국제 가족이 되신 것을 진심으로 감사드립니다.

■ 본 사용설명서는 귀하의 안전과 올바른 사용을 위하여 취급방법과 주의사항을 설명하고 있습니다.

■ 잘 읽으신 후에 사용하여 주시고 만약의 사태를 위하여 제품 가까운 곳에 잘 보관하여 주시기 바랍니다.

■ 만약 제품의 취급방법을 잘 모르고 잘못 작동하거나 분해, 수리, 개조를 하는 경우 사고 및 고장의 원인이 될 수 있으니 유의하여 주시기 바랍니다.

■ 본 사용설명서는 제품의 대여 또는 양도 시 제품과 함께 전달하여 주시고, 분실 또는 손상되었을 경우에는 신속히 당사 또는 대리점에 주문하여 주십시오.

■ 본 책자에 수록된 기계의 시방 및 내용은 설계변경에 따라 일부 변경될 수 있으므로 불명확한 내용이 있을 경우 당사 또는 가까운 대리점에 문의 바랍니다.

⚠ 표시마크는 안전상 특히 중요한 사항이므로 반드시 지켜 주시고, 의미는 다음과 같습니다.

⚠ 위험 이 경고에 따르지 않을 경우, 사망 또는 중상을 입게 될 절박한 위험상황이 예상되는 경우를 나타냅니다.

⚠ 경고 이 경고에 따르지 않을 경우, 사망 또는 중상을 입게 될 잠재된 위험상황이 예상되는 경우를 나타냅니다.

⚠ 주의 이 경고에 따르지 않을 경우, 경상을 입게 될 위험상황이 예상되는 경우를 나타냅니다.

주 본 제품에 관련된 운전조작이나 유지보수에 관해 도움을 주는 정보를 알려 줍니다.

※ 본 책자에는 사용자의 안전을 위하여 「⚠안전한 작업을 위하여」가 별도로 편성되어 있습니다. 작업 전에 충분히 읽어 주십시오.

안전방침

■ 우리 회사가 생산하는 모든 제품은 국내 · 외의 법령이나 기준이 요구하는 안전수준을 충족할 뿐만 아니라 그 이상의 수준을 달성하기 위해 노력한다.

■ 전 조직원은 우리회사의 제품안전 목표를 잘 이해하고 이를 달성하기 위하여 최선을 다한다.

■ 이를 위하여 각 부서별로 제품의 원자재 확보에서부터 설계 · 제조 · 유통에 관련된 모든 과정에서 체계적인 제품안전 프로그램을 개발 · 수행한다.

■ 우리회사는 소비자가 신속하고 전문적인 서비스를 받을 수 있도록 하기 위해 제품판매 후의 PL관리 체제를 구축 · 운영한다.

■ 심벌마크

운전 조작 및 보수관리를 위해서 조작장치의 심벌마크가 사용되고 있습니다. 아래의 심벌마크의 의미를 잘 숙지하시어 잘못 조작하지 않도록 주의하십시오.


초코레버 열림

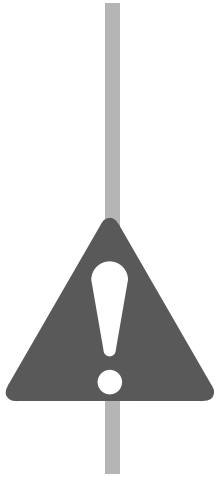

초코레버 닫힘


사용설명서 숙지

■ 전문용어

- **주클러치레버**-- 엔진으로부터의 동력전달을「연결」,「끊음」및 주차브레이크의 「연결」,「끊음」을 하는 레버입니다.
- **로타리클러치 레버** -- 로타리클러치의「연결」,「끊음」조작을 행하는 레버입니다.
- **조향클러치 레버** -- 기체를 선회시킬 때 선회하고 싶은 쪽의 레버를 잡습니다.
- **변속레버** -- 「전진」,「후진」변속하기 위한 레버입니다.
- **스로틀 레버** -- 엔진의 회전수를 조정하는 레버입니다.
- **PTO** -- 동력취출축

메 모



안전한 작업을 위하여

1. 일반적 주의 사항 ..... 안 - 2
2. 기계를 사용하기 전에 ..... 안 - 2
3. 점검 · 정비 및 청소할 때 ..... 안 - 4
4. 작업 및 이동할 때 ..... 안 - 8

⚠ 안전한 작업을 위하여

1. 일반적 주의사항

■ 여기에 나타낸 경고사항은 안전에 관한 중대한 내용을 기재하고 있으므로 반드시 읽으신 후 지켜 주십시오. 지키지 않으면 생명 · 신체 또는 재산상의 피해를 입을 있습니다.

■ 보다 상세한 내용은 본문(사용설명)에 수록되어 있습니다.

2. 기계를 사용하기 전에

반드시 지켜 주십시오

⚠ 경고

사용하는 사람의 조건

다음과 같은 항목에 해당하는 경우에는 본 기계를 사용하지 마십시오.

- 음주한 경우
- 과로 · 질병 · 약물의 영향 · 기타 이유로 정상적인 운전을 할 수 없을 경우
- 임신 중인 경우
- 어린이
- 취급방법을 숙지하고 있지 않은 사람

⚠ 경고

사용하는 사람의 복장

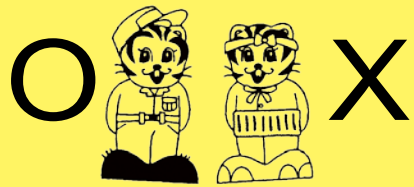
기계에 말려드는 사고를 예방하기 위해 머리띠 · 목도리 · 허리 수건을 하지 마십시오. 또한 미끄러져 전도되는 사고를 예방하기 위해 헬멧 · 미끄럼 방지가 되어 있는 신발을 착용하고 헐렁하지 않는 작업에 적합한 복장을 해 주십시오.

지키지 않으면 이런 사고가

잘못 조작하기 쉬우며, 예상치 못한 사고가 일어날 수 있습니다.



이런 복장은 옷이 회전부에 감기거나 발이 미끄러져 예상치 못한 사고가 일어날 수 있습니다.



TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-01(안전).i2 2 2017-12-26 오후 5:00:33

반드시 지켜 주십시오

⚠ 경고

기계를 다른 사람에게 빌려 줄 때

취급방법을 잘 설명하고 사용 전에 「사용설명서」를 반드시 읽도록 지도해 주십시오.

⚠ 경고

기계 개조 엄금

순정품을 사용하고 지정 이외의 부속장치는 장착하지 마십시오. 또한 기계를 개조하지 마십시오.

지키지 않으면 이런 사고가

빌린 사람이 기계사용에 익숙하지 못하여 예상치 못한 사고가 일어날 수 있습니다.



개조하면 기계의 기능에 악영향을 줄 뿐만 아니라 예상치 못한 사고의 원인이 될 수 있습니다.



TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-01(안전).i3 3
2017-12-26 오후 5:00:35

3. 점검 · 정비 및 청소할 때

반드시 지켜 주십시오	⚠ 주의	⚠ 경고	⚠ 경고
	1년마다 정기점검을 기계의 정비불량에 의한 결함이나 사고를 예방하기 위해 1년마다 정기점검 · 정비를 받아 각부를 보수하십시오. 기계가 최상의 상태에서 안전하게 작업할 수 있도록 합시다.	**사용 전후의 점검 · 정비를 잊지 않도록** 사용하시기 전과 후에는 반드시 점검 · 정비를 해 주십시오. 특히 클러치 · 레버 등의 조종장치는 확실하게 작동되도록 점검 · 정비해 주십시오.	**점검 · 정비 · 청소를 할 때에는** 점검 · 정비 또는 부속장치의 탈착 · 청소를 할 때에는 교통의 위험이 없고 기계가 전도되거나 움직이지 않는 평평하고 안정된 장소를 선택하여 엔진을 정지해 주십시오. 또한 잘못하여 엔진이 시동되지 않도록 연료코크를 잠그고 완전히 정지 상태에서 과열부가 충분히 식었음을 확인한 다음 해 주십시오.
지키지 않으면 이런 사고가	정비불량에 의한 사고와 고장의 원인이 됩니다.	예상치 못한 사고의 원인이 될 수 있습니다.	기계가 전도되는 등, 뜻하지 않는 사고를 초래할 위험성이 있습니다.
			

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-01(안전).i4 4 2017-12-26 오후 5:00:41

반드시 지켜 주십시오	⚠ 경고 **배기가스에는 충분히 주의** 실내 등에서 엔진을 시동할 경우, 배기가스에 의한 중독의 우려가 있습니다. 엔진의 시동은 통풍이 잘되는 장소에서 하도록 하며 충분히 환기를 시켜 주십시오.	⚠ 주의 **커버 종류는 반드시 장착한다.** 벨트 커버 등의 방호장치를 떼어 낼 경우에는 반드시 엔진을 멈추고 완전히 정지된 상태임을 확인한 후에 하십시오. 또한 떼어 낸 커버류는 반드시 원래대로 부착해 주십시오.	⚠ 경고 **장기보관할 때에는** 화재 등을 예방함과 동시에 연료의 변질에 의한 결함을 방지하기 위해 연료 탱크 및 기화기 내의 연료를 빼내고 배터리를 떼내어 보관해 주십시오.
지키지 않으면 이런 사고가	배기가스에 의한 중독을 일으켜 사망사고에 이를 우려가 있습니다. 	기계의 회전 부분에 말려들어 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다. 	연료가 변질되어 엔진 불량을 일으키거나 화재의 원인이 되는 경우가 있습니다. 

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-01(안전).i5 5
2017-12-26 오후 5:00:45

⚠ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오	⚠ 경고 **급유 · 주유할 때에는** 엔진이 회전하고 있을 때나 엔진이 뜨거운 동안에는 화상이나 화재의 위험이 있으므로 절대로 급유 · 주유를 하지 마십시오. 또한 급유 중에는 담배나 라이터, 성냥불 등의 조명을 절대 사용하지 마십시오.	⚠ 경고 **장기보관할 때에는** 화재 등을 예방함과 동시에 연료의 변질에 의한 결함을 방지하기 위해 연료 탱크 및 기화기 내의 연료를 빼내고 배터리를 떼내어 보관해 주십시오.	⚠ 경고 **사람이나 동물 접근금지** 이동 또는 작업중에는 특히 어린이는 각별히 주의를 하고 접근하지 않도록 하십시오.
지키지 않으면 이런 사고가	인화하여 화상이나 화재의 위험성이 있습니다. 	연료가 변질되어 엔진 불량을 일으키거나 화재의 원인이 되는 경우가 있습니다. 	뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-01(안전).i6 6 2017-12-26 오후 5:00:48

반드시 지켜 주십시오	⚠ 경고 **엔진 시동 또는 출발할 때에는** 클러치를「절」로 하고 변속레버「정지」로 한 후 주변의 사람이 없는지 확인하고 나서 엔진을 시동 걸어 주십시오. 주변사람들에게 위험한 해를 가하거나 전도 및 충돌하지 않도록 주변의 안전을 확인한 후 급출발이 하지 않고 천천히 출발하십시오.		
지키지 않으면 이런 사고가	뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.		

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-01(안전).i7 7 2017-12-26 오후 5:00:49

4. 작업 및 이동할 때

반드시 지켜 주십시오	⚠ 경고 **2명 이상으로 작업할 때에는** 2명 이상의 공동 작업에서는 서로 말을 거는 등을 하여 안전을 서로 확인하면서 작업해 주십시오.	⚠ 경고 **벨트를 교환하거나 날을 교환할 때 및 감겨 붙은 풀 등을 제거할 때에는** 반드시 엔진을 정지한 후에 작업하십시오.	⚠ 경고 **회전하고 있는 날에는 충분히 조심하십시오.** 회전하는 날에 말려들면 중상을 입는 경우가 있습니다. 특히 로터작업에서는 로터부를 들어올려 선회하기 때문에 발밑에는 충분히 주의해 주십시오.
지키지 않으면 이런 사고가	뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.	뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다. 	회전하는 날에 말려들면 중상을 입는 경우가 있습니다. 

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-01(안전).i8 8 2017-12-26 오후 5:00:52

반드시 지켜 주십시오	⚠ 경고 **로터리 작업이나 차축 작업에서는 기계의 돌진에 주의** 로터리 작업이나 차축작업 중, 지면이 단단하거나 돌을 부딪친 경우, 또는 로터리를 급격하게 지면에 내리거나 하면 회전하는 날의 힘으로 기계가 뜻하지 않는 방향으로 돌진하는 경우가 있으므로 충분히 주의하십시오. 특히 강이나 낭떠러지, 사람이 있는 방향으로 돌진하면 전락이나 상해사고를 초래할 우려가 있습니다.	⚠ 경고 **기계에서 떠날 때에는** 기계에서 벗어날 때에는 평평하고 안정된 장소에 세워두고 엔진을 멈추고 각부가 완전한 정지상태가 되어 있음을 확인해 주십시오. 부득이하게 경사지에 주차할 대에는 반드시 주차 고임목을 고여 주십시오.	⚠ 경고 **핸들을 회전시키고자 할 때에는** 엔진을 멈추고 주 클러치레버를 「끊음」으로 하고 변속레버를 「중립」 위치에 하고 조향클러치레버가 확실하게 유격되어 있음(「연결」의 상태)을 확인하고 핸들 조절 레버를 내리고 돌려 주십시오. 조향 클러치레버에 유격이 없으면(「끊음」의 상태) 회동 도중에서 멈추는 경우가 있습니다. 회동 후 변속레버의 위치도 핸들쪽으로 돌리십시오. 마지막으로 각 조작 레버가 확실하게 작동하는지 확인하십시오.
지키지 않으면 이런 사고가	기계가 돌진하여 뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다. 	뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다. 	기계가 움직여 사고의 원인이 됩니다. 

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-01(안전).i9 9 2017-12-26 오후 5:00:56

⚠ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오

⚠ 경고

후진하면서 작업할 때에는

전도되지 않도록 발밑을 충분히 주의하고 후방에 장애물이 없는지 확인하여 후방의 장애물과 본기와의 사이에 끼이지 않도록 하십시오. 특히 하우스 안에서는 벽이나 지주와의 사이에 끼이지 않도록 해 주십시오. 로터리가 작업자의 바로 앞에 오는 후진작업은 위험합니다. 핸들을 180도 회전하여 작업해 주십시오.

⚠ 경고

이동할 때는

경사지 · 심하게 울퉁불퉁한 길 · 길모퉁이 · 옆에 도랑이 있는 길 · 연약한 갓길 등에서는 속도를 낮추고 가장 안전하게 통행할 수 있는 곳을 선택하여 지나가 주십시오.

또한 모닥불이나 볏짚을 태우고 있는 근처는 주행하지 마십시오. 사고나 화재의 원인이 됩니다.

⚠ 경고

급출발 · 정지 · 선회 · 과속 금지

과속하거나 급출발 · 정지 · 선회는 사고의 원인이 될 뿐만 아니라 기계의 수명도 단축시키므로 하지 마십시오.

지키지 않으면 이런 사고가

뜻하지 않는 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.



전락사고를 일으키는 경우가 있습니다.



기계의 파손 · 사고의 원인이 됩니다.



TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-01(안전).i10 10 2017-12-26 오후 5:01:00

반드시 지켜 주십시오

⚠ 경고

한눈 팔거나 한손으로의 운전금지

핸들이나 클러치는 바르게 조작하고 한눈 팔거나 한손으로의 운전은 하지 마십시오.

⚠ 경고

경사진 길에서는

경사진 길에서 사이드 클러치레버를 조작하면 기계가 뜻하지 않는 방향으로 선회해 버리는 경우가 있으므로 사이드 클러치레버를 사용하지 말고 핸들만 조작하여 방향전환을 해 주십시오.

⚠ 경고

도랑이나 논두렁을 넘어 가거나 연약한 곳 장소를 지날 때에는

미끄러짐이나 전도에 의한 사고를 방지하기 위해 폭 · 길이 · 강도가 충분하고 표면이 미끄럼 방지 처리가 되어 있는 발판을 설치하여 최저속도로 사이드 클러치레버를 사용하지 않고 지나가 주십시오.

만약 빠졌을 때에는 무리하게 빠져 나오려고 하지 말고 우선 상황을 판단하여 적절한 조치를 해 주십시오.

지키지 않으면 이런 사고가

뜻하지 않은 상해사고의 원인이 되는 경우가 있습니다.



기계가 뜻하지 않는 방향으로 움직여 넘어짐이나 불의의 사고를 초래할 우려가 있습니다.



기계가 뜻하지 않는 방향으로 움직여 넘어짐이나 불의의 사고를 초래할 우려가 있습니다.



TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-01(안전).i11 11 2017-12-26 오후 5:01:08

반드시 지켜 주십시오

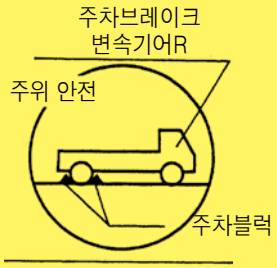
⚠ 경고

트럭 등에 싣거나 내릴 때에는

평평하고 교통이 안전한 장소에서 트럭 등이 이동하지 않도록 엔진을 멈추고 사이드 브레이크를 걸어 주차 고임목을 고이고 폭 · 길이 · 강도가 충분하고 표면이 미끄러지지 않도록 처리되어 있는 발판을 설치하여 최저속도로 사이드 클러치레버를 사용하지 않고 하십시오. 또한 올라갈 때에는 전진, 내려갈 때에는 후진으로 해 주십시오. 또한 싣었을 때에는 본기에 주차 고임목을 고이고 충분한 강도가 유지되는 로프로 트럭에 확실히 고정시켜 주십시오.

지키지 않으면 이런 사고가

상해사고의 원인이 됩니다.



TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-01(안전).i12 12 2017-12-26 오후 5:01:10

품질보증서

품 질 보 증 서

국제기계㈜에서 생산 및 판매한 모든 제품은 엄격한 품질 관리하에서 농기계 관련제반 법규정에 적합하도록 설계, 제작되었으므로 사용설명서에 명시된 점검 및 정비주기와 사용지침에 따라 관리, 사용하시면 본 제품은 항상 최적의 상태와 최상의 성능 발휘를 하면서 안전하게 유지될 것을 확신하며 관련법규에 의거 다음과 같이 보증하여 드립니다.

1. 보증의 범위

귀하가 구입하신 농업기계를 폐사에서 교부한 "사용설명서" 의 점검 및 정비주기와 사용지침에 따라 정상적으로 관리, 사용한 상태에서 보증기간 내에 해당하고, 보증사용시간 미만이고, 농업기계를 구성하는 각 부품의 재질 또는 제조상의 결함에 의한 고장임이 기술적 분석에 의하여 밝혀진 경우 해당 부품을 수리 및 신품 또는 폐사가 인정한 조립품으로 무상 교환하여 드립니다.

2. 보증기간 및 관련부품

보증기간은 농업기계를 구입한 일로부터 적용되며 사용기간 또는 사용시간 중 먼저 도래한 것을 보증기간의 만료로 간주합니다.

구 분	보증 수리 기간	해당 부분
전기종 (콤바인 제외)	1. 사용기간 2년 또는 사용시간 1,000시간 이내	- 엔진(엔진주변장치 및 전장부 제외) - 미션(단속, 변속, 제동, 감속, 앞. 뒤차축 조합부) - 씰 및 가스켓류(엔진 및 미션)
	2. 1항 외 기타 부분은 1년 또는 500시간 이내	- 엔진주변 장치: 연료장치(분사펌프, 노즐 및 연료펌프), 터보차져, 전장품(발전기, 시동모터, 예열 및 배선류), 엔진외장부(라디에이터, 냉각팬 등) - 유압계통(유압펌프, 실린더, 전기 및 밸브류) - 의장부(미션을 제외한 외장부) - 전장부(각종 스위치 및 배선 스테레오 등) - 캐빈부(냉, 난방 관련부품) - 조향장치조합(핸들관련 부품) - 작업기, 이앙부, 결속부

2017-12-29 오후 2:51:27

구 분	보증수리기간	해당부분
콤바인	1. 사용기간 2년 또는 사용시간 400시간 이내	- 엔진(엔진 주변장치 및 전장부 제외) - 미션(단속, 변속, 제동, 차동, 감속, HST조합, 오일탱크 및 내부부품) - 씰 및 가스켓류(엔진 및 미션)
	2. 1항 외 기타부분은 1년 또는 200시간 이내	- 엔진주변 장치: 연료장치(분사펌프, 노즐 및 연료펌프), 터보차져, 전장품(발전기, 시동모터, 예열 및 배선류), 엔진 외장부(라디에이터, 냉각팬 등) - 유압계통(유압펌프, 실린더, 전기 및 밸브류) - 의장부(밋션을 제외한 외장부) - 전장부(각종 스위치 및 배선, 스테레오 등) - 캐빈부(냉, 난방 관련 부품) - 조향장치 조합 - 예취부, 탈곡부, 커터부 등

3. 농업기계 소유자의 의무

(1) 사용설명서에 규정된 점검 및 정비주기와 사용방법에 따라 관리, 사용하십시오.
(2) 부적절한 점검, 정비나 부품의 사용은 농업기계의 각종 구성품 성능을 저하시키거나 배출가스 정화장치의 기능을 마비시켜 치명적인 손상을 초래하므로 사용설명서와 품질보증서에 규정된 점검 및 정비를 실시하여야 합니다.

4. 보증에서 제외되는 항목(보증기간 이내라도 다음 각 사항에 해당되는 경우)

구 분	보증수리기간
1. 정상적인 기대관리를 위하여 사용설명서의 점검주기표에 따라 정기적으로 실시해야 할 점검사항	연료계통의 청소 브레이크 점검 및 조정 등
2. 농업기계 운행에 소요되는 소모성 부품으로 내구수명이 다하였거나 교환시기가 경과된 정상 마모품(단, 제조상 결함인 경우는 예외)	필터류, 엘리멘트, 고무제품, 비닐제품류, 경운날, 전구류, 퓨즈, 벨트류, 와이어류, 클러치 디스크, 수망, 급치, 예취날, 절단날류 등

구 분	보증수리기간
3. 지정된 유류를 사용하지 않아 발생된 고장이나 결함으로 인정되는 경우 (불량연료 또는 오염된 연료사용)	
4. 사용설명서, 주의 명판 등의 명시된 사실을 불이행 및 관리가 되지 않아 발생한 고장이나 이에 대한 점검 및 정비하지 않았음을 폐사가 입증한 경우	
5. 제품의 구조, 기능 등을 임의로 개조 또는 변형하거나, 순정품을 사용하지 않아 발생된 고장	
6. 농업 기계의 보관, 관리 부주의에 의한 동파 및 열파, 방전된 고장일 경우	
7. 일반적인 품질 및 기능상 영향이 없다고 인정되는 관능적인 현상 (가벼운 소음, 진동, 냄새, 외관, 작동감각 등)	
8. 농업기계(엔진, 기대, 밋션번호 등)의 이력이 전산등록 내용과 상이한 경우	
9. 시간누적계 고장인 채로 사용하였거나, 변조되어 사용시간을 판별할 수 없는 경우	
10. 천재지변과 재해에 의한 고장인 경우	

5. 보증수리 절차

보증수리 실시 장소는 폐사의 AS팀(영업소나 지정된 대리점, 센터)에서 정상근무 시간에 보증 수리 담당자가 실시합니다.

6. 기 출고 된 농업 기계와 동종 제품에 대하여 제작 상 사양 변경에 따른 설계 변경 적용 의무가 없습니다.

7. 보증의 계승

보증기간 내에 농업 기계의 매매, 기증 등으로 인하여 소유자가 변경된 경우에는 잔여 보증기간에 한하여 보증을 계승할 수 있으니 해당 농업 기계에 대한 보증서도 필히 인수하여야 합니다.(단, 클레임 없는 조건으로 판매된 농업기계는 제외됨)

※ 폐사는 위에서 기술한 보증사항에 한해서 성실하게 처리해 드리겠으며, 만일 폐사의 AS팀 (영업소나 지정대리점 수리센터)에서 수리를 받으신 후에 불만사항이 있으시면 폐사 고객서비스 콜센터(1588-2119)로 연락하여 주시면 정성껏 지원하여 드리겠습니다.

(29036) 충북 옥천군 옥천읍 서부로 49 국제기계㈜, Tel. 043-730-1000 / FAX: 043-730-1493
고객상담실 1588-2119, www.kukjemachinery.co.kr

KUKJE MACHINERY CO., LTD.

실수요자 교육 확인서(회사회수용)

국제 농기계를 구입하신 귀하께 진심으로 감사드립니다.
본 교육 확인서는 귀하께서 저희 회사 제품을 사용하시는 중 철저한 A/S관리를 위해 컴퓨터에 입력하오니 구입 시점에 본 확인서 중 □부분을 기록하여 주시기 바랍니다.
※ 본 확인서 기록 내용이 폐사 고객관리 전산에 등록되지 않으면 A/S 등 불이익을 받을 수 있습니다.

수요자	성명		생년월일		구입일	
	주소	전화번호 : - -			판매처	
		휴대폰 : - -			기종명(모델명)	
	제품번호		엔진번호		선택사양	
	구 입 전 사용제품	· 회사명 : · 기종명 : · 모델명(규격) : · 마력 : 조 · 구입년 : · 처리내역 : 폐기 ( ), 중고판매( ) · 기타보유기종 :				
교육실시자	소속	지 점 대리점 농 협	성 명	(인)	교육장소	

교육항목	교육내용	확인(✓)	교육항목	교육내용	확인(✓)
각부기능 조 작 작동요령 교 육	1. 시동, 운전, 정지요령		안전주의 교 육	1. 기대 상하차 시 주의사항	
	2. 레버 조작요령 및 주의사항			2. 급유 및 정지 시 주의사항	
	3. 고장시 조치사항			3. 작업 시 주의사항	
	4. 작업요령 및 선택사양 부착 요령			4. 도로주행시 주의사항	
주기적 점검부위 및 점검요령 교육	1. 사용 전/후 및 장기보관시 주의사항			5. 각종 주의명판(라벨) 설명	
	2. 정기점검 및 주유, 급유 항목			6. 각종 커버류 탈부착 요령	
	3. 이상 문제 발생시 점검사항		품질보증 환경교육	1. 품질보증에 관한 사항	
	4. 전기 계통의 점검			2. 환경보존과 기대사항 및 폐기에 관한 사항	

위 제품 사용에 대한 교육을 성실히 받았음을 확인합니다.

20 년 월 일

사용자 : (인)

PDI 체크시트

항목	점 검 내 용	확인(✓)	항목	점 검 내 용	확인(✓)
엔 진	1. 시동 및 정지성		제동장치	1. 주차 브레이크 작동	
	2. 작동 소리(소음)		경고라벨	1. 각부 부착위치 상태	
	3. 오일량 및 누유		전기장치	1. 긴급정지 버튼 작동상태	
	4. 스로틀 레버 작동		기 타	1. 각부 볼트, 너트류 체결 상태	
	5. 초크손잡이 작동			2. 각부 오일 누유 점검	
밋 션	1. 주행부미션 오일량 및 누유		부대공구	1. 사용설명서, 공구, 부품 유무	
	2. 로터리미션 오일량 및 누유				
주 행, 조작장치	1. 클러치 작동				
	2. 주변속 레버류 작동				
	3. 각부 조작 레버류 작동				
	4. 타이어 상태				

제품인도전 이상이 없음을 확인함.

20 년 월 일

점검자 : (인)

실수요자 교육 확인서(수요자보관용)

국제 농기계를 구입하신 귀하께 진심으로 감사드립니다.
본 교육 확인서는 귀하께서 저희 회사 제품을 사용하시는 중 철저한 A/S관리를 위해 컴퓨터에 입력하오니 구입 시점에 본 확인서 중 □부분을 기록하여 주시기 바랍니다.
※ 본 확인서 기록 내용이 폐사 고객관리 전산에 등록되지 않으면 A/S 등 불이익을 받을 수 있습니다.

수요자	성명		생년월일		구입일	
	주소	전화번호 : - -			판매처	
		휴대폰 : - -			기종명(모델명)	
	제품번호		엔진번호		선택사양	
	구 입 전 사용제품	· 회사명 : · 기종명 : · 모델명(규격) : · 마력 : 조 · 구입년 : · 처리내역 : 폐기 ( ), 중고판매( ) · 기타보유기종 :				
교육실시자	소속	지 점 대리점 농 협	성 명	(인)	교육장소	

교육항목	교육내용	확인(✓)	교육항목	교육내용	확인(✓)
각부기능 조 작 작동요령 교 육	1. 시동, 운전, 정지요령		안전주의 교 육	1. 기대 상하차 시 주의사항	
	2. 레버 조작요령 및 주의사항			2. 급유 및 정지 시 주의사항	
	3. 고장시 조치사항			3. 작업 시 주의사항	
	4. 작업요령 및 선택사양 부착 요령			4. 도로주행시 주의사항	
주기적 점검부위 및 점검요령 교육	1. 사용 전/후 및 장기보관시 주의사항			5. 각종 주의명판(라벨) 설명	
	2. 정기점검 및 주유, 급유 항목			6. 각종 커버류 탈부착 요령	
	3. 이상 문제 발생시 점검사항		품질보증 환경교육	1. 품질보증에 관한 사항	
	4. 전기 계통의 점검			2. 환경보존과 기대사항 및 폐기에 관한 사항	

위 제품 사용에 대한 교육을 성실히 받았음을 확인합니다.

20 년 월 일

사용자 : (인)

일반사항 가

운전방법 나

정비점검 다

작업완료 후 손질 라

고장진단 및 대책 마

농작업 안전기준 바

주요시방 사

작업기 취급 요령 아

부록 자

목 차

일반사항 가

1. 각부의 명칭과 작용 가-2
2. 경고라벨 부착위치 가-4
3. 기계의 사용 목적 가-7
4. 수리용 부품의 공급 연한 가-7
5. 방향지시 용어에 대하여 가-7

운전방법 나

1. 운전 시작 전의 준비와 주의 나-2
2. 운전 시작 나-5

정비점검 다

1. 점검정비표 다-2
2. 연료 보급 다-4
3. 엔진오일의 점검 · 보급 다-5
4. 엔진오일의 교환 다-5
5. 에어클리너의 손질 다-6
6. 스트레이너의 손질 다-7
7. 점화 플러그의 조절과 교환 다-7
8. 연료 호스의 교환 다-7
9. 미션오일의 교환 다-8
10. 그리스 주입 다-8
11. 타이어의 공기압 조정 다-8
12. 레버류의 작동 점검과 조정 다-9
13. 휠 교환및 륜거 조정방법 다-13

작업완료 후 손질 라

1. 작업이 끝났으면 반드시 손질 라-2
2. 장기간 사용하지 않았을 때의 보관방법 라-2

고장진단 및 대책 마

1. 엔진이 시동되지 않을 때 마-2
2. 주 클러치 레버가 작동하지 않을 때 ... 마-3
3. 조향 클러치 레버 상태가 나쁠 때 마-3

농작업 안전기준 바

1. 사용전에 관한 사항.....바-2
2. 작업전 점검에 관한 사항.....바-3
3. 작업중 주의에 관한 사항.....바-4
4. 농로 등의 주행시 주의점 바-5
5. 사용후에 관한 사항.....바-6
6. 점검 · 정비시 주의점 바-6

기계의 특징과 사양 사

1. 기계의 특징 사-2
2. 기계의 사양 사-3

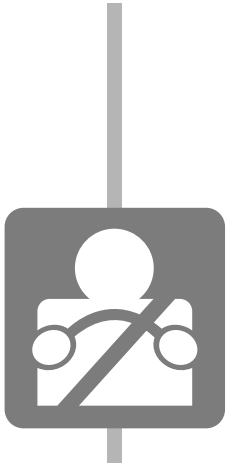
작업기 사용법 아

1. 중경제초기.....아-2
2. 구글기 아-6

부록 자

품질보증서
지점 안내
실수요자 교육 확인서(회사 회수용)
실수요자 교육 확인서(수요자 확인용)

메 모

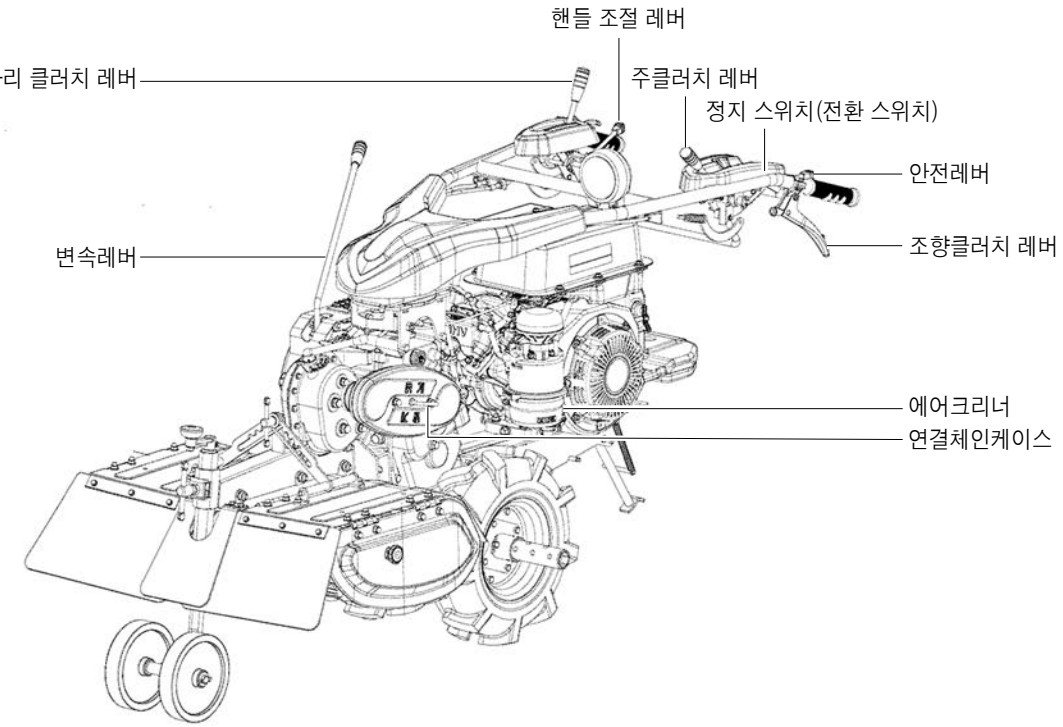


일반사항

1. 각부의 명칭과 작용.....가-2
2. 경고라벨 부착위치.....가-4
3. 기계의 사용 목적.....가-7
4. 수리용 부품의 공급 연한.....가-7
5. 방향지시 용어에 대하여.....가-7

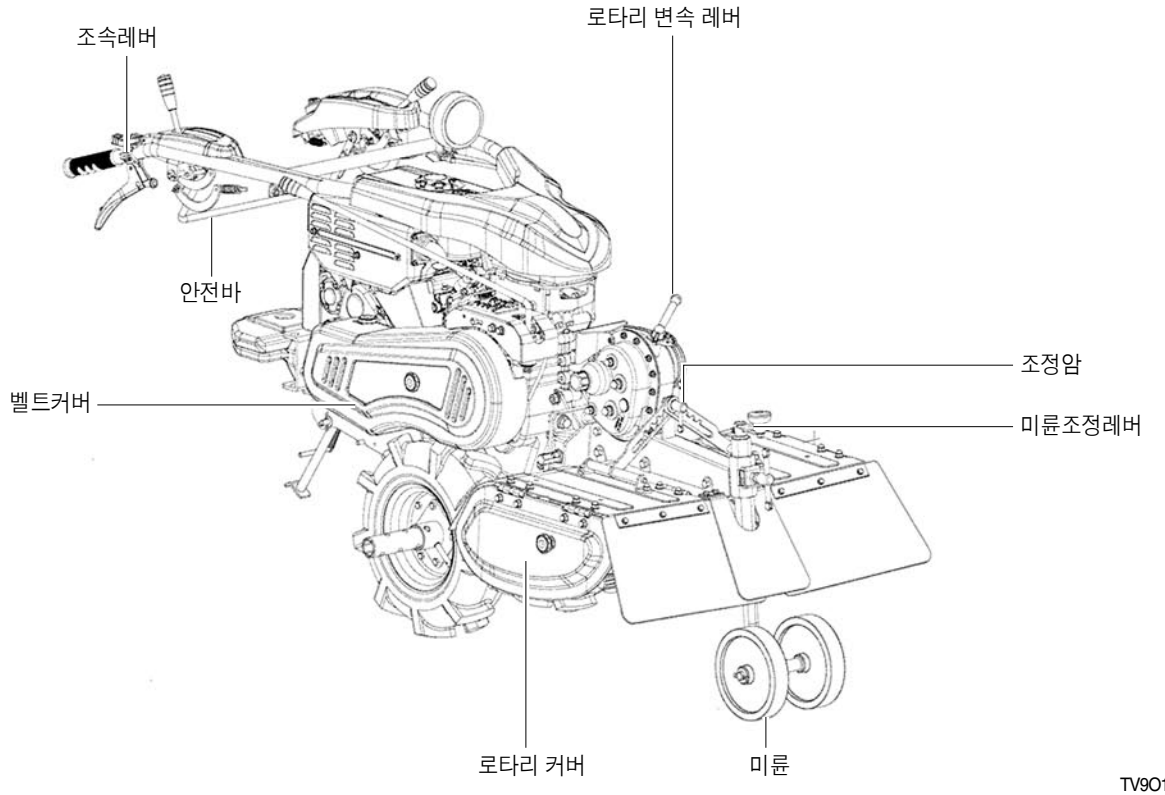
1. 각부의 명칭과 작용

▶좌측 외관도



TV9O101A

▶우측 외관도



TV9O102A

2. 경고라벨 부착위치

- **기계에는 안전하게 작업을 하기 위하여 안전표시 라벨이 부착되어 있습니다.**
- **반드시 읽고 지시한 주의사항대로 따라 주십시오.**

■경고라벨은 언제나 깨끗하게 유지하여 손상되지 않도록 해 주십시오.

만약 라벨이 더러워진 경우는 비눗물로 씻고 부드러운 헝겊으로 닦아 주십시오.
신너나 아세톤 등의 용제를 사용하면 문자나 그림이 지워지는 경우가 있기 때문에 절대로 사용하지 마십시오.

■고압세척기로 세차하면 고압수에 의해 라벨이 벗겨질 우려가 있습니다.

고압수를 직접 라벨에 가하지 마십시오.

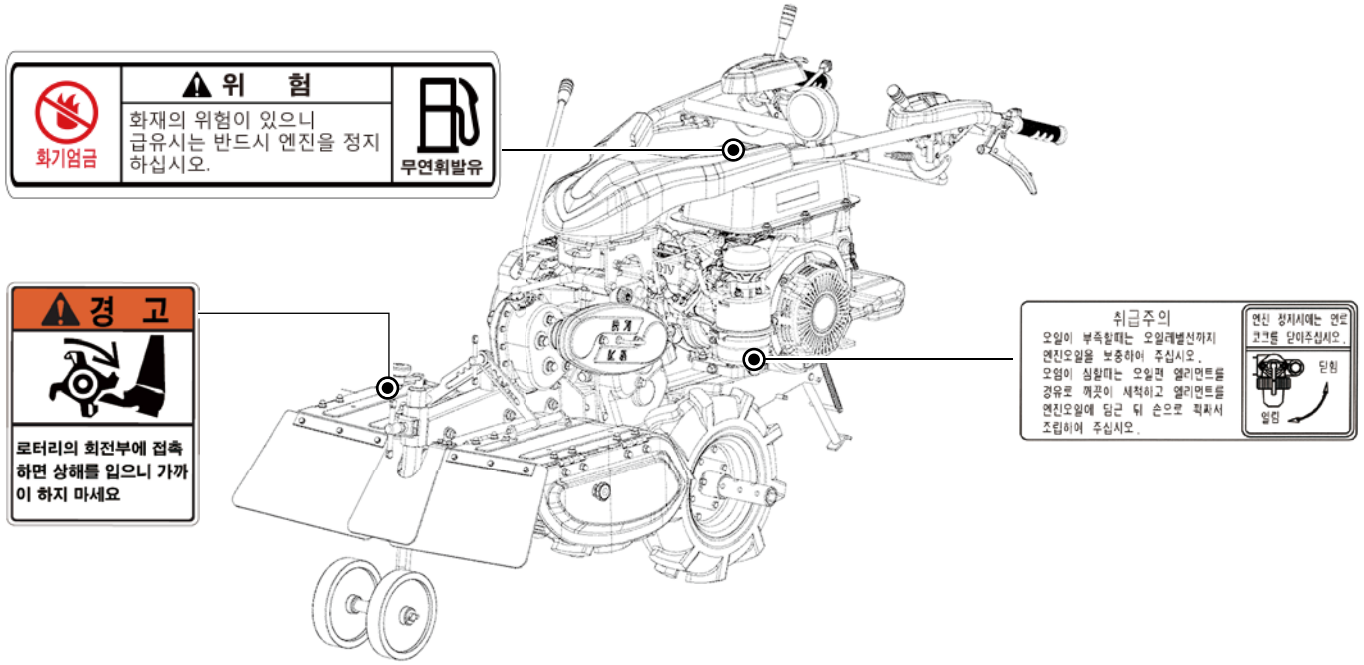
■파손이나 분실한 라벨은 제품 구입처에 즉시 주문하여 새로운 라벨을 붙여 주십시오.

새로운 라벨을 붙이는 경우, 붙일 곳의 더러움을 완전하게 닦아내고 마른 뒤 원래의 위치에 붙여 주십시오.
각 라벨 하단에는 부품번호가 명기되어 있습니다.

■라벨이 붙여져 있는 부품을 새로운 부품과 교환할 때는 라벨도 동시에 교환해 주십시오.

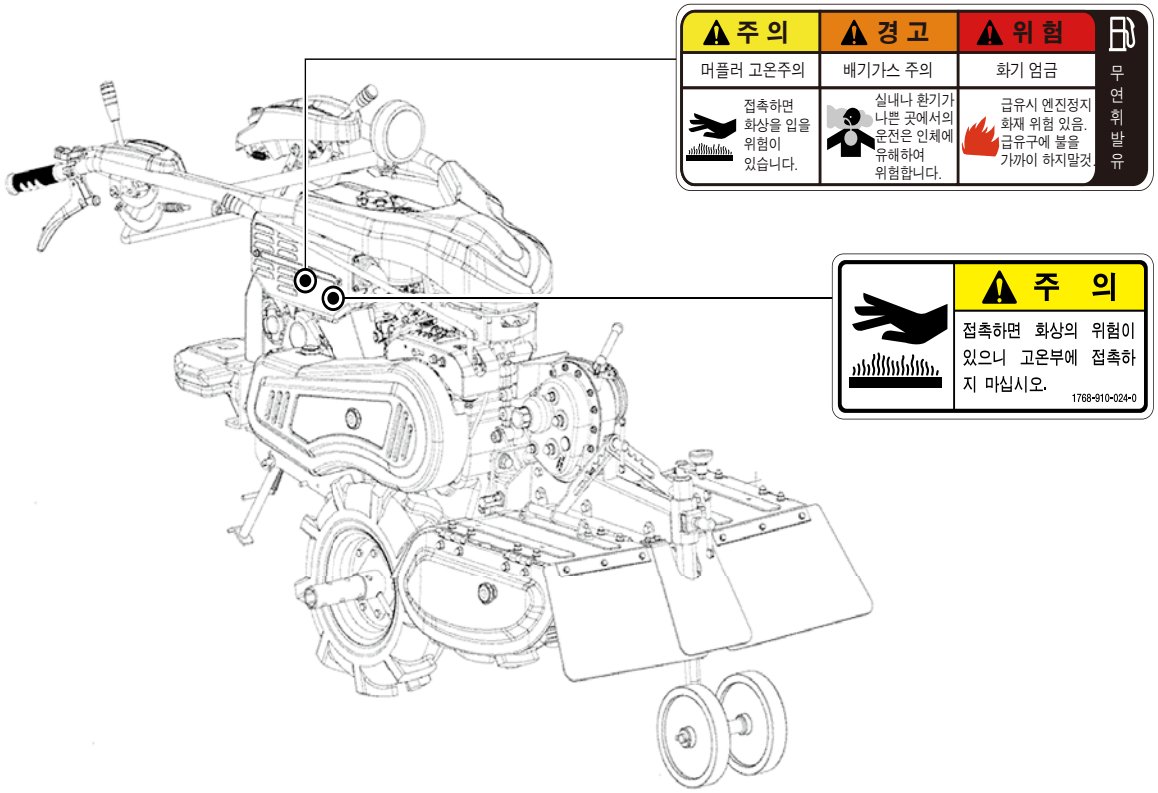
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한4 4 2018-01-09 오전 10:29:17

가



TV9O103A

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한5 5
2018-01-09 오전 10:29:17


주 의
머플러 고온주의
접촉하면 화상을 입을 위험이 있습니다.
경 고
배기가스 주의
실내나 환기가 나쁜 곳에서의 운전은 인체에 유해하여 위험합니다.
위 험
화기 엄금
급유시 엔진정지
화재 위험 있음.
급유구에 불을 가까이 하지말것.
무연휘발유
주 의
접촉하면 화상의 위험이 있으니 고온부에 접촉하지 마십시오.
1768-910-024-0

TV9O104A

3. 기계의 사용 목적

이 기계는 밭농사 재배관리용으로 설계되었습니다. 다른 용도로 개조할 경우 보증 대상에서 제외되오니 주의하십시오.

⚠ 경고

- 기계를 개조하지 마십시오. 개조하면 본래의 기능을 발휘하지 못하든지 사고의 원인이 될 수 있습니다.

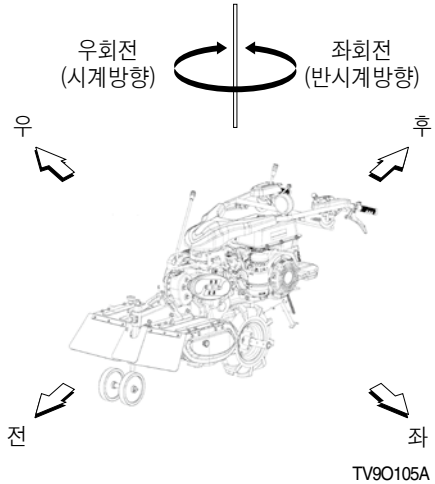
4. 수리용 부품의 공급 연한

이 기계의 수리용 부품의 공급연한은 제조 중지후 9년까지입니다. 단, 공급연한내에도 특수부품에 대해서는 납기 등에 대하여 상담하여 주십시오.

수리용 부품의 공급은 원칙적으로 상기의 공급연한으로 종료되지만 공급연한 경과 후에도 부품공급을 요청할 경우는 납기와 가격을 상담하여 주십시오.

5. 방향지시 용어에 대하여

이 설명서에서 사용하고 있는 전후, 좌우, 좌회전, 우회전 등의 용어는 그림과 같습니다.



TV9O105A

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한7 7
2018-01-09 오전 10:29:19

일반사항

메 모



운전 방법

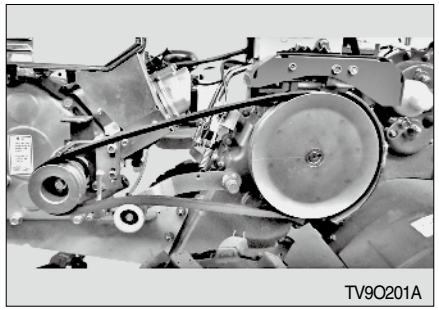
1. 운전 시작 전의 준비와 주의.....나-2
2. 운전 시작.....나-5

1. 운전 시작 전의 준비와 주의

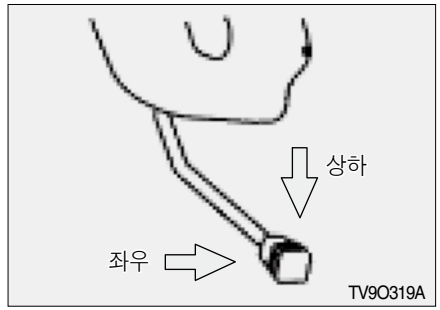
⚠ 경고

- 점검 · 정비를 할 때에는 반드시 엔진은 정지시켜 주십시오.
- 엔진이 식기 전에는 절대로 주유 · 급유는 하지 마십시오.
- 연료를 보급할 때에는 절대로 화기를 가까이 하지 마십시오.
- 떼어 낸 커버는 반드시 장착하십시오.

다음 순서로 점검과 조치를 하여 쾌적하고 안전한 작업을 하십시오.

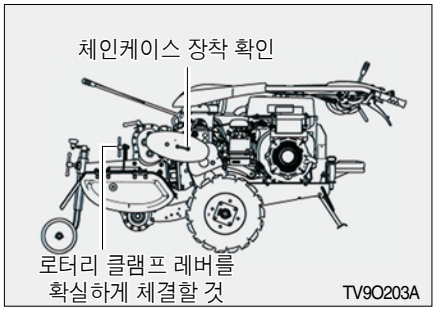


(1) 주행용 V-벨트의 마모와 손상 및 느슨함이 있으면 조절 및 교환을 하십시오.

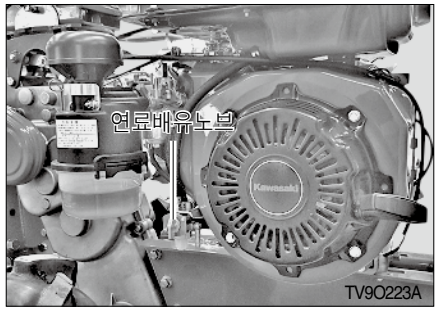


(2) 핸들을 작업자의 키 및 작업의 종류에 맞추어 핸들 조절레버를 조작하여 위치를 조정하십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한2 2
2018-01-22 오전 11:34:35



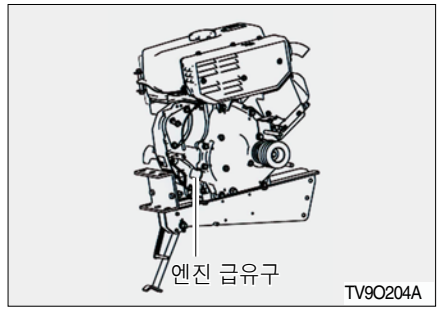
(3) 로터리 경운장치 등의 어태치먼트를 장착한 경우에는 그들 작업기와 본기와의 연결기구, 조작기구 및 관계위치를 충분히 확인하십시오.

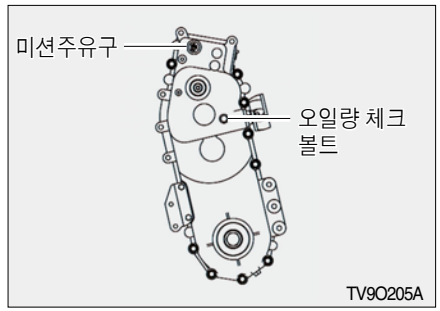


(4) 연료탱크에 필요한 연료를 충분히 넣어 연료가 기화기까지 원활하게 흐르고 있음을 확인하십시오.

⚠ 주의

- 주유시 화재가 발생하지 않도록 주의하십시오.





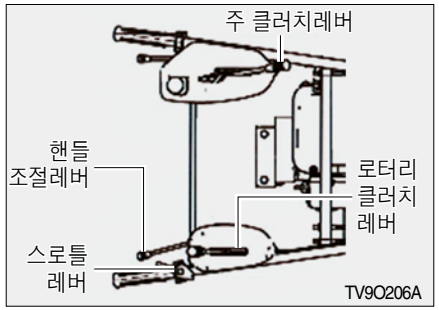
(5) 시동전에 엔진오일, 미션오일의 유량을 확인하십시오. 동절기, 한랭지 등에서 시동이 곤란할 때에는 엔진오일 10번을 사용하십시오. 단, 하절기에는 반드

시 20번 또는 30번의 엔진오일로 되돌려 주십시오. (다-5 페이지 참고)

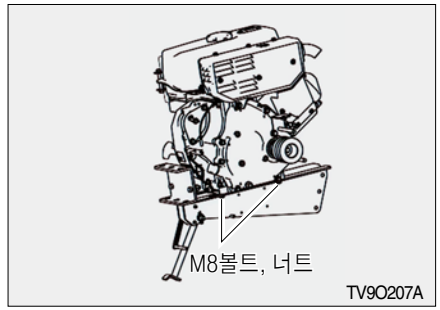
⚠ 주의

- 공장 출하시에는 미션오일은 들어 있습니다만, 한번 더 확인하십시오.

(6) 에어클리너가 오염되었을 때에는 세정하십시오. (다-6 페이지 참조)



(7) 주 클러치레버, 변속레버, 핸들조절레버, 로터리 클러치레버, 스로틀레버 등이 정확하게 작동하는지 확인하십시오.



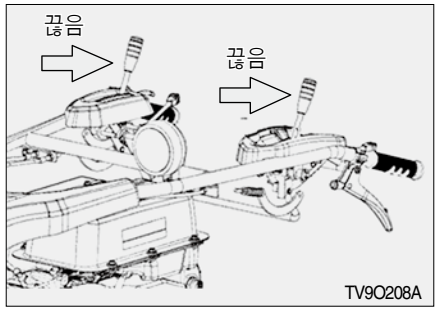
(8) 엔진의 체결볼트 등의 중요 볼트는 더욱 견고하게 체결하십시오. 볼트, 너트의 탈락 유무를 점검하십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한4 4
2018-01-22 오전 11:34:39

2. 운전 시작

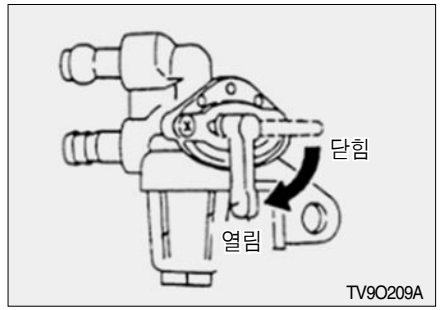
⚠ 경고

- 주위의 안전을 확인하고 출발하십시오.
- 경사지나 울퉁불퉁한 길, 커브가 많은 장소에서는 고속운전을 하지 마십시오.
- 경사지에서는 변속을 하지 마십시오.
- 기계의 앞과 옆에는 사람이 가까이 오지 못하게 하십시오.
- 막힌 실내에서는 엔진 시동을 걸지 마십시오. 일산화탄소 중독을 일으킬 위험이 있습니다.



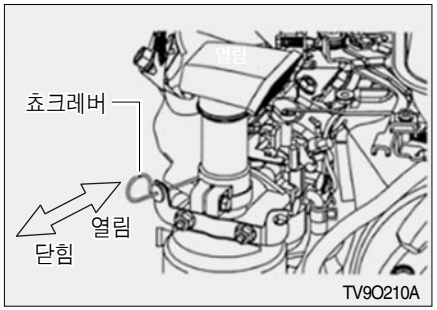
▶엔진의 시동방법

(1) 주클러치레버는 「끊음」 위치에, 로터리클러치레버는 「끊음」 위치에, 변속레버는 「중립」 위치로 하십시오.



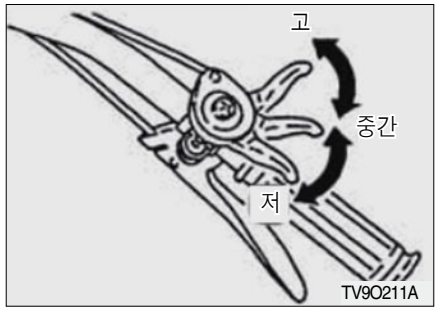
(2) 연료코크를 열어 주십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한5 5
2018-01-22 오전 11:34:40



(3) 초크레버를 당겨 초크를 닫아 주십시오. (하절기나 엔진이 따뜻할 때에는 초크를 작동시킬 필요는 없습니다)

- 바깥 기온이 대략 15℃ 이상일 때에는 초크 조작은 불필요합니다.
- 그 이외일 때에는 초크레버를 모두 닫아 주십시오.



(4) 스로틀레버를「고(H)」쪽으로 조금 여십시오.



(5) 정지버튼을 누르면서 「시동」위치에 놓습니다.

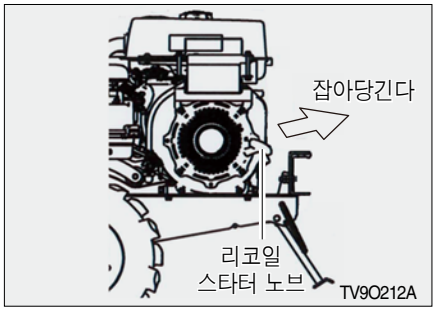
〔전기시동식〕

- 키스위치 시동 : 전환스위치를 반드시 「전기」로 놓습니다.
- 리코일 시동 : 전환스위치를 「수동」으로 놓습니다.

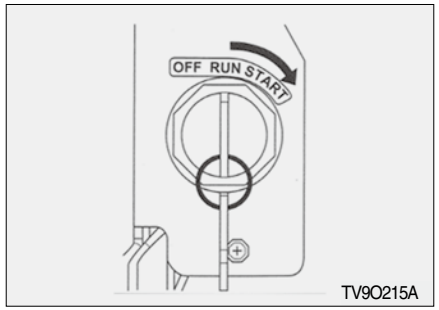
⚠ 위험

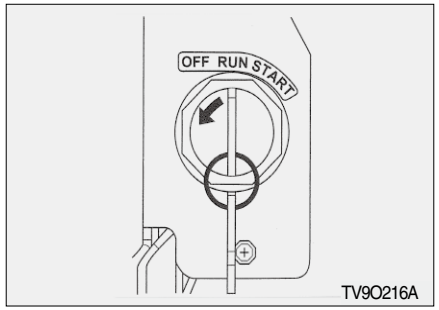
- 전환스위치 「수동」 에 놓고 키시동을 하면 시동키를 「정지」 위치로 돌려도 엔진이 정지하지않아 안전사고 위험이 있습니다.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한6 6
2018-01-22 오전 11:34:42



(6) 수동식일 경우 리코일 스타터를 압축이 있는 곳까지 가볍게 당기고 이 위치에서 강하게 잡아당기십시오. 엔진이 시동되면 초크를 서서히 원래의 위치로 되돌립니다. (리코일 스타터를 1~2회 조작해도 시동되지 않을 때에는 그대로 몇 번이고 계속 당기고 있으면 연료가 지나치게 흡입되어 시동이 더욱 곤란해지므로 초크를 「열림」으로 하여 리코일 스타터를 당겨 주십시오)





(7) 전기 시동할 경우

키스위치에 키를 넣고 「운전(ON)」 위치에서 잠시 멈춘 뒤 「시동(START)」으로 키를 돌려주십시오.

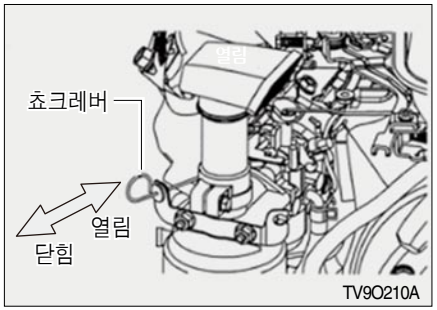
시동시간 5초 이내이며 시동이 되지 않을 경우에는 5초 경과 후 다시 시동하여 주십시오.

(주클러치가 「끊김」 위치에 있지 않으면 시동이 되지 않습니다.)

⚠ 위험

- 전기시동으로만 사용할 경우에도 리코일스타터 커버가 조립된 상태에서 사용하여 주십시오. 그렇지 않으면 플라이휠 회전에 의해 상해사고를 입을 수 있습니다.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한7 7
2018-01-22 오전 11:34:44

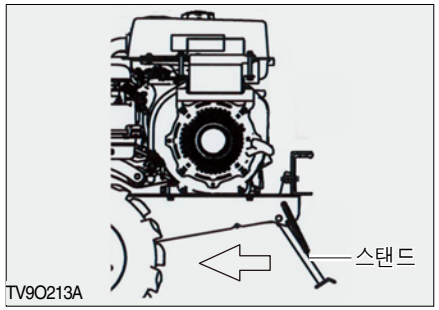


(8) 엔진상태를 보면서 초크레버를 서서히 되돌려 초크를 열어 주십시오.

(9) 시동되면 부하를 걸지 말고 시동을 건 채로 5분 내외, 난기운전을 하십시오.

⚠ 주의

- 영하의 온도에서 배터리 시동성이 저하되므로 리코일스타터로 시동하기를 권장합니다.



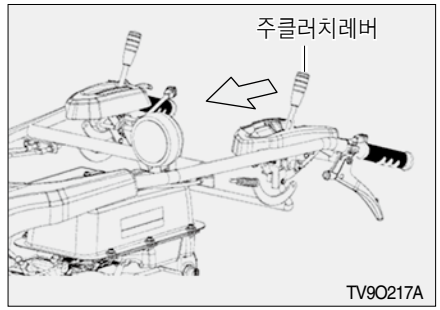
▶출발 방법

(1) 스탠드를 올려 주십시오.

⚠ 경고

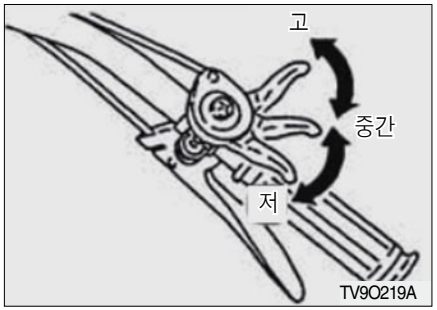
- 출발할 때에는 다른 사람이 본기 가까이에 오지 못하게 하십시오.
- 본기의 주변에 물건을 두지 마십시오.

(2) 변속 레버를 원하는속도 위치로 변속하여 주십시오.

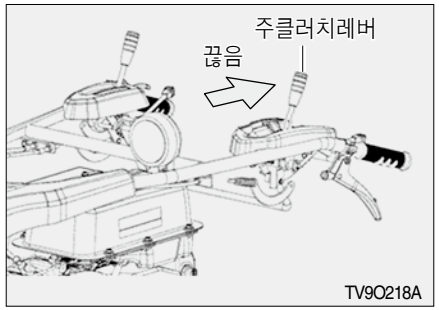


(3) 주 클러치레버를 서서히 전방으로 넘어뜨려 「연결」 위치에 하여 천천히 출발하십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한8 8
2018-01-22 오전 11:34:46



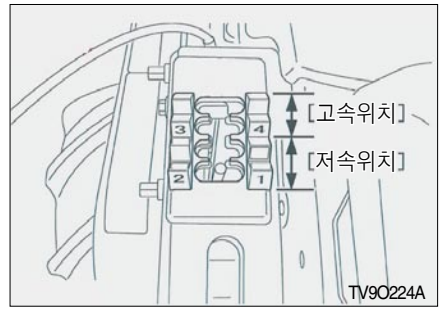
(4) 스로틀레버를 바깥쪽으로 돌려 엔진의 회전속도를 조절하십시오.



▶변속 방법

(1) 주 클러치레버를 「끊음」 위치로 하십시오.

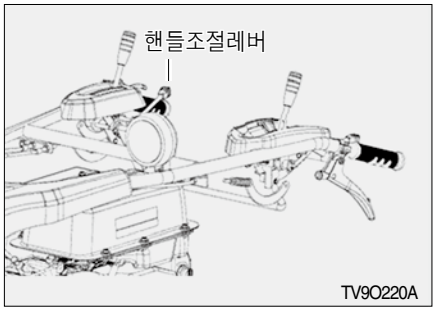
(2) 변속레버를 조작하여 원하는 변속위치로 하십시오. (변속레버가 잘 안들어갈 때에는 기어의 맞물림 위치가 나쁘기 때문이므로 무리하게 넣지 말고 주 클러치레버를 반클러치 상태로 하십시오. 무리하게 넣으려고 하면 고장의 원인이 됩니다)



(3) 고속단수 변속하여 작업할 경우 운전자에게 위협을 줄 수 있습니다. 고속 변속 차단판을 조정하여 작업시 무의식적으로 변속해도 변속이 되지않도록 하십시오.

(4) 저속·고속 위치변경은 딸깍 소리가 날 때 바뀝니다.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한9 9
2018-01-22 오전 11:34:47



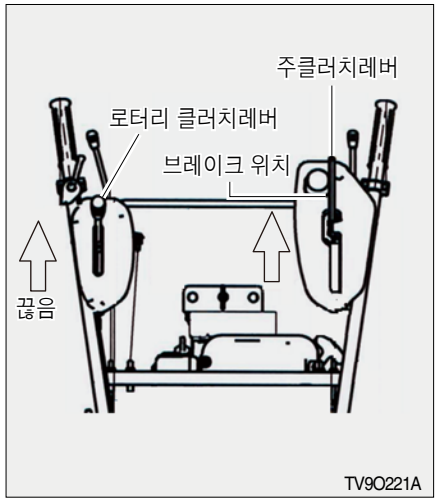
▶선회 방법

⚠ 경고

- 앞쪽 및 옆쪽에 주의하여 로터리 경운장치, 기타 관리 작업기에 사람이나 물건이 말려들지 않도록 하십시오.
- 로터리 경운장치 등의 회전은 반드시 정지하십시오.
- 본기의 주변에 물건을 두지 마십시오.

(1) 로터리 클러치레버를 「끊음」 위치로 하십시오.

(2) 선회하고 싶은 쪽의 조향 클러치레버를 잡아 선회합니다. 조향 클러치레버가 잘 작동하기 어려운 경우에는 선회하고 싶은 쪽으로 핸들을 흔든 후에 조향 클러치레버를 조작하십시오.



▶주 · 정차방법

(1) 주 클러치레버를 앞으로 당겨 「브레이크」 위 위치로 하십시오.

(2) 주변속레버를 「중립」 위치로 하십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한10 10
2018-01-22 오전 11:34:48

(3) 로터리 클러치레버를 앞으로 당겨 「끊음」 위치로 하십시오.

(4) 스로틀레버를 「저속(L)」 위치로 하십시오.

(5) 오르막길이나 경사지에서는 안전을 위해 주차블럭을 차륜의 앞뒤에 설치하십시오.

⚠ 경고

- 기대에서 떠날 때에는 반드시 엔진을 정지하십시오.

▶트럭 등에 싣고 내리는 방법

⚠ 위험

- 발판 위에서는 절대로 주 클러치레버, 변속레버, 조향 클러치레버를 조작하지 마십시오. 전도, 전락의 우려가 있습니다.

(1) 평평하고 안전한 장소를 선택, 트럭은 움직이지 않도록 시동은 끄고 기어를 넣고 사이드 브레이크를 당기고 주차블록을 설치하십시오.

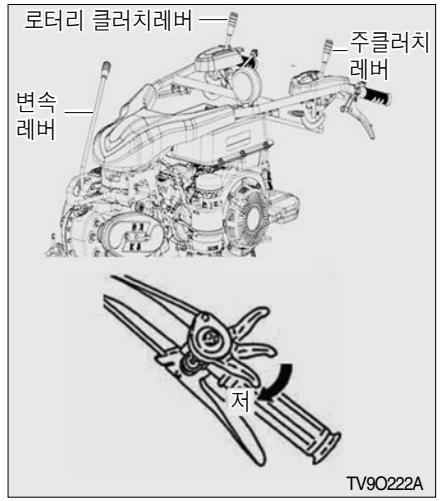
(2) 발판(다리)은 차륜의 폭보다도 넓고 튼튼하며 긴 판을 사용하고 경사를 완만하게 하십시오.

(3) 변속레버를 「1단」 전진위치에 하여 천천히 싣어 주십시오. 내릴 때에는 변속레버를 R 「후진」 위치로 하십시오.

(4) 트럭에 기체를 싣었으면 로프로 확실하게 고정하십시오.

(5) 연료코크를 「닫힘」 위치로 하십시오.

(6) 비가 올 때에는 에어클러너의 흡입구에 커버를 씌워 주십시오.



▶엔진의 정지방법

(1) 주 클러치레버 「끊음」 위치로 하십시오. 변속레버 「중립」 위치로 하십시오. 로터리 클러치레버를 앞으로 당겨 「끊음」 위치로 하십시오.

(2) 스로틀레버를 「저」 위치로 하십시오.

(3) 정지스위치를 누르면 엔진은 원터치로 정지됩니다.

주

- 재시동할 때에는 원터치 정지 후 5~6초후에 재시동 가능 회로가 복귀하고 난 다음 시동하십시오.

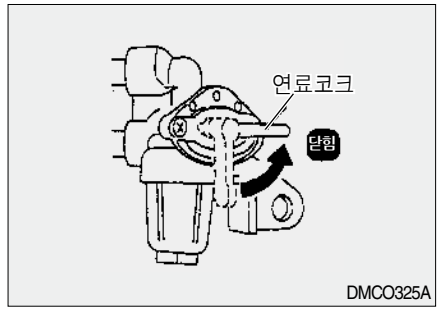
⚠ 경고

- 엔진 시동(작업) 중, 비상사태가 발생했을 때에는 정지스위치를 눌러 기체 전부를 정지시켜 불의의 사고를 방지하는 정지버튼입니다. 정지버튼 사용 후에는 반드시 주 클러치 · 로터리 클러치「끊음」, 변환레버를「중립」위치에 넣어 주십시오.

「전기 시동식」

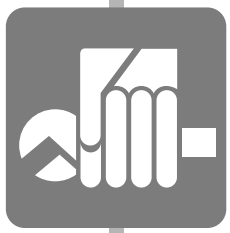
키 스위치를 정지(OFF) 위치에 놓습니다.

리코일시동을 하였을 경우에는 전환스위치를 누르면 엔진은 원터치로 정지됩니다.



(4) 연료코크를「닫힘」위치로 하십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한12 12
2018-01-22 오전 11:34:52



정비점검

1. 점검정비표 다-2
2. 연료 보급 다-4
3. 엔진오일의 점검 · 보급 다-5
4. 엔진오일의 교환 다-5
5. 에어클리너의 손질 다-6
6. 스트레이너의 손질 다-7
7. 점화 플러그의 조절과 교환 다-7
8. 연료 호스의 교환 다-7
9. 미션오일의 교환 다-8
10. 그리스 주입 다-8
11. 타이어의 공기압 조정 다-8
12. 레버류의 작동 점검과 조정 다-9
13. 휠 교환및 륜거 조정방법 다-13

정비점검

1. 점검정비표

▶정기점검 및 정비

점검 · 정비 항목과 기준시간, 사용조건에 따라서는 기계의 상태가 빨리 나빠지는 경우가 있습니다. 그럴 때에는 빨리 점검 · 정비를 하십시오.

⚠ 주의

- 정기점검을 게을리 하면 기계가 고장 나거나 안전성이 나빠집니다.

일반적인 사용조건 하에서의 점검 · 정비 항목과 그 시기는 다음과 같습니다.

점검 · 정비 항목	점검 · 정비 시간				
	작업 전	25 시간마다	50 시간마다	100 시간마다	수시
1. 엔진오일의 점검 · 보급	○				
2. 엔진오일의 교환		●	○		
3. 연료 누유, 오일 누유의 점검	○				
4. 에어클리너의 점검 · 청소	○				
5. 리코일스타터 주변의 청소	○				
6. 머플러커버 주변의 청소	○		◎		
7. 점화플러그의 점검 · 청소			◎		○
8. 연료코크의 점검 · 청소				◎	
9. 연소실 카본 청소				◎	
10. 밸브간극의 점검 · 조정				○	
11. 미션오일의 교환		●		○	
12. 레버류 작동 점검	○				
13. 벨트의 점검과 조정		○			○
14. 작동부에의 주유 등	○				
15. 볼트, 너트의 점검	○				
16. 스트레이터의 청소			○		○

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한2 2 2018-01-25 오전 10:48:41

점검 · 정비 항목	점검 · 정비 시간				
	작업 전	25 시간마다	50 시간마다	100 시간마다	수시
17. 타이어					○
18. 연료튜브	○		2년		
19.팬커버 청소					○

주의: ●표시는 제 1회째의 교환 시간 기준임.

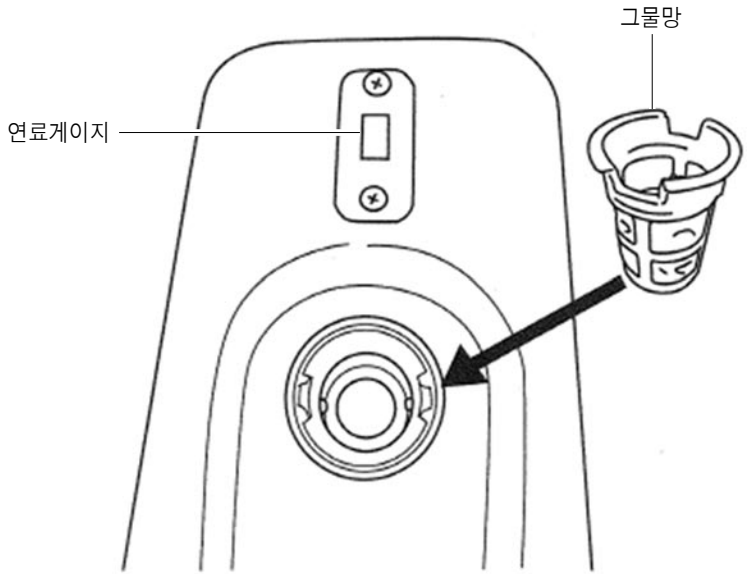
◎표시는 높은 기술을 필요로 합니다. 대리점에 의뢰하십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한3 3

2018-01-25 오전 10:48:41

2. 연료 보급

(1) 연료탱크에 필요한 만큼 충분한 연료(6리터)를 넣어 주십시오.



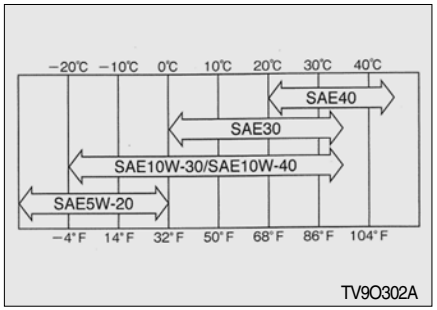
TV9O301A

⚠ 주의

- 자동차용 무연가솔린을 사용하십시오. (유연가솔린은 사용하지 마십시오.)
- 연료 급유 중에는 엔진을 정지하고 화기는 절대로 가까이 하지 마십시오.
- 흘러 내린 연료는 깨끗이 닦아 주십시오.
- 연료탱크의 급유 캡을 확실하게 닫아 주십시오.

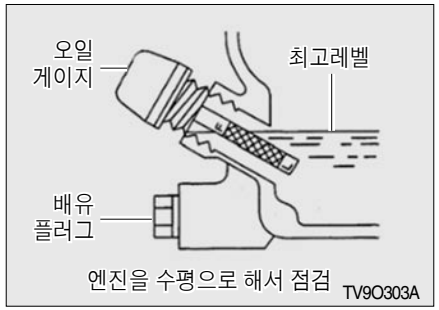
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한4 4
2018-01-25 오전 10:48:42

3. 엔진오일의 점검 · 보급



▶사용오일

API 등급 : SC급 이상



▶점검 및 보급방법

(1) 오일게이지를 돌려 빼내십시오.

(2) 깨끗한 천으로 게이지에 묻어 있는 오일을 닦아내고 한 번 더 주유구에 끼워 오일의 양을 확인하십시오.

(3) 오일의 양이 부족하면 주유구로 규정된 엔진오일을 주입하십시오.

⚠ 주의

- 엔진오일의 점검 · 교환을 할 때에는 엔진을 정지하십시오.

4. 엔진오일의 교환

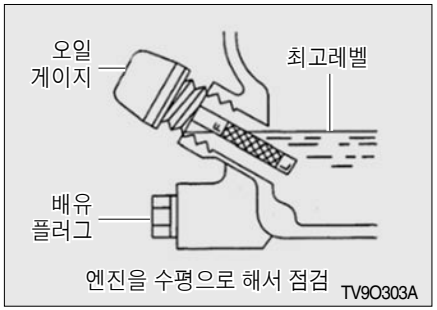
▶오일 교환의 양

0.7-1.0리터를 기준으로 하십시오.

⚠ 주의

- 배유되는 엔진오일로 인해 화상을 입지 않도록 주의하십시오.
- 반드시 규정된 엔진오일을 사용하십시오.
- 첫회는 적어도 25시간 기계를 사용했으면 오일교환을 하십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한5 5
2018-01-25 오전 10:48:44



(1) 엔진 크랭크실의 오일게이지를 푸십시오.

(2) 배유 플러그를 풀어 오염된 오일을 배유하십시오. (엔진이 따뜻할 때 빼내면 쉽게 오일이 빠집니다.)

(3) 오염된 오일이 완전히 빠져 나오면 배유플러그를 단단히 조여 주십시오.

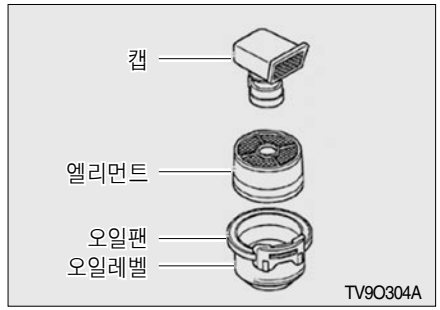
(4) 엔진을 수평으로 하십시오.

(5) 엔진오일을 주유구로 천천히 부어 주십시오.

(6) 가끔 주유구에 오일게이지를 끼워 오일의 양을 확인하십시오. 오일게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 묻어 있다면 규정량으로 판단하십시오.

(7) 오일게이지를 확실하게 체결하십시오.

5. 에어클리너의 손질



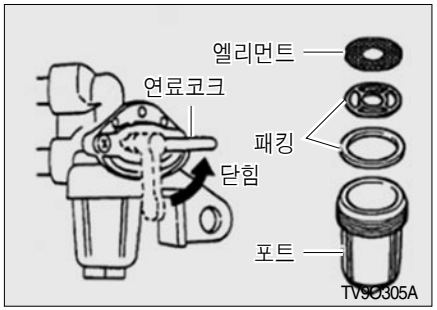
(1) 오일 팬 및 엘리먼트를 탈거하십시오.

(2) 오일이 부족할 때는 오일레벨까지 보충하십시오. 오염이 심할 경우에는 오일팬, 엘리먼트를 경유로 세정하고 엘리먼트는 엔진오일에 적시어 방울져 떨어지지 않을 정도로 흔들어 주십시오.

(3) 오일팬은 잘 세정하고 새 엔진오일 SAE급 이상)을 오일 레벨까지 넣어 주십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한6 6
2018-01-25 오전 10:48:44

6. 스트레이너의 손질



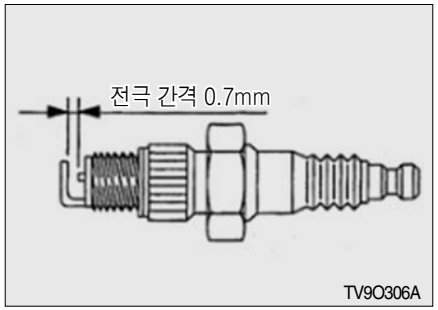
(1) 연료코크 레버를 「닫힘」 으로 하십시오.

(2) 스트레이너 컵을 떼내어 바닥에 침전되어 있는 이물질이나 물을 제거하십시오.

(3) 스트레이너 컵과 그물망을 세정하여 주십시오.

청 소	매 50시간 사용 후
교 환	심하게 더러운 경우

7. 점화 플러그의 조절과 교환



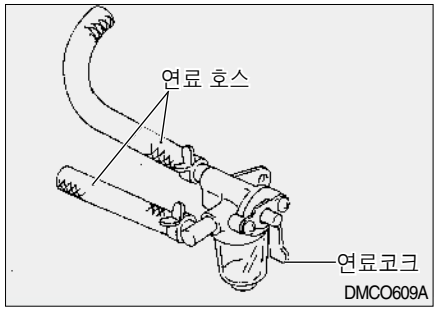
박스 스패너로 플러그를 떼어내고 카본을 청소합니다. 전극의 간극이 0.7mm 가 되도록 조절하십시오.

조정이 끝났으면 점화 플러그를 워래 위치에 꽂고 플러그 캡을 확실하게 씌워 주십시오.

점화플러그 사양

- NCK BPR5ES

8. 연료 호스의 교환



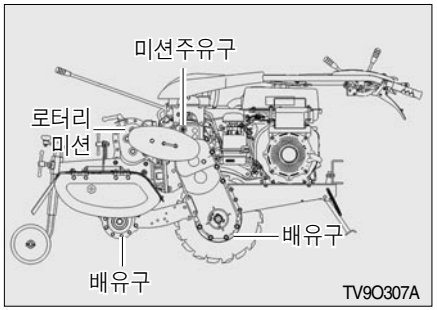
(1) 자연 열화되거나 상처가 있는 호스는 빨리 교환하십시오. 연료장치의 부품은 자주 점검하여 균열이나 누유가 없는지를 확인하고 필요하다면 교환하십시오.

⚠ 주의

- 연료 호스가 손상되어 있으면 가솔린이 누유되어 화재를 일으키는 경우가 있습니다.
- 고도의 기술과 공구 등이 필요하므로 판매점에 의뢰하십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한7 7
2018-01-25 오전 10:48:51

9. 미션오일의 교환



▶오일 교환량

미션케이스	3.0 L
로터리미션케이스	1.3 L

▶교환방법

(1) 배유구의 배유 플러그를 탈거하여 오염된 오일을 배유하십시오.(오일이 식기 전에 빼내면 오일 배유가 쉬워집니다)

(2) 트랜스미션 급유구의 주유 플러그를 벗겨 주십시오.

(3) 오염된 오일이 완전히 없어지면 배유 플러그를 확실하게 체결하십시오.

(4) 기대를 수평으로 하십시오.

(5) 급유구에서 미션오일 SAE90번을 천천히 부어 넣어 주십시오.

(6) 주유 플러그를 확실하게 삽입하십시오.

⚠ 주의

- 반드시 규정된 미션오일을 사용하십시오.
- 첫회 교환은 사용 50시간째에 오일 교환을 하십시오. 2회째 이후는 1년에 1회 또는 100시간마다 오일교환을 하십시오.

10. 그리스 주입

(1) 레버류, 베어링부, 링크부분 등의 작동부에는 기름통으로 주유하십시오.

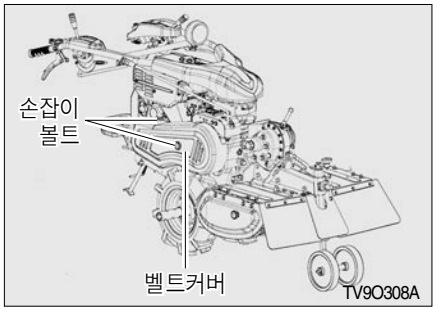
(2) 핸들 회전부는 그리스를 도포하십시오.

11. 타이어의 공기압 조정

(1) 정기적으로 공기압을 조사하여 1.2kg/cm^2 (17 psi) 내외로 조절하십시오. (타이어의 공기압이 너무 높거나 낮으면 타이어 수명에 영향이 있습니다)

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한8 8
2018-01-25 오전 10:48:54

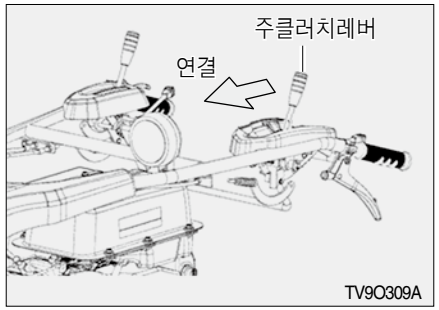
12. 레버류의 작동 점검과 조정



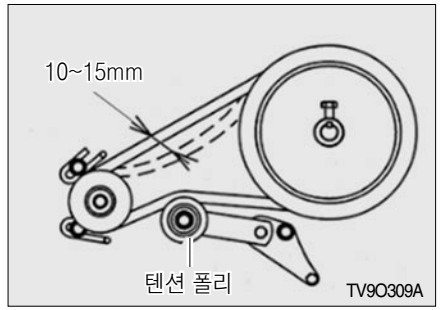
(1) 벨트 커버를 벗겨 주십시오.

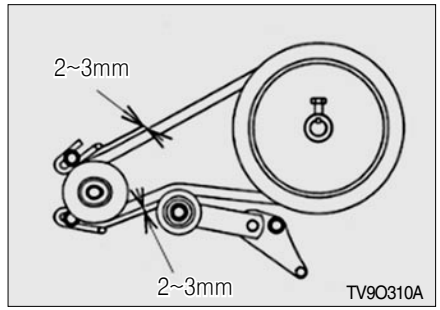
⚠ 주의

- 벨트 조절을 할 때에는 반드시 엔진을 정지하고 실시하십시오.
- 조절이 끝나면 반드시 벨트 커버를 부착해 주십시오.
- 엔진의 시동을 걸기 전에 주변속 레버를 [정지]위치에 두십시오.
- 엔진이 가동 중일 때에는 위험하므로 근처에 가지 마십시오.



(2) 주 클러치레버를 「연결」 위치에 하십시오.





(3) 벨트의 중앙을 손가락으로 가볍게 눌러 벨트의 휨량이 10~15mm가 되도록 하고, 또한, 벨트 누르개과 벨트의 간격이 2~5mm 내외가 되도록 레버의 와이어

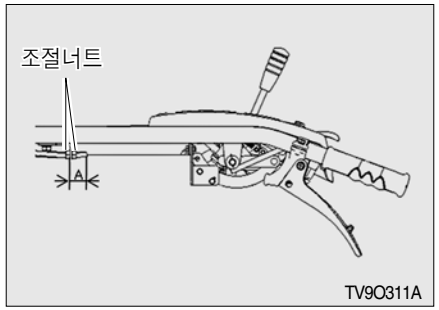
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한9 9
2018-01-25 오전 10:48:56

조정과 벨트 누르개 장착볼트를 풀어 조절하십시오.

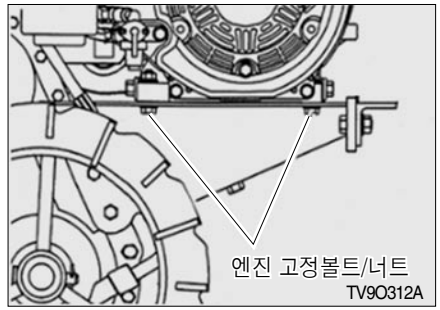
벨트가 미끄러진다	조절너트의 A부를 길게 한다.
주클러치레버가 너무 무거운 경우	조절너트의 A부를 짧게 한다.

⚠ 주의

- 주클러치 와이어를 조절한 경우 엔진을 시동 걸어 클러치의 [입, 절]이 확실하게 작동하는 지 확인해주십시오.



(4) 와이어 조절은 와이어 조절너트 2개를 풀고 A간격을 바꾸어 조절을 하십시오.

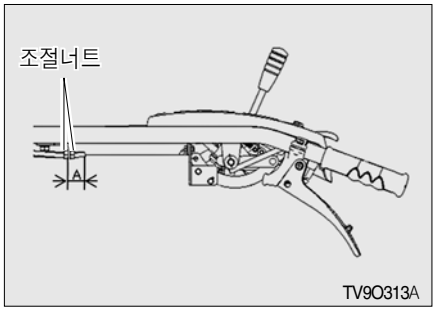


(5) 조절너트의 조정만으로는 불완전한 경우에는 엔진의 고정볼트를 풀고 엔진의 위치를 앞뒤로 이동하여 조정하십시오.

(6) 벨트의 마모가 두드러질 때나 파손되어 있을 때에는 벨트를 교환하십시오. 교환할 때에는 LA-47 2개를 동시에 교환하십시오.

(7) 조정이 끝났으면 엔진의 고정볼트를 확실하게 잠그고 벨트 커버를 반드시 장착하십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한10 10
2018-01-25 오전 10:48:57

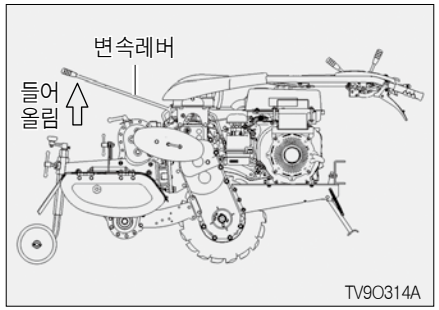


▶조향 클러치레버의 조정

조향 클러치레버가 확실하게「연결」·「끊음」이 가능하도록 조정하십시오. 조향 클러치레버를 잡으면 꺼지고 떼면 켜집니다.

(1) 조향 클러치와이어의 조절너트를 풀어 주십시오. A간격을 바꾸어 조절을 하십시오.

(2) 조절이 끝났으면 조절너트를 조립하여 돌지 않도록 죄어 주십시오.



▶변속레버의 조정과 변속

⚠ 위험

- 핸들을 역회전 위치에 했을 경우 고속 후진할 수 있으로 주위해야 합니다.

(1) 위치조정:

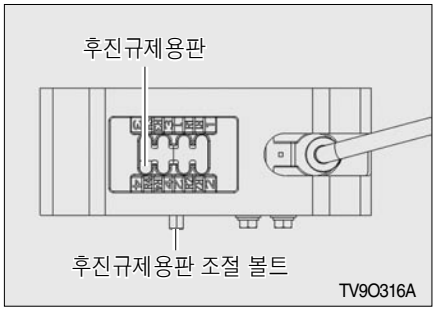
변속레버는 세우고 홈 기구에 의해 360도 회동할 수 있습니다. 변속레버를「중립」위치에 하고 원래 부분을 들어올려 조작하기 쉬운 위치로 돌려 레버를 떼면 고정할 수 있습니다. 핸들의 회동, 선회에 따라 가장 조작하기 쉬운 위치에 세트하십시오.

(2) 주행속도의 변화: (변속레버)

기본적으로 전진 4단, 후진 4단으로 구성되어 있습니다.

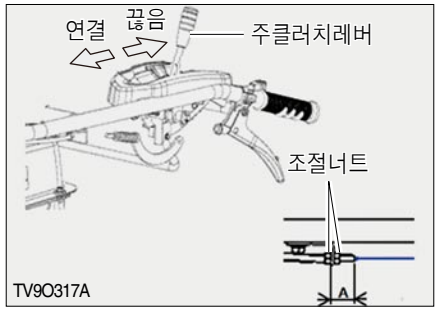
핸들을 역위치로 선회했을때도 동일합니다.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한11 11
2018-01-25 오전 10:49:00



(3) 후진 규제용

후진 규제용 판을 조절하여 확실하게 변속 레버 「후진 4단」을 규제할 수 있도록 후진 규제용판을 볼트로 조절 후 볼트를 확실하게 체결하십시오.

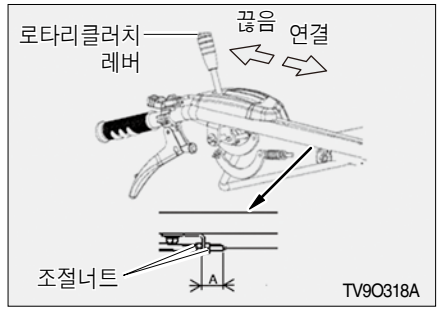


(4) 주클러치 레버

주클러치 조작으로 입과 절이 가능합니다.

① 주클러치 와이어의 조절너트를 풀어 주십시오. A간격을 바꾸어 조절을 하십시오.

② 조절이 끝났으면 조절너트를 조립하여 돌지 않도록 죄어 주십시오.



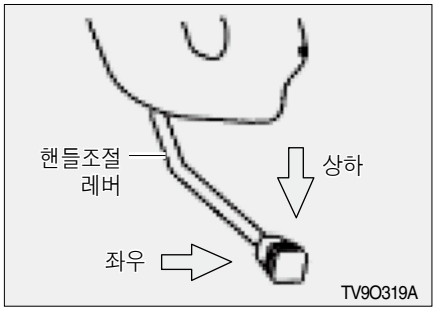
(5) 로타리 클러치 레버

① 로타리 클러치 와이어 조절너트를 풀어 주십시오. A간격을 바꾸어 조절을 하십시오.

② 조절이 끝났으면 조절너트를 조립하여 돌지 않도록 죄어 주십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한12 12
2018-01-25 오전 10:49:01

13. 휠 교환 및 륜거 조정방법



▶핸들의 상하 조정

작업자의 키 및 작업의 종류에 맞추어 가장 조작하기 쉬운 위치에 조절하십시오.

(1) 핸들 조절 레버를 이용하여 핸들을 작업하기 편한 위치로 조정합니다. 상하 조절은 레버를 아래방향으로 눌렀을때 조절 가능하며 좌우 조절은 레버를 우측으로 당겼을때 조절 가능합니다.

▶핸들의 좌우 회전 조절

(1) 상하 조절

핸들 상하 조절은 핸들조절레버를 잡고 아래 방향으로 밀어 사용하고자 하는 핸들 위치로 하여 레버를 놓으면 고정됩니다.(5단계조절)

(2) 좌우 조절

핸들 좌우 조절은 핸들조절레버를 잡고 손잡이 오른쪽으로 당겨 사용하고자 하는 위치에 놓으면 전후 좌우 15°, 30°, 45° 위치에서 고정됩니다. 핸들 역전방향은 벨트 커버 쪽으로만 가능합니다. (16단계조절)

(3) 사이드클러치와이어 (자동절환)

핸들을 회전시켜도 사이드클러치 와이어는 자동적으로 좌우 절환이 가능한 구조로 되어 있습니다.

(1) 작업에 맞추어 휠을 선택하고 좌우 휠 간격을 R핀 · 휠핀을 떼어내어 조정하십시오.

다

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한13 13
2018-01-25 오전 10:49:02

메 모



작업완료 후 손질

1. 작업이 끝났으면 반드시 손질 라-2
2. 장기간 사용하지 않았을 때의 보관방법.....라-2

작업완료 후 손질

1. 작업이 끝났으면 반드시 손질

▶작업 후의 손질

(1) 청소를 할 경우 필히 엔진을 정지하여 주십시오.

(2) 엔진이 완전히 식은것을 확인하고 기계커버를 꼭 씌워 주십시오.

(3) 작업 후, 바로 당일 세척을 하고 회전부에 감긴 이물질을 제거하고, 수분을 충분히 제거하며, 회전부, 습동부에 충분히 기름을 치고, 녹이 발생하기 쉬운곳에 그리스를 발라 주십시오.

(4) 오일 교환은 작업이 끝난 후 윤활유가 뜨거워졌을 때 하면 매우 효과적이고, 깨끗하게 배유가 가능합니다.

(5) 각부의 풀림이나 조절개소를 조사하여, 필요하면 조임 및 조절을 하여 주십시오.

2. 장기간 사용하지 않을 때의 보관방법

▶청소, 세정, 주유

(1) 기계에 묻어있는 진흙 · 이물질 · 검불 등은 잘 털어내고 물로 씻은 후에 물기를 잘 닦아 건조시키십시오.

(2) 엔진은 물로 씻지 말고 기름이 베인 천으로 청소하십시오.

(3) 회전부, 습동부에는 충분히 주유하고 그리스를 도포하십시오.

▶주 클러치레버와 벨트

(1) 주 클러치레버는 「절」로 하고 벨트에 무리한 힘이 가해지지 않도록 하십시오.

▶오일 교환

(1) 오일 교환 시기가 되었을 때에는 정기점검의 순서에 따라 오일 교환을 하십시오.

▶연료 빼내기

(1) 엔진을 30일 이상 사용하지 않을 때에는 연료 변질에 의한 시동불량 등을 방지하기 위해 기화기 안과 연료탱크 안의 연료를 빼내 주십시오.

⚠ 경고

- 연료를 빼낼 때에는 화기는 엄금입니다. 통풍이 잘되는 곳에서 작업하십시오.
- 빼낸 가솔린은 안전한 곳에 보관하십시오.

▶배터리

(1) 장기간 보관 시에는 자연방전이 일어나므로 여름에는 1개월, 겨울에는 2개월에 한번 보충 충전 하십시오.

▶기타

각 작동부나 리코일 회전축 중심, 쉽게 녹이 쓰는 부분은 오일을 발라 주십시오.

리코일 스타트를 당겨서 압축이 걸리는 지점에서 정지하여 주십시오.

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-05(라).in2 2 2017-12-29 오전 10:15:14



고장진단 및 대책

1. 엔진이 시동되지 않을 때 마-2
2. 주 클러치 레버가 작동하지 않을 때 마-3
3. 조향 클러치 레버 상태가 나쁠 때 마-3

고장진단 및 대책

⚠ 주의

- 엔진정비는 특수한 공구나 엔진 전문 정비업소가 아니면 할 수 없는 것이 있습니다.
- 사용자가 정비할 수 있는 항목과 그 대책만을 나타내었습니다.

1. 엔진이 시동되지 않을 때

원 인	처 리
1. 연료를 확인하십시오.	1. 연료를 규정량 넣어 주십시오.
2. 스트레이너의 코크를 확인하십시오.	2. 코크를「열림」으로 하십시오.
3. 연료가 흐르고 있는지 확인하십시오.	3. 연료 파이프의 막힘을 조사하십시오. 연료 배유노브를 당겨 확인하십시오.
4. 연료는 항상 새것을 사용하십시오.	4. 오래된 연료 사용은 기화기 내부의 점착물 부착 원인이 됩니다.
5. 연료에 물이 혼입되어 있지 않은지를 확인하십시오.	5. 스트레이너에 물이 고여 있으면 물을 빼 주십시오.
6. 점화 플러그를 확인하십시오. • 점화 플러그가 건조되어 있을 때는 • 점화 플러그가 새고 있을 때는 • 점화 플러그가 불량인 경우	6. 다음과 같이 처리하십시오. • 연료가 실린더까지 흐르고 있지 않고 있으므로 그 대책을 세워 주십시오 • 연료가 지나치게 흡입되고 있는 것이므로 플러그의 습기를 닦아내고 초크를「열림」으로 한 후 리코일 스타터를 1~2회 돌려 지나치게 흡입한 연료를 배출하십시오. 에어클리너를 청소하십시오. • 새 점화 플러그로 교환하십시오

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-06(마).in2 2 2017-12-29 오전 10:28:07

원 인	처 리
7. 에어클리너를 확인하십시오.	7. 막힘이 제거되도록 청소하십시오.
8. 리코일 스타터의 에어 입구가 막혀 있지 않은 지를 확인하십시오.	8. 막힘이 제거되도록 청소하십시오.
9. 엔진오일을 확인하십시오.	9. 보충, 또는 교환하십시오.
10. 벨트를 확인하십시오.	10. 벨트가 너무 당겨져 있으므로 당김새를 적절하게 하십시오.
11. 초코 닫힘	11. 초코 열림

2. 주 클러치 레버가 작동하지 않을 때

원 인	처 리
1. 와이어를 확인하십시오.	1. 와이어가 늘어나 있는 경우가 많으므로 와이어를 조정하십시오.
2. 벨트를 확인하십시오.	2. 벨트의 당김을 조정하십시오.

3. 조향 클러치 레버 상태가 나쁠 때

원 인	처 리
1. 와이어를 확인하십시오.	1. 와이어가 늘어나 있는 경우가 많으므로 와이어를 조정하십시오.

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-06(마).in3 3 2017-12-29 오전 10:28:07

고장진단 및 대책

메 모



농작업 안전기준

농업기계화연구소 종합정보시스템에서 발췌(2002. 8.)

농림부 산하 농업기계화연구소에서는 안전한 농작업을 하도록 농업기계를 사용할 때의 “안전주의사항” 을 정해놓고 있습니다.
사용설명서의 내용과 같이 숙독하여 사고없는 안전한 작업을 위해 노력하십시오.

안 전 표 시

- 부착된 각종 안전램프(방향지시등 등)의 작동확인은 기계를 움직이기 전에 반드시 점검할 것

※ 등화장치를 제거 할 경우 ※

- 주위의 작업자나 주위기계에 신호를 줄 수 없어 예상치 못한 사고를 일으킬 수 있음

1. 사용전에 관한 사항

- 운전자는 건강에 유의하고 적당한 휴식을 취할 것

- 기계를 사용하기 전 점검을 하고 이상이 있는 곳은 정비할 것
  - 전 · 후 차륜 조립상태가 이상이 없는지 점검
  - 각부 볼트 · 너트 죄임 상태 점검

- 정신병자, 술취한 사람, 임신한 사람, 16세 미만인자, 미숙련자, 과로, 병, 약물의 영향, 그외의 이유로 정상적인 운전 조작이 어려운 사람은 운전하지 말 것.

- 작업에 맞는 규정된 복장을 착용할 것
  - 머리보호를 위해 헬멧 착용
  - 말려들어감에 의한 상해방지의 조치-모자 및 작업복 착용
  - 발의 손상 및 미끄러짐의 방지조치-작업기의 낙하, 토양의 비산, 미끄러짐 방지를 위해 적당한 신발 착용
  - 먼지 및 유해가스에 대한 조치
  - 적절한 보호구 착용
  - 농약에 대한 조치-호흡기, 눈, 피부 보호를 위한 보호구 착용
  - 심한 소음에 대한 조치-귀 보호를 위한 보호구 착용
  - 보호구의 취급-기계에는 어린이를 태우거나 접근시키지 말 것

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-07(바).in2 2 2017-12-29 오전 10:33:29

- 운전자는 고장이나 그밖의 부득이한 사유로 도로에서 농기계를 운행할 수 없을 때에는 도로 이외의 장소로 이동하는 등의 조치를 하여야 함
- 또 자동차 관리법 시행규칙 제 23조 별표 13에 의거 고장차량의 표시를 100m 이상의 뒤쪽도로상, 야간에는 200m 이상의 뒤쪽 도로상에 설치해야 함

- 출발할 때는 주위를 잘 살핀 후 출발할 것
  - 어린이 등 사람이 가까이 오지 않도록 하고 주위에 있는 사람을 떨어지게 한 후에 출발

- 인화성, 폭발성 물질(경유, 휘발유, 농약 등)을 기계에 싣지 말 것

- 트럭에 상 · 하차시에는 보조자를 두고 보조자의 지시에 따라 행할 것

- 기체에 명시되어 있는 표시는 사용설명서「가」참고

2. 작업전 점검에 관한 사항

- 기계를 사용하기전 점검을 하고 이상이 있는 곳은 정비할 것

- 엔진오일점검
  - 레벨게이지를 빼어 선단을 닦고 다시 넣은 후 재차 빼서「상한」과「하한」사이에 오일레벨이 있는지 확인

- 엔진, 소음기, 배터리, 연료탱크 주위에 볏짚, 쓰레기 등이 붙어 있지 않는지 작업전에 반드시 점검하여 붙어 있으면 제거할 것

- 정비점검 등으로 분해한 커버류는 모두 원래의 위치에 부착할 것
  -커버는 바르고 확실하게 부착

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-07(바).in3 3 2017-12-29 오전 10:33:29

3. 작업중 주의에 관한 사항

- 운전에 방해가 되는 물건을 기계에 싣지 말 것
  - 운전석 주변은 항상 깨끗하게 유지

- 운전시는 안전벨트를 항상 착용할 것

- 라디에터 캡을 고온시 열면 뜨거운 증기가 분출되어 화상을 입을 위험이 있음. 충분히 식은 후 개방할 것

- 절대로 차동장치 페달을 밟은 상태에서는 주행하지 말 것

- 승차등의 금지
  - 지정된 위치 이외에 다른 사람은 승차 금지
  - 지정위치에 있어서도 정원이상은 승차 금지
  - 기계에 사람이나 물건을 싣거나 사람이 가까이 오지 않도록 할 것
  - 비상시를 제외하고는 운행, 작업중인 기계에 뛰어오르거나 내리지 말 것

- 사람이 연결부의 벨트에 접촉하지 않도록 주의, 또 벨트를 이은 곳에서는 튀어나오거나 이상이 없도록 할 것

- 두 사람 이상 협동 작업을 할 때는 서로 신호를 교환

- 부상의 방지
  - 동력전달장치, 회전부등 위험부분에 손대지 말 것
  - 칼, 예리한 돌기가 있는 기계로 작업시 특히 주의
  - 흙덩이, 돌 등이 비산되는 작업에 있어서 부상 당하지 않도록 주의

- 작업중 점검조정 등에 있어서의 안전
  - 반드시 원동기를 정지시키고 안전한 상태에서 실시
  - 휴식 등으로 기계에서 떠날 경우 안전한 장소에 두고 작업기를 하강시켜 안전한 정지상태를 유지

- 착탈은 평탄한 장소등 안전한 곳에서 안전한 방법으로 확실히 행할 것

- 작업기 밑에 머물거나 발을 넣지 말 것

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-07(바).in4 4 2017-12-29 오전 10:33:29

4. 농로 등의 주행시 주의점

• 도로주행
- 관련법규를 지켜 안전하게 운행
- 안전한 속도로 운행
- 다른 자동차에 방해가 되지 않도록 유의
- 칼날, 예리한 돌기가 있는 기계를 주행할 경우 주의 표시를 하거나 이것을 떼내어 부상방지
- 돌출 및 굴곡이 격심한 도로에서는 고속운전 삼가
- 야간 도로 주행시 등화장치(전조등, 방향지시등, 작업등, 제동등)을 떼어내지 말 것
- 고속운전, 급발진, 급가속, 급제동, 급선회 삼가
- 고속주행시 가능한 급브레이크를 밟지 않도록 하고 선회시 급브레이크는 절대피함

• 기계를 싣거나 내릴 때
- 장소는 평탄하고 안전한 곳을 택할 것
- 저속으로 운전
- 건널판은 미끄럼 방지가 붙은 것을 사용

• 포장 출입시
- 구덩이나 논둑을 넘을 때 상차판 사용
- 두렁이 높은 포장에 출입시 반드시 판자 사용. 전복, 추락 조심
- 출발시 주변의 안전을 확인한후 출발

• 경사지에서 주행할 경우
- 최저속도로 운행, 작업기를 가능한한 낮게 하고 중심위치를 낮게 할 것
- 주 클러치를 중립에 놓거나 주 클러치페달을 밟지 말 것

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-07(바).in5 5 2017-12-29 오전 10:33:29

5. 사용후에 관한 사항

- 작업이 끝나면 평탄한 장소에서 엔진을 정지하고 점검 및 청소 (이물질 등의 제거) 할 것
  - 엔진, 소음기, 연료탱크 주위의 짚, 흙을 제거 및 청소
- 본체 (기대) 커버는 소음기, 엔진이 완전히 식은 후에 덮어 줄 것
- 시즌 종료 후에는 정기점검을 받을 것
  - 부품 (배터리, 오일 등) 또는 기계를 폐기할때는 대리점에 상담하여 처리
- 장기 보관시에는 배터리는 기계에서 분해하여 보관하거나 (-)측 단자를 분해하여 둘 것

6. 점검 · 정비시 주의점

- 엔진이 뜨거운 상태나 운전중에는 급유를 하지 말 것
- 화제예방 조치 : 화재의 위험이 있는 작업장소에는 소화기를 비치하고 흡연장소를 정하는 등 화재를 예방할 것
- 쏟아진 연료는 항상 깨끗이 닦아 줄 것
- 반드시 운전석에 앉아서 시동을 할 것
- 보급후 연료캡을 확실히 조이고 탱크나 호스에서 연료 누유가 없는가 점검
- 라디에이터에 급수시 캡을 열때는 과열로 인해 증기나 끓는 물이 뿜어 나올 수 있으므로 주의
- 운전석에서 내릴때는 엔진을 끄고 주차브레이크를 로크하고 엔진 스위치키 빼줌
- 어쩔 수 없이 경사지에 주차할 경우 받침목을 고여 둘 것
- 평탄하고 안전한 장소에서 안전한 방법으로 할 것
- 전기배선 코드가 다른 부품과 접촉되어 있지 않은지, 벗겨지거나 접합부가 느슨하거나 유격이 없는지 점검

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-07(바).in6 6 2017-12-29 오전 10:33:29



기계의 특징과 사양

1. 기계의 특징 사-2
2. 기계의 사양 사-3

사

기계의 특징과 사양

1. 기계의 특징

▶쾌적한 엔진
저소음 · 저진동, 게다가 고출력의 OHV 엔진을 탑재하여 강력하고 고능률적인 작업을 쾌적하게 할 수 있도록 배려하고 있습니다. 또한 가벼운 인장력으로 엔진시동이 가능한 리코일 스타터를 채용하고 있으므로 여성분이라도 쉽게 시동할 수 있습니다.

▶긴급 정지
원터치로 엔진정지가 가능한「긴급 정지 버튼」이 달려 있으므로 보다 안전한 작업을 기대할 수 있습니다.

▶콤팩트한 기체
기체의 밸런스가 좋기 때문에 안정성이 뛰어나 여성분이라도 수월하게 작업할 수 있습니다.

▶편리한 조작
모든 레버, 스위치, 버튼 등은 손이 닿는 곳에 집중되어 있기 때문에 편리하게 조작할 수 있습니다.

▶안전한 출발, 안전장치
관리기의의 독특한 안전클러치가 주클러치와 연동되어 있기 때문에 핸들을 잡은 채로 엄지손가락 조작으로 안전하게, 또한 간단하게 주클러치의「연결」·「끊음」의 조작이 가능합니다.

▶우수한 안전성
로터리 경운 장치의「연결」·「끊음」을 손이 닿는 곳에서 조작할 수 있음과 동시에 로터리가 회전하고 있을 때에는 기체가 후진하지 못하도록「백 세이프티 장치」가 설치되어 있기 때문에 안전합니다.

▶다채로운 차속
전진 4단, 후진 4단의 폭넓은 속도를 작업에 맞추어 간단한 조작으로 선택할 수 있습니다.

▶상하, 회동이 자유로운 핸들
핸들이 간단하게 상하조절이 가능하기 때문에 포장 상태나 작업자의 키에 맞추어 안전하게 피로감을 주지 않고 작업을 능률있게 할 수 있습니다.

핸들을 간단하게 좌우 회동할 수 있기 때문에 작업의 종류에 따라서 원하는 각도를 선택할 수 있습니다.

또한 핸들을 360도 선회할 수 있기 때문에 작업에 맞추어 정밀도 높은 작업이 가능합니다.

▶가벼운 조작력에 의한 선회
롤러 방식을 채용한 조향 클러치에 의해 조작성이 현격하게 향상되어 있습니다.

▶폭넓은 관리작업
풍부한 어태치먼트 및 차륜 등이 준비되어 간단하게 탈착되기 때문에 모든 관리작업이 가능하도록 되어 있습니다.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한2 2
2018-01-25 오전 11:01:38

2. 기계의 사양

형식구분			TVC90 / TVC90E
본기치수	전장	(mm)	1,749
	전폭	(mm)	404
	전고	(mm)	765 ~ 1,243
	중량	(kg)	167
엔진	형식명		FJ300G-AT50 / FJ300G-AT51
	형식		공냉 4사이클 OHV 가솔린엔진
	총배기량	(cc)	309
	정격출력		6.6kW(9.0ps) / 1,800rpm
	최대출력		6.6KW(9.0ps) / 1,800rpm
	사용연료		무연 휘발유
	탱크용량	(ℓ)	6
	시동방법		리코일 / 리코일 및 전기시동
주클러치방식			벨트텐션
조향클러치방식			도그클러치

형식구분		TVC90 / TVC90E	
사용타이어		4.00-7(2PR)	
차폭 (mm)		290~605	
변속방식		선택물림식	
변속단수		전진 4단	후진 4단
차속 (km/h) (핸들정위치 : 프런트 로타리 상태)		0.99	0.89
		1.52	1.42
		3.87	3.46
		5.94	5.56
PTO 회전수		714	
로타리	규격	인벌류트 스플라인 20x18x1	
	변속단수	정회전 2단, 역회전 1단	
	구동방식	센터 드라이브	
배터리 사양		없음	/ 12V-9AH

※본 사양은 개선을 위해 예고없이 변경될 수가 있습니다

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한3 3
2018-01-25 오전 11:01:39

메 모

작업기 사용법

1. 중경제초기 아-2
2. 구글기 아-6

1. 중경제초기

▶사양

항목		사양	비고
경운폭	(㎜)	600	
경심	(㎜)	50~150	작업 상태에 따라 미륜으로 조절
회전방향		정회전, 역회전	로타리 미션 레버로 변속
작업능률	(평/일)	6,000	

▶작업용도

(1) 과수원의 중경제초 작업

(2) 전작, 비닐하우스 내의 김매기 작업

(3) 전작, 과수원, 하우스 내의 정지 작업

(4) 보리 파종 작업

(5) 표면 시비, 희석 작업

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한2 2

2018-01-25 오전 10:58:11

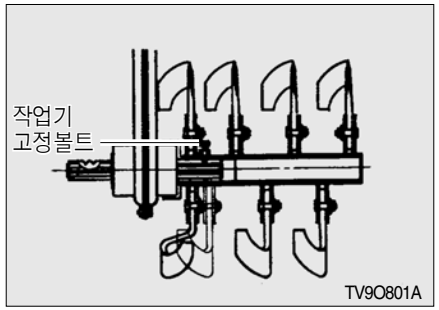
▶중경 제초 작업 효과

(1) 잡초를 능률적으로 제거하므로 인건비가 절감됩니다.

(2) 경운과 잡초 제거를 동시에 할 수 있어 이중효과를 얻을 수 있습니다.

(3) 토양의 통기성을 좋게하며, 제거된 잡초를 거름으로 사용할 수 있습니다.

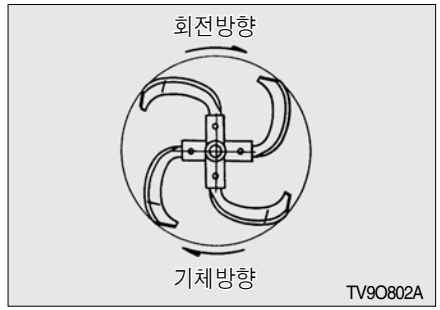
(4) 생력 재배 관리로 인하여 생산성 증대를 시킬 수 있습니다.



▶조립 방법 및 취급시 주의 사항

(1) 로타리는 좌우 구분하여 경운날이 대칭되도록 조립하여 주십시오.

(2) 작업기 고정볼트 및 너트로 확실하게 고정하여 주십시오. (경운축의 안쪽 홈에 고정)



(3) 로타리 조립시는 반드시 경운축에 그리스를 바르고 조립하여 주십시오.

(4) 경운날 조립은 경운축 회전방향(역회전 : 기계 전체 방향에 대하여 반대)으로 날이선 쪽이 향하도록 조립합니다.

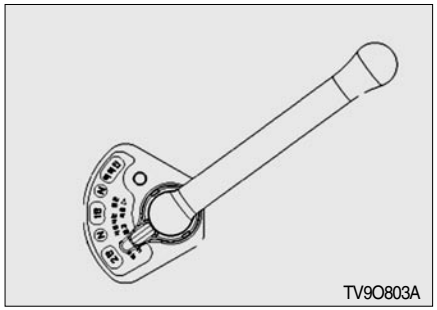
(5) 경운날은 내성형으로 조립합니다. (작업 내용에 따라 외성형으로도 작업이 가능합니다.)

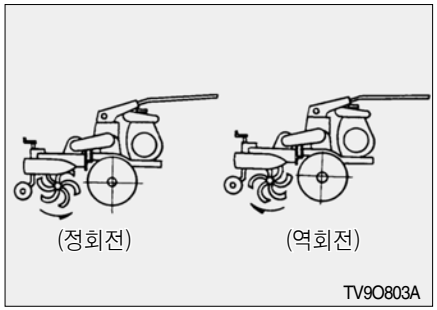
(6) 경운축 회전수 선택 방법

작업 내용에 따라 주클러치 및 연결체인 케이스의 조립방향을 변경하여 주십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한3 3
2018-01-25 오전 10:58:12

회전방향	체인케이스	로타리 단수	경운축 회전수
정회전	굵게	1	251 rpm
		2	354 rpm
	잘게	1	345 rpm
		2	482 rpm
역회전	굵게	1	321 rpm
	잘게	1	437 rpm

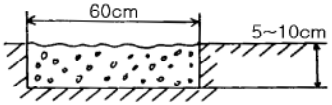




(7) 경운 변속 및 로타리 회전 방향

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한4 4
2018-01-25 오전 10:58:13

▶작업방법

작업명	작업방법	사용 작업기	비고
1. 중경제초 작업	 1) 핸들을 엔진 쪽으로 돌려서 작업 2) 로타리 회전방향은 기계방향에 대해서 역회전하여 주십시오. 3) 작업깊이는 미륜을 조절하여 알맞게 맞추고 경운커버는 수평이 되도록 조정볼트로 조절하여 주십시오. 4) 포장에 표층 시비후 중경제초작업을 실시하면 토양과 비료를 혼합시켜주므로 매우 효과적입니다. 5) 다른 작업을 하고 난 후에 할 경우에는 사용하던 작업기 및 차륜을 교체하고 경운쪽 회전수를 조정하십시오.	• 본기+경운부 • 중경제초세트 • 고무차륜 좌우	• 변속은 전진저속 (1단, 2단, 3단) • 연결체인 케이스는 저속 또는 고속 • 차폭은 경운폭보다 좁게 하여 주십시오.
2. 경운정지 작업	1) 핸들을 경운부 쪽으로 돌려서 작업하여 주십시오. 2) 웨이트를 조립하여 작업하여 주십시오. 3) 정회전 및 역회전작업이 가능합니다. 4) 역회전 작업을 정회전 작업으로 전환할 시에는 좌우 중경제초세트를 바꿔서 조립한 후 작업하여 주십시오. 5) 기타 항목은 중경제초작업과 동일하게 실시하여 주십시오.		• 웨이트 조립 사용

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한5 5
2018-01-25 오전 10:58:13

2. 구글기

▶사양

항목		사양	비고
구글폭	(㎜)	300	
최대경심	(㎜)	400	작업 상태에 따라 미륜으로 조절
회전방향		정회전, 역회전	원터치 변속
작업능률	(평/일)	1,200	

▶작업용도

(1) 과수원 구굴 작업

(2) 과수원의 배수로 및 관수로 작업

(3) 일반 전작물의 두둑 작업 및 이랑성형 작업

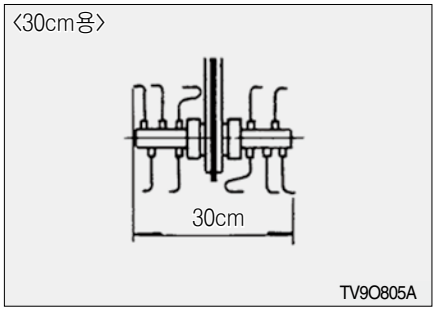
(4) 대파 북주기 작업

(5) 비닐하우스 가장자리 묻기 및 배수로 작업

(6) 밀보리 파종 작업

(7) 어린 묘목 가식 작업(편배토 이용)

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한6 6 2018-01-25 오전 10:58:13



▶구굴작업의 효과

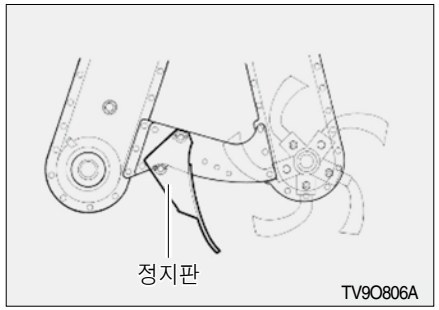
(1) 구굴작업에 의한 표토와 심토의 혼합으로 토양을 개량하여 토양력을 증진 시킵니다.

(2) 전정가지, 퇴비 등을 땅속 깊이 묻어주면 유기질 비료로 효과적으로 활용할 수 있습니다.

(3) 토양 개량으로 각종 병충해에 대한 저항력을 증대 시킬 수 있습니다.

(4) 과수 뿌리 활성화로 생산성을 향상 시킬 수 있습니다.

(5) 노동력 부족과 비싼 인건비를 절감하고 짧은 시간에 능률적으로 작업하여 영농비를 절감할 수 있습니다.



▶조립 방법 및 취급시 주의 사항

(1) 양쪽으로 흙을 배토(양배토)할 경우에는 구굴세트를 좌우 구분하여 대칭으로 취부하여 주십시오. (비대칭시 진동증가 및 작업 불량)

(2) 스플라인 경운축에 있는 홈에 맞도록 구굴세트를 끼우고 작업기 고정볼트로 확실히 조이십시오.

(3) 한쪽으로 흙을 배토(편배토)할 경우에는 편배토 구굴세트를 취부하여 주십시오.

(4) 구굴작업시에는 고무차륜을 철차륜으로 교환하십시오. (마른땅 작업시에 고무차륜을 부착하여 작업할 수도 있습니다.)

(5) 주클러치 저속, 주행변속 1단 또는 3단, 연결체인케이스 고속으로 하여 작업하여 주십시오.

(6) 미경지를 제거하기 위해서는 정지판을 경운케이스에 취부하여 사용하면 골중간의 미경지가 제거되어 마무리 작업이 깨끗하게 됩니다.

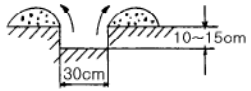
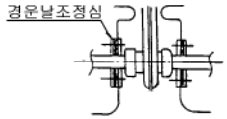
(7) 초보자인 경우 사전 연습 후 숙달한 뒤, 작업을 하여 주시기 바랍니다. 지키지 않으면, 기계를 넘어뜨려 안전사고가 발생할 수 있습니다.

(8) 작업 중에는 작업자 이외의 사람이 가까이하지 않도록 하여 주십시오. 지키지 않으면, 엉겁결에 상해 사고의 원인이 될 수 있습니다.

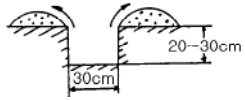
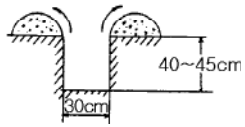
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한7 7
2018-01-25 오전 10:58:14

작업기 사용법

▶작업방법

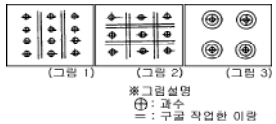
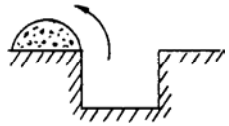
작업명	작업방법	사용 작업기	비고
1. 구굴작업 (양배토)	• 1차 구굴  1) 사용 작업기를 구굴세트와 교환하여 주십시오. 2) 주클러치 저속, 주행변속 단수는 1단 또는 3단, 연결체인케이스는 고속에서 작업하여 주십시오. 3) 구굴 깊이 조절은 토양에 따라 미륜으로 알맞게 조절하여 주십시오. 4) 본체에 연결체인케이스를 맞춘 후 엔진을 시동하고 주행변속을 넣고 주클러치레버를 서서히 넣으면서 작업을 시작하여 주십시오. (경운변속레버는 역회전으로 하여 주시면 됩니다.) 5) 1m 정도 작업 진행 후 구굴깊이와 엔진의 부하를 확인하여 주십시오.(이상이 있으면 미륜으로 깊이 조절)  6) 미경지를 최소화하고 구굴날과 경운케이스를 보호하기 위하여 안쪽의 구굴날 4개에는 경운날조정심이 있으므로 아래와 같이 조절하여 주십시오. (1) 미경지 폭이 넓은 경우 : 경운날조정심을 바깥쪽으로 조립하여 주십시오.(공장 출하 상태) (2) 구굴날이 경운케이스에 간섭받을 경우 : 경운날조정심을 안쪽으로 조립하여 주십시오.	• 30㎝용(표준) 1) 30㎝용 구굴세트 - 좌, 우 2) 철차륜 세트 - 좌, 우 3) 정지판	1) 주행변속 2단 2) 연결체인케이스 잘게 3) 경운커버(측커버)는 알맞게 조절 4) 미륜은 토양 상태에 따라 알맞게 조절

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한8 8
2018-01-25 오전 10:58:14

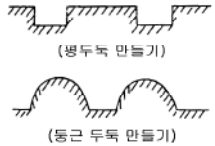
작업명	작업방법	사용 작업기	비고
1. 구굴작업 (양배토)	• 2차 구굴  1) 1차 구굴 후 미륜 및 경운커버의 각도를 구굴 깊이 및 엔진 부하에 알맞게 조절하여 주십시오. 2) 기타 작업 방법은 1차 구굴과 동일하게 실시하여 주십시오.	1차 구굴과 동일	1차 구굴과 동일
	• 3차 구굴  1) 2차 구굴 후 미륜 및 경운커버의 각도를 구굴 깊이 및 엔진 부하에 알맞게 조절하여 주십시오. 2) 토질 및 거름, 퇴비 등에 알맞게 구굴 깊이를 조절하여 주십시오. 3) 복토작업의 효과를 높이기 위해서는 흙이 너무 멀리 비산되지 않도록 커버를 조절하여 주십시오. 4) 기타 작업 방법은 1차 구굴과 동일하게 실시하여 주십시오.	1차 구굴과 동일	1) 1차 구굴과 동일 2) 작업폭(구굴폭)은 작물 및 작업 조건에 따라 별도의 주문품을 사용하여 조절하여 주십시오.

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한9 9
2018-01-25 오전 10:58:14

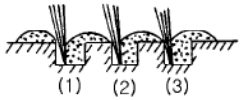
작업기 사용법

작업명	작업방법	사용 작업기	비고
1. 구굴작업 (양배토)	• 과수원에서의 구굴작업 방법  1) 과수원에서의 거름을 넣기 위한 구굴작업에는 여러 방법이 있으며, 위의 그림과 같이 구분할 수 있습니다. 2) 과수원의 종류나 작업 조건에 따라 편리한 방법을 선택하여 작업하며, 그림 1, 2의 방법이 그림 3의 방법보다 능률적이고 힘이 적게 듭니다.	1차 구굴과 동일	1차 구굴과 동일
2. 편배토작업 (배수로작업)	 1) 구굴 세트 부착 상태에서 우측의 구굴기만 분해하여 편배토 세트로 조립하여 주십시오. (편배토는 색상으로 구분 : 적색) 2) 기타 작업 방법은 1차 구굴과 동일하게 실시하여 주십시오.	1) 구굴작업과의 구굴세트와 동일 2) 우측 구굴기를 편배토로 교환.	구굴작업(양배토)과 동일

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한10 10
2018-01-25 오전 10:58:15

작업명	작업방법	사용 작업기	비고
3. 전작물 휴립작업	 1) 작업방법은 휴립작업과 동일합니다. 2) 작업시 재배 작물에 맞추어 경운커버를 조절하고, 작업 깊이를 미륜으로 알맞게 조절하여 주십시오. 3) 복토 전 시비를 한 후 작업을 하면 더욱 좋은 효과를 얻을 수 있습니다	구굴작업(양배토)과 동일	구굴작업(양배토)과 동일
4. 북주기작업	 1) 작업방법은 휴립작업과 동일합니다. 2) 작업시 재배 작물에 맞추어 경운커버를 조절하고, 작업 깊이를 미륜으로 알맞게 조절하여 주십시오. 3) 복토 전 시비를 한 후 작업을 하면 더욱 좋은 효과를 얻을 수 있습니다.	구굴작업(양배토)과 동일	구굴작업(양배토)과 동일

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한11 11
2018-01-25 오전 10:58:15

작업명	작업방법	사용 작업기	비고
5. 어린 묘목 가식 작업(이식 작업)	 1) 작업방법은 편배토작업과 동일합니다. 2) (1)번의 편배토 작업 후 묘목을 넣고, (2)번 편배토 작업을 하여 (1)번 묘목을 묻으며 (2)번 홈에 묘목을 넣습니다. 이와 같은 작업을 연속하여 실시하여 주십시오.	편배토 작업과 동일	편배토 작업과 동일
6. 기타 작업	• 재배작물의 조건 및 부대작업기 종류에 따라 여러 가지 방법을 응용하면 어떠한 작업도 쉽고 능률적으로 할 수 있습니다. 예) 1) 원예작물, 화훼작물 및 인삼밭 등의 각종 이랑작업, 두둑성형 작업 2) 거봉 포도 넝쿨 묻기 작업(월동) 3) 보리 파종작업 4) 담배 뿌리 제거 작업 5) 비닐 외곽지 묻기 작업	작업 종류에 따라 알맞은 작업기 선택	작업 종류에 따라 알맞은 조절방법 선택

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한12 12 2018-01-25 오전 10:58:15



출하증명서

출하증명서

자

TVC90, TVC90E 다목적관리기-한글-10(자).in149 149

출 하 증 명 서

(농업기계 신고서용)

이 농업기계는 당사에서 제작(수입)하여 출하한 것임을 증명하며, 면세유류 구입을 위한 농기계 신고시 이 표를 농협에 제출하시기 바랍니다. (농업용으로 사용할 경우에 한함.)

기종명			모델명 엔진번호		
사용유종		상용출력		제조번호(기대번호)	

년 월 일

국제기계 **(인)**

조세특례제한법 제106조 및 111조에 의거 면세유류를 공급받기 위하여 위와 같이 농기계를 구입하였음을 신고합니다.

년 월 일

신고인

주소 :

성명 : **(인)**

농업협동조합 귀하

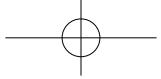
※ 농기계판매대리점(농협)

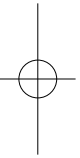
주소 :

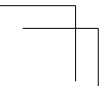
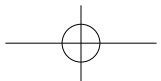
상호 :

대표자 : **(인)**

2018-01-03 오전 11:16:23

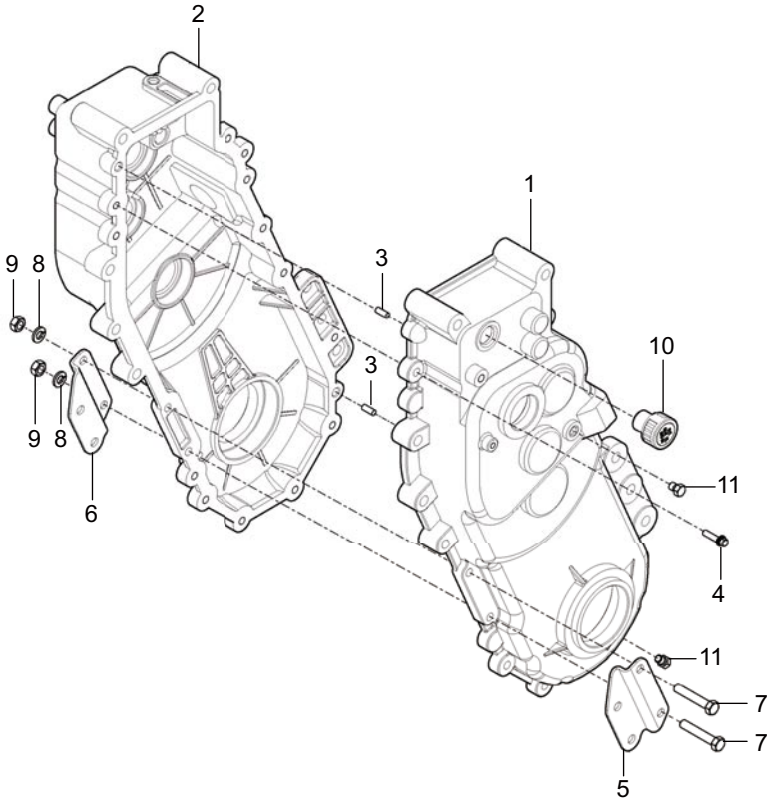






파트리스트

FIG 001 미션케이스

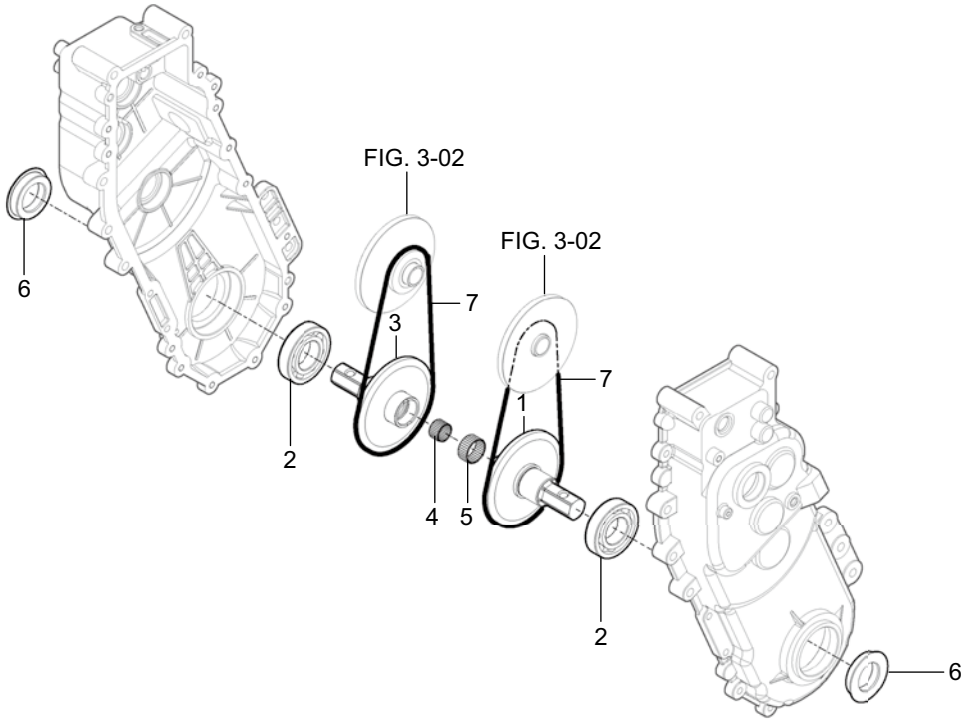


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한2 2
2018-01-25 오후 2:04:44

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
001	001	45032001100	미션케이스 좌		1	
001	002	45032001200	미션케이스 우		1	
001	003	V5201008020	로크핀	8X20	2	
001	004	V2183608035	소형육각볼트SP	M8X35	9	
001	005	45032006260	고정플레이트(RH)		1	
001	006	45032006250	고정플레이트(LH)		1	
001	007	V2013608045	소형육각볼트(보통)	M8X45	2	
001	008	V4011600080	스프링와셔	M8	2	
001	009	V3013600080	육각너트보통2종	M8	2	
001	010	TC60790000	주유캡		1	
001	011	11502352400A	플러그(M10)		2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한3 3 2018-01-25 오후 2:04:44

FIG 002 액슬샤프트



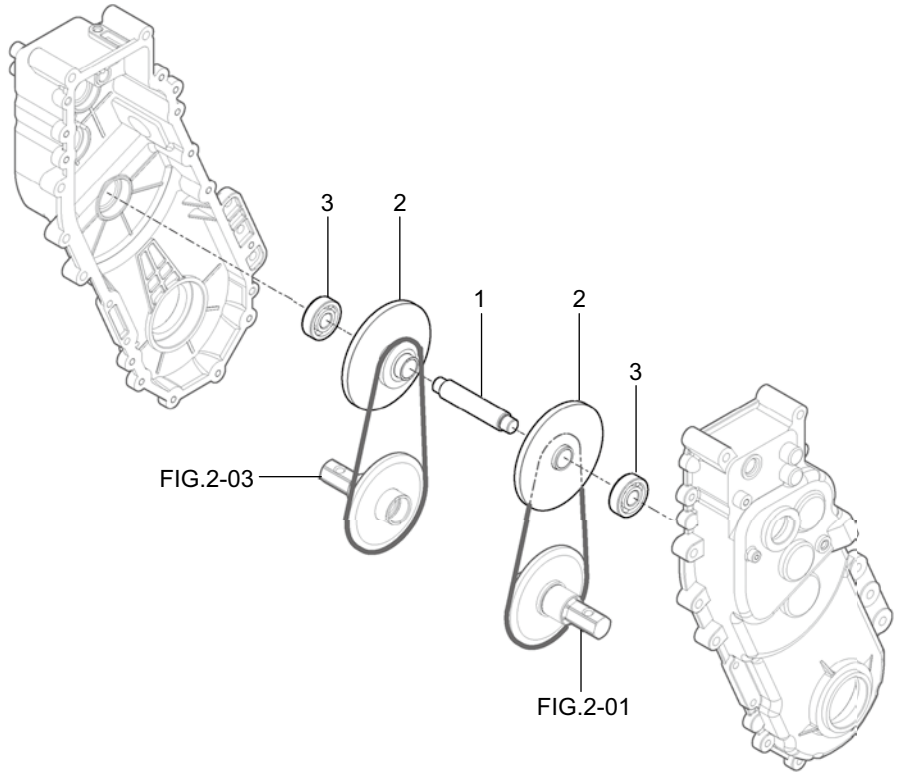
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한4 4
2018-01-25 오후 2:04:45

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
002	001	45032005200A	악셀축 COMP, LH		1	
002	002	V6001106208	볼베어링	6208	2	
002	003	45032005100A	악셀축 COMP, RH		1	
002	004	V6544222617	니들베어링	KT222617	1	
002	005	V6544303517	니들베어링	KT303517	1	
002	006	20113230040	오일실	406212	2	
002	007	45032006700	체인 (롤러 60)		2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한5 5

2018-01-25 오후 2:04:45

FIG 003 축 감속기어



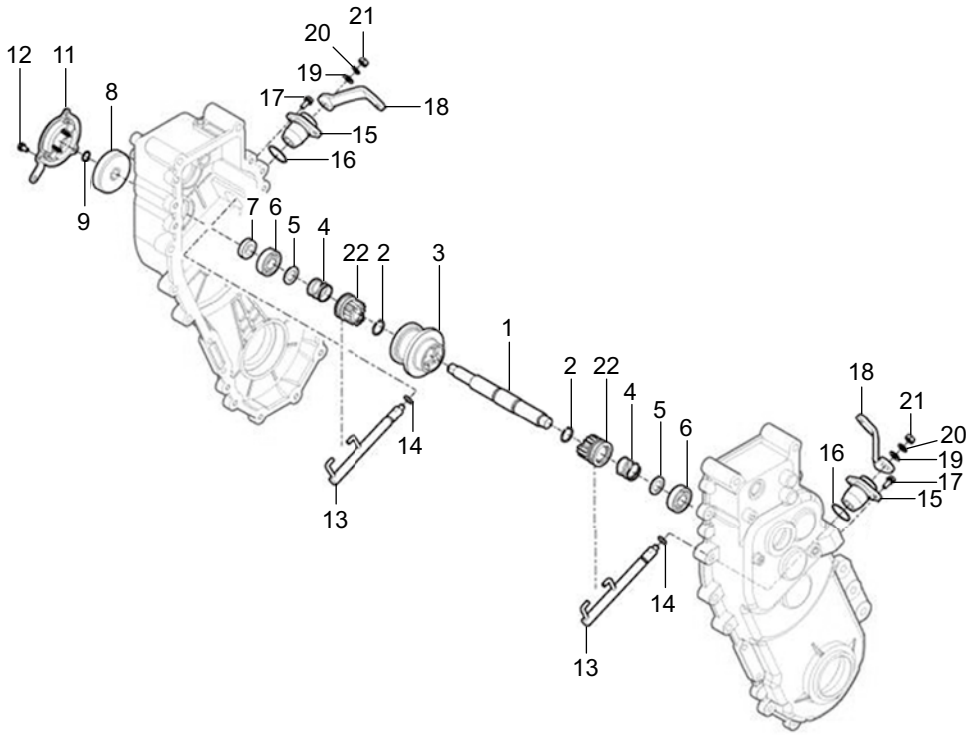
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한6 6
2018-01-25 오후 2:04:47

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
003	001	45032003100	축, 감속		1	
003	002	45032003200	기어 COMP, 감속		2	
003	003	V6001106303	볼베어링	6303	2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한7 7

2018-01-25 오후 2:04:47

FIG 004 클러치 샤프트

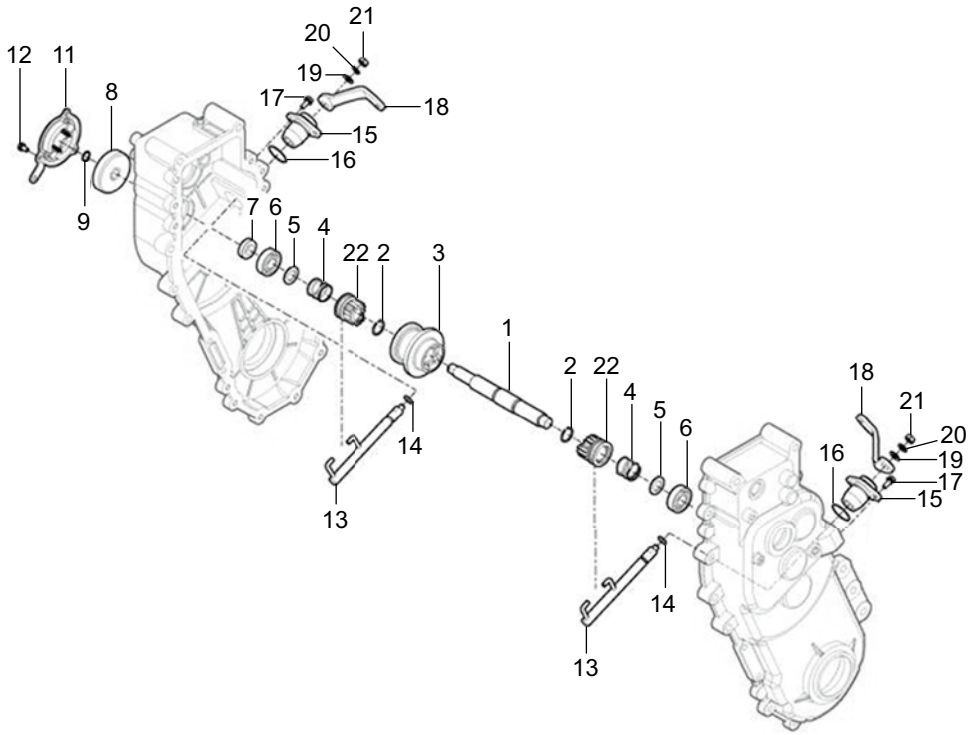


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한8 8
2018-01-25 오후 2:04:48

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
004	001	45032002100A	축, 클러치		1	
004	002	45032002600	스냅링	내경19.5	2	
004	003	45032002310A	기어37-30T, 사이드클러치		1	
004	004	45032002400	스프링, 사이드클러치		2	
004	005	45032002500	와셔, 사이드클러치		2	
004	006	V6001106203	볼베어링	6203	2	
004	007	V7441173008	오일실	17X30X8	1	
004	008	10116002000B	브레이크드럼		1	
004	009	V7041400140	C형멈춤링,축형	C14	1	
004	011	10116007000B	블레이크 커버 COMP		1	
004	012	V2313606012	십자홈육각볼트S	M6X12	3	
004	013	45032021000	포크, 사이드클러치		2	
004	014	V7021024010	O 링	P10A	2	
004	015	45032007000	가이드, 사이드클러치		2	
004	016	V7231020029	O 링	S29	2	
004	017	V2123606016	소형육각볼트SP	M6X16	4	
004	018	45033083210	클러치 레바		2	
004	019	V4111600080	평와셔	M8	2	
004	020	V4011600080	스프링와셔	M8	2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한9 9 2018-01-25 오후 2:04:48

FIG 004 클러치 샤프트



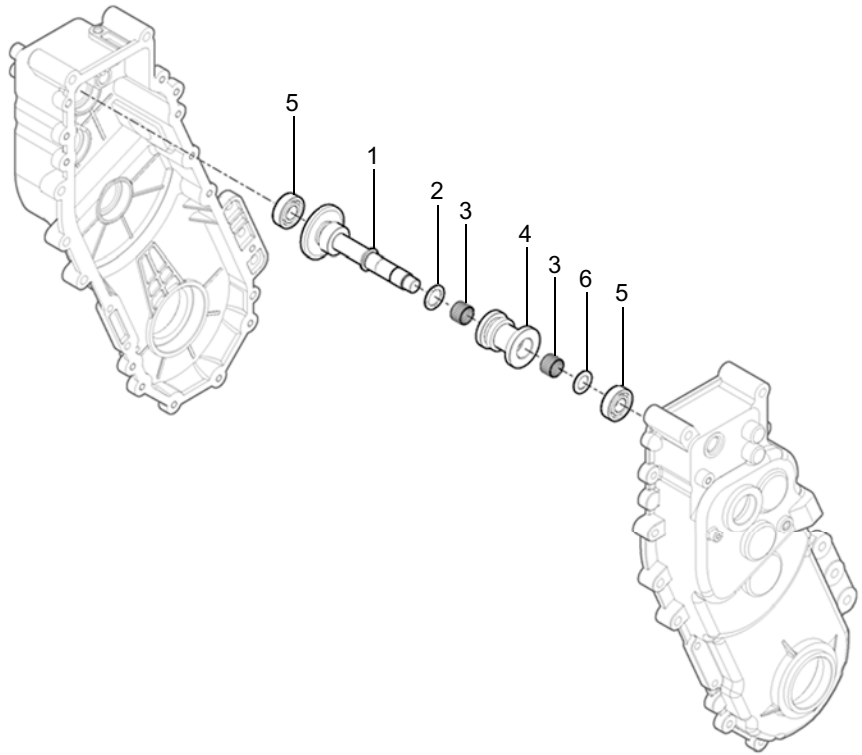
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한10 10
2018-01-25 오후 2:04:48

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
004	021	V3013600080	소형육각너트	M8	2	
004	022	45032002200	기어16T, 사이드클러치		2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한11 11

2018-01-25 오후 2:04:48

FIG 005 아이들 샤프트



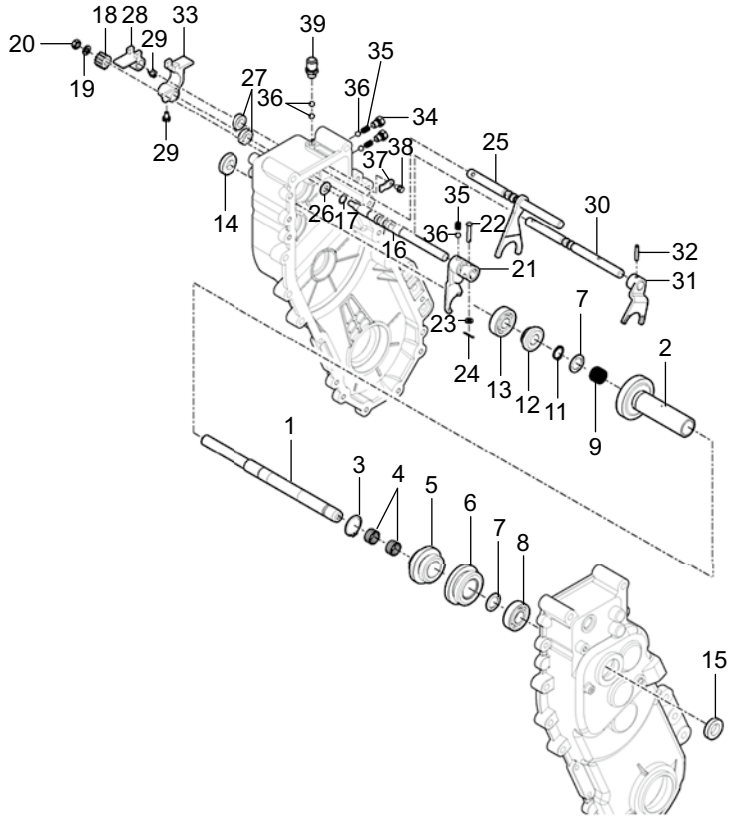
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한12 12
2018-01-25 오후 2:04:49

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
005	001	45032004100	축 COMP, 아이들		1	
005	002	45032001600	와셔,아이들 A	내경 20.5	1	
005	003	V6544202417	니들베어링	KT202417	2	
005	004	45032004200	기어 COMP, 아이들		1	
005	005	V6001106203	볼베어링	6203	2	
005	006	45032001700	와셔, 아이들	내경17.2	1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한13 13

2018-01-25 오후 2:04:49

FIG 006 메인샤프트



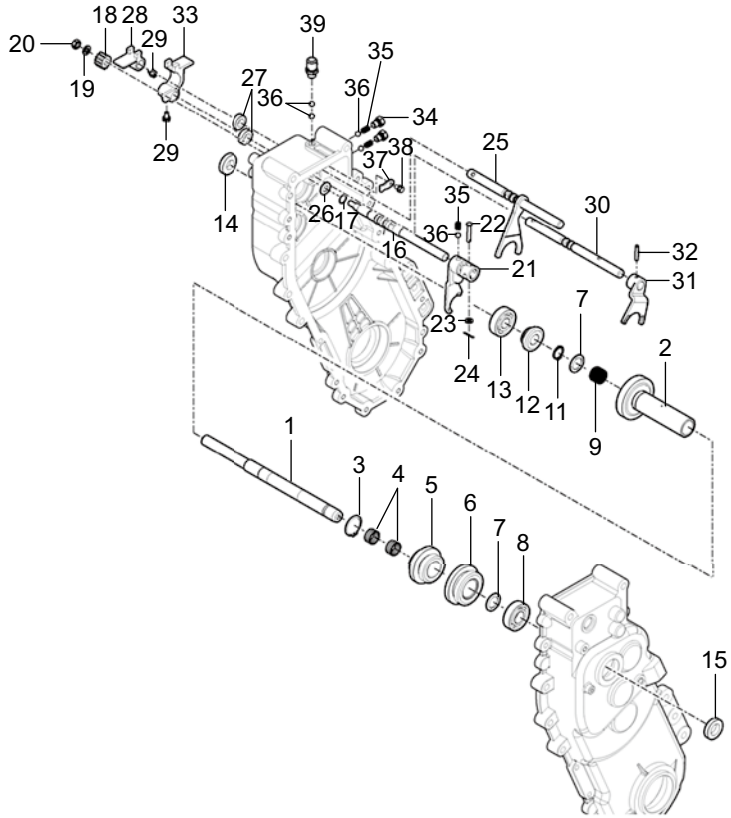
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한14 14
2018-01-25 오후 2:04:50

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
006	001	45032001300	축, 메인		1	
006	002	45032001800	축 COMP, 메인		1	
006	003	V7041400320	C형 멈춤링 ,축형	C32	1	
006	004	V6544202413	니들베어링	KT202413	2	
006	005	45032001210	기어, 23-30T		1	
006	006	45032001310	기어, 27-32T		1	
006	007	45032001600	와셔 ,아이들 A	내경 20.5	2	
006	008	V6001106204	볼베어링	6204	1	
006	009	V6544202417	니들베어링	KT202417	1	
006	011	V7041400200	C형 멈춤링 ,축형	C20	1	
006	012	45032001400	기어 18T		1	
006	013	V6001106303	볼베어링	6303	1	
006	014	V7441173508	오일실	17X35X8	1	
006	015	V7441203508	오일실	20X35X8	1	
006	016	45032006310	부변속 스테이		1	
006	017	V7231015012	O 링	S12	1	
006	018	45032006330	보스, 시프트 기어		1	
006	019	V4011600080	스프링 와셔	M8	1	
006	020	V3013600080	소형육각너트	M8	1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한15 15

2018-01-25 오후 2:04:50

FIG 006 메인샤프트

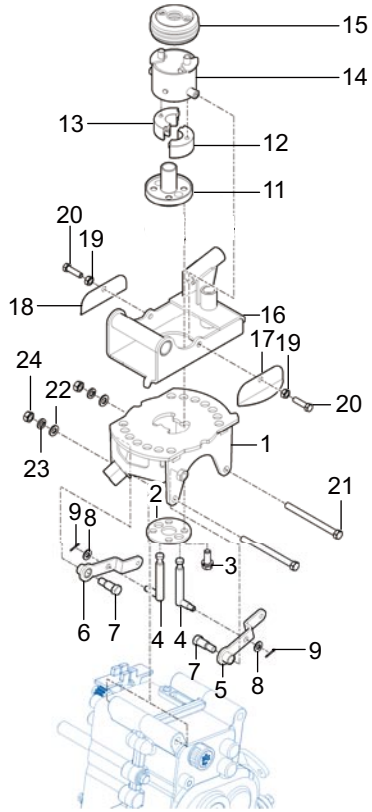


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한16 16
2018-01-25 오후 2:04:50

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
006	021	45032006320	포크 , 2-3		1	
006	022	21444190201B	핀	6X29	1	
006	023	V4111600060	평와셔	M6	1	
006	024	V5001920015	분할핀	2X15	1	
006	025	45032006200A	포크 COMP		1	
006	027	V7441142508	오일실	14X25X8	2	
006	028	45032006230	후진변속가이드		1	
006	029	V2113606012	소형육각볼트S	M6X12	2	
006	030	45032006110	변속스테이, 1-2		1	
006	031	45032006120	변속포크(저속, 후진)		1	
006	032	V5801405028	핀,스프링	5X28	1	
006	033	45032006130	전진변속가이드		1	
006	034	11502352400	플러그	M10	2	
006	035	13022250030A	시프터스프링		3	
006	036	V6802000016	강구	5_16	5	
006	037	4503308220	볼, 플레이트		1	
006	038	V2173608014	소형육각볼트(s)	M8X14	1	
006	039	45032006500	브리더, 에어		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한17 17 2018-01-25 오후 2:04:50

FIG 007 핸들스테이 comp

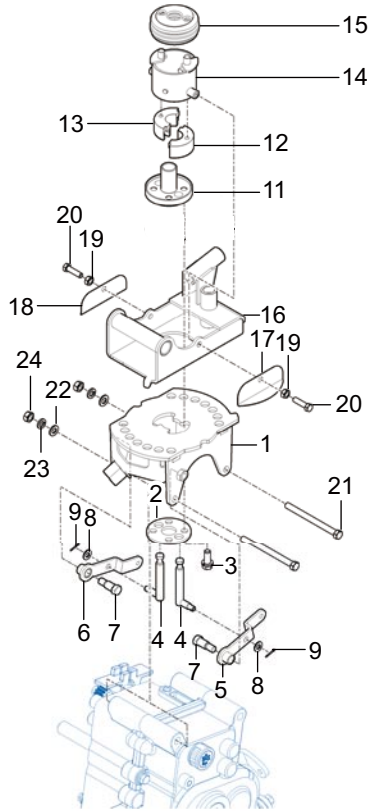


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한18 18
2018-01-25 오후 2:04:52

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
007	001	45037011100	핸들대조합		1	
007	002	45037011630	고정 플레이트, 플랜지		1	
007	003	V2023610025	소형육각볼트보통(가는)	M10X25	4	
007	004	45037011300	로드 COMP, 클러치		2	
007	005	45037011200	링크 COMP, 사이드 클러치		1	
007	006	45037011200	링크 COMP, 사이드 클러치		1	
007	007	45037002980	클러치 볼트, 사이드		2	
007	008	V4111600080	평와셔	M8	2	
007	009	V5001920015	분할핀	2X15	2	
007	011	45037011640	플렌지, 핸들		1	
007	012	VD04110000B	홀더		1	
007	013	VD04110000B	홀더		1	
007	014	45037011800	홀더 COMP, 와이어		1	
007	015	VD04350000A	먼지막이캡		1	
007	016	45037011700	브라켓 COMP, 핸들		1	
007	017	45037011650	플레이트		1	
007	018	45037011650	플레이트		1	
007	019	V3013600080	육각너트보통 2종	M8	2	
007	020	V2013608030	소형육각볼트(보통)	M8X30	2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한19 19 2018-01-25 오후 2:04:52

FIG 007 핸들스테이 comp

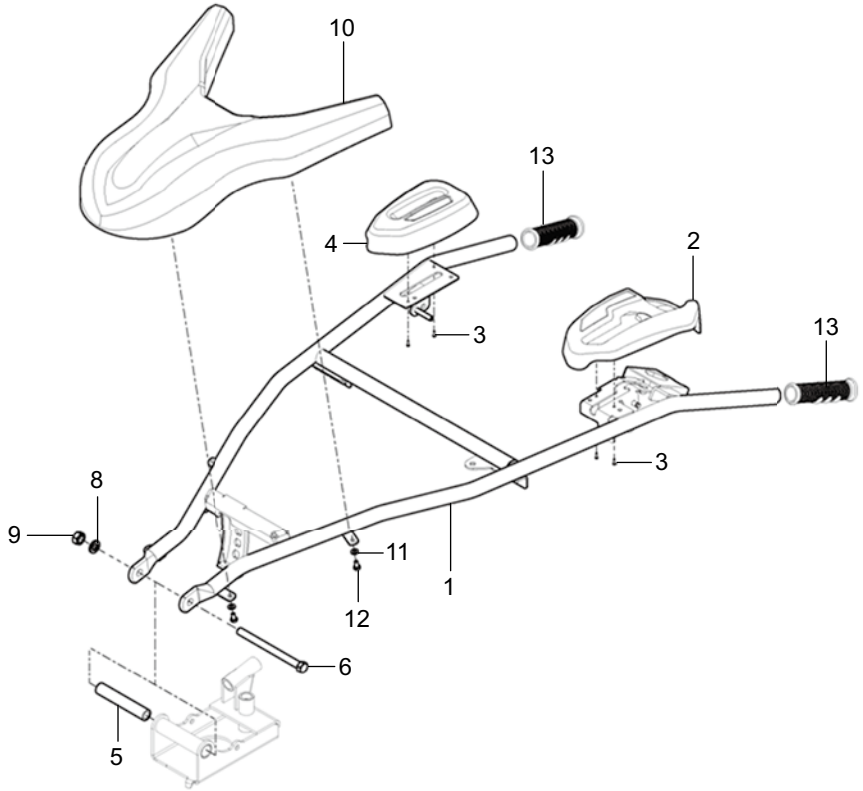


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한20 20
2018-01-25 오후 2:04:53

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
007	021	V2013610145	소형육각볼트(보통)	M10X145	2	
007	022	V4111600120	평와셔	M12	2	
007	023	V4011600120	스프링와셔	M12	2	
007	024	V3013600120	육각너트보통 2종	M12	2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한21 21 2018-01-25 오후 2:04:53

FIG 008 핸들 커버류

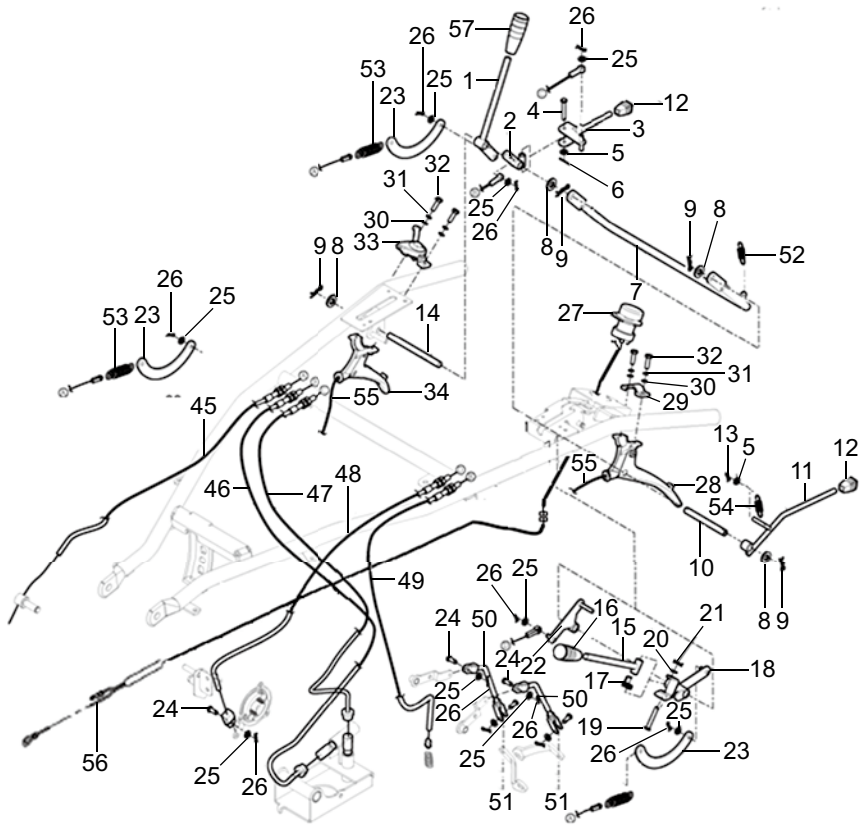


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한22 22
2018-01-25 오후 2:04:53

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
008	001	45037001100	핸들대 COMP		1	
008	002	45037002950	커버, 메인 클러치		1	
008	003	V1212604010	십자홈냄비작은나사(S)	M4X10	5	
008	004	45037002960	커버, 로타리		1	
008	005	VD04050000A	핸들대 간격통		1	
008	006	V2013612145	소형육각볼트(보통)	M12X145	1	
008	008	V4011600120	스프링와셔	M12	1	
008	009	V3013600120	육각너트보통 2종	M12	1	
008	010	45037003300	후드 커버		1	
008	011	V4111600060	평와셔	M6	4	
008	012	V2053606012	십자홈육각볼트	M6X12	4	
008	013	KP44020000A	핸들손잡이		2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한23 23 2018-01-25 오후 2:04:53

FIG 009(1) 클러치 레버 케이블(수동식)

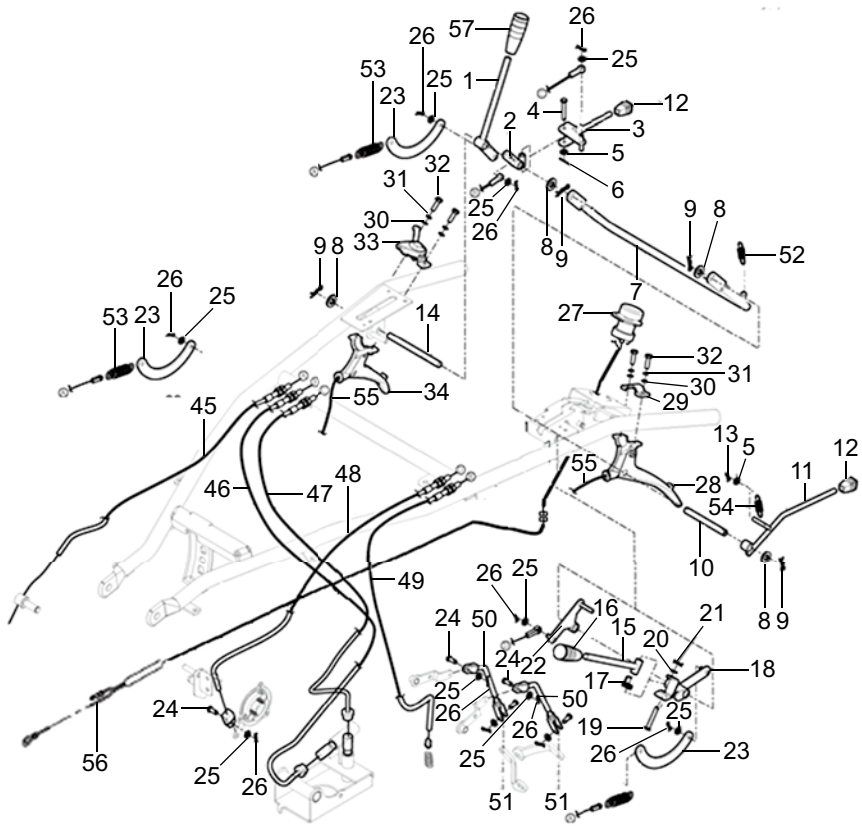


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한24 24
2018-01-25 오후 2:04:54

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
009	001	45037002500	레바 COMP, 로타리		1	
009	002	45037002600	암 COMP , 핸들 조정		1	
009	003	45037002700	레바 COMP, 핸들 조정		1	
009	004	224870-60350	핀		1	
009	005	V4111600060	평와셔	M6	1	
009	006	V5001920015	분할핀	2X15	2	
009	007	45037003210	안전 COMP, 바		1	
009	008	V4111600100	평와셔	M10	4	
009	009	V5001920015	분할핀	2X15	4	
009	010	45037002830	핀 A		1	
009	011	45037002400	레바 COMP, 비상		1	
009	012	VD05620000	손잡이		2	
009	013	V5001920015	분할핀	2X15	1	
009	014	45037002840	핀 B		1	
009	015	45037002300	레바 COMP, 클러치		1	
009	016	VD05460000A	손잡이 (흑)		1	
009	017	45037002810	스프링 텐션, 클러치레바		1	
009	018	45037002100	암 COMP , 클러치		1	
009	019	22487060350	핀		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한25 25 2018-01-25 오후 2:04:54

FIG 009(1) 클러치 레버 케이블(수동식)

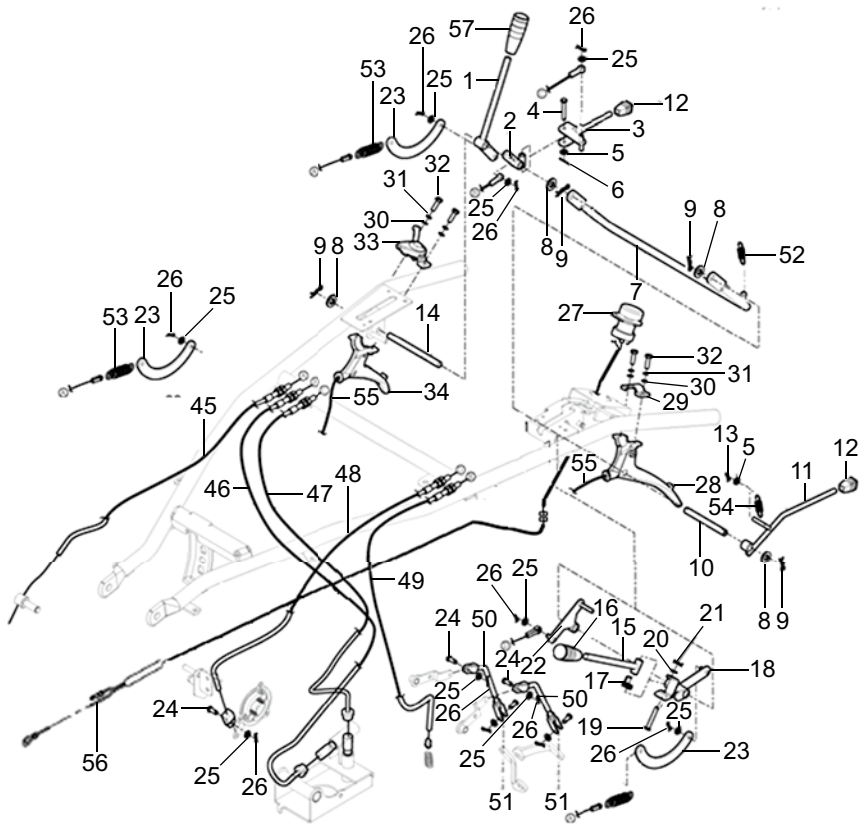


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한26 26
2018-01-25 오후 2:04:55

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
009	020	V4111600060	평와셔	M6	1	
009	021	V5001920015	분할핀	2X15	1	
009	022	45037002200	암 COMP, 브래이크		1	
009	023	45037002930	링크 플레이트 , 와이어		2	
009	024	22487060120	핀		5	
009	025	V4111600080	평와셔	M8	10	
009	026	V5001920015	분할핀	2X15	8	
009	027	29015500030	정지스위치		1	
009	028	21197013600	사이드클러치레버(좌)조합		1	
009	029		레버브래킷커버		1	
009	030	V4111600060	평와셔	M6	4	
009	031	V4011600060	스프링와셔	M6	4	
009	032	V2003606020	육각볼트(보통)	M6X20	4	
009	033	21154152100	엑셀레바조합		1	
009	034		사이드클러치레바조합(우)		1	
009	045	45037002870	로타리 케이블		1	
009	046	45037002890	상하 조정 케이블		1	
009	047	45037002880	좌우 조정 케이블		1	
009	048	45037002860	브레이크 케이블		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한27 27 2018-01-25 오후 2:04:55

FIG 009(1) 클러치 레버 케이블(수동식)

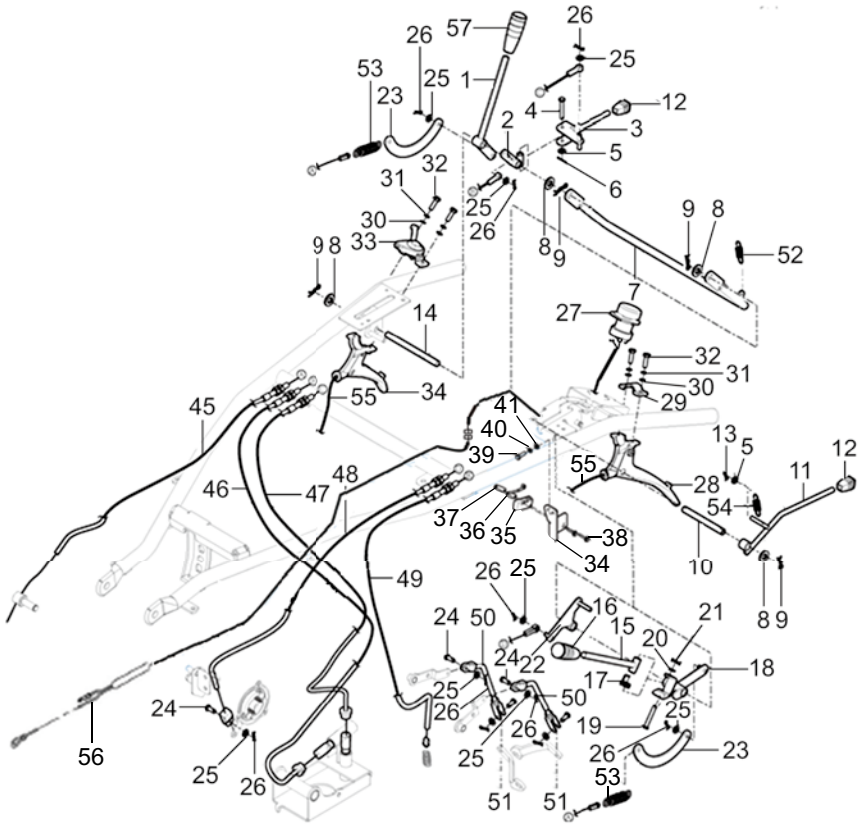


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한28 28
2018-01-25 오후 2:04:55

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
009	049	45037002850	주클러치 케이블		1	
009	050	45037012200	로드 COMP		2	
009	051	45037012100	후크 COMP		2	
009	052	S570806000	스프링		1	
009	053	VD05140000A	인장스프링		2	
009	054	45037002820	스프링(37)		1	
009	055	45037011400	사이드클러치와이어		2	
009	056	45039101000	메인하니스(수동식)		1	
009	057	KS61090000A	레버손잡이(적)		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한29 29 2018-01-25 오후 2:04:55

FIG 009(2) 클러치 레버 케이블(전기식)

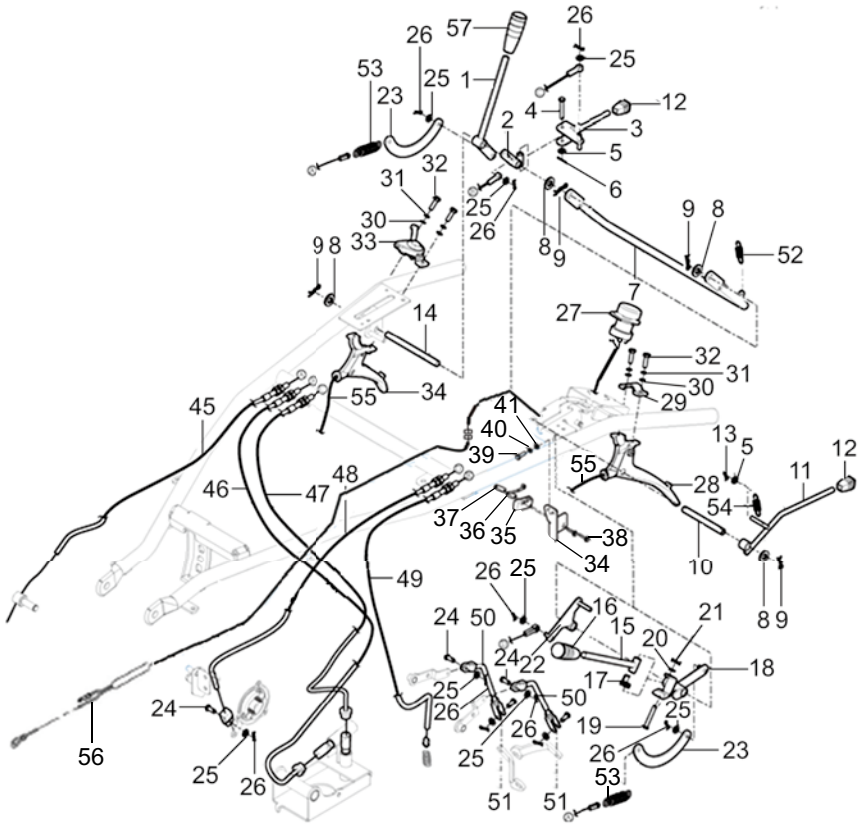


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한30 30
2018-01-25 오후 2:04:57

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
009	001	45037002500	레바 COMP, 로타리		1	
009	002	45037002600	암 COMP , 핸들 조정		1	
009	003	45037002700	레바 COMP, 핸들 조정		1	
009	004	224870-60350	핀		1	
009	005	V4111600060	평와셔	M6	2	
009	006	V5001920015	분할핀	2X15	1	
009	007	45037003210	안전 COMP, 바		1	
009	008	V4111600100	평와셔	M10	4	
009	009	V5001920015	분할핀	2X15	4	
009	010	45037002830	핀 A		1	
009	011	45037002400	레바 COMP, 비상		1	
009	012	VD05620000	손잡이		2	
009	013	V5001920015	분할핀	2X15	1	
009	014	45037002840	핀 B		1	
009	015	45037002300	레바 COMP, 클러치		1	
009	016	VD05460000A	손잡이 (흑)		1	
009	017	45037002810	스프링 텐션, 클러치레바		1	
009	018	45037002100	암 COMP , 클러치		1	
009	019	224870-60350	핀		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한31 31 2018-01-25 오후 2:04:57

FIG 009(2) 클러치 레버 케이블(전기식)

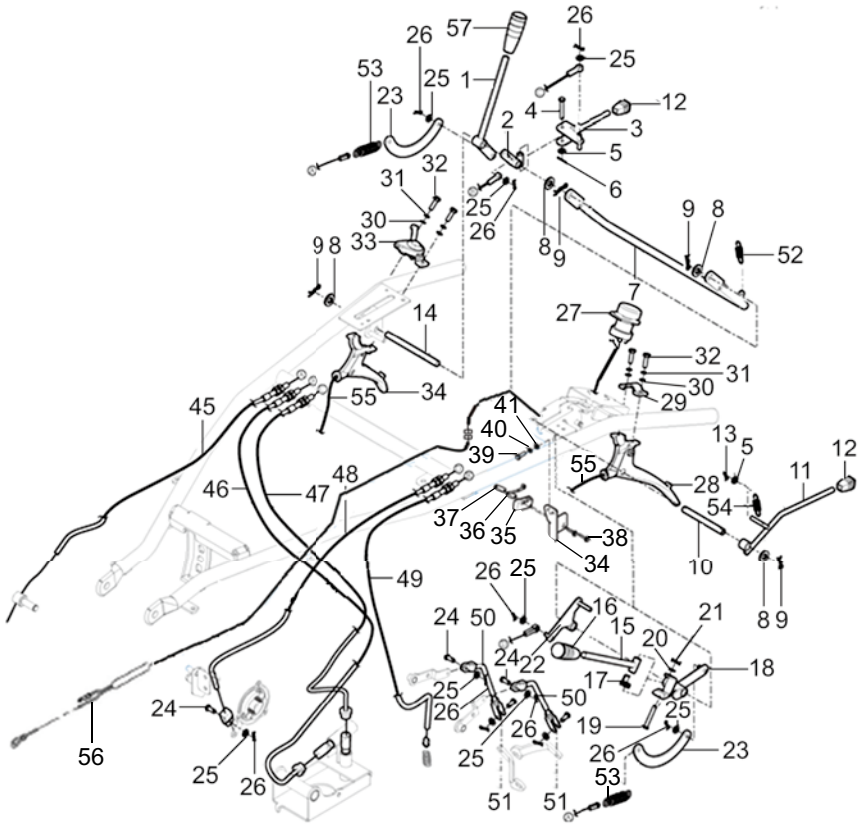


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한32 32
2018-01-25 오후 2:04:57

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
009	020	V4111600060	평와셔	M6	1	
009	021	V5001920015	분할핀	2X15	1	
009	022	45037002200	암 COMP, 브래이크		1	
009	023	45037002930	링크 플레이트 , 와이어		2	
009	024	22487-060120	핀		5	
009	025	V4111600080	평와셔	M8	10	
009	026	V5001920015	분할핀	2X15	8	
009	027	45035500030	전환스위치		1	
009	028	21197013600	사이드클러치레버(좌)조합		1	
009	029		레버브래킷커버		1	
009	030	V4111600060	평와셔	M6	4	
009	031	V4011600060	스프링와셔	M6	4	
009	032	V2003606020	육각볼트(보통)	M6X20	4	
009	033	21154152100	엑셀레바조합		1	
009	034		사이드클러치레바조합(우)		1	
009	035	CQG8030000	실스위치		1	
009	036	CEG8280000	NV롤러레버		1	
009	037	CBF9060000	스위치너트		1	
009	038	V1222603020	십자홈접시작은나사(SP)	M3X20	2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한33 33 2018-01-25 오후 2:04:57

FIG 009(2) 클러치 레버 케이블(전기식)

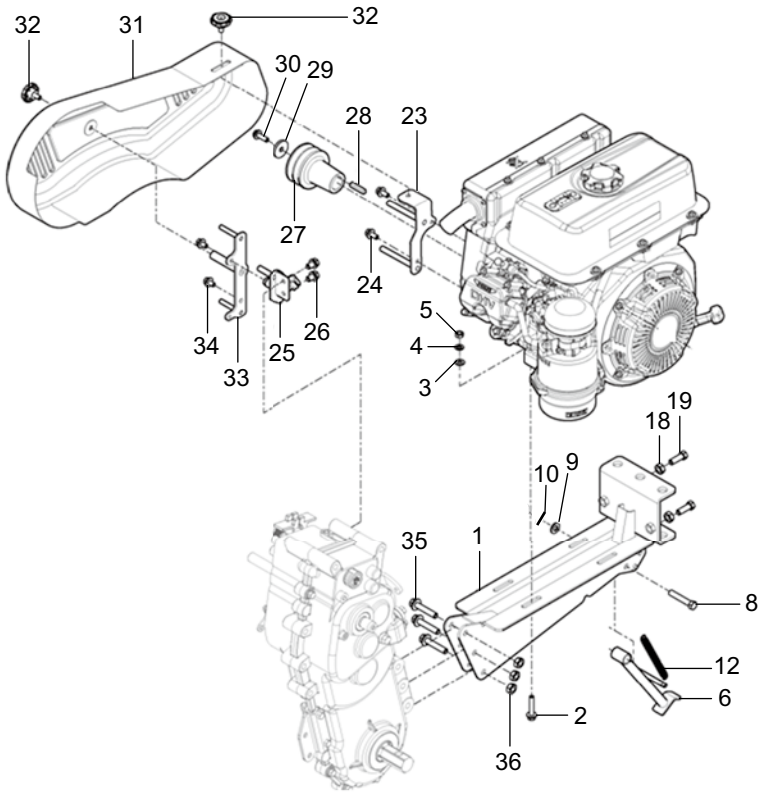


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한34 34
2018-01-25 오후 2:04:58

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
009	039	V2053605012	십자홈육각볼트	M5X12	2	
009	040	V4011600050	평와셔	M5	2	
009	041	45037003110	브라켓 COMP, 센서		1	
009	045	45037002870	로타리 케이블		1	
009	046	45037002890	상하 조정 케이블		1	
009	047	45037002880	좌우 조정 케이블		1	
009	048	45037002860	브레이크 케이블		1	
009	049	45037002850	주클러치 케이블		1	
009	050	45037012200	로드 COMP		2	
009	051	45037012100	후크 COMP		2	
009	052	S570806000	스프링		1	
009	053	VD05140000A	인장스프링		2	
009	054	V5201008020	스프링(37)		1	
009	055	45037011400	사이드클러치와이어		2	
009	056	45039104000	메인하니스(전기식)		1	
009	057	KS61090000A	레버손잡이(적)		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한35 35 2018-01-25 오후 2:04:58

FIG 010(1) 엔진그룹(수동식)

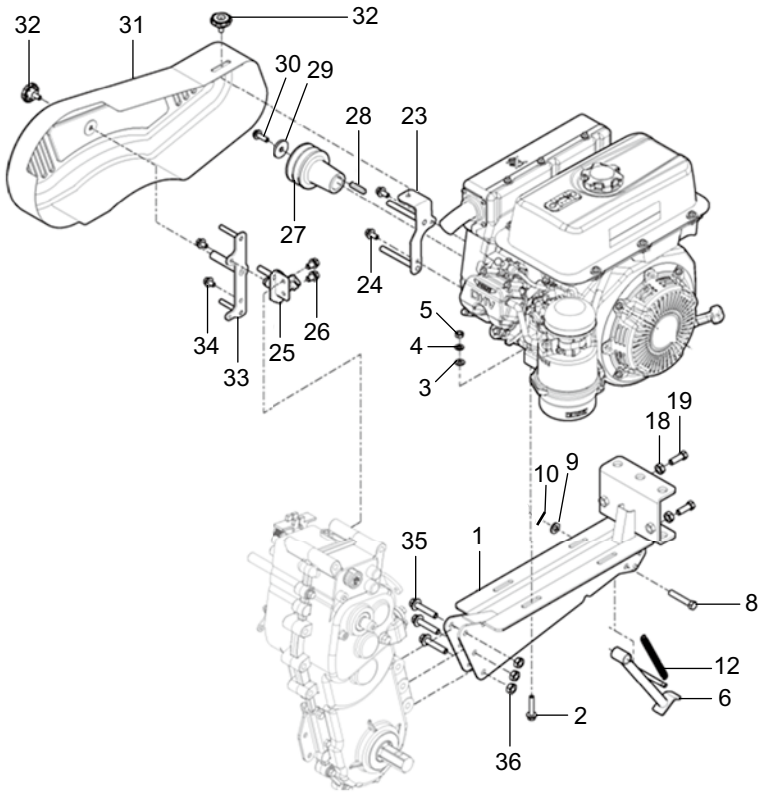


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한36 36
2018-01-25 오후 2:04:59

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
010	001	45031031100	프레임 COMP		1	
010	002	V2183608045	소형육각볼트보통(SP)	M8X45	4	
010	003	V4111600080	평와셔	M8	4	
010	004	V4011600080	스프링와셔	M8	4	
010	005	V3013600080	육각너트보통2종	M8	4	
010	006	45031031200	스탠드 COMP		1	
010	008	36055600011	핀		1	
010	009	V4111600100	평와셔	M10	1	
010	010	13052410010A	헤어핀		1	
010	018	V3013600100	육각너트보통 2종	M10	2	
010	019	V2013610030	소형육각볼트(보통)	M10X30	2	
010	023	45031021200	고정 COMP, 벨트		1	
010	024	V2183608020	소형육각볼트보통(SP)	M8X20	2	
010	025	45032006600	브라켓 COMP, 클러치		1	
010	026	V2173610016	소형육각볼트보통(S)	M10X16	2	
010	027	45031020010	엔진 풀리		1	
010	028	511A0735	키		1	
010	029	920222116	와셔		1	
010	030	V2403608025	플랜지붙이육각볼트	M8X25	1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한37 37 2018-01-25 오후 2:04:59

FIG 010(1) 엔진그룹(수동식)

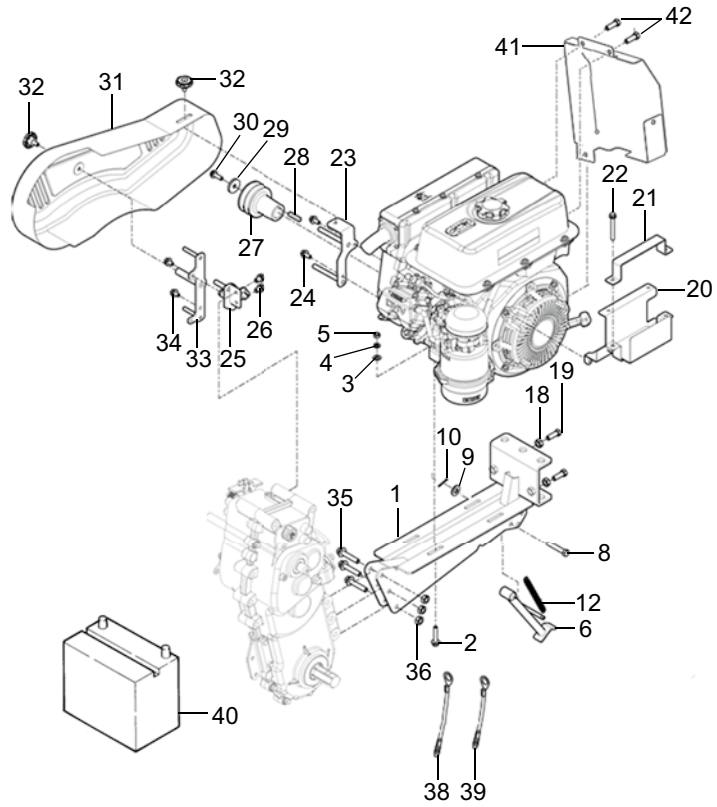


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한38 38
2018-01-25 오후 2:04:59

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
010	031	45034001400	커버 COMP, 벨트		1	
010	032	36238200130	핸들손잡이		2	
010	033	45034001100	고정 COMP , 벨트		1	
010	034	V2183610020	소형육각볼트보통(SP)	M8X16	2	
010	035	V2013610055	소형육각볼트(보통)	M10X55	3	
010	036	V3013600100	육각너트보통2종	M10	3	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한39 39 2018-01-25 오후 2:05:00

FIG 010(2) 엔진그룹(전기식)



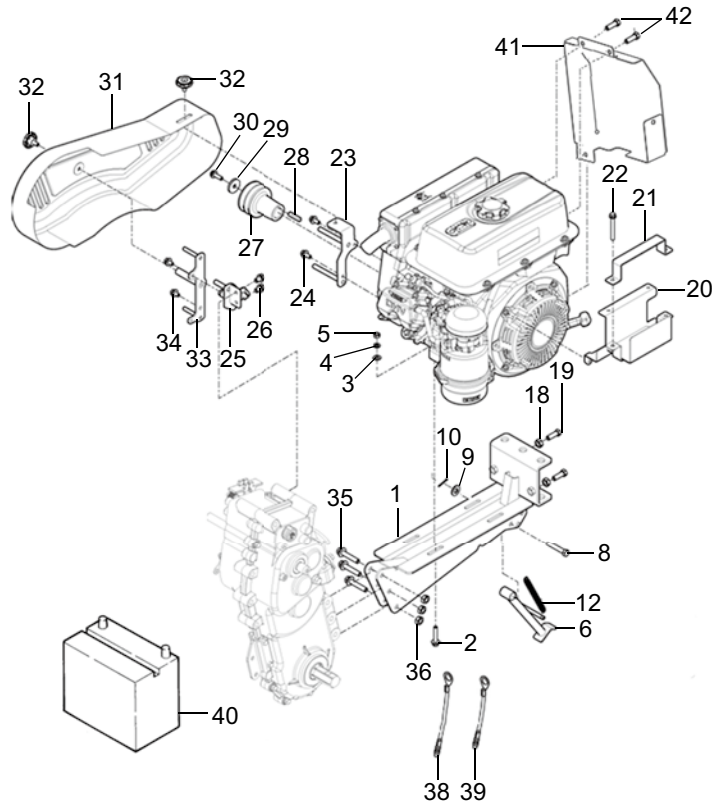
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한40 40
2018-01-25 오후 2:05:00

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
010	001	45031031100	프레임 COMP		1	
010	002	V2183608045	소형육각볼트보통(SP)	M8X45	4	
010	003	V4111600080	평와셔	M8	4	
010	004	V4011600080	스프링와셔	M8	4	
010	005	V3013600080	육각너트보통2종	M8	4	
010	006	45031031200	스탠드 COMP		1	
010	008	36505600011	핀		1	
010	009	V4111600100	평와셔	M10	1	
010	010	13052410010	휠용 헤어핀		1	
010	018	V3013600100	육각너트보통 2종	M10	2	
010	019	V2013610030	소형육각볼트(보통)	M10X30	2	
010	020	45039101300	브라켓 COMP, 배터리		1	
010	021	45039101330	브라켓, 배터리		1	
010	022	V2173608075	소형육각볼트보통(S)	M8X75	2	
010	023	45031021200	고정 COMP, 벨트		1	
010	024	V2183608020	소형육각볼트보통(SP)	M8X20	2	
010	025	45032006600	브라켓 COMP, 클러치		1	
010	026	V2173610016	소형육각볼트보통(S)	M10X16	2	
010	027	45031020010	엔진 풀리		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한41 41

2018-01-25 오후 2:05:00

FIG 010(2) 엔진그룹(전기식)

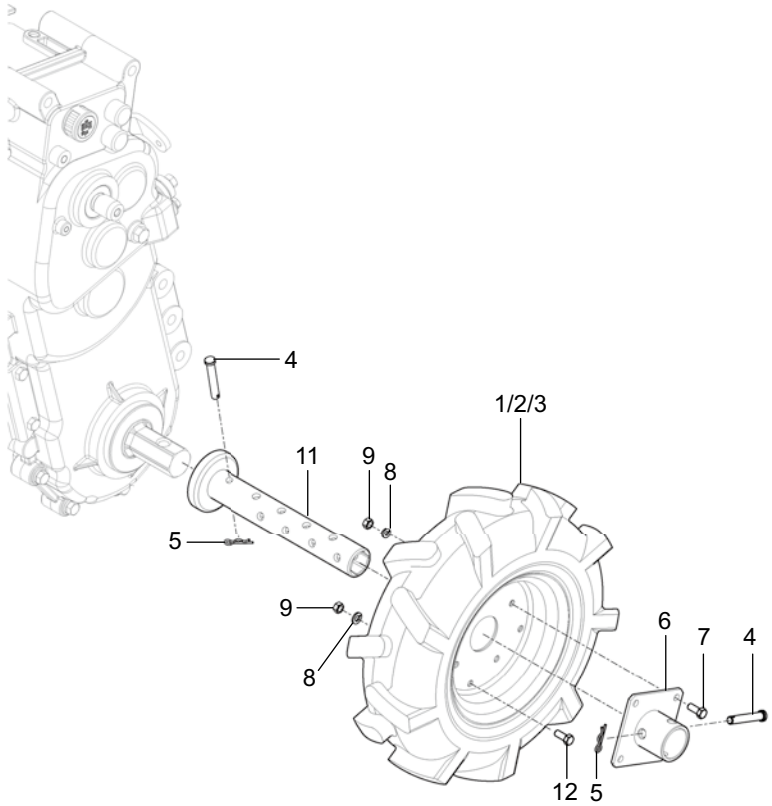


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한42 42
2018-01-25 오후 2:05:01

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
010	028	511A0735	키		1	
010	029	920222116	와셔		1	
010	030	V2403608025	플랜지붙이육각볼트	M8X25	1	
010	031	45034001400	커버 COMP, 벨트		1	
010	032	36238200130	핸들손잡이		2	
010	025	45031021100	가이드 COMP, 벨트		1	
010	026	V2183608020	소형육각볼트보통(SP)	M8X20	2	
010	033	45034001100	고정 COMP , 벨트		1	
010	034	V2183610020	소형육각볼트보통(SP)	M8X16	2	
010	035	V2013610055	소형육각볼트(보통)	M10X55	1	
010	036	V3013600100	육각너트보통 2종	M10	1	
010	038	45039104300	하니스(접지)		1	
010	039	45039104400	하니스(밧데리)		1	
010	040	45039101100	배터리(12M9-3B)		1	
010	041	45031021310	커버, 레귤레터		1	
010	042	V2113606012	육각볼트(S)	M6X12	3	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한43 43 2018-01-25 오후 2:05:01

FIG 011 타이어 그룹

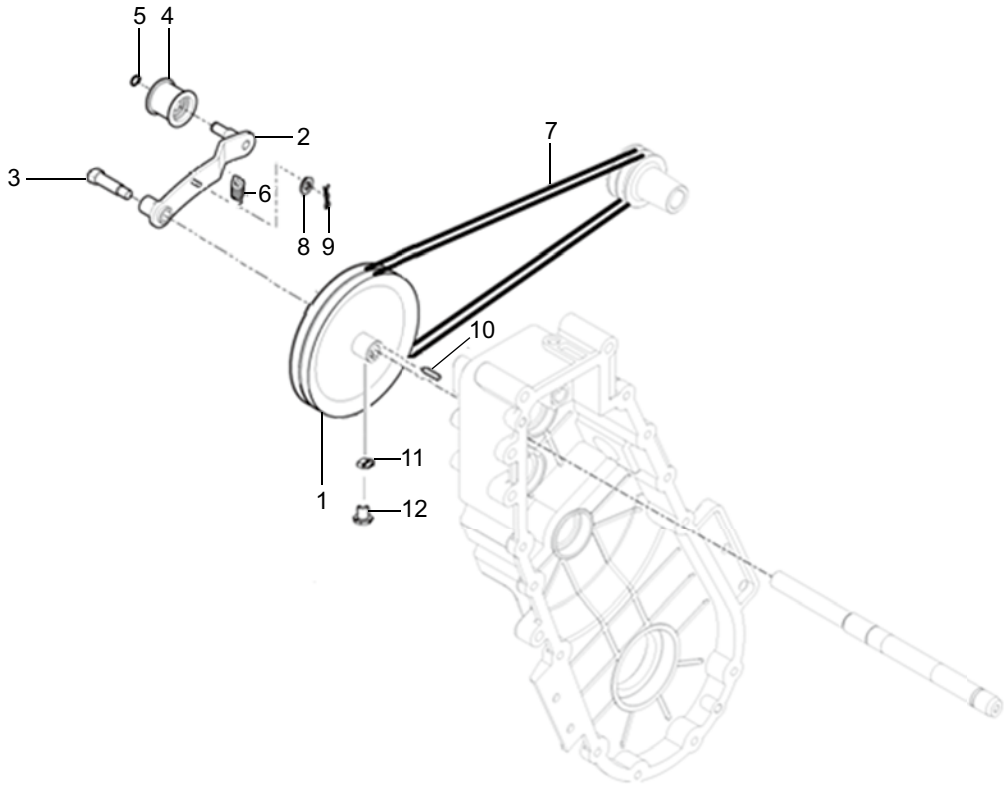


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한44 44
2018-01-25 오후 2:05:02

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
011	001	VA07060000	타이어		2	
011	002	VA07170000	타이어 휠(내)		2	
011	002	VA07180000	타이어 휠(외)		2	
011	004	45035010060	핀		4	
011	005	13052410010A	휠용 헤어핀		4	
011	006	45035011100	플랜지 COMP, 휠		2	
011	007	V2013608020	소형육각볼트	M8X20	8	
011	008	V4011600080	스프링와셔	M8	16	
011	009	V3043600080	육각너트보통(2종)	M8	16	
011	012	V2013608016	소형육각볼트	M8X16	8	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한45 45 2018-01-25 오후 2:05:02

FIG 012 벨트 그룹

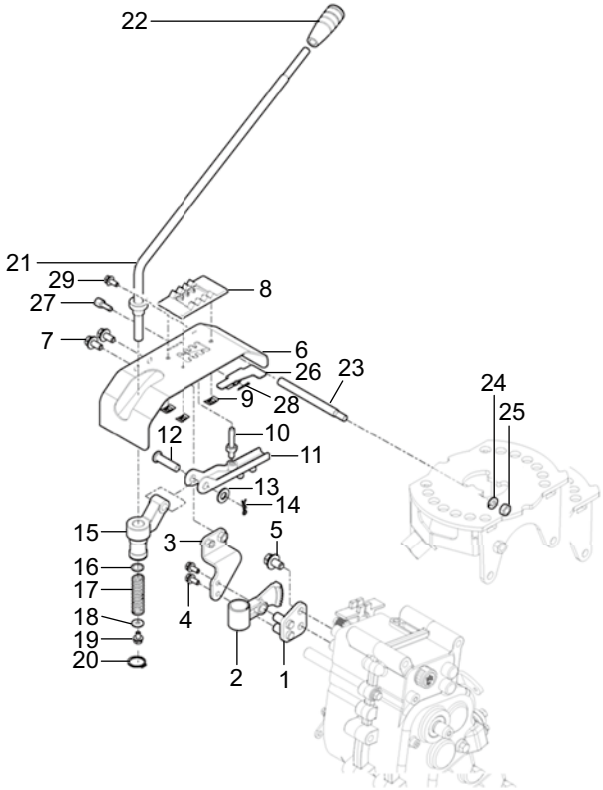


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한46 46
2018-01-25 오후 2:05:02

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
012	001	45034001200A	풀리 COMP, 메인		1	
012	002	45034011100	텐션 COMP, 벨트		1	
012	003	45034011210	볼트 텐션		1	
012	004	VD06190000	텐션 롤러		1	
012	005	V7041400120	C형 멈춤링	C12	1	
012	006	VD05140000	인장스프링		1	
012	007	45034011400	벨트	LA47	2	
012	008	V411160060	평와셔	M6	1	
012	009	V5001920015	분할핀	2X15	1	
012	010	29003005600	키	5X40	1	
012	011	V3043600080	육각너트보통2종	M8	1	
012	012	V2013608025	소형육각볼트(보통)	M8X25	1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한47 47 2018-01-25 오후 2:05:03

FIG 013 메인 체인지 레버 그룹

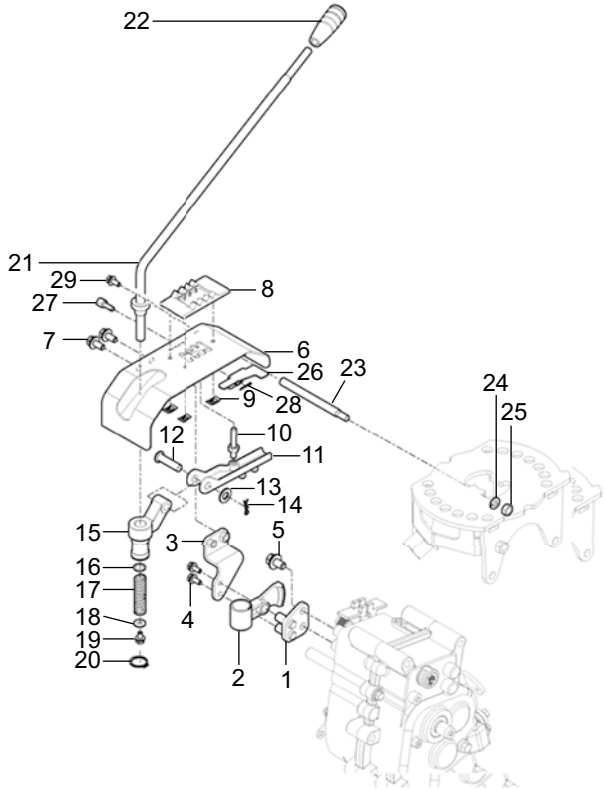


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한48 48
2018-01-25 오후 2:05:03

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
013	001	45033001100	핀 COMP		1	
013	002	45033001410	포크, 레바		1	
013	003	45033001200	커버 COMP, 고정		1	
013	004	V2123606016	육각볼트(SP)	M6X16	2	
013	005	V2183610020	소형육각볼트보통(SP)	M10X20	2	
013	006	45033001300	커버 COMP, 메인		1	
013	007	V2183608020	소형육각볼트보통(SP)	M8X20	2	
013	008	45033001460	변속가이드커버		1	
013	009	V3501100050	스프링 너트		3	
013	010	45033001600	핀 COMP, A		1	
013	011	45033001430	가이드, 변속		1	
013	012	45033001440	핀		1	
013	013	V4111600100	평와셔	M10	1	
013	014	V5001920020	분할핀		1	
013	015	45033001420	포크, 레바 B		1	
013	016	VD05350000	와셔 A		1	
013	017	VD05340000	스프링		1	
013	018	VD05360000	와셔 B		1	
013	019	V2123606016	육각볼트(SP)	M6X16	1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한49 49 2018-01-25 오후 2:05:03

FIG 013 메인 체인지 레버 그룹

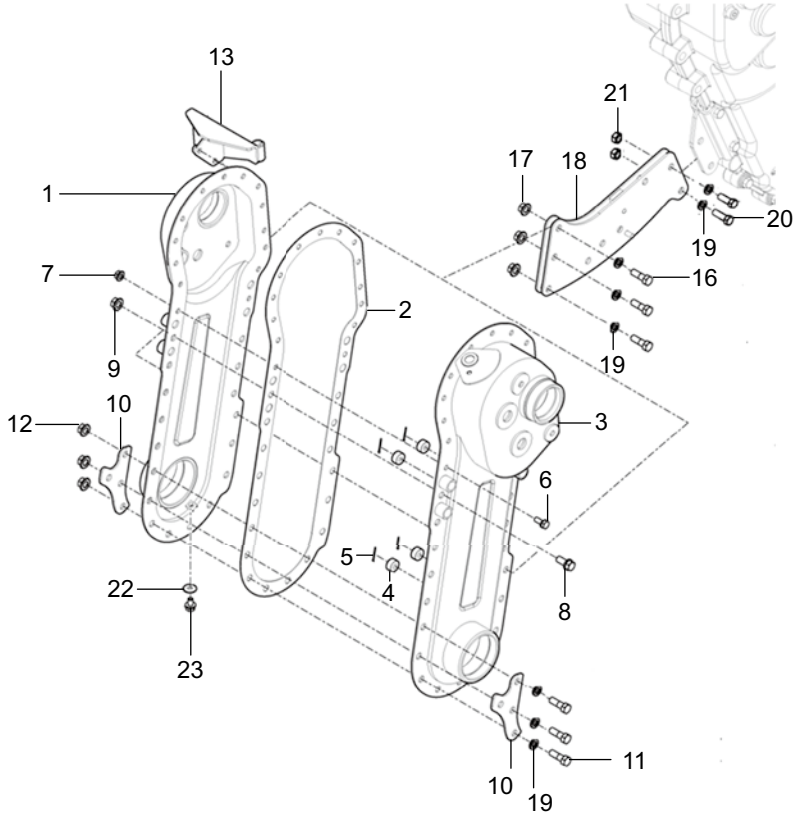


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한50 50
2018-01-25 오후 2:05:04

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
013	020	V7041400220	C형멈춤링	C22	1	
013	021	45033001500	레바 COMP, 변속		1	
013	022	VD05460000	손잡이 (흑)		1	
013	023	45037011610	고정볼트, 커버		1	
013	024	V4011600080	스프링와셔	M8	1	
013	025	V3013600080	육각너트보통 2종		1	
013	026	45033001700	안전 COMP, 변속		1	
013	027	45033001810	후진고정볼트		1	
013	028	V5001920015	분할핀	2X15	1	
013	029	V2123606016	육각볼트(SP)	M6X16	1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한51 51 2018-01-25 오후 2:05:04

FIG 014 로타리 케이스

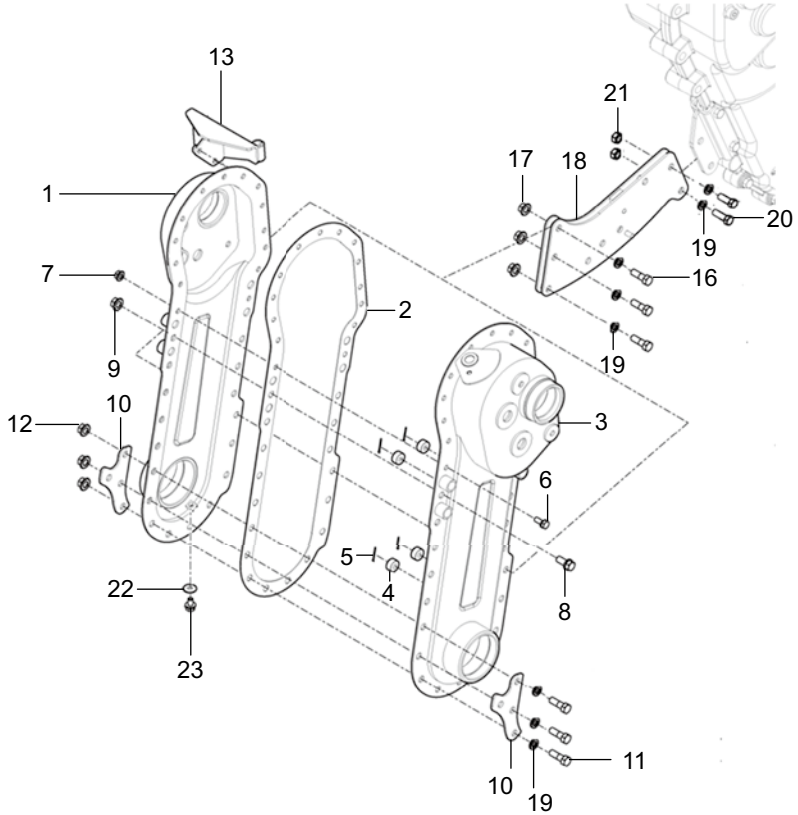


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한52 52
2018-01-25 오후 2:05:05

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
014	001	45038111100	케이스 COMP, 로타리 좌		1	
014	002	45038111310	케이스 패킹, 로타리		1	
014	003	45038111200	케이스 COMP, 로타리 우		1	
014	004	KA00001078	텐션롤러		4	
014	005	V5001916015	분한핀		4	
014	006	V2113606016	육각볼트(S)	M6X16	14	
014	007	V3802600060	플렌지너트	M6	12	
014	008	V2173608020	소형육각볼트보통(S)	M8X20	11	
014	009	V3802600080	플렌지너트	M8	11	
014	010	KA00002031	지지대보강판		2	
014	011	KA00001943	미션케이스 고정볼트		3	
014	012	V3802600080	플렌지너트	M8	3	
014	013	45038111600	로타리COMP, 와이어잡이		1	
014	016	KA00001943	미션케이스 고정볼트		3	
014	017	V3802600080	플렌지너트	M8	3	
014	018	45038111700	플레이트 COMP, 서포트		1	
014	019	V4011600080	스프링와셔		8	
014	020	V2013608025	소형육각볼트(보통)	M8X25	2	
014	021	V3013600080	육각너트보통 2종	M8	2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한53 53 2018-01-25 오후 2:05:05

FIG 014 로타리 케이스

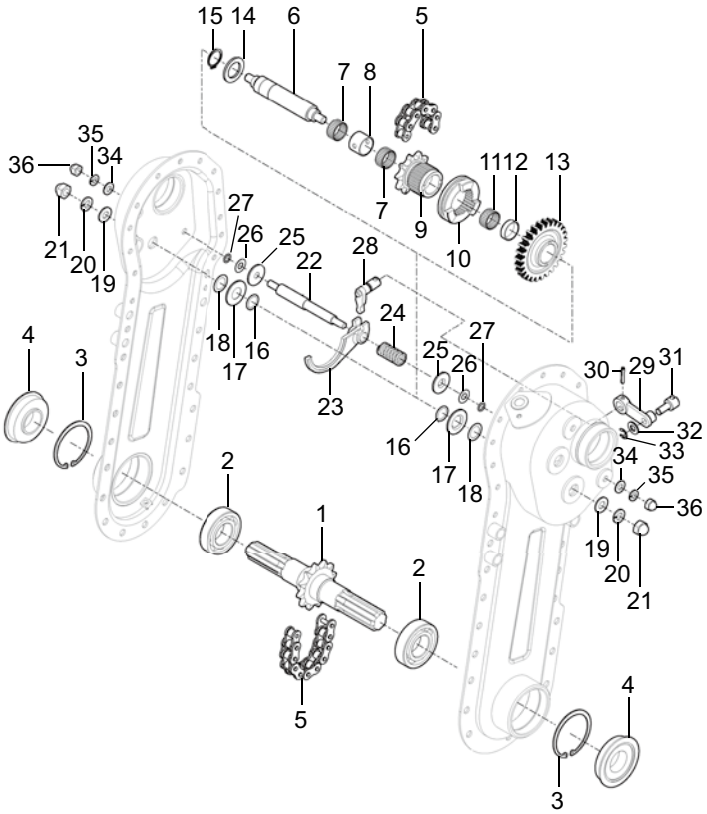


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한54 54
2018-01-25 오후 2:05:05

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
014	022	22190060000	시일와셔		1	
014	023	V2004606010	육각볼트(보통)	M6X10	1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한55 55 2018-01-25 오후 2:05:05

FIG 015 로타리기어그룹

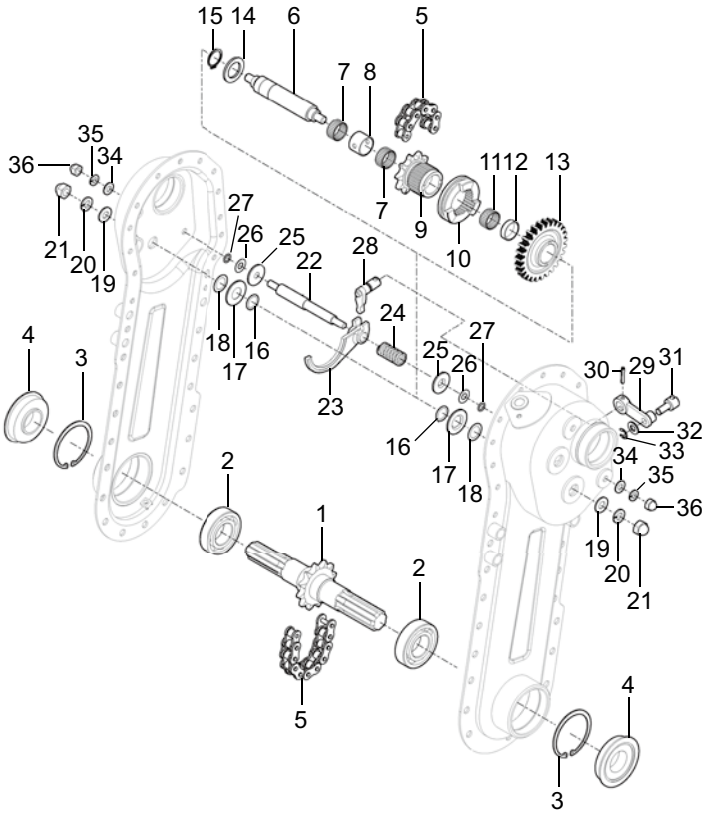


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한56 56
2018-01-25 오후 2:05:06

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
015	001	KA00002024	경운축		1	
015	002	V6001106206	베어링	6206	2	
015	003	V7051400620	C형멈춤링, 구멍	C62	2	
015	004	VD09290000	갈이축오일실		2	
015	005	KA00002023	경운체인	RS50H X 52L	1	
015	006	KA00002020	경운피동축		1	
015	007	V6544222613	니들베어링	KT222613	2	
015	008	KA00002022	간격통 C		1	
015	009	KA00002103	스프로켓 10T		1	
015	010	KA00002042	도그클러치		1	
015	011	V6544222613	니들베어링	KT222613	1	
015	012	KA00002043	간격통 A		1	
015	013	KA00002041	경운피동축기어		1	
015	014	KA00002040	와셔		1	
015	015	V7041400220	C형멈춤링, 축	C22	1	
015	016	VD02260000	와셔		2	
015	017	V7201024016	오링, P	P16	2	
015	018	KA00002081	동패킹		2	
015	019	V4111600100	평와셔	M10	2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한57 57 2018-01-25 오후 2:05:06

FIG 015 로타리기어그룹

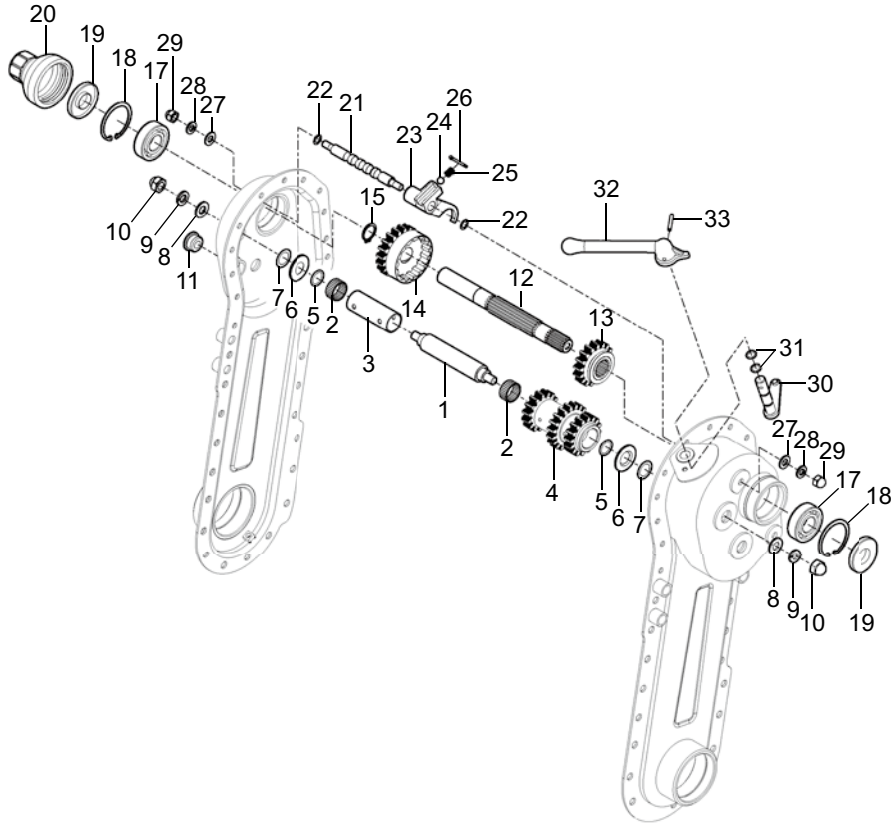


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한58 58
2018-01-25 오후 2:05:06

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
015	020	V4011600100	스프링와셔	M10	2	
015	021	V3402600100	캡너트	M10	2	
015	022	45038111330	스테이 , 로타리		1	
015	023	45038111340	포크, 클러치		1	
015	024	45038111320	스프링		1	
015	025	45038111360	와셔		2	
015	026	V7201019008	오링, P	P8	2	
015	027	45038113700	동패킹	8.2X18XT0.25	2	
015	028	45038111400	시프트 COMP, 로타리		1	
015	029	45038111500	암 COMP, 로타리		1	
015	030	V5801404025	핀, 스프링		1	
015	031	45038111350	핀, 스프링		1	
015	032	V4111600080	평와셔	M8	1	
015	033	V7081400070	E형멈춤링	E7	1	
015	034	V4111600080	평와셔	M8	2	
015	035	V4011600080	스프링와셔	M8	2	
015	036	V3402600080	캡너트	M8	2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한59 59 2018-01-25 오후 2:05:06

FIG 016 로타리기어구룹

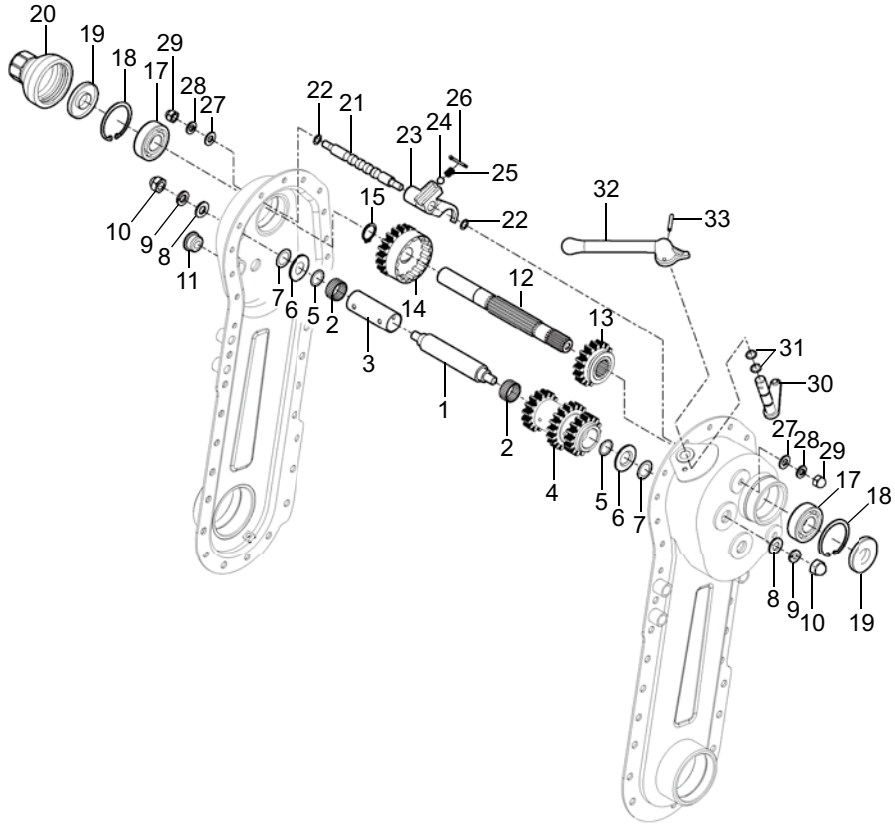


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한60 60
2018-01-25 오후 2:05:07

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
016	001	KA00002018	경운2축		1	
016	002	V6544222613	니들베어링	KT222613	2	
016	003	KA00002019	간격통(경운3축)		1	
016	004	KA00002018	아이들축기어		1	
016	005	VD02260000	와셔		2	
016	006	V7201024016	오링, P	P16	2	
016	007	KA00002081	동패킹	16X24XT0.2	2	
016	008	V4111600100	평와셔	M10	2	
016	009	V4011600100	스프링와셔	M10	2	
016	010	V3402600100	캡너트	M10	2	
016	011	M600116000	주유플러그		1	
016	012	KA00002013	경운구동축		1	
016	013	KA00002015	후진기어		1	
016	014	KA00002014	경운구동축기어		1	
016	015	V704140020	C형멈춤링, 축	C20	1	
016	017	V6001106204	볼베어링	6204	2	
016	018	V7051400470	C형멈춤링, 구멍	C47	2	
016	019	KA00002082	오일실	SC204707	2	
016	020	KA00002016	보호커버		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한61 61 2018-01-25 오후 2:05:07

FIG 016 로타리기어구룹



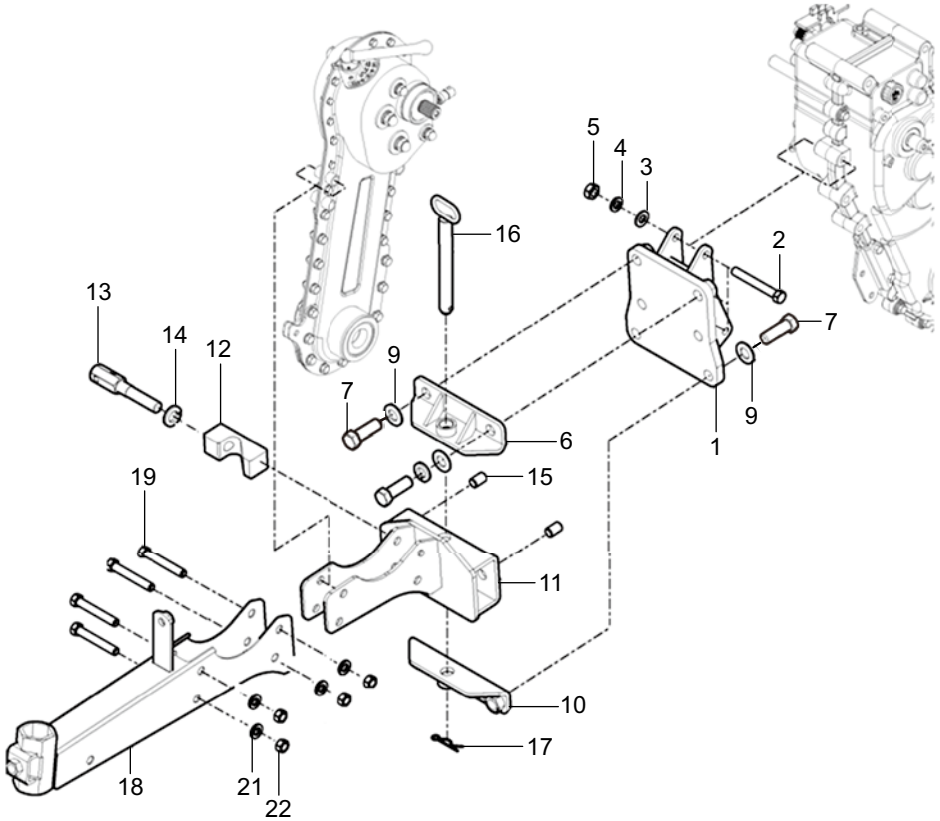
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한62 62
2018-01-25 오후 2:05:08

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
016	021	KA00002032	경운포크축		1	
016	022	KA00002034	동패킹	8.2X13XT0.2	2	
016	023	45038112110	경운변속갈고리		1	
016	024	V6802000010	강구	5/16	1	
016	025	VD09390000	경운변속포크스프링		1	
016	026	V5001930020	분할핀	3X20	1	
016	027	V4111600080	평와셔	M8	2	
016	028	V4011600080	스프링와셔	M8	2	
016	029	V3402600080	캡너트	M8	2	
016	030	KA00002036	경운변속축		1	
016	031	V7201019009	오링, P	P9	2	
016	032	KA00002037	경운변속레버		1	
016	033	V5801404025	핀, 스프링		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한63 63

2018-01-25 오후 2:05:08

FIG 017 경운프레임,커버

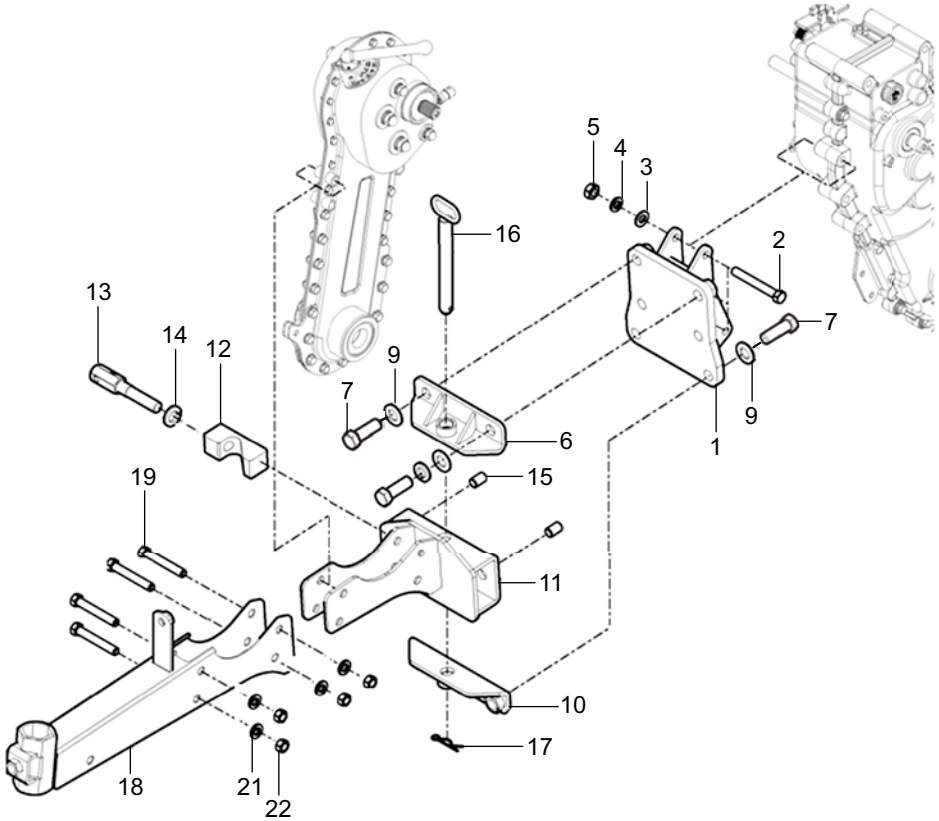


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한64 64
2018-01-25 오후 2:05:09

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
017	001	45031032100	히치 COMP		1	
017	002	V2013610075	소형육각볼트(보통)	M10X75	3	
017	003	V4111600100	평와셔	M10	3	
017	004	V4011600100	스프링와셔	M10	3	
017	005	V3013600100	육각너트보통 2종	M10	3	
017	006	45031033200	플레이트 COMP, 고정 상		1	
017	007	V2013614040	소형육각볼트(보통)	M14X40	4	
017	009	V4011600140	스프링와셔	M14	4	
017	010	45031033100	플레이트 COMP, 고정 하	M14	4	
017	011	45038011100	프레임 COMP, 로타리 전방		1	
017	012	KA00000119	히치판 고정쇠		1	
017	013	KA00000120	연결고정볼트		1	
017	014	V4111600140	평와셔	M14	1	
017	015	V5201014020	평행핀	14X20	2	
017	016	45038011400	핀, 히치		1	
017	017	V5601600160	스냅핀		1	
017	018	45038021100	프레임 COMP, 로타리 후		1	
017	019	V2013610070	소형육각볼트(보통)	M10X70	4	
017	021	V4011600100	스프링와셔	M10	4	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한65 65 2018-01-25 오후 2:05:09

FIG 017 경운프레임,커버



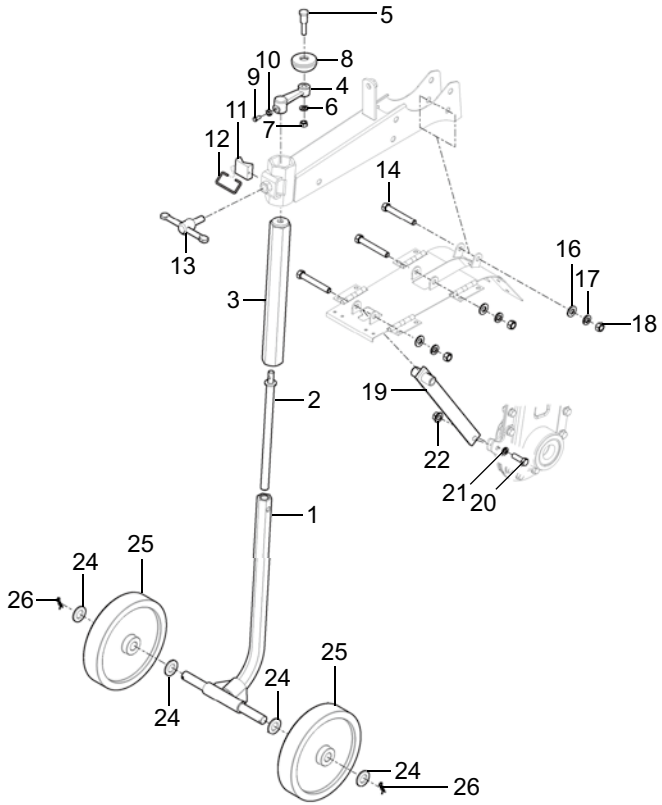
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한66 66
2018-01-25 오후 2:05:09

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
017	022	V3013600100	육각너트보통 2종	M10	4	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한67 67

2018-01-25 오후 2:05:09

FIG 018 미륜 그룹

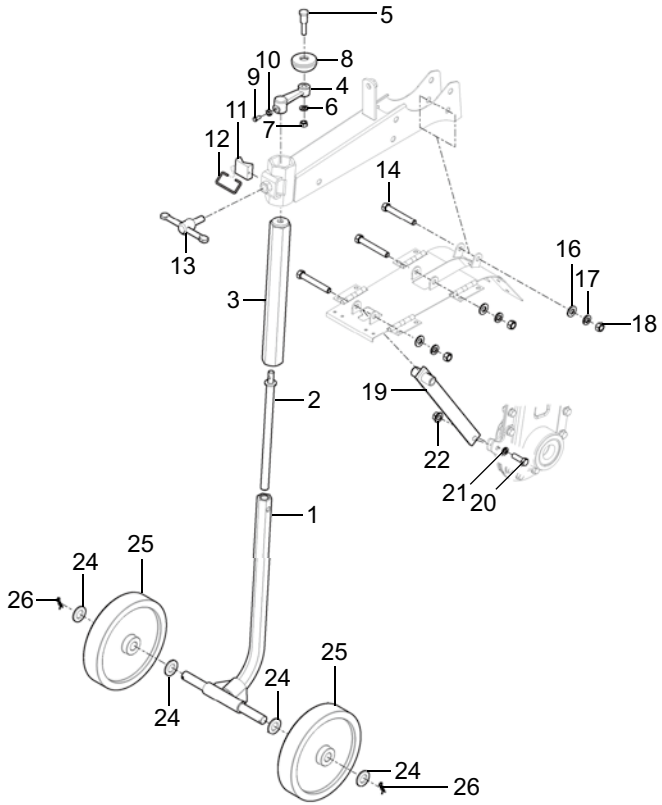


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한68 68
2018-01-25 오후 2:05:10

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
018	001	VD10630000	미륜파이프B 조합		1	
018	002	VD10640000	조절볼트		1	
018	003	VD10600000	미륜파이프A 조합		1	
018	004	VD10620000	미륜조정암		1	
018	005	VD10710000	손잡이고정볼트		1	
018	006	V4011600080	스프링와셔	M8	1	
018	007	V3013600080	육각너트보통 2종	M8	1	
018	008	VD10700000	손잡이		1	
018	009	45038011220	셋트볼트	M6X20	1	
018	010	V3012600060	육각너트보통 2종	M6	1	
018	011	KA00000121	스토퍼		1	
018	012	45038025220	로드,후크		1	
018	013	VD10140000	고정레버볼트 M12		1	
018	014	V2013610075	육각볼트(보통)	M10X75	3	
018	016	V4111600100	평와셔	M10	3	
018	017	V4011600100	스프링와셔	M10	3	
018	018	V3013600100	육각너트보통 2종	M10	3	
018	019	45038011300	보강대 COMP, 로타리		1	
018	020	V2013608025	육각볼트(보통)	M8X25	1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한69 69 2018-01-25 오후 2:05:10

FIG 018 미륜 그룹

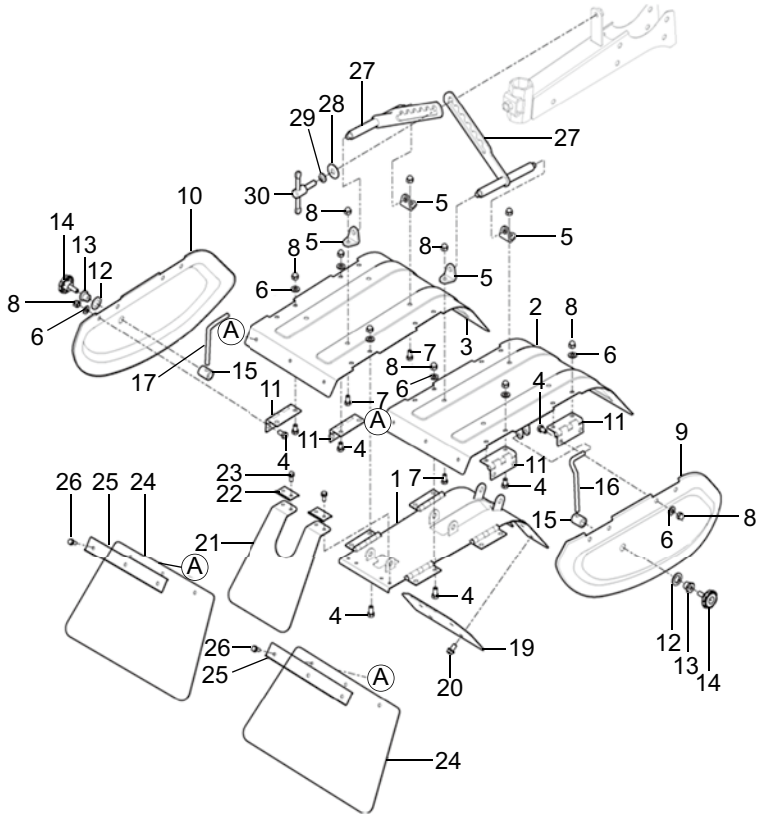


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한70 70
2018-01-25 오후 2:05:10

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
018	021	V4011600080	스프링와셔	M8	1	
018	022	V3802600080	플랜지너트	M8	1	
018	024	V4111600160	평와셔	M16	4	
018	025	VT02040000	미륜		2	
018	026	V5601600016	스냅핀		2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한71 71 2018-01-25 오후 2:05:10

FIG 019 로타리 커버 그룹

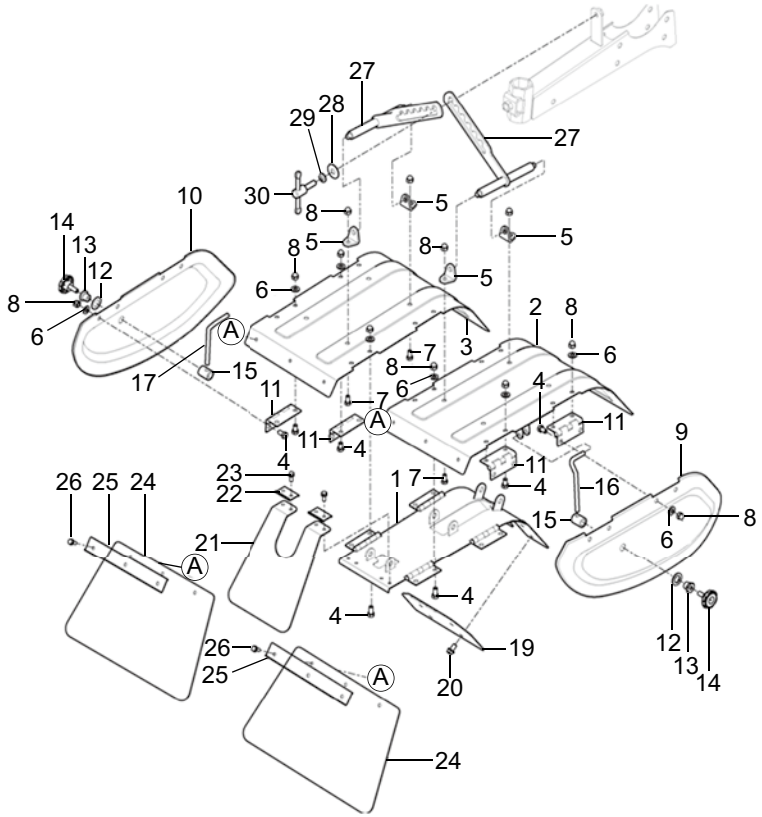


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한72 72
2018-01-25 오후 2:05:11

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
019	001	45038022100	커버 COMP, 로타리 중간		1	
019	002	45038024100	커버 COMP, 우 중간		1	
019	003	45038023100	커버 COMP, 좌 중간		1	
019	004	V2013608014	육각볼트(보통)	M8X14	24	
019	005	VD10180000	지지판		4	
019	006	V4111600080	평와셔	M8	24	
019	007	V2183608018	소형육각볼트보통(SP)	M8X18	4	
019	008	V3412600080	캡너트	M8	28	
019	009	45038023310	커버 , 사이드 좌		1	
019	010	45038023330	커버 , 사이드 우		1	
019	011	45038022200	경첩		4	
019	012	VD10420000	와셔		2	
019	013	VD10430000	조정나사(측커버)		2	
019	014	13766010031B	손잡이보울트	M8X21	2	
019	015	VD10410000	조절나사(측커버)		2	
019	016	45038023340	로드 LH		1	
019	017	45038023320	로드 RH		1	
019	019	45038011210	플레이트 ,커버 정면		1	
019	020	V2173608016	소형육각볼트보통(SP)		4	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한73 73 2018-01-25 오후 2:05:11

FIG 019 로타리 커버 그룹

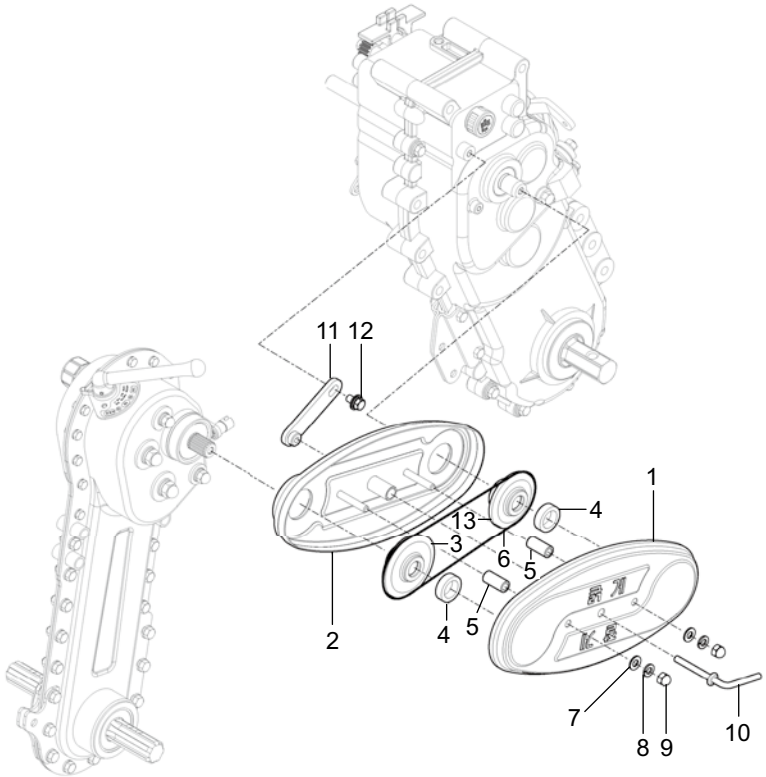


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한74 74
2018-01-25 오후 2:05:12

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
019	021	45038011240	고무 , 중간 A		1	
019	022	VD10540000	고정브래킷C		2	
019	023	V2113606016	육각볼트(S)	M6X16	4	
019	024	45038011230	고무 , 중간 B		2	
019	025	45038011250	고정브래킷A		2	
019	026	V2113606016	육각볼트(S)	M6X16	6	
019	027	45038025100	조정 COMP, 커버		2	
019	028	45038025210	와셔		1	
019	029	V4011600100	스프링와셔	M10	1	
019	030	VD10150000	고정레버볼트 M10		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한75 75 2018-01-25 오후 2:05:12

FIG 020 체인케이스



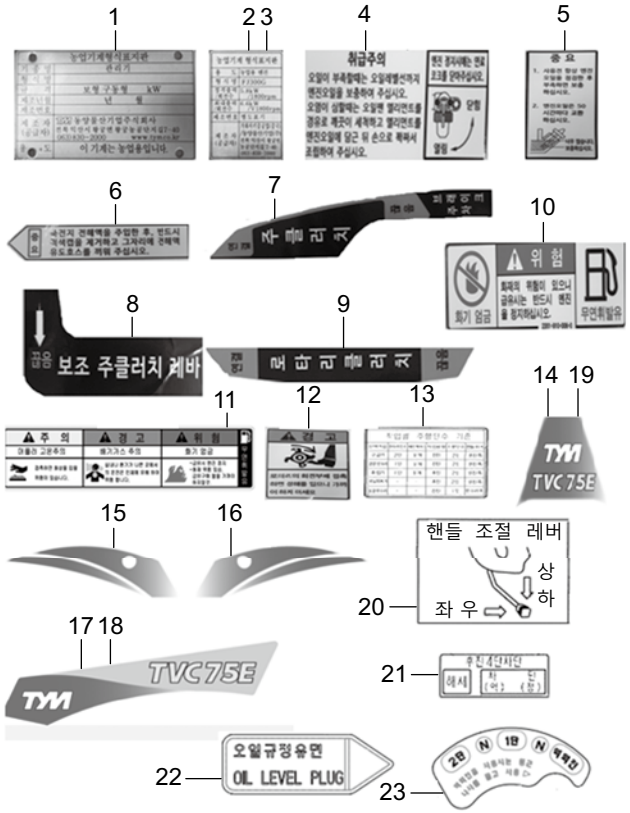
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한76 76
2018-01-25 오후 2:05:13

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
020	001	45038031100	케이스 COMP, 좌		1	
020	002	45038031200	케이스 COMP, 우		1	
020	003	45038031350	스프로켓 , 14T		1	
020	004	45038031310	스페이스 플라스틱		2	
020	005	45038031320	칼라		2	
020	006	45038031220	체인		1	
020	007	V4111600080	평와셔		2	
020	008	V4011600080	스프링와셔		2	
020	009	V3402700080	캡너트		2	
020	010	45038031330	핸들 볼트		1	
020	011	45038031400	브라켓 COMP, 케이스		1	
020	012	V2183608016	소형육각볼트보통(SP)	M8X16	1	
020	013	45038031340	스프로켓 ,12T		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한77 77

2018-01-25 오후 2:05:13

FIG 021 명판류

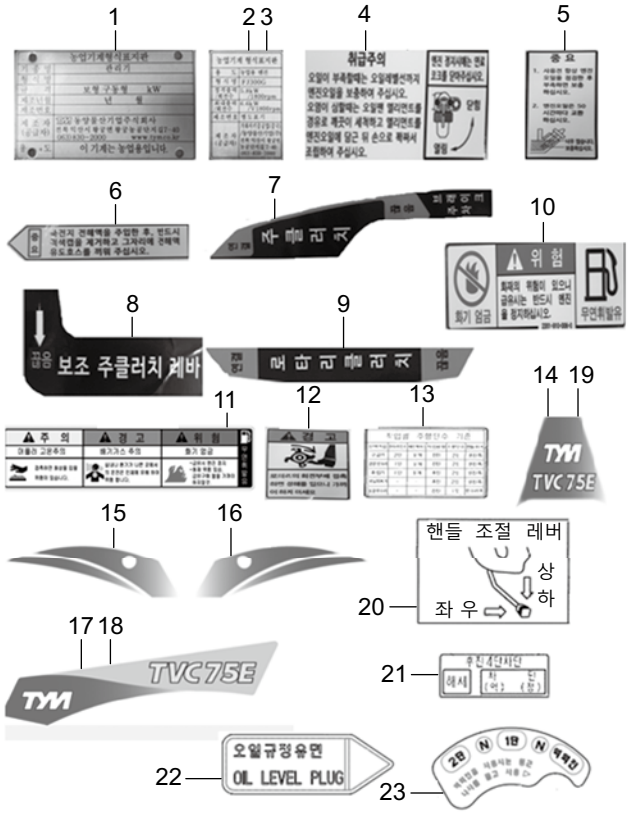


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한78 78
2018-01-25 오후 2:05:14

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
021	001	45039102100	라벨,본기/기종명판		1	
021	002	45039102200	라벨,엔진/엔진명판(수동식)		1	수동식기계해당
021	003	45039102300	라벨,엔진/엔진명판(전기식)		1	전기식기대해당
021	004	45039102400	라벨, 주의/오일		1	
021	005	45039102500	라벨. 오일/엔진		1	
021	006	45039102600	라벨, 배터리		1	전기식기대해당
021	007	45039102700	라벨, 클러치/메인		1	
021	008	45039102800	라벨, 클러치/보조		1	
021	009	45039102900	라벨, 로타리/클러치		1	
021	010	22019100060	라벨, 위험/화기엄금		1	
021	011	17689100240	라벨,주위/소음기		1	
021	012	8MA015-000	라벨, 경고/로타리		1	
021	013	45039103100	라벨. 작업/단수		1	
021	014	45039103300	라벨,오나먼트(후드/상/수동식)		1	수동식기계해당
021	015	45039103400	라벨,오나먼트(후드/좌)		1	
021	016	45039103500	라벨,오나먼트(후드/우)		1	
021	017	45039103600	라벨,벨트커버(수동식)		1	수동식기계해당
021	018	45039103700	라벨,벨트커버(전기식)		1	전기식기대해당
021	019	45039103800	라벨,오나먼트(후드/상/전기식)		1	전기식기대해당

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한79 79 2018-01-25 오후 2:05:14

FIG 021 명판류



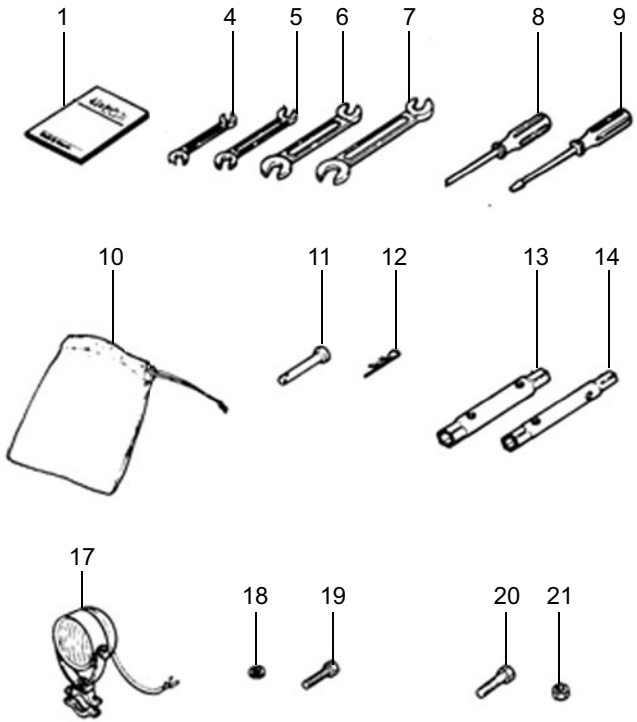
KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한80 80
2018-01-25 오후 2:05:14

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
021	020	45039103900	라벨,핸들 조절		1	
021	021	45039104100	라벨, 안전(고속,저속)		1	
021	022	KA00001937	오일지시명판		1	
021	023	KA00002038	경운변속안내판		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한81 81

2018-01-25 오후 2:05:14

FIG 022 부대품목

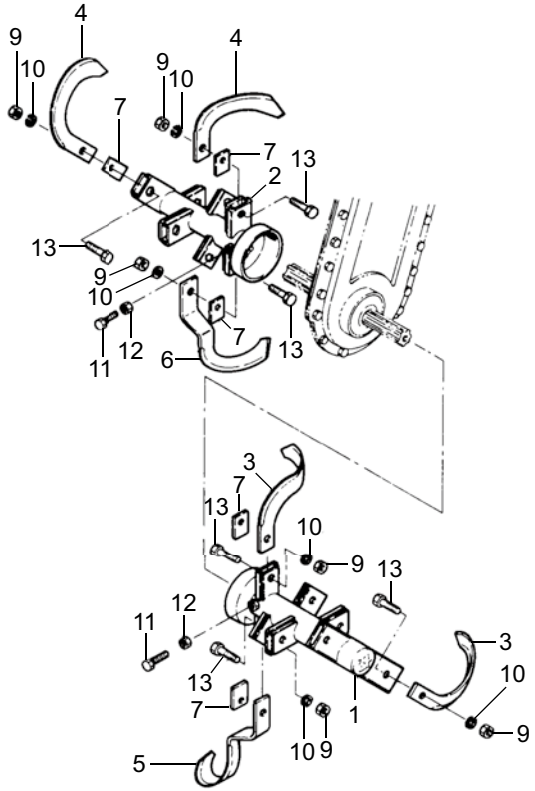


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한82 82
2018-01-25 오후 2:05:15

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
022	001	45039120020	사용설명서			
022	004	V9201508010	양구스패너			
022	005	V9201512014	양구스패너			
022	006	V9201513017	양구스패너			
022	007	V9201519022	양구스패너			
022	008	V9451506100	드라이버(+)			
022	009	V9411506100	드라이버(-)			
022	010	37614120021	공구주머니			
022	011	45035010060	차축핀			
022	012	13052410010	헤어핀			
022	013	VD14020000A4	복스스패너			
022	014	VD14030000A4	복스스패너			
022	015	45038011400	히치핀			
022	016	V5601600160	스냅핀			
022	017	45031743000	라이트 셋트(12V 15W)			
022	018	V4111600100	스프링와셔(M8)			
022	019	V3013600100	육각너트보통2종(M8)			
022	020	V2013610030	소형육각볼트(M10X30)			
022	021	V3013600100	육각너트보통 2종(M10)			

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한83 83 2018-01-25 오후 2:05:16

FIG 023 중경제초기

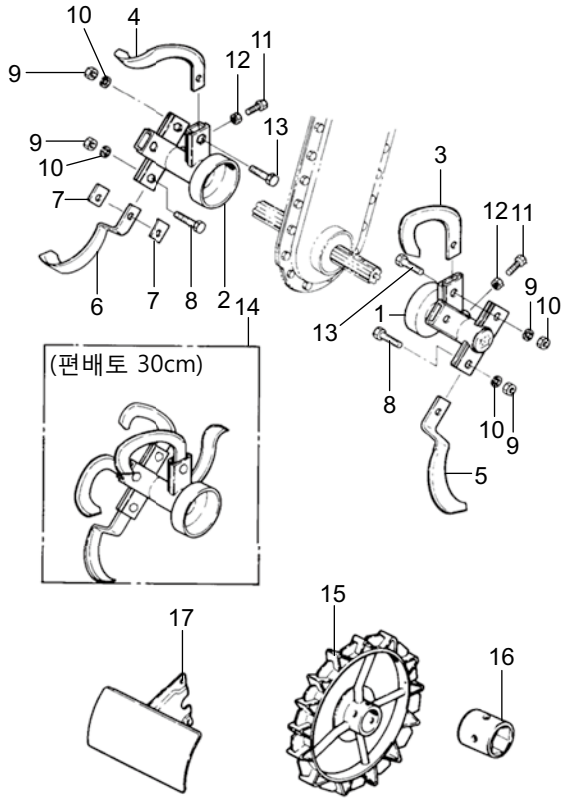


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한84 84
2018-01-25 오후 2:05:16

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
023	1	VD11010000A2	중경로터리축조합(좌)		1	
023	2	VD11020000A2	중경로터리축조합(우)		1	
023	3	VD11030000A2	중경제초날A(좌)		7	
023	4	VD11040000A2	중경제초날A(우)		7	
023	5	VD11050000A2	중경제초날B(좌)		1	
023	6	VD11060000A2	중경제초날B(우)		1	
023	7	VD11070000A4	경운날조정심		4	
023	9	VD11090000A4	칼날고정너트		16	
023	10	22217-100000	스프링 와셔		16	
023	11	VD11110000A4	고정볼트		2	
023	12	VD11120000A4	로크너트		2	
023	13	VD11130000B4	칼날고정볼트(B)		16	
023	31	VD13310000B4	형식명판		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한85 85 2018-01-25 오후 2:05:16

FIG 024 구굴기(기본 30cm)

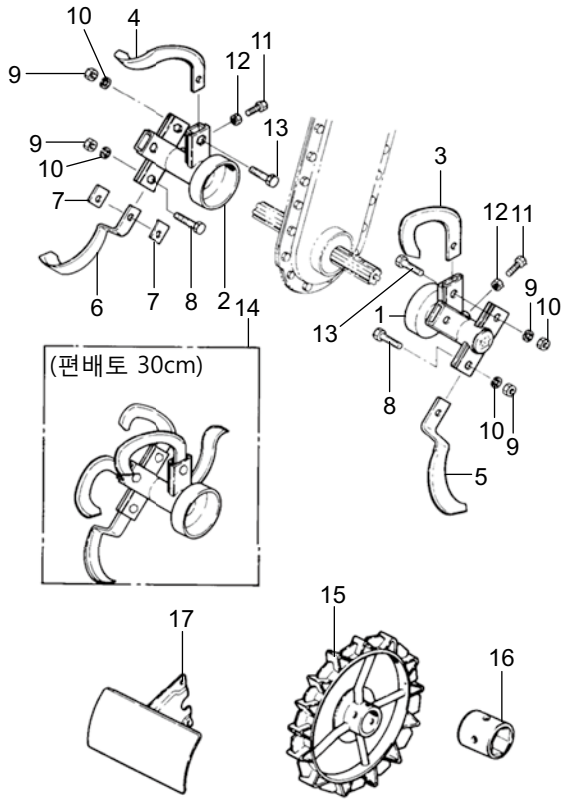


KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한86 86
2018-01-25 오후 2:05:17

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
024	1	VD12010000A2	구굴축조합(좌)		1	
024	2	VD12020000A2	구굴축조합(우)		1	
024	3	VD12030000A2	구굴날A(좌)		4	
024	4	VD12040000A2	구굴날A(우)		4	
024	5	VD12060000A2	구굴날B(우)		1	
024	6	VD12050000A2	구굴날B(좌)		1	
024	7	VD11070000A4	경운날조정심		4	
024	8	VD11080000A4	칼날고정볼트(A)		2	
024	9	VD11090000A4	칼날고정너트		10	
024	10	22217-100000	스프링 와셔		10	
024	11	VD11110000A4	고정볼트		2	
024	12	VD11120000A4	로크너트		2	
024	13	VD11130000B4	칼날고정볼트(B)		8	
024	14	VD14350000A2	구굴축(편배토)조합		1	
024	15	VD14310000C1	철차륜조합		2	
024	16	VD14320000C4	간격통		2	
024	17	VD14300000B2	정지판		1	
024	18	26117-080252	육각볼트		2	
024	19	26737-080002	육각너트(세목)		2	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한87 87 2018-01-25 오후 2:05:17

FIG 024 구굴기(기본 30cm)



KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한88 88
2018-01-25 오후 2:05:18

찾기번호		부품번호	부품명	규격	수량	비고
KEY NO.		PART NO.	PART NAME	SPEC	QTY.	
024	20	22217-080000	스프링와셔		2	
024	32	VD13320000B4	형식명판		1	

KMC-N900, KMC-N900E 다목적관리기(동양)-한89 89

2018-01-25 오후 2:05:18