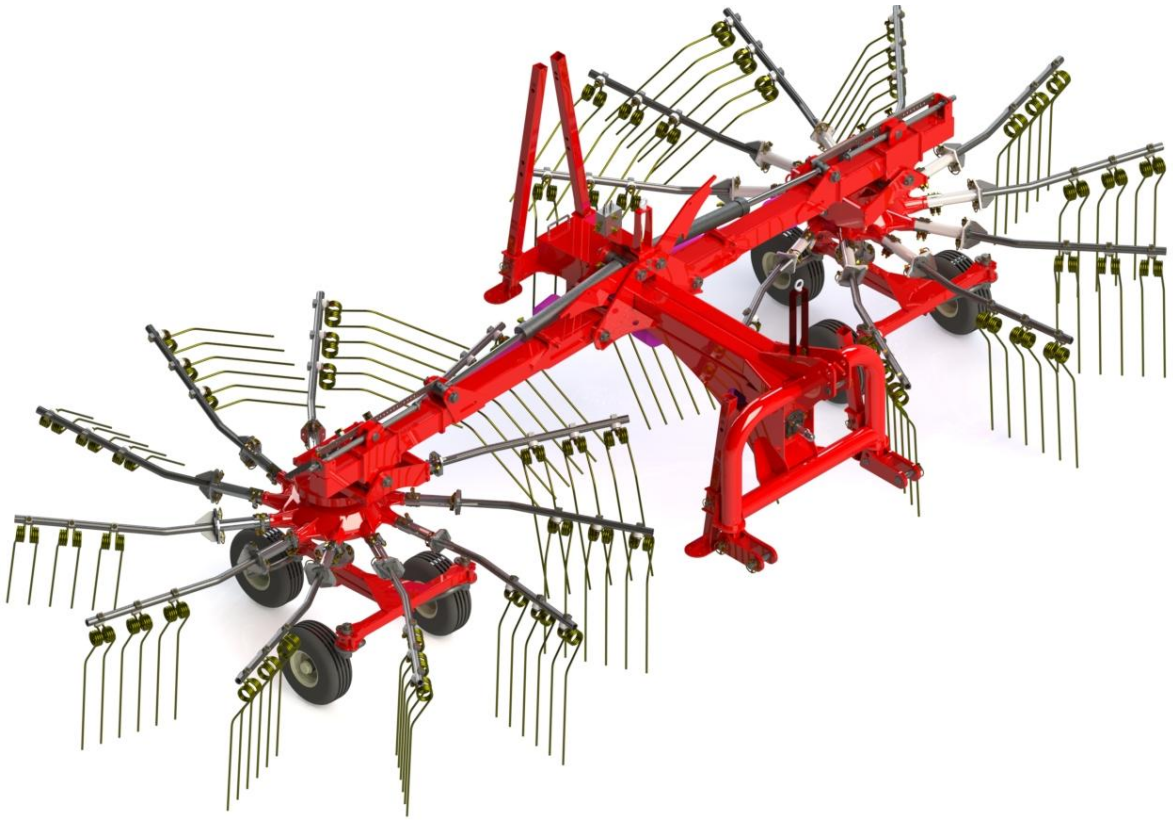
반전 집초기 (비굴절형)

사용 설명서 및 부품 리스트

JYR-6000-11C



주식회사 티와이엠

충북 옥천군 옥천읍 서부로 49(TEL: (043) 730-1000

품질보증 및 사후봉사 증서

1. 기 종 명 :
2. 형 식 명 :
3. 형 식 :
4. 제 조 번 호 :
5. 구 입 일 : 년 월 일

㈜ 티와이엠 (이하 당사)는 아래와 같은 내용에 한하여 하자 이행 보증을 한다.

1. 하자 이행 보증 기간은 신장비가 고객 (또는 최종 소유자)에게 인도된 후 1년으로 한다.
2. 하자 이행 보증 내용은 재질, 기술 및 안전상의 결점에 의해 손상된 장비에 한하며 이에 대한 사항은 고객의 비용부담 없이 당사 또는 당사에서 인정한 대리점을 통해 수리 및 교체를 한다.

고객은 해당 장비의 결함이 발생하면 즉시 당사 또는 해당 대리점에 통보하여야 하며, 수리 및 교체에 필요한 사항에 대해 협조하여야 한다. 교체 후 교체한 부품에 대한 소유권은 당사가 갖는다.

- 단, 보증기간 이내라 하더라도 아래에 해당하는 경우에는 무상교환이나 수리를 해드리지 않습니다.

○ 고장의 원인이 장비의 오남용, 개조, 인증되지 않은 부품 사용.
○ 사용자의 정기점검 소홀, 취급 부주의로 인한 고장 등 고객의 과실.
○ 천재 지변에 의한 고장.

고장발생 시 구입대리점 또는 당사 영업소로 연락하시기 바라며 보증수리 사항인 경우에는 본 품질보증서를 제시하십시오.

※ 본 하자 이행 보증서는 당사의 신장비 소유자에게만 적용되며, 하자 보증 기간에 관계없이 양도 또는 매매에 의한 2차 소비자나 특정 목적으로 도용한 고객에게는 적용되지 않는다.

주식회사 티와이엠

충북 옥천군 옥천읍 서부로 49 대표전화 043-730-1000

인사말씀

㈜티와이엠의 제품을 구입해주셔서 대단히 감사합니다.

본 사용 지침서는 당사 제품을 안전하고 올바르게 취급하는 방법과 정기 점검 또는 유지관리에 대하여 설명하였습니다.

본 장비의 성능을 최대한 발휘하고, 안전하고 효과적인 운용을 하기 위해서 본 설명서를 충분히 숙지하신 후 장비를 사용하시기 바랍니다.

특히, 장비의 수명 연장과 작업 성능을 보장하기 위해서는 설명서에 수록된 단계별 점검표에 따라 보수, 점검, 정비, 급유 등을 실시 하십시오.

사용설명서를 손쉽게 볼 수 있도록 분실, 손상의 우려가 없는 곳에 보관하여 주시기 바랍니다.

기계를 대여 또는 양도할 경우에는 기계 사용자가 사용설명서를 숙지한 후 사용할 수 있도록 기계와 함께 반드시 본 사용설명서를 대여 또는 양도하여 주시기 바랍니다.

기계의 품질향상 및 사양변경 등에 따라 구입하신 기계와 이 사용설명서의 내용이 일치하지 않는 경우가 있으므로 양해하여 주시기 바랍니다.

사용 중에 고장이나 의문사항은 구입처, 대리점, 영업소 또는 본사의 고객서비스부서로 문의하여 주시기 바랍니다.

본 설명서를 읽어 보신 후 이해가 어려운 부분은 당사 대리점이나 판매 담당자에게 연락주시면 자세히 설명하여 드리겠습니다.

※ 본 사용 지침서는 장비의 성능개선을 위하여 예고 없이 변경될 수도 있습니다.

목 차

1.안전사용을 위하여
1.1 안전 주의 사항 01
1.2 경고 및 안전표시 부착 위치 03
1.3 안전 경고문 설명 04
1.4 기술규격 07

2. 안전작업을 위한 주의사항
2.1 사용 전 주의사항 09
2.2 사용 중 주의사항 10
2.3 사용 후 주의사항 11

3.작업 준비
3.1 트랙터에 연결 12
3.2 P.T.O 샤프트 14

4. 작업방법
4.1 기본준비 17
4.2 작업 위치 조절 19
4.3 로터(타인바) 집초 반전 작업방법 20
4.4 도로주행 21

5. 장비의 유지 및 보수방법
5.1 특별 안전 지침 22
5.2 일반 안전 지침 23
5.3 윤활 25

6. 보관 및 관리방법
6.1 장기보관 31
6.2 보관 후 작업 준비 31

※ 부품 리스트

1. 안전사용을 위하여

1.1 안전주의사항

중요 !!

사고 예방을 위하여 다음 주의사항을 읽고 반드시 숙지한 후, 제품을 사용하십시오. 안전규칙을 준수하지 않거나 생산량 증가를 위하여 기술 변경 및 모든 종류의 구조변경을 엄격히 금지하고 있습니다. 위와 같은 사항으로 발생한 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

1.1.1 경고표시의 의미

본 사용설명서에 기재된 경고 표시나 기계에 부착된 경고표시 스티커는 아래에 설명되어 있는 내용과 같은 안전에 위험성이 있는 사항이므로 안전한 사용을 위하여 반드시 숙지하신 후 지켜 주십시오.

경고스티커가 훼손되었거나 떨어졌을 경우에는 새로운 스티커를 구입해서 지정 위치에 부착하여 항상 경고스티커를 읽을 수 있는 상태로 유지하여 주십시오.

이 설명서에 명시된 "**위험**", "**경고**" 그리고 "**주의**" 등의 용어는 운전자의 안전에 관한

용어로 위험의 정도를 나타내는데 사용됩니다.

이 용어들은 느낌표가 도식된 삼각형, 안전 경고 표식과 함께 사용됩니다.

표가 있는 스티커는 안전상 중요한 항목이므로 반드시 지켜야 할 사항입니다.

이 기호는 기계 사용 시 특별히 고려해 야 하는 제품의 성능이나 제품의 손상방지에 관하여 유의사항을 써놓은 것입니다.



위 험

- 준수하지 않으면 사망 또는 중상을 초래할 수 있는 절박한 위험 상황을 나타냅니다



경 고

- 준수하지 않으면 사망 또는 중상을 초래할 수 있는 잠재적인 위험 상황을 나타냅니다.



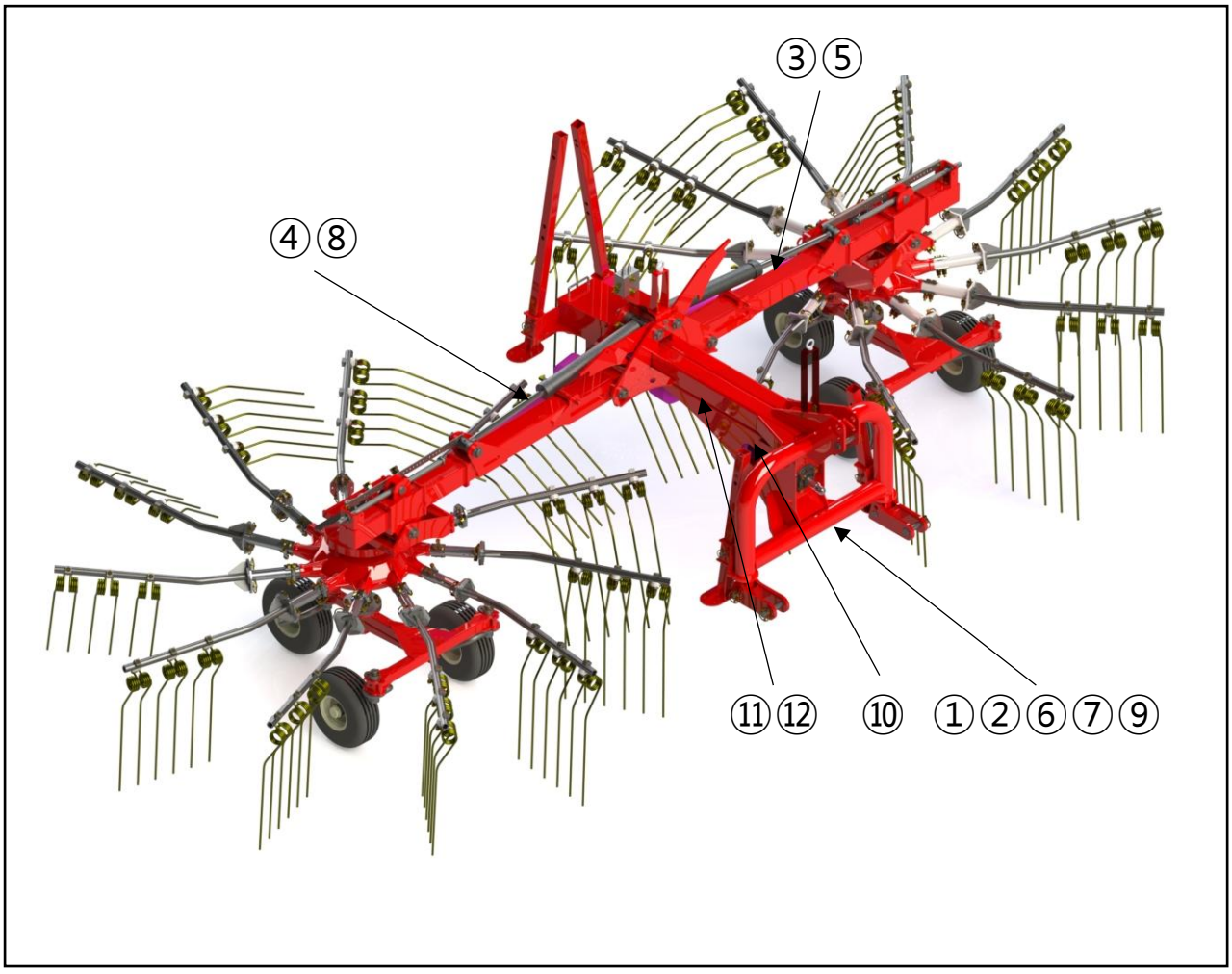
주 의

- 준수하지 않으면 경상 또는 재산상 손해를 입을 가능성이 있는 위험 상황을 나타냅니다.

중 요

- 기계의 사용 및 정비,점검, 보관, 폐기에 관한 중요한 주의사항을 나타냅니다.

1.2 경고 및 안전표시 부착위치



1.3 안전 경고문 설명

◈ 경고스티커는 항상 깨끗하게 해서 훼손되지 않도록 하여 주시고, 훼손이나 분실한 스티커는 대리점을 통해 새것으로 교체하여 주십시오.

◈ 명판이나 스티커가 부착 되어있는 부품을 새 부품과 교환할 때는 반드시 명판이나 스티커도 같이 부착시켜 교환하여 주십시오.



기계를 작동하기 전에 사용설명서를 읽고 안전지시 사항을 숙지 하십시오.

1



정비 및 수리 작업을 하기 전에는 엔진을 멈추고 키를 빼시오.

2



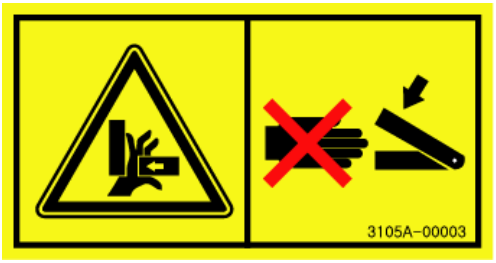
접근 금지! 기계가 작동 중일 때 지면의 장애물이 튕겨 상해의 위험이 있습니다.

3



충돌 위험! 안전거리를 항시 유지하십시오.

4



부품이 움직일 때는 압착 위험이 있는 곳에 절대 손을 넣지 마시오.

5



부품을 만지지 전에 모든 기계의 부품이 완전히 정지할 때까지 기다리시오.

6



기계로부터 안전 거리를 유지 하시오.

7



기계 스윙반경에 접근하지 마시오.

8



P.T.O. 최대 회전 수 540 rpm

최대 사용 유압 200 bar

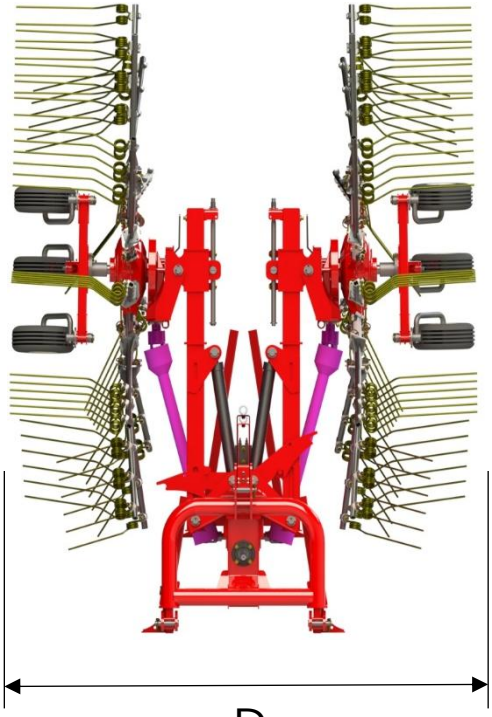
9

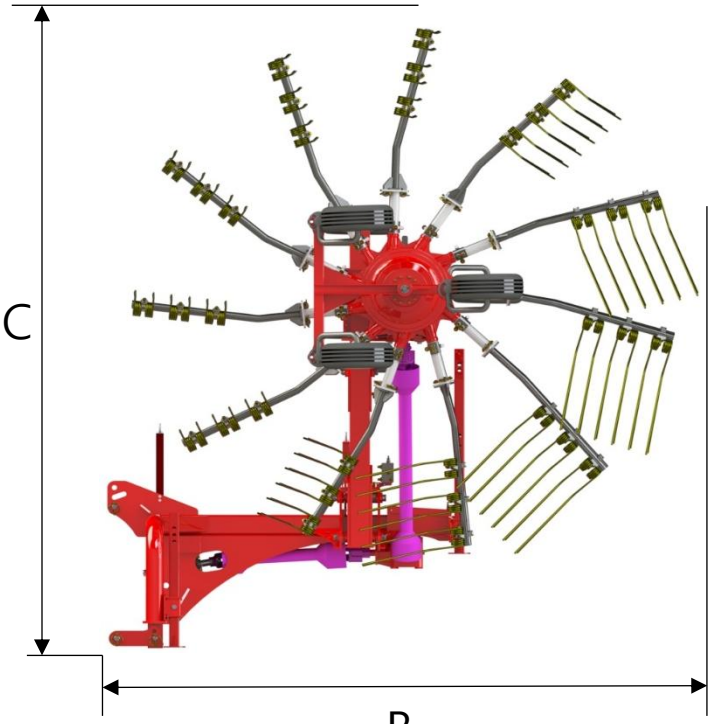
농 업 기 계 형 식 표 지 판	
기 종 명	반전 집초기
형 식 명	JYR-6000-11C
규 격	5800mm
제조년월	년 월
제조번호	JYR60-
제 조 사 (공급자)	제조사 : 대양 농기계 대표전화 : 063) 584-9926 주소 : 전라북도 무안군 백산면 백산로 45
용 도	이 기계는 농업용입니다

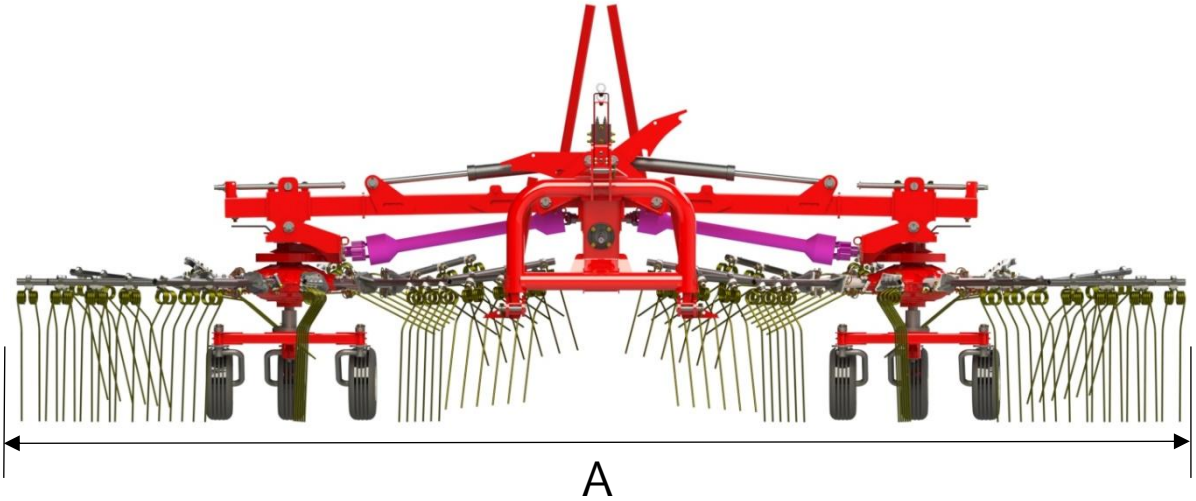
10

주식회사 티와이엠	**JYR-6000-11C**
10	11

1.4 기술규격







1.4 기술규격

형 식 명		JYR-6000-11C
차 체	작업폭(A)	5800 mm
	길 이(B)	2820 mm
	높 이(C)	3200 mm
	이동폭(D)	2600 mm
로 터	로터 수량	2개
	타인암 수량	22개
	스프링 수량	66개
타이어		15x6.00-6 PR
중 량(kg)		1057
안전장치		토크 리미트 조인트
안전 클러치 작동		600 Nm
최소 트랙터 마력		100 PS이상
로터 회전반경		2700 mm
집초 위치		중앙 집중식
상용P.T.O회전수		540 RPM

주) 기계의 성능과 품질향상을 위해 예고 없이 사양이 변경될 수 있습니다.

2. 안전작업을 위한 주의사항

2.1 사용 전 주의사항

※ 안전한 작업을 하기 위해서 꼭 지켜야 할 주의사항은 다음과 같습니다.

주 의

1) 작업자 조건

- 다음에 해당하는 사항인 경우 본 장비를 조작하지 마십시오.

  ○ 환자 및 약물의 영향으로 운전조작이 불안한 사람

  ○ 임산부

  ○ 사리판단이 어려운 미성년자

  ○ 음주자

2) 작업자 복장 및 준비

- 회전 부나 조정장치에 감기면 사고의 원인이 되므로 헐렁한 옷이나, 불필요한 복장은 대단히 위험 합니다.
- 필요에 따라 안전화, 보안경, 장갑, 안전모 등을 착용하십시오.
- 2인 이상이 작업시 서로 신호에 맞춰 작업에 임하십시오.
- 기어, 조인트축의 안전 커버는 절대 탈착 하지 마십시오.
- 기계는 사용 하시기 전에 안전 상태를 점검 하십시오.
- 점검, 조정, 기타 수리 시 P.T.O 클러치를 중립에 놓고 엔진을 정지하고 주차 브레이크를 잠근 후 작업을 시작하여 주십시오.
- 본 장비에 대해 교육을 받은 사람 외에는 조작을 삼가 하여 주시고 모어 작업 외에 다른 용도로 사용하지 말아 주십시오.

2.2 사용 중 주의사항



주 의

1) 시운전을 하여 기계(구동 부)에 이상이 없는지 확인하여 주십시오.
2) 각종 구동부의 회전 반경 내에 사람이나 기타 방해물이 없는지 확인 후 작업하여 주십시오.
3) P.T.O 조인트의 탈/부착은 필히 엔진을 정지한 후에 행하여 주십시오.
4) 기계에 이상이 발생 하였을 때에는 엔진을 정지하고 정비 점검사항을 확인하여 주십시오.
5) 작업 중 기계를 세워둘 때에는 반드시 엔진을 정지하고 주차브레이크를 잠그고 밀림이 없도록 차륜에 고임 장치를 하여주십시오.
6) 각 부에 조립된 안전커버는 항상 제 위치에 조립된 상태로 사용하여 주십시오.

◆ **주행 시 주의사항**

1) 트랙터의 운전방법을 숙지한 사람만이 운전하여 주십시오.
2) 도로를 주행할 때는 반드시 도로교통법을 준수하고 다른 차량이나 도로변의 장애들이 장비에 의해 사고가 발생되지 않도록 유념하여 안전 운전하여 주십시오.
3) 운전과 조향, 제동 할 때는 중량에 영향을 받으므로 주의가 필요하며, 급선회는 삼가하여 주십시오.
4) 도로 주행 시에는 반드시 도로교통법을 준수하고, 다른 차량이나 도로변의 장애물에 집초기에 의한 사고가 발생되지 않도록 유념하여 안전운전하여 주십시오.
5) 경사지나 험악한 도로에서는 안전속도로 운행하여 주십시오.

2.3 사용 후 주의사항



주 의

1) 유압 부 정비, 점검

- 유압오일이 고압으로 누출되면 위험하므로 누유 점검을 할 때는 종이상자 조각이나 나무상자 조각을 이용하고 보안경과 보호장비를 착용한 후, 유압장치를 정비,점검하여 주십시오.

2) 각 부 정비, 점검

- 작업 중 고장 및 점검사항 발생시에는 트랙터의 엔진을 정지 시키고, 장비의 각 작동 부가 정지된 것을 확인한 후에 트랙터 양쪽 바퀴를 고임목으로 고정시킨 후, 기계의 이상 유무를 확인하고 조치하여 주십시오.

3) 장비의 보관

- 눈, 비 등을 맞지 않도록 옥내에 보관 하십시오.

4) 기계 개조 금지

- 기계를 임의 개조하면 기계고장이나 파손으로 인한 상해사고의 위험이 있으므로 절대 임의로 개조하지 말아 주십시오.

3. 작업준비

3.1 트랙터에 연결

❖ 본 장비는 트랙터의 3점 히치에 연결되도록 설계 제작되었습니다.

(3점 히치 규격은 카테고리 II형에 적용됩니다.)

주 의

- **반드시 엔진을 끄고 주차 브레이크를 잠그십시오.**
- **장착은 넓고 평탄한 장소에서 하십시오.**
- **2인 이상 작업 시에는 서로 신호에 맞추어 하십시오.**
- **트랙터에 집초기를 장착한 후, 집초기를 승/하강 시킬 때는 트랙터와 집초기 사이 또는 기계 작동 부 부근에 접근하지 말아 주십시오.**

3.1.1 트랙터에 연결방법

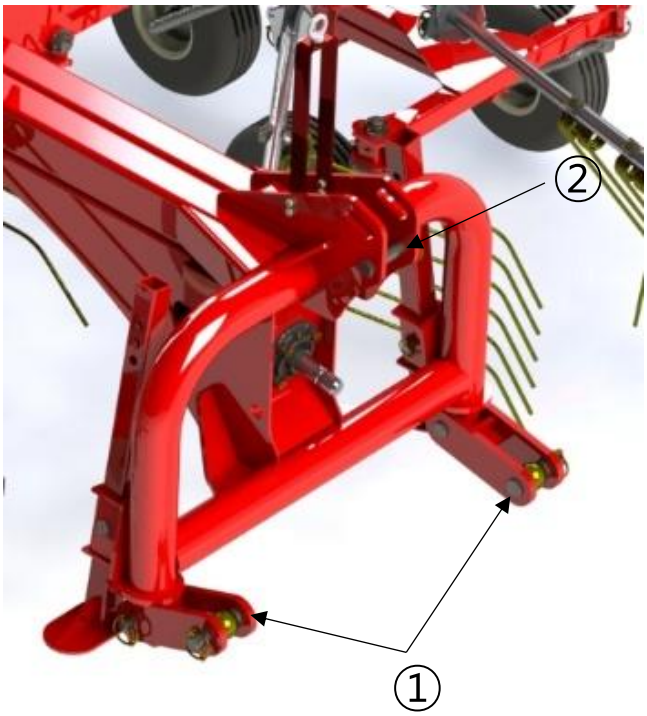
① 히치핀 브라켓의 히치핀(1)은 트랙터 하부링크 규격에 맞추어 뒤집어서도 조립할 수 있습니다.

② 트랙터의 하부링크의 높이를 히치핀(1)과 같도록 조절하여 하부링크에 히치핀(1)을 끼우고 린치핀으로 고정하여 주십시오.

③ 상부링크(2)로 트랙터와 집초기를 연결하고 린치핀으로 고정하여 주십시오.

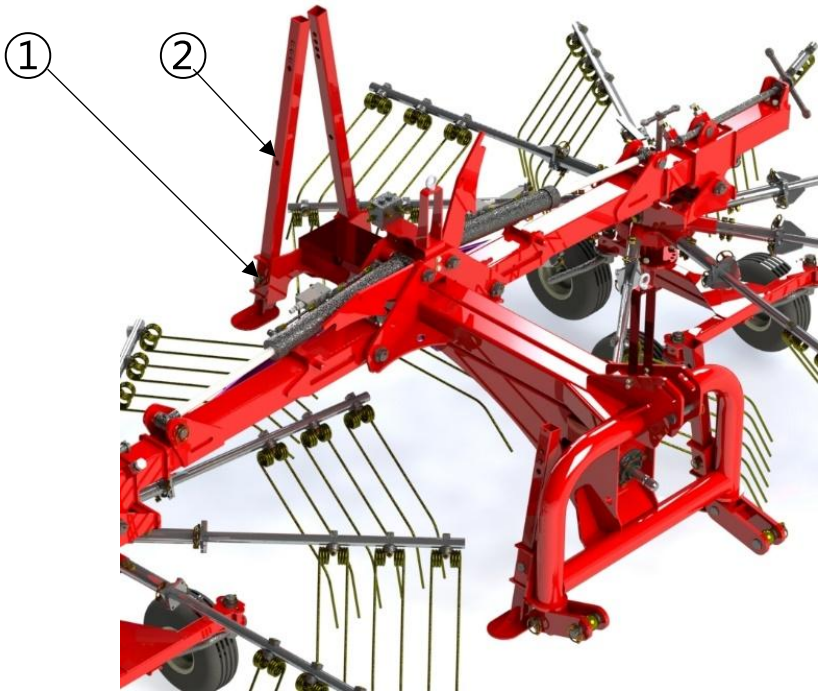
④ 유니버셜 조인트를 트랙터에 연결하여 주십시오.

⑤ 유니버셜 조인트의 안전카버에 부착되어 있는 안전체인을 트랙터와 집초기의 안전한 곳에 걸어 주십시오.



3.1.2 스탠드

상하부링크에 조립한 다음, 트랙터의 하부링크를 약간 들어 올려 핀(1)를 뽑고 스탠드(2)를 밀어 올린 후, 핀(1)를 다시 고정하여 주십시오.



3.2 P.T.O 샤프트

3.2.1 일반사항

① 엔진을 끄고 시동 키를 뺀 뒤 트랙터가 움직임이 없는 것을 확인 한 뒤 연결합니다.

② PTO 샤프트는 안전 클러치와 함께 설치되어 있습니다. 안전 클러치는 과부하 시 트랙터 및 장비를 보호합니다.

③ 타 제품을 부착 사용하여 장비가 파손된 경우 보증 수리가 불가 합니다.

주 의

▪ 드라이브 샤프트 연결을 할 때에는 반드시 P.T.O 동력을 끊고 엔진을 정지한 뒤 시동 키를 뽑아 주십시오. 그 다음 양쪽 바퀴에 고임목을 고인 뒤 실시 하십시오.

• 과부하로 인한 클러치가 슬립을 할 경우 P.T.O 스위치를 끄고 과부하 원인을 제거하여 주십시오.

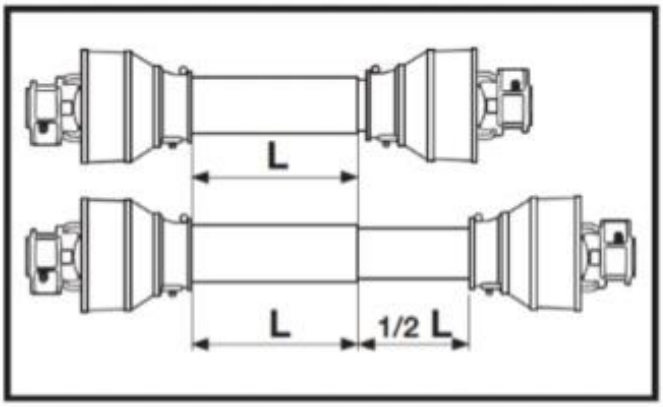
• 테이블의 값과 과부하 안전 클러치의 회전 모멘트 RM의 측정값을 비교합니다. 값을 벗어난 경우, 판매처로 문의 바랍니다.

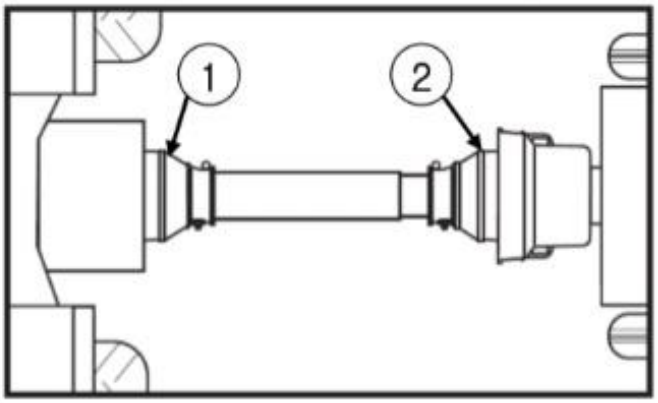
모델명	회전 모멘트(RM)
JYR-6000-11C	600Nm

3.2.2 샤프트 길이조절

주 의

▪ **유압으로 장비 작동 시 사람이나 동물의 접근을 금합니다.**





① 조인트 축은 당기면 양쪽이 별개로 분리 됩니다.

② 트랙터 쪽(1)과 장비 쪽(2)에 해당하는 유니버셜 조인트를 위치시킵니다.

반드시 장비 쪽에 안전 클러치가 장착되어 있어야 합니다 .

③ 측정 및 조정을 위해 샤프트 제조사의 P.T.O.의 지침을 사용하십시오.

④ 내측 샤프트의 길이는 전체 길이의 최대 1/2정도 확장 될 수 있게 해주십시오.

⑤ 겹치는 구간이 최소 200mm 이상 되게 해주십시오

•장비 파손 위험 : 샤프트 길이 조정을 하기 전에 장비를 유압으로 상/하 작동을 하지 마십시오.

3.2.3 트렉터에서 분리

주 의

- **장비를 견고하고 평평한 바닥에 내려 놓습니다.**
- **트랙터의 유압으로 장비를 올리거나 내릴 때 접근하지 마십시오.**
- **안전에 주의를 기울어 주십시오**



① 트랙터를 마르고 평평한 바닥에 주차를 합니다.

② 장비를 위로 올립니다.

③ 전방 지지대(1)와 후방 지지대(2)를 내리고 안전 핀(3)으로 고정합니다.

④ 장비가 안정된 위치로 내려왔는지 확인합니다.

⑤ P.T.O. 샤프트(4)를 분리 후 보관합니다.

⑦ 유압 호스를 분리하고 먼지 마개를 씌워 보관합니다.

⑧ 3점 히치 분리합니다.

4. 작업방법

4.1 기본준비

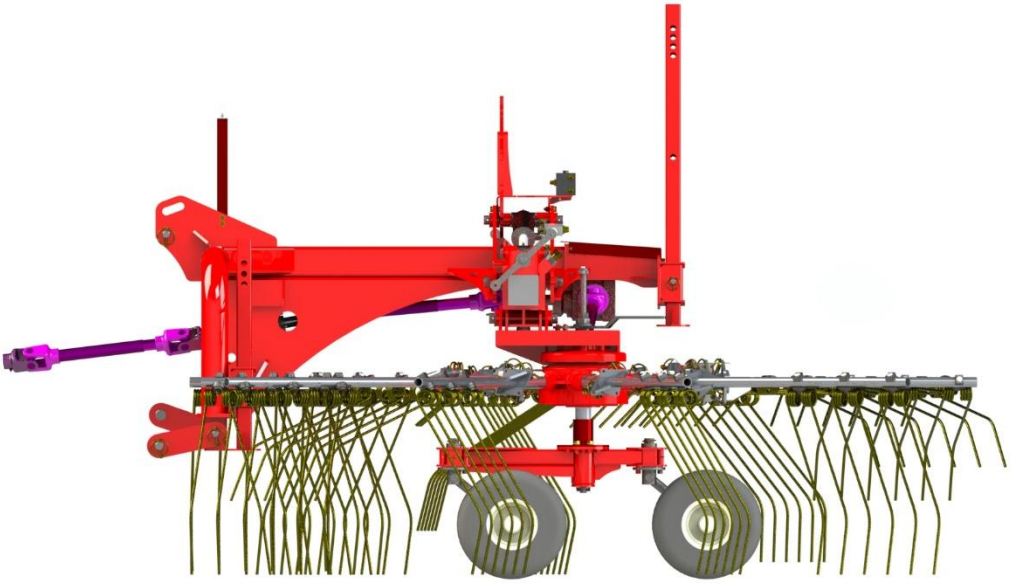
❖ 트랙터의 히치를 조정 방법에 따라서 작업 위치로 천천히 조작하여 주십시오.

주 의

- **청소, 수리 및 유지 보수를 실시 할 경우 필히 엔진을 끄고 시동 키를 뽑아 주십시오.**
- **작업 시 P.T.O.의 rpm은 540으로 하는 것을 권장합니다.**
- **모든 보호장치가 정 위치에 있어야 하며 미 작동 및 손상이 없어야 합니다.**
- **작업 시 파편 (돌, 파손된 칼날 등)이 튈 위험이 있습니다. 아무도 작업 반경 근처에 접근을 시키지 마십시오.**
- **장비에 올라타거나 이동 시 탑승을 하지 마십시오.**

4.2 작업위치 조절

4.2.1 높이 조절방법



① 평평하고 딱딱한 지면에 장비를 위치 시킵니다.

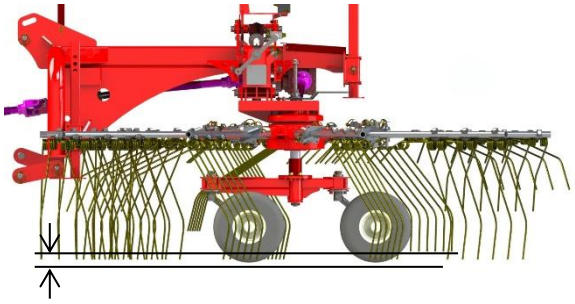
② 유압으로 장비를 상승시켜 수평위치로 고정 시킵니다.

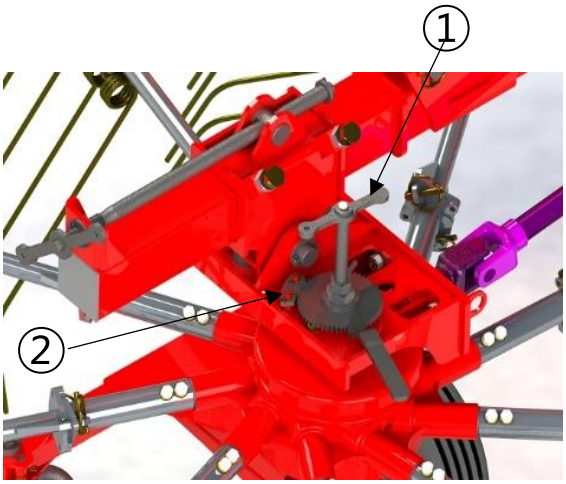
☞ • **작업하는 동안에도 항상 위치를 확인합니다.**

☞ • **필히 이동 및 작업 전/후 타인 암의 손상 여부를 확인합니다.**

4.2 작업위치 조절

4.2.2 로터(타인바) 높이 조절 방법



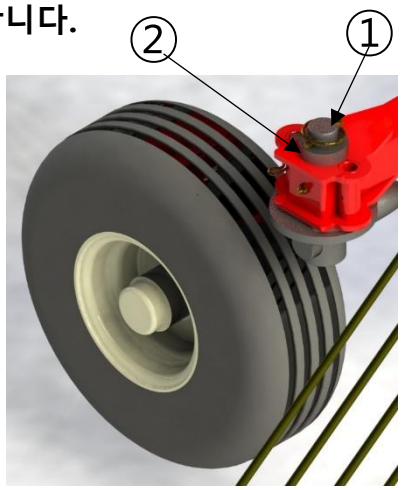


① 좌/우에 설치 되어있는 핸들로(1) 타인이 지면 (A) 으로부터 2~3cm 거리가 되도록 조정하여 주십시오.

② 조정 후 고정판(2)으로 고정하여 주십시오.

☞ • **작업하는 동안에도 항상 위치를 확인합니다.**

4.2.3 높이 조절 방법



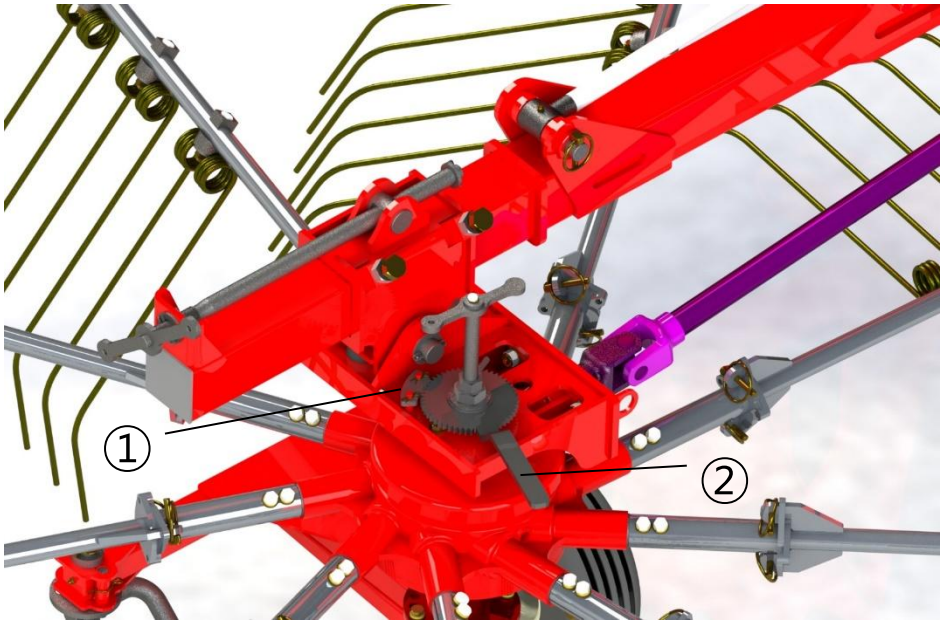
❖ 높이 조절레버를 조정하지 않고도 장비의 외측 및 전방에 있는 한 쌍의 휠 조합으로도 높이를 조절할 수 있습니다.

① 안전 핀(1)를 당깁니다.

② 간격 와셔(2)를 요구하는 높이에 맞추어 삽입 또는 제거하십시오.

③ 홀더가 올바르게 작동되는지 점검 후 안전 핀(1)을 고정 시킵니다

4.3 로터(타인바) 집초 반전 작업방법



① 최초 집초 시 집초가 제대로 안될 때에는 로터 지지축과 연결된 전환레버(2)를 조금씩 돌려가며 집초가 올바로 될때까지 맞추어 주십시오. 전환레버 조작 시 고정판(1) 기어 이빨이 서로 맞물리도록 돌려 주십시오.

② 최초 출고 시에는 집초상태로 되어 있으며 바퀴가 지면에 접촉한 상태에서는 방향 전환이 되지 않습니다.

③ 반전 작업 시 전환레버를 집초 반대방향으로 90°로 돌려 주십시오.

☞ • **필히 이동 및 작업 전/후 타인 암의 손상 여부를 확인합니다.**

☞ • **집초 폭이 적합한지 확인하십시오.**

4.4 도로주행

① 도로를 주행하기 전에 장비를 트랙터의 유압을 이용하여 좌/우 폴딩 프레임의 위치를 상승시켜 주십시오.

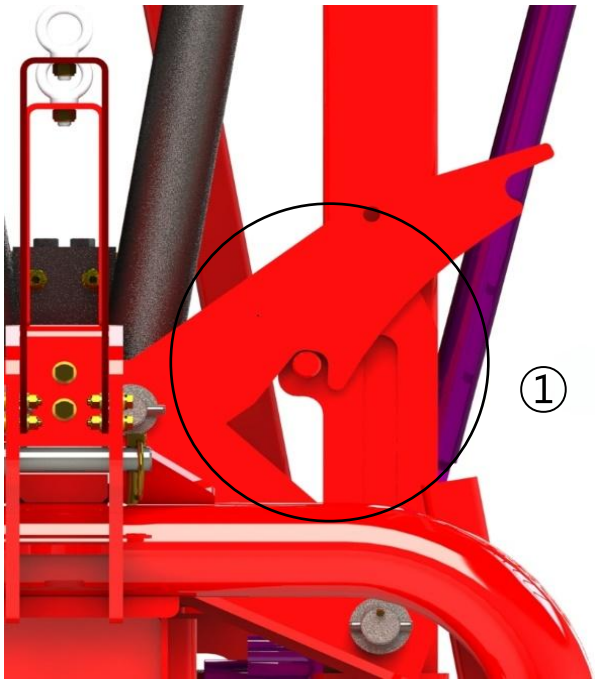
② 트랙터의 유압으로 장비를 올리거나 내릴 때 접근하지 마십시오.

③ 장비 손상 위험 : 장비를 최대로 올린 상태에서 P.T.O.를 가동하지 마십시오.

④ 트랙터에 장비를 장착하고 공도를 주행할 때, 도로 교통법 준수하여 주십시오.

⑤ 급커브나 커브 주행 시 항상 서행으로 운전하십시오.

⑥ 양쪽 폴딩 프레임을 후크로(1)에 고정하여 주십시오.



- **장비의 무게 중심은 최대한 트랙터의 무게 중심에 가까울수록 좋습니다.**
- **이동 할 도로의 최소 통과 높이를 확인 하십시오.**

5. 장비의 유지 및 보수방법

5.1 특별 안전지침

주 의

▪ 수리 및 유지, 보수 등의 작업을 할 때에는 반드시 P.T.O. 동력을 끊고, 엔진을 정지한 뒤 시동 키를 뽑은 다음 회전 부나 작동 부가 완전히 정지된 것을 확인한 뒤 실시 하십시오.

▪ 오일이 피부 및 신체 일부에 묻었을 경우 의사 및 의료기관에 도움을 받으십시오.

▪ 기계 주변의 사고는 어느 누구에게도 일어날 수 있으므로 안전수칙과 표시된 주의 경고문과 규정을 꼭 지켜 주시기 바랍니다.

▪ 오일 및 그리스가 주유되지 않는 상태에서 작업하면 기계의 수명을 현저하게 저하 시킵니다. 장비의 수명을 연장 하시려면 지침서에 따른 주유 청소 및 정비를 꼭 진행하여 주십시오.

5.2 일반 안전지침

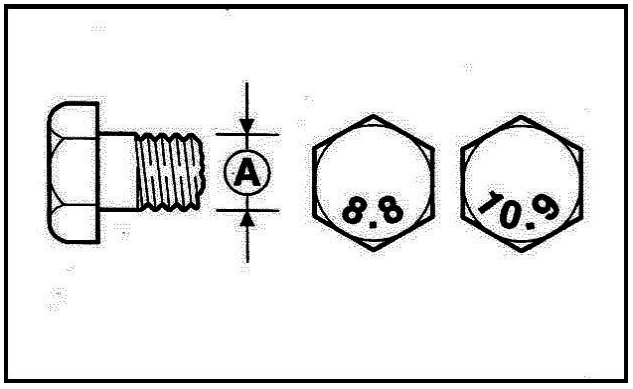
주 의

❖ **장비의 모든 중요 부분을 확인 합니다.**

- **트랙터와의 부착 상태 확인.**
- **3점 히치의 지지 상태 확인.**
- **보호 장치 (안전 커버 등등) 손상여부 확인.**
- **장비의 작업 반경에 사람 및 동물 없는지 확인. (부상 위험이 높음)**
- **최초 400~450rpm으로 테스트 실행.**
- **과도한 소음이나 진동이 발생할 경우 테스트를 즉각 중지하고 잘못된 부분을 수정.**
- **윗 문제가 지속되면 서비스 센터에 연락하십시오.**

• **중요 부품의 마모, 손상이 발생한 경우 순정품으로 교체해야 합니다.**

❖ 볼트,너트의 조임 토크MA (달리 명시되지 않은 경우)



❖ **A = 사이즈**

A Ø	8.8	10.9	12.9
	MA (Nm)		
M 4	3.0	4.4	5.1
M5	5.9	8.7	10
M6	10	15	180
M8	25	36	43
M10	49	72	840
M12	85	125	145
M14	135	200	235
M14x1.5	145	215	255
M16	210	310	365
M16x1.5	225	330	390
M20	425	610	710
M24	730	1050	1220
M24x1.5			
M24x2.0	800	1150	1350
M27	1100	1550	1800
M27x1.5	850		
M27x2.0	1150	1650	1950
M30	1450	2100	2450

- **처음 장비를 구동 한 후 몇 시간 뒤 볼트/너트의 조임 상태를 확인 합니다.**

(헐거운 부분은 다시 조입니다.)

- **일반적으로 최대 50시간 이전까지는 꼭 확인 합니다.**

5.3 윤활

❖ 모든 윤활 부분은 그림에 표시되어 있습니다. 장비의 긴 수명을 유지하기 위해서는 반드시 윤활주기를 확인하고 부족 시 충유하여 주십시오.

주 의

▪ 수리 및 유지, 보수 등의 작업을 할 때에는 반드시 P.T.O. 동력을 끊고, 엔진을 정지한 뒤 시동 키를 뽑은 다음 회전 부나 작동 부가 완전히 정지된 것을 확인한 뒤 실시 하십시오.

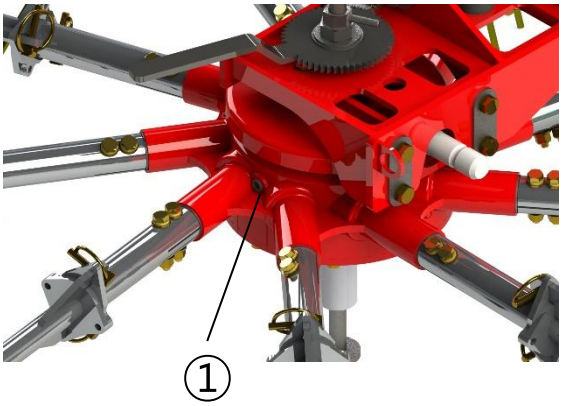
5.3.1 주유 일람표

점검개소	오일종류	기준 (리터)	교환 주기	베어링 교환 주기	점검방법
로터 기어박스	SAE 90	1.5ℓ	최초 10 시간 사용 후 교환, 매 100시간 또는 1 년 후	매 100시간 또는 280ha 사용 후	점검 볼트를 풀면 오일이 흘러내림
감속기	SAE 90	1.1ℓ	최초 10 시간 사용 후 교환, 매 100시간 또는 1 년 후	매 100시간 또는 280ha 사용 후	점검 볼트를 풀면 오일이 흘러내림
각 그리스 주입구	그리스 EP 2~3호		매 10시간		

5.3.2 로터 기어박스

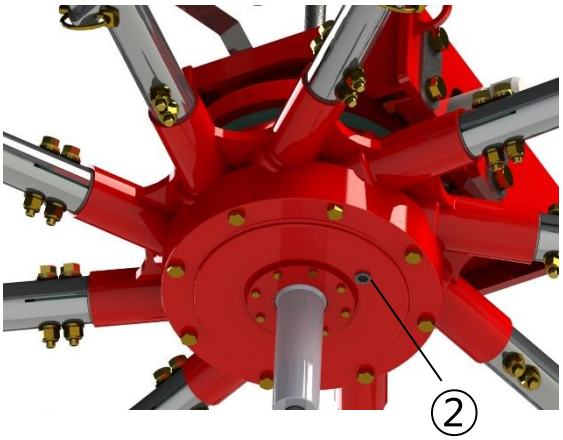
▶오일 주입

집초기를 수평으로 놓고 급유 플러그(1)를 열고 주유구멍까지 주유(또는 보충)하여 주십시오.

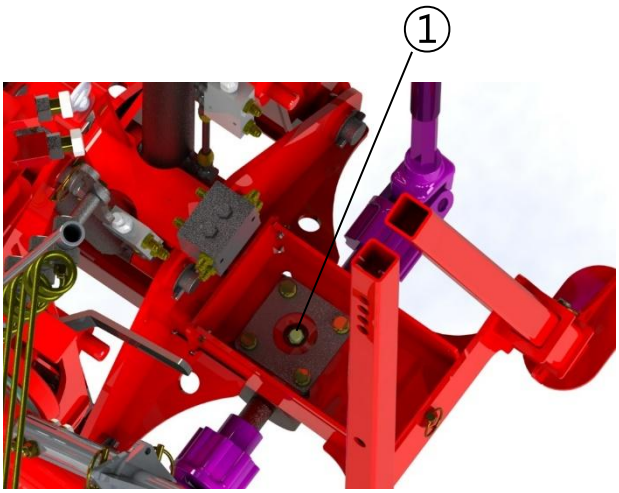


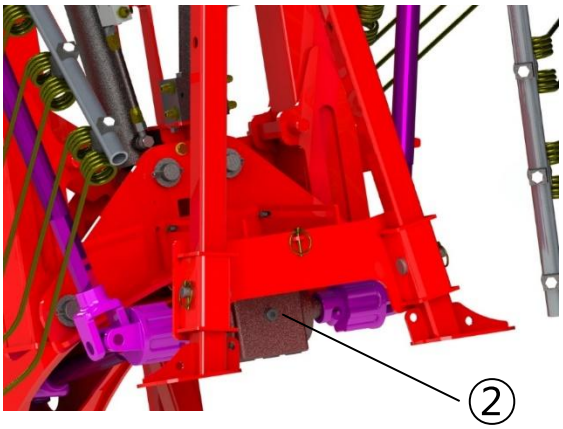
▶오일 배유

오일을 교환할 때는 배유 플러그(2)를 열고 완전히 배유하여 주십시오.



5.3.3 감속기

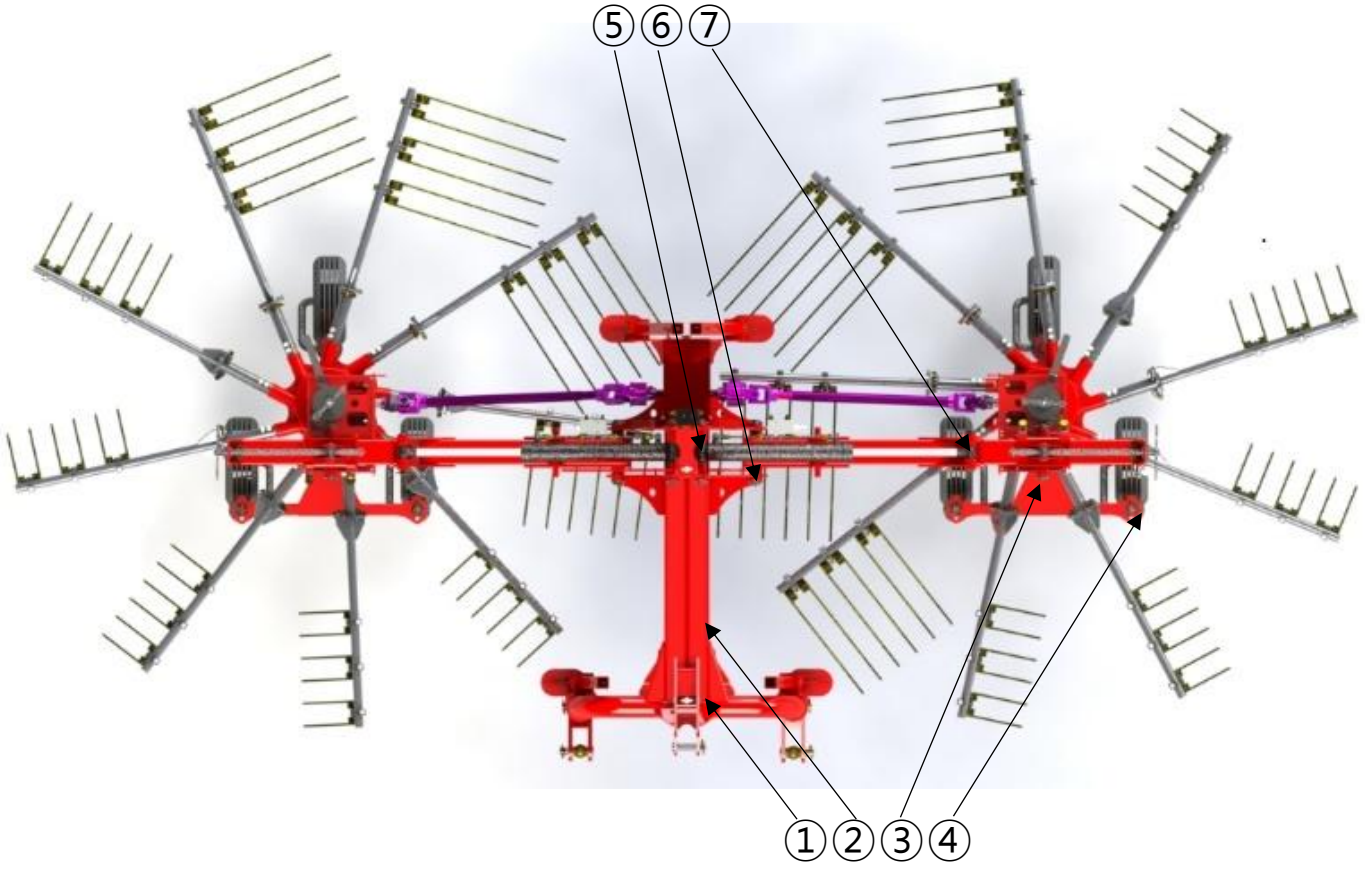


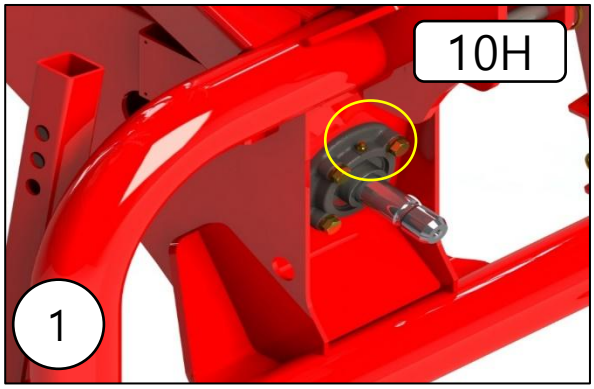


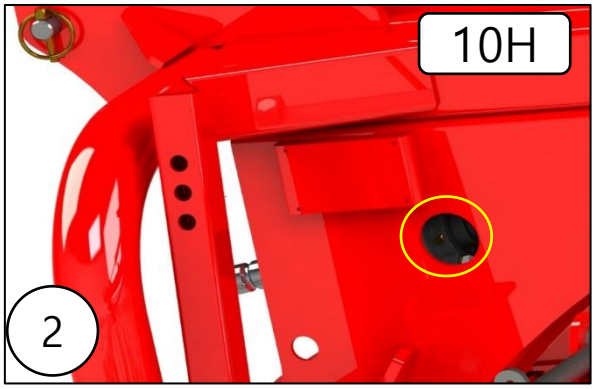
5.3.3 그리스 주입

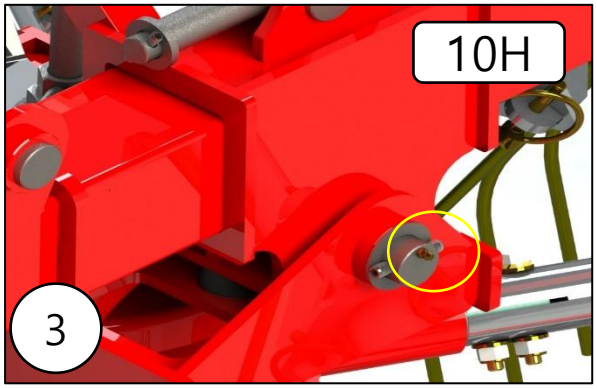
❖ 그림으로 표시된 시간간격으로 정해진 위치에 그리스를 주유.

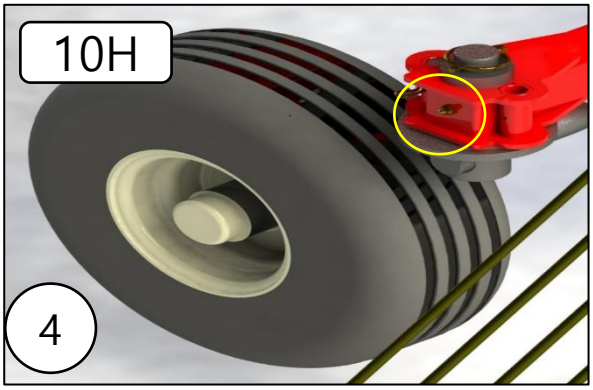
☞ ▪ **식물성 그리스를 사용하여 주십시오.**

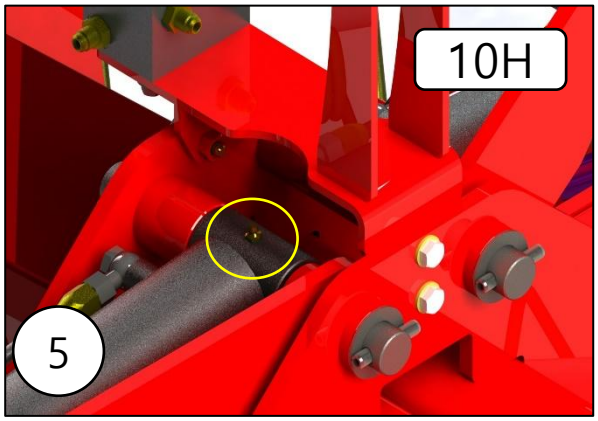


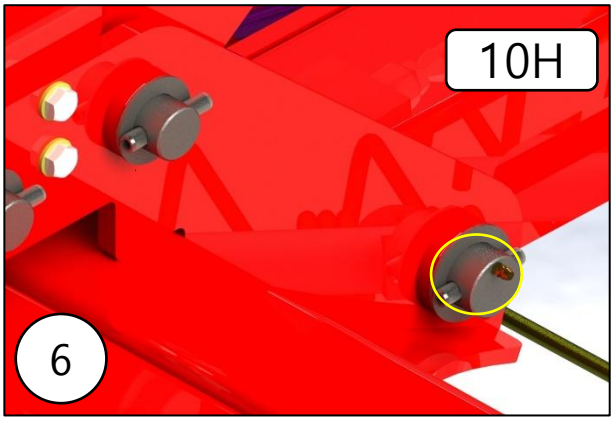

10H
1

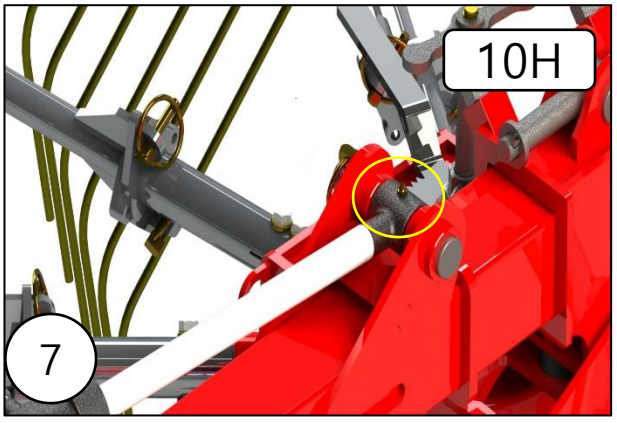

10H
2


10H
3

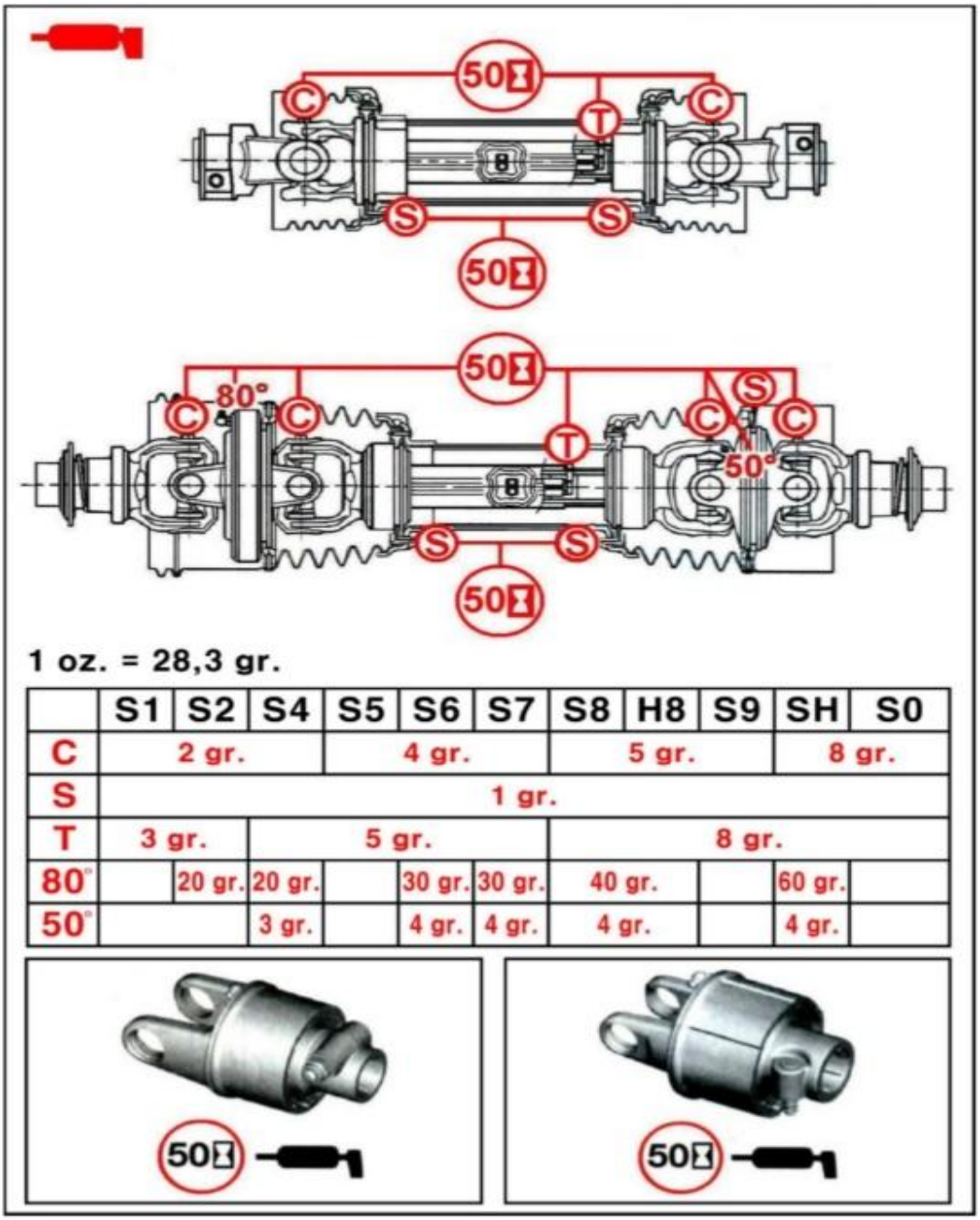

10H
4


10H
5


10H
6


10H
7

5.3.4 유니버샬 조인트



1 oz. = 28,3 gr.

	S1	S2	S4	S5	S6	S7	S8	H8	S9	SH	S0
C	2 gr.			4 gr.			5 gr.			8 gr.	
S	1 gr.										
T	3 gr.		5 gr.				8 gr.				
80°		20 gr.	20 gr.		30 gr.	30 gr.	40 gr.		60 gr.		
50°			3 gr.		4 gr.	4 gr.	4 gr.		4 gr.		

❖ 그림으로 표시된 시간간격으로 정해진 위치에 그리스를 주유.

▪ **식물성 그리스를 사용하여 주십시오.**

6. 보관 및 관리방법

6.1 장기보관

① 비료(퇴비)창고 근처나 건조한 장소에 보관은 피합니다.

② 내부 및 외부에 부착된 먼지와 습기를 제거 합니다. 습기는 부식의 원인이 됩니다.
(고압 청소기로 청소하는 것은 권장하지 않습니다)

③ 전선 및 조인트 등 움직이는 부품들의 작동 상태를 확인하십시오. 만일 부자연스럽거나 마모가 심하면 부품을 교체 하십시오.

④ P.T.O.의 모든 부분에 그리스를 주유하십시오.

⑤ 기계를 청소 한 후 그리스를 도포하여 주십시오.

⑥ P.T.O.의 베어링 및 샤프트 표면에 그리스를 도포하여 주십시오.(교착방지)

⑦ 도장이 벗겨지거나 부식이 이루어진 곳은 재 도장하거나 그리스를 도포하여 주십시오.

❖ **집초 작업 외에 다른 용도로 절대 사용하지 마십시오.**

6.2 보관 후 작업준비

① 보관 시 사용된 오일과 그리스를 닦아 냅니다.

② 가능한 응축 수분을 제거합니다.(베어링 부)

③ 타이어 압력을 확인합니다.

④ 모든 볼트와 너트를 확인하고 조임 토크 표를 참고 하여 조입니다.

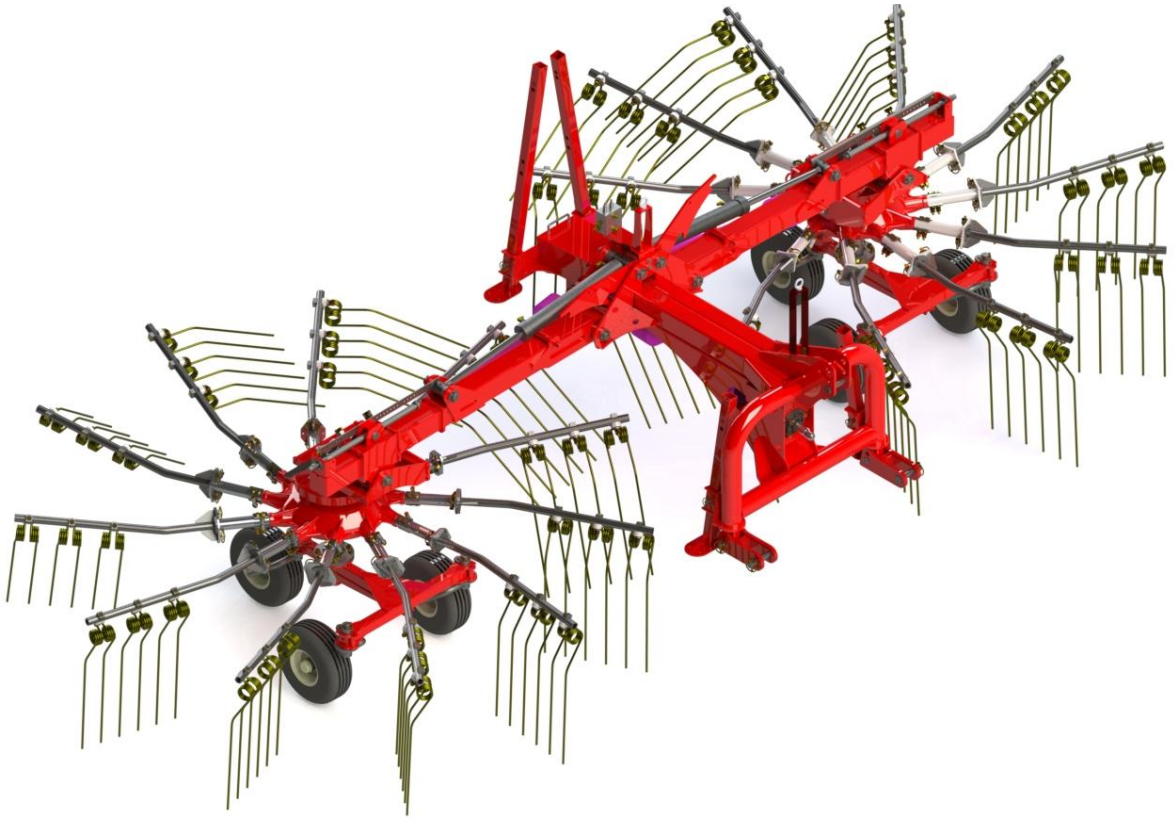
⑤ 유압 커플 링을 상태를 점검 합니다.

⑥ 안전작업을 하기 위해 사용 매뉴얼을 다시 읽어 주십시오.

부품 리스트

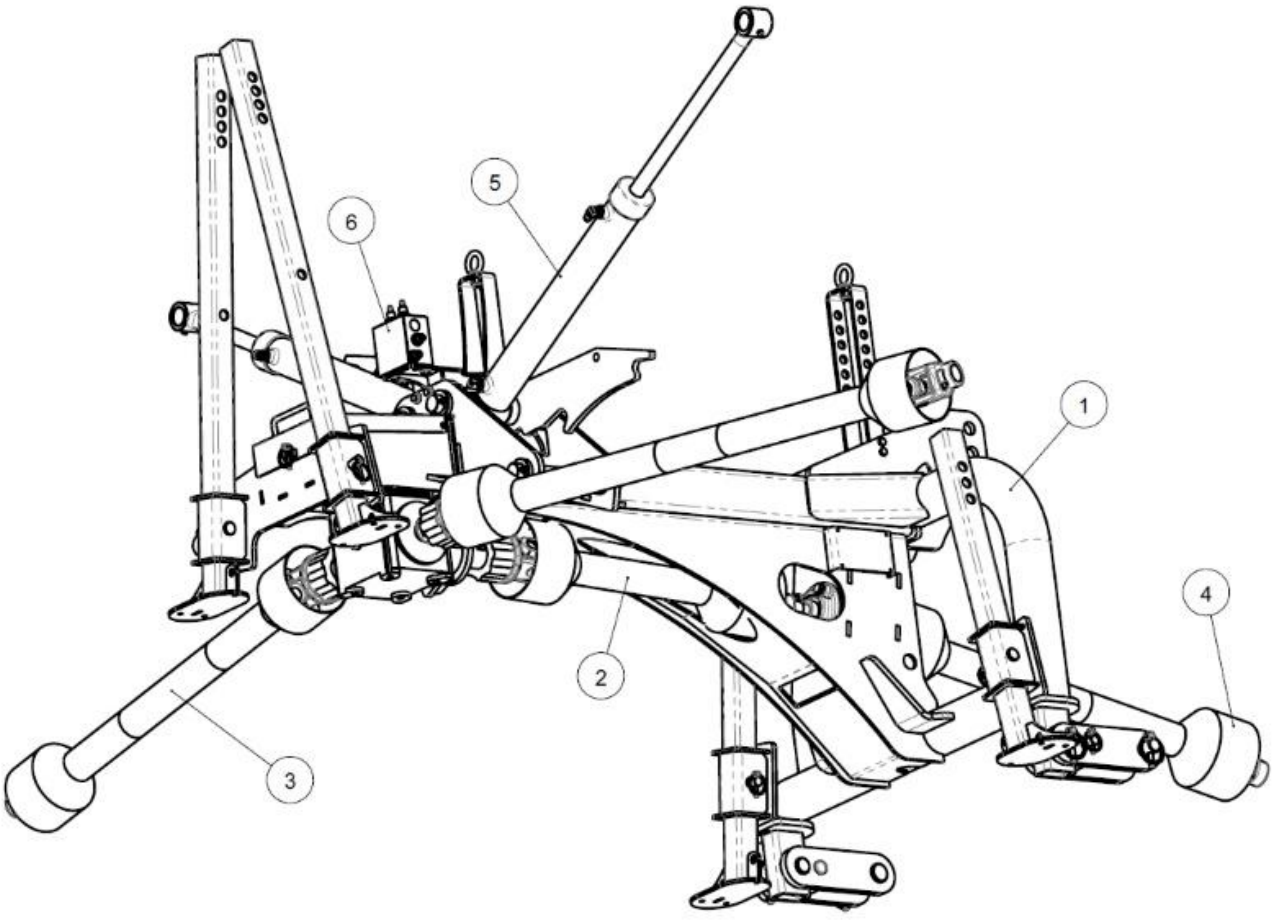
SPARE PARTS MANUAL

JYR-6000-11C



메인 프레임 어셈블리

JYR-6000-11C



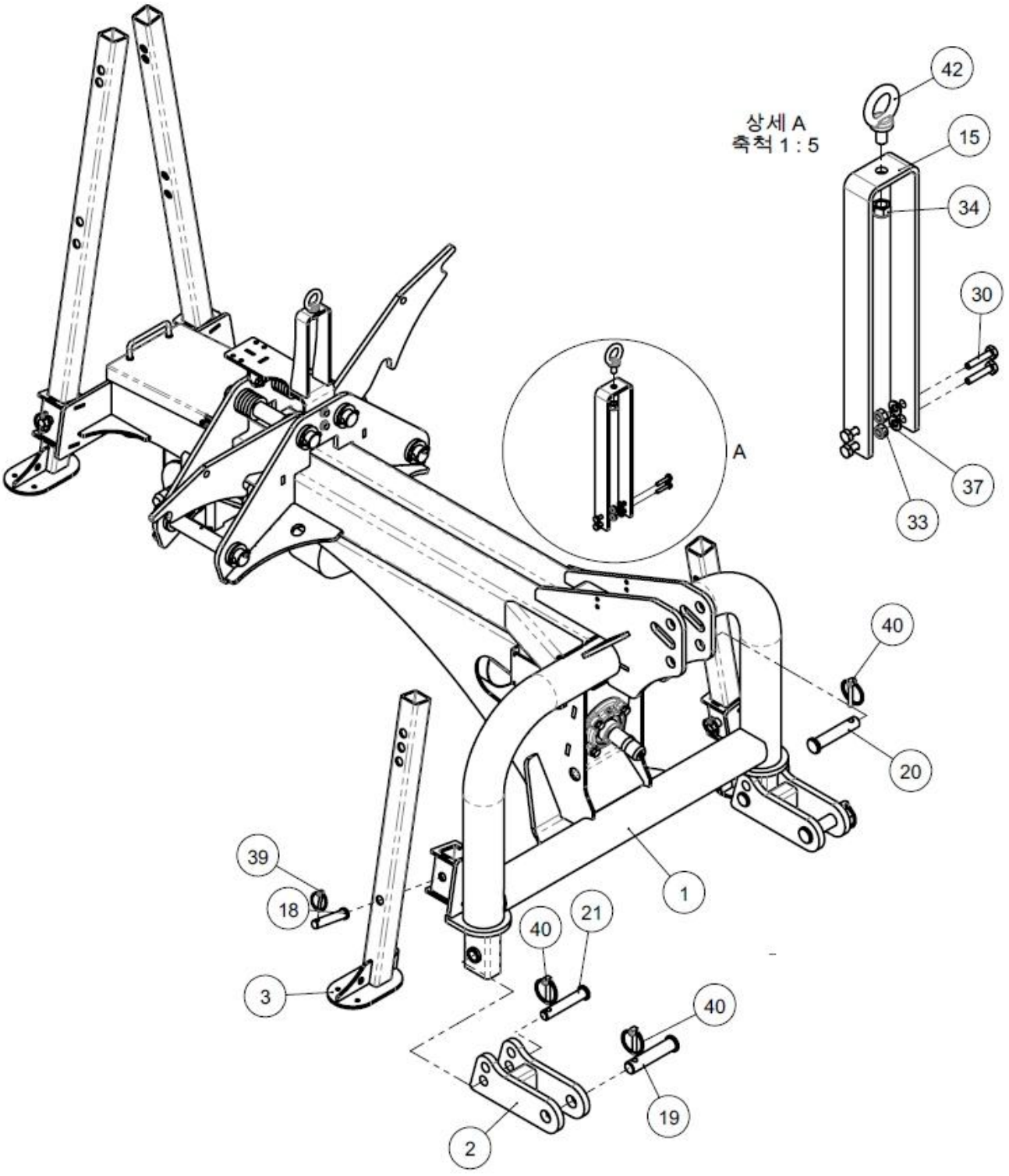
메인 프레임 어셈블리

JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
1	YR550-11000	메인 프레임 아쎄이		1
2	YR550-61000	유니버셜 조인트 - C	700L	1
3	YR550-62000	유니버셜 조인트 - R	1000L (Clutch 600N)	2
4	YR550-63000	유니버셜 조인트 - F	800L	1
5	YR550-71000	유압 실린더		2
6	YR550-80000	유압 블록		1

메인 프레임 어셈블리

JYR-6000-11C



메인 프레임 어셈블리

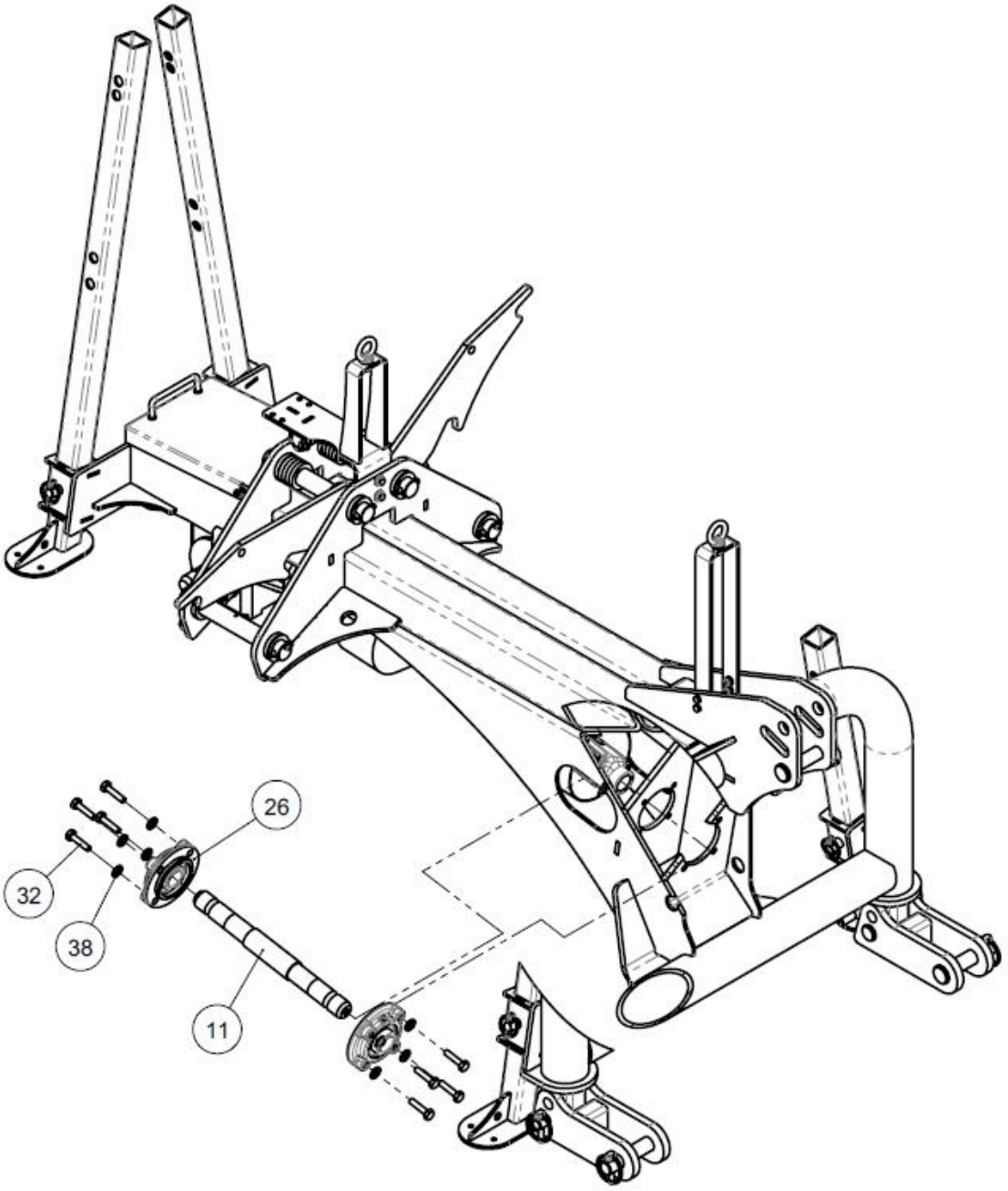
JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
1	YR550-11100	메인 프레임 용접체		1
2	YR550-11200	하부링크		2
3	YR550-11300	주차대 - 전면		2
15	YR550-11010	와이어 브라켓 - 전면		1
18	YR550-11015	힌지핀	TS2-8(Ø19-90)	4
19	YR550-11016	힌지핀	TS2-11(Ø28-130)	2
20	YR550-11017	힌지핀	TS2-12(Ø25-127)	1
21	YR550-11018	힌지핀	TS2-13(Ø22-121)	2
30	01BHD-M08C35	육각 볼트	M8x35	4
33	02NNN-M08C00	나일론 너트	M8	4
34	02NNN-M12C00	나일론 너트	M12	2
37	03WNW-M0800	노드락 와셔	M8	4
39	04PRI-P0600	링 핀	Ø6	5
40	04PRI-P1000	링 핀	Ø10	5
42	01BEB-M12C20	아이 볼트	M12	2

평와셔는 노드락 와셔로 교체 조립 되어 출고 될수 있습니다.

메인 프레임 어셈블리

JYR-6000-11C



메인 프레임 어셈블리

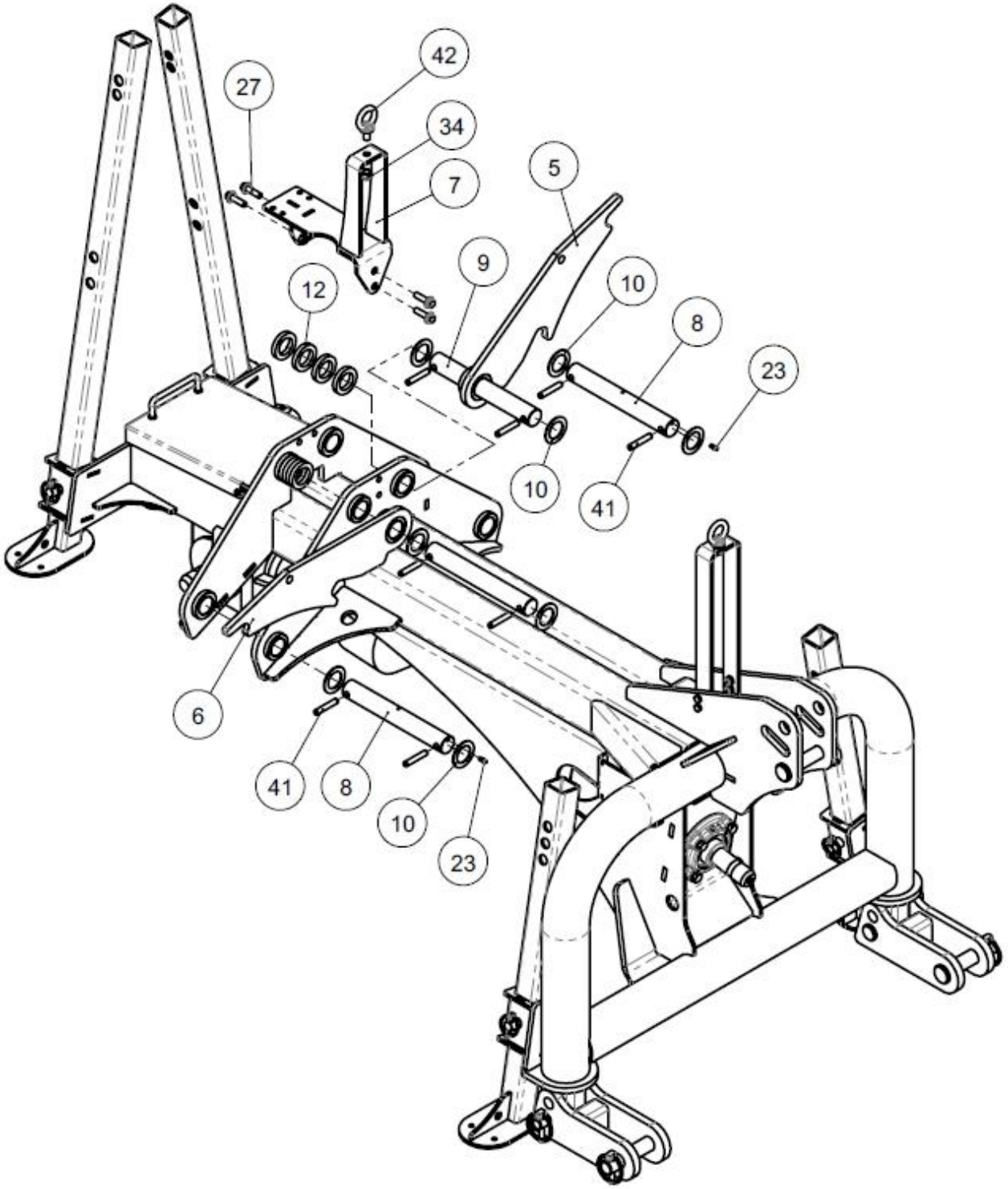
JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
11	YR550-11006	미드 샤프트		1
26	YR550-11020	UC베어링	UCFC207	2
32	01BHD-M12C45	육각 볼트	M12x45	8
38	03WNW-M1200	노드락 와셔	M12	12

평와셔는 노드락 와셔로 교체 조립 되어 출고 될수 있습니다.

메인 프레임 어셈블리

JYR-6000-11C



메인 프레임 어셈블리

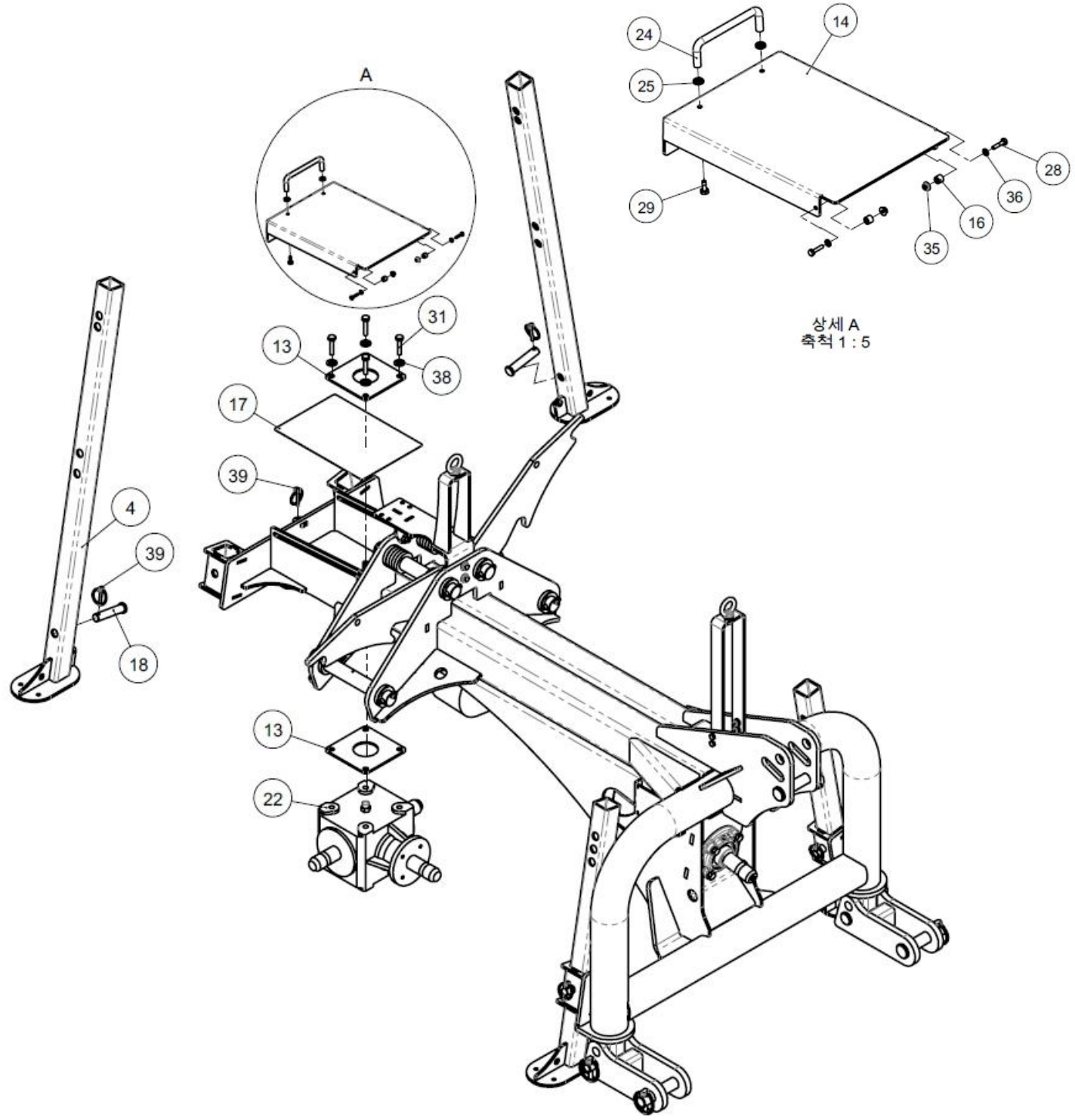
JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
5	YR550-11500	폴딩 후크 - 좌		1
6	YR550-11600	폴딩 후크 - 우		1
7	YR550-11700	와이어 브라켓 - 후면		1
8	YR550-11001	힌지핀 - 1		2
9	YR550-11002	힌지핀 - 2		2
10	YR550-11003	힌지 핀 와셔		8
12	YR550-11007	실린더 튜브 간격링		8
23	YR550-11025	그리스 니플	M6xP1.0	2
27	01BHF-M10C35	육각 플렌지 볼트	M10x35L	4
34	02NNN-M12C00	나일론 너트	M12	2
41	04PSP-P1055	스프링 핀	10x55L	8
42	01BEB-M12C20	아이 볼트	M12	2

평와셔는 노드락 와셔로 교체 조립 되어 출고 될수 있습니다.

메인 프레임 어셈블리

JYR-6000-11C



메인 프레임 어셈블리

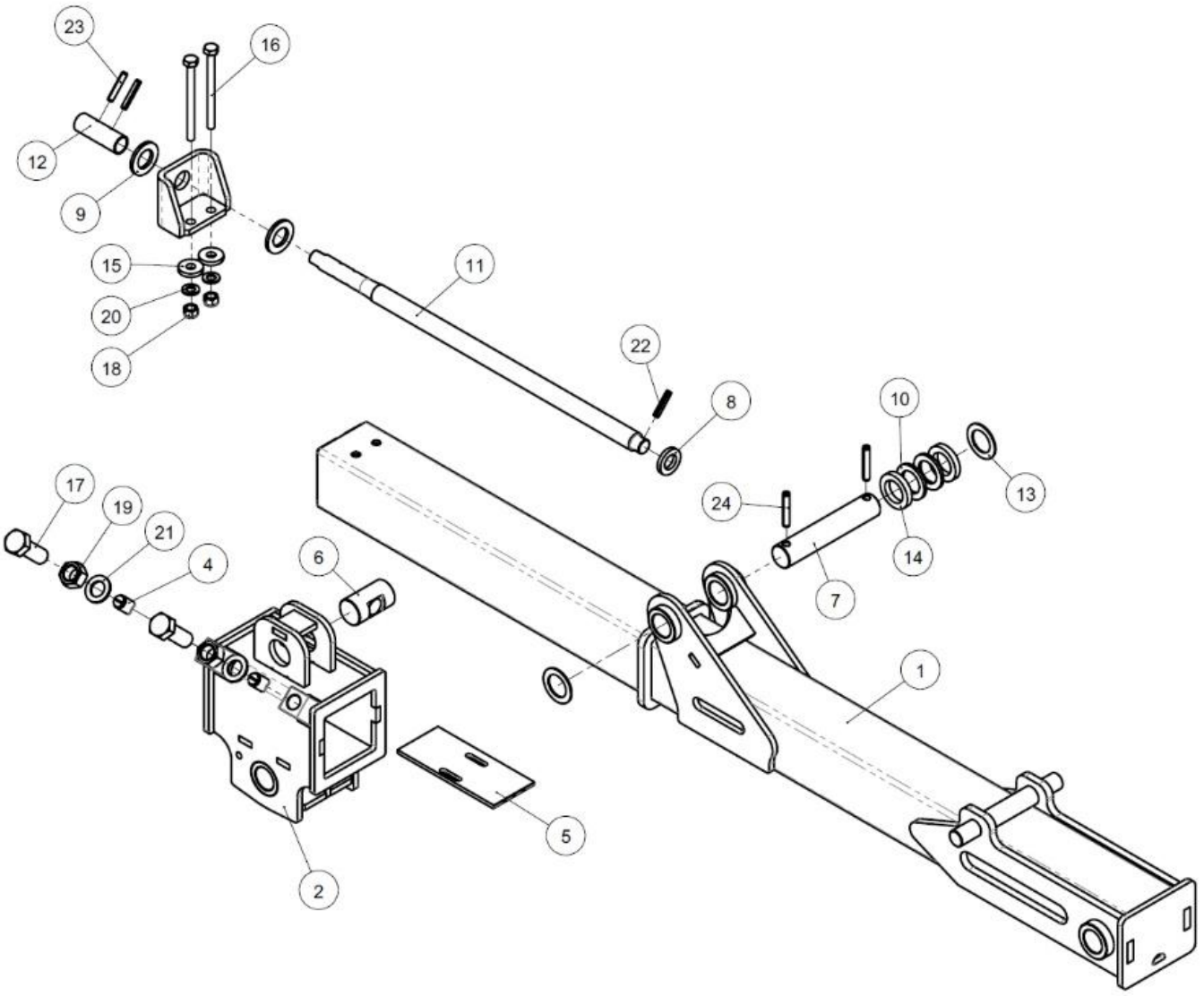
JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
4	YR550-11400	주차대 - 후면		2
13	YR550-11008	기어박스 간격판		4
14	YR550-11009	공구박스 커버		1
16	YR550-11011	간격링		2
17	YR550-11012	고무판		1
18	YR550-11015	힌지핀	TS2-8(Ø19-90)	4
22	YR550-11022	기어박스		1
24	YR550-11026	손잡이	Ø10 X 120L	1
25	YR550-11027	손잡이 와셔	Ø10 X 3.3L	2
28	01BHD-M05C20	육각 볼트	M5x20	2
29	01BHD-M06C15	육각 볼트	M6x15	2
31	01BHD-M10C45	육각 볼트	M10x45	4
35	02NFL-M05C00	플렌지 너트	M5	2
36	03WFW-M0500	플렌지 너트	M5	2
38	03WNW-M1200	노드락 와셔	M12	12
39	04PRI-P0600	링 핀	Ø6	5

평와셔는 노드락 와셔로 교체 조립 되어 출고 될수 있습니다.

폴딩 암 어셈블리

JYR-6000-11C



폴딩 암 어셈블리

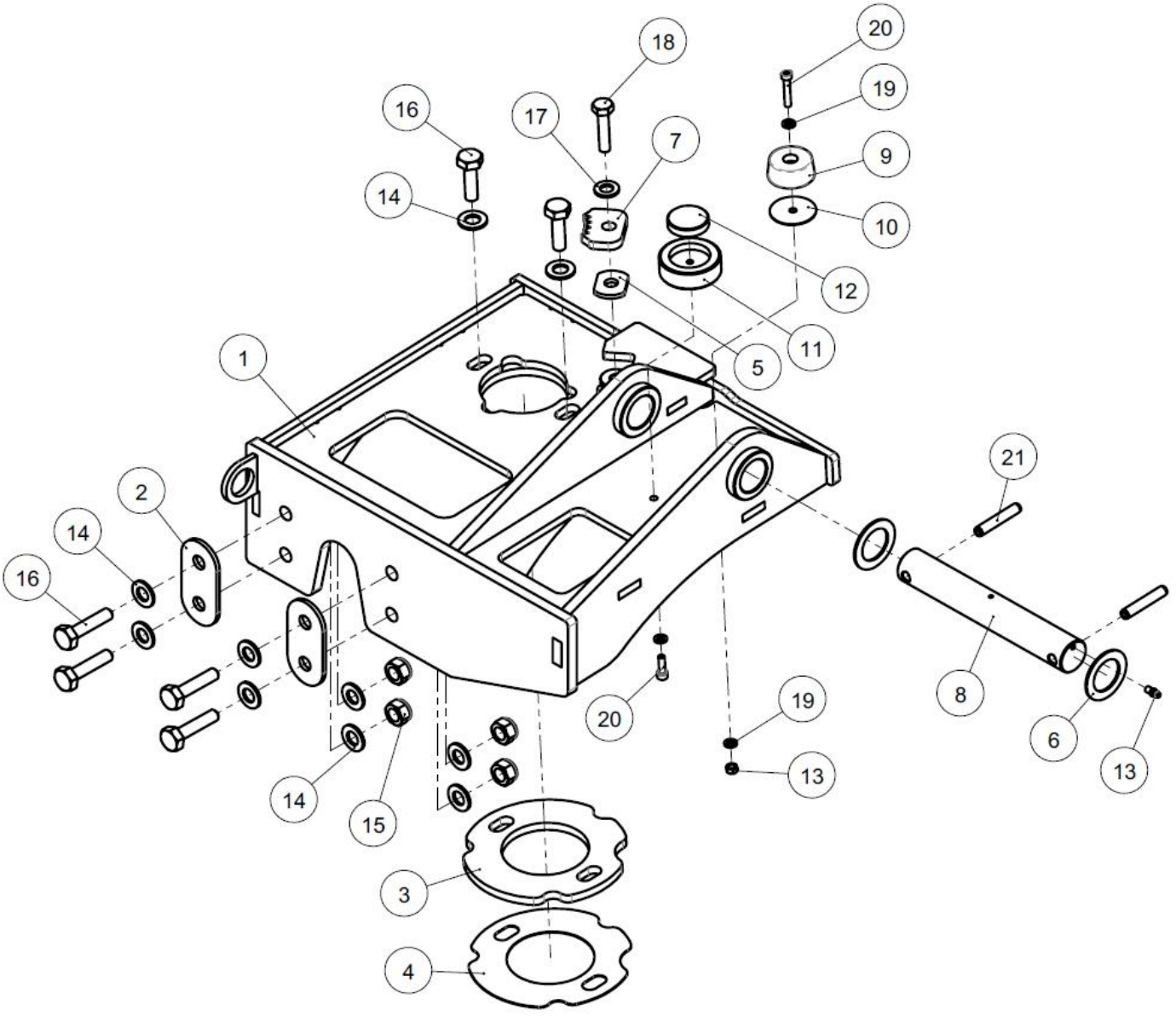
JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
1	YR550-21100	폴딩 암 용접체		1
2	YR550-21200	슬라이드 브라켓 용접체		1
3	YR550-21400	간격 조절 브라켓 용접체		1
4	YR550-21001	고정핀		2
5	YR550-21002	가이드 판		1
6	YR550-21003	조절바 가이드		1
7	YR550-21004	실린더 로드핀		1
8	YR550-21005	와셔		1
9	YR550-21006	간격링		2
10	YR550-21007	실린더 로드 간격링		2
11	YR550-21301	조절 바		1
12	YR550-21302	조절 바 파이프		1
13	YR550-11003	핀 와셔		2
14	YR550-11007	실린더 튜브 간격링		2
15	YR550-41003	스프링 블록 와셔		2
16	01BHD-M12CE0	육각 볼트	M12x130	2
17	01BHD-M22F60	육각 볼트	M22x60	2
18	02NNN-M12C00	나일론 너트	M12	2
19	02NHN-M22F02	육각 너트	M22×P1.5 Screw (2급)	2
20	03WNW-M1200	노드락 와셔	M12	2
21	03WNW-M2200	노드락 와셔	M22	2
22	04PSP-P0840	스프링 핀	8X40L	1
23	04PSP-P0845	스프링 핀	8x45L	2
24	04PSP-P1055	스프링 핀	10x55L	2

평와셔는 노드락 와셔로 교체 조립 되어 출고 될수 있습니다.

로터 브라켓 어셈블리

JYR-6000-11C



로터 브라켓 어셈블리

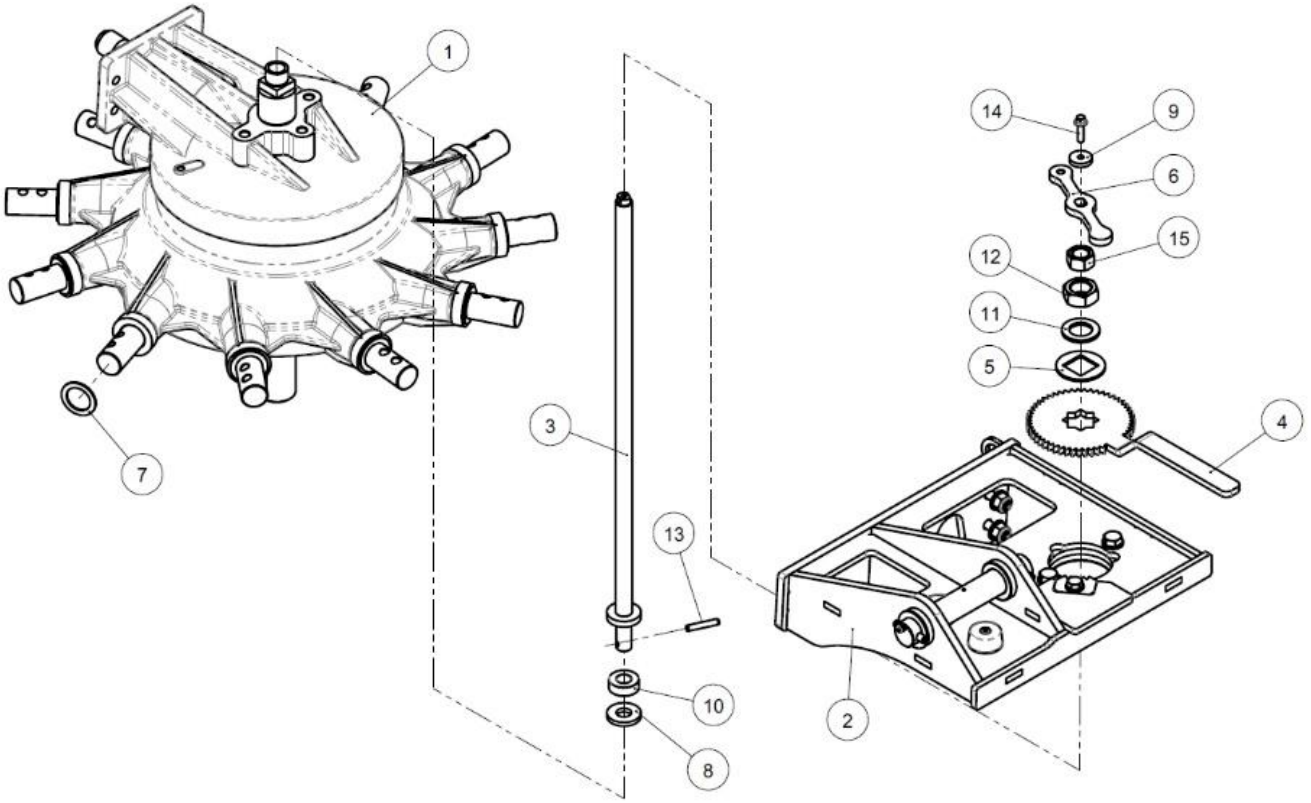
JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
1	YR620-35100	로터 브라켓 용접체 - 좌		1
	YR620-35200	로터 브라켓 용접체 - 우		
2	YR620-30004	와셔		2
3	YR620-30005	간격판 - 9T		1
4	YR620-30006	간격판 - 1T		1
5	YR620-30007	와셔		1
6	YR550-11003	힌지 핀 와셔		2
7	YR550-30004	반전 핸들 고정판		1
8	YR550-30005	로터 힌지 핀		1
9	YR550-30015	고무발		1
10	YR550-30016	고무발 와셔		1
11	YR550-30017	범퍼 블록		1
12	YR550-30018	범퍼		1
13	YR550-11025	그리스 니플	M6xP1.0	2
14	03WNW-M1400	노드락 와셔	M14	10
15	02NNN-M14C00	나일론 너트	M14	4
16	01BHD-M14C55	육각 볼트	M14x55	6
17	03WNW-M1200	노드락 와셔	M12	1
18	01BHD-M12C50	육각 볼트	M12x50	1
19	03WFW-M0600	평와셔	M6	3
20	01BSH-M06C35	육각 소켓 볼트	M6x35	2
21	04PSP-P1055	스프링 핀	10x55L	2

평와셔는 노드락 와셔로 교체 조립 되어 출고 될수 있습니다.

로터 어셈블리

JYR-6000-11C



로터 어셈블리

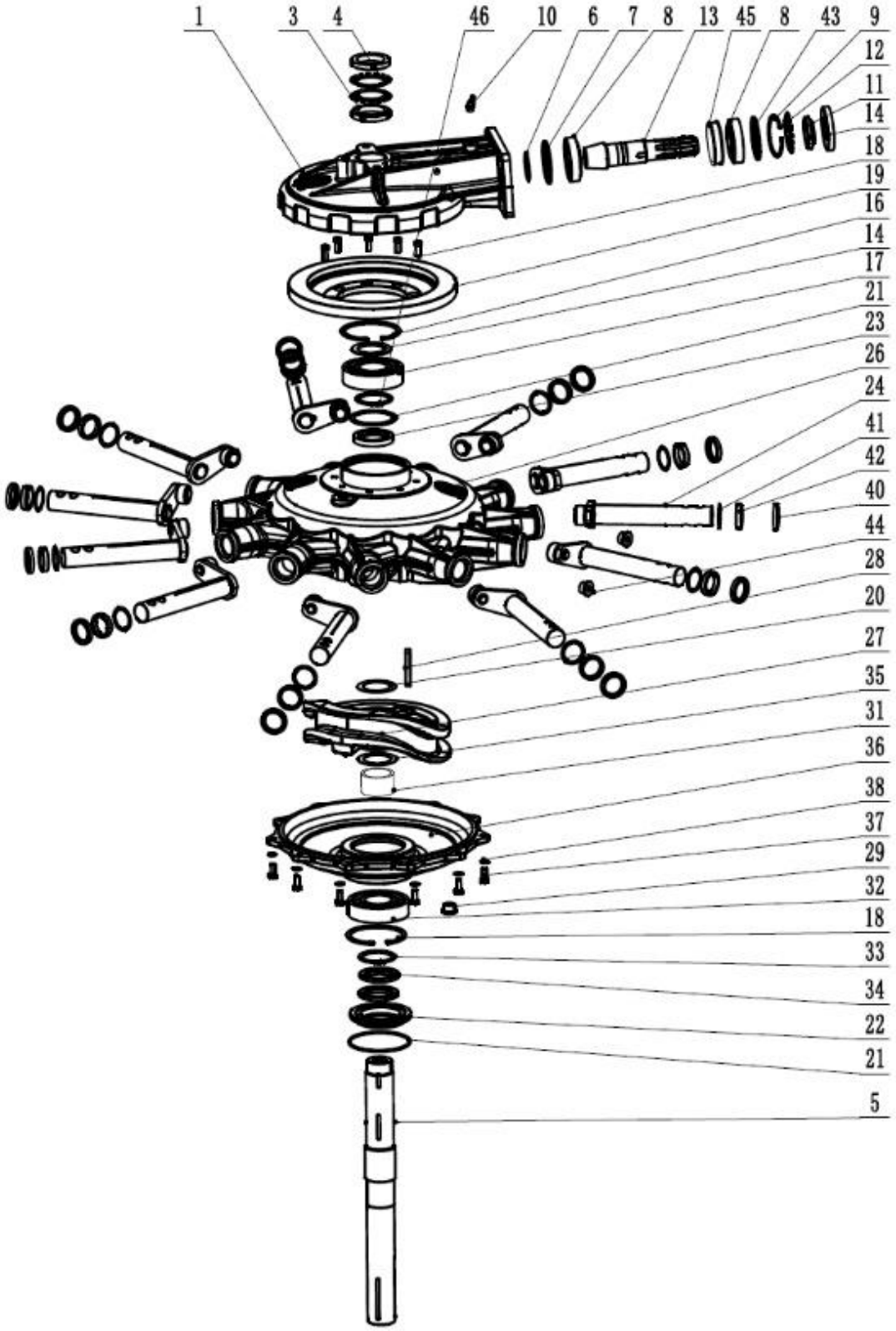
JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
1	YR620-31000	로터 - 좌		1
	YR620-32000	로터 - 우		
2	YR620-35100	로터 브라켓 용접체 - 좌		1
	YR620-35200	로터 브라켓 용접체 - 우		
3	YR550-35500	높이 조절 축		1
4	YR550-30001	반전 핸들		1
5	YR550-30002	반전 핸들 와셔		1
6	YR550-30007	높이 조절 축 손잡이		1
7	YR550-30009	타인바 와셔		11
8	YR550-30010	높이 조절 축 와셔		1
9	YR550-30011	손잡이 와셔		1
10	YR550-30012	스러스트 베어링	51204	1
11	03WFW-M3000	M30 와셔	M30	1
12	02NHN-M30C03	육각 너트	M30 - 3종	1
13	04PSP-P0845	스프링 핀	8x45L	1
14	01BHF-M08C30	육각 플렌지 볼트	M8x30L	1
15	02NHN-M22F02	육각 너트	M22×P1.5 Screw (2급)	1

평와셔는 노드락 와셔로 교체 조립 되어 출고 될수 있습니다.

로터 어셈블리

JYR-6000-11C



로터 어셈블리

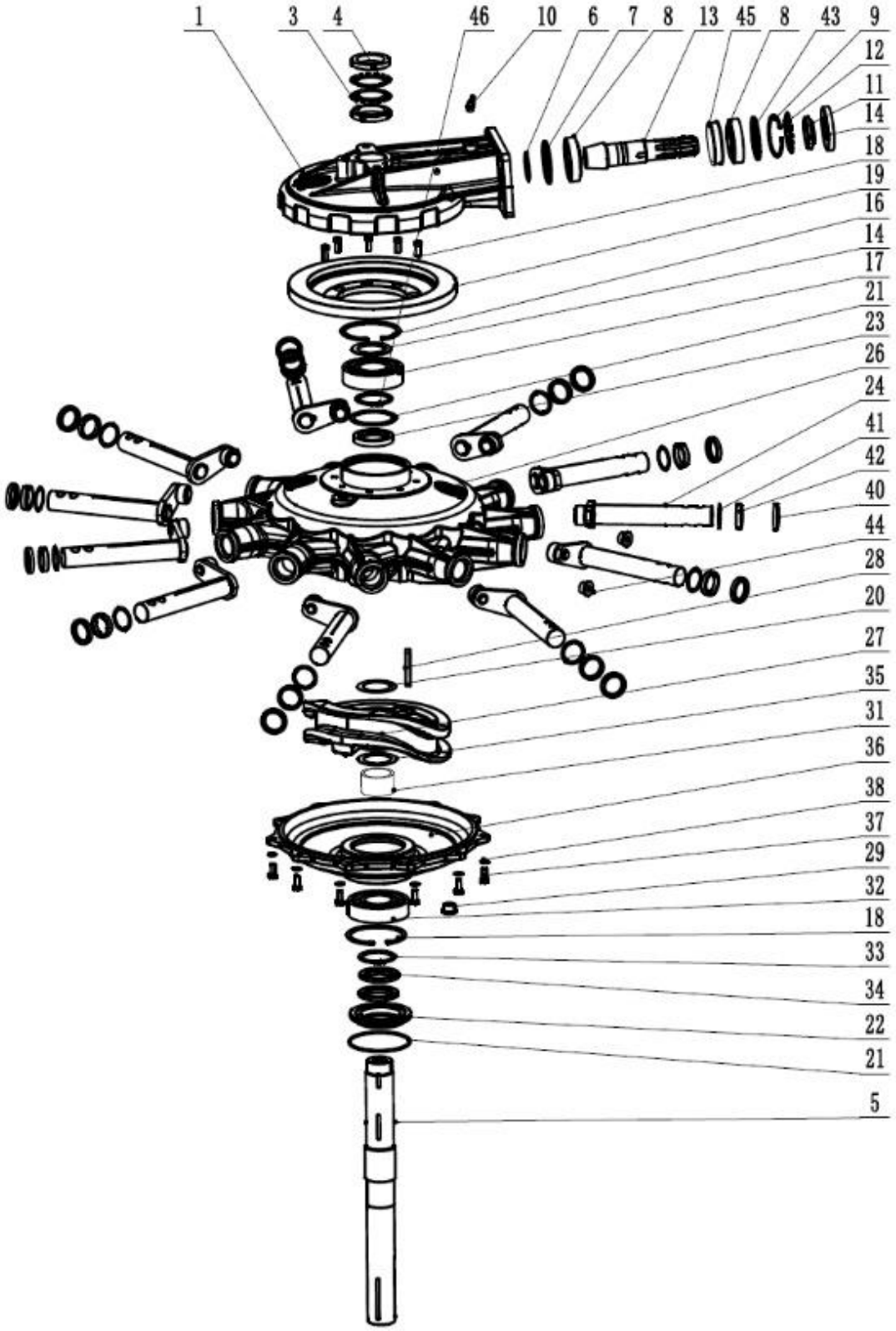
JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
1	YR620-31001	상부 하우징		1
3	YR620-31003	베어링 너트	M50x1.5	2
4	YR620-31004	베어링 와셔	M50	2
5	YR620-31005	메인 샤프트		1
6	YR620-31006	간격링	Ø51.5xØ40.3x1T	1
7	YR620-31007	먼지 커버		1
8	YR620-31008	베어링	30208	2
9	YR620-31009	스냅링(구멍용)	S80	1
10	YR620-31010	그리스 니플		2
11	YR620-31011	너트	M40x1.5	1
12	YR620-31012	베어링 와셔	M40	1
13	YR620-31013	피니언 기어_좌		1
	YR620-32013	피니언 기어_우		1
14	YR620-31014	오일씰	Ø35xØ80x10T	1
15	YR620-31015	간격링	Ø50.2xØ70.5x3T	1
16	YR620-31016	스냅링(구멍용)	S110	2
17	YR620-31017	베어링	6310E-Z	1
18	YR620-31018	육각 소켓볼트	M10x22L	8
19	YR620-31019	베벨기어_좌		1
	YR620-32019	베벨기어_우		1
20	YR620-31020	와셔	Ø50.2x70.5x2T	2
21	YR620-31021	O-링	Ø100xØ3.55	1
22	YR620-31022	오일 플러그 커버		1
23	YR620-31023	오일씰	Ø55xØ72x10T	1
24	YR620-31024	스핀들		11

평와셔는 노드락 와셔로 교체 조립 되어 출고 될수 있습니다.

로터 어셈블리

JYR-6000-11C



로터 어셈블리

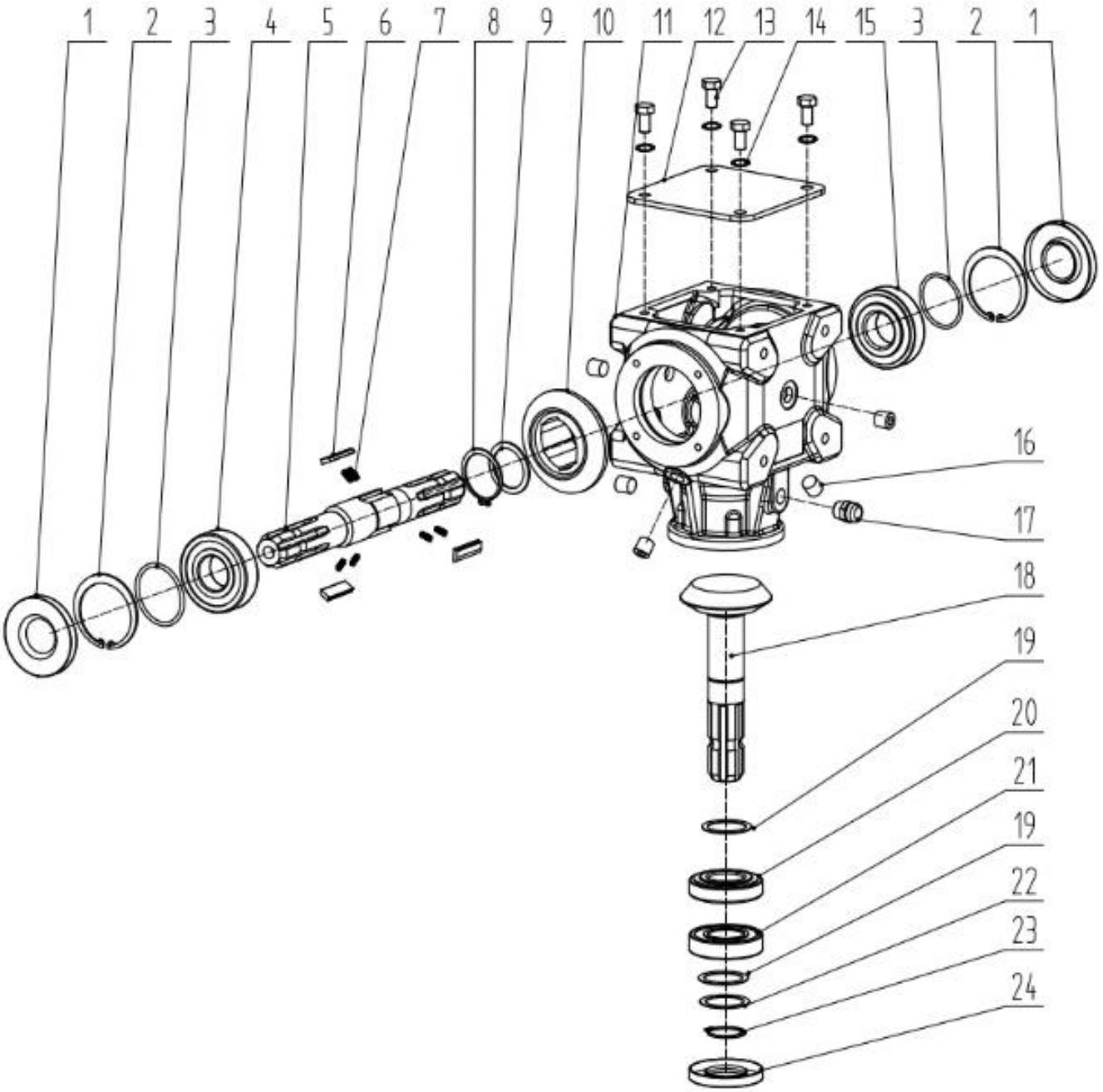
JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
26	YR620-31026	로터 하우징_좌		1
	YR620-32026	로터 하우징_우		1
27	YR620-31027	캠트랙		1
28	YR620-31028	평행키	10x8x50	1
29	YR620-31029	오일 플러그		1
31	YR620-31031	간격통		1
32	YR620-31032	베어링	6310E	1
33	YR620-31033	스냅링(구멍용)	S50	1
34	YR620-31034	오일씰	Ø50xØ72x7T	2
35	YR620-31035	와셔	Ø50.2xØ70.5x0.4T	2
36	YR620-31036	커버		1
37	YR620-31037	육각볼트	M10x30L	11
38	YR620-31038	와셔	M10	11
40	YR620-31040	오일씰	Ø35xØ45x7T	11
41	YR620-31041	와셔	Ø43.8xØ35.2x1T	11
42	YR620-31042	간격링		11
43	YR620-31043	먼지커버		1
44	YR620-31044	오일 플러그		2
45	YR620-31045	간격링		1
46	YR620-31046	스냅링(축용)		1

평와셔는 노드락 와셔로 교체 조립 되어 출고 될수 있습니다.

T-기어박스 어셈블리

JYR-6000-11C



T-기어박스 어셈블리

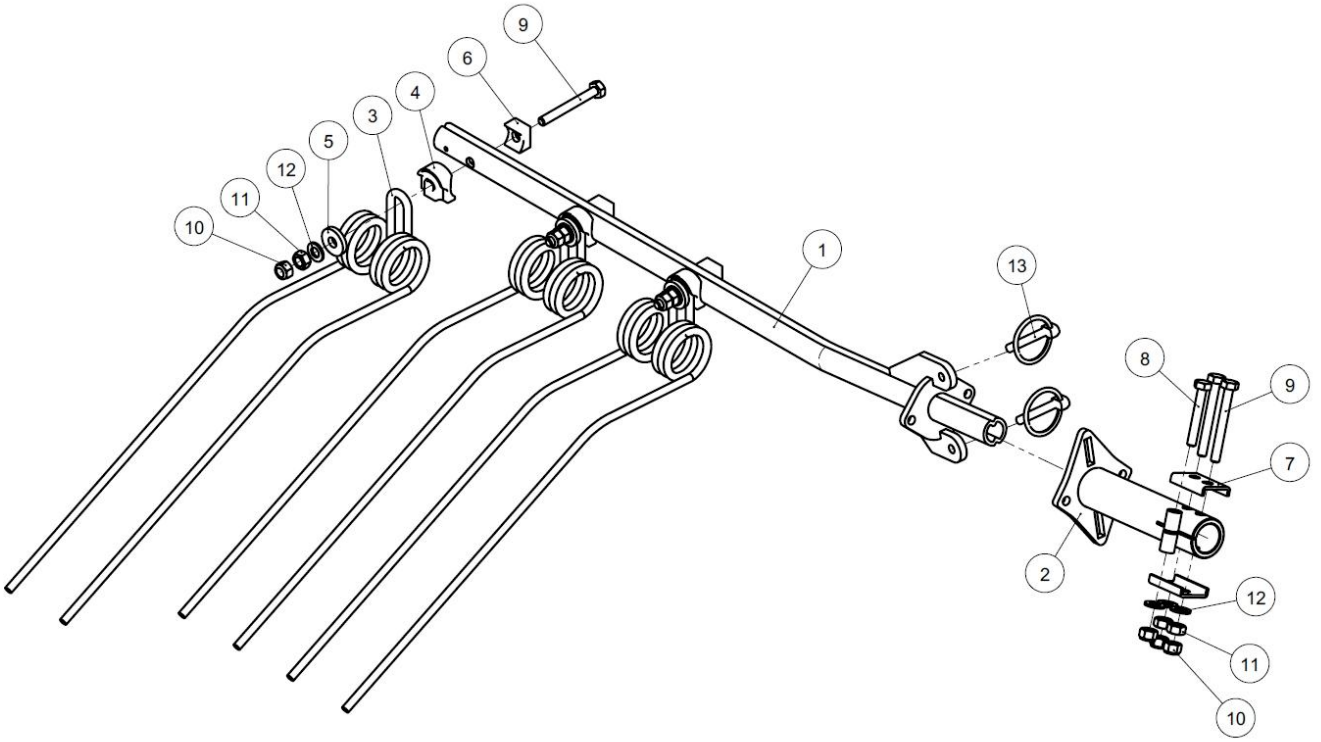
JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
1	YR550-11022-E01	오일 씰	Ø35xØ80x8	2
2	YR550-11022-E02	스냅링(구멍용)	H80	2
3	YR550-11022-E03	간격링		2
3	YR550-11022-E03	간격링		2
4	YR550-11022-E04	볼 베어링	6307	1
5	YR550-11022-E05	스플라인 샤프트		1
6	YR550-11022-E06	키		3
7	YR550-11022-E07	스프링		6
8	YR550-11022-E08	스냅링(축용)	S45	1
9	YR550-11022-E09	간격링		1
10	YR550-11022-E10	베벨기어		1
11	YR550-11022-E11	하우징		1
12	YR550-11022-E12	하우징 커버		1
13	YR550-11022-E13	육각 볼트	M10x10L	4
14	YR550-11022-E14	스프링 와셔		4
15	YR550-11022-E15	테이퍼 롤러 베어링	30307	1
16	YR550-11022-E16	오일 플러그		5
17	YR550-11022-E17	오일 플러그		1
18	YR550-11022-E18	기어 샤프트		1
19	YR550-11022-E19	간격링		2
19	YR550-11022-E19	간격링		2
20	YR550-11022-E20	테이퍼 롤러 베어링	30207	1
21	YR550-11022-E21	볼 베어링	6207	1
22	YR550-11022-E22	간격링		1
23	YR550-11022-E23	스냅링(축용)	S35	1
24	YR550-11022-E24	오일씰	Ø35xØ72x8	1

평와셔는 노드락 와셔로 교체 조립 되어 출고 될수 있습니다.

타인 암 어셈블리

JYR-6000-11C



타인 암 어셈블리

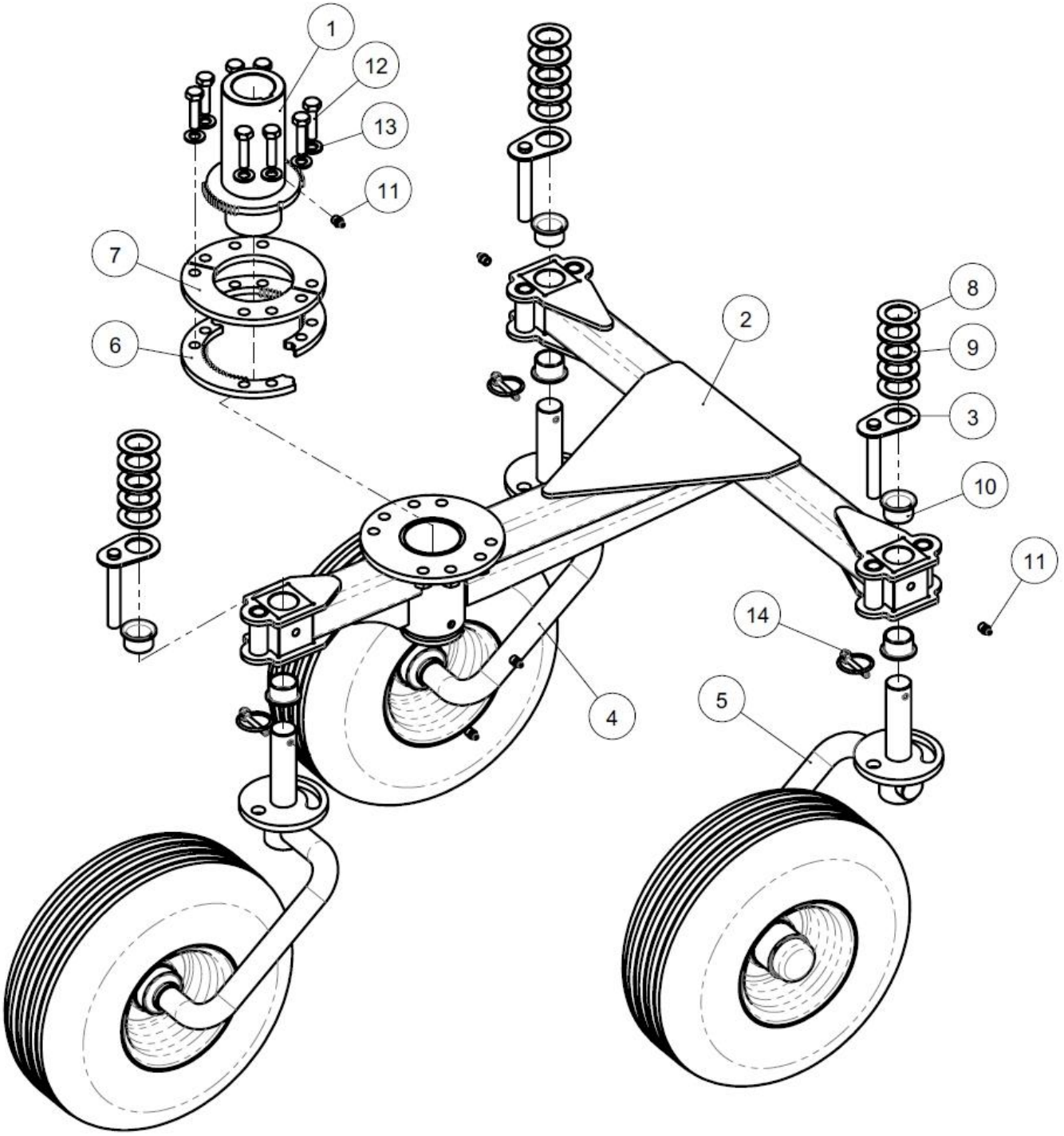
JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
1	YR550-41700	타인바 용접품 - 좌		1
	YR550-41800	타인바 용접품 - 우		
2	YR550-41400	타인암 용점품 - 좌		1
	YR550-41500	타인암 용점품 - 우		
3	YR550-41006	집초 스프링		3
4	YR550-41002	스프링 블록		3
5	YR550-41003	스프링 블록 와셔		3
6	YR550-41004	볼트 블록		3
7	YR550-41005	볼트 클립		2
8	01BHD-M12C70	육각 볼트	M12x70	1
9	01BHD-M12C90	육각 볼트	M12x90	5
10	02NNN-M12C00	나일론 너트	M12	6
11	02NHN-M12C02	육각 너트	M12	5
12	03WNW-M1200	노드락 와셔	M12	6
13	04PRI-P1000	링 핀	Ø10	2

평와셔는 노드락 와셔로 교체 조립 되어 출고 될수 있습니다.

보조바퀴 메인 프레임 어셈블리

JYR-6000-11C



보조바퀴 메인 프레임 어셈블리

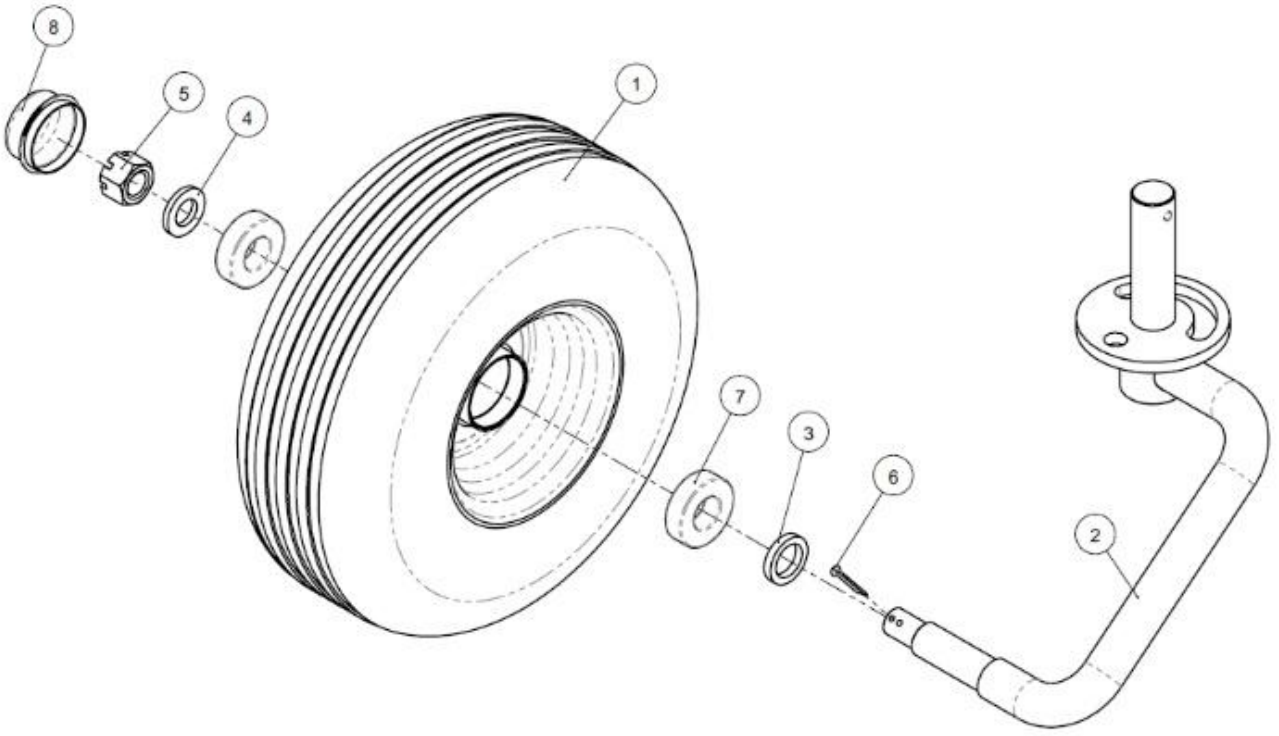
JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
1	YR620-51300	각도 조절 용접체		
2	YR550-51200	메인 프레임 용접체		
3	YR550-53100	고정 핀 용접체		
4	YR550-55000	보조 바퀴 어셈블리 - 좌		
5	YR550-56000	보조 바퀴 어셈블리 - 우		
6	YR550-51008	톱니판		
7	YR550-51009	고정판		
8	YR550-51002	간격링 - 2T		
9	YR550-51004	간격링 - 4.5T		
10	YR550-51005	DU 부시	DUF3020-42	
11	YR550-11024	그리스 니플	R1/8" (PT1/8")	
12	01BHD-M12C45	육각 볼트	M12x45	
13	03WNW-M1200	노드락 와셔	M12	
14	04PRI-P0600	링핀	Ø6	

평와셔는 노드락 와셔로 교체 조립 되어 출고 될수 있습니다.

보조바퀴 어셈블리 - 싱글

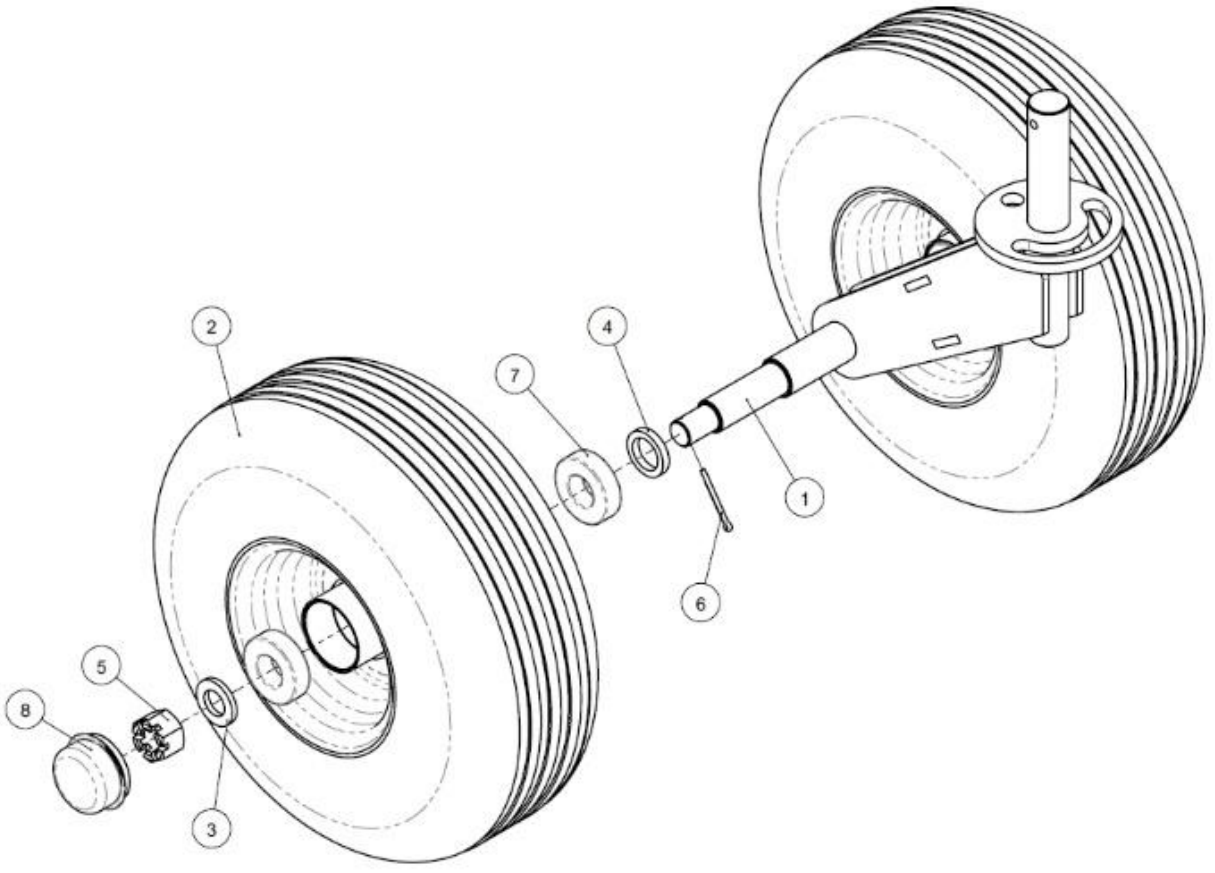
JYR-6000-11C



No.	도번	품명	규격	수량
1	YR550-58000	타이어	6x4.5	1
2	YR550-52100	보조 바퀴 프레임 - 좌		1
	YR550-52200	보조 바퀴 프레임 - 우		1
3	YR550-51003	간격링		1
4	YR550-51001	와셔		1
5	02NCN-M20C01-H	캐슬 너트	M20	1
6	04PSL-P3240	분할 핀	Ø3.2x40L	1
7	10DGB-25052-15	볼 베어링	6205ZZ	2
8	YR550-58005	휠 캡		1

보조바퀴 어셈블리 – 더블

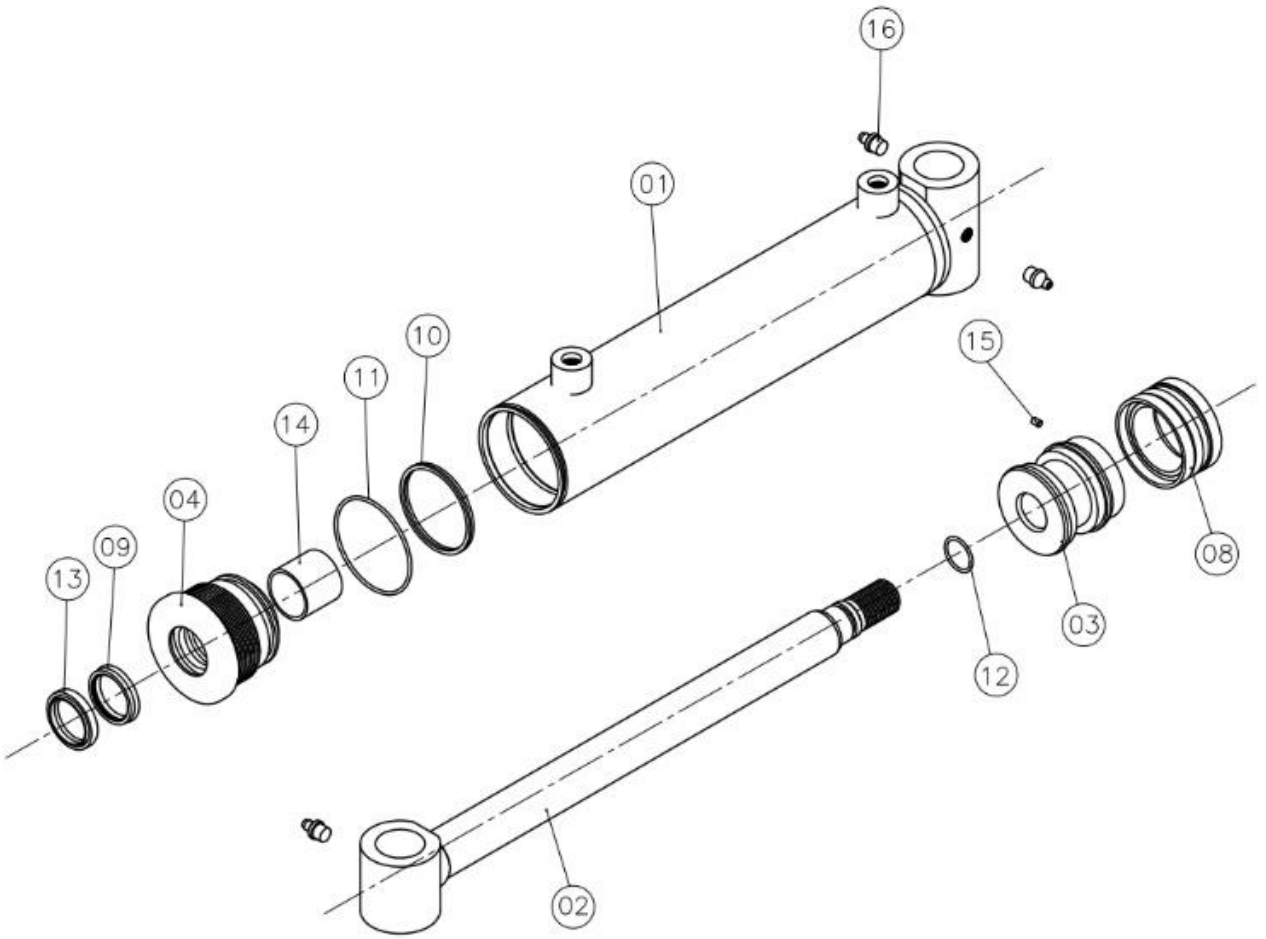
JYR-6000-11C



No.	도번	품명	규격	수량
1	YR550-52300	보조바퀴 프레임 용접체	더블	1
2	YR550-58000	Sub Tire Ass'y - 6"	6x4.5	2
3	YR550-51001	간격링		2
4	YR550-51003	와셔		2
5	02NCN-M20C01-H	캐슬 너트	M20	2
6	04PSL-P3240	분할 핀	Ø3.2x40L	2
7	10DGB-25052-15	볼 베어링	6205ZZ	4
8	YR550-58005	휠 캡		2

폴딩 암 유압 실린더 어셈블리

JYR-6000-11C



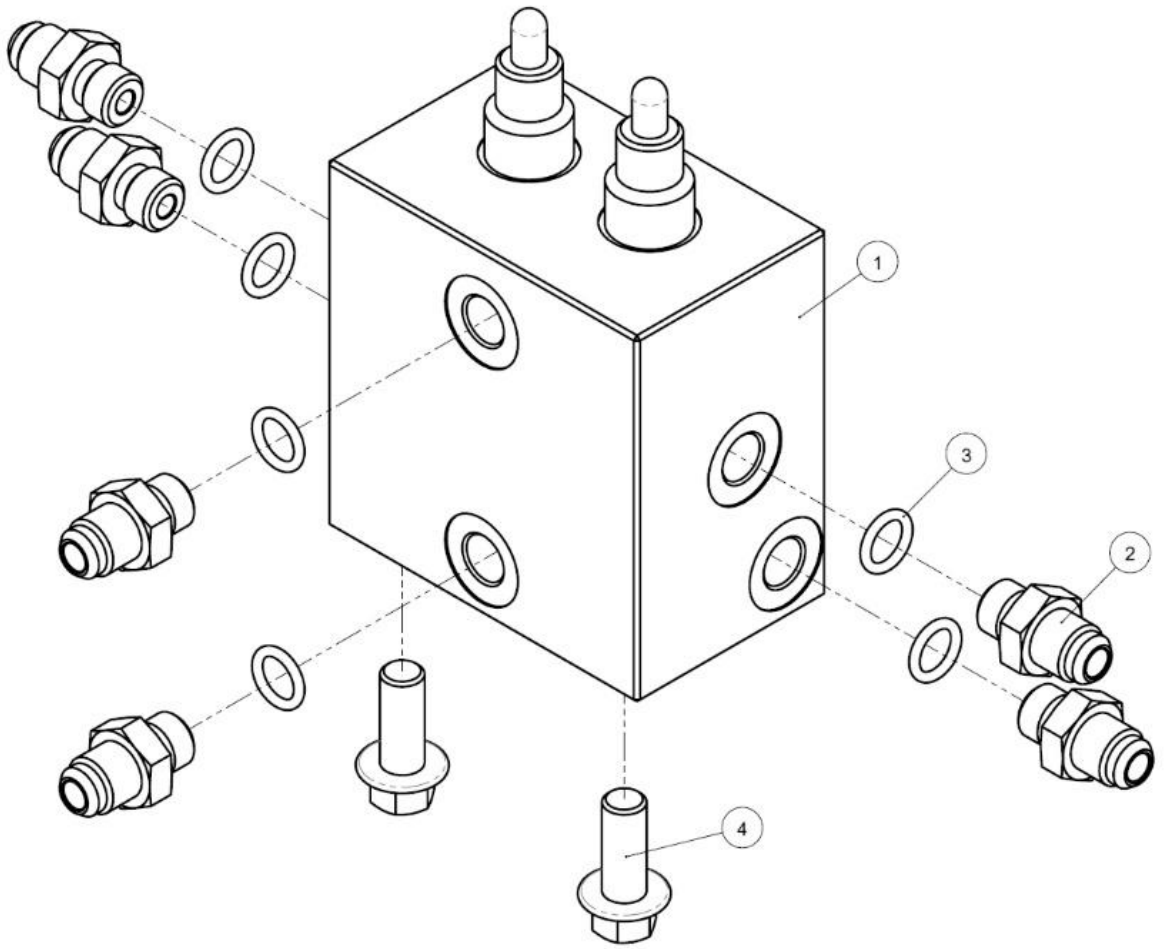
폴딩 암 유압 실린더 어셈블리

JYR-6000-11C

No.	도번	품명	규격	수량
1	YR550-71001	튜브		1
2	YR550-71002	로드		1
3	YR550-71003	피스톤		1
4	YR550-71004	로드 커버		1
8	YR550-71005	피스톤 씰	L43 - 60x44x18.4	1
9	YR550-71006	로드 씰	NI300 - 30x38x5.5	1
10	YR550-71007	O-링	1BG - 55<WITH B/U>	1
11	YR550-71008	O-링	1AG - 60	1
12	YR550-71009	O-링	1BP - 20	1
13	YR550-71010	더스트 씰	PU6 - 30	1
14	YR550-71011	DU 부시	MB 3030 DU	1
15	YR550-71012	무두 볼트	M6	1
16	YR550-11024	그리스 니플	PT 1/8	3

유압 블록 어셈블리

JYR-6000-11C



No.	도번	품명	규격	수량
1	YR550-80001	유압 블록	All Ports = PF1/4	1
2	YR550-80003	유압 피팅	PF1/4,오링용x9/16-18UNF,호스용	6
3	YR550-80004	오링	ID10.8×2.4T	6
4	01BHF-M10C15	육각 플랜지 볼트	M10x15L	2