되는 경우를 나타냅니다.

⚠ 경고 이 경고에 따르지 않을 경우, 사망 또는 중상을 입게 될 잠재된 위험상황이 예상되는 경우를 나타냅니다.

⚠ 주의 이 경고에 따르지 않을 경우, 경상을 입게 될 위험상황이 예상되는 경우를 나타냅니다.

주 본 제품에 관련된 운전조작이나 유지보수에 관해 도움을 주는 정보를 알려 줍니다.

※ 본 책자에는 사용자의 안전을 위하여 「 ⚠ 안전한 작업을 위하여」가 별도로 편성되어 있습니다. 작업 전에 충분히 읽어 주십시오.

안전방침

■ 우리 회사가 생산하는 모든 제품은 국내 · 외의 법령이나 기준이 요구하는 안전수준을 충족할 뿐만 아니라 그 이상의 수준을 달성하기 위해 노력한다.

■ 전 조직원은 우리회사의 제품안전 목표를 잘 이해하고 이를 달성하기 위하여 최선을 다한다.

■ 이를 위하여 각 부서별로 제품의 원자재 확보에서부터 설계 · 제조 · 유통에 관련된 모든 과정에서 체계적인 제품안전 프로그램을 개발 · 수행한다.

■ 우리회사는 소비자가 신속하고 전문적인 서비스를 받을 수 있도록 하기 위해 제품판매 후의 PL관리 체제를 구축 · 운영한다.

■ 심벌마크

운전 조작 및 보수관리를 위해서 조작장치의 심벌마크가 사용되고 있습니다. 아래의 심벌마크의 의미를 잘 숙지하시어 잘못 조작하지 않도록 주의하십시오.


초코레버 열림


초코레버 닫힘


사용설명서 숙지

■ 전문용어

- **주클러치레버**-- 엔진으로부터의 동력전달을 「연결」, 「끊음」 및 주차브레이크의 「연결」, 「끊음」 을 하는 레버입니다.
- **로타리클러치 레버** -- 로타리클러치의 「연결」, 「끊음」 조작을 행하는 레버입니다.
- **조향클러치 레버** -- 기체를 선회시킬 때 선회하고 싶은 쪽의 레버를 잡습니다.
- **변속레버** -- 「전진」, 「후진」 변속하기 위한 레버입니다.
- **스로틀 레버** -- 엔진의 회전수를 조정하는 레버입니다.
- **PTO** -- 동력취출축

메 모



안전한 작업을 위하여

1. 일반적 주의사항 안-2

2. 기계를 사용하기 전에 안-2

3. 점검 · 정비 및 청소할 때 안-3

4. 작업 및 이동할 때 안-6

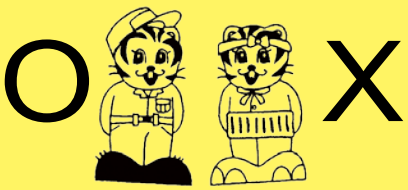
⚠ 안전한 작업을 위하여

1. 일반적 주의사항

■ 여기에 나타낸 경고사항은 안전에 관한 중대한 내용을 기재하고 있으므로 반드시 읽으신 후 지켜 주십시오. 지키지 않으면 생명 · 신체 또는 재산상의 피해를 입을수 있습니다.

■ 보다 상세한 내용은 본문(사용설명)에 수록되어 있습니다.

2. 기계를 사용하기 전에

반드시 지켜 주십시오	지키지 않으면 이런 사고가
⚠ 경고 **사용하는 사람의 조건** 다음과 같은 항목에 해당하는 경우에는 본 기계를 사용하지 마십시오. • 음주한 경우 • 과로 · 질병 · 약물의 영향 · 기타 이유로 정상적인 운전을 할 수 없을 경우 • 임신 중인 경우 • 어린이 • 취급방법을 숙지하고 있지 않은 사람	 정비불량에 의한 사고와 고장의 원인이 됩니다.
⚠ 경고 **사용하는 사람의 복장** 기계에 말려드는 사고를 예방하기 위해 머리띠 · 목도리 · 허리 수건을 하지 마십시오. 또한 미끄러져 전도되는 사고를 예방하기 위해 헬멧 · 미끄럼 방지가 되어 있는 신발을 착용하고 헐렁하지 않는 작업에 적합한 복장을 해 주십시오.	 이런 복장은 옷이 회전부에 감기거나 발이 미끄러져 예상치 못한 사고가 일어날 수 있습니다.
⚠ 경고 **기계를 다른 사람에게 빌려 줄 때** 취급방법을 잘 설명하고 사용 전에 「사용설명서」를 반드시 읽도록 지도해 주십시오.	 빌린 사람이 기계사용에 익숙하지 못하여 예상치 못한 사고가 일어날 수 있습니다.

반드시 지켜 주십시오	지키지 않으면 이런 사고가
⚠ 경고 **기계 개조 엄금** 순정품을 사용하고 지정 이외의 부속장치는 장착하지 마십시오. 또한 기계를 개조하지 마십시오.	 개조하면 기계의 기능에 악영향을 줄 뿐만 아니라 예상치 못한 사고의 원인이 될 수 있습니다.

3. 점검 · 정비 및 청소할 때

반드시 지켜 주십시오	지키지 않으면 이런 사고가
⚠ 주의 **1년마다 정기점검을** 기계의 정비불량에 의한 결함이나 사고를 예방하기 위해 1년마다 정기점검 · 정비를 받아 각부를 보수하십시오. 기계가 최상의 상태에서 안전하게 작업할 수 있도록 합시다.	 정비불량에 의한 사고와 고장의 원인이 됩니다.
⚠ 경고 **사용 전후의 점검 · 정비를 잊지 않도록** 사용하시기 전과 후에는 반드시 점검 · 정비를 해 주십시오. 특히 클러치 · 레버 등의 조종장치는 확실하게 작동되도록 점검 · 정비해 주십시오.	 예상치 못한 사고의 원인이 될 수 있습니다.

⚠ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오	지키지 않으면 이런 사고가
⚠ 경고 **점검 · 정비 · 청소를 할 때에는** 점검 · 정비 또는 부속장치의 탈착 · 청소를 할 때에는 교통의 위험이 없고 기계가 전도되거나 움직이지 않는 평평하고 안정된 장소를 선택하여 엔진을 정지해 주십시오. 또한 잘못하여 엔진이 시동되지 않도록 연료코크를 잠그고 완전히 정지상태에서 과열부가 충분히 식었음을 확인한 다음 해 주십시오.	 기계가 전도되는 등, 뜻하지 않는 사고를 초래할 위험성이 있습니다.
⚠ 경고 **배기가스에는 충분히 주의** 실내 등에서 엔진을 시동할 경우, 배기가스에 의한 중독의 우려가 있습니다. 엔진의 시동은 통풍이 잘되는 장소에서 하도록 하며 충분히 환기를 시켜 주십시오.	 배기가스에 의한 중독을 일으켜 사망사고에 이를 우려가 있습니다.
⚠ 주의 **커버 종류는 반드시 장착한다.** 벨트 커버 등의 방호장치를 떼어 낼 경우에는 반드시 엔진을 멈추고 완전히 정지된 상태임을 확인한 후에 하십시오. 또한 떼어 낸 커버류는 반드시 원래대로 부착해 주십시오.	 기계의 회전 부분에 말려들어 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
⚠ 경고 **장기보관할 때에는** 화재 등을 예방함과 동시에 연료의 변질에 의한 결함을 방지하기 위해 연료 탱크및 기화기 내의 연료를 빼내고 배터리를 떼내어 보관해 주십시오.	 연료가 변질되어 엔진 불량을 일으키거나 화재의 원인이 되는 경우가 있습니다.

반드시 지켜 주십시오	지키지 않으면 이런 사고가
⚠ 경고 **급유 · 주유할 때에는** 엔진이 회전하고 있을 때나 엔진이 뜨거운 동안에는 화상이나 화재의 위험이 있으므로 절대로 급유 · 주유를 하지 마십시오. 또한 급유 중에는 담배나 라이터, 성냥불 등의 조명을 절대 사용하지 마십시오.	 인화하여 화상이나 화재의 위험성이 있습니다.
⚠ 경고 **장기보관할 때에는** 화재 등을 예방함과 동시에 연료의 변질에 의한 결함을 방지하기 위해 연료 탱크및 기화기 내의 연료를 빼내고 배터리를 떼내어 보관해 주십시오.	 연료가 변질되어 엔진 불량을 일으키거나 화재의 원인이 되는 경우가 있습니다.
⚠ 경고 **사람이나 동물 접근금지** 이동 또는 작업중에는 특히 어린이는 각별히 주의를 하고 접근하지 않도록 하십시오.	뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.
⚠ 경고 **엔진 시동 또는 출발할 때에는** 클러치를「절」로 하고 변속레버「정지」로 한 후 주변의 사람이 없는지 확인하고 나서 엔진을 시동 걸어 주십시오. 주변사람들에게 위험한 해를 가하거나 전도 및 충돌하지 않도록 주변의 안전을 확인한 후 급출발을 하지 않고 천천히 출발하십시오.	뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.

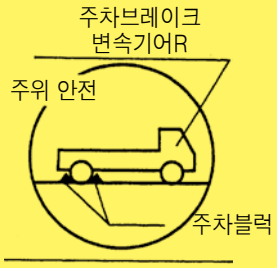
4. 작업 및 이동할 때

반드시 지켜 주십시오	지키지 않으면 이런 사고가
⚠ 경고 **2명 이상으로 작업할 때에는** 2명 이상의 공동 작업에서는 서로 말을 거는 등을 하여 안전을 서로 확인하면서 작업해 주십시오.	뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.
⚠ 경고 **벨트를 교환하거나 날을 교환할 때 및 감겨 붙은 풀 등을 제거할 때에는** 반드시 엔진을 정지한 후에 작업하십시오.	 뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.
⚠ 경고 **회전하고 있는 날에는 충분히 조심하십시오.** 회전하는 날에 말려들면 중상을 입는 경우가 있습니다. 특히 로터작업에서는 로터부를 들어올려 선회하기 때문에 발밑에는 충분히 주의해 주십시오.	 회전하는 날에 말려들면 중상을 입는 경우가 있습니다.
⚠ 경고 **로터리 작업이나 차축 작업에서는 기계의 돌진에 주의** 로터리 작업이나 차축작업 중, 지면이 단단하거나 돌을 부딪친 경우, 또는 로터리를 급격하게 지면에 내리거나 하면 회전하는 날의 힘으로 기계가 뜻하지 않는 방향으로 돌진하는 경우가 있으므로 충분히 주의하십시오. 특히 강이나 낭떠러지, 사람이 있는 방향으로 돌진하면 전락이나 상해사고를 초래할 우려가 있습니다.	 기계가 돌진하여 뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.

반드시 지켜 주십시오	지키지 않으면 이런 사고가
⚠ 경고 **기계를 떠날 때에는** 기계에서 벗어날 때에는 평평하고 안정된 장소에 세워두고 엔진을 멈추고 각부가 완전한 정지상태가 되어 있음을 확인해 주십시오. 부득이하게 경사지에 주차할 대에는 반드시 주차 고임목을 고여 주십시오.	 뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.
⚠ 경고 **핸들을 회전시키고자 할 때에는** 엔진을 멈추고 주 클러치레버를 「끊음」으로 하고 변속 레버를 「중립」위치에 하고 조향 클러치레버가 확실하게 유격되어 있음(「연결」의 상태)을 확인하고 핸들 조절 레버를 내리고 돌려 주십시오. 조향 클러치레버에 유격이 없으면(「끊음」의 상태) 회동 도중에서 멈추는 경우가 있습니다. 회동 후 변속 레버의 위치도 핸들쪽으로 돌리십시오. 마지막으로 각 조작 레버가 확실하게 작동하는지 확인하십시오.	 무리한 힘을 주면 회동부가 파손 됩니다.
⚠ 경고 **후진하면서 작업할 때에는** 전도되지 않도록 발밑을 충분히 주의하고 후방에 장애물이 없는지 확인하여 후방의 장애물과 본기와의 사이에 끼이지 않도록 하십시오. 특히 하우스 안에서는 벽이나 지주와의 사이에 끼이지 않도록 해 주십시오. 로터리가 작업자의 바로 앞에 오는 후진작업은 위험합니다. 핸들을 180도 회전하여 작업해 주십시오.	 뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.
⚠ 경고 **이동할 때는** 경사지 · 심하게 울퉁불퉁한 길 · 길모퉁이 · 옆에 도랑이 있는 길 · 연약한 갓길 등에서는 속도를 낮추고 가장 안전하게 통행할 수 있는 곳을 선택하여 지나가 주십시오. 또한 모닥불이나 볏짚을 태우고 있는 근처는 주행하지 마십시오. 사고나 화재의 원인이 됩니다.	 전락사고를 일으키는 경우가 있습니다.

⚠ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오	지키지 않으면 이런 사고가
⚠ 경고 **급출발 · 정지 · 선회 · 과속 금지** 과속하거나 급출발 · 정지 · 선회는 사고의 원인이 될 뿐만 아니라 기계의 수명도 단축시키므로 하지 마십시오.	 기계의 파손 · 사고의 원인이 됩니다.
⚠ 경고 **한눈 팔거나 한손으로의 운전금지** 핸들이나 클러치는 바르게 조작하고 한눈 팔거나 한손으로의 운전은 하지 마십시오.	 뜻하지 않은 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.
⚠ 경고 **경사진 길에서는** 경사진 길에서 사이드 클러치레버를 조작하면 기계가 뜻하지 않는 방향으로 선회해 버리는 경우가 있으므로 사이드 클러치레버를 사용하지 말고 핸들만 조작하여 방향전환을 해 주십시오.	 기계가 뜻하지 않는 방향으로 움직여 넘어짐이나 불의의 사고를 초래할 우려가 있습니다.
⚠ 경고 **도랑이나 논두렁을 넘어 가거나 연약한은 장소를 지날 때에는** 미끄러짐이나 전도에 의한 사고를 방지하기 위해 폭 · 길이 · 강도가 충분하고 표면이 미끄럼 방지 처리가 되어 있는 발판을 설치하여 최저속도로 사이드 클러치레버를 사용하지 않고 지나가 주십시오. 만약 빠졌을 때에는 무리하게 빠져 나오려고 하지 말고 우선 상황을 판단하여 적절한 조치를 해 주십시오.	 기계가 뜻하지 않는 방향으로 움직여 넘어짐이나 불의의 사고를 초래할 우려가 있습니다.

반드시 지켜 주십시오	지키지 않으면 이런 사고가
⚠ 경고 **트럭 등에 싣거나 내릴 때에는** 평평하고 교통이 안전한 장소에서 트럭 등이 이동하지 않도록 엔진을 멈추고 사이드 브레이크를 걸어 주차 고임목을 고이고 폭 · 길이 · 강도가 충분하고 표면이 미끄러지지 않도록 처리되어 있는 발판을 설치하여 최저속도로 사이드 클러치레버를 사용하지 않고 하십시오. 또한 올라갈 때에는 전진, 내려갈 때에는 후진으로 해 주십시오. 또한 싣었을 때에는 본기에 주차 고임목을 고이고 충분한 강도가 유지되는 로프로 트럭에 확실히 고정시켜 주십시오.	 상해사고의 원인이 됩니다.

메 모

품질보증서

품 질 보 증 서

국제기계㈜에서 생산 및 판매한 모든 제품은 엄격한 품질 관리하에서 농기계 관련제반 법규정에 적합하도록 설계, 제작되었으므로 사용설명서에 명시된 점검 및 정비주기와 사용지침에 따라 관리, 사용하시면 본 제품은 항상 최적의 상태와 최상의 성능 발휘를 하면서 안전하게 유지될 것을 확신하며 관련법규에 의거 다음과 같이 보증하여 드립니다.

1. 보증의 범위

귀하가 구입하신 농업기계를 폐사에서 교부한 "사용설명서" 의 점검 및 정비주기와 사용지침에 따라 정상적으로 관리, 사용한 상태에서 보증기간 내에 해당하고, 보증사용시간 미만이고, 농업기계를 구성하는 각 부품의 재질 또는 제조상의 결함에 의한 고장임이 기술적 분석에 의하여 밝혀진 경우 해당 부품을 수리 및 신품 또는 폐사가 인정한 조립품으로 무상교환하여 드립니다.

2. 보증기간 및 관련부품

보증기간은 농업기계를 구입한 일로부터 적용되며 사용기간 또는 사용시간 중 먼저 도래한 것을 보증기간의 만료로 간주합니다.

구 분	보증 수리 기간	해당 부분
전기종 (콤바인 제외)	1. 사용기간 2년 또는 사용시간 1,000시간 이내	- 엔진(엔진주변장치 및 전장부 제외) - 미션(단속, 변속, 제동, 감속, 앞, 뒤차축 조합부) - 씰 및 가스켓류(엔진 및 미션)
	2. 1항 외 기타 부분은 1년 또는 500시간 이내	- 엔진주변 장치: 연료장치(분사펌프, 노즐 및 연료펌프), 터보차져, 전장품(발전기, 시동모터, 예열 및 배선류), 엔진외장부(라디에이터, 냉각팬 등) - 유압계통(유압펌프, 실린더, 전기 및 밸브류) - 의장부(미션을 제외한 외장부) - 전장부(각종 스위치 및 배선 스테레오 등) - 캐빈부(냉, 난방 관련부품) - 조향장치조합(핸들관련 부품) - 작업기, 이앙부, 결속부
콤바인	1. 사용기간 2년 또는 사용시간 400시간 이내	- 엔진(엔진 주변장치 및 전장부 제외) - 미션(단속, 변속, 제동, 차동, 감속, HST조합, 오일탱크 및 내부부품) - 씰 및 가스켓류(엔진 및 미션)
	2. 1항 외 기타부분은 1년 또는 200시간 이내	- 엔진주변 장치: 연료장치(분사펌프, 노즐 및 연료펌프), 터보차져, 전장품(발전기, 시동모터, 예열 및 배선류), 엔진 외장부(라디에이터, 냉각팬 등) - 유압계통(유압펌프, 실린더, 전기 및 밸브류)\ - 의장부(밋션을 제외한 외장부) - 전장부(각종 스위치 및 배선, 스테레오 등)\ - 캐빈부(냉, 난방 관련 부품) - 조향장치 조합\ - 예취부, 탈곡부, 커터부 등

3. 농업기계 소유자의 의무

(1) 사용설명서에 규정된 점검 및 정비주기와 사용방법에 따라 관리, 사용하십시오.

(2) 부적절한 점검, 정비나 부품의 사용은 농업기계의 각종 구성품 성능을 저하시키거나 배출가스 정화장치의 기능을 마비시켜 치명적인 손상을 초래하므로 사용설명서와 품질보증서에 규정된 점검 및 정비를 실시하여야 합니다.

4. 보증에서 제외되는 항목(보증기간 이내라도 다음 각 사항에 해당되는 경우)

구 분	보증 수리 기간
1. 정상적인 기대관리를 위하여 사용설명서의 점검 주기표에 따라 정기적으로 실시해야 할 점검사항	연료계통의 청소 브레이크 점검 및 조정 등
2. 농업기계 운행에 소요되는 소모성 부품으로 내구수명이 다하였거나 교환시기가 경과된 정상 마모품(단, 제조상 결함인 경우는 예외)	필터류, 엘리멘트, 고무제품, 비닐제품류, 경운날, 전구류, 퓨즈, 벨트류, 와이어류, 클러치 디스크, 수망, 급치, 예취날, 절단날류 등
3. 지정된 유류를 사용하지 않아 발생된 고장이나 결함으로 인정되는 경우 (불량연료 또는 오염된 연료사용)	
4. 사용설명서, 주의 명판 등의 명시된 사실을 불이행 및 관리가 되지 않아 발생한 고장이나 이에 대한 점검 및 정비하지 않았음을 폐사가 입증한 경우	
5. 제품의 구조, 기능 등을 임의로 개조 또는 변형하거나, 순정품을 사용하지 않아 발생된 고장	
6. 농업 기계의 보관, 관리 부주의에 의한 동파 및 열파, 방전된 고장일 경우	
7. 일반적인 품질 및 기능상 영향이 없다고 인정되는 관능적인 현상 (가벼운 소음, 진동, 냄새, 외관, 작동감각 등)	
8. 농업기계(엔진, 기대, 밋션번호 등)의 이력이 전산등록 내용과 상이한 경우	
9. 시간누적계 고장인 채로 사용하였거나, 변조되어 사용시간을 판별할 수 없는 경우	
10. 천재지변과 재해에 의한 고장인 경우	

5. 보증수리 절차

보증수리 실시 장소는 폐사의 AS팀(영업소나 지정된 대리점, 센터)에서 정상근무 시간에 보증 수리 담당자가 실시합니다.

6. 기 출고 된 농업 기계와 동종 제품에 대하여 제작 상 사양 변경에 따른 설계 변경 적용 의무가 없습니다.

7. 보증의 계승

보증기간 내에 농업 기계의 매매, 기증 등으로 인하여 소유자가 변경된 경우에는 잔여 보증 기간에 한하여 보증을 계승할 수 있으니 해당 농업 기계에 대한 보증서도 필히 인수하여야 합니다.(단, 클레임 없는 조건으로 판매된 농업기계는 제외됨)

※ 폐사는 위에서 기술한 보증사항에 한해서 성실하게 처리해 드리겠으며, 만일 폐사의 AS팀 (영업소나 지정대리점 수리센터)에서 수리를 받으신 후에 불만사항이 있으시면 폐사 고객서비스 콜센터(1588-2119)로 연락하여 주시면 정성껏 지원하여 드리겠습니다.

KUKJE MACHINERY CO., LTD.

(29036) 충북 옥천군 옥천읍 서부로 49 국제기계㈜, Tel. 043-730-1000 / FAX: 043-730-1493
고객상담실 1588-2119, www.kukjemachinery.co.kr

실수요자 교육 확인서(회사회수용)

국제 농기계를 구입하신 귀하께 진심으로 감사드립니다.

본 교육 확인서는 귀하께서 저희 회사 제품을 사용하시는 중 철저한 A/S관리를 위해 컴퓨터에 입력하오니 구입 시점에 본 확인서 중 □부분을 기록하여 주시기 바랍니다.

※ 본 확인서 기록 내용이 폐사 고객관리 전산에 등록되지 않으면 A/S 등 불이익을 받을 수 있습니다.

수요자	성명		생년월일		구입일	
	주소	전화번호 : - -			판매처	
		휴대폰 : - -			기종명 (모델명)	
	제품번호		엔진번호		선택사양	
	구입전 사용제품	·회사명 : ·기종명 : ·모델명(규격) : ·마력 : 조 ·구입년 : ·처리내역 : 폐기 ( ), 중고판매( ) ·기타보유기종 :				
교육실시자	소속	지 점 대리점 농 협	성 명	(인)	교육장소	

교육항목	교육내용	확인(√)	교육항목	교육내용	확인(√)
각부기능 조 작 작동요령 교 육	1. 시동, 운전, 정지요령		안전주의 교 육	1. 기대 상하차 시 주의사항	
	2. 레버 조작요령 및 주의사항			2. 급유 및 정지 시 주의사항	
	3. 고장시 조치사항			3. 작업 시 주의사항	
	4. 작업요령 및 선택사양 부착 요령			4. 도로주행시 주의사항	
주기적 점검부위 및 점검요령 교육	1. 사용 전/후 및 장기보관시 주의사항			5. 각종 주의명판(라벨) 설명	
	2. 정기점검 및 주유, 급유 항목			6. 각종 커버류 탈부착 요령	
	3. 이상 문제 발생시 점검사항		품질보증 환경교육	1. 품질보증에 관한 사항	
	4. 전기 계통의 점검			2. 환경보존과 기대사항 및 폐기에 관한 사항	

위 제품 사용에 대한 교육을 성실히 받았음을 확인합니다.

20 년 월 일

사용자 : (인)

PDI 체크시트

항목	교육내용	확인(√)	항목	교육내용	확인(√)
엔진	1. 시동 및 정지성		제동장치	1. 주차 브레이크 작동	
	2. 작동 소리(소음)		경고라벨	1. 각부 부착위치 상태	
	3. 오일량 및 누유		전기장치	1. 긴급정지 버튼 작동상태	
	4. 스로틀 레버 작동		기타	1. 각부 볼트, 너트류 체결 상태	
	5. 초크손잡이 작동			2. 각부 오일 누유 점검	
밋션	1. 주행부미션 오일량 및 누유		보호필름	1. 보호 필름 제거	
	2. 로터리미션 오일량 및 누유		부대공구	1. 사용설명서, 공구, 부품 유무	
주 행, 조작장치	1. 클러치 작동				
	2. 주변속 레버류 작동				
	3. 각부 조작 레버류 작동				
	4. 타이어 상태				

※ 주 의 사 항

보호 필름을 장시간 제거하지 않으면 필름 제거가 어려울 수 있으며 미 제거로 인한 얼룩이 발생할 수 있습니다.

제품인도전 이상이 없음을 확인함.

20 년 월 일

점검자 : (인)

실수요자 교육 확인서(수요자보관용)

국제 농기계를 구입하신 귀하께 진심으로 감사드립니다.

본 교육 확인서는 귀하께서 저희 회사 제품을 사용하시는 중 철저한 A/S관리를 위해 컴퓨터에 입력하오니 구입 시점에 본 확인서 중 □부분을 기록하여 주시기 바랍니다.

※ 본 확인서 기록 내용이 폐사 고객관리 전산에 등록되지 않으면 A/S 등 불이익을 받을 수 있습니다.

수요자	성명		생년월일		구입일	
	주소	전화번호 : - -			판매처	
		휴대폰 : - -			기종명 (모델명)	
	제품번호		엔진번호		선택사양	
	구입전 사용제품	·회사명 : ·기종명 : ·모델명(규격) : ·마력 : 조 ·구입년 : ·처리내역 : 폐기 ( ), 중고판매( ) ·기타보유기종 :				
교육실시자	소속	지 점 대리점 농 협	성 명	(인)	교육장소	

교육항목	교육내용	확인(√)	교육항목	교육내용	확인(√)
각부기능 조 작 작동요령 교 육	1. 시동, 운전, 정지요령		안전주의 교 육	1. 기대 상하차 시 주의사항	
	2. 레버 조작요령 및 주의사항			2. 급유 및 정지 시 주의사항	
	3. 고장시 조치사항			3. 작업 시 주의사항	
	4. 작업요령 및 선택사양 부착 요령			4. 도로주행시 주의사항	
주기적 점검부위 및 점검요령 교육	1. 사용 전/후 및 장기보관시 주의사항			5. 각종 주의명판(라벨) 설명	
	2. 정기점검 및 주유, 급유 항목			6. 각종 커버류 탈부착 요령	
	3. 이상 문제 발생시 점검사항		품질보증 환경교육	1. 품질보증에 관한 사항	
	4. 전기 계통의 점검			2. 환경보존과 기대사항 및 폐기에 관한 사항	

위 제품 사용에 대한 교육을 성실히 받았음을 확인합니다.

20 년 월 일

사용자 : (인)

일반사항 가

운전방법 나

정비점검 다

작업완료 후 손질 라

고장진단 및 대책 마

농작업 안전기준 바

기계의 특징과 사양 사

작업기 취급 요령 아

색인 자

대리점 안내 및 출하 증명서 차

파트리스트 카

목차

일반사항 가

1. 각부의 명칭과 작용 가-2
2. 경고라벨 부착위치 가-3
3. 기계의 사용 목적 가-5
4. 수리용 부품의 공급 연한 가-5
5. 방향지시 용어에 대하여 가-5

운전방법 나

1. 운전 시작 전의 준비와 주의 나-2
2. 운전 시작 나-4

정비점검 다

1. 점검정비표 다-2
2. 연료 보급 다-3
3. 엔진오일의 점검 · 보급 다-3
4. 엔진오일의 교환 다-4
5. 에어클리너의 손질 다-4
6. 스트레이너의 손질 다-5
7. 점화 플러그의 조절과 교환 다-5
8. 연료 호스의 교환 다-6
9. 미션오일의 교환 다-6
10. 그리스 주입 다-7
11. 타이어의 공기압 조정 다-7
12. 레버류의 작동 점검과 조정 다-7
13. 휠 교환 및 륜거 조정방법 다-10
14. 배터리 점검일 취급 다-10

작업완료 후 손질 라

1. 작업이 끝났으면 반드시 손질 라-2
2. 장기간 사용하지 않을 때의 보관방법 라-2

고장진단 및 대책 마

1. 엔진이 시동되지 않을 때 마-2
2. 주 클러치 레버가 작동하지 않을 때 마-3
3. 조향 클러치 레버 상태가 나쁠 때 마-3

농작업 안전기준 바

1. 사용전에 관한 사항 바-2
2. 작업전 점검에 관한 사항 바-3
3. 작업중 주의에 관한 사항 바-3
4. 농로 등의 주행시 주의점 바-4
5. 사용후에 관한 사항 바-5
6. 점검 · 정비시 주의점 바-5

기계의 특징과 사양 사

1. 기계의 특징 사-2
2. 기계의 사양 사-3

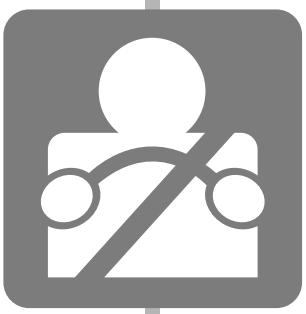
작업기 취급 요령 아

1. 중경제초기 아-2
2. 구굴기 아-4

색인 자

대리점 안내 및 출하 증명서 차

파트리스트 카



일반사항

1. 각부의 명칭과 작용 가-2

2. 경고라벨 부착위치 가-3

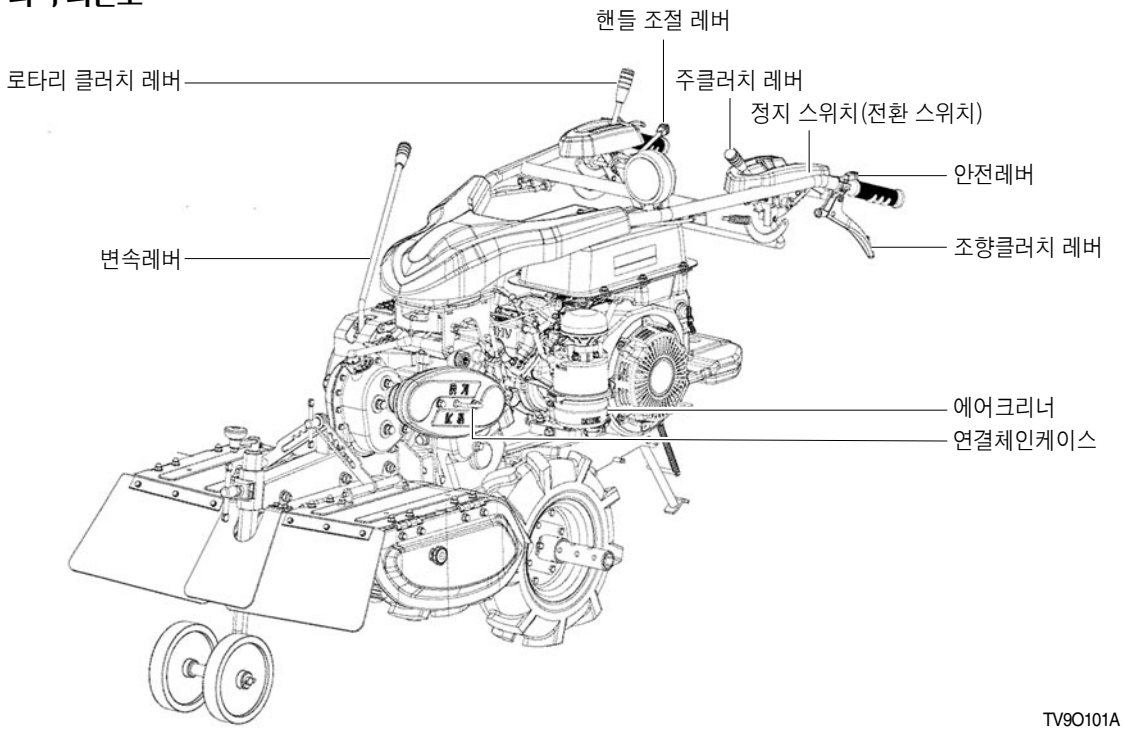
3. 기계의 사용 목적 가-5

4. 수리용 부품의 공급 연한 가-5

5. 방향지시 용어에 대하여 가-5

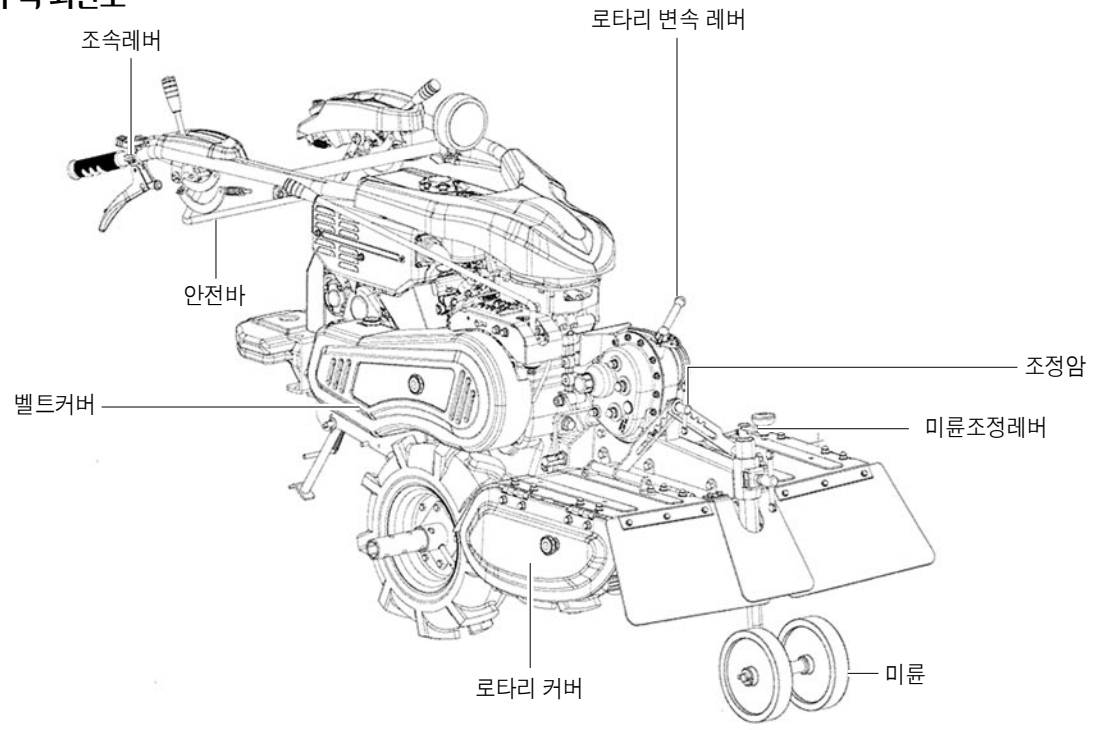
1. 각부의 명칭과 작용

▶ 좌측 외관도



TV9O101A

▶ 우측 외관도



TV9O102A

2. 경고라벨 부착위치

- **기계에는 안전하게 작업을 하기 위하여 안전표시 라벨이 부착되어 있습니다.**
- **반드시 읽고 지시한 주의사항대로 따라 주십시오.**

■경고라벨은 언제나 깨끗하게 유지하여 손상되지 않도록 해 주십시오.

만약 라벨이 더러워진 경우는 비눗물로 씻고 부드러운 헝겊으로 닦아 주십시오.
신너나 아세톤 등의 용제를 사용하면 문자나 그림이 지워지는 경우가 있기 때문에 절대로 사용하지 마십시오.

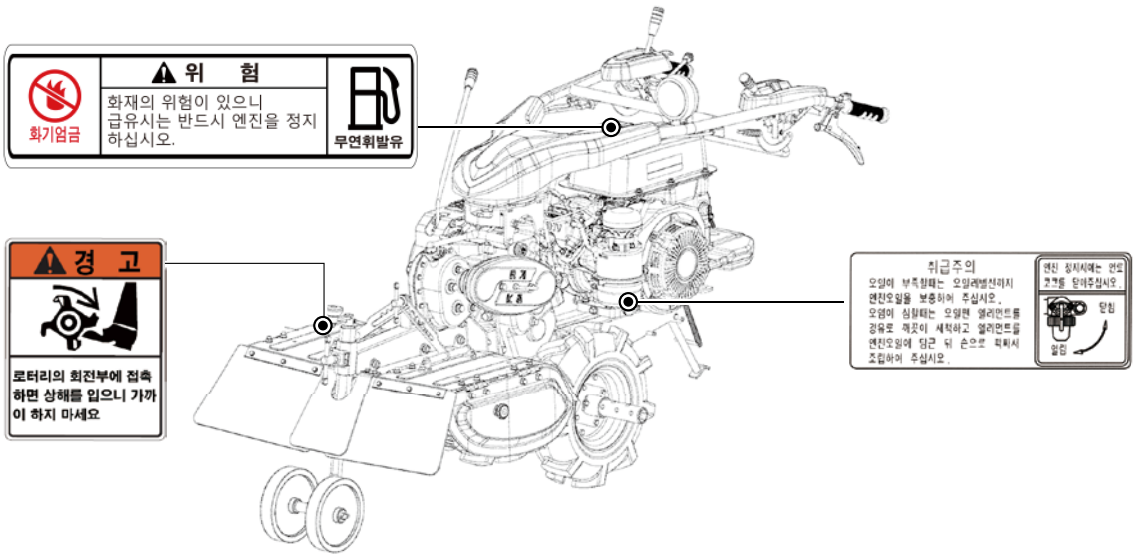
■고압세척기로 세차하면 고압수에 의해 라벨이 벗겨질 우려가 있습니다.

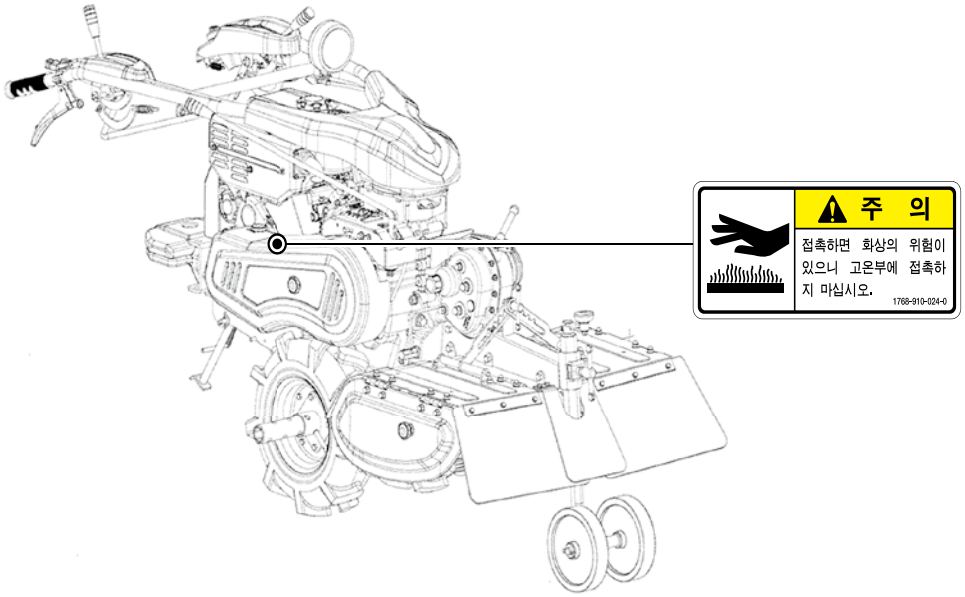
고압수를 직접 라벨에 가하지 마십시오.

■파손이나 분실한 라벨은 제품 구입처에 즉시 주문하여 새로운 라벨을 붙여 주십시오.

새로운 라벨을 붙이는 경우, 붙일 곳의 더러움을 완전하게 닦아내고 마른 뒤 원래의 위치에 붙여 주십시오.
각 라벨 하단에는 부품번호가 명기되어 있습니다.

■라벨이 붙여져 있는 부품을 새로운 부품과 교환할 때는 라벨도 동시에 교환해 주십시오.


위 험
화재의 위험이 있으니 급유시는 반드시 엔진을 정지 하십시오.
화기엄금
무연휘발유
경 고
로터리의 회전부에 접촉하면 상해를 입으니 가까이 하지 마세요
취급주의
오일이 부족할때는 오일레벨선까지 엔진오일을 보충하여 주십시오.
오염이 심할때는 오일팬 엘리먼트를 경유로 깨끗이 세척하고 엘리먼트를 엔진오일에 담근 뒤 손으로 짜내서 조립하여 주십시오.
엔진 정지시에는 연료 코크를 닫아주십시오.
닫힘
열림


주 의
접촉하면 화상의 위험이 있으니 고온부에 접촉하지 마십시오.
1768-910-024-0

TV9O104C

3. 기계의 사용 목적

이 기계는 밭농사 재배관리용으로 설계되었습니다. 다른 용도로 개조할 경우 보증 대상에서 제외되오니 주의하십시오.

⚠ 경고

- 기계를 개조하지 마십시오. 개조하면 본래의 기능을 발휘하지 못하든지 사고의 원인이 될 수 있습니다.

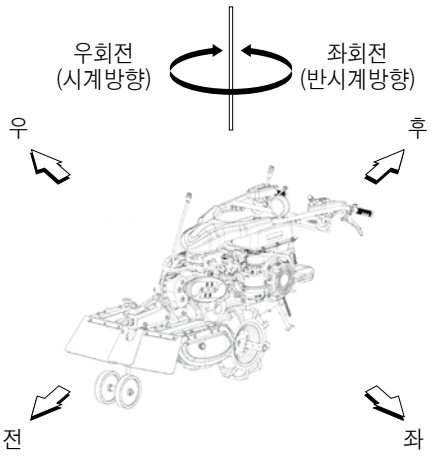
4. 수리용 부품의 공급 연한

이 기계의 수리용 부품의 공급연한은 제조중지후 9년까지입니다. 단, 공급연한내에도 특수부품에 대해서는 납기 등에 대하여 상담하여 주십시오.

수리용 부품의 공급은 원칙적으로 상기의 공급연한으로 종료되지만 공급연한 경과 후에도 부품공급을 요청할 경우는 납기와 가격을 상담하여 주십시오.

5. 방향지시 용어에 대하여

이 설명서에서 사용하고 있는 전후, 좌우, 좌회전, 우회전 등의 용어는 그림과 같습니다.



TV9O105A

메 모

운전 방법

1. 운전 시작 전의 준비와 주의.....나-2

2. 운전 시작.....나-4

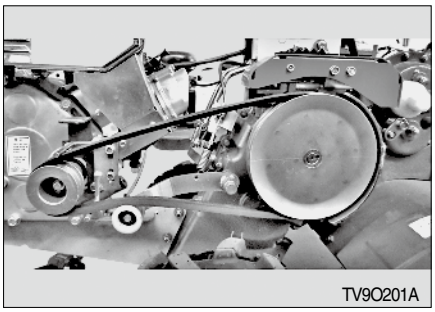
1. 운전 시작 전의 준비와 주의

⚠ 경고

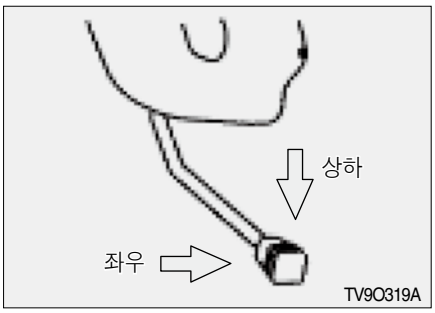
- 점검 · 정비를 할 때에는 반드시 엔진은 정지시켜 주십시오.
- 엔진이 식기 전에는 절대로 주유 · 급유는 하지 마십시오.
- 연료를 보급할 때에는 절대로 화기를가까이 하지 마십시오.
- 떼어 낸 커버는 반드시 장착하십시오.

다음 순서로 점검과 조치를 하여 쾌적하고 안전한 작업을 하십시오.

(1) 주행용 V-벨트의 마모와 손상 및 느슨함이 있으면 조절 및 교환을 하십시오.

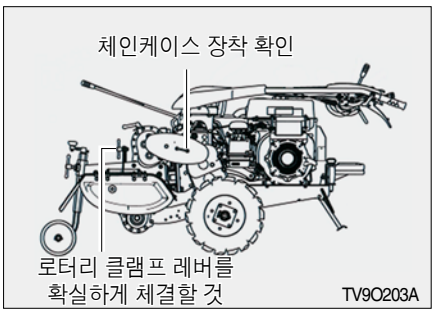

TV9O201A

(2) 핸들을 작업자의 키 및 작업의 종류에 맞추어 핸들 조절레버를 조작하여 위치를 조정하십시오.



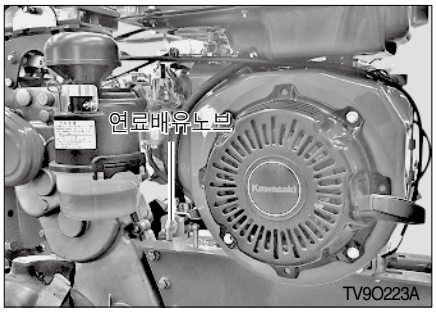
TV9O319A

(3) 로터리 경운장치 등의 어태치먼트를 장착한 경우에는 그들 작업기와 본기와의 연결기구, 조작기구 및 관계위치를 충분히 확인하십시오.



TV9O203A

(4) 연료탱크에 필요한 연료를 충분히 넣어 연료가 기화기까지 원활하게 흐르고 있음을 확인하십시오.



주

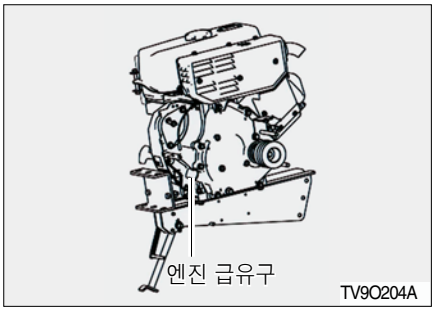
KMC-N900 시리즈와 오른쪽 그림은 형상이 상이하며 설명 내용은 동일합니다.

⚠ 주의

- 주유시 화재가 발생하지 않도록 주의하십시오.

주

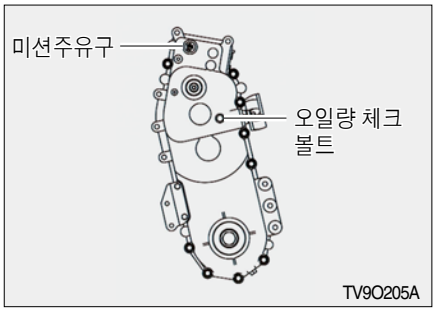
KMC-N900 시리즈와 오른쪽 그림은 형상이 상이하며 설명 내용은 동일합니다.



(5) 시동전에 엔진오일, 미션오일의 유량을 확인하십시오. 동절기, 한랭지 등에서 시동이 곤란할 때에는 엔진오일 10번을 사용하십시오. 단, 하절기에는 반드시 20번 또는 30번의 엔진오일로 되돌려 주십시오. (다-3 페이지 참고)

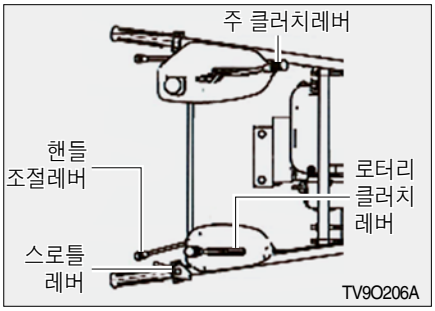
⚠ 주의

- 공장 출하시에는 미션오일은 들어 있습니다만, 한번 더 확인하십시오.

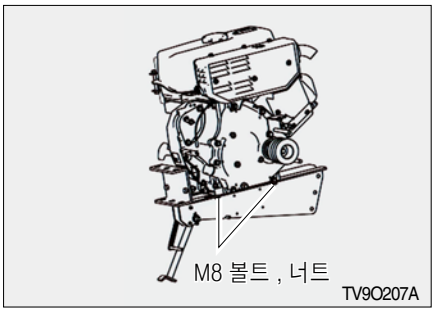


(6) 에어클리너가 오염되었을 때에는 세정하십시오. (다-4 페이지 참조)

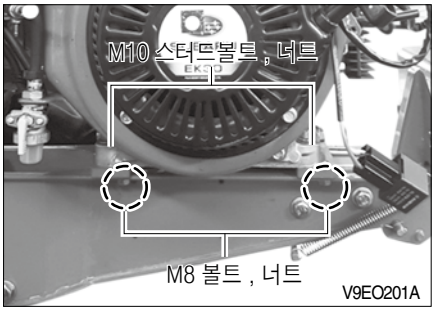
(7) 주 클러치레버, 변속레버, 핸들조절레버, 로터리 클러치레버, 스로틀레버 등이 정확하게 작동하는지 확인하십시오.



(8) 엔진의 체결볼트 등의 중요 볼트는 더욱 견고하게 체결하십시오.
볼트, 너트의 탈락 유무를 점검하십시오.



<TVC90 /TVC90E>



<KMC-N900 / KMC-N900E>

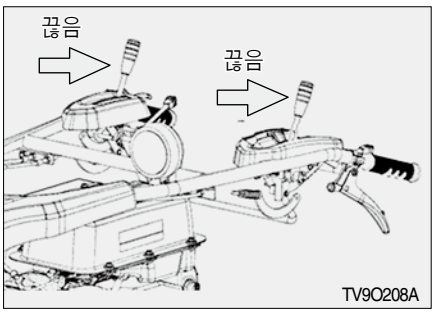
2. 운전 시작

⚠ 경고

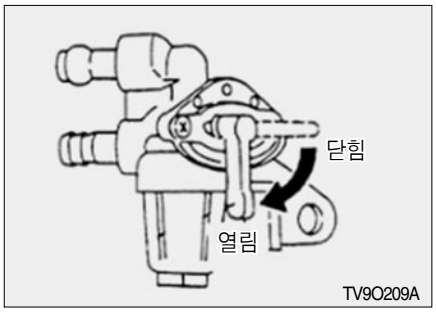
- 주위의 안전을 확인하고 출발하십시오.
- 경사지나 울퉁불퉁한 길, 커브가 많은 장소에서는 고속운전을 하지 마십시오.
- 경사지에서는 변속을 하지 마십시오.
- 기계의 앞과 옆에는 사람이 가까이 오지 못하게 하십시오.
- 막힌 실내에서는 엔진 시동을 걸지 마십시오. 일산화탄소 중독을 일으킬 위험이 있습니다.

▶엔진의 시동방법

(1) 주클러치레버는 「끊음」 위치에, 로터리클러치레버는 「끊음」 위치에, 변속레버는 「중립」 위치로 하십시오.



(2) 연료코크를 열어 주십시오.

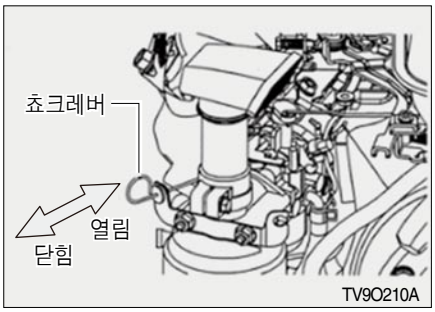


주

KMC-N900 시리즈와 오른쪽 그림은 형상이 상이하며 설명 내용은 동일합니다.

(3) 초크레버를 당겨 초크를 닫아 주십시오. (하절기나 엔진이 따뜻할 때에는 초크를 작동시킬 필요는 없습니다)

- 바깥 기온이 대략 15℃ 이상일 때에는 초크 조작은 불필요합니다.
- 그 이외일 때에는 초크레버를 모두 닫아 주십시오.

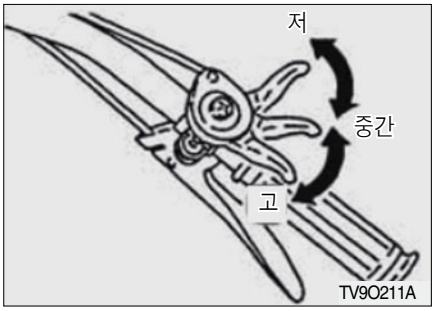


<TVC90 /TVC90E>



<KMC-N900 / KMC-N900E>

(4) 스로틀레버를 「고(H)」 쪽으로 조금 여십시오.



(5) 수동식 및 전기시동식 시동 및 정지는 우측 그림과 같이 하십시오.

<수동식>

- 시동 : 정지스위치를 (시동)으로 놓습니다.
- 엔진정지 : 정지스위치를 눌러 (정지)로 놓습니다.



<수동식>

<전기시동식>

- 시동 : 전환스위치를 반드시 (전기)로 놓습니다.
- 엔진 정지 : 키스위치를 (OFF)로 놓습니다.
- 리코일 시동 : 전환스위치를 (수동)으로 놓습니다.
- 엔진 정지 : 전환스위치를 눌러 (OFF)로 놓습니다.

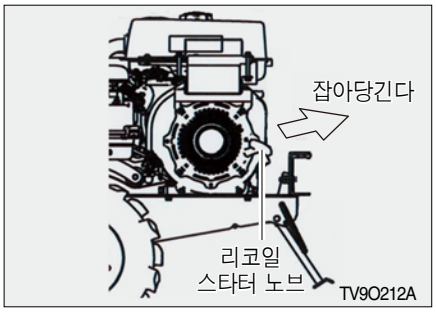


<전기시동식>

⚠ 위험

- 전환스위치 「수동」 에 놓고 키시동을 하면 시동키를 「정지」 위치로 돌려도 엔진이 정지하지않아 안전사고 위험이 있습니다.

(6) 수동식일 경우 리코일 스타터를 압축이 있는 곳까지 가볍게 당기고 이 위치에서 강하게 잡아당기십시오. 엔진이 시동되면 초크를 서서히 원래의 위치로 되돌립니다. (리코일 스타터를 1~2회 조작해도 시동되지 않을 때에는 그대로 몇 번이고 계속 당기고 있으면 연료가 지나치게 흡입되어 시동이 더욱 곤란해지므로 초크를 「열림」으로 하여 리코일 스타터를 당겨 주십시오)



주

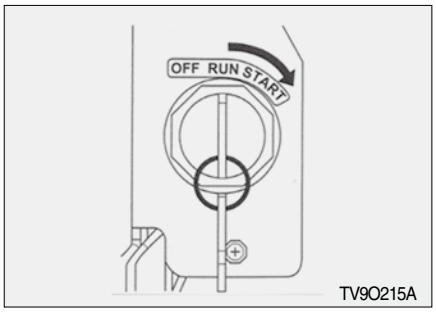
KMC-N900 시리즈와 오른쪽 그림은 형상이 상이하며 설명 내용은 동일합니다.

(7) 전기 시동할 경우

키스위치에 키를 넣고 「운전(ON)」 위치에서 잠시 멈춘 뒤 「시동(START)」 으로 키를 돌려주십시오.

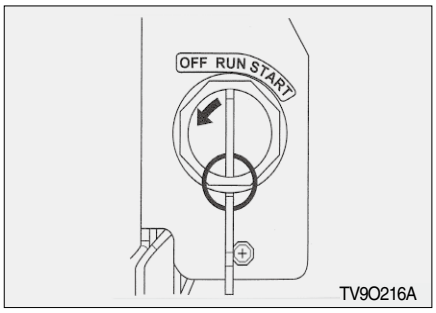
시동시간 5초 이내이며 시동이 되지 않을 경우에는 5초 경과 후 다시 시동하여 주십시오.

(주클러치가 「끊김」 위치에 있지 않으면 시동이 되지 않습니다.)



주

KMC-N900 시리즈와 오른쪽 그림은 형상이 상이하며 설명 내용은 동일합니다.

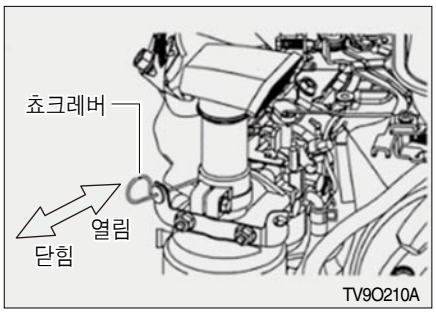


⚠ 위험

- 전기시동으로만 사용할 경우에도 리코일스타터 커버가 조립된 상태에서 사용하여 주십시오. 그렇지 않으면 플라이휠 회전에 의해 상해사고를 입을 수 있습니다.

(8) 엔진상태를 보면서 초크레버를 서서히 되돌려 초크를 열어 주십시오.

(9) 시동되면 부하를 걸지 말고 시동을 건채로 5분 내외, 난기운전을 하십시오.



<TVC90 /TVC90E>

⚠ 주의

- 영하의 온도에서 배터리 시동성이 저하되므로 리코일스타터로 시동하기를 권장합니다.



<KMC-N900 / KMC-N900E>

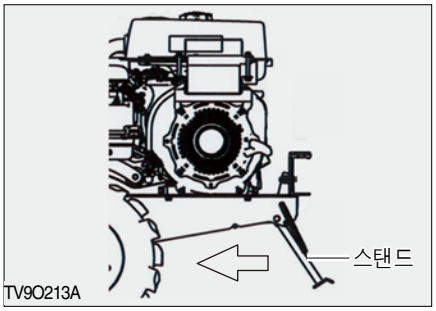
운전 방법

▶출발 방법

(1) 스탠드를 올려 주십시오.

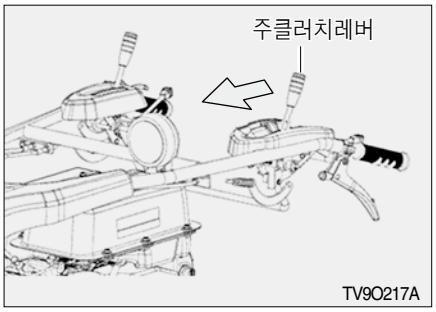
⚠ 경고

- 출발할 때에는 다른 사람이 본기 가까이에 오지 못하게 하십시오.
- 본기의 주변에 물건을 두지 마십시오.

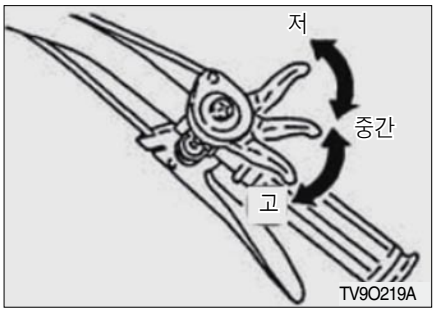


(2) 변속 레버를 원하는속도 위치로 변속하여 주십시오.

(3) 주 클러치레버를 「연결」 위치에 하여 천천히 출발하십시오.



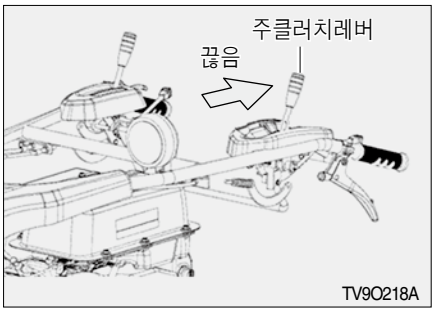
(4) 스로틀레버를 조정하여 엔진의 회전속도를 조절하십시오.



▶변속 방법

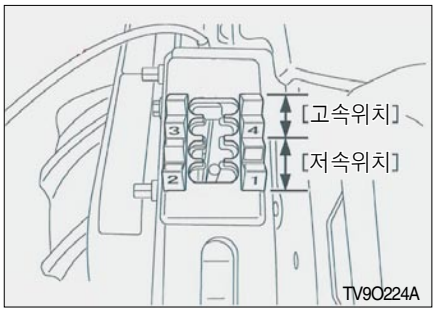
(1) 주 클러치레버를 「끊음」 위치로 하십시오.

(2) 변속레버를 조작하여 원하는 변속위치로 하십시오. (변속레버가 잘 안들어갈 때에는 기어의 맞물림 위치가 나쁘기 때문이므로 무리하게 넣지 말고 주 클러치레버를 반클러치 상태로 하십시오. 무리하게 넣으려고 하면 고장의 원인이 됩니다)



(3) 고속단수 변속하여 작업할 경우 운전자에게 위협을 줄 수 있습니다. 고속 변속차단판을 조정하여 작업시 무의식적으로 변속해도 변속이 되지않도록 하십시오.

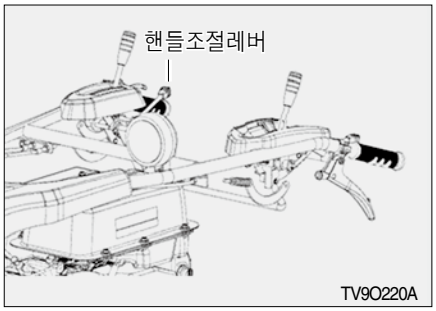
(4) 저속·고속 위치변경은 딸깍 소리가 날 때 바뀝니다.



►선회 방법

⚠ 경고

- 앞쪽 및 옆쪽에 주의하여 로터리 경운장치, 기타 관리 작업기에 사람이나 물건이 말려들지 않도록 하십시오.
- 로터리 경운장치 등의 회전은 반드시 정지하십시오.
- 본기의 주변에 물건을 두지 마십시오.



(1) 로터리 클러치레버를 「끊음」 위치로 하십시오.

(2) 선회하고 싶은 쪽의 조향 클러치레버를 잡아 선회합니다. 조향 클러치레버가 잘 작동하기 어려운 경우에는 선회하고 싶은 쪽으로 핸들을 흔든 후에 조향 클러치레버를 조작하십시오.

⚠ 경고

- 후진할 때, 핸들이 튀어 오르는것을 방지하기 위해 주클러치레버 연결은 천천히 하십시오.
- 구굴작업이나 로타리 작업 시 돌이나 장애물에 의해서 뒤로 튕겨 나오는 경우가 있으니 주의하십시오.
- 로타리 변속기어를 넣었으나, 주행변속기어를 넣지 않고 주클러치를 연결하면 뒤로 움직일 수 있으니 주의하십시오.

운전 방법

▶주 · 정차방법

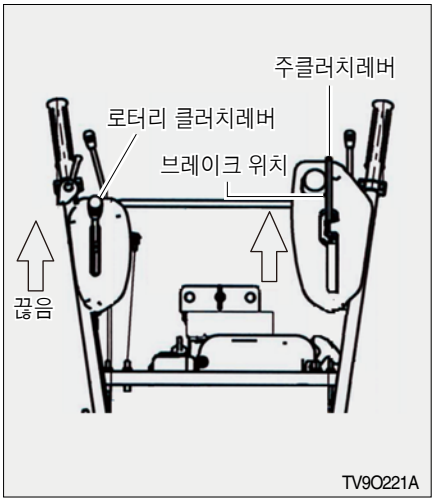
(1) 주 클러치레버를 앞으로 당겨「브레이크」위치로 하십시오.

(2) 주변속레버를「중립」위치로 하십시오.

(3) 로터리 클러치레버를 앞으로 당겨 「끊음」 위치로 하십시오.

(4) 스로틀레버를「저속(L)」위치로 하십시오.

(5) 오르막길이나 경사지에서는 안전을 위해 주차블럭을 차륜의 앞뒤에 설치하십시오.



⚠ 경고

- 기대에서 떠날 때에는 반드시 엔진을 정지하십시오.

▶트럭 등에 싣고 내리는 방법

⚠ 위험

- 발판 위에서는 절대로 주 클러치레버, 변속레버, 조향 클러치레버를 조작하지 마십시오. 전도, 전락의 우려가 있습니다.

(1) 평평하고 안전한 장소를 선택, 트럭은 움직이지 않도록 시동은 끄고 기어를 넣고 사이드 브레이크를 당기고 주차블록을 설치하십시오.

(2) 발판(다리)은 차륜의 폭보다도 넓고 튼튼하며 긴 판을 사용하고 경사를 완만하게 하십시오.

(3) 변속레버를「1단」전진위치에 하여 천천히 싣어 주십시오. 내릴 때에는 변속레버를 R「후진」위치로 하십시오.

(4) 트럭에 기체를 싣었으면 로프로 확실하게 고정하십시오.

(5) 연료코크를「닫힘」위치로 하십시오.

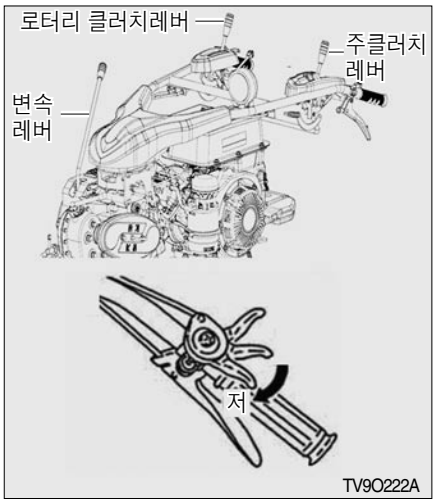
(6) 비가 올 때에는 에어클러너의 흡입구에 커버를 씌워 주십시오.

▶엔진의 정지방법

(1) 주 클러치레버「끊음」위치로 하십시오. 변속레버「중립」위치로 하십시오. 로터리 클러치레버를 앞으로 당겨「끊음」위치로 하십시오.

(2) 스로틀레버를「저」위치로 하십시오.

(3) 정지스위치를 누르면 엔진은 원터치로 정지됩니다.



주

- 재시동할 때에는 원터치 정지 후 5~6초후에 재시동 가능 회로가 복귀하고 난 다음 시동하십시오.

⚠ 경고

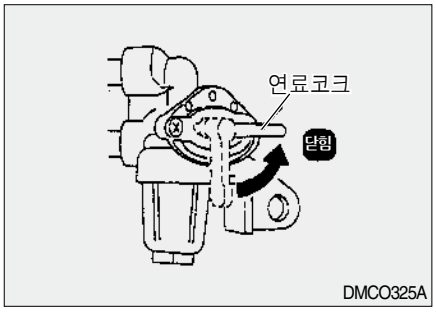
- 엔진 시동(작업) 중, 비상사태가 발생했을 때에는 정지스위치를 눌러 기체 전부를 정지시켜 불의의 사고를 방지하는 정지버튼입니다. 정지버튼 사용 후에는 반드시 주 클러치 · 로터리 클러치「끊음」, 변환레버를「중립」위치에 넣어 주십시오.

「전기 시동식」

키 스위치를 정지(OFF) 위치에 놓습니다.

리코일시동을 하였을 경우에는 전환스위치를 누르면 엔진은 원터치로 정지됩니다.

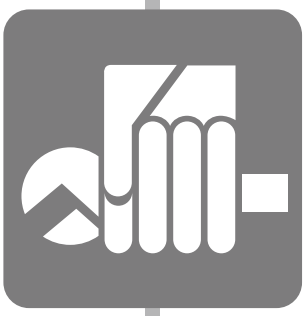
(4) 연료코크를「닫힘」위치로 하십시오.



주

KMC-N900 시리즈와 오른쪽 그림은 형상이 상이하며 설명 내용은 동일합니다.

메 모



정비점검

1. 점검정비표 다-2

2. 연료 보급 다-3

3. 엔진오일의 점검 · 보급 다-3

4. 엔진오일의 교환 다-4

5. 에어클리너의 손질 다-4

6. 스트레이너의 손질 다-5

7. 점화 플러그의 조절과 교환 다-5

8. 연료 호스의 교환 다-6

9. 미션오일의 교환 다-6

10. 그리스 주입 다-7

11. 타이어의 공기압 조정 다-7

12. 레버류의 작동 점검과 조정 다-7

13. 휠 교환 및 륜거 조정방법 다-10

14. 배터리 점검일 취급 다-10

1. 점검정비표

▶정기점검 및 정비

점검 · 정비 항목과 기준시간, 사용조건에 따라서는 기계의 상태가 빨리 나빠지는 경우가 있습니다. 그럴 때에는 빨리 점검 · 정비를 하십시오.

⚠ 주의

• 정기점검을 게을리 하면 기계가 고장 나거나 안전성이 나빠집니다.

일반적인 사용조건 하에서의 점검 · 정비 항목과 그 시기는 다음과 같습니다.

점검 · 정비 항목	점검 · 정비 시간				
	매일	25시간 마다	50시간 마다	100시간 마다	300시간 마다
1. 엔진오일의 점검 · 보급	○				
2. 엔진오일의 교환		●	○		
3. 연료 누유, 오일 누유의 점검	○				
4. 에어클리너의 점검 · 청소	○		○ (오일교환)		
5. 리코일스타터 주변의 청소	○				
6. 머플러커버 주변의 청소	○				
7. 점화플러그의 점검 · 청소				○	○
8. 연료코크의 점검 · 청소			○		
9. 연소실 카본 청소					◎
10. 밸브간극의 점검 · 조정					◎
11. 미션오일의 교환		●		○	
12. 레버류 작동 점검	○				
13. 벨트의 점검과 조정		○			
14. 작동부에의 주유 등	○				
15. 볼트, 너트의 점검	○				
16. 스트레이터의 청소			○		
17. 타이어	○				
18. 연료튜브			2년		
19.팬커버 청소	○				

주의: ●표시는 제 1회째의 교환 시간 기준임.

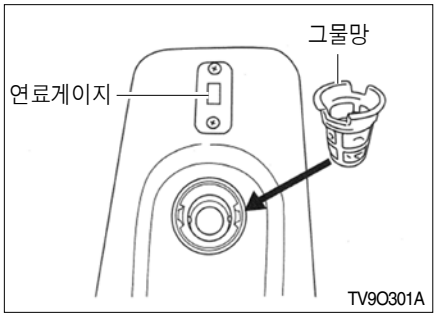
◎표시는 높은 기술을 필요로 합니다. 대리점에 의뢰하십시오.

2. 연료 보급

(1) 연료탱크에 필요한 만큼 충분한 연료(6리터)를 넣어 주십시오.

⚠ 주의

- 자동차용 무연가솔린을 사용하십시오.
  (유연가솔린은 사용하지 마십시오)
- 연료 급유 중에는 엔진을 정지하고 화기는 절대로 가까이 하지 마십시오.
- 흘러 내린 연료는 깨끗이 닦아 주십시오.
- 연료탱크의 급유 캡을 확실하게 닫아 주십시오.



<TVC90 /TVC90E>

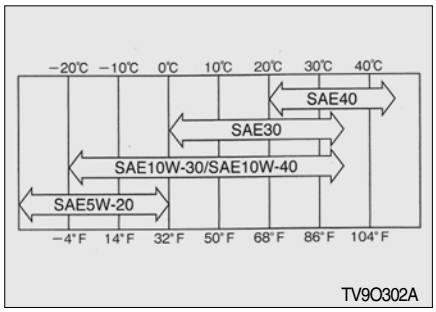


<KMC-N900 / KMC-N900E>

3. 엔진오일의 점검 · 보급

►사용오일

API 등급 : SF급 이상



►점검 및 보급방법

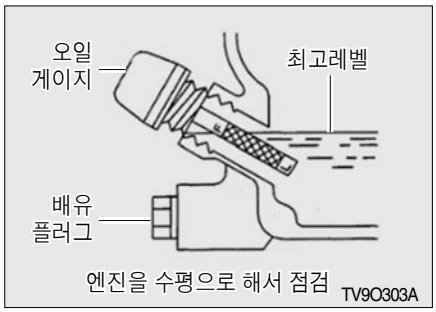
(1) 오일게이지를 돌려 빼내십시오.

(2) 깨끗한 천으로 게이지에 묻어 있는 오일을 닦아내고 한 번 더 주유구에 끼워 오일의 양을 확인하십시오.

(3) 오일의 양이 부족하면 주유구로 규정된 엔진오일을 주입하십시오.

⚠ 주의

- 엔진오일의 점검 · 교환을 할 때에는 엔진을 정지하십시오.



4. 엔진오일의 교환

▶오일 교환의 양

0.7-1.0리터를 기준으로 하십시오.

⚠ 주의

- 배유되는 엔진오일로 인해 화상을 입지 않도록 주의하십시오.
- 반드시 규정된 엔진오일을 사용하십시오.
- 첫회는 적어도 25시간 기계를 사용했으면 오일교환을 하십시오.

(1) 엔진 크랭크실의 오일게이지를 푸십시오.

(2) 배유 플러그를 풀어 오염된 오일을 배유하십시오.
(엔진이 따뜻할 때 빼내면 쉽게 오일이 빠집니다.)

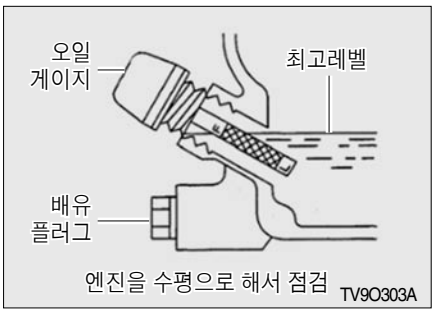
(3) 오염된 오일이 완전히 빠져 나오면 배유플러그를 단단히 조여 주십시오.

(4) 엔진을 수평으로 하십시오.

(5) 엔진오일을 주유구로 천천히 부어 주십시오.

(6) 가끔 주유구에 오일게이지를 끼워 오일의 양을 확인하십시오. 오일게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 묻어 있다면 규정량으로 판단하십시오.

(7) 오일게이지를 확실하게 체결하십시오.



5. 에어클리너의 손질

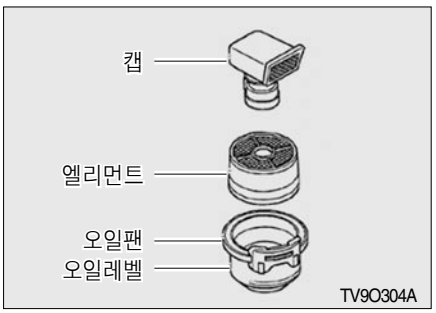
(1) 오일 팬 및 엘리먼트를 탈거하십시오.

(2) 오일이 부족할 때는 오일레벨까지 보충하십시오. 오염이 심할 경우에는 오일 팬, 엘리먼트를 등유로 세정하고 엘리먼트는 엔진오일에 적시어 방울져 떨어지지 않을 정도로 흔들어 주십시오.

(3) 오일팬은 잘 세정하고 새 엔진오일을 오일 레벨까지 넣어 주십시오.

주

KMC-N900 시리즈와 오른쪽 그림은 형상이 상이하며 설명 내용은 동일합니다.



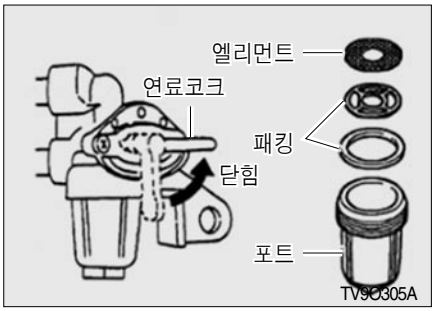
6. 스트레이너의 손질

(1) 연료코크 레버를 「닫힘」 으로 하십시오.

(2) 스트레이너 컵을 떼내어 바닥에 침전되어 있는 이물질이나 물을 제거하십시오.

(3) 스트레이너 컵과 그물망을 세정하여 주십시오.

청 소	매 50시간 사용 후
교 환	심하게 더러운 경우



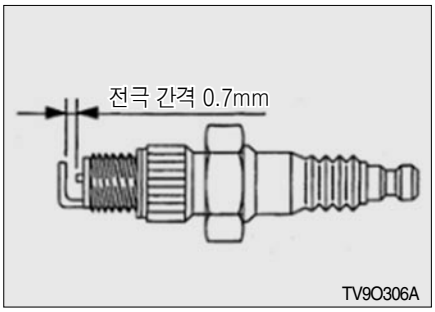
주

KMC-N900 시리즈와 오른쪽 그림은 형상이 상이하며 설명 내용은 동일합니다.

7. 점화 플러그의 조절과 교환

박스 스패너로 플러그를 떼어내고 카본을 청소합니다. 전극의 간극이 0.7mm 가 되도록 조절하십시오.

조정이 끝났으면 점화 플러그를 워래 위치에 꽂고 플러그 캡을 확실하게 씌워 주십시오.

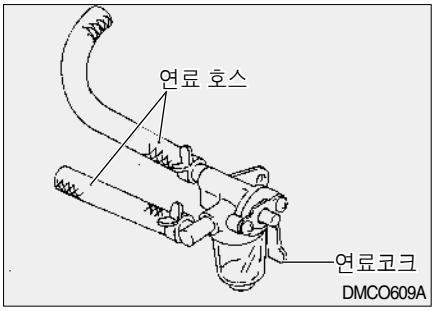


점화플러그 사양

- NCK BPR5ES(TVC90/TVC90E)
- TORCH E6TC(KMC-N900/KMC-N900E)

8. 연료 호스의 교환

(1) 자연 열화되거나 상처가 있는 호스는 빨리 교환하십시오. 연료 장치의 부품은 자주 점검하여 균열이나 누유가 없는지를 확인하고 필요하다면 교환하십시오.



주

KMC-N900 시리즈와 오른쪽 그림은 형상이 상이하며 설명 내용은 동일합니다.

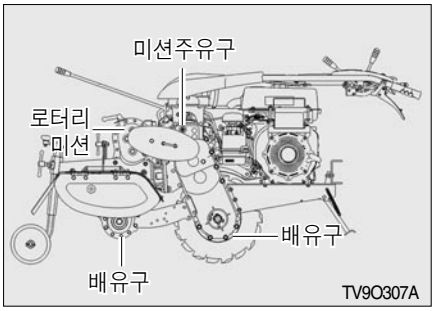
⚠ 주의

- 연료 호스가 손상되어 있으면 가솔린이 누유되어 화재를 일으키는 경우가 있습니다.
- 고도의 기술과 공구 등이 필요하므로 판매점에 의뢰하십시오.

9. 미션오일의 교환

► 오일 교환의 양

미션케이스	3.7 L
로터리미션케이스	1.3 L



► 교환방법

(1) 배유구의 배유 플러그를 탈거하여 오염된 오일을 배유하십시오.(오일이 식기 전에 빼내면 오일 배유가 쉬워집니다)

(2) 트랜스미션 급유구의 주유 플러그를 벗겨 주십시오.

(3) 오염된 오일이 완전히 없어지면 배유 플러그를 확실하게 체결하십시오.

(4) 기대를 수평으로 하십시오.

(5) 급유구에서 미션오일 SAE90번을 천천히 부어 넣어 주십시오.

(6) 주유 플러그를 확실하게 삽입하십시오.

⚠ 주의

- 반드시 규정된 미션오일을 사용하십시오.
- 첫회 교환은 사용 50시간째에 오일교환을 하십시오. 2회째 이후는 1년에 1회 또는 100시간마다 오일교환을 하십시오.

10. 그리스 주입

(1) 레버류, 베어링부, 링크부분 등의 작동부에는 기름통으로 주유하십시오.

(2) 핸들 회전부는 그리스를 도포하십시오.

(3) 연결체인 케이스는 년 1회 내부의 그리스를 교환 도포 하여 주십시오.

(4) 철차륜, 차륜튜브, 중경로타리축 등을 조립 시에는 차축과 로타리축에 그리스를 얇게 도포하여 주십시오.

11. 타이어의 공기압 조정

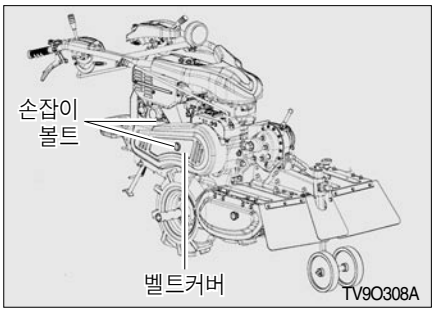
(1) 정기적으로 공기압을 조사하여 1.2kg/cm² (17 psi) 내외로 조절하십시오.
(타이어의 공기압이 너무 높거나 낮으면 타이어 수명에 영향이 있습니다)

12. 레버류의 작동 점검과 조정

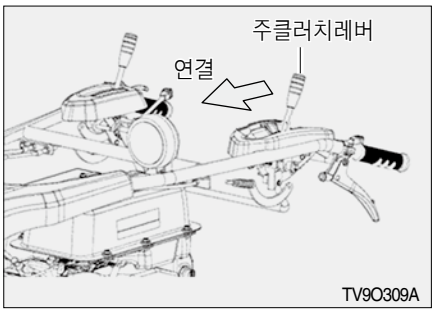
(1) 벨트 커버를 벗겨 주십시오.

⚠ 주의

- 벨트 조절을 할 때에는 반드시 엔진을 정지하고 실시하십시오.
- 조절이 끝나면 반드시 벨트 커버를 부착해 주십시오.
- 엔진의 시동을 걸기 전에 주변속 레버를 〔중립〕위치에 두십시오.
- 엔진이 가동 중일 때에는 위험하므로 근처에 가지 마십시오.

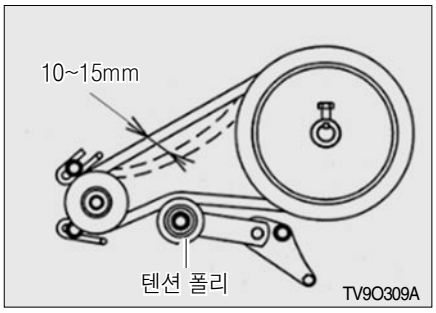


(2) 주 클러치레버를 「연결」 위치에 하십시오.



(3) 벨트의 중앙을 손가락으로 가볍게 눌러 벨트의 휨량이 10~15mm가 되도록 조정하십시오.

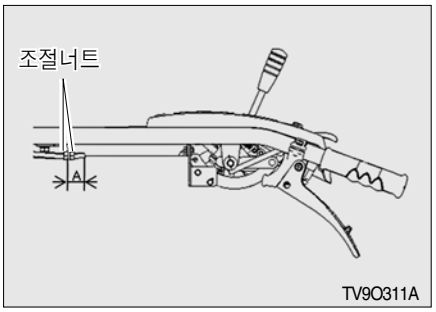
장력 감소	조절너트의 A부를 길게 한다.
장력 증대	조절너트의 A부를 짧게 한다.



⚠ 주의

- 주클러치 와이어를 조절한 경우 엔진을 시동 걸어 클러치의 〔입, 절〕이 확실하게 작동하는 지 확인해주십시오.

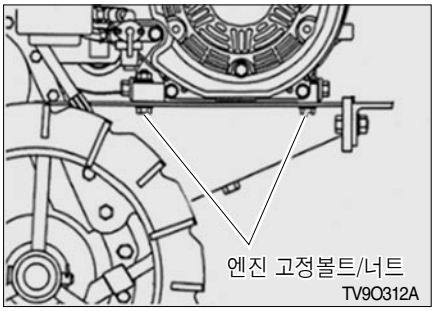
(4) 와이어 조절은 와이어 조절너트 2개를 풀고 A간격을 바꾸어 조절을 하십시오.



(5) 조절너트의 조정만으로는 불완전한 경우에는 엔진의 고정볼트를 풀고 엔진의 위치를 앞뒤로 이동하여 조정하십시오.

(6) 벨트의 마모가 두드러질 때나 파손되어 있을 때에는 벨트를 교환하십시오. 교환할 때에는 LA-47 2개를 동시에 교환하십시오.

(7) 조정이 끝났으면 엔진의 고정볼트를 확실하게 잠그고 벨트 커버를 반드시 장착하십시오.



주

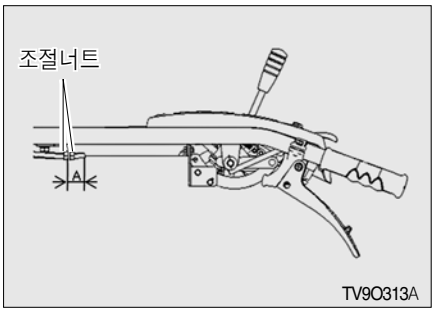
KMC-N900 시리즈와 오른쪽 그림은 형상이 상이하며 설명 내용은 동일합니다.

▶조향 클러치레버의 조정

조향 클러치레버가 확실하게「연결」·「끊음」이 가능하도록 조정하십시오.

(1) 조향 클러치와이어의 조절너트를 풀어 주십시오. A간격을 바꾸어 조절을 하십시오.

(2) 조절이 끝났으면 조절너트를 조립하여 돌지 않도록 죄어 주십시오.



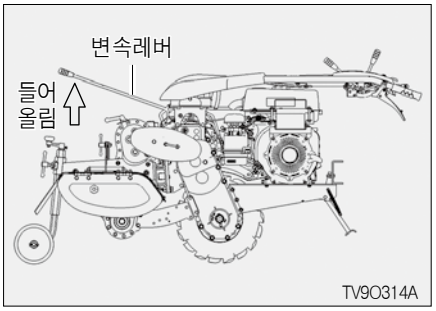
▶변속레버의 조정과 변속

⚠ 위험

- 핸들을 역회전 위치에 했을 경우 고속 후진할 수 있음으로 주위해야 합니다.

(1) 위치조정:

변속레버는 세레이션 축에 의해 360도 회동할 수 있습니다. 변속레버를 들어올려서 조작하기 쉬운 위치로 돌려 변속레버에 손을 떼면 고정할 수 있습니다. 가장 조작하기 쉬운 위치에 세트 하십시오.



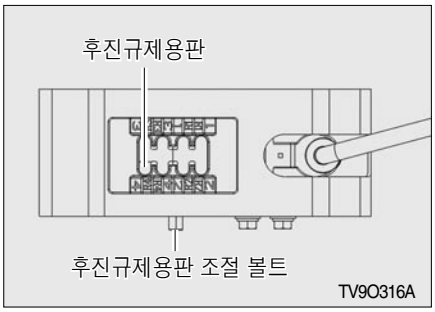
(2) 주행속도의 변화: (변속레버)

기본적으로 전진 4단, 후진 4단으로 구성되어 있습니다.

핸들을 역위치로 선회했을때도 동일합니다.

(3) 후진 규제용

후진 규제용 판을 조절하여 확실하게 변속레버 「후진 4단」을 규제할 수 있도록 후진 규제용판을 볼트로 조절 후 볼트를 확실하게 체결하십시오.

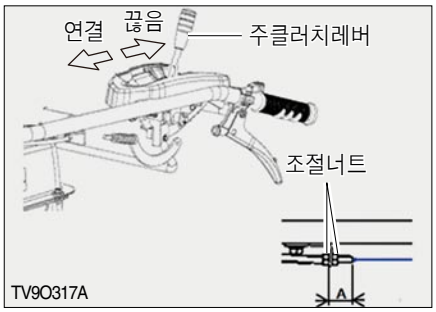


(4) 주클러치 레버의 조정

주클러치 레버가 확실하게 「연결」「끊음」이 가능하도록 조정하십시오. 주클러치 레버가 「끊음」위치에 있으면 기어가 연결되어 있어도 본기가 움직이지 않아야 합니다.

① 주클러치 와이어의 조절너트를 풀어 주십시오. A간격을 바꾸어 조절을 하십시오.

② 조절이 끝났으면 조절너트를 조립하여 돌지 않도록 죄어 주십시오.

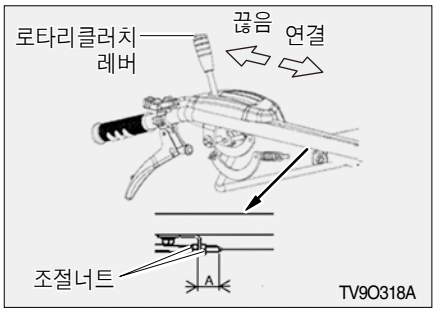


(5) 로타리 클러치 레버의 조정

로타리 클러치 레버가 확실하게 「연결」「끊음」이 가능하도록 조정하십시오. 로타리 클러치 레버가 「끊음」위치에 있으면 기어가 연결되어 있어도 로타리 축이 회전하지 않아야 합니다.

① 로타리 클러치 와이어 조절너트를 풀어 주십시오. A간격을 바꾸어 조절을 하십시오.

② 조절이 끝났으면 조절너트를 조립하여 돌지 않도록 죄어 주십시오.



▶핸들의 좌우 조정

작업자의 키 및 작업의 종류에 맞추어 가장 조작하기 쉬운 위치에 조절하십시오.

핸들 조절 레버를 이용하여 핸들을 작업하기 편한 위치로 조정합니다. 상하 조절은 레버를 아래방향으로 눌렀을때 조절 가능하며 좌우 조절은 레버를 우측으로 당겼을때 조절 가능합니다.

(1) 상하 조절

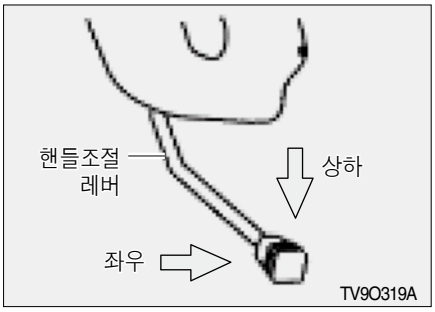
핸들 상하 조절은 핸들조절레버를 잡고 아래 방향으로 밀어 사용하고자 하는 핸들 위치로 하여 레버를 놓으면 고정됩니다. (5단계조절)

(2) 좌우 조절

핸들 좌우 조절은 핸들조절레버를 오른쪽으로 잡아 당기면 핸들이 좌우 각각 15 ° 씩 돌려서 핸들을 고정할 수 있습니다.

(3) 사이드클러치와이어 (자동절환)

핸들을 회전시켜도 사이드클러치 와이어는 자동적으로 좌우 절환이 가능한 구조로 되어 있습니다.



13. 휠 교환 및 륜거 조정방법

(1) 작업에 맞추어 휠을 선택하고 좌우 휠 간격을 R핀 · 휠핀을 떼어내어 조정하십시오.

14. 배터리 점검일 취급

(1) 배터리액이 최고액 면과 최저액 면에 있는지 확인하여 주십시오.

(2) 배선 연결 시에는 단자 연결에 주의하십시오. 거꾸로 연결 시에는 레귤레이터 등이 고장납니다.



작업완료 후 손질

1. 작업이 끝났으면 반드시 손질 라-2

2. 장기간 사용하지 않을 때의 보관방법 라-2

작업완료 후 손질

1. 작업이 끝났으면 반드시 손질

▶작업 후의 손질

(1) 청소를 할 경우 필히 엔진을 정지하여 주십시오.

(2) 엔진이 완전히 식은것을 확인하고 기계커버를 꼭 씌워 주십시오.

(3) 작업 후, 바로 당일 세척을 하고 회전부에 감긴 이물질을 제거하고, 수분을 충분히 제거하며, 회전부, 습동부에 충분히 기름을 치고, 녹이 발생하기 쉬운곳에 그리스를 발라 주십시오.

(4) 오일 교환은 작업이 끝난 후 윤활유가 뜨거워졌을 때 하면 매우 효과적이고, 깨끗하게 배유가 가능합니다.

(5) 각부의 풀림이나 조절개소를 조사하여,필요하면 조임 및 조절을 하여 주십시오.

2. 장기간 사용하지 않을 때의 보관방법

▶청소, 세정, 주유

(1) 기계에 묻어있는 진흙 · 이물질 · 검불 등은 잘 털어내고 물로 씻은 후에 물기를 잘 닦아 건조시키십시오.

(2) 엔진은 물로 씻지 말고 기름이 베인 천으로 청소하십시오.

(3) 회전부, 습동부에는 충분히 주유하고 그리스를 도포하십시오.

▶주 클러치레버와 벨트

(1) 주 클러치레버는「끊음」으로 하고 벨트에 무리한 힘이 가해지지 않도록 하십시오.

▶오일 교환

(1) 오일 교환 시기가 되었을 때에는 정기점검의 순서에 따라 오일 교환을 하십시오.

▶연료 빼내기

(1) 엔진을 30일 이상 사용하지 않을 때에는 연료 변질에 의한 시동불량 등을 방지하기 위해 기화기 안과 연료탱크 안의 연료를 빼내 주십시오.

⚠ 경고

- 연료를 빼낼 때에는 화기는 엄금입니다. 통풍이 잘되는 곳에서 작업하십시오.
- 빼낸 가솔린은 안전한 곳에 보관하십시오.

▶ 배터리

(1) 장기간 보관 시에는 자연방전이 일어나므로 여름에는 1개월, 겨울에는 2개월에 한번 보충 충전 하십시오.

▶ 기타

각 작동부나 리코일 회전축 중심, 쉽게 녹이 쓰는 부분은 오일을 발라 주십시오.

리코일 스타트를 당겨서 압축이 걸리는 지점에서 정지하여 주십시오.

메 모

고장진단 및 대책

1. 엔진이 시동되지 않을 때 마-2

2. 주 클러치 레버가 작동하지 않을 때 마-3

3. 조향 클러치 레버 상태가 나쁠 때 마-3

고장진단 및 대책

⚠ 주의

- 엔진정비는 특수한 공구나 엔진 전문 정비업소가 아니면 할 수 없는 것이 있습니다.
- 사용자가 정비할 수 있는 항목과 그 대책만을 나타내었습니다.

1. 엔진이 시동되지 않을 때

원 인	처 리
1. 연료를 확인하십시오.	1. 연료를 규정량 넣어 주십시오.
2. 스트레이너의 코크를 확인하십시오.	2. 코크를「열림」으로 하십시오.
3. 연료가 흐르고 있는지 확인하십시오.	3. 연료 파이프의 막힘을 조사하십시오. 연료 배유노브를 당겨 확인하십시오.
4. 연료는 항상 새것을 사용하십시오.	4. 오래된 연료 사용은 기화기 내부의 점착물 부착 원인이 됩니다.
5. 연료에 물이 혼입되어 있지 않은지를 확인하십시오.	5. 스트레이너에 물이 고여 있으면 물을 빼 주십시오.
6. 점화 플러그를 확인하십시오.	6. 다음과 같이 처리하십시오.
• 점화 플러그가 건조되어 있을 때는	• 연료가 실린더까지 흐르고 있지 않고 있으므로 그 대책을 세워 주십시오
• 점화 플러그가 새고 있을 때는	• 연료가 지나치게 흡입되고 있는 것이므로 플러그의 습기를 닦아내고 초크를「열림」으로 한 후 리코일 스타터를 1~2회 돌려 지나치게 흡입한 연료를 배출하십시오. 에어클리너를 청소하십시오.
• 점화 플러그가 불량인 경우	• 새 점화 플러그로 교환하십시오
7. 에어클리너를 확인하십시오.	7. 막힘이 제거되도록 청소하십시오.
8. 리코일 스타터의 에어 입구가 막혀 있지 않은 지를 확인하십시오.	8. 막힘이 제거되도록 청소하십시오.
9. 엔진오일을 확인하십시오.	9. 보충, 또는 교환하십시오.
10. 벨트를 확인하십시오.	10. 벨트가 너무 당겨져 있으므로 당김새를 적절하게 하십시오.
11. 초코 닫힘	11. 초코 열림

2. 주 클러치 레버가 작동하지 않을 때

원 인	처 리
1. 와이어를 확인하십시오.	1. 와이어가 늘어나 있는 경우가 많으므로 와이어를 조정하십시오.
2. 벨트를 확인하십시오.	2. 벨트의 당김을 조정하십시오.

3. 조향 클러치 레버 상태가 나쁠 때

원 인	처 리
1. 와이어를 확인하십시오.	1. 와이어가 늘어나 있는 경우가 많으므로 와이어를 조정하십시오.

메 모



농작업 안전기준

농업기계화연구소 종합정보시스템에서 발췌(2002. 8.)

농림부 산하 농업기계화연구소에서는 안전한 농작업을 하도록 농업기계를 사용할 때의 “안전주의사항” 을 정해놓고 있습니다.
사용설명서의 내용과 같이 숙독하여 사고없는 안전한 작업을 위해 노력하십시오.

안 전 표 시

• 부착된 각종 안전램프(방향지시등 등)의 작동확인은 기계를 움직이기 전에 반드시 점검할 것

※ 등화장치를 제거 할 경우 ※
- 주위의 작업자나 주위기계에 신호를 줄 수 없어 예상치 못한 사고를 일으킬 수 있음

1. 사용전에 관한 사항

• 운전자는 건강에 유의하고 적당한 휴식을 취할 것

• 기계를 사용하기 전 점검을 하고 이상이 있는 곳은 정비할 것
  - 전 · 후 차륜 조립상태가 이상이 없는지 점검
  - 각부 볼트 · 너트 죄임 상태 점검

• 정신병자, 술취한 사람, 임신한 사람, 16세 미만인자, 미숙련자, 과로, 병, 약물의 영향, 그외의 이유로 정상적인 운전 조작이 어려운 사람은 운전하지 말 것.

• 작업에 맞는 규정된 복장을 착용할 것
  - 머리보호를 위해 헬멧 착용
  - 말려들어감에 의한 상해방지의 조치-모자 및 작업복 착용
  - 발의 손상 및 미끄러짐의 방지조치-작업기의 낙하, 토양의 비산, 미끄러짐 방지를 위해 적당한 신발 착용
  - 먼지 및 유해가스에 대한 조치
  - 적절한 보호구 착용
  - 농약에 대한 조치-호흡기, 눈, 피부 보호를 위한 보호구 착용
  - 심한 소음에 대한 조치-귀 보호를 위한 보호구 착용
  - 보호구의 취급-기계에는 어린이를 태우거나 접근시키지 말 것

• 운전자는 고장이나 그밖의 부득이한 사유로 도로에서 농기계를 운행할 수 없을 때에는 도로 이외의 장소로 이동하는 등의 조치를 하여야 함
• 또 자동차 관리법 시행규칙 제 23조 별표 13에 의거 고장차량의 표시를 100m 이상의 뒤쪽도로상, 야간에는 200m 이상의 뒤쪽 도로상에 설치해야 함

• 출발할 때는 주위를 잘 살핀 후 출발할 것
  - 어린이 등 사람이 가까이 오지 않도록 하고 주위에 있는 사람을 떨어지게 한 후에 출발

• 인화성, 폭발성 물질(경유, 휘발유, 농약 등)을 기계에 싣지 말 것

• 트럭에 상 · 하차시에는 보조자를 두고 보조자의 지시에 따라 행할 것

• 기체에 명시되어 있는 표시는 사용설명서「가」참고

2. 작업전 점검에 관한 사항

- 기계를 사용하기전 점검을 하고 이상이 있는 곳은 정비할 것

- 엔진오일점검
  - 레벨게이지를 빼어 선단을 닦고 다시 넣은 후 재차 빼서「상한」과「하한」사이에 오일레벨이 있는지 확인

- 엔진, 소음기, 배터리, 연료탱크 주위에 볏짚, 쓰레기 등이 붙어 있지 않는지 작업전에 반드시 점검하여 붙어 있으면 제거할 것

- 정비점검 등으로 분해한 커버류는 모두 원래의 위치에 부착할 것
  -커버는 바르고 확실하게 부착

3. 작업중 주의에 관한 사항

- 운전에 방해가 되는 물건을 기계에 싣지 말 것
  - 운전석 주변은 항상 깨끗하게 유지

- 운전시는 안전벨트를 항상 착용할 것

- 라디에터 캡을 고온시 열면 뜨거운 증기가 분출되어 화상을 입을 위험이 있음. 충분히 식은 후 개방할 것

- 절대로 차동장치 페달을 밟은 상태에서는 주행하지 말 것

- 승차등의 금지
  - 지정된 위치 이외에 다른 사람은 승차 금지
  - 지정위치에 있어서도 정원이상은 승차 금지
  - 기계에 사람이나 물건을 싣거나 사람이 가까이 오지 않도록 할 것
  - 비상시를 제외하고는 운행, 작업중인 기계에 뛰어오르거나 내리지 말 것

- 사람이 연결부의 벨트에 접촉하지 않도록 주의, 또 벨트를 이은 곳에서는 튀어나오거나 이상이 없도록 할 것

- 두 사람 이상 협동 작업을 할 때는 서로 신호를 교환

- 부상의 방지
  - 동력전달장치, 회전부등 위험부분에 손대지 말 것
  - 칼, 예리한 돌기가 있는 기계로 작업시 특히 주의
  - 흙덩이, 돌 등이 비산되는 작업에 있어서 부상 당하지 않도록 주의

- 작업중 점검조정 등에 있어서의 안전
  - 반드시 원동기를 정지시키고 안전한 상태에서 실시
  - 휴식 등으로 기계에서 떠날 경우 안전한 장소에 두고 작업기를 하강시켜 안전한 정지상태를 유지

- 착탈은 평탄한 장소등 안전한 곳에서 안전한 방법으로 확실히 행할 것

- 작업기 밑에 머물거나 발을 넣지 말 것

- 부상의 방지
  - 동력전달장치, 회전부등 위험부분에 손대지 말 것
  - 칼, 예리한 돌기가 있는 기계로 작업시 특히 주의
  - 흙덩이, 돌 등이 비산되는 작업에 있어서 부상 당하지 않도록 주의

- 작업중 점검조정 등에 있어서의 안전
  - 반드시 원동기를 정지시키고 안전한 상태에서 실시
  - 휴식 등으로 기계에서 떠날 경우 안전한 장소에 두고 작업기를 하강시켜 안전한 정지상태를 유지

- 착탈은 평탄한 장소등 안전한 곳에서 안전한 방법으로 확실히 행할 것

- 작업기 밑에 머물거나 발을 넣지 말 것

4. 농로 등의 주행시 주의점

- 도로주행
  - 관련법규를 지켜 안전하게 운행
  - 안전한 속도로 운행
  - 다른 자동차에 방해가 되지 않도록 유의
  - 칼날, 예리한 돌기가 있는 기계를 주행할 경우 주의 표시를 하거나 이것을 떼내어 부상방지
  - 돌출 및 굴곡이 격심한 도로에서는 고속운전 삼가
  - 야간 도로 주행시 등화장치(전조등, 방향지시등, 작업등, 제동등)을 떼어내지 말 것
  - 고속운전, 급발진, 급가속, 급제동, 급선회 삼가
  - 고속주행시 가능한 급브레이크를 밟지 않도록 하고 선회시 급브레이크는 절대피함

- 기계를 싣거나 내릴 때
  - 장소는 평탄하고 안전한 곳을 택할 것
  - 저속으로 운전
  - 건널판은 미끄럼 방지가 붙은 것을 사용

- 포장 출입시
  - 구덩이나 논둑을 넘을 때 상차판 사용
  - 두렁이 높은 포장에 출입시 반드시 판자 사용. 전복, 추락 조심
  - 출발시 주변의 안전을 확인한후 출발

- 경사지에서 주행할 경우
  - 최저속도로 운행, 작업기를 가능한한 낮게 하고 중심위치를 낮게 할 것
  - 주 클러치를 중립에 놓거나 주 클러치페달을 밟지 말 것

5. 사용후에 관한 사항

- 작업이 끝나면 평탄한 장소에서 엔진을 정지하고 점검 및 청소 (이물질 등의 제거) 할 것
  - 엔진, 소음기, 연료탱크 주위의 짚, 흙을 제거 및 청소
- 본체 (기대) 커버는 소음기, 엔진이 완전히 식은 후에 덮어 줄 것
- 시즌 종료 후에는 정기점검을 받을 것
  - 부품 (배터리, 오일 등) 또는 기계를 폐기할때는 대리점에 상담하여 처리
- 장기 보관시에는 배터리는 기계에서 분해하여 보관하거나 (-)측 단자를 분해하여 둘 것

6. 점검 · 정비시 주의점

- 엔진이 뜨거운 상태나 운전중에는 급유를 하지 말 것
- 화제예방 조치 : 화재의 위험이 있는 작업장소에는 소화기를 비치하고 흡연장소를 정하는 등 화재를 예방할 것
- 쏟아진 연료는 항상 깨끗이 닦아 줄 것
- 반드시 운전석에 앉아서 시동을 할 것
- 보급후 연료캡을 확실히 조이고 탱크나 호스에서 연료 누유가 없는가 점검
- 라디에이터에 급수시 캡을 열때는 과열로 인해 증기나 끓는 물이 뿜어 나올 수 있으므로 주의
- 운전석에서 내릴때는 엔진을 끄고 주차브레이크를 로크하고 엔진 스위치키 빼줌
- 어쩔 수 없이 경사지에 주차할 경우 받침목을 고여 둘 것
- 평탄하고 안전한 장소에서 안전한 방법으로 할 것
- 전기배선 코드가 다른 부품과 접촉되어 있지 않은지, 벗겨지거나 접합부가 느슨하거나 유격이 없는지 점검

메 모

기계의 특징과 사양

1. 기계의 특징 사-2
2. 기계의 사양 사-3

기계의 특징과 사양

1. 기계의 특징

▶쾌적한 엔진
저소음 · 저진동, 게다가 고출력의 OHV 엔진을 탑재하여 강력하고 고능률적인 작업을 쾌적하게 할 수 있도록 배려하고 있습니다. 또한 가벼운 인장력으로 엔진시동이 가능한 리코일 스타터를 채용하고 있으므로 여성분이라도 쉽게 시동할 수 있습니다.

▶긴급 정지
원터치로 엔진정지가 가능한「긴급 정지버튼」이 달려 있으므로 보다 안전한 작업을 기대할 수 있습니다.

▶콤팩트한 기체
기체의 밸런스가 좋기 때문에 안정성이 뛰어나 여성분이라도 수월하게 작업할 수 있습니다.

▶편리한 조작
모든 레버, 스위치, 버튼 등은 손이 닿는 곳에 집중되어 있기 때문에 편리하게 조작할 수 있습니다.

▶안전한 출발, 안전장치
관리기의의 독특한 안전클러치가 주클러치와 연동되어 있기 때문에 핸들을 잡은 채로 엄지손가락 조작으로 안전하게 주클러치「끊음」의 조작이 가능합니다.

▶우수한 안전성
로터리 경운 장치의「연결」·「끊음」을 손이 닿는 곳에서 조작할 수 있습니다.

▶다채로운 차속
전진 4단, 후진 4단의 폭넓은 속도를 작업에 맞추어 간단한 조작으로 선택할 수 있습니다.

▶상하, 회동이 자유로운 핸들
핸들이 간단하게 상하조절이 가능하기 때문에 포장 상태나 작업자의 키에 맞추어 안전하게 피로감을 주지 않고 작업을 능률있게 할 수 있습니다.

핸들을 간단하게 좌우 회동할 수 있기 때문에 작업의 종류에 따라서 원하는 각도를 선택할 수 있습니다.

또한 핸들을 360도 선회할 수 있기 때문에 작업에 맞추어 정밀도 높은 작업이 가능합니다.

▶가벼운 조작력에 의한 선회
도그 방식을 채용한 조향클러치가 미션의 중앙부에 설치되어 있어 조작성이 현격하게 향상되어 있습니다.

▶폭넓은 관리작업
풍부한 어태치먼트 및 차륜 등이 준비되어 간단하게 탈착되기 때문에 모든 관리작업이 가능하도록 되어 있습니다.

2. 기계의 사양

형식구분		TVC90 / TVC90E		KMC-N900 /KMC-N900E	
본기 치수	전장 (mm)	1,749		1,749	
	전폭 (mm)	404		404	
	전고 (mm)	765 ~ 1,243		765 ~ 1,243	
	총중량(본기+경운부) (kg)	167(120/47)		161(114/47)/166(119/47)	
엔진	형식명	FJ300G-AT50 / FJ300G-AT51		EK30B/EK30BS	
	형식	공냉 4사이클 OHV 가솔린엔진		공냉4사이클 OHV 가솔린엔진	
	총배기량 (cc)	309		296	
	정격출력	6.6kW(9.0ps) / 1,800rpm		6.3kW(8.6ps) / 1,800rpm	
	최대출력	6.6KW(9.0ps) / 1,800rpm		6.3kW(8.6ps) / 1,800rpm	
	사용연료	무연 휘발유		무연 휘발유	
	탱크용량 (ℓ)	6		6	
	시동방법	리코일 / 리코일 및 전기시동		리코일 / 리코일 및 전기시동	
주클러치방식		벨트텐션		벨트텐션	
조향클러치방식		도그클러치		도그클러치	
사용타이어		4.00-7(2PR)		4.00-7(2PR)	
차폭 (mm)		290~605		290~605	
변속방식		선택물림식		선택물림식	
변속단수		전진 4단	후진 4단	전진 4단	후진 4단
차속 (km/h) (핸들정위치 : 프런트 로타리상태)		0.99	0.89	0.99	0.89
		1.52	1.42	1.52	1.42
		3.87	3.46	3.87	3.46
		5.94	5.56	5.94	5.56
PTO 회전수		714		714	
로타리	규격	인벌류트 스플라인 20x18x1		인벌류트 스플라인 20x18x1	
	변속단수	정회전 2단, 역회전 1단		정회전 2단, 역회전 1단	
	구동방식	센터 드라이브		센터 드라이브	
배터리 사양		없음 / 12V-9AH		없음 / 12V-9AH	

※본 사양은 개선을 위해 예고없이 변경될 수가 있습니다

메 모

작업기 취급 요령

1. 중경제초기 아-2
2. 구굴기 아-4

작업기 취급 요령

1. 중경제초기

▶사양

항목	사양	비고
경운폭 (㎜)	600	
경심 (㎜)	50~150	작업 상태에 따라 미륜으로 조절
작업주행 단수	전진 1단, 2단	핸들 정방향
로타리 단수	잘게 1단	
작업능률 (평/일)	1,500~3,000	

▶사양

(1) 과수원의 중경제초 작업

(2) 전작, 비닐하우스 내의 김매기 작업

(3) 전작, 과수원, 하우스 내의 정지 작업

(4) 보리 파종 작업

(5) 표면 시비, 희석 작업

▶중경 제초 작업 효과

(1) 잡초를 능률적으로 제거하므로 인건비가 절감됩니다.

(2) 경운과 잡초 제거를 동시에 할 수 있어 이중효과를 얻을 수 있습니다.

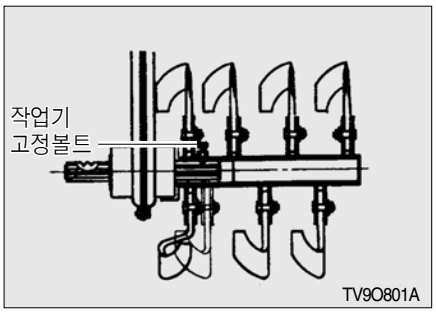
(3) 토양의 통기성을 좋게하며, 제거된 잡초를 거름으로 사용할 수 있습니다.

(4) 생력 재배 관리로 인하여 생산성 증대를 시킬 수 있습니다.

▶조립 방법 및 취급시 주의 사항

(1) 로타리는 좌우 구분하여 경운날이 대칭되도록 조립하여 주십시오.

(2) 작업기 고정볼트 및 너트로 확실하게 고정하여 주십시오. (경운축의 안쪽 홈에 고정)



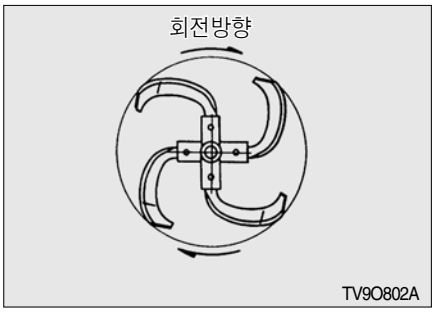
(3) 로타리 조립시는 반드시 경운축에 그리스를 바르고 조립하여 주십시오.

(4) 경운날 조립은 경운축 회전방향으로 날이선 쪽이 향하도록 조립합니다.

(5) 경운날은 내성형으로 조립합니다. (작업 내용에 따라 외성형으로도 작업이 가능합니다.)

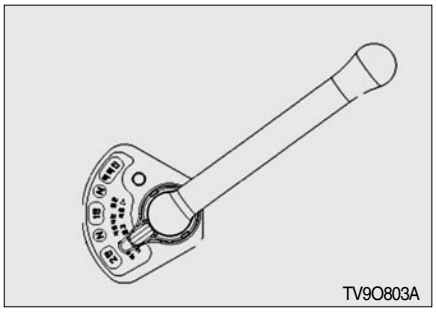
(6) 경운축 회전수 선택 방법

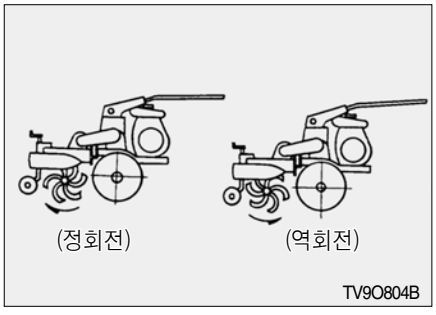
작업 내용에 따라 주클러치 및 연결체인케이스의 조립방향을 변경하여 주십시오.



회전방향	체인케이스	로타리 단수	경운축 회전수
정회전	굵게	1	251 rpm
		2	354 rpm
	잘게	1	345 rpm
		2	482 rpm
역회전	굵게	1	321 rpm
	잘게	1	437 rpm

(7) 경운 변속 및 로타리 회전 방향





작업기 취급 요령

▶작업방법

작업명	작업방법	사용 작업기	비고
1. 중경제초 작업	1) 핸들을 엔진 쪽으로 돌려서 작업하여 주십시오. 2) 다른 작업을 하고 난 후에 할 경우에는 사용하던 작업기 및 차륜을 교체하고 경운 쪽 회전 수를 조정하십시오. 3) 작업깊이는 미륜을 조절하여 알맞게 맞추고 경운 커버는 수평이 되도록 조정볼트로 조절하여 주십시오. 4) 포장에 표층 시비 후 중경제초작업을 실시하면 토양과 비료를 혼합시켜주므로 매우 효과적입니다.	• 본기+경운부 • 중경제초세트 • 고무차륜 좌우	• 변속은 전진저속(1단, 2단) • 연결체인 케이스 잘게 • 차폭은 경운폭보다 좁게 하여 주십시오.

2. 구굴기

▶사양

항목	사양	비고
구굴폭 (㎜)	300	
최대경심 (㎜)	1회 50~150	작업 상태에 따라 미륜으로 조절
작업주행 단수	전진 1단, 2단	
로타리 단수	잘게 1단, 2단	
작업능률 (평/일)	1,200	

▶작업용도

(1) 과수원 구굴 작업

(2) 과수원의 배수로 및 관수로 작업

(3) 일반 전작물의 두둑 작업 및 이랑성형 작업

(4) 대파 북주기 작업

(5) 비닐하우스 가장자리 묻기 및 배수로 작업

(6) 밀보리 파종 작업

(7) 어린 묘목 가식 작업(편배토 이용)

▶구굴작업의 효과

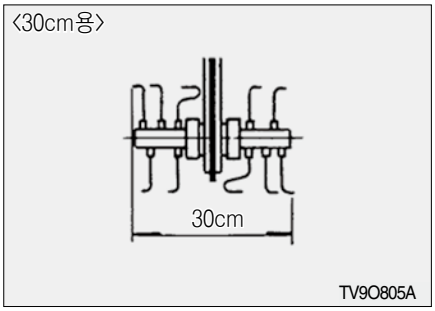
(1) 구굴작업에 의한 표토와 심토의 혼합으로 토양을 개량하여 토양력을 증진 시킵니다.

(2) 전정가지, 퇴비 등을 땅속 깊이 묻어주면 유기질 비료로 효과적으로 활용할 수 있습니다.

(3) 토양 개량으로 각종 병충해에 대한 저항력을 증대 시킬 수 있습니다.

(4) 과수 뿌리 활성화로 생산성을 향상 시킬 수 있습니다.

(5) 노동력 부족과 비싼 인건비를 절감하고 짧은 시간에 능률적으로 작업하여 영농비를 절감할 수 있습니다.



▶조립 방법 및 취급시 주의 사항

(1) 양쪽으로 흙을 배토(양배토)할 경우에는 구굴세트를 좌우 구분하여 대칭으로 취부하여 주십시오. (비대칭시 진동증가 및 작업 불량)

(2) 스플라인 경운축에 있는 홈에 맞도록 구굴세트를 끼우고 작업기 고정볼트로 확실히 조이십시오.

(3) 한쪽으로 흙을 배토(편배토)할 경우에는 편배토 구굴세트를 취부하여 주십시오.

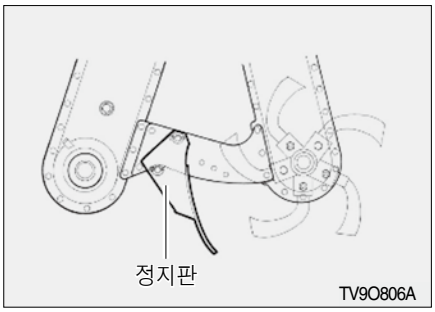
(4) 구굴작업시에는 고무차륜을 철차륜으로 교환하십시오. (마른땅 작업시에 고무차륜을 부착하여 작업할 수도 있습니다.)

(5) 주행변속 1단 또는 2단, 연결체인케이스 잘게로 하여 작업하여 주십시오.

(6) 미경지를 제거하기 위해서는 정지판을 경운케이스에 취부하여 사용하면 골중간의 미경지가 제거되어 마무리 작업이 깨끗하게 됩니다.

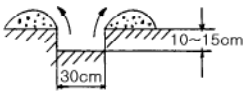
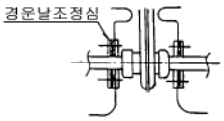
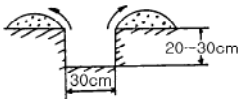
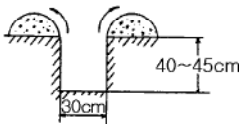
(7) 초보자인 경우 사전 연습 후 숙달한 뒤, 작업을 하여 주시기 바랍니다. 지키지 않으면, 기계를 넘어뜨려 안전사고가 발생할 수 있습니다.

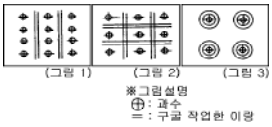
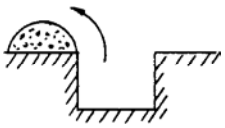
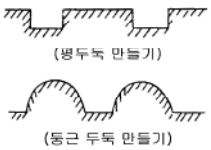
(8) 작업 중에는 작업자 이외의 사람이 가까이하지 않도록 하여 주십시오. 지키지 않으면, 엉겁결에 상해 사고의 원인이 될 수 있습니다.



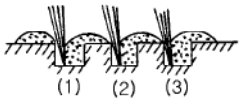
작업기 취급 요령

▶작업방법

작업명	작업방법	사용 작업기	비고
1. 구굴작업 (양배토)	• 1차 구굴  1) 사용 작업기를 구굴세트와 교환하여 주십시오. 2) 주행변속 단수는 1단 또는 2단, 연결체인케이스는 잘게(2단)에서 작업하여 주십시오. 3) 구굴 깊이 조절은 토양에 따라 미륜으로 알맞게 조절하여 주십시오. 4) 본체에 연결체인케이스를 맞춘 후 엔진을 시동하고 주행변속을 넣고 주클러치레버를 서서히 넣으면서 작업을 시작하여 주십시오. 5) 1m 정도 작업 진행 후 구굴깊이와 엔진의 부하를 확인하여 주십시오.(이상이 있으면 미륜으로 깊이 조절)  	• 30㎝용(표준) 1) 30㎝용 구굴세트 - 좌, 우 2) 철차륜 세트 - 좌, 우 3) 정지판	1) 주행변속 1단, 2단 2) 연결체인케이스 잘게 3) 경운커버(측커버)는 알맞게 조절 4) 미륜은 토양 상태에 따라 알맞게 조절
	• 2차 구굴  1) 1차 구굴 후 미륜 및 경운커버의 각도를 구굴 깊이 및 엔진 부하에 알맞게 조절하여 주십시오. 2) 기타 작업 방법은 1차 구굴과 동일하게 실시하여 주십시오.	1차 구굴과 동일	1차 구굴과 동일
	• 3차 구굴  1) 2차 구굴 후 미륜 및 경운커버의 각도를 구굴 깊이 및 엔진 부하에 알맞게 조절하여 주십시오. 2) 토질 및 거름, 퇴비 등에 알맞게 구굴 깊이를 조절하여 주십시오. 3) 복토작업의 효과를 높이기 위해서는 흙이 너무 멀리 비산되지 않도록 커버를 조절하여 주십시오. 4) 기타 작업 방법은 1차 구굴과 동일하게 실시하여 주십시오.	1차 구굴과 동일	1) 1차 구굴과 동일 2) 작업폭(구굴폭)은 작물 및 작업 조건에 따라 별도의 주문품을 사용하여 조절하여 주십시오.

작업명	작업방법	사용 작업기	비고
1. 구굴작업 (양배토)	• 과수원에서의 구굴작업 방법  1) 과수원에서의 거름을 넣기 위한 구굴작업에는 여러 방법이 있으며, 위의 그림과 같이 구분할 수 있습니다. 2) 과수원의 종류나 작업 조건에 따라 편리한 방법을 선택하여 작업하며, 그림 1, 2의 방법이 그림 3의 방법보다 능률적이고 힘이 적게 듭니다.	1차 구굴과 동일	1차 구굴과 동일
2. 편배토작업 (배수로작업)	 1) 구굴 세트 부착 상태에서 우측의 구굴기만 분해하여 편배토 세트로 조립하여 주십시오. (편배토는 색상으로 구분 : 적색) 2) 기타 작업 방법은 1차 구굴과 동일하게 실시하여 주십시오.	1) 구굴작업과의 구굴 세트와 동일 2) 우측 구굴기를 편배토로 교환.	구굴작업(양배토)과 동일
3. 전작물 휴립 작업	 1) 작업방법은 휴립작업과 동일합니다. 2) 작업시 재배 작물에 맞추어 경운커버를 조절하고, 작업 깊이를 미륜으로 알맞게 조절하여 주십시오. 3) 복토 전 시비를 한 후 작업을 하면 더욱 좋은 효과를 얻을 수 있습니다	구굴작업(양배토)과 동일	구굴작업(양배토)과 동일
4. 북주기작업	 1) 작업방법은 휴립작업과 동일합니다. 2) 작업시 재배 작물에 맞추어 경운커버를 조절하고, 작업 깊이를 미륜으로 알맞게 조절하여 주십시오. 3) 복토 전 시비를 한 후 작업을 하면 더욱 좋은 효과를 얻을 수 있습니다.	구굴작업(양배토)과 동일	구굴작업(양배토)과 동일

작업기 취급 요령

작업명	작업방법	사용 작업기	비고
5. 어린 묘목 가식 작업 (이식 작업)	 1) 작업방법은 편배토작업과 동일합니다. 2) (1)번의 편배토 작업 후 묘목을 넣고, (2)번 편배토 작업을 하여 (1)번 묘목을 묻으며 (2)번 홈에 묘목을 넣습니다. 이와 같은 작업을 연속하여 실시하여 주십시오.	편배토 작업과 동일	편배토 작업과 동일
6. 기타 작업	• 재배작물의 조건 및 부대작업기 종류에 따라 여러 가지 방법을 응용하면 어떠한 작업도 쉽고 능률적으로 할 수 있습니다. 예) 1) 원예작물, 화훼작물 및 인삼밭 등의 각종 이랑 작업, 두둑성형 작업 2) 거봉 포도 넝쿨 묻기 작업(월동) 3) 보리 파종작업 4) 담배 뿌리 제거 작업 5) 비닐 외곽지 묻기 작업	작업 종류에 따라 알맞은 작업기 선택	작업 종류에 따라 알맞은 조절방법 선택

색인

1. 색인 자-2

ㄱ

가벼운 조작력에 의한 선회 사-2
각부의 명칭과 작용 가-2
경고라벨 부착위치 가-4
고장진단 및 대책 마-1
교환방법 다-6
구굴기 아-4
구굴작업의 효과 아-5
그리스 주입 다-7
기계의 사양 사-3
기계의 사용 목적 가-7
기계의 특징 사-2
기계의 특징과 사양 사-1
기타 라-3
긴급 정지 사-2

ㄴ

농로 등의 주행시 주의점 바-4
농작업 안전기준 바-1

ㄷ

다채로운 차속 사-2

ㄹ

레버류의 작동 점검과 조정 다-7

ㅁ

미션오일의 교환 다-6

ㅂ

방향지시 용어에 대하여 가-7
배터리 라-3
배터리 점검일 취급 다-10
변속 방법 나-8
변속레버의 조정과 변속 다-8

ㅅ

사양 아-2
사양 아-2
사양 아-4

사용오일 다-3
사용전에 관한 사항 바-2
사용후에 관한 사항 바-5
상하, 회동이 자유로운 핸들 사-2
색인 자-1
선회 방법 나-9
수리용 부품의 공급 연한 가-7
스트레이너의 손질 다-5

ㅇ

안전한 출발, 안전장치 사-2
에어클리너의 손질 다-4
엔진오일의 교환 다-4
엔진오일의 점검 · 보급 다-3
엔진의 시동방법 나-4
엔진의 정지방법 나-11
엔진이 시동되지 않을 때 마-2
연료 보급 다-3
연료 빼내기 라-2
연료 호스의 교환 다-6
오일 교환 라-2
오일 교환의 양 다-4
오일 교환의 양 다-6
우수한 안전성 사-2
우측 외관도 가-3
운전 방법 나-1
운전 시작 나-4
운전 시작 전의 준비와 주의 나-2
일반사항 가-1

ㅈ

작업 후의 손질 라-2
작업기 사용법 아-1
작업방법 아-4
작업방법 아-6
작업완료 후 손질 라-1
작업용도 아-5
작업이 끝났으면 반드시 손질 라-2
작업전 점검에 관한 사항 바-3
작업중 주의에 관한 사항 바-3

ㅈ

장기간 사용하지 않을 때의 보관방법 라-2
점검 및 보급방법 다-3
점검정비표 다-2
점검 · 정비시 주의점 바-5
점화 플러그의 조절과 교환 다-5
정기점검 및 정비 다-2
정비점검 다-1
조립 방법 및 취급시 주의 사항 아-2
조립 방법 및 취급시 주의 사항 아-5
조향 클러치 레버 상태가 나쁠 때 마-3
조향 클러치레버의 조정 다-8
좌측 외관도 가-2
주 클러치 레버가 작동하지 않을 때 마-3
주 클러치레버와 벨트 라-2
주 · 정차방법 나-10
중경 제초 작업 효과 아-2
중경제초기 아-2

ㅊ

청소, 세정, 주유 라-2
출발 방법 나-8

ㅋ

콤팩트한 기체 사-2
쾌적한 엔진 사-2

ㅌ

타이어의 공기압 조정 다-7
트럭 등에 싣고 내리는 방법 나-10

ㅍ

편리한 조작 사-2
폭넓은 관리작업 사-2

ㅎ

핸들의 좌우 조정 다-10
휠 교환 및 륜거 조정방법 다-10



대리점 안내 및 출하 증명서

대리점 및 지점 안내

출하증명서

차

대리점 안내 및 출하 증명서

대리점 및 지점 안내

▶지점 및 정비공장

(2019년 02월 현재)

도별	주소	우편번호	전화번호	Fax 번호
경기	경기도 광주시 오포읍 오포로 538-10	12774	031-768-6663~5	031-768-6676
강원	강원도 원주시 소초면 장막1길 77	25246	033-747-8567 033-734-3617	033-734-3618
충북	충북 청원군 북이면 충청대로 1343	25248	043-211-3031~2 043-211-4397	043-211-1620
충남	충남 공주시 우성면 백제큰길 2456	32529	041-852-8285	041-852-9400
전북	전북 전주시 덕진구 신복로 132	54842	063-212-8334~5	063-211-3991
전남	광주광역시 광산구 어등대로 621번길 10	62390	062-941-4881~2 062-941-4887	062-941-4883
경북	경북 군위군 군위읍 군청로 82	39020	054-382-0321~4	054-382-0320
경남	경남 함안군 산인면 송산로 10	52049	055-584-2400~2	055-584-2403

▶경기

지역	대표자	대리점 상호	주소	전화 번호	FAX 번호	휴대폰 번호
강화	김태훈	강화대리점	인천광역시 강화군 선원면 중앙로 131-12	032-934-4989	032-932-7664	010-6392-4989
고양	김지필	고양대리점	고양시 일산서구 송산로 217-9	031-923-1426	031-923-1424	010-5337-1427
김포	유영섭	김포대리점	김포시 김포대로 1216번길 84-7	031-984-2148	031-983-4533	010-5320-2148
양주	류찬희	양주대리점	양주시 광적면 삼일로 288-11	031-878-0859	031-879-0859	010-5221-0859
연천	유태준	연천대리점	연천군 진곡읍 은대로19	031-832-3314	031-832-3329	010-3575-8281
용인	심운섭	용인대리점	용인시 처인구 양지면 중부대로 1959	031-335-7999	031-335-7599	010-8946-7599
이천	이창호	이천신둔대리점	이천시 신둔면 수남리 둔터로 78	031-638-8360	031-638-8361	010-5445-3914
이천 (장호원)	김문식	장호원대리점	이천시 장호원읍 어석로 290	031-642-2223	031-642-2351	010-5352-2211
평택	김동석	평택대리점	평택시 신평로 163	031-655-7200	031-651-4043	010-2221-7200
평택	김의환	안중국제대리점	평택시 안중읍 서동대로 1639-8	031-681-6004	031-682-9309	010-8797-8005
포천	장성남	포천대리점	포천시 신북면 호국로 1899-35	031-533-4744	031-536-4224	010-6252-4744
안성	류진영	안성국제대리점	안성시 미양면 서미로 326-4	031-671-6233	031-671-6234	010-4853-3420
파주	이희진	파주대리점	파주시 문산읍 반구정로2번길 5	031-954-2400	031-953-8182	010-8735-8183
화성	이광재	화성대리점	화성시 팔탄면 온천로 284-3	031-353-3727	031-353-3702	010-4351-4654
안성	진종윤	신안성대리점	안성시 원곡면 천덕산로 520	031-656-3360	031-656-2360	010-5349-2525
양평	이정수	양평대리점	양평군 양평읍 공산이길 41-1	031-775-7061	031-775-7051	010-5462-7061
여주	송인욱	여주대리점	여주시 점동면 신이길 12	031-884-7338	031-884-7339	010-3158-6656

▶강원

지역	대표자	대리점 상호	주소	전화 번호	FAX 번호	휴대폰 번호
강릉	박종담	신강릉대리점	강릉시 주문진읍 서당길 32	033-662-3603	033-662-7273	010-5373-1235
고성	김영천	고성대리점	고성군 죽왕면 동해대로 6495-4	033-681-2455	033-681-5072	010-5376-0271
삼척	김상찬	신삼척대리점	삼척시 중앙시장2길 22-45	033-574-3327	033-573-1880	010-5378-3789
영월	조완용	영월주천 대리점	영월군 주천면 송학 주천로1375	033-372-8547	033-375-8547	010-7148-8729
원주	최영진	원주대리점	원주시 호저면 원문로 694-2	033-747-2032	033-744-8018	010-5371-8697
인제	안지송	인제대리점	인제군 북면 원통로 102	033-461-4254	033-462-4254	010-5371-3254
철원	황철중	철원대리점	철원군 철원읍 북원로 1483	033-455-1887	033-455-1947	010-5371-8069
평창	조남원	평창대리점	평창군 대화면 금당계곡로 16	033-332-8557	033-333-8557	010-5361-8557
홍천	안상현	홍천2대리점	홍천군 홍천읍 홍천로 414	033-434-2063	033-433-2063	010-5509-5063
횡성	전병수	횡성대리점	횡성군 우천면 추용로 56	033-342-0014	033-342-0104	010-3680-5694

▶충북

지역	대표자	대리점 상호	주소	전화 번호	FAX 번호	휴대폰 번호
괴산, 증평	이용희	괴산증평 대리점	괴산군 문광면 모래재로원터3길 29-21	043-833-2751	043-833-2752	010-8830-2753
보은	이돈영	신보은대리점	보은군 수한면 장신로 65	043-544-3334	043-543-3334	010-8161-1196
옥천	오운희	신옥천대리점	옥천군 청산면 지전길 16-1	043-733-0829	043-733-0124	010-5468-6964
음성	임명규	신음성대리점	음성군 금왕읍 도청리 산 1	043-878-2662	043-878-2552	010-5036-7415
제천/단양	권석구	제천단양 대리점	제천시 청풍호로 179	043-645-1847	043-645-1848	010-9363-7413
진천	조장주	신진천대리점	진천군 진천읍 문화10길 1	043-536-5775	043-536-5776	010-5455-3103
청주	정종근	청주청원 대리점	청주시 흥덕구 가장로 338	043-285-3344	043-284-3040	010-5461-2105
충북총판	송해대	충북총판	청원군 내수읍 구성리 286-12	043-211-4398 043-212-4397~8	043-212-6526	010-3461-1240

대리점 안내 및 출하 증명서

▶충남

지역	대표자	대리점 상호	주소	전화 번호	FAX 번호	휴대폰 번호
공주	박정헌	공주대리점	공주시 미나리 1길11-2	041-855-3603	041-858-3603	010-5426-3148
금산	이준용	금산대리점	금산군 금산읍 뒷담말길 15	041-751-2307	041-754-2307	010-5402-2308
논산	박상두	신논산대리점	논산시 광석면 논산평야로 687-1	041-736-6982	041-736-6989	010-8826-8596
당진	육근범	당진대리점	당진시 구봉로 19	041-354-5666	041-354-5777	010-5209-5756
보령	신영식	신보령대리점	보령시 대청로 162	041-936-4825	041-936-4825	010-9223-0034
부여	이호현	신부여대리점	부여군 규암면 흥수로 492	041-836-3114	041-836-8114	010-4553-7114
서산	최재운	서산동부 대리점	서산시 벌말1길 53	041-669-0944	041-668-0944	010-2765-7653
세종	임문수	세종대리점	세종특별자치시 조치원읍 충현로 58-8	044-865-6092	044-866-6092	010-4133-6092
아산	심경석	신아산대리점	아산시 염치읍 염성길 68	041-543-3350	041-543-3250	010-9588-2962
예산	강권호	예산서부 대리점	예산군 오가면 황금뜰로 1255	041-333-0866	041-333-0867	010-5434-0866
논산	김영성	신논산대리점	충청남도 논산시 광석면 논산평야로 687-1	041-736-6982	041-736-6989	010-8826-8596
천안	김인호	천안대리점	천안시 서북구 공단로 78-21	041-621-7883	041-564-7882	010-3919-6967
태안	최종환	신태안대리점	태안군 태안읍 동백로 206번지	041-674-0088	041-673-2436	010-5457-6864
홍성	성명희	홍성대리점	홍성군 홍성읍 홍장북로 244	041-633-6488	041-633-6489	010-2402-6488
충남총판	강선구	충남총판	대전 유성구 현충원로 187	042-825-4501	042-825-4503	010-5430-0606

▶전북

지역	대표자	대리점 상호	주소	전화 번호	FAX 번호	휴대폰 번호
고창	봉형종	신고창대리점	고창군 고창읍 녹두로 1279-3	063-563-5184	063-563-5184	010-2264-1516
군산	김서양	군산대리점	군산시 회현면 증석길 156	063-467-3006	063-467-3016	010-3675-9833
김제	김문식	김제새만금 대리점	김제시 월촌공단길 187 (연정동)	063-544-1189	063-544-1159	010-5131-8001
전주/완주	장학규	전주완주 대리점	완주군 삼례읍 평동로 1688	063-291-9042~3	063-211-2313	010-3683-4153
무주	정재환	무주대리점	무주군 안성면 안성로 248	063-323-0364	063-323-1235	010-9428-4982
부안	김경국	신부안대리점	부안군 행안면 아제순제길 123	063-584-7003	063-584-7006	010-7155-3624
순창	정도성	순창대리점	순창군 유등면 향가로 43	063-653-5223	063-653-6223	010-3677-5223
익산함열	조택민	익산함열 대리점	익산시 함열읍 함열중앙로 102	063-862-2127~8	063-862-2259	010-9375-4610
익산	박은순	익산남부 대리점	익산시 춘포면 궁성로 253	063-291-6979	063-291-6978	010-4643-6979
장수	박길준	신장수대리점	장수군 장수읍 승마로 7	063-353-3801	063-353-3801	010-9477-3801
정읍	박만수	신정읍대리점	정읍시 해평복룡길 7 (공평동)	063-533-3554	063-536-6554	010-3655-2858
진안	서오남	진안대리점	진안군 진안읍 진무로 994	063-433-0180	063-433-1888	010-3674-5395
전북총판	윤수현	전북총판	전주시 덕진구 신복로 132(팔복동4가)	063-214-0171	063-214-0179	010-8627-9711

▶전남

지역	대표자	대리점 상호	주소	전화 번호	FAX 번호	휴대폰 번호
강진	이태준	신강진대리점	강진군 강진읍 보은로 56	061-433-5858	061-433-5979	010-3648-4788
광주	신준호	광주대리점	광주 서구 용두길 46	062-382-0947	062-382-0948	010-7462-2133
신고흥	이정호	신고흥대리점	고흥군 고흥읍 고흥로 1589-3	061-835-1411	061-835-2411	011-619-4809
곡성	배영일	신곡성대리점	곡성군 옥과면 천변로 99-5	061-362-5511	061-363-6863	010-8616-8000
구례	박승희	구례대리점	구례군 구례읍 용방로 21	061-782-6789	061-782-6780	010-4118-5795
나주	이대헌	나주대리점	나주시 왕곡면 불로길 5	061-333-3355	061-333-3356	010-3609-2921
담양	양오동	담양대리점	담양군 담양읍 추성로 1137	061-383-4954	061-383-4953	010-8604-4959
무안	신동복	무안대리점	무안군 무안읍 공항로 57	061-453-1156	061-453-1157	010-2631-4458
보성	양한림	보성대리점	보성군 보성읍 봉화로 44	061-852-3242	061-852-3241	010-6603-5848
화순,보성 광역	홍용식	화순/보성 광역대리점	화순군 화순읍 시장길 4 보성군 미력면 가평길 2"	061-372-1673	061-374-2341	011-603-1673
순천	강동원	순천대리점	순천시 녹색로 1206	061-742-6400	061-742-5097	010-3645-1941
신안	윤정술	신안대리점	목포시 해안로173번길 8-1	061-247-2470	061-247-2471	010-4541-2470
새신안	최문경	새신안대리점	신안군 압해읍 압해로 1317	061-279-8121	061-278-8122	010-3114-8121
영광	김경수	새영광대리점	영광군 영광읍 천년로 1418	061-351-8860	061-351-8861	010-9530-4462
영암	이동호	영암대리점	영암군 영암읍 월출로 29-11	061-473-6543	061-473-6542	010-3642-9527
완도	명종필	신완도대리점	완도군 완도읍 청해진서로163번길 12	061-554-2170	061-554-0398	010-6603-0948
장성	박정자	장성대리점	장성군 장성읍 역전로 123	061-392-5949	061-392-5948	011-9624-5410
진도	음영만	진도대리점	진도군 진도읍 남산2길 51-20	061-542-9998	061-544-9995	011-542-9998
함평	구세원	신함평대리점	함평군 함평읍 함장로 1202-62	061-322-2245	061-322-3731	010-4921-5386
해남	고려승	해남대리점	해남군 해남읍 읍학동길 2	061-537-8245	061-537-8246	010-4643-4885
전남총판	윤종현	전남총판	나주시 왕곡면 불로길 5	061-337-3111 061-337-7111	061-337-0118	010-2898-2898

대리점 안내 및 출하 증명서

▶경북

지역	대표자	대리점 상호	주소	전화 번호	FAX 번호	휴대폰 번호
경주	김민혜	경주대리점	경주시 승삼신리길 75	054-744-8484	054-745-6928	010-3820-9955
고령	김경환	고령대리점	고령군 다산면 호촌길 43-2	054-956-3081	054-955-6480	010-8599-7858
구미	위종진	구미대리점	구미시 고아읍 선산대로 1045	054-481-5568	054-481-5569	010-5462-7117
군위	김남렬	군위대리점	군위군 군위읍 중앙길 187	054-383-0046	054-383-5653	010-6413-0046
김천	김호겸	새김천대리점	김천시 양금로 109	054-435-7272	054-435-4466	010-2200-3939
문경	김영락	문경대리점	문경시 산양면 중앙로 423	054-554-0321	054-554-0322	010-4910-6369
봉화	김일동	신봉화대리점	봉화군 봉화읍 봉화로 1089	054-673-4154	054-673-6655	010-5031-3653
상주	서순임	상주대리점	상주시 중앙로 375	054-535-4188	054-533-2100	010-5535-5980
성주	채영미	성주대리점	성주군 성주읍 성주로 3163	054-931-4888	054-931-4887	010-3517-1157
안동	신영수	안동대리점	안동시 와룡면 퇴계로 669-10	054-853-0531	054-853-0532	010-8544-0531
영주	박중광	영주대리점	영주시 신재로 146-25	054-634-3877	054-634-0973	017- 525-1000
영천	정용태	영천경산 대리점	영천시 화산면 장수로 1094	054-335-0994	054-335-0995	010-9360-0994
예천	김명섭	예천대리점	예천군 예천읍 지내길 83-7	054-654-3383	054-655-3383	010-8582-3383
의성	최원석	의성대리점	의성군 안계면 안계길 79	054-862-8886	054-862-8885	010-2590-8887
청도	박세억	청도대리점	청도군 청도읍 새마을로 1361-25	054-372-9397	054-372-9392	010-4533-9399
청송	김연화	청송대리점	청송군 진보면 진보로 47	054-874-2342	054-873-4959	010-3522-7089
칠곡	강현규	칠곡대리점	칠곡군 북산읍 시덕로 306	054-977-1865	054-977-1868	010-6402-1865
포항	최창규	포항대리점	포항시 북구 청하면 청하로 125	054-243-3118	054-244-3118	010-3525-3118
경북총판	박종대	경북총판	칠곡군 동명면 가천1길 10	054-977-3115	054-977-3118	010-3508-5050
새봉화	김중우	새봉화대리점	봉화군 봉화읍 봉화로 975	054-674-2670	054-674-2670	010-4930-2670

▶경남

지역	대표자	대리점 상호	주소	전화 번호	FAX 번호	휴대폰 번호
거창	염영환	신거창대리점	거창군 거창읍 거함대로 3451	055-944-0504	055-945-1504	010-4656-0504
고성	조응제	뉴고성대리점	고성군 고성읍 남해안대로 2610	055-674-0701	055-674-6707	010-8907-2651
김해	이정호	신부산대리점	김해시 칠산로 511-40	055-323-6363	055-334-7742	010-7421-5505
남해	박춘식	신남해대리점	남해군 남해읍 스포츠로 201	055-864-2420	055-863-0594	010-3576-3179
밀양	김정수	밀양대리점	밀양시 무안면 사명로 716	055-352-9890	055-353-9891	010-4764-8388
밀양	정용철	새밀양대리점	밀양시 안인로 35-1	055-354-4254	055-354-4255	010-4548-4253
산청	박영인	새산청대리점	산청군 단성면 강누방목로 17-13	055-974-3350	055-972-2229	010-3845-0441
울산	김지태	새울산대리점	울산광역시 을주군 웅촌면 초천길 34	052-243-6833	052-243-6834	010-9807-5183
의령	신해식	의령대리점	의령군 용덕면 덕암로 60	055-573-9941	055-573-9942	010-5310-6421
진주	김주곤	진주대리점	진주시 문산읍 동부로 702	055-761-2583	055-761-2559	010-5066-9810
진주	강진식	새진주대리점	진주시 공단로 170	055-759-0060	055-755-1008	010-3579-1461
창녕	권영주	신창녕대리점	창녕군 창녕읍 당산길 17	055-532-8701	055-532-8364	010-3509-6743
창녕	임성원	뉴창녕대리점	창녕군 창녕읍 여초길 130	055-533-9152	055-533-9153	010-9656-9151
하동	김태남	하동대리점	하동군 진교면 진양로 81	055-883-8655	055-883-8656	010-3867-4583
함안	이도협	신함안대리점	함안군 가야읍 함안대로 789	055-582-6780	055-582-6781	010-3802-0871
함양	이종국	함양대리점	함양군 함양읍 고운로 109	055-963-2888	055-963-3346	010-8557-2880
합천	김남범	합천대리점	합천군 합천읍 대야로 1192	055-931-5575	055-931-5576	010-8700-5575
경남총판	정원규	경남총판	함안군 산인면 송산로 10	055-584-3927	055-584-2405	010-3571-9289

▶제주

지역	대표자	대리점 상호	주소	전화 번호	FAX 번호	휴대폰 번호
제주	박창구	제주대리점	제주특별자치도 제주시 서광로 190	064-755-3877	064-757-3877	010-4046-3866
신제주	김영만	신제주 대리점	제주특별자치도 제주시 구좌읍 김월남길 122	064-784-0465	064-783-6983	010-7373-6497

출 하 증 명 서

(농업기계 신고서용)

이 농업기계는 당사에서 제작(수입)하여 출하한 것임을 증명하며, 면세유류 구입을 위한 농기계 신고시 이 표를 농협에 제출하시기 바랍니다. (농업용으로 사용할 경우에 한함)

기종명			모델명 엔진번호		
사용유종		상용출력		제조번호 (기대번호)	

년 월 일

국제기계 **(인)**

조세특례제한법 제106조 및 111조에 의거 면세유류를 공급받기 위하여 위와 같이 농기계를 구입하였음을 신고합니다.

년 월 일

신고인

주소 :

성명 : **(인)**

농업협동조합 귀하

※ 농기계판매대리점(농협)

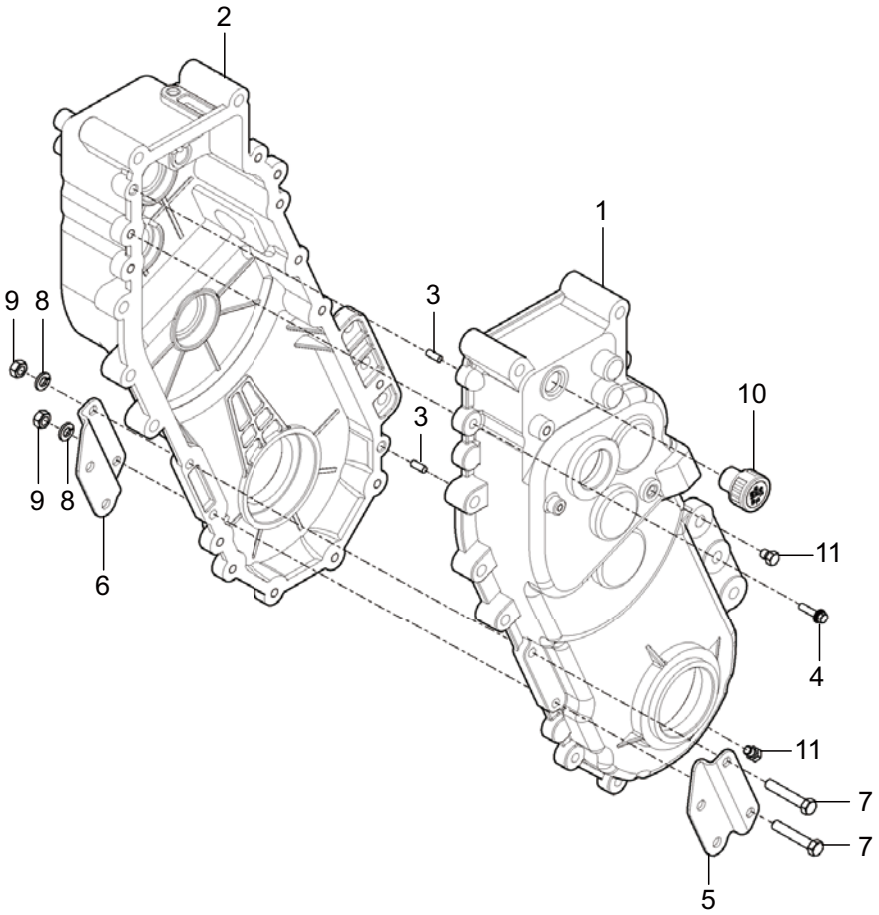
주소 :

상호 :

대표자 : **(인)**

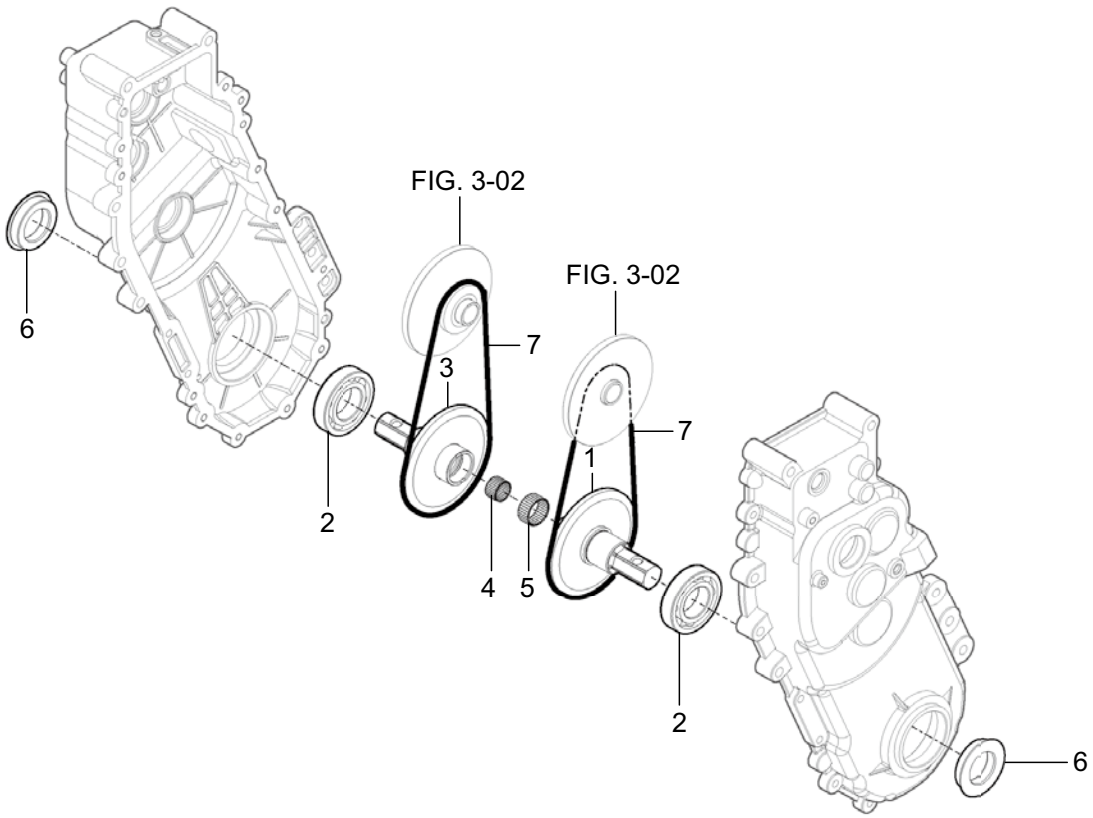
파트리스트

FIG 001 미션케이스



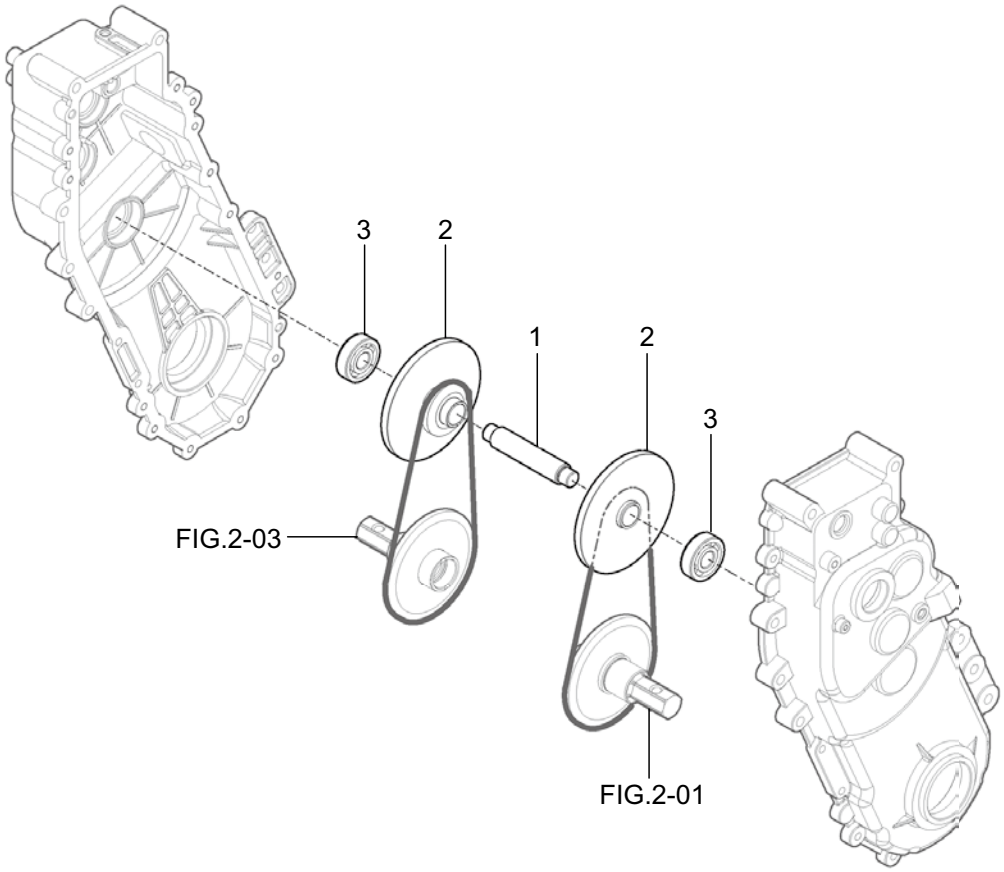
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
001	001	45032001200	미션케이스 우		1	
001	002	45032001100	미션케이스 좌		1	
001	003	V5211008020	로크핀	8X20	2	
001	004	V2183608035	소형육각볼트SP	M8X35	9	
001	005	45032006260	플레이트,고정 RH		1	
001	006	45032006250	플레이트,고정 LH		1	
001	007	V2013608045	소형육각볼트(보통)	M8X45	2	
001	008	V4011600080	스프링와셔	M8	2	
001	009	V3013600080	너트	M8	2	
001	010	RR84010000	주유캡		1	
001	011	11502352400	플러그(M10)		2	

FIG 002 액슬샤프트



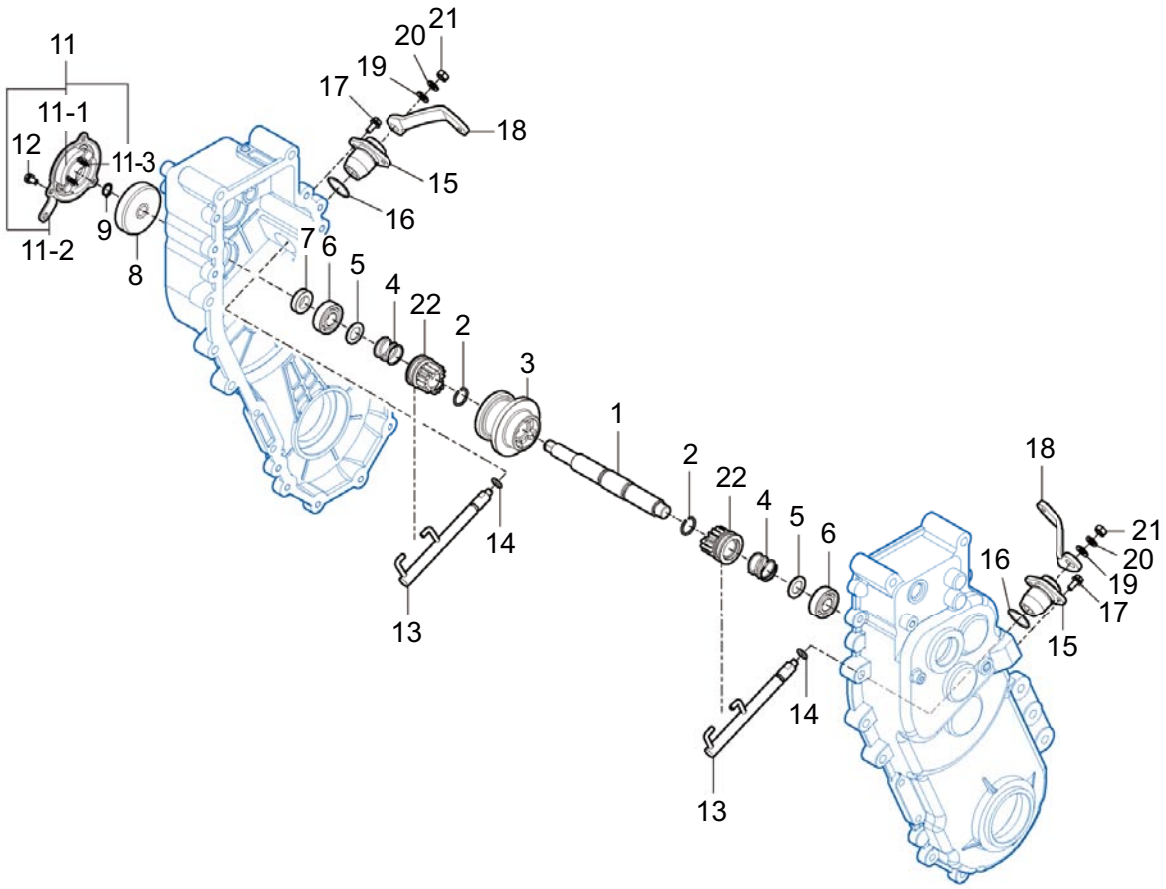
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
002	001	45032005200	샤프트COMP,엑슬RH		1	
002	002	V6001106208	볼베어링	6208	2	
002	003	45032005100	샤프트COMP,엑슬LH		1	
002	004	V6544222617	니들베어링	KT222617	1	
002	005	V6544303517	니들베어링	KT303517	1	
002	006	20113230040	오일실	406212	2	
002	007	45032006700	체인 (롤러 60)		2	

FIG 003 축 감속기어



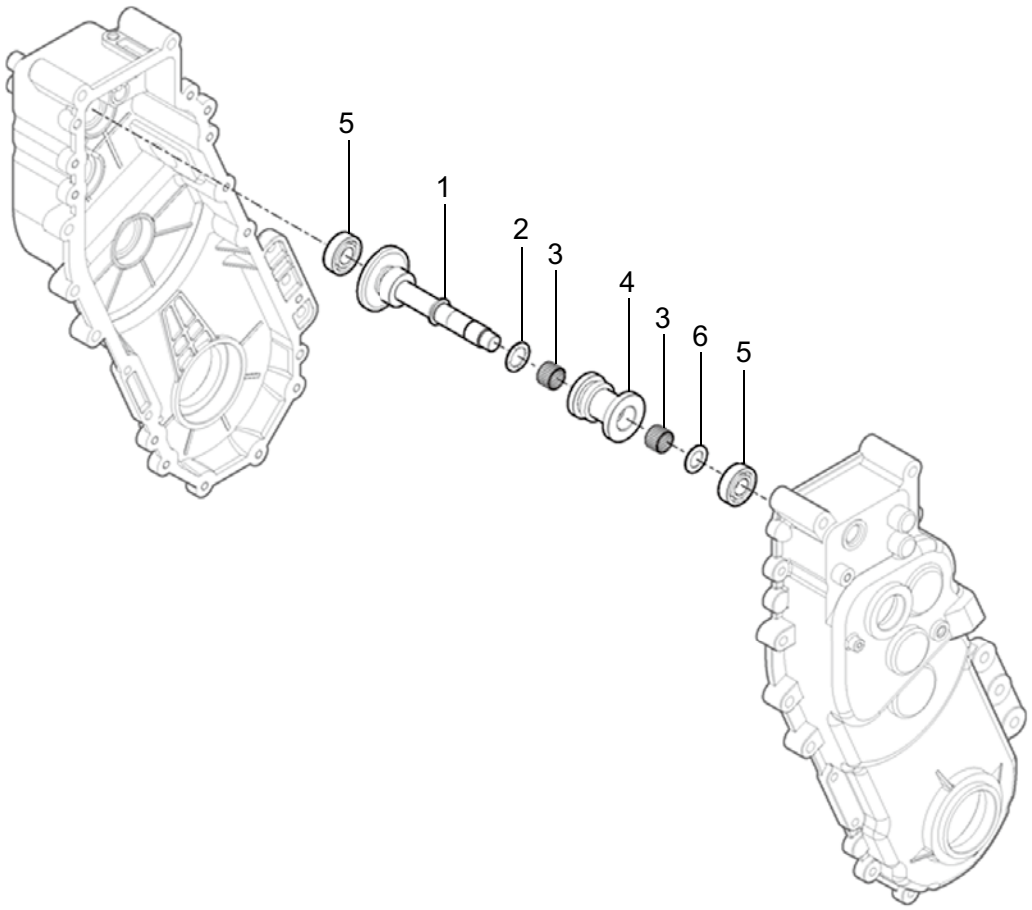
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
003	001	45032003100	축, 감속		1	
003	002	45032003200	감속기어 COMP		2	
003	003	V6001106303	볼베어링	6303	2	

FIG 004 클러치 샤프트



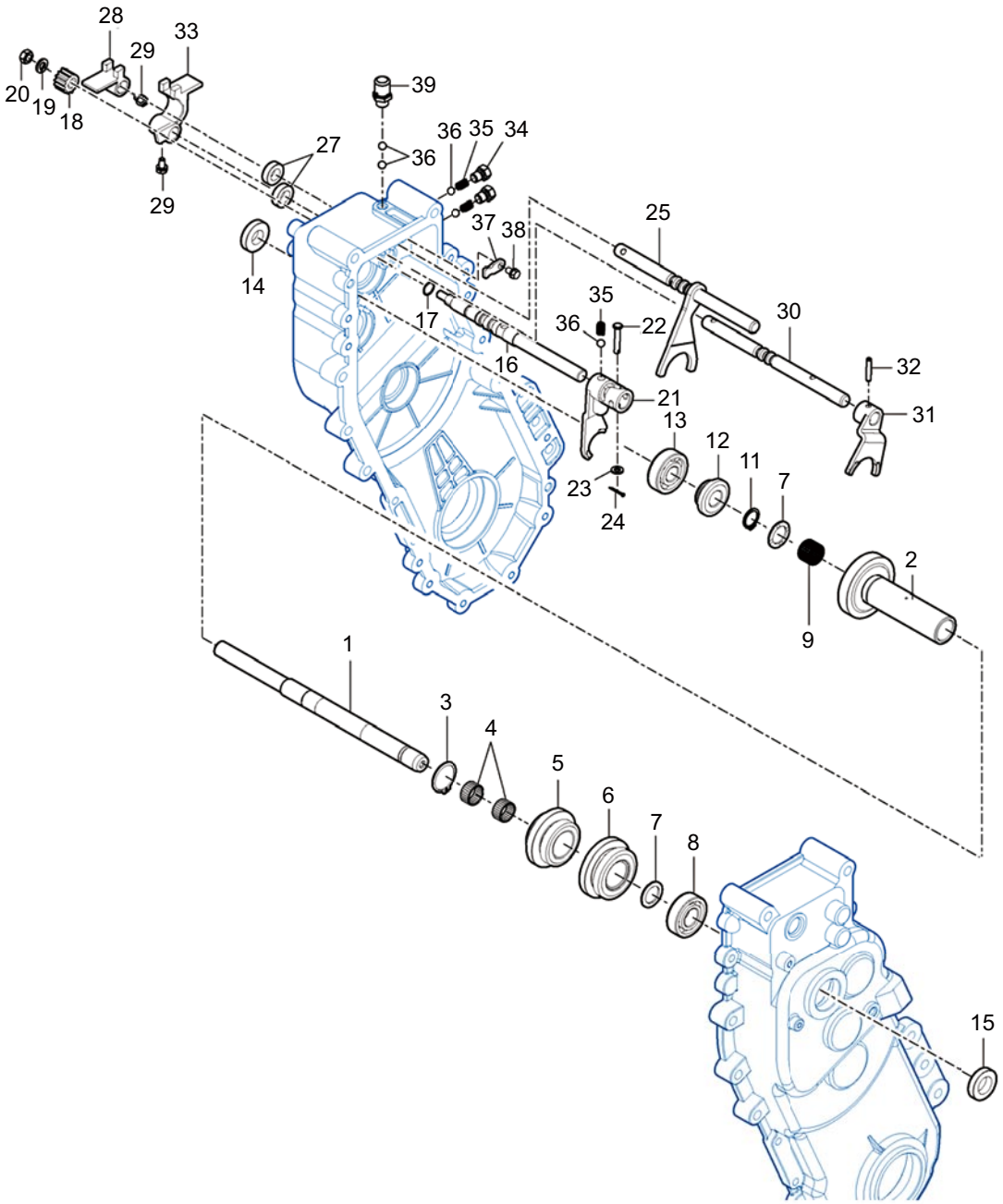
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
004	001	45032002100	축, 사이드클러치		1	
004	002	45032002600	스냅링	내경19.5	2	
004	003	45032002310	기어37-30T, 사이드클러치		1	
004	004	45032002400	스프링, 사이드클러치		2	
004	005	45032002500	와셔, 사이드클러치		2	
004	006	V6001106203	볼베어링	6203	2	
004	007	V7441173008	오일실	17X30X8	1	
004	008	10116002000	브레이크드럼		1	
004	009	V7041400140	C형멈춤링,축형	C14	1	
004	011	10116101000	브레이크 COMP		1	
004	011-1	10116003002	브레이크 슈		2	
004	011-2	10116007000	브레이크 커버 COMP		1	
004	011-3	10116007110	브레이크 스프링,링크		2	
004	012	V2313606012	십자홈육각볼트S	M6X12	3	
004	013	45032021002	포크, 사이드클러치		2	
004	014	V7201024010	O 링	P10A	2	
004	015	45032007000	가이드 , 사이드클러치		2	
004	016	V7231020029	O 링	S29	2	
004	017	V2123606016	소형육각볼트SP	M6X16	4	
004	018	45033083211	레바 플레이트, 클러치		2	
004	019	V4111600080	평와셔	M8	2	
004	020	V4011600080	스프링와셔	M8	2	
004	021	V3013600080	소형육각너트	M8	2	
004	022	45032002200	기어16T, 사이드클러치		2	

FIG 005 아이들 샤프트



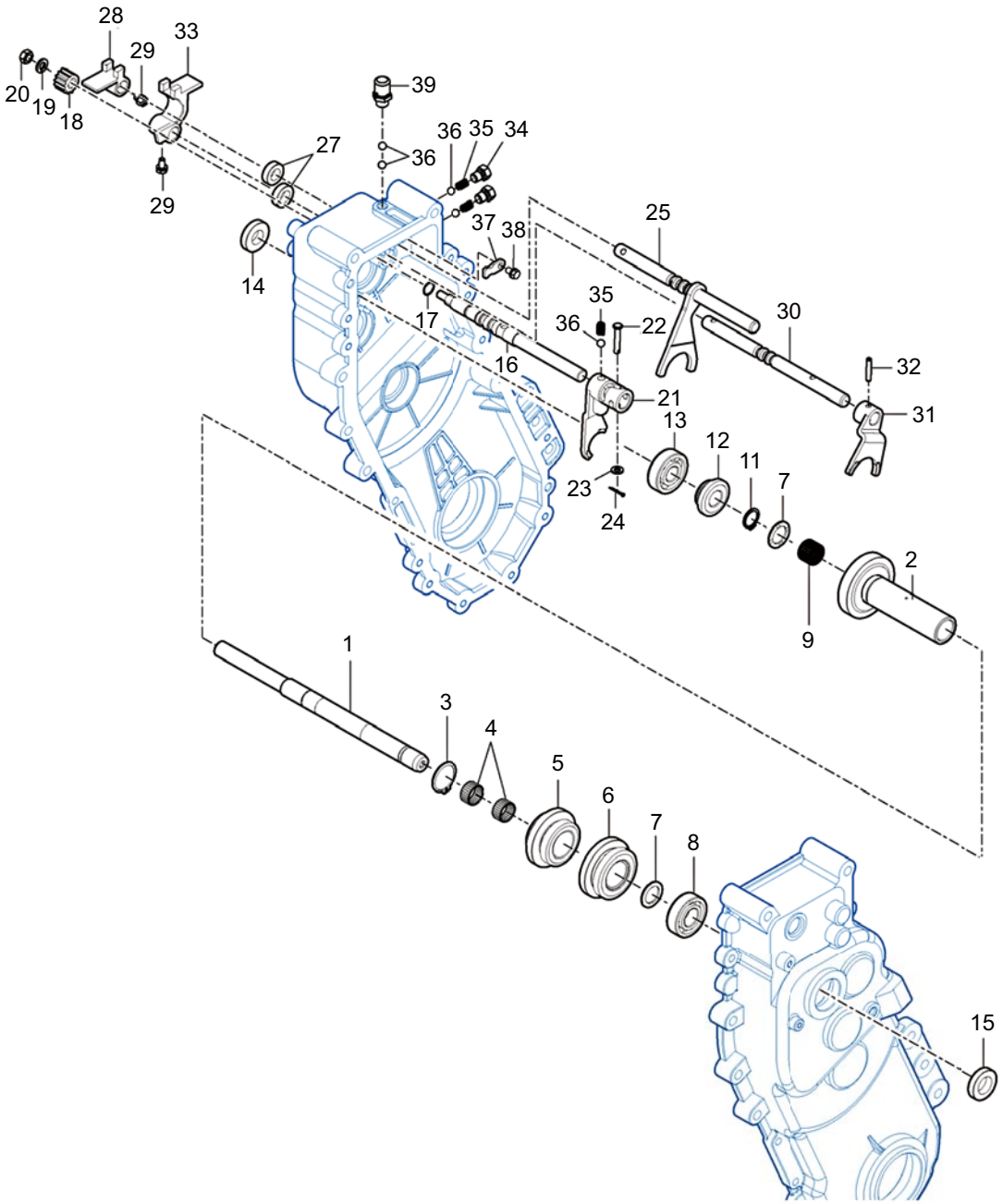
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
005	001	45032004100	축 COMP, 아이들		1	
005	002	45032001600	와셔,아이들 A	내경 20.5	1	
005	003	V6544202417	니들베어링	KT202417	2	
005	004	45032004200	기어 COMP, 아이들		1	
005	005	V6001106203	볼베어링	6203	2	
005	006	45032001700	와셔, 아이들	내경17.2	1	

FIG 006 메인샤프트



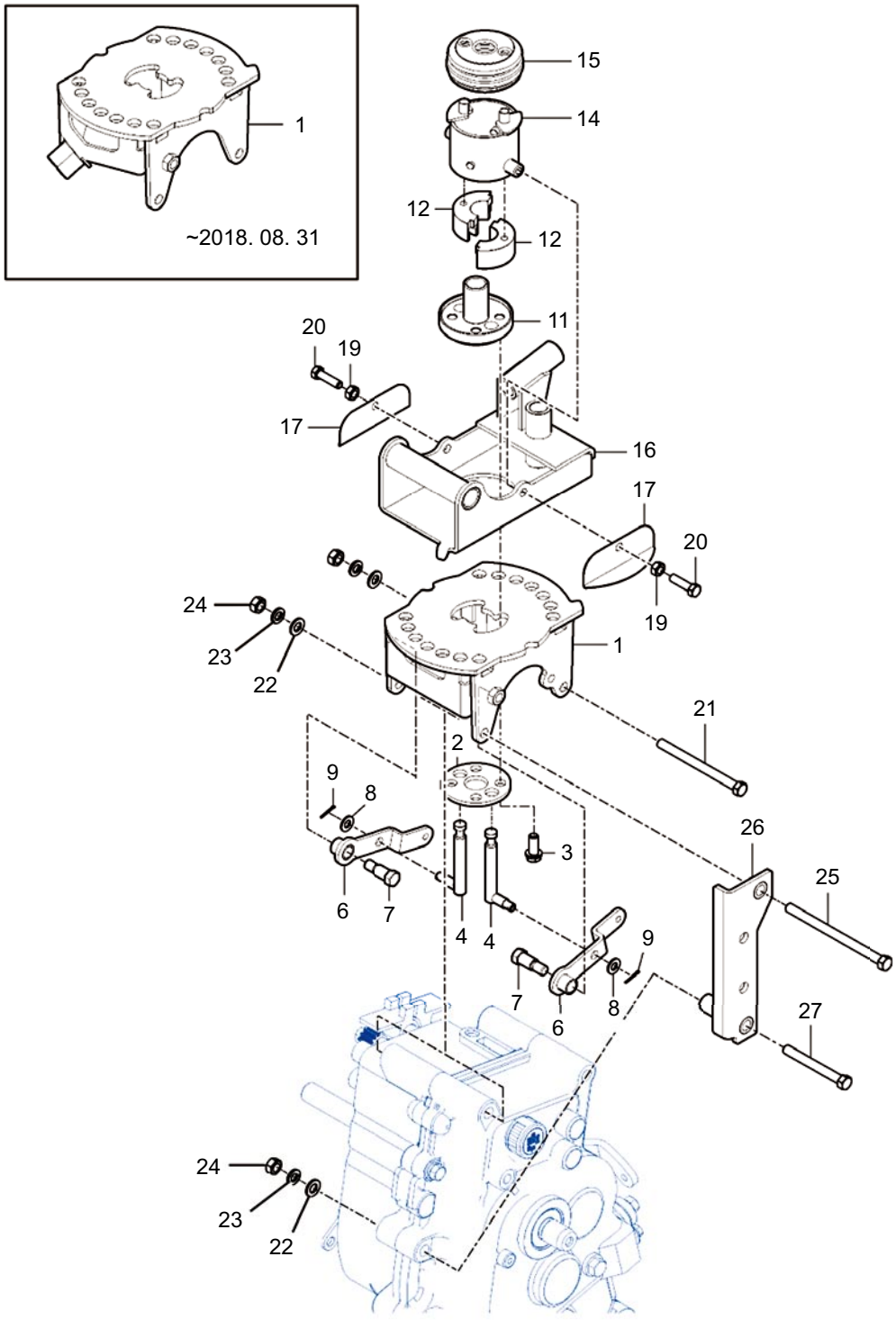
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
006	001	45032001300	축, 메인		1	
006	002	45032001800	축 COMP, 메인		1	
006	003	V7041400320	C형 멈춤링 ,축형	C32	1	
006	004	V6544202413	니들베어링	KT202413	2	
006	005	45032001210	기어, 23-30T		1	~ 2018.08.31 25번 포크 COMP 동시적용
006	005	45032001211	기어, 23-30T		1	2018.09.01 ~ 25번 포크 COMP 동시적용
006	006	45032001310	기어, 27-32T		1	
006	007	45032001600	와셔 ,아이들 A	내경 20.5	2	
006	008	V6001106204	볼베어링	6204	1	
006	009	V6544202417	니들베어링	KT202417	1	
006	011	V7041400200	C형 멈춤링 ,축형	C20	1	
006	012	45032001400	기어 18T		1	
006	013	V6001106303	볼베어링	6303	1	
006	014	V7441173508	오일실	17X35X8	1	
006	015	V7441203508	오일실	20X35X8	1	
006	016	45032006310	부변속 스테이		1	
006	017	V7231015012	O 링	S12	1	
006	018	45032006330	보스, 시프트 기어		1	
006	019	V4011600080	스프링 와셔	M8	1	
006	020	V3013600080	소형육각너트	M8	1	
006	021	45032006320	포크 , 2-3		1	
006	022	21444190201	핀	6X29	1	
006	023	V4111600060	평와셔	M6	1	
006	024	V5001920015	분할핀	2X15	1	
006	025	45032006200	포크 COMP		1	~ 2018.08.31 5번 기어,23-30T 동시적용
006	025	45032006201	포크 COMP		1	2018.09.01 ~ 5번 기어,23-30T 동시적용
006	027	V7441142508	오일실	14X25X8	2	
006	028	45032006230	후진변속가이드		1	
006	029	V2113606012	소형육각볼트S	M6X12	2	
006	030	45032006110	변속스테이, 1-2		1	
006	031	45032006120	변속포크(저속, 후진)		1	
006	032	V5801405028	핀,스프링	5X28	1	
006	033	45032006130	전진변속가이드		1	
006	034	11502352400	플러그	M10	2	

FIG 006 메인샤프트



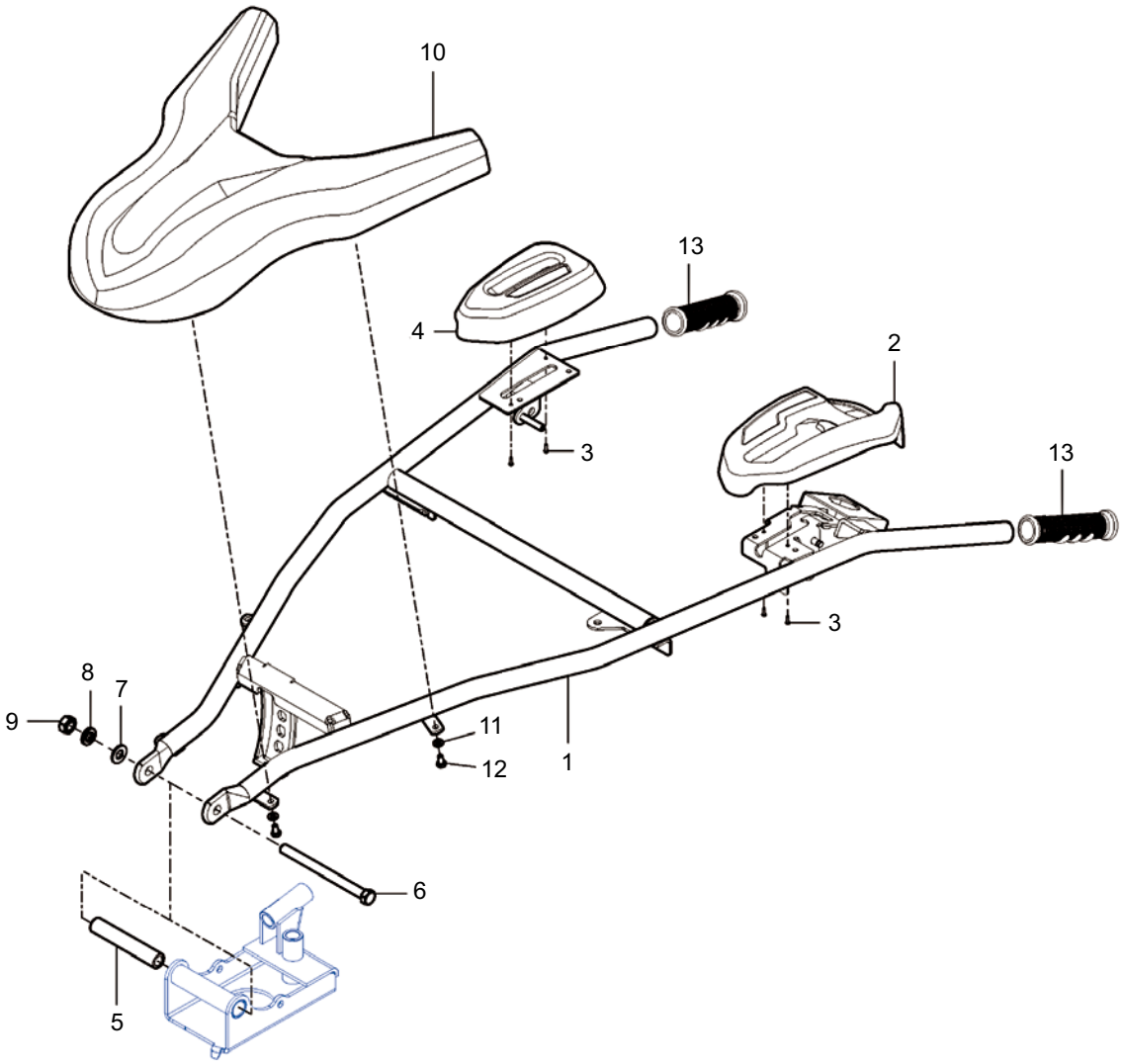
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
006	035	13022250030	시프터스프링		3	
006	036	V6802000016	강구	5_16	5	
006	037	45033083220	플레이트, 볼		1	
006	038	V2173608014	소형육각볼트(s)		1	
006	039	45032006500	브리더, 에어		1	

FIG 007 핸들스테이 comp



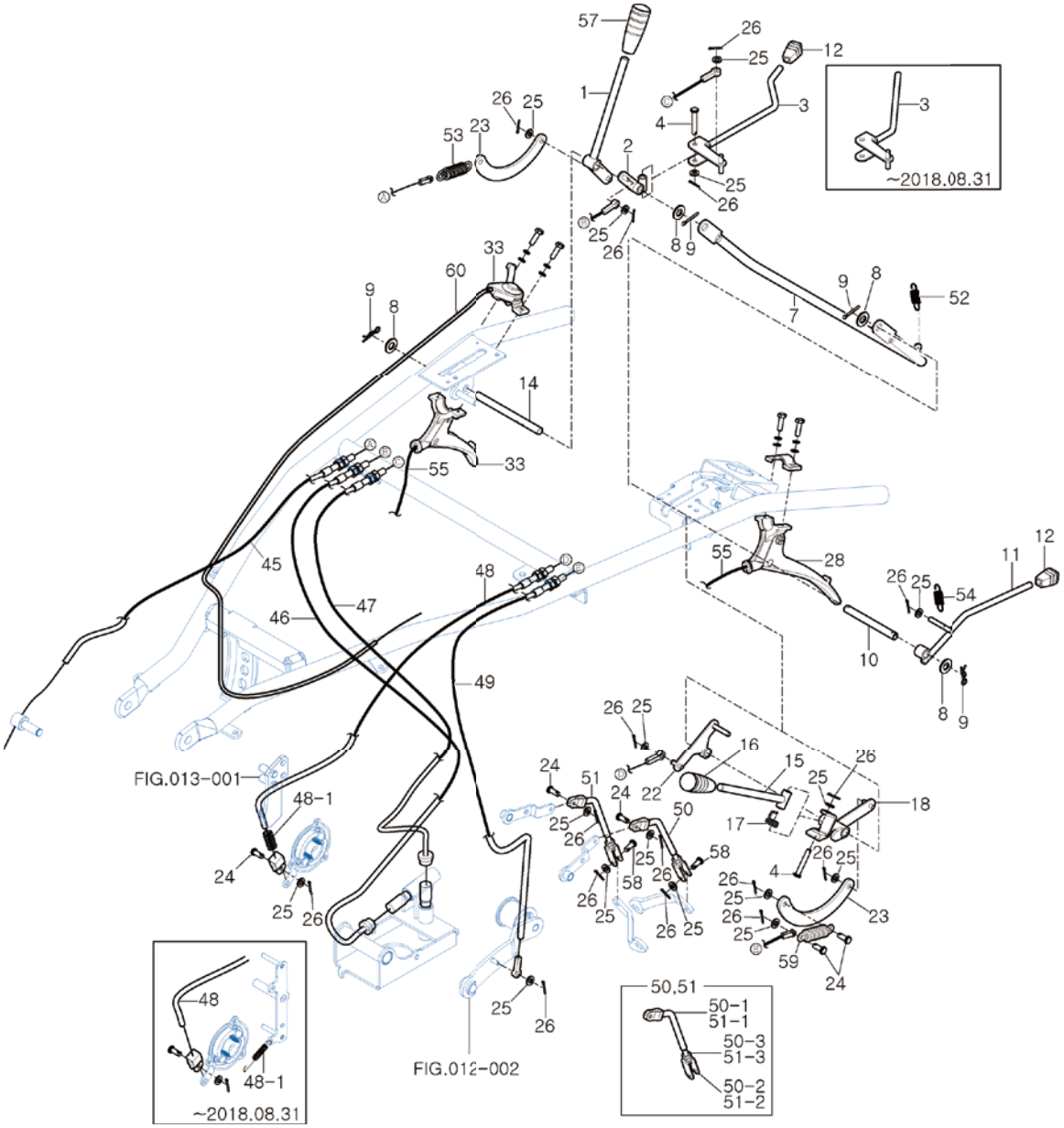
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
007	001	45037011100	스테이 COMP, 핸들		1	~2018.08.31
007	001	45037011101	스테이 COMP, 핸들		1	2018.09.01~
007	002	45037011630	고정 플레이트, 플랜지		1	
007	003	V2143610025	소형육각볼트보통S(가는)	M10X25	4	
007	004	45037011301	로드 COMP, 클러치	M4X10	2	
007	006	45037011200	링크 COMP, 사이드 클러치		2	
007	007	45037002980	클러치 볼트, 사이드		2	
007	008	V4111600080	평와셔	M8	2	
007	009	V5001920015	분할핀	2X15	2	
007	011	45037011640	플렌지, 핸들		1	
007	012	VD04110000	홀더		2	
007	014	45037011800	홀더 COMP, 와이어		1	
007	015	VD04350000	먼지막이캡		1	
007	016	45037011700	브라켓 COMP, 핸들		1	
007	017	45037011650	플레이트		2	
007	019	V3043600080	소형육각너트보통2종	M8	2	
007	020	V2013608030	소형육각볼트(보통)	M8X30	2	
007	021	V2013610145	육각볼트(보통)	M10X145	1	
007	022	V4111600100	평와셔	M10	3	
007	023	V4011600100	스프링와셔	M10	3	
007	024	V3043600100	소형육각너트보통2종	M10	3	
007	025	V2013610160	소형육각볼트(보통)	M10X160	1	
007	026	45038031500	케이스고정COMP		1	2018.09.01~
007	027	V2003610120	육각볼트(보통)	M10X120	1	2018.09.01~

FIG 008 핸들 후드



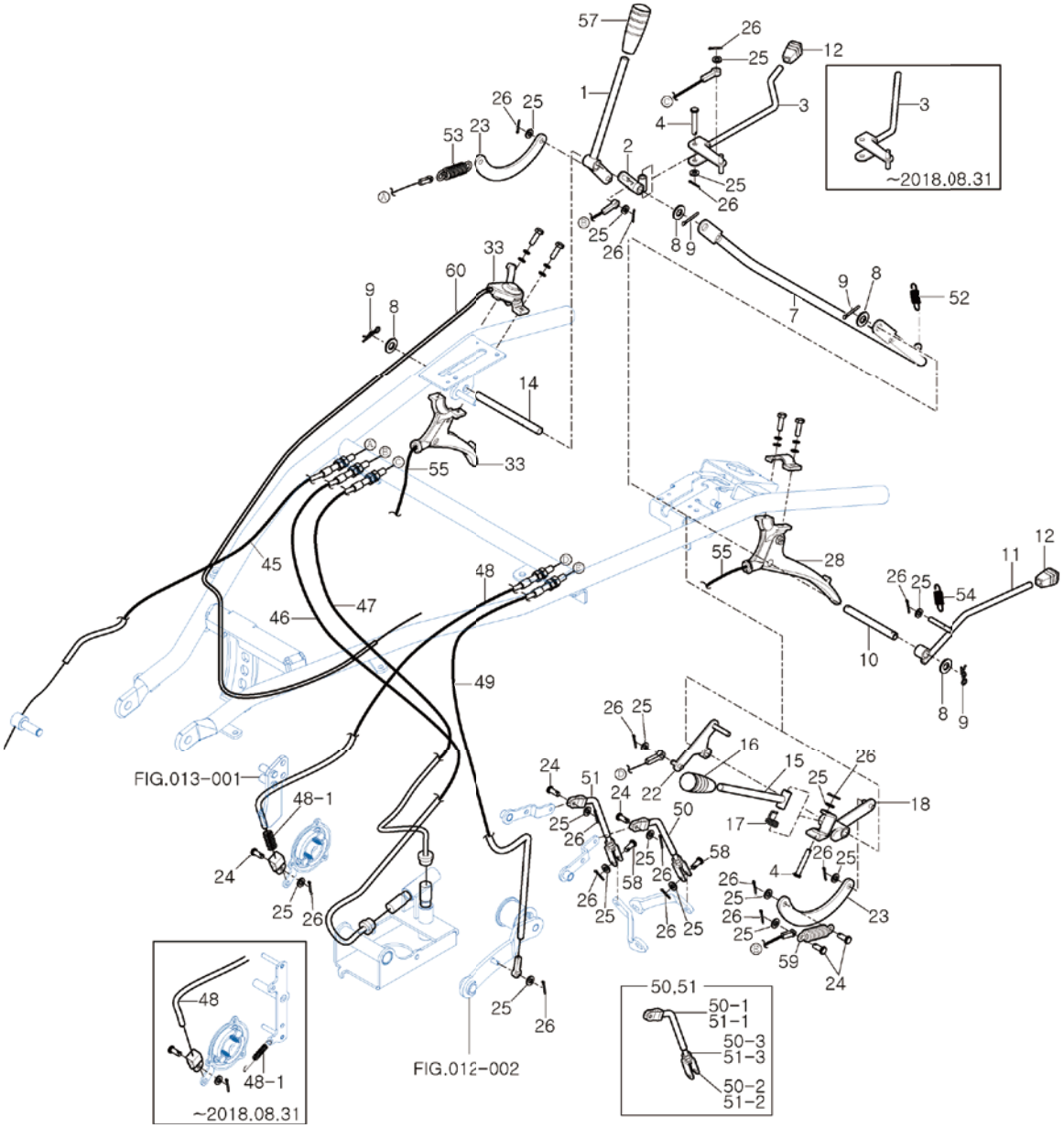
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
008	001	45037001100	핸들 COMP		1	
008	002	45037002950	커버, 주 클러치		1	
008	003	V1212604010	스크류볼트	M4X10	5	
008	004	45037002960	커버, 로타리		1	
008	005	VD04050000	핸들대 간격통		1	
008	006	V2013612145	소형육각볼트(보통)	M12X145	1	
008	007	V4111600120	평와셔	M12	1	
008	008	V4011600120	스프링와셔	M12	1	
008	009	V3013600120	육각너트보통 2종	M12	1	
008	010	45037003300	후드ASSY		1	
008	011	V4111600060	평와셔	M6	4	
008	012	V2053606012	십자홈육각볼트	M6X12	4	
008	013	KP44020000	핸들손잡이		2	

FIG 009 케이블관계



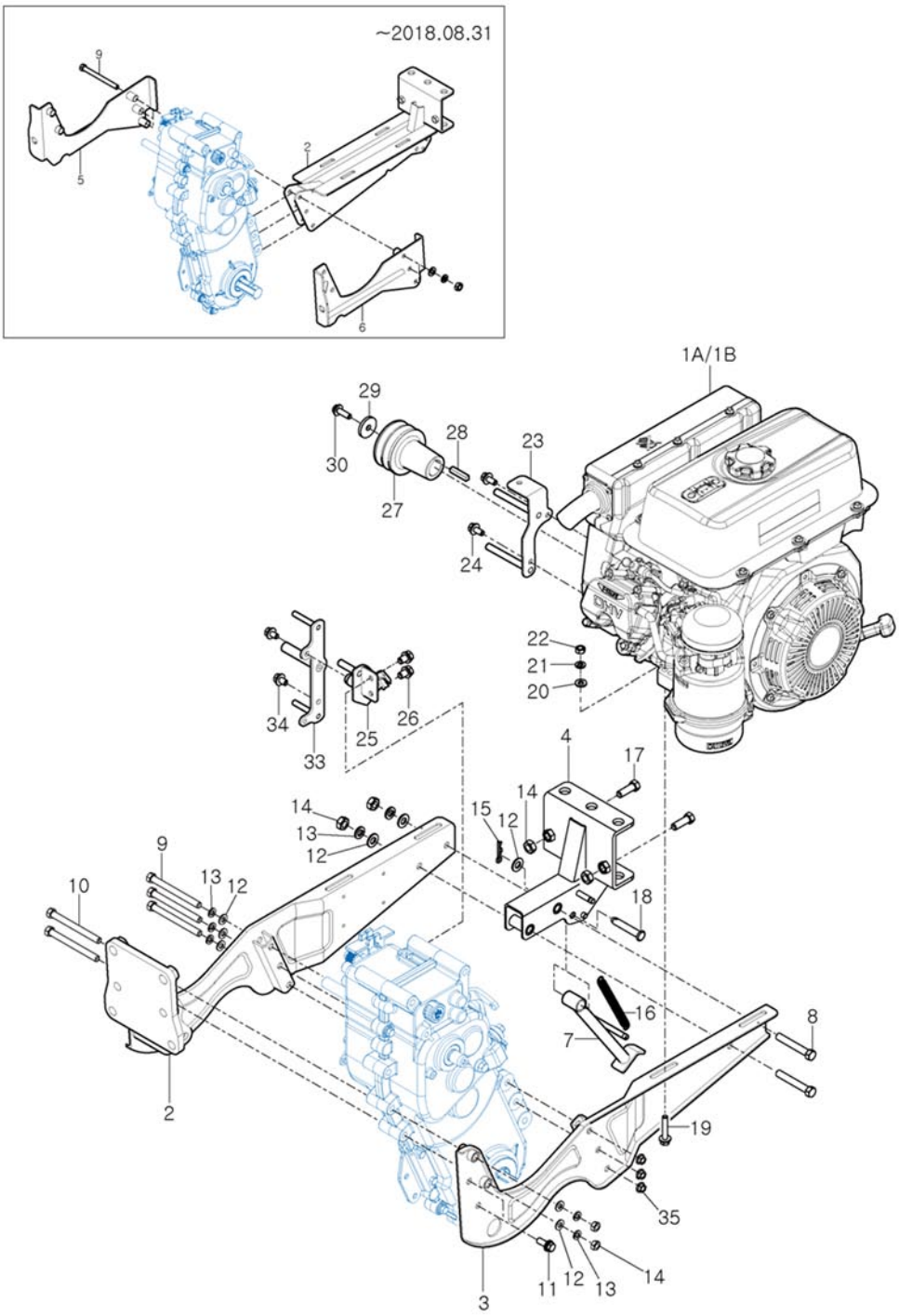
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
009	001	45037002500	레바 COMP, 로타리		1	
009	002	45037002600	암 COMP , 핸들 조정		1	
009	003	45037002700	레바 COMP, 핸들 조정		1	~2018.08.31
009	003	45037002701	레바 COMP, 핸들 조정		1	2018.09.01~
009	004	22487060350	핀B		2	
009	007	45037003210	안전 COMP, 바		1	
009	008	V4111600100	평와셔	M10	4	
009	009	V5001920015	분할핀	2X15	4	
009	010	45037002830	핀 A		1	
009	011	45037002400	레바 COMP, 비상		1	
009	012	VD05620000	손잡이		2	
009	014	45037002840	핀 B		1	
009	015	45037002300	레바 COMP, 클러치		1	
009	016	VD05460000	손잡이 (흑)		1	
009	017	45037002810	스프링 텐션, 클러치레버		1	
009	018	45037002100	암 COMP , 클러치		1	
009	022	45037002200	암 COMP, 브레이크		1	
009	023	45037002930	링크 플레이트 , 와이어		2	
009	024	22487060120	핀		3	~2018.08.31
009	024	22487060120	핀		5	2018.09.01~
009	025	V4111600060	평와셔	M6	16	
009	026	V5001916015	분할핀	1.6X15	16	
009	028	21197013600	사이드클러치레버(좌)조합		1	
009	033	21154152100	사이드클러치레버조합(우)		1	
009	045	45037002870	로타리 케이블		1	
009	046	45037002890	상하 조정 케이블		1	
009	047	45037002880	좌우 조정 케이블		1	
009	048	45037002860	브레이크 케이블		1	~2018.08.31
009	048	45037002861	브레이크 케이블		1	2018.09.01~
009	048-1	45034011221	스프링,리턴		1	~2018.08.31
009	048-1	45034011222	스프링,리턴		1	2018.09.01~
009	049	45037002850	주클러치 케이블		1	~2018.08.31
009	049	45037002851	주클러치 케이블		1	2018.09.01~
009	050	45037013000	사이드클러치 로드 SUB,LH		1	

FIG 009 케이블관계



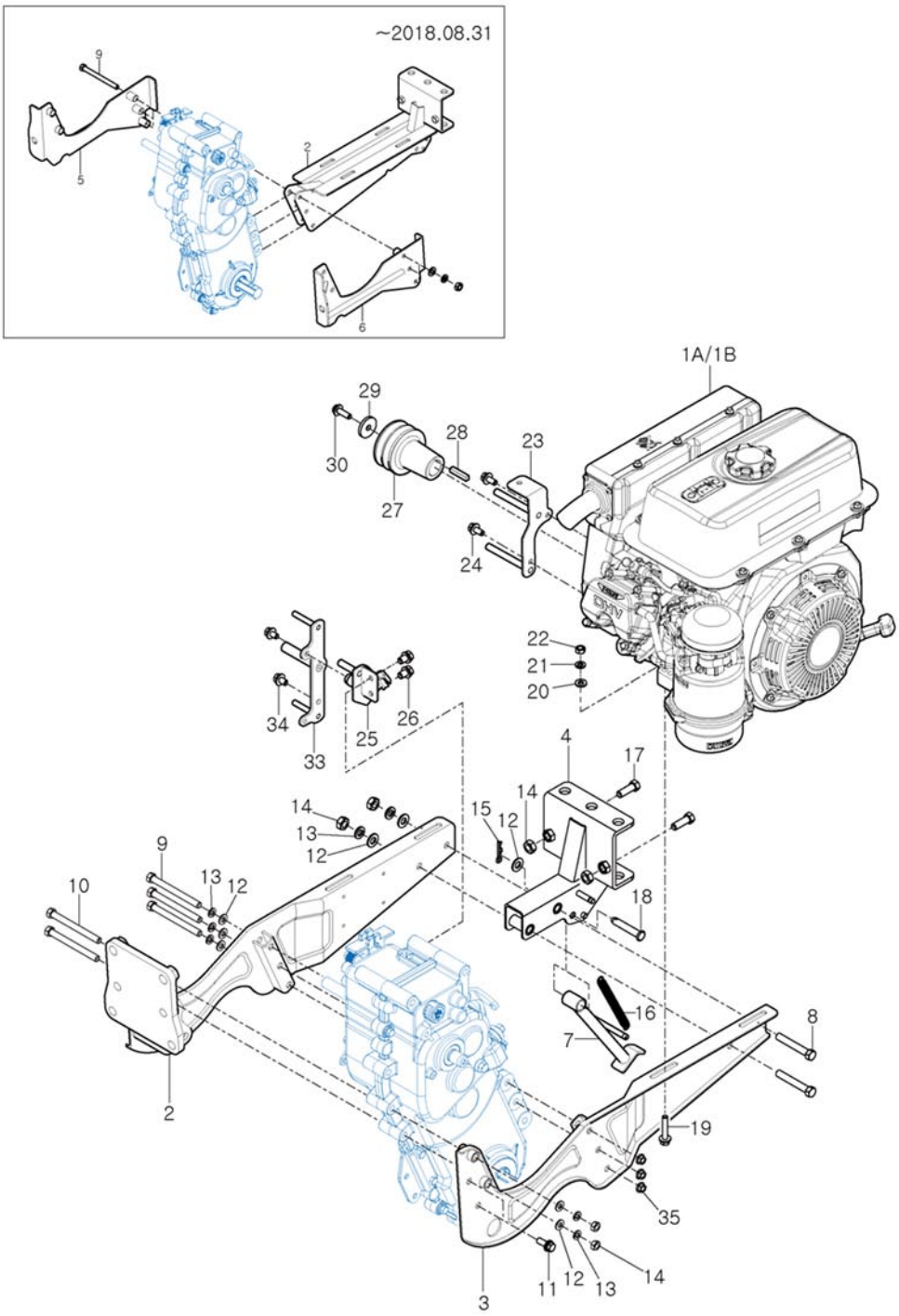
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
009	050-1	45037012300	로드 COMP, LH		1	
009	050-2	45037012100	후크 COMP		1	
009	050-3	V3043600080	소형육각너트	M8	1	
009	051	45037012000	사이드클러치 로드 SUB,RH		1	
009	051-1	45037012200	로드 COMP, RH		1	
009	051-2	45037012100	후크 COMP		1	
009	051-3	V3013600080	소형육각너트	M8	1	
009	052	S570806000	스프링		1	
009	053	VD05140000	인장스프링		2	~2018.08.31
009	053	VD05140000	인장스프링		1	2018.09.01~
009	054	45037002820	스프링(47)		1	
009	055	45037011400	사이드클러치와이어		2	
009	057	KS61090000	레버손잡이(적)		1	
009	058	16177020080	핀 (06X19)		2	2018.09.01~
009	059	45037003420	인장스프링		1	2018.09.01~
009	060	45037002970	조속 와이어		1	

FIG 010(1) 엔진그룹 (TVC90/TVC90E)



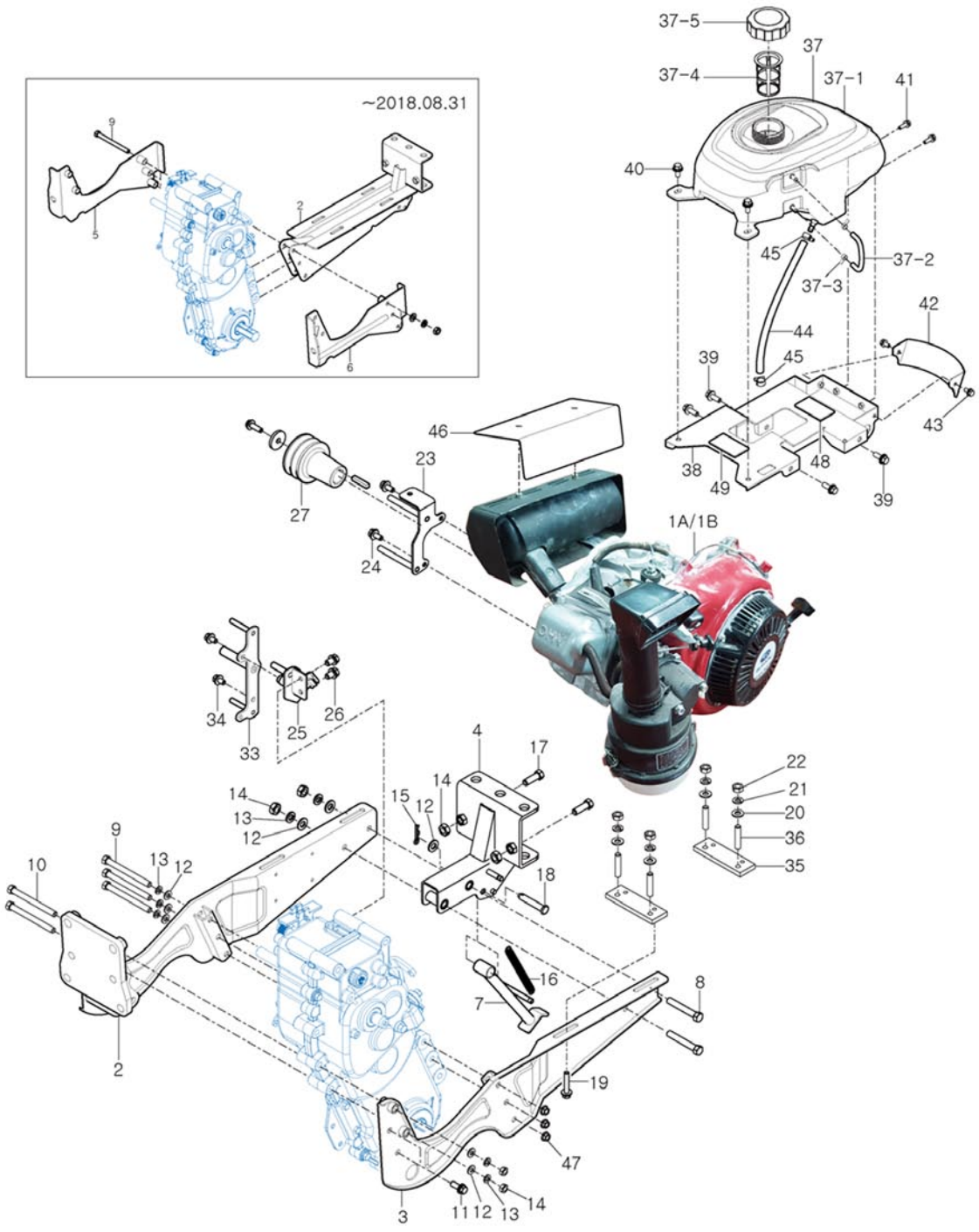
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
010	001A	45031011000	FJ300G		1	수동식
010	001B	45031012000	FJ300GE		1	전기식
010	002	45031031100	프레임 COMP		1	~2018.08.31
010	002	45031031101	프레임 COMP,LH		1	2018.09.01~
010	003	45031031300	프레임 COMP,RH		1	2018.09.01~
010	004	45031031400	범퍼COMP		1	2018.09.01~
010	005	45031034200	연결 COMP, RH		1	~2018.08.31
010	006	45031034100	연결 COMP, LH		1	~2018.08.31
010	007	45031031200	스탠드 COMP		1	~2018.08.31
010	007	45031031201	스탠드 COMP		1	2018.09.01~
010	008	V2014610065	소형육각볼트	M10X65	2	2018.09.01~
010	009	V2013610110	소형육각볼트(보통)	M10X110	3	~2018.08.31
010	009	V2013610105	소형육각볼트(보통)	M10X105	3	2018.09.01~
010	010	V2003610130	육각볼트(보통)	M10X130	2	2018.09.01~
010	011	V2183601025	소형육각볼트(SP)	M10X25	2	2018.09.01~
010	012	V4111600100	평와셔	M10	8	
010	013	V4011600100	스프링와셔	M10	7	
010	014	V3043600100	소형육각너트보통2종	M10	9	
010	015	13052410010	헤어핀		1	
010	016	XJ01580401	스프링		1	
010	017	V2013610030	소형육각볼트(보통)	M10X30	2	
010	018	36505600011	핀		1	
010	019	V2183608045	소형육각볼트보통(SP)	M8X45	4	
010	020	V4111600080	평와셔	M8	4	
010	021	V4011600080	스프링와셔	M8	4	
010	022	V3043600080	소형육각너트보통2종	M8	4	
010	023	45031021200	고정 COMP, 벨트		1	
010	024	V2183608020	소형육각볼트보통(SP)	M8X20	2	
010	025	45032006601	브라켓 COMP, 클러치		1	
010	026	V2183608016	소형육각볼트보통(SP)	M8×16	2	
010	027	45031020010	엔진 풀리		1	
010	028	511A0735	키		1	
010	029	920222116	와셔		1	
010	030	V2403608025	플랜지육각볼트	M8X25	1	

FIG 010(1) 엔진그룹 (TVC90/TVC90E)



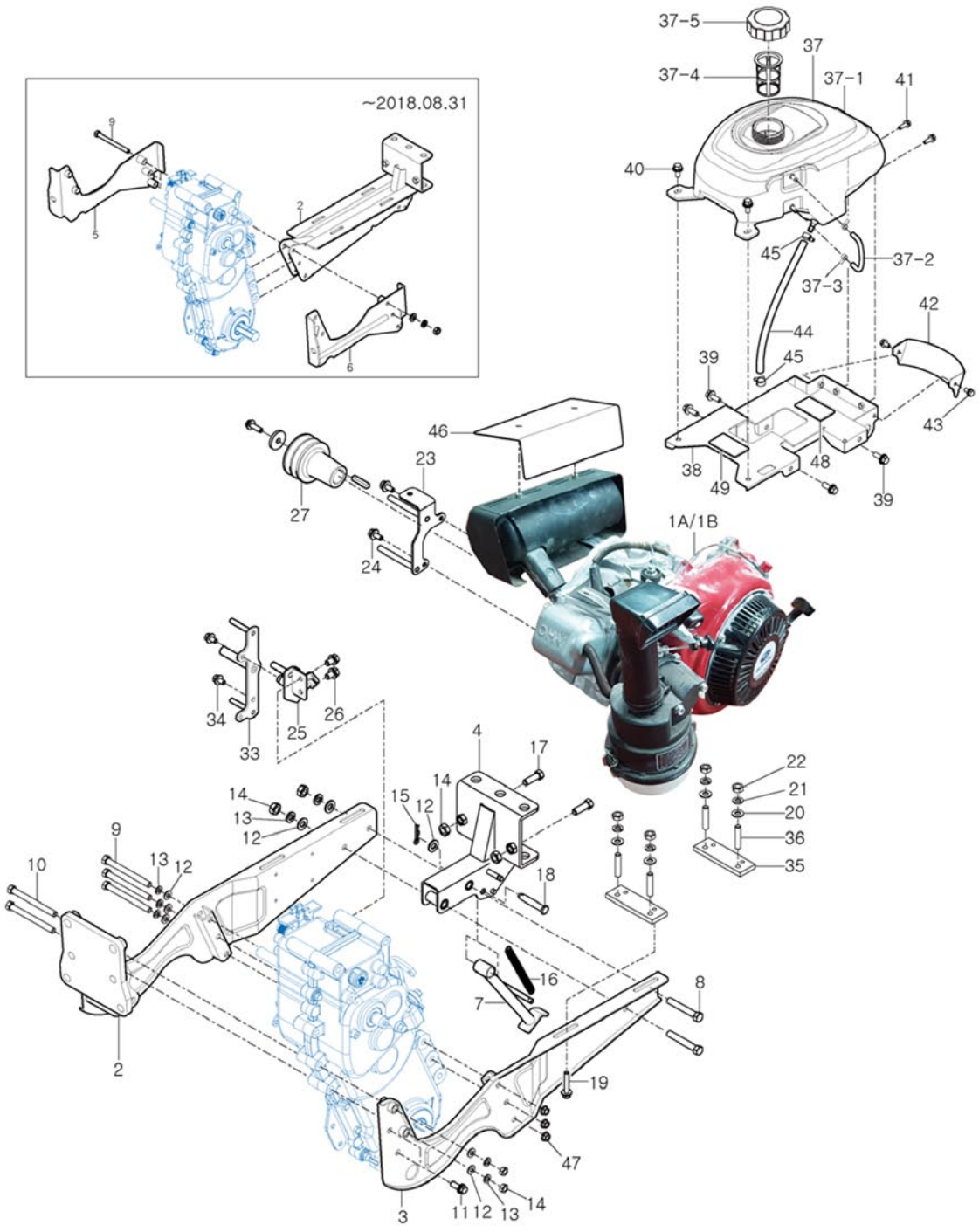
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
010	033	45034001100	고정 COMP , 벨트		1	
010	034	V2183608016	소형육각볼트보통(SP)	M8X16	2	
010	035	V3802600100	플랜지붙이육각너트	M10	3	

FIG 010(2) 엔진그룹 (KMC-N900/KMC-N900E)



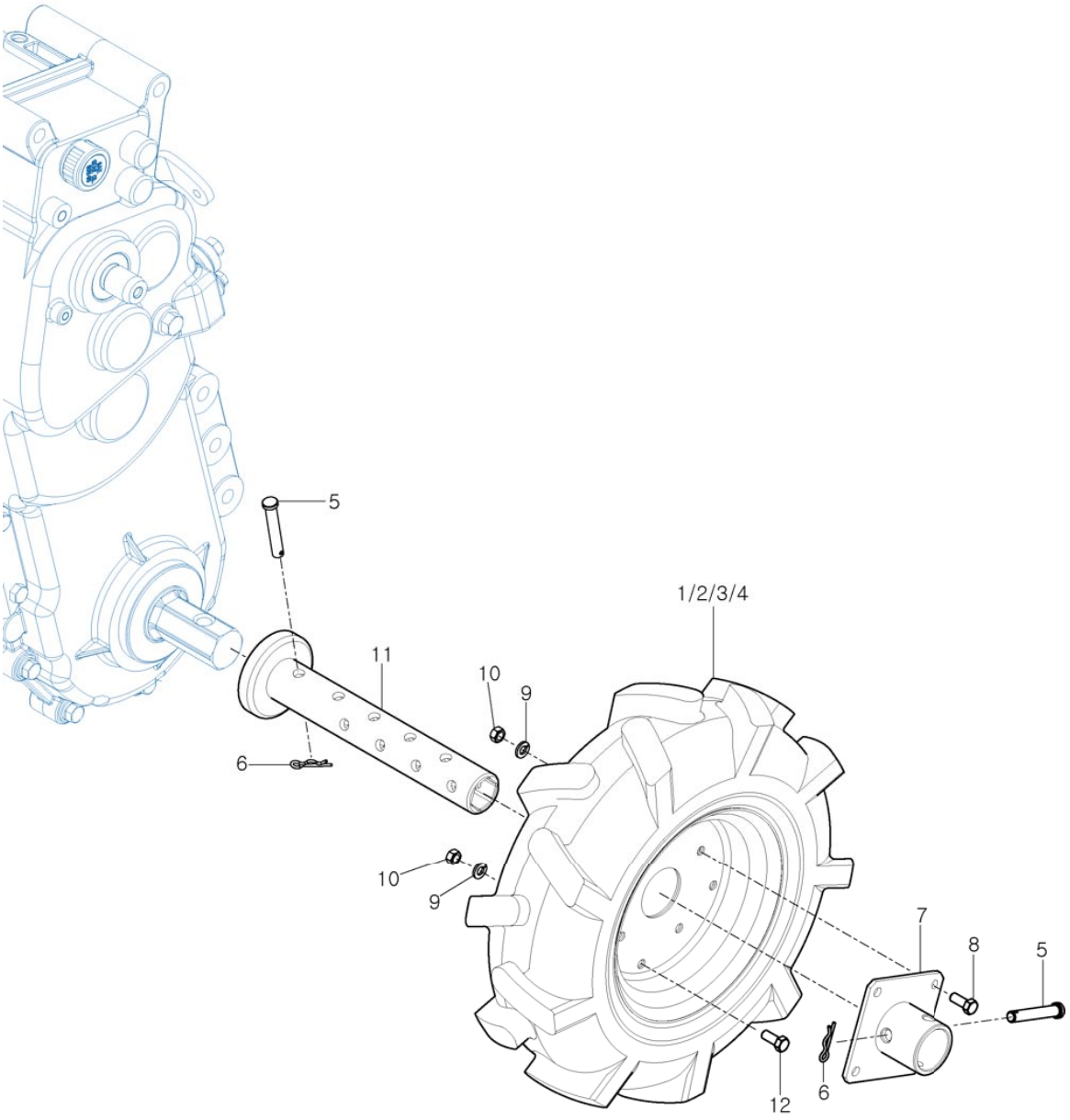
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
010	001A	45031014000	EK30B		1	수동식
010	001B	45031013000	EK30BS		1	전기식
010	002	45031031100	프레임 COMP		1	~2018.08.31
010	002	45031031101	프레임 COMP,LH		1	2018.09.01~
010	003	45031031300	프레임 COMP,RH		1	2018.09.01~
010	004	45031031400	범퍼COMP		1	2018.09.01~
010	005	45031034200	연결 COMP, RH		1	~2018.08.31
010	006	45031034100	연결 COMP, LH		1	~2018.08.31
010	007	45031031200	스탠드 COMP		1	~2018.08.31
010	007	45031031201	스탠드 COMP		1	2018.09.01~
010	008	V2014610065	소형육각볼트	M10X65	2	2018.09.01~
010	009	V2013610110	소형육각볼트(보통)	M10X110	3	~2018.08.31
010	009	V2013610105	소형육각볼트(보통)	M10X105	3	2018.09.01~
010	010	V2003610130	육각볼트(보통)	M10X130	2	2018.09.01~
010	011	V2183601025	소형육각볼트	M10X25	2	2018.09.01~
010	012	V4111600100	평와셔	M10	8	
010	013	V4011600100	스프링와셔	M10	7	
010	014	V3043600100	소형육각너트보통2종	M10	6	
010	015	13052410010	헤어핀		1	
010	016	XJ01580401	스프링		1	
010	017	V2013610030	소형육각볼트(보통)	M10X30	2	
010	018	36505600011	핀		1	
010	019	V2183608016	소형육각볼트보통(SP)	M8X16	4	
010	020	V4111600100	평와셔	M10	4	
010	021	V4011600100	스프링와셔	M10	4	
010	022	V3043600100	소형육각너트보통2종	M10	4	
010	023	45031203100	고정 COMP, 벨트		1	
010	024	V2183608020	소형육각볼트보통(SP)	M8X20	2	
010	025	45032006601	브라켓 COMP, 클러치		1	
010	026	V2183608016	소형육각볼트보통(SP)	M10X16	2	
010	027	45031020010	엔진 풀리		1	
010	033	45034001100	고정 COMP , 벨트		1	
010	034	V2183608016	소형육각볼트보통(SP)	M8X16	2	
010	035	45031202110	플레이트,베이스		2	

FIG 010(2) 엔진그룹 (KMC-N900/KMC-N900E)



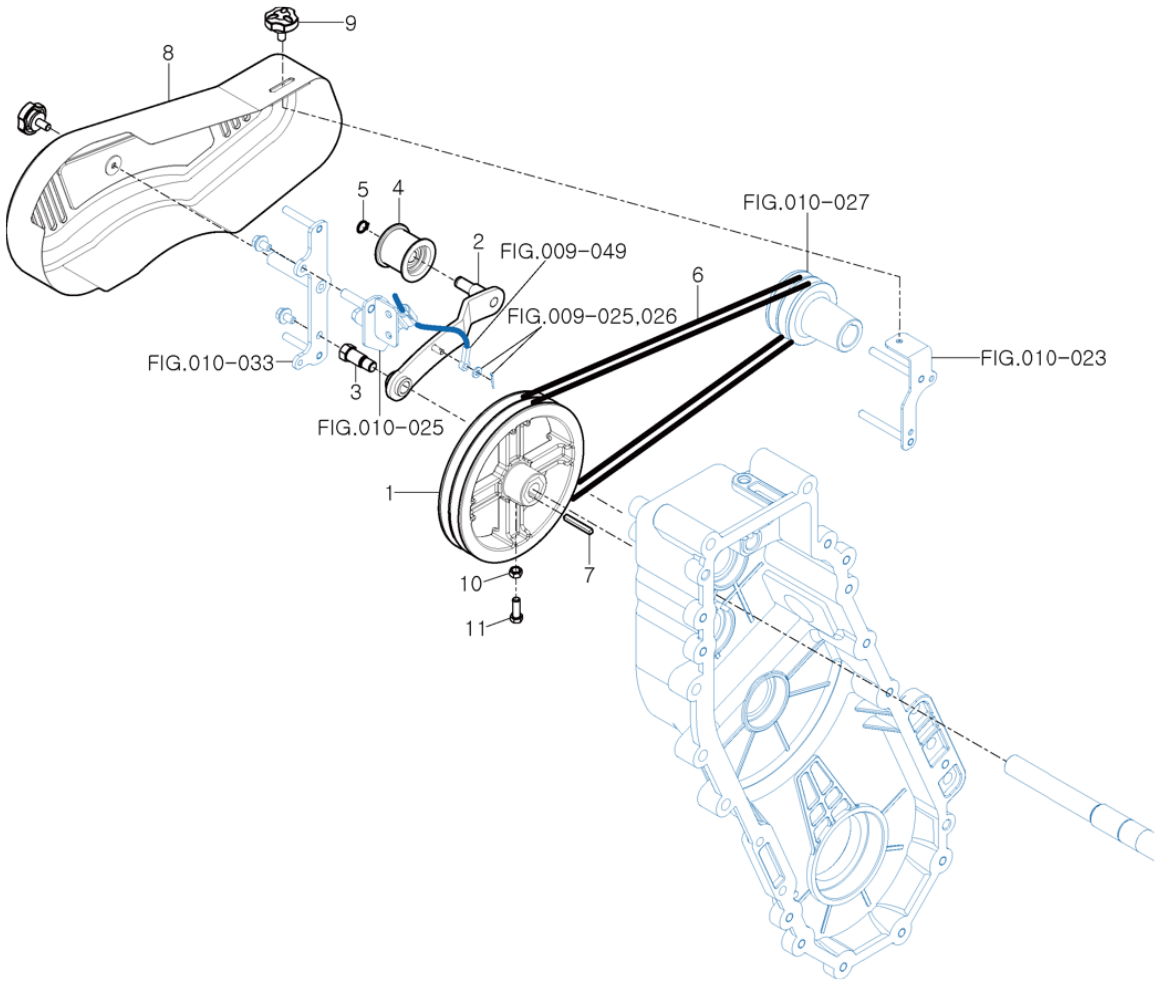
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
010	036	45031202120	스터드 볼트		4	
010	037	45031102000	탱크 SUB,연료		1	
010	037-1	45031102100	탱크 COMP,연료		1	
010	037-2	45031102210	호스,게이지		1	
010	037-3	23080008000	밴드		2	
010	037-4	13251413500	필터,연료		1	
010	037-5	13603102000	캡 ASSY,연료탱크		1	
010	038	45031201100	브라켓 COMP , 탱크		1	
010	039	V2183608025	소형육각볼트보통(SP)	M8X25	4	
010	040	V2183608020	소형육각볼트보통(SP)	M8X20	2	
010	041	V2123606020	육각볼트(SP)	M6X20	2	
010	042	45031101310	플레이트,앞커버		1	
010	043	V2123606016	육각볼트(SP)	M6X16	2	
010	044	45031202130	연료호스(270)		1	
010	045	14501410050	클램프(워엄,14.5)		2	
010	46	45031202140	커버,소음기		1	
010	47	V3802600100	플랜지붙이육각너트	M10	3	
010	48	45031202150	스폰지A,연료탱크		1	
010	49	45031202160	스폰지B,연료탱크		1	

FIG 011 타이어 그룹



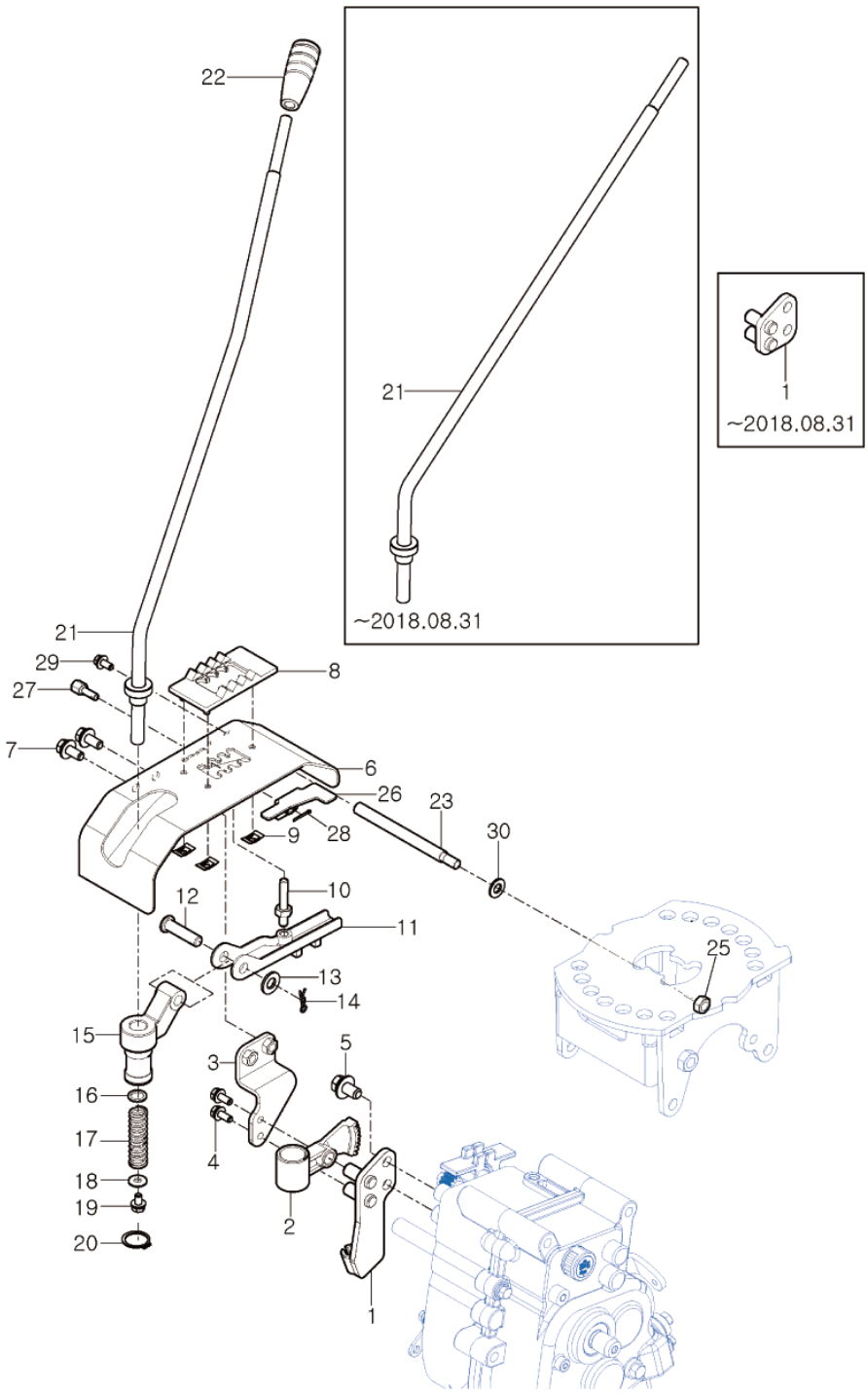
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
011	001	VA07060000	타이어		2	
011	002	VA07170000	타이어 휠(내)		2	
011	003	VA07180000	타이어 휠(외)		2	
011	004	VA07070000	튜브		2	
011	005	45035010060	핀		4	
011	006	13052410010	헤어핀		4	
011	007	45035011100	플랜지 COMP, 휠		2	
011	008	V2003608020	육각볼트	M8X20	8	
011	009	V4011600080	스프링와셔	M8	16	
011	010	V3013600080	육각너트보통(2종)	M8	16	
011	011	45035011200	휠파이프 COMP		2	
011	012	V2003608016	육각볼트	M8X16	8	

FIG 012 벨트 그룹


9
8
5
4
2
FIG.009-049
FIG.010-027
6
FIG.009-025,026
FIG.010-033
FIG.010-023
3
FIG.010-025
1
7
10
11

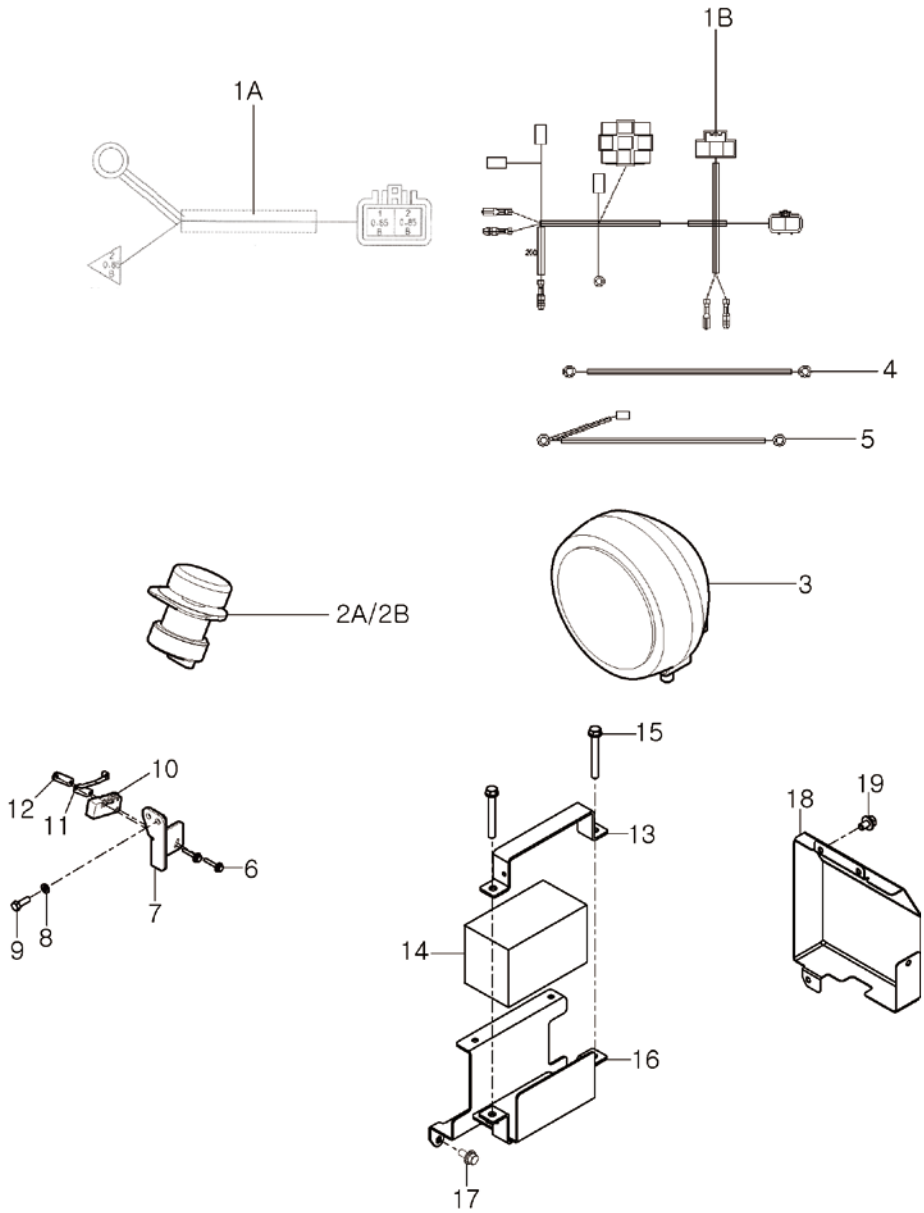
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
012	001	45031022200	메인 풀리		1	
012	002	45034011100	텐션 COMP, 벨트		1	
012	003	45034011210	볼트, 텐션		1	
012	004	VD06190000	텐션 롤러		1	
012	005	V7041400120	C형 멈춤링	C12	1	
012	006	45034011400	벨트	LA47	2	
012	007	29003005600	키	5X5X40	1	
012	008	45034001400	커버 COMP, 벨트	1	1	
012	009	45038200130	셋트손잡이	2	2	
012	010	V3043600080	소형육각너트보통2종	M8	1	
012	011	V2013608025	소형육각볼트(보통)	M8X25	1	

FIG 013 메인 체인지 레버 그룹



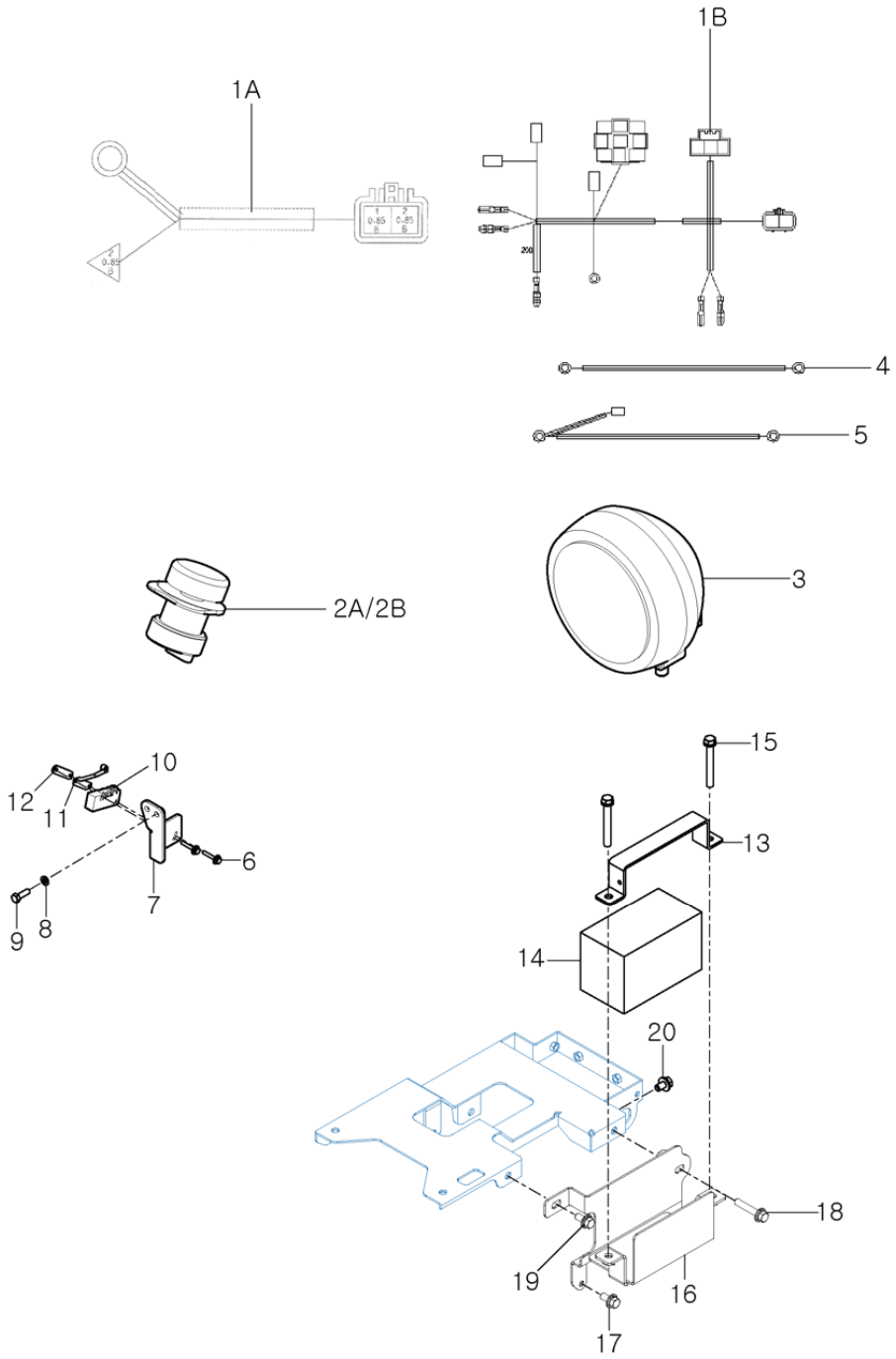
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
013	001	45033001100	핀 COMP		1	~2018.08.31
013	001	45033001101	핀 COMP		1	2018.09.01~
013	002	45033001410	포크, 레바		1	
013	003	45033001200	커버 COMP, 고정		1	
013	004	V2123606016	육각볼트(SP)	M6X16	2	
013	005	V2183610020	소형육각볼트보통(SP)	M10X20	2	
013	006	45033001300	커버 COMP, 메인		1	
013	007	V2183608020	소형육각볼트보통(SP)	M8X20	2	
013	008	45033001460	가이드 커버, 변속		1	
013	009	V3501100050	스프링 너트		3	
013	010	45033001600	핀 COMP, A		1	
013	011	45033001430	가이드, 변속		1	
013	012	45033001440	핀		1	
013	013	V4111600100	평와셔	M10	1	
013	014	V5001920015	분할핀	2.0X15	1	
013	015	45033001420	포크, 레바 B		1	
013	016	VD05350000	와셔 A		1	
013	017	VD05340000	스프링		1	
013	018	VD05360000	와셔 B		1	
013	019	V2123606012	육각볼트(SP)	M6X12	1	
013	020	V7041400250	C형멈춤링	C25	1	
013	021	45033001500	레바 COMP, 변속		1	~2018.08.31
013	021	45033001501	레바 COMP, 변속		1	2018.09.01~
013	022	VD05460000	손잡이 (흑)		1	
013	023	45037011610	고정볼트, 커버		1	
013	025	V3013600080	육각너트보통 2종	M8	1	
013	026	45033001700	안전 COMP, 변속		1	
013	027	45033001810	후진고정볼트		1	
013	028	V5001916015	분할핀	1.6X15	1	
013	029	V2123606012	육각볼트(SP)	M6X12	1	
013	030	V4111600080	평와셔	M8	1	

FIG 014(1) 전장 그룹(TVC90/TVC90E)



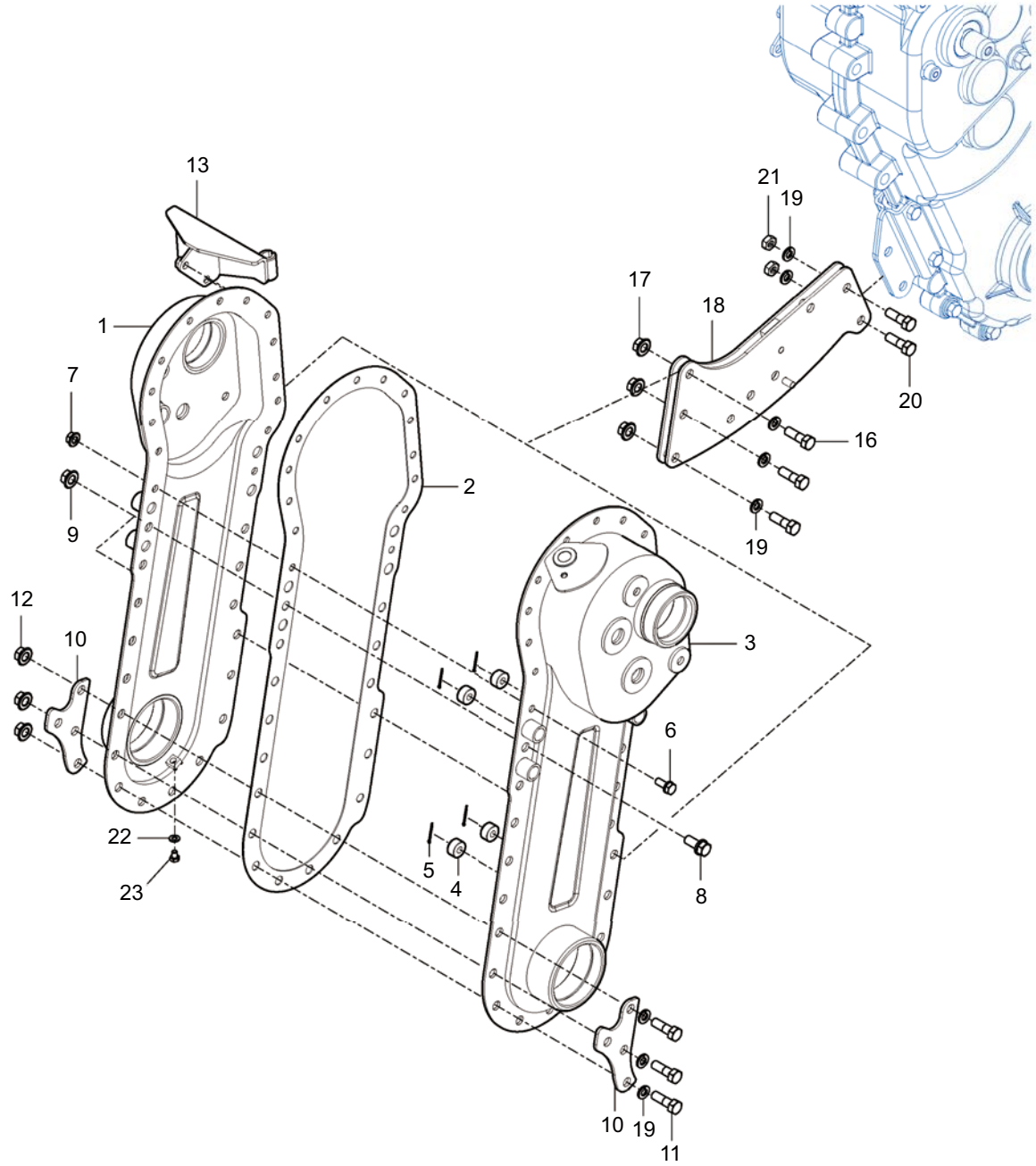
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
014	001A	45039101001	메인하니스		1	수동식
014	001B	45039104001	메인하니스		1	전기식
014	002A	29015500030	정지스위치		1	수동식
014	002B	45035500030	전환스위치		1	전기식
014	003	45031743000	라이트 셋트	12V 15W	1	전기식
014	004	45039104301	하니스(접지)		1	전기식
014	005	45039104400	하니스(밧데리)		1	전기식
014	006	V1222603020	십자홈냄비작은나사(SP)	M3X20	2	전기식
014	007	45037003100	브라켓 COMP, 센서		1	전기식
014	008	V4011600050	스프링와셔	M5	2	전기식
014	009	V2003605012	육각볼트(보통)	M5X12	2	전기식
014	010	CQG8030000	실스위치		1	전기식
014	011	CEG8280000	NV롤러레버		1	전기식
014	012	CBF9060000	스위치너트2	M3	1	전기식
014	013	45039101330	브라켓, 배터리		1	전기식
014	014	45039101100	배터리(12M9-3B)		1	전기식
014	015	V2173608075	소형육각볼트보통(S)	M8X75	2	전기식
014	016	45039101300	브라켓 COMP, 배터리		1	전기식
014	017	V2123606016	육각볼트(SP)	M6X16	2	전기식
014	018	45031021310	커버,레귤레터		1	전기식
014	019	V2113606012	육각볼트(S)	M6X12	4	전기식

FIG 014(2) 전장그룹 (KMC-N900/KMC-N900E)



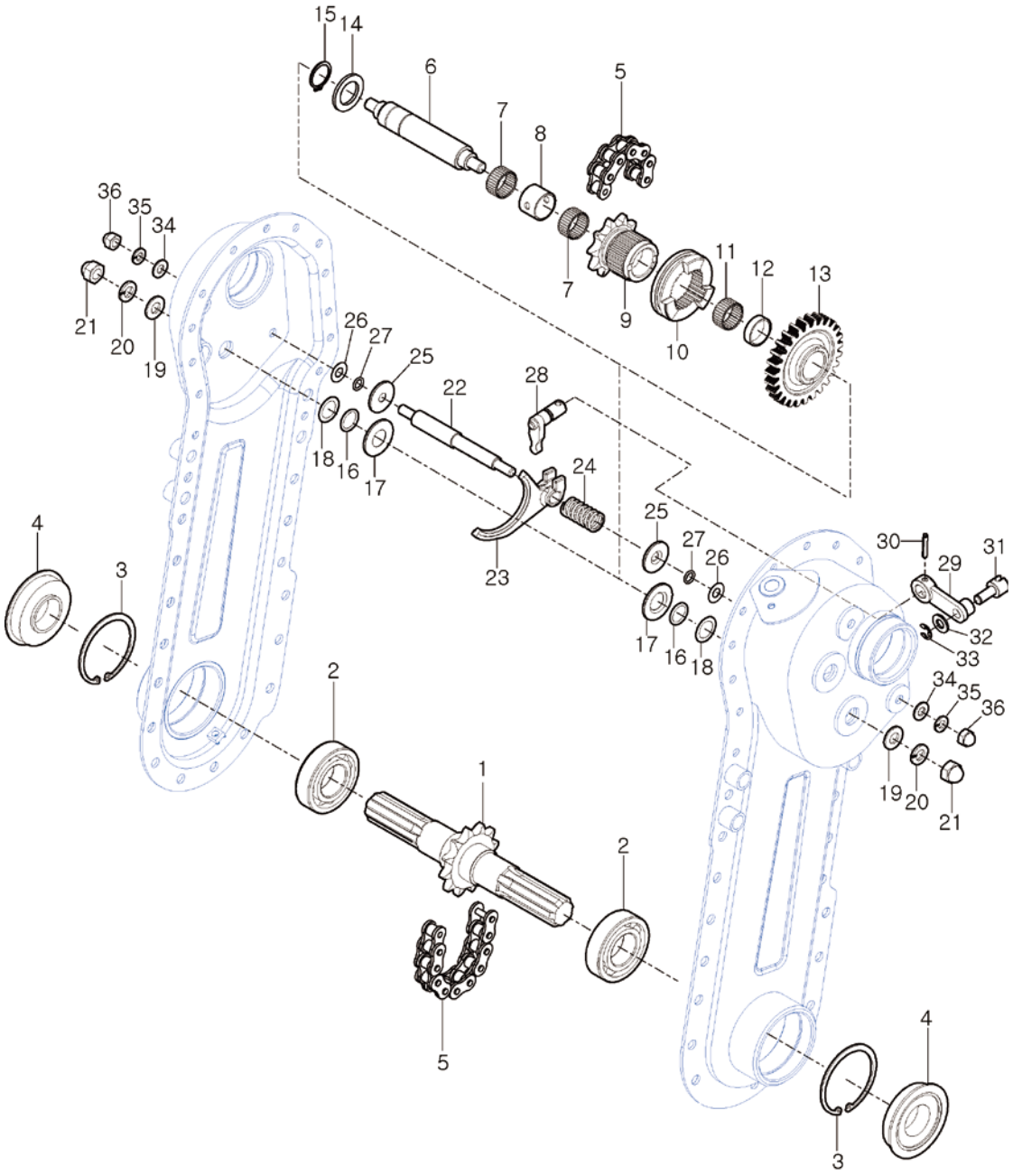
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
014	001A	45039301000	메인하니스		1	수동식
014	001B	45039204000	메인하니스		1	전기식
014	002A	29015500030	정지스위치		1	수동식
014	002B	45035500030	전환스위치		1	전기식
014	003	45031743000	라이트 셋트	12V 15W	1	전기식
014	004	45039204300	하니스(접지)		1	전기식
014	005	45039104400	하니스(밧데리)		1	전기식
014	006	V1222603020	십자홈냄비작은나사(SP)	M3X20	2	전기식
014	007	45037003100	브라켓 COMP, 센서		1	전기식
014	008	V4011600050	스프링와셔	M5	2	전기식
014	009	V2003605012	육각볼트(보통)	M5X12	2	전기식
014	010	CQG8030000	실스위치		1	전기식
014	011	CEG8280000	NV롤러레버		1	전기식
014	012	CBF9060000	스위치너트2	M3	1	전기식
014	013	45039101330	브라켓, 배터리		1	전기식
014	014	45039101100	배터리(12M9-3B)		1	전기식
014	015	V2173608075	소형육각볼트보통(S)	M8X75	2	전기식
014	016	45031201300	브라켓 COMP, 배터리		1	전기식
014	017	V2123606016	육각볼트(SP)	M6X16	2	전기식
014	018	V2183608045	소형육각볼트보통(SP)	M8X45	1	전기식
014	019	V2183608020	소형육각볼트보통(SP)	M8X20	1	전기식
014	020	V2183608016	소형육각볼트보통(SP)	M8X16	1	수동식/전기식

FIG 015 로타리 케이스



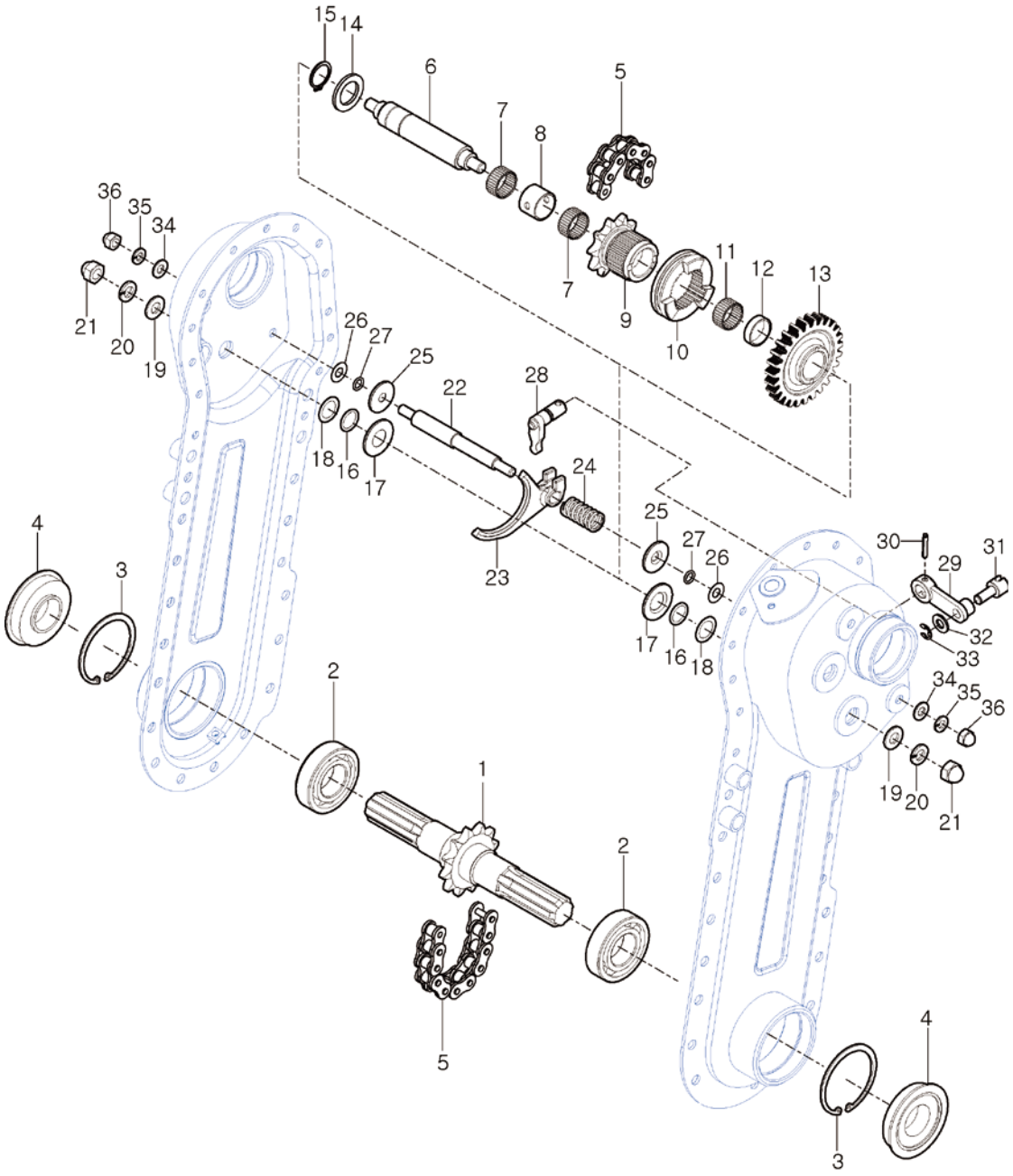
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
015	001	45038111100	케이스 COMP, 로타리 좌		1	
015	002	45038111310	케이스 패킹, 로타리		1	
015	003	45038111200	케이스 COMP, 로타리 우		1	
015	004	KA00001078	텐션롤러		4	
015	005	V5001916015	분한핀	1.6X15	4	
015	006	V2113606016	육각볼트(S)	M6X16	14	
015	007	V3802600060	플렌지너트	M6	12	
015	008	V2173608020	소형육각볼트보통(S)	M8X20	11	
015	009	V3802600080	플렌지너트	M8	11	
015	010	KA00002031	지지대보강판		2	
015	011	KA00001943	미션케이스 고정볼트		3	
015	012	V3802600080	플렌지너트	M8	3	
015	013	45038111600	로타리 COMP, 리시버		1	
015	016	KA00001943	미션케이스 고정볼트		3	
015	017	V3802600080	플렌지너트	M8	3	
015	018	45038111700	플레이트 COMP, 서포트		1	
015	019	V4011600080	스프링와셔		8	
015	020	V2013608025	소형육각볼트(보통)	M8X25	2	
015	021	V3013600080	육각너트보통 2종	M8	2	
015	022	22190060000	시일와셔		1	
015	023	V2004606010	육각볼트(보통)	M6X10	1	

FIG 016 로타리 기어 그룹



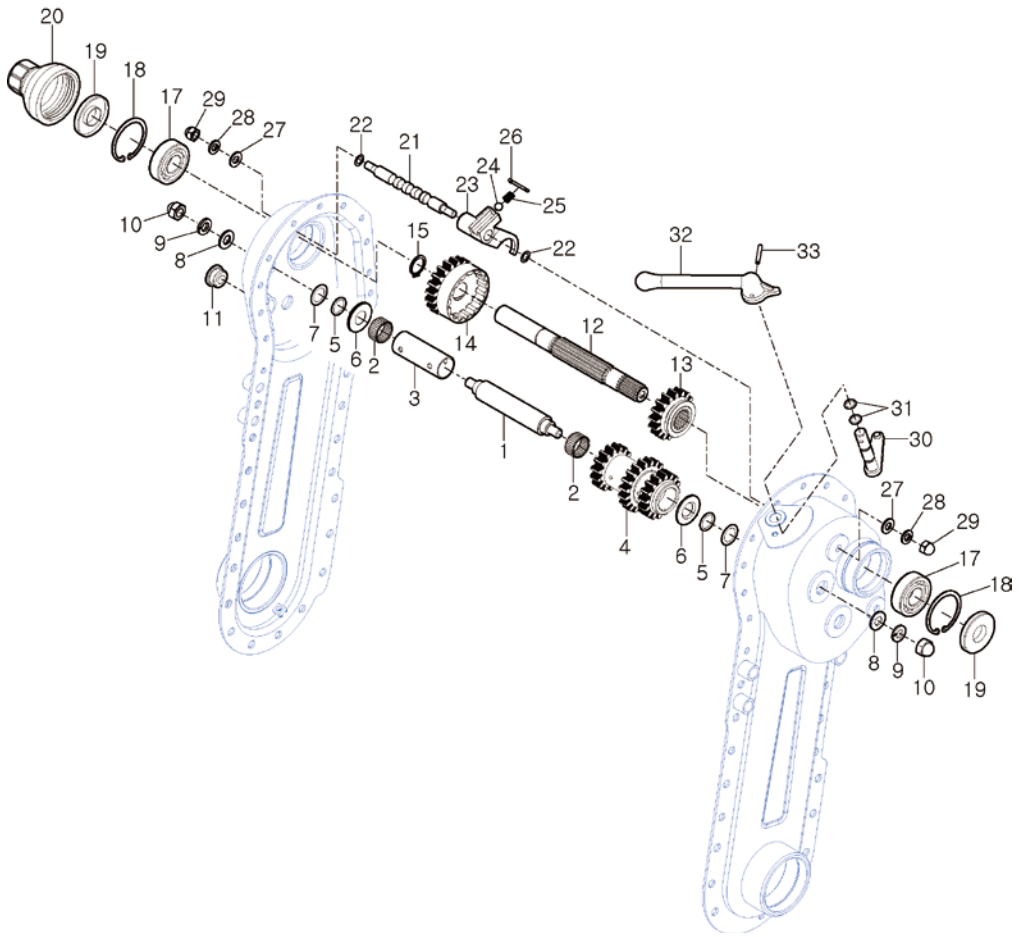
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
016	001	KA00002024	경운축		1	
016	002	V6001106206	베어링	6206	2	
016	003	V7051400620	C형멈춤링, 구멍	C62	2	
016	004	VD09290000	갈이축오일실		2	
016	005	KA00002023	경운체인	RS50H X 52L	1	
016	006	KA00002020	경운피동축		1	
016	007	V6544222613	니들베어링	KT222613	2	
016	008	KA00002022	간격통 C		1	
016	009	KA00002103	스프로켓 10T		1	
016	010	KA00002042	도그클러치		1	
016	011	V6544222613	니들베어링	KT222613	1	
016	012	KA00002043	간격통 A		1	
016	013	KA00002041	경운피동축기어		1	
016	014	KA00002040	와셔		1	
016	015	V7041400220	C형멈춤링, 축용	C22	1	
016	016	V7201024016	오링, P	P16	2	
016	017	VD02260000	와셔		2	
016	018	KA00002081	동패킹		2	
016	019	V4111600100	평와셔	M10	2	
016	020	V4011600100	스프링와셔	M10	2	
016	021	V3402600100	캡너트	M10	2	
016	022	45038111330	스테이 , 로타리		1	
016	023	45038111341	포크, 클러치		1	
016	024	45038111320	스프링		1	
016	025	45038111360	와셔		2	
016	026	45038111370	동패킹	8.2X18XT0.25	2	
016	027	V7201019008	오링, P	P8	2	
016	028	45038111400	시프트 COMP, 로타리		1	
016	029	45038111500	암 COMP, 로타리		1	
016	030	V5801404025	핀, 스프링	4X25	1	
016	031	45038111350	핀		1	
016	032	V4111600080	평와셔	M8	1	
016	033	V7081400070	E형멈춤링	E7	1	
016	034	V4111600080	평와셔	M8	2	

FIG 016 로타리 기어 그룹



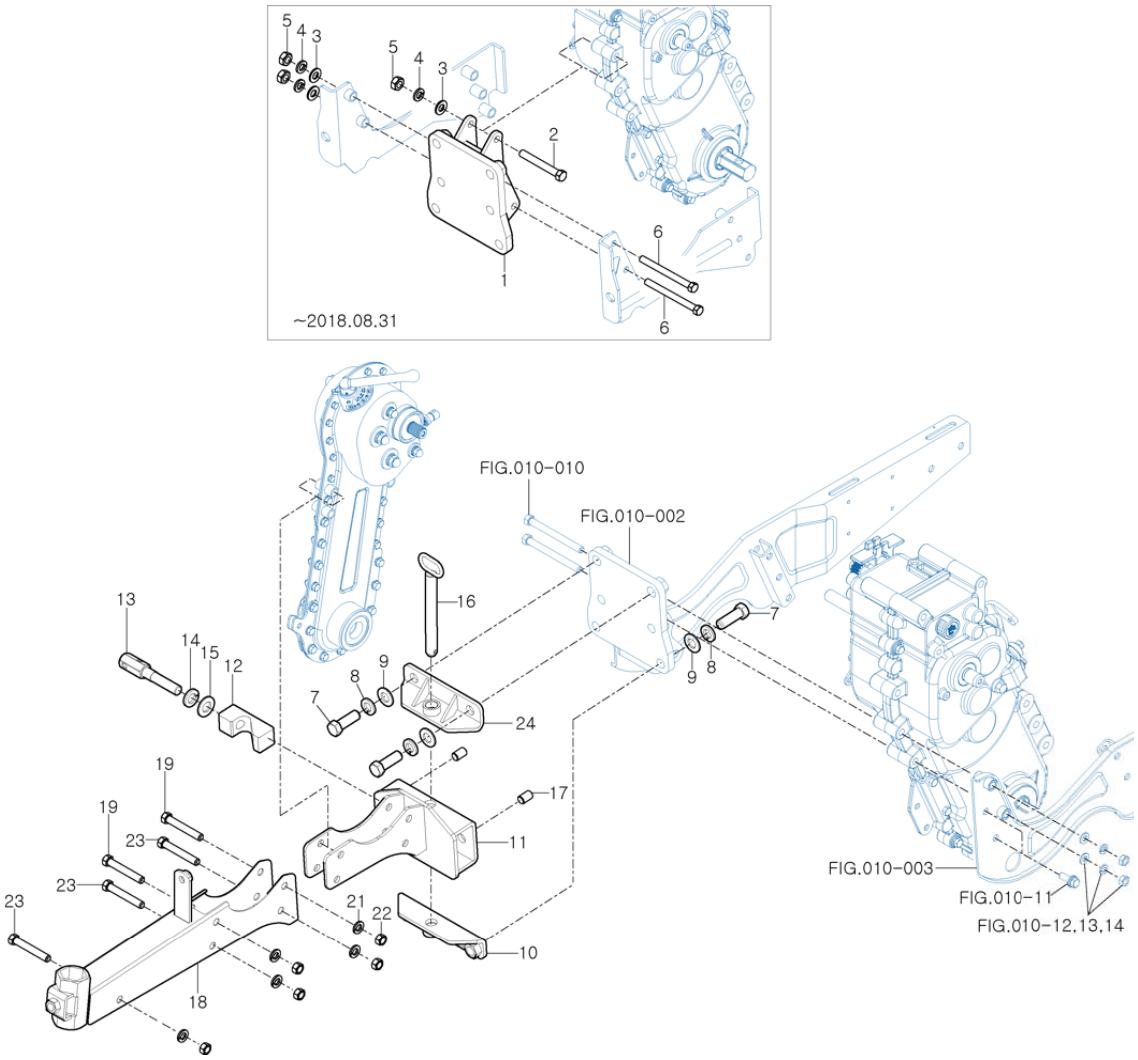
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
016	035	V4011600080	스프링와셔	M8	2	
016	036	V3402600080	캡너트	M8	2	

FIG 017 로타리 기어 그룹



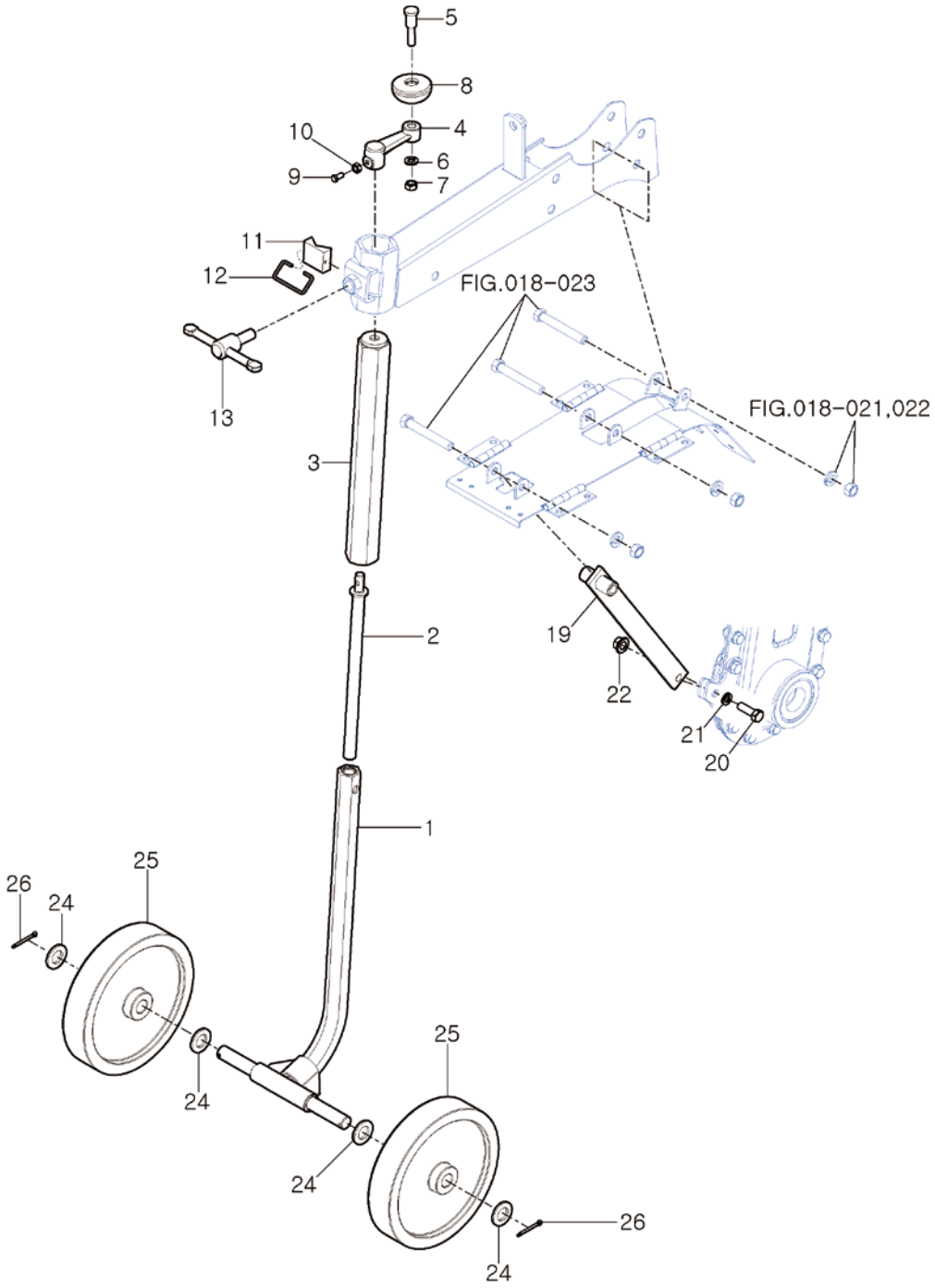
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
017	001	KA00002017	경운2축		1	
017	002	V6544222613	니들베어링	KT222613	2	
017	003	KA00002019	간격통(경운3축)		1	
017	004	KA00002018	아이들축기어		1	
017	005	V7201024016	오링, P	P16	2	
017	006	VD02260000	와셔		2	
017	007	KA00002081	동패킹	16X24XT0.2	2	
017	008	V4111600100	평와셔	M10	2	
017	009	V4011600100	스프링와셔	M10	2	
017	010	V3402600100	캡너트	M10	2	
017	011	M600116000	플러그, 연료		1	
017	012	KA00002013	경운구동축		1	
017	013	KA00002015	후진기어		1	
017	014	KA00002014	경운구동축기어		1	
017	015	V704140020	C형멈춤링, 축용	C20	1	
017	017	V6001106204	볼베어링	6204	2	
017	018	V7051400470	C형멈춤링, 구멍	C47	2	
017	019	KA00002082	오일실	SC204707	2	
017	020	KA00002016	보호커버		1	
017	021	KA00002032	경운포크축		1	
017	022	KA00002034	동패킹	8.2X13XT0.2	2	
017	023	45038112110	경운변속갈고리		1	
017	024	V6802000010	강구	5/16	1	
017	025	VD09390000	경운변속포크스프링		1	
017	026	V5001930020	분할핀	3X20	1	
017	027	V4111600080	평와셔	M8	2	
017	028	V4011600080	스프링와셔	M8	2	
017	029	V3402600080	캡너트	M8	2	
017	030	KA00002036	경운변속축		1	
017	031	V7201019009	오링, P	P9	2	
017	032	KA00002037	경운변속레버		1	
017	033	V5801404025	핀, 스프링		1	

FIG 018 로타리 프레임 그룹



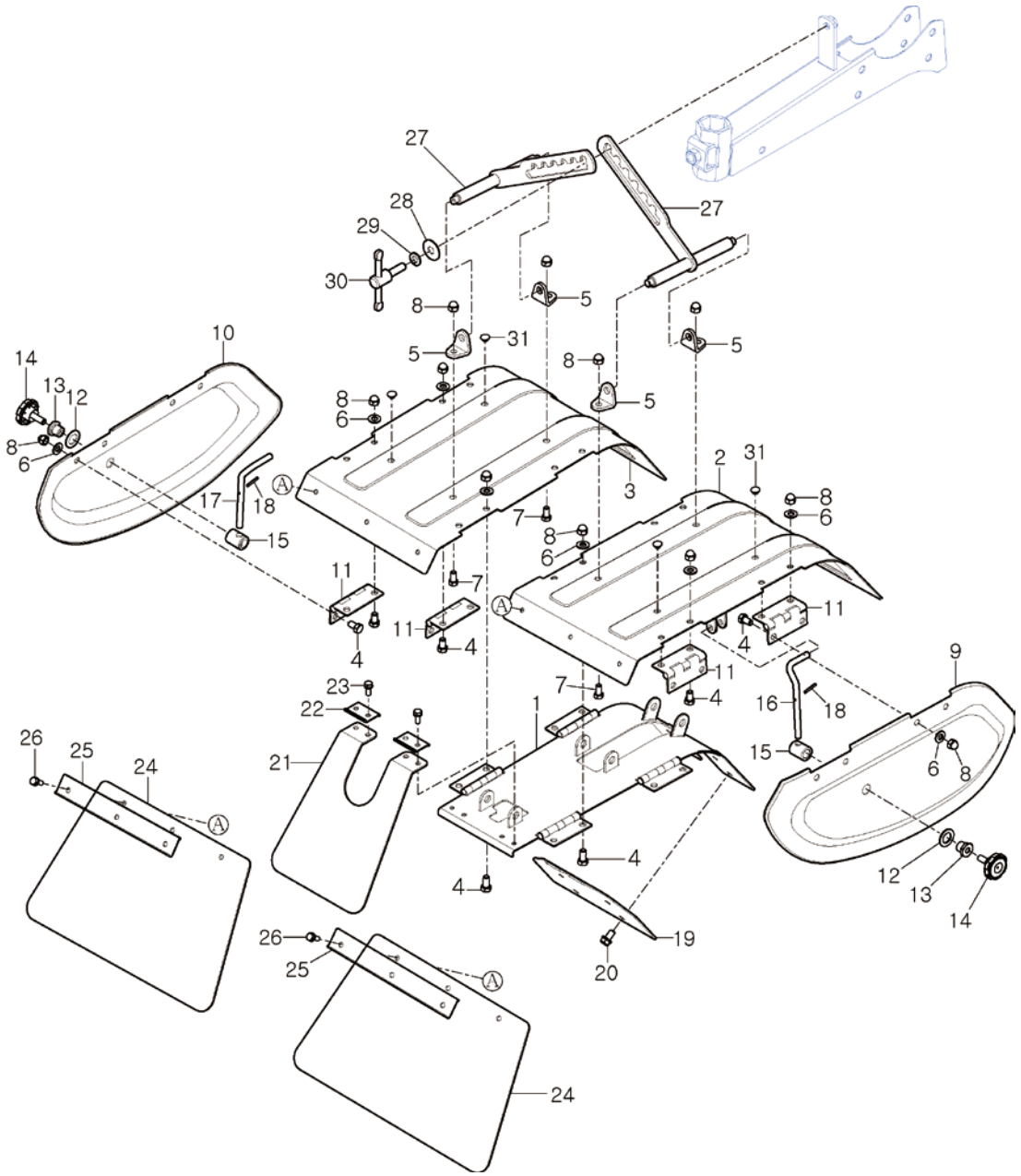
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
018	001	45031032100	히치 COMP		1	~2018.08.31
018	002	V2013610075	소형육각볼트(보통)	M10X75	1	~2018.08.31
018	003	V4111600100	평와셔	M10	3	~2018.08.31
018	004	V4011600100	스프링와셔	M10	3	~2018.08.31
018	005	V3013600100	육각너트보통 2종	M10	3	~2018.08.31
018	006	V2013610110	소형육각볼트 보통	M10X110	2	~2018.08.31
018	007	V2013614040	소형육각볼트(보통)	M14X40	4	
018	008	V4011600140	스프링와셔	M14	4	
018	009	V4111600140	평와셔	M14	4	
018	010	45031033101	플레이트 COMP, 고정 하		1	
018	011	45038011100	프레임 COMP, 로타리		1	
018	012	KA00000119	히치판 고정쇠		1	
018	013	KA00000120	연결고정볼트		1	
018	014	V4011600140	스프링와셔	M14	1	
018	015	V4111600140	평와셔	M14	1	
018	016	45038011400	히치핀		1	
018	017	V5201014022	평행핀	14X22	2	
018	018	45038021101	프레임 COMP , 로타리 R		1	
018	019	V2013610070	소형육각볼트(보통)	M10X70	2	
018	021	V4011600100	스프링와셔	M10	5	
018	022	V3013600100	육각너트보통 2종	M10	5	
018	023	V2013610075	소형육각볼트(보통)	M10X75	3	
018	024	45031033201	플레이트 COMP, 고정 상		1	

FIG 019 미륜 그룹


5
8
4
10
9
6
7
11
12
13
FIG.018-023
FIG.018-021,022
3
2
19
22
21
20
1
25
26
24
24
25
24
26
24

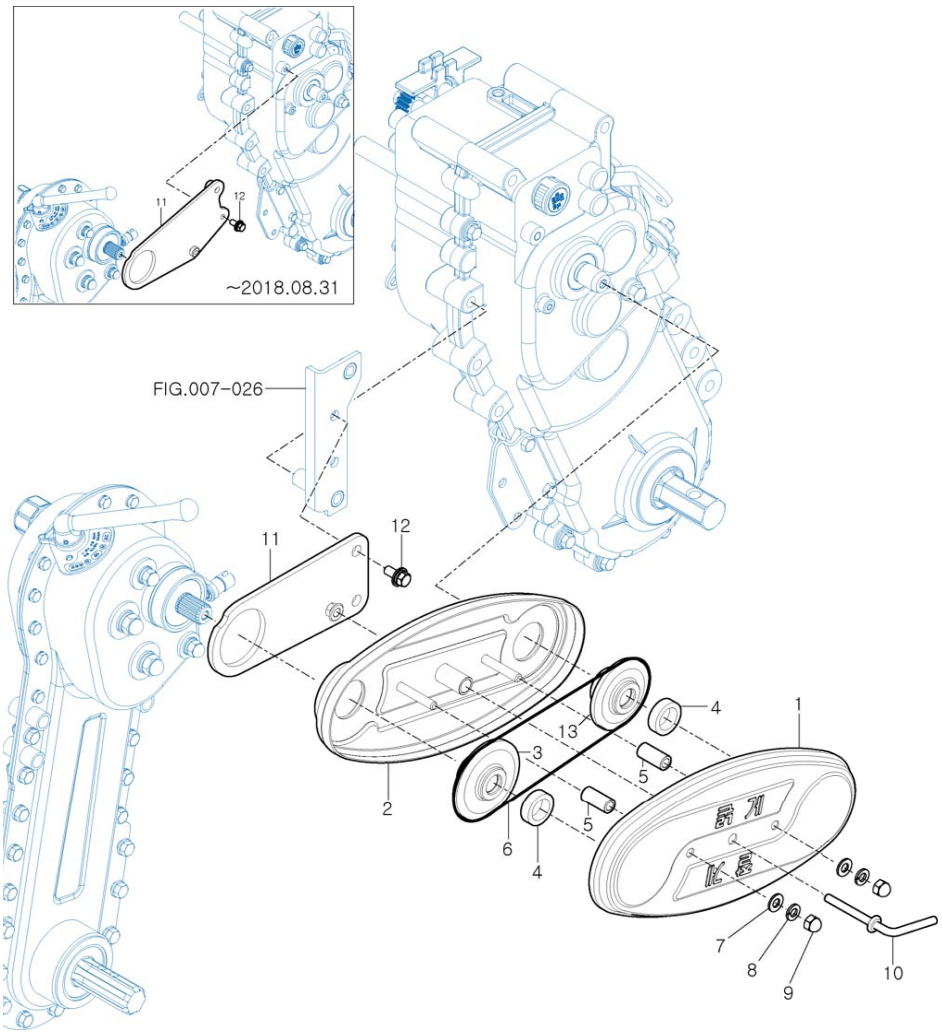
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
019	001	VD10630000	미륜파이프B 조합		1	
019	002	VD10640000	조절볼트		1	
019	003	VD10600000	미륜파이프A 조합		1	
019	004	VD10620000	미륜조정암		1	
019	005	VD10710000	손잡이고정볼트		1	
019	006	V4011600080	스프링와셔	M8	1	
019	007	V3013600080	육각너트보통 2종	M8	1	
019	008	VD10700000	손잡이		1	
019	009	45038011220	셋트볼트	M6X20	1	
019	010	V3012600060	육각너트보통 2종	M6	1	
019	011	KA00000121	스토퍼		1	
019	012	45038025220	로드,후크		1	
019	013	VD10140000	고정레버볼트 M12		1	
019	019	45038011300	보강대 COMP, 로타리		1	
019	020	V2013608025	육각볼트(보통)	M8X25	1	
019	021	V4011600080	스프링와셔	M8	1	
019	022	V3802600080	플랜지너트	M8	1	
019	024	V4111600160	평와셔	M16	4	
019	025	VT02040000	미륜		2	
019	026	V5001930025	분할핀	3X25	2	

FIG 020 로타리 커버 그룹



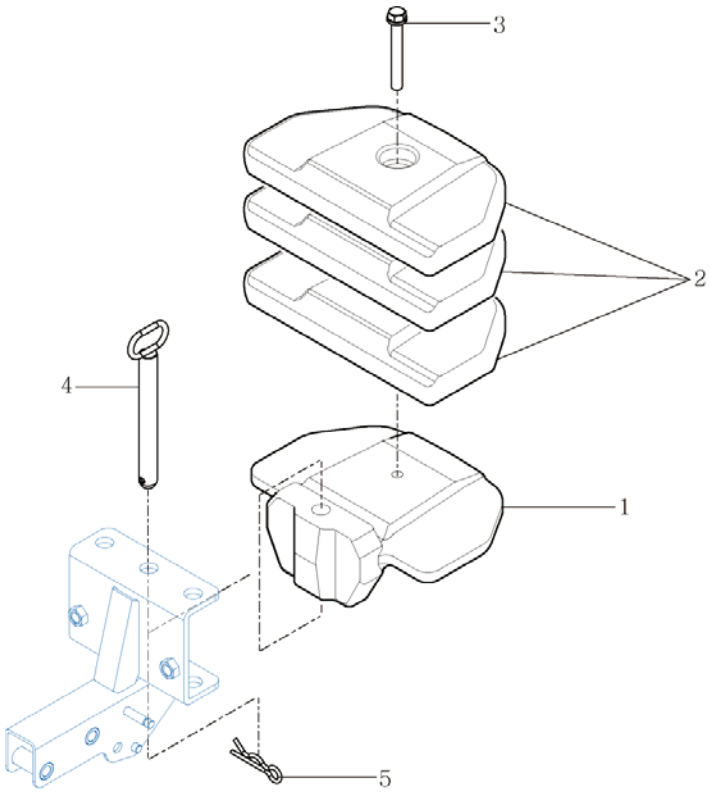
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
020	001	45038022100	커버 COMP, 로타리 MID		1	
020	002	45038024100	커버 COMP, RH 상부		1	
020	003	45038023100	커버 COMP, LH 상부		1	
020	004	V2013608014	육각볼트(보통)	M8X14	24	
020	005	VD10180000	지지판		4	
020	006	V4111600080	평와셔	M8	24	
020	007	V2183608018	소형육각볼트보통(SP)	M8X18	4	
020	008	V3412600080	캡너트	M8	28	
020	009	45038023330	커버 , 사이드 우		1	
020	010	45038023310	커버 , 사이드 좌		1	
020	011	45038022200	경첩		4	
020	012	VD10420000	와셔		2	
020	013	VD10430000	조정나사(측커버)		2	
020	014	15186070020	손잡이보울트		2	
020	015	VD10410000	조절나사(측커버)		2	
020	016	45038023320	로드 RH		1	~2018.08.31
020	016	45038023321	로드 RH		1	2018.09.01~
020	017	45038023340	로드 LH		1	~2018.08.31
020	017	45038023341	로드 LH		1	2018.09.01~
020	018	V5801403020	스프링핀	3X20	2	2018.09.01~
020	019	45038011210	플레이트, 커버 F		1	
020	020	V2173608016	소형육각볼트보통(S)	M8X16	4	
020	021	45038011240	고무 , 중간 A		1	
020	022	VD10540000	고정브래킷C		2	
020	023	V2113606016	육각볼트(S)		4	
020	024	45038011230	고무 , 중간 B		2	
020	025	45038011250	고정브래킷A		2	
020	026	V2113606016	육각볼트(S)		6	
020	027	45038025100	조정 COMP, 커버		2	
020	028	45038025210	와셔		1	
020	029	V4011600100	스프링와셔		1	
020	030	VD10150000	고정레버볼트 M10		1	
020	031	TTD6650000	막음캡		4	

FIG 021 체인케이스 그룹



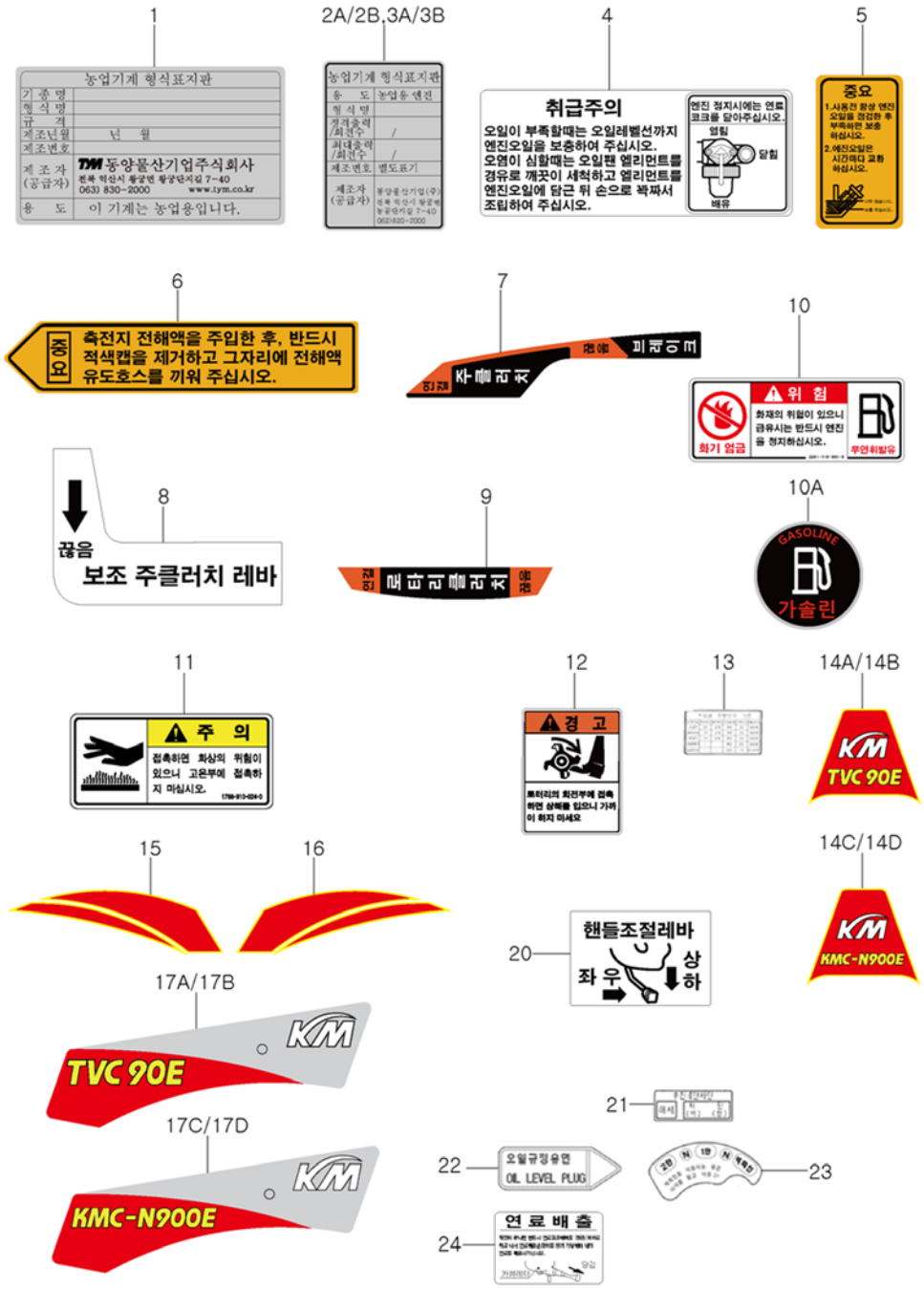
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
021	001	45038031100	케이스 COMP, 좌		1	
021	002	45038031200	케이스 COMP, 우		1	
021	003	45038031350	스프로켓 , 14T		1	
021	004	45038031310	스페이스 플라스틱		2	
021	005	45038031320	칼라		2	
021	006	45038031220	체인		1	
021	007	V4111600080	평와셔		2	
021	008	V4011600080	스프링와셔		2	
021	009	V3042700080	캡너트		2	
021	010	45038031330	볼트,핸들		1	
021	011	45038031400	브라켓 COMP, 케이스		1	~2018.08.31
021	011	45038031401	브라켓 COMP, 케이스		1	2018.09.01~
021	012	V2183608020	소형육각볼트보통(SP)	M8X20	1	~2018.08.31
021	012	V2183601030	소형육각볼트보통(SP)	M10X30	2	2018.09.01~
021	013	45038031340	스프로켓 ,12T		1	

FIG 022 웨이트 그룹



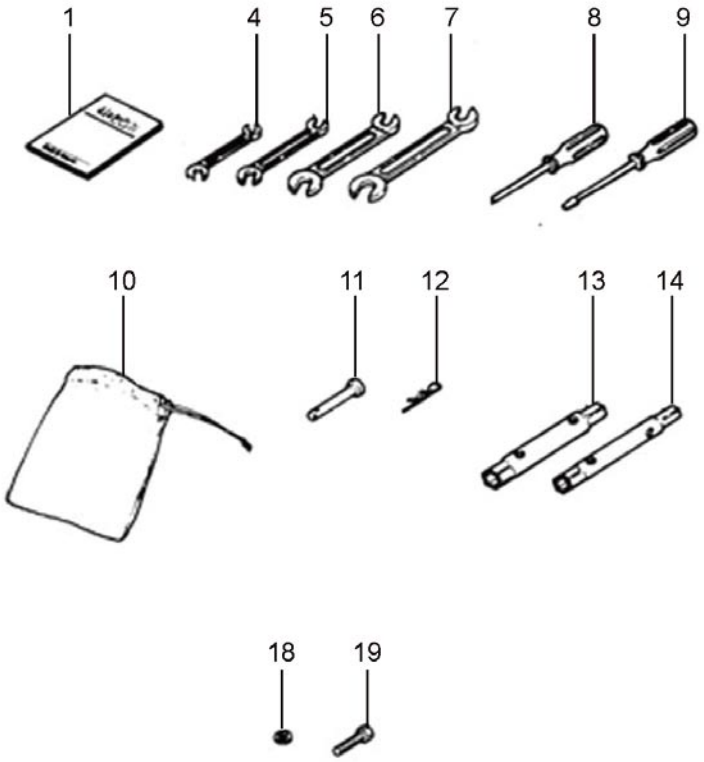
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
022	001	45031041000	웨이트	7.5kg	1	
022	002	45031041100	웨이트 B	6.3kg	3	
022	003	V2173612090	소형육각볼트(S)	M12X90	1	
022	004	45038011400	히치핀		1	
022	005	V5601600160	스냅핀		1	

FIG 023 명판류


1
농업기계 형식표지판
기 종 명
형 식 명
규 격
제조년월 년 월
제조번호
제 조 자 (공급자) TYM 동양물산기업주식회사
전북 익산시 황등면 황등단지길 7-40
0063) 830-2000 www.tym.co.kr
용 도 이 기계는 농업용입니다.
2A/2B,3A/3B
농업기계 형식표지판
용 도 농업용 엔진
형 식 명
정격출력/회전수 /
최대출력/회전수 /
제조번호 별도표기
제조자 (공급자)
4
취급주의
오일이 부족할때는 오일레벨선까지 엔진오일을 보충하여 주십시오.
오염이 심할때는 오일팬 엘리먼트를 경유로 깨끗이 세척하고 엘리먼트를 엔진오일에 담근 뒤 손으로 꽉짜서 조립하여 주십시오.
엔진 정지시에는 연료코크를 닫아주십시오.
열림
닫힘
배유
5
중요
1.사용전 항상 엔진 오일을 점검한 후 부족하면 보충하십시오.
2.엔진오일은 시간마다 교환하십시오.
6
중요
축전지 전해액을 주입한 후, 반드시 적색캡을 제거하고 그자리에 전해액 유도호스를 끼워 주십시오.
7
10
위 험
화재의 위험이 있으니 급유시는 반드시 엔진을 정지하십시오.
화기 엄금
무연휘발유
8
끊음
보조 주클러치 레바
9
10A
GASOLINE
가솔린
11
주 의
접촉하면 화상의 위험이 있으니 고온부에 접촉하지 마십시오.
12
경 고
13
14A/14B
KM
TVC 90E
15
16
14C/14D
KM
KMC-N900E
20
핸들조절레바
좌 우
상 하
17A/17B
KM
TVC 90E
17C/17D
KM
KMC-N900E
21
22
오일규정유면
OIL LEVEL PLUG
23
24
연 료 배 출

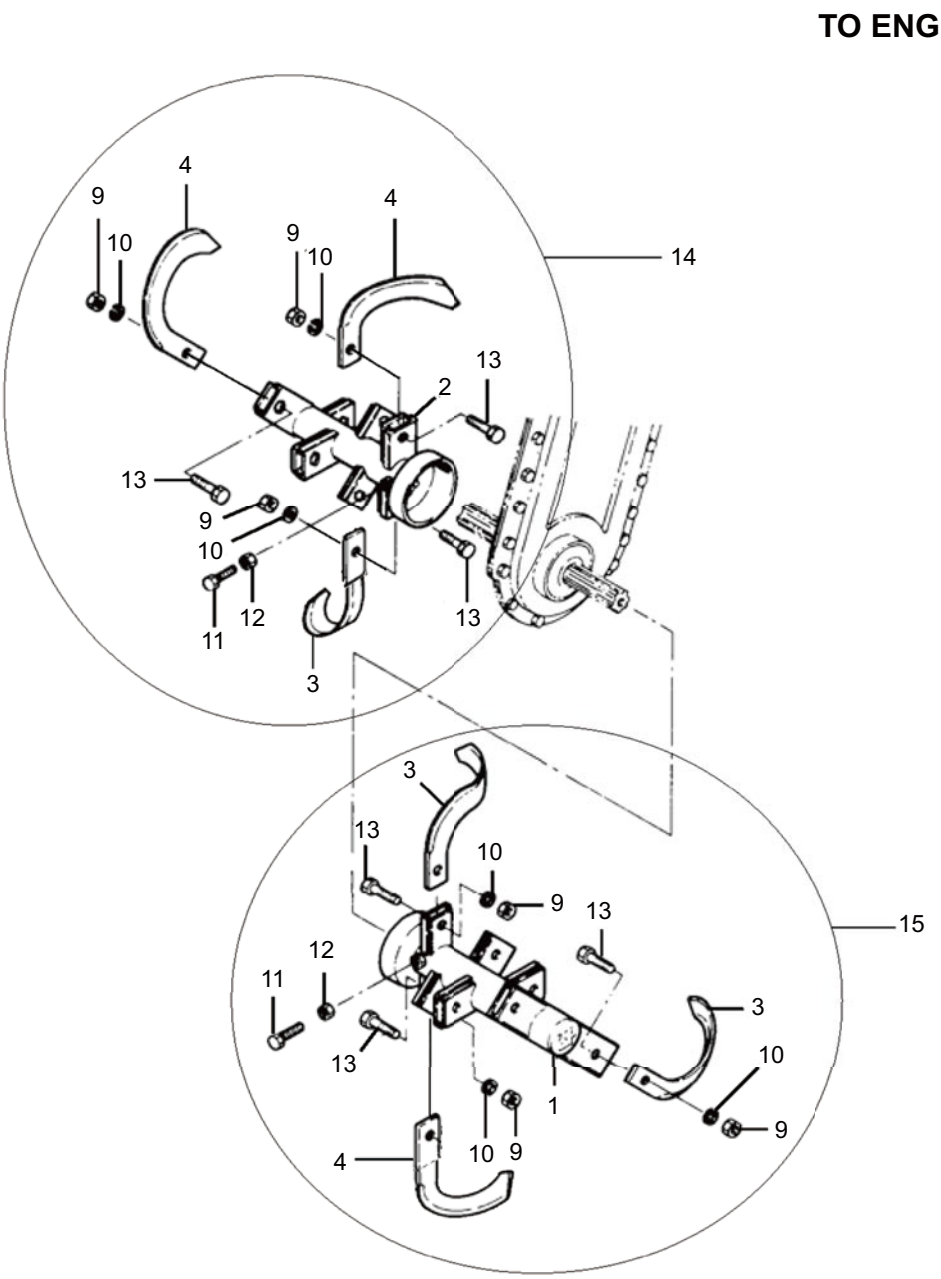
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
023	001	45039104100	라벨,본기/기종명판		1	
023	002A	45039105100	라벨,엔진/엔진명판(수동식)		1	가와사끼 수동식
023	002B	45039105300	라벨,엔진/엔진명판(수동식)		1	로빈 수동식
023	003A	45039105200	라벨,엔진/엔진명판(전기식)		1	가와사끼 전기식
023	003B	45039105400	라벨,엔진/엔진명판(전기식)		1	로빈 전기식
023	004	45039102400	라벨, 주의/오일		1	가와사끼 엔진
023	005	45039102500	라벨. 오일/엔진		1	
023	006	45039102600	라벨, 배터리		1	전기식
023	007	45039102701	라벨, 클러치/메인		1	
023	008	45039102800	라벨, 클러치/보조		1	
023	009	45039102900	라벨, 로타리/클러치		1	
023	010	22019100060	라벨, 위험/화기엄금		1	
023	010A	29003009600	라벨, 주유/휘발유		1	로빈 엔진
023	011	17689100240	라벨,주위/소음기		1	
023	012	8MA0154000	라벨, 경고/로타리		1	
023	013	45039103100	라벨. 작업/단수		1	
023	014A	45039104500	라벨,오나먼트(후드/상/수동식)		1	가와사끼 수동식
023	014B	45039104800	라벨,오나먼트(후드/상/전기식)		1	가와사끼 전기식
023	014C	45039204500	라벨,오나먼트(후드/상/수동식)		1	로빈 수동식
023	014D	45039204800	라벨,오나먼트(후드/상/전기식)		1	로빈 전기식
023	015	45039103400	라벨,오나먼트(후드/좌)		1	
023	016	45039103500	라벨,오나먼트(후드/우)		1	
023	017A	45039104600	라벨,벨트커버(수동식)		1	가와사끼 수동식
023	017B	45039104700	라벨,벨트커버(전기식)		1	가와사끼 전기식
023	017C	45039204600	라벨,벨트커버(수동식)		1	로빈 수동식
023	017D	45039204700	라벨,벨트커버(전기식)		1	로빈 전기식
023	020	45039103900	라벨,핸들 조절		1	
023	021	45039104900	라벨, 안전(고속,저속)		1	
023	022	KA00001937	오일지시명판		1	
023	023	KA00002038	경운변속안내판		1	
023	024	8MA3923000	라벨/연료배출		1	로빈엔진

FIG 024 부대품목



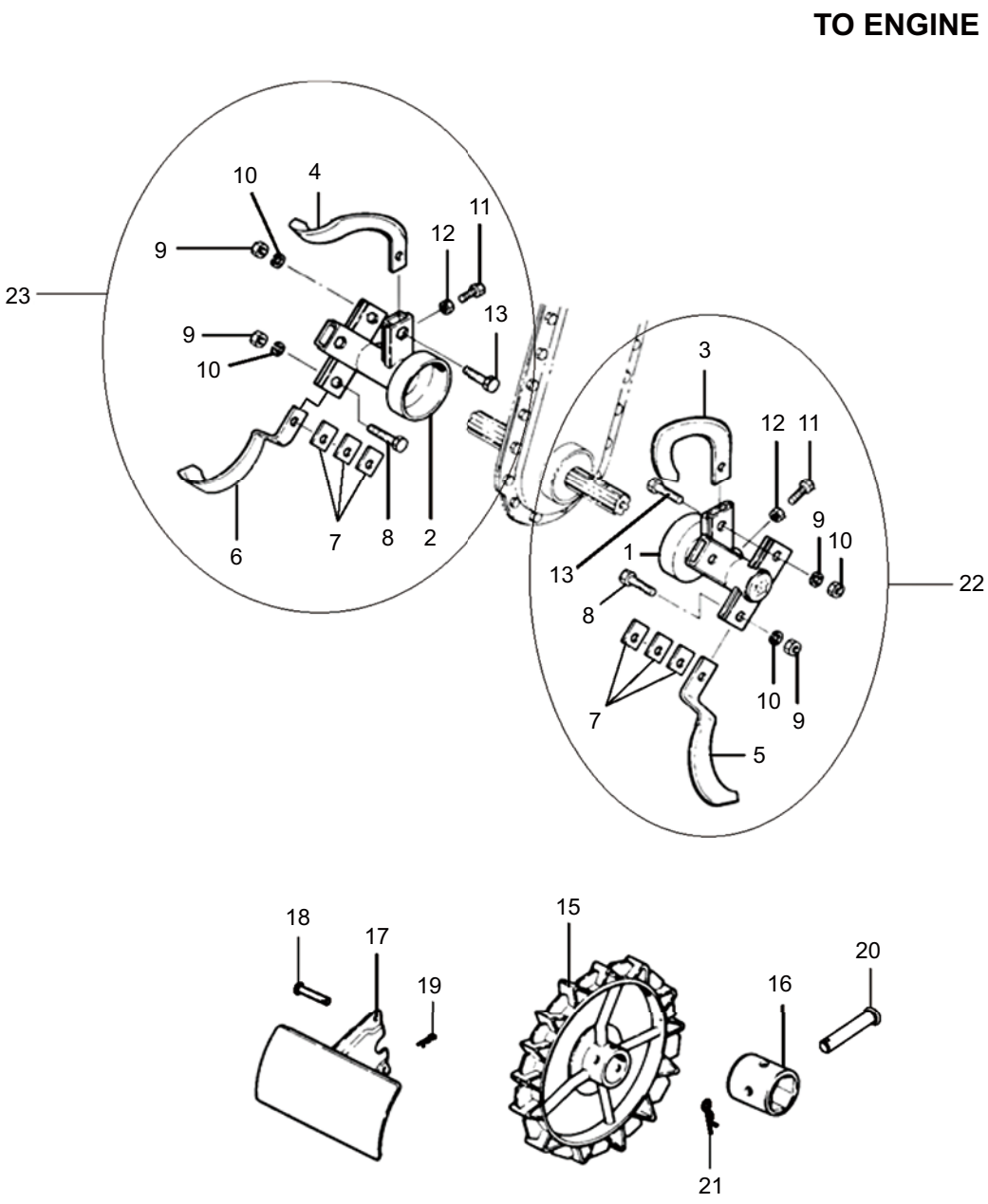
찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
024	001	45039120020	사용설명서및부품리스트		1	
024	004	V9201508010	양구 스패너		1	
024	005	V9201512014	양구 스패너		1	
024	006	V9201513017	양구 스패너		1	
024	007	V9201519022	양구 스패너		1	
024	008	V9451506100	드라이버(+)		1	
024	009	V9411506100	드라이버(-)		1	
024	010	37614120021	공구주머니		1	
024	011	45035010060	차축핀		2	
024	012	13052410010	헤어핀		2	
024	013	VD14020000A4	복스 스패너		1	
024	014	VD14030000A4	복스 스패너		1	
024	018	V2013610030	소형육각볼트	M10X30	2	
024	019	V3013600100	육각너트보통 2종	M10	2	

FIG 025 중경제초기(TK-C60)



찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
025	001	TKC000100S	구굴축조합(우)		1	
025	002	TKC000200S	구굴축조합(좌)		1	
025	003	TKC000300U	구굴날A(좌)		8	
025	004	TKC000400U	구굴날A(우)		8	
025	009	TKDR00900U	칼날고정너트		16	구굴기공용
025	010	22217-100000	스프링 와셔		16	구굴기공용
025	011	TKDR01000U	고정볼트		2	구굴기공용
025	012	TKDR01100U	로크너트		2	구굴기공용
025	013	TKDR01200U	칼날고정볼트(B)		16	구굴기공용
025	014	TKC010050	중경제초 날 조합 좌		1	
025	015	TKC010060	중경제초 날 조합 우		1	

FIG 026 구굴기(TK-DR30)



찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
026	001	TKDR00100S	구굴축조합(좌)		1	
026	002	TKDR00200S	구굴축조합(우)		1	
026	003	TKDR00300U	구굴날A(좌)		4	
026	004	TKDR00400U	구굴날A(우)		4	
026	005	TKDR00500U	구굴날B(좌)		1	
026	006	TKDR00600U	구굴날B(우)		1	
026	007	TKDR00700U	경운날조정심		6	
026	008	TKDR00800U	칼날고정볼트(A)		2	
026	009	TKDR00900U	칼날고정너트		10	
026	010	22217-100000	스프링 와셔		10	
026	011	TKDR01000U	고정볼트		2	
026	012	TKDR01100U	로크너트		2	
026	013	TKDR01200U	칼날고정볼트(B)		8	
026	015	TKDR01400U	철차륜조합		2	
026	016	TKDR01500U	간격통		2	
026	017	45038041000	정지판		1	
026	018	16016050010	두부핀		2	
026	019	V5601600008	스냅핀		2	
026	020	TKDR05070	차축핀		2	
026	021	TKDR32112	스냅핀		2	
026	022	TKDR11001	구굴날 조합 좌		1	
026	023	TKDR11002	구굴날 조합 우		1	

메 모