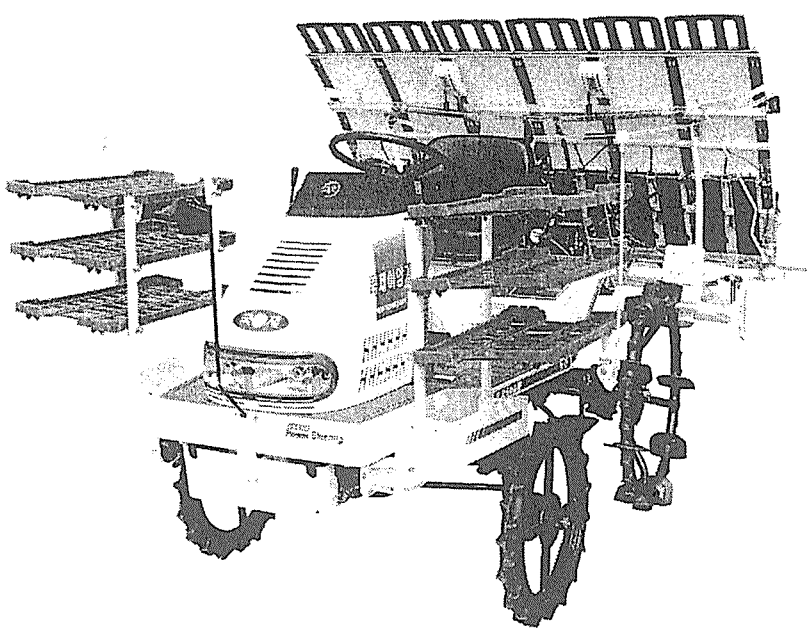
국제 산파 고속 승용이앙기

6조식 산파 RR600N(DX)

사용설명서



이앙기의 주요 장점

식부 속도의 대폭 증대
고능률작업을 실현
Super 로터리식

1조당 2개의 식부조를 장비한 로터리 케이스를 회전시키므로 크랭크방식보다 1.5배 이상의 속도로 식부가 가능합니다.
또한 식부조가 회전운동을 하므로 고속식부시에도 진동이 적고 뛰어난 이앙작업을 할수 있습니다.

논둑밑 이앙시 기체가 기울어져도
식부부는 항상 수평유지
롤링 어저스트

논둑밑 식부시에 기체가 기울어져 식부부가 수평을 확보하지 못할 경우도 운전석에서 레버원터치로 식부부의 수평을 유지하여 좌·우 식부깊이의 차이없이 깨끗한 식부가 가능합니다.

저속작업에서 고속작업까지 안정된
식부깊이 확보
속도 감응형 식부깊이 자동조절
(식부깊이 피트 싱크로)

고속식부작업시에 플로트의 떠오름에 의한 식부깊이의 변화를 자동으로 조정하여 저속에서 고속까지 안정된 식부깊이를 확보할 수 있습니다.

묘의 종류나 작업조건에 맞추어
횡이송 식부주수의 변환이 원터치
나이스 시프트 3 & 5

묘의 횡이송량의 변환 3단(나이스시프트3)과 식부주수의 변환 5단(나이스 시프트5)을 운전석에서 원터치로 조절 할 수 있어 묘의 종류, 묘매트의 조건, 작업(포장)조건에 맞추어 간단히 조절하면 식부정도는 한층 더 좋아집니다.

목 차

안전 작업을 위하여 필히 지켜야 할 사항 6

안전 명판의 취부위치 ····· 9

사용전 준비 11

1. 묘에 대하여 ····· 11
2. 포상에 대하여 ····· 12
3. 이앙작업시의 확인 ····· 12

각부의 명칭 13

각부의 작동 15

운전방법 25

1. 사용전 점검 ····· 25
2. 엔진시동 정지방법 ····· 27
3. 출발·정차·주차방법 ····· 28
4. 이동주행방법 ····· 29
5. 트럭에 실어 운반할때 ····· 30

작업방법 32

1. 이앙작업방법 ····· 32
2. 작업에 알맞게 조절하는 방법 ····· 38

작업후의 손질에 대하여 42

1. 작업후의 손질 ····· 42
2. 상기간 사용하지 않는 경우의 손질 ····· 42

손질과 점검·조정 43

1. 정기점검일람표 ····· 43
2. 급유·보충일람표 ····· 44
3. 본네트 발판 분해방법 ····· 44
4. 각부 오일 점검·교환방법 ····· 45
5. 각부 주유방법 ····· 47
6. 각부 엘리먼트의 청소·교환방법 ····· 50
7. 선긋기 마커의 조절방법 ····· 50
8. 식부조의 조절방법 ····· 51
9. 브레이크점검·조정에 대하여 ····· 52
10. 주클러치 페달의 점검·조정에 대하여 ····· 53
11. 타이어의 공기압 ····· 53
12. 배터리 점검방법 ····· 53
13. 퓨즈교환방법 ····· 54
14. 연료파이프·전기배선의 점검방법 ····· 55

고장진단 56

1. 1주 본수가 매우 큰 차이발생으로 결주가 나온다 ····· 56
2. 뜬묘발생 ····· 57
3. 식부자세가 나쁘다 ····· 58
4. 상한묘가 많다 ····· 59
5. 묘취시 남는 묘가 발생 ····· 59
6. 묘매트의 감량이 조별로 심한 차이가 발생 ····· 60
7. 플로트가 흙을 민다 ····· 60
8. 차륜에 흙이 붙어 올라온다 ····· 60

사양 61

표준부속품 62

소모부품 일람표 63

푸시피스의 취부요령 64

<엔진부 : GA280SERA형>

안전상의 주의 65

엔진 운전전의 점검 66

1. 새 엔진의 취급상 주의 ····· 66
2. 에어클리너의 점검 ····· 66
3. 엔진오일의 점검 ····· 67
4. 연료의 급유 ····· 67

엔진점검방법 68

1. 일상의 정비점검 ····· 68
2. 최초 25시간째 ····· 68
3. 100시간 운전마다 점검 ····· 69
4. 3년마다 점검 ····· 69

장기보관 70

엔진 시동과 정지 71

1. 엔진 시동 ····· 71
2. 엔진 정지 ····· 72

엔진의 시동이 걸리지 않을 경우 73

엔진 사양 74

자동수평제어 장치(TBS) 취급설명서 75

안전작업을 위하여 필히 지켜야 할 사항

작업전에

⚠ 주의

작업을 할 경우에는 음주나 과로상태에서는 작업을 피하여 주십시오. 불의의 사고가 발생될 수도 있습니다.



⚠ 위험

연료보급시에는 담배등 화기는 절대엄금합니다. 또 보급후 탱크캡을 확실히 조이고, 탱크나 파이프에서 연료누유가 없는가를 점검하여 주십시오. 화재의 원인이므로 매우 위험합니다.



⚠ 경고

작업전의 점검은 필히 실시하여 주십시오. 특히 브레이크 페달, 주클러치 페달 관계는 잊지 말아주십시오. 주행중 무의식적으로 사고와 연결됩니다.



이동주행(운반)은

⚠ 주의

엔진시동시는 레버의 위치와 주위가 안전한가를 확인하여 주십시오. 급발진되었을시는 매우 위험합니다.

⚠ 주의

출발할 때는 주위의 안전을 확인후 천천히 출발하여 주십시오. 특히 선회시등 기체에 가려져 있는 물건과 충돌될 수도 있습니다.

⚠ 경고

이동 주행시에 좌우의 브레이크페달은 필히 커넥터로 연결하여 주십시오.
편브레이크를 사용했을 때 전복사고등이 발생되어 대단히 위험합니다.



⚠ 위험

내리막길에서는 주변속레버를 「중립」에 놓거나 주클리치 페달을 밟지 말아주십시오.
기체가 급하게 내리막길로 내려가면 대단히 위험합니다.

⚠ 경고

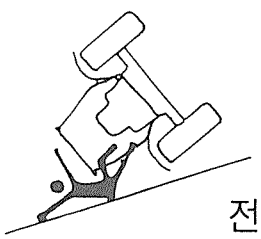
수로가 있는 농로와, 양측이 경사진 농로 주행시는 충분히 주의하여 주십시오.
노견이 무너져 전복되는 등 대단히 위험합니다.

⚠ 위험

핸들이나 클러치는 정확하게 조작하고, 운전중 곁눈질이나 한쪽손만으로서 운전은 하지 말아 주십시오. 접촉사고나 전복등 대단히 위험합니다.

⚠ 위험

언덕길에서 급한 선회는 절대 금합니다. 또 언덕을 오를 때 엔진은 저속 전진으로 천천히, 내리막길에서는 엔진브레이크를 이용하여 주십시오. 발브레이크를 이용하면 미끄러짐이나 전복사고의 원인이 되므로 대단히 위험합니다.



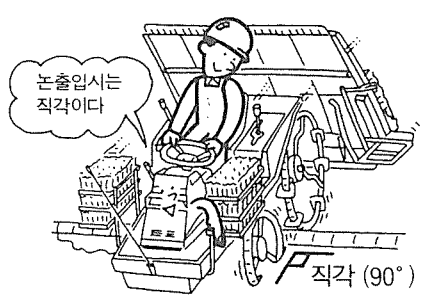
전복주의

⚠ 주의

본기및 식부부에는 절대로 사람이나 물건을 싣지 말아 주십시오. 기계가 파손되거나 떨어지면 대단히 위험합니다.

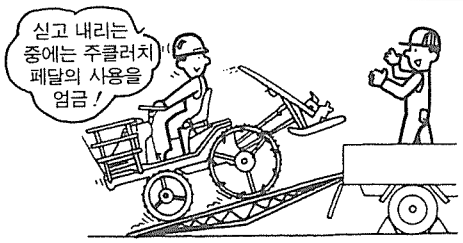
⚠ 위험

수로나 논둑을 횡단하거나 연약지를 주행할 때는 엔진은 저속으로 하고, 특히 논둑을 넘을때에는 차동고정을 시킨 다음 논둑을 직각으로 넘어 주십시오. 사각으로 넘으면 슬립이나 전복의 원인이 되어 대단히 위험합니다.



⚠ 위험

트랙터등에 실을때는 유도자를 붙여 주의가 충분히 안전한가를 확인하여 주십시오. 또 기계의 앞쪽은 대단히 위험하므로 서 있지 마십시오. 상해사고등의 원인이 되므로 대단히 위험합니다.



⚠ 위험

적재 트럭의 변속은「1단」또는「후진」의 위치에 넣고 주차브레이크를 걸고 정차 받침목을 끼워주십시오. 트럭이 움직이면 떨어질 염려가 있어 대단히 위험합니다.

실을 때는「후진」, 내릴때는「전진」으로

트럭등에 실을 때는 강도, 폭, 길이등이 충분하고 미끄러짐이 없는 보조판을 사용하여 직진성을 확인한 다음 실을 때는「후진」, 내릴 때는「전진」으로 천천히 작동하여 주십시오.

만약 이러한 안전을 지키지 않을 경우 대단히 위험하므로 필히 안전수칙을 준수하여 주십시오.

작업중에는

기상조건등이 이앙작업에 적합하지 않을 경우 작업 가·부의 판단, 작업방법, 장비의 선택등을 충분히 배려하여 주십시오.

⚠ 위험

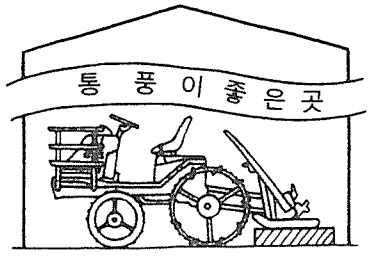
식부조등에 이물질이 끼었을 경우에는 엔진을 정지하고 각부의 작동이 완전히 정지되었는가를 확인후 제거하여 주십시오. 그렇지 않으면 상해사고의 원인이 되므로 대단히 위험합니다.

작업개시할때는 주위의 안전을 확인하고 보조자에게도 혼으로서 작업시작을 알려 불의의 상해사고의 발생이 없도록 하여 주십시오.

점검·정비는

⚠ 경고

- 격납창고 안에서 점검·정비를 실시할때에는 조명과 환기를 충분히 점검하여 주십시오. 너무 어둡거나 엔진배기 가스중독을 일으킬 수 있으므로 대단히 위험합니다.
- 점검·정비를 할때는 필히 엔진을 정지한 후 실시하여 주십시오. 회전부에 손이나 의복이 감겨들어가므로 대단히 위험합니다.
- 점검·정비는 적당한 공구를 사용하여 주십시오. 규격에 맞지 않는 공구로 정비할때에는 정비불량으로 생각되지 않는 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



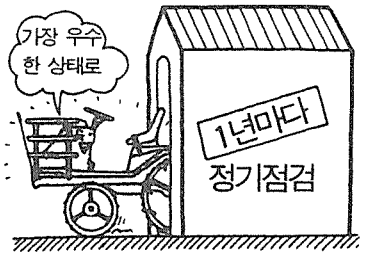
⚠ 위험

- 작업후의 점검·정비는 엔진등의 과열부분이 완전히 식은후에 실시하여 주십시오.
  특히 급유는 절대로 하지 말아주십시오. 화재나 화상의 원인이되므로 대단히 위험합니다.
- 지정외의 부착물 부착이나 개조는 절대로 엄금합니다. 기계의 고장이나 사고의 원인이되므로 대단히 위험합니다.
- 분해한 방호장치(안전커버)등을 필히 제자리에 부착하여 주십시오. 회전부나 과열부가 노출되므로 대단히 위험합니다.

작업종료 및 장기보관은

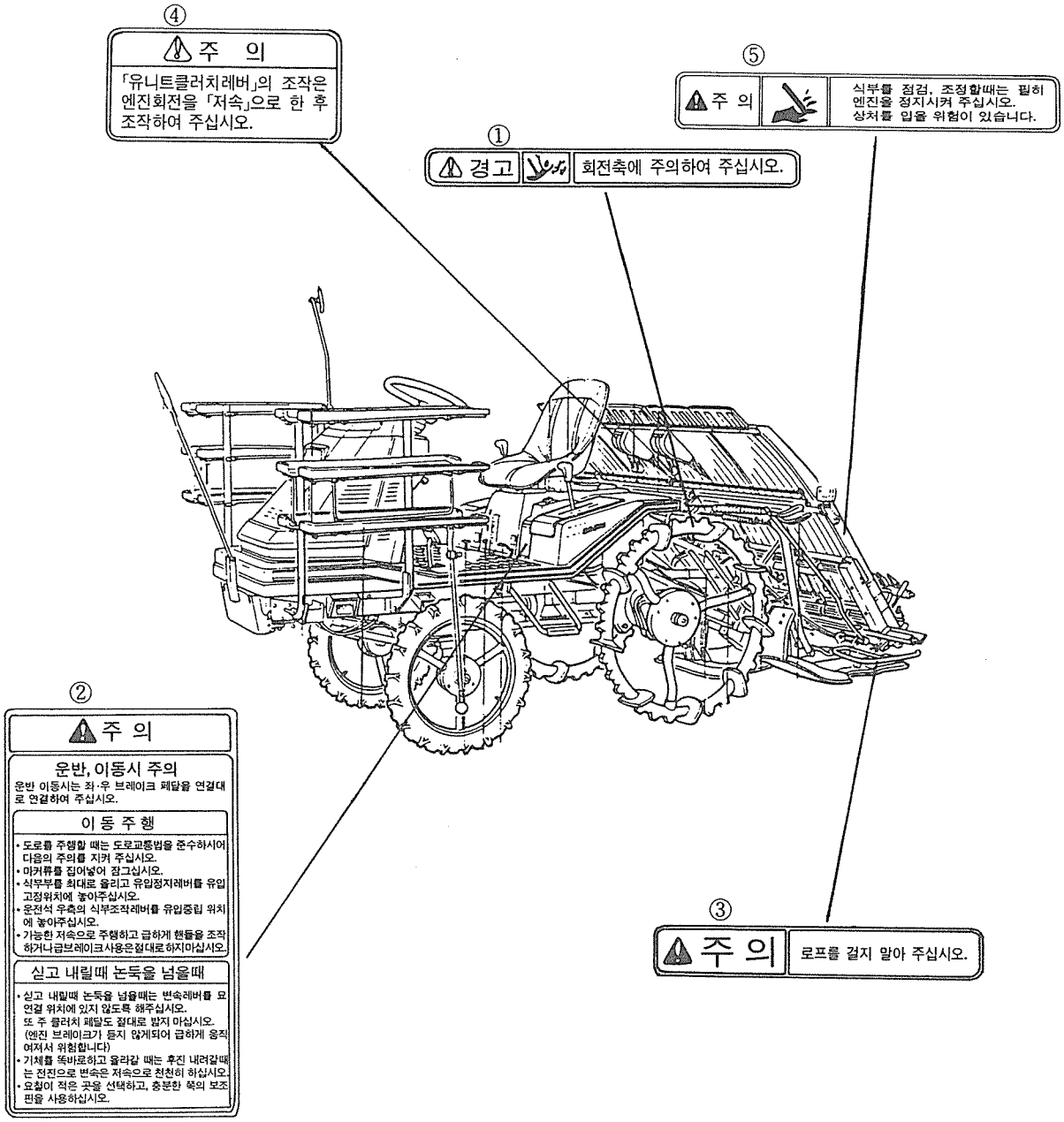
⚠ 주의

- 기대커버는 기계가 식은후에
  작업종료후 기대커버를 덮을때는 필히 과열부분이 완전히 식은후에 덮어 주십시오. 보관중에 발화되면 대단히 위험합니다.
- 장기보관중에는 연료를 빼내 주십시오.
  장기보관할 경우에는 연료탱크나 기화내의 연료를 빼내어 주십시오.
  연료가 변질되거나 인화되어 화재의 원인이 되므로 대단히 위험합니다.
- 장기보관시는 주변속레버를 「묘연결」로
  장기보관할 경우에는 필히 주변속레버를 「묘연결」위치(클러치가 끊어진 상태)로 하여 주십시오. 보관중에 클러치판에 녹이 발생되어 다음 사용시에 엔진스타팅과 동시에 기계가 급발진할 경우가 있으므로 대단히 위험합니다.
  기계의 정비불량에 따른 사고등을 미연에 방지하기 위하여 1년마다 정기점검·정비를 받아 각부의 안전을 확보하여 주십시오.
  특히 연료 파이프나 전기배선은 2년마다 교환하여 항상 기계를 최고의 컨디션으로 안심하고 작업을 할 수 있도록 하여 주십시오.

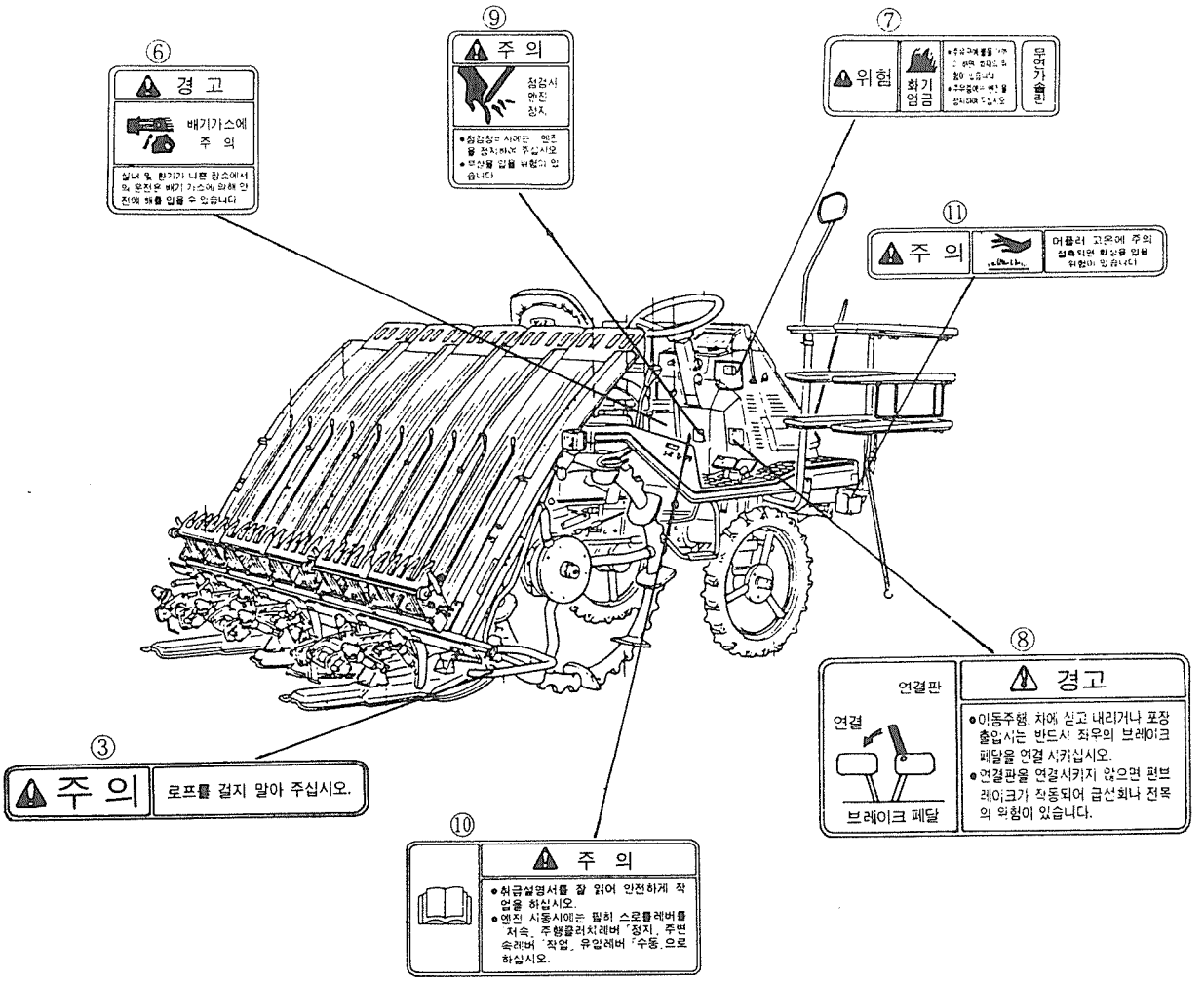


안전 명판의 취부위치

안전한 작업을 위하여 안전 명판의 취부위치를 나타낸 것입니다.
안전 명판은 항상 더럽혀지거나 파손이 되지 않도록 보존하고, 만약 파손, 분실한 경우는 새 명판을 다시 붙여 주십시오.



안전작업을 위하여 필히 지켜야 할 사항



NO	도 번	품 명	NO	도 번	품 명
1	RRD7120000C4	회전주의명판	7	RRD7040000B4	급유위험명판
2	RRD7130000C4	주행주의명판	8	RRD7050000C4	경고취급명판
3	RRD7210000B4	주의명판(로프)	9	CEK4440000A4	주의(엔진정지)
4	RRD7310000C4	유니트주의명판	10	RRD7360000B4	취급주의명판
5	RRD7350000C4	주의명판	11	RRD7390000B4	주의취급명판
6	RRD7380000B4	경고취급명판			

사용전 준비

1. 묘에 대하여

묘의 상태가 나쁘면 이앙작업시에 이앙기의 성능을 100% 낼 수 없게 되거나 작업을 원활하게 할 수 없게 됩니다.
깨끗한 이앙을 위해서는 육묘가 매우 중요합니다.
육묘요령서를 잘 읽고 본사교관의 지도를 잘받아 튼튼한 묘를 기르십시오.

【취급주의】

- 상토로 사용하는 흙은 필히 5㎜체로 쳐서 사용하십시오.
- 만약 상토를 체로 치지 않으면 능률적인 이앙작업을 할 수 없습니다.
  최악의 경우에는 기계를 파손시키는 경우도 있습니다.

묘의 상태와 이앙시 발생예상되는 문제점

상 태	발생문제점
파종 및 발아가 치우침	●1주본수의 매우 큰 차이발생으로 결주가 나온다.
연약장주·노화묘	●1주본수의 매우 큰 차이발생으로 결주가 나온다. ●상한묘가 많고 식부자세도 흩어진다.
묘매트가 두껍거나 얇다 (적정묘매트 두께는 약 3cm)	●1주 본수의 매우 큰 차이발생으로 결주가 나온다. ●식부자세가 흩어진다. ●묘매트 붕괴된다(묘매트가 얇다)
묘매트 뿌리퍼짐이 나빠 붕괴되기 쉽다.	●1주본수의 매우 큰 차이 발생으로 결주가 나온다. ●뜬묘가 나오거나 식부자세가 나쁘다.
묘매트의 뿌리가 너무 심하게 엉켰다.	●1주본수의 매우 큰 차이 발생으로 결주가 나온다. ●묘취후 남는것이 있다. ●묘매트 감소량의 조별 차이가 발생합니다.

2. 포장에 대하여

경운이나 써래질할 경우 경반이 일정하게 하여 주십시오. 이앙작업시에 뜬묘 발생, 식부자세가 흩어지거나 상한묘 발생의 원인이 되어 원활한 이앙작업이 되지 않을 경우가 있습니다.

써레질은 표면에 요철(凹凸)이 없도록 평탄하게 하여 주십시오. 써래질이 제대로 되지않아 표면이 흙덩이가 많으면 묘가 확실하게 심어지지 않고 뜬묘가 발생되거나 식부자세가 흩여지거나 하여 후일 생육에 영향을 받는 경우가 있습니다.

이앙일을 기준한 써레질 일자

토 질	써레질 일
사 토	당일 또는 이앙전일
사 양 토	2 - 3일전 써레질
양 토·식 양 토	4 - 5일 〃
식 토 (점 토)	5 - 6일 〃
화 산 토	6 - 7일 〃

써레질 일정은 기후나 지역에 따라 약간씩 다를 수도 있습니다.

【취급주의】

- 써래질을 너무 지나치게 하여 곤죽이 되지 않도록 하여 주십시오.

3. 이앙작업시의 확인

묘매트

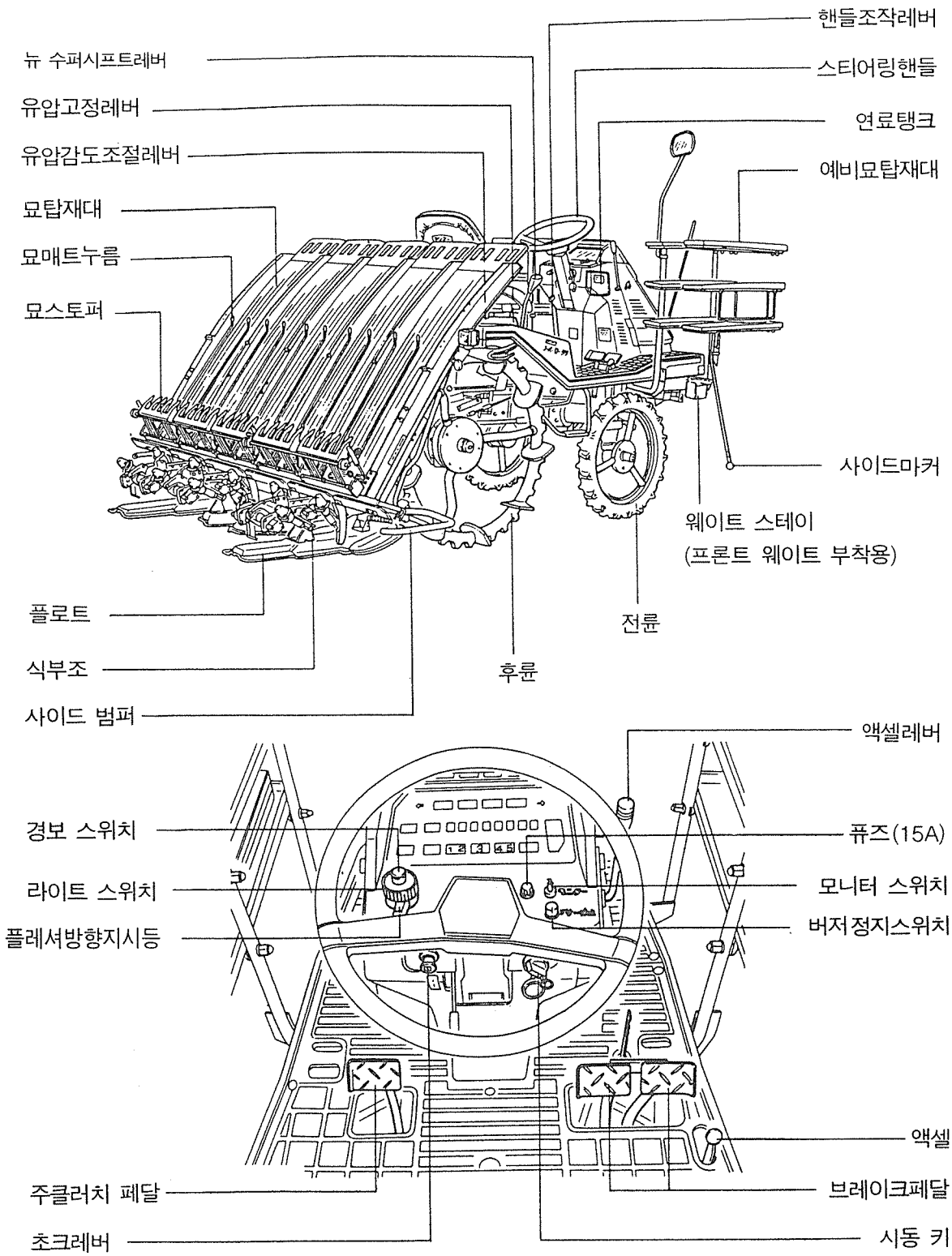
묘매트의 수분을 적당하게 하여 주십시오.
너무 건조하게 되면 묘매트가 원활하게 미끄러지지 않으므로 결주등의 원인이 됩니다. 또 너무 젖어 있으면 묘매트가 파손되어 뜬묘 등이 발생되기 쉽습니다.
이앙작업전에 물에 담근후 육묘상자에서 떼어내어 물방울이 없을 정도의 수분으로 하여 주십시오.

포장에 대하여

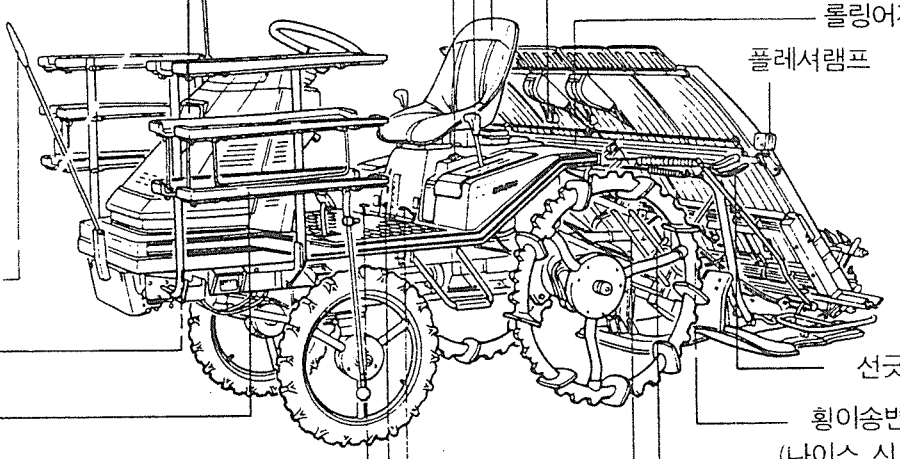
- 논표면의 굳기는 표면에 손가락을 넣어 손가락자국이 남을 정도로 해 주십시오. 너무 굳히면 묘가 확실히 심어지지 않고 뜬묘나 넘어진 묘의 원인이 되며, 너무 연하면 이앙자세가 흩어지거나 흙밀림의 원인이 됩니다.
- 수심은 1~2cm정도로 하여 주십시오.
  너무 깊으면 식부자세가 흩어지거나 뜬묘가 발생됩니다. 또 너무 얕으면 이앙한 묘가 붙어 올라오거나 식부자세가 흩어지는 원인도 됩니다.



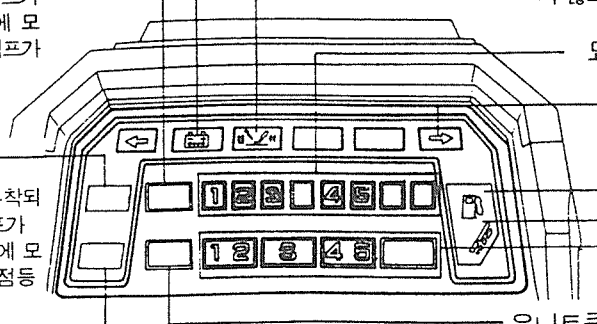
각부의 명칭


핸들조작레버
뉴 수퍼시프트레버
스티어링핸들
유압고정레버
연료탱크
유압감도조절레버
예비묘탑재대
묘탑재대
묘매트누름
묘스토퍼
사이드마커
웨이트 스테이
(프론트 웨이트 부착용)
플로트
전륜
식부조
후륜
사이드 범퍼
액셀레버
경보 스위치
퓨즈(15A)
라이트 스위치
모니터 스위치
플레셔방향지시등
버저정지스위치
액셀
주클러치 페달
브레이크페달
초크레버
시동 키

각부의 명칭

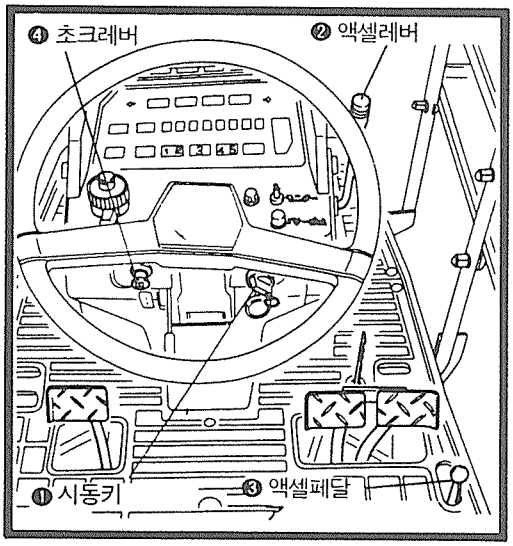


백미러
전조등
센터마커
연료탱크
빈상자받이
차동고정페달(데프록)
주수변환레버
(나이스시프트 5)
증속페달
식부깊이자동조절스위치
(피트 싱크로 스위치)
주변속레버
운전석
유니트클러치레버
롤링어저스트
플레셔램프
선긋기마커
횡이송변환레버
(나이스 시프트 3)
묘취량조절레버
(묘 콘트롤레버)
식부깊이 조절레버

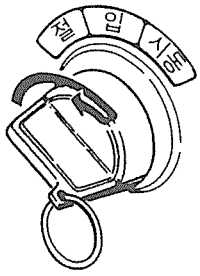


충전램프
식부클러치 경보램프
식부클러치를 「절」 위치로 하면 램프가 점등되므로 클러치 「입」을 잊지 않으므로 대단히 편리합니다.
묘연결·비료막힘모니터
플레셔 파일러 램프
연료게이지
유니트 클러치
비료보급램프
묘연결 경보램프
묘탑재대의 묘가 묘연결이 필요한 위치까지 내려가면 묘연결 램프가 점등하고, 버저가 울림과 동시에 모니터의 묘연결이 필요한 조 램프가 점등으로 알려줍니다.
비료 막힘 경보램프
시비작업중 작구부에 비료가 부착되기 시작하면 비료막힘 경보램프가 점등하고, 버저가 울림과 동시에 모니터의 비료 부착조를 램프가 점등으로 알려 줍니다.
비료보급 경보램프
비료탱크 내의 잔량에서 보급이 필요한 위치까지 내려가면 비료보급 경보램프가 점등하고 버저가 울림과 동시에 보급이 필요한 탱크를 램프으 점등으로 알려줍니다.
유니트클러치 경보램프
유니트 클러치를 「절」위치로 하면 유니트 클러치 경보 램프가 점등과 동시에 끊긴 위치의 램프가 점등하므로 정지한조를 한눈으로 확인 가능합니다. 또 클러치의 「입」잊음을 버저로 알려줍니다.

엔진 콘트롤 관계



시동 키

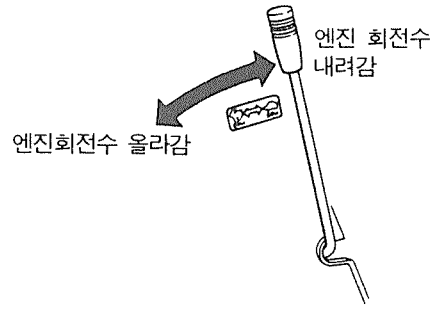


「절」 엔진이 정지하면 전류가 흐르지 않습니다. (시동 키를 빼어주십시오.)

「입」 각 전장품 스위치에 전류가 흐릅니다.
엔진이 정지하고 있을 경우 충전 램프가 점등합니다.

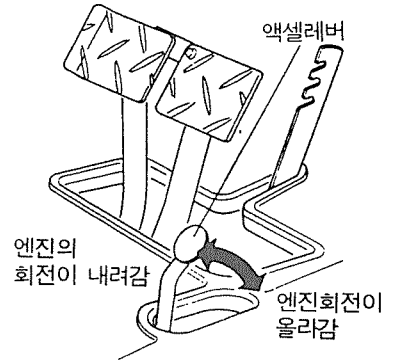
「시동」 스타팅 모터가 회전하여 엔진이 시동됩니다. 엔진이 시동되면 시동 키에서 손을 떼 주십시오.
시동키는 자동으로「입」의 위치로 돌아 갑니다.

액셀레버



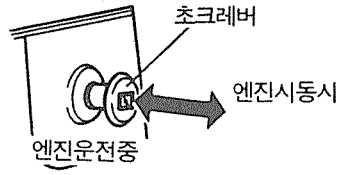
엔진 회전의 조절이 가능합니다. 앞쪽으로 당기면 엔진 회전이 올라가고, 뒤쪽으로 밀면 엔진회전이 내려 갑니다. 일정회전으로 작업할 경우에 사용합니다.

액셀페달



엔진회전을 올리거나 내리기위하여 사용합니다. 주로 이동 주행시에 사용합니다.

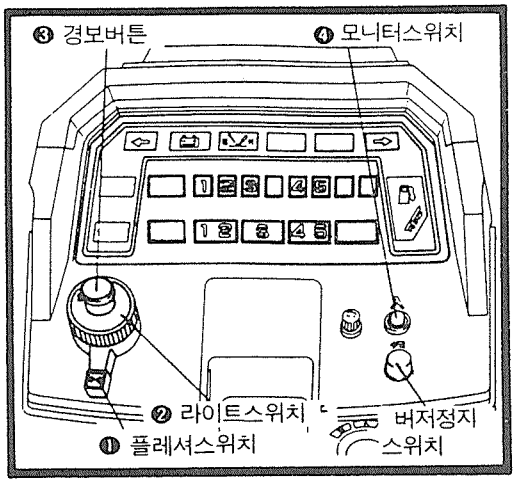
초크레버



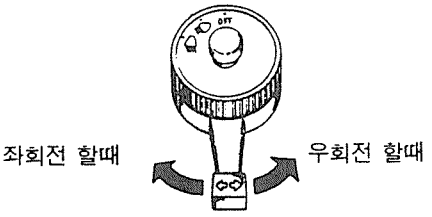
레버를 당기면 연료의 혼합이 짙어지며 엔진 시동이 쉬워집니다.

※ 시동시 이외에는 사용하지 말아 주십시오.

전장관계

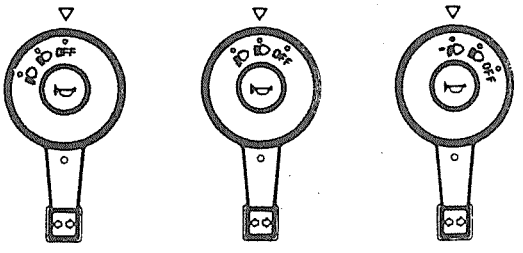


플레셔 스위치



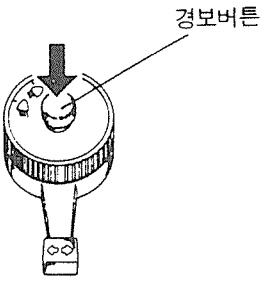
키 스위치를「입」의 위치로 한후 선회하는 측의 화살표방향으로 스위치를 돌리면 방향지시기가 점멸하며 선회방향을 지시합니다.

라이트 스위치



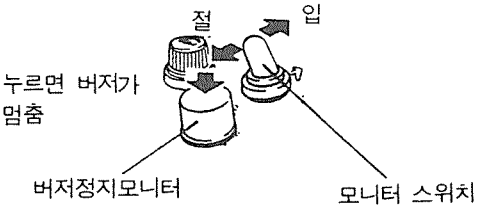
키 스위치를「입」위치로 한후 라이트 스위치를 우측으로 1단 돌리면 상향, 2단 돌리면 하향으로 비추게 됩니다.

경보버튼



키 스위치를「입」위치로 한후 경보버튼을 누르면 경보음이 울립니다.

모니터 스위치

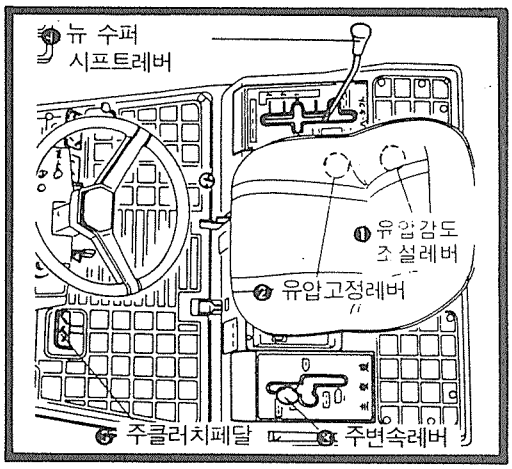


키스위치를「입」위치로 한후 모니터 스위치를「입」위치로 하면 유닛클러치 경보, 식부클러치경보, 묘연결경보, 비료보급경보, 비료막힘경보등이 경보 가능한 상태로 됩니다.

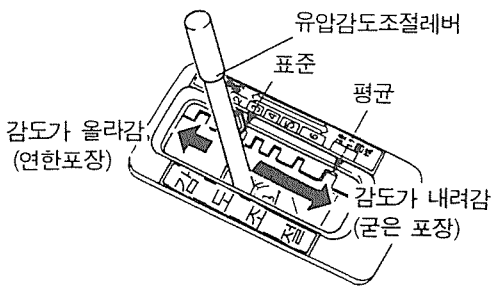
※ 경보시에 램프와 버저로 경보되는 것은 버저 정지스위치를 누르면 버저 울림을 정지합니다.

경보의 종류	버저의 반복회수/초
묘 연 결	1 (삐—)
유 닛 클 러 치	1 (삐—)
비 료 막 힘	2 (삐·삐)
비 료 보 급	2 (삐·삐)
식 부 클 러 치	없음

작업조작 관계

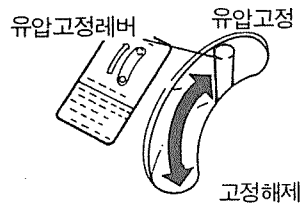


유압감도조절레버



논의 무르기에 맞추어 유압자동제어의 감도를 조절하는데 사용합니다.

유압고정 레버

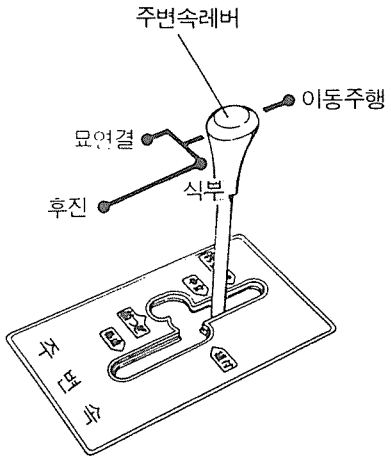


식부부의 상승·하강용의 유압을 고정하고 식부부를 고정할때에 사용합니다.

※ 점검·정비나 이동주행시에 식부부를 올렸을 경우에는 필히 「유압고정」으로 하여 주십시오.

※ 유압고정 위치에서 뉴 슈퍼시프트 레버를 「상」 위치로 하지 말아 주십시오.

주변속레버



「이동주행」「식부」「후진」「묘연결」의 변경시 사용합니다. 작업에 따라 사용방법이 다릅니다.

「묘연결」 위치로 하면 주행 식부와 함께 동력전달이 끊어집니다. 식부도중 묘연결시등에 사용하여 주십시오. 레버를 다시 「식부」위치로 돌리면 그대로 작업을 계속할 수 있습니다.

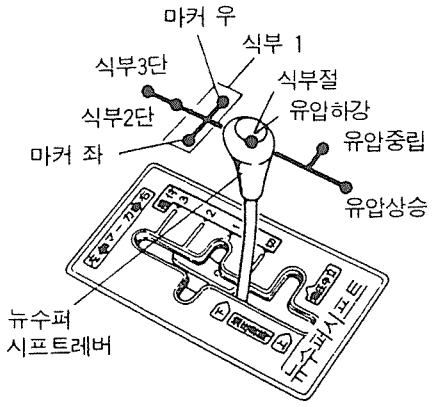
뉴수퍼시프트레버가 「식부2」와 「식부3단」일 때 자동적으로 「식부1단」으로 변경되므로 출발후 뉴수퍼시프트레버를 조절하여 주십시오.

후진연동기구

식부부를 내린 상태로 주변속레버를 「후진」위치에 넣으면 식부부 보호를 위하여 식부구동이 정지하며 동시에 식부가 상승합니다.

단, 뉴수퍼시프트레버가 「중립」위치에 있을 때는 식부부는 상·하 이동하지 않음.

뉴 수퍼 시프트레버



「식　　부」 식부부를 작동시키거나 정지시킵니다. 레버를 「식부1단」·「식부2단」·「식부3단」 위치로하면 식부부가 작동하고, 「식부절」 위치로 하면 정시합니다.
레버가 「식부2단」·「식부3단」 일 때에 주클러치페달을 밟으면 자동으로 「식부1단」으로 바뀌어 집니다.

※ 「식부1단」·「식부2단」·「식부3단」 위치에서 변경할때는 주클러치페달을 밟지 말아 주십시오. 밟으면 변경이 안됩니다.

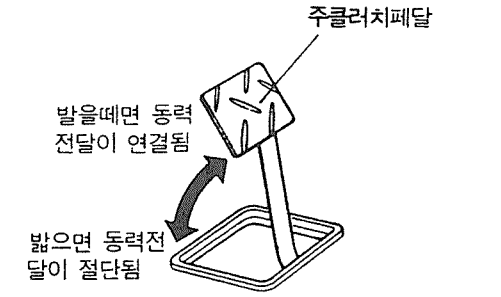
「유압승강」 식부부를 올리거나, 내리거나 합니다. 「하」 위치로 하면 식부부는 내려가며 동시에 유압자동제어장치가 움직입니다. 「중립」 위치로 하면 식부부를 임의의 위치에서 고정가능합니다.

「마 - 커」 레버를 「식부1단」 위치에서 옆으로 눕히면 눕혀진쪽의 선긋기 마커가 세팅됩니다.

【취급주의】

- 출발은 필히 「식부1단」에 하여 주십시오.
- 노상에서 식부부를 내릴 때는 레버를 「하」 위치에서 앞쪽으로 하지 말아 주십시오. 식부부가 회전하기 시작하여 식부조 파손이 발생합니다.
- 엔진정지시에는 필히 「유압중립」 위치로 하여 주십시오.
- 주변속레버가 「후진」 위치에 있을 때는 뉴수퍼시프트레버를 조작하지 말아 주십시오.

주 클러치 페달

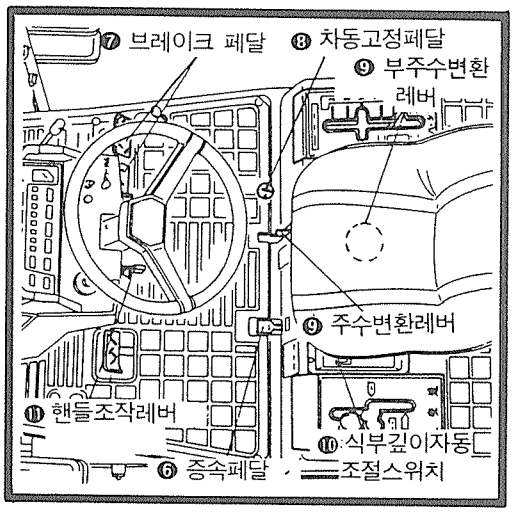


엔진동력의 연결, 절단할 경우 사용하며 밟으면(클러치 절단) 동력 전달이 끊어집니다.

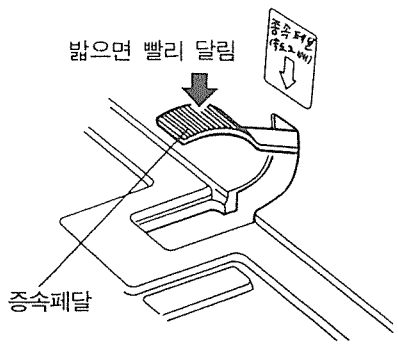
※ 엔진시동시에는 주클러치를 충분히 밟지 않으면 안전스위치가 작동되지 않아 엔진시동이 안됩니다.

※ 뉴수퍼시프트 레버가 「식부2단」·「식부3단」의 경우, 주클러치를 밟으면 「식부1단」으로 변경됩니다.

작업·조작 관계

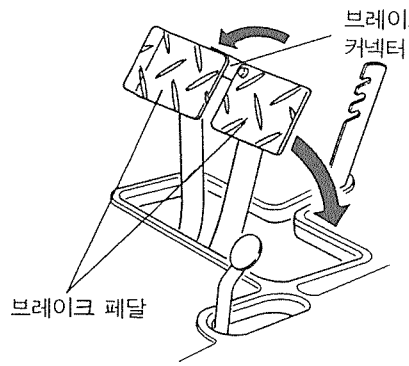


증속페달

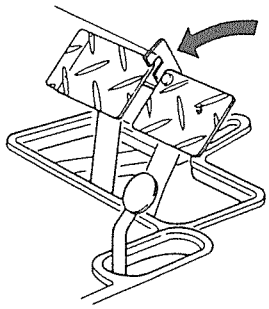


식부부를 구동하지 않고 포장내를 이동할 경우 사용합니다. 페달을 밟으면 그 사이만 「식부2단」의 속도로 이동합니다.

브레이크 페달



주차브레이크레버



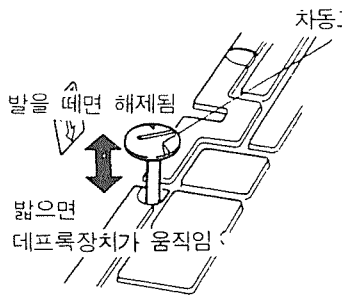
브레이크 페달은 좌우독립되어있고, 작업중에 선회측의 페달을 밟으면 선회측의 후륜에 브레이크가 걸려 적은회전이 가능합니다. 이동주행이나 논둑을 넘을 때는 필히 브레이크페달 커넥터를 연결시켜 사용하십시오.

주차할 때는 좌·우 브레이크를 브레이크페달커넥터로 연결하시고 브레이크페달을 밟아서 주차브레이크페달을 걸어주십시오.

⚠ 경고 다음 사항을 필히 지켜주십시오.

이동시나 논둑을 넘을때, 차량에 실을 때는 필히 브레이크 커넥터로 연결시켜 주십시오. 좌·우 독립인 상태로 사용하면 급브레이크시 편브레이크가 되어 급회전을 하므로 대단히 위험합니다.

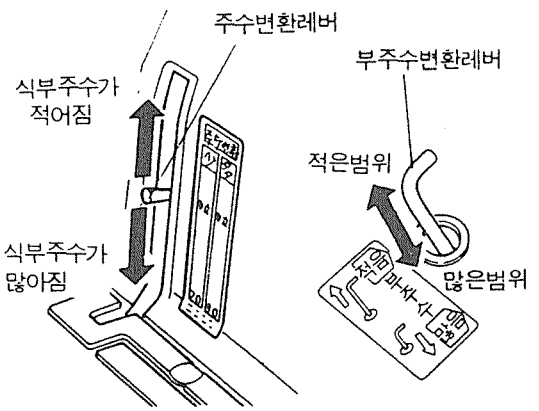
차동고정(데프록) 페달



눈길을 넘을 때나 한쪽 바퀴가 침몰했을때 등 한쪽 바퀴가 슬립할때에 양쪽차륜을 일체로 구동시키기 위하여 사용합니다.

※ 차동고정(데프록)페달을 밟는 상태에서 핸들을 조작하지 말아 주십시오.

주수변환레버 · 부주수변환레버 (나이스 시프트 5)

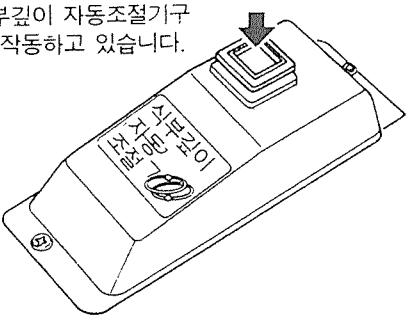


식부주수를 변환할때에 사용합니다. 변환할 경우에는 주변속레버 「중립」위치, 주클러치 「입」위치에서 엔진회전은 저속으로 하여 주십시오. 「적음」의 범위와 「많음」 범위의 변환은 운전석 아래 부주수변속레버로 조정합니다.

※ 식부주수는 포장조건에 따라 변화할 필요가 있으므로 식부상태를 보아가며 변환하여 주십시오.

식부깊이 자동조절 스위치 (피트 싱크로 스위치)

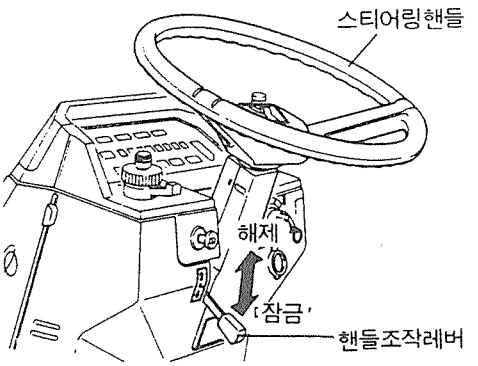
램프가 점등하고 있을 때는 식부깊이 자동조절기구가 작동하고 있습니다.



램프가 점등하고 있을 때에 뉴 슈퍼 시프트레버를 「식부3단」 위치로 하면 자동조절기구가 움직여 식부깊이 레버가 「깊음」쪽으로 이동합니다.

스위치를 누르면 램프가 꺼져 자동조절 기구가 움직이지 않습니다.

핸들조작레버

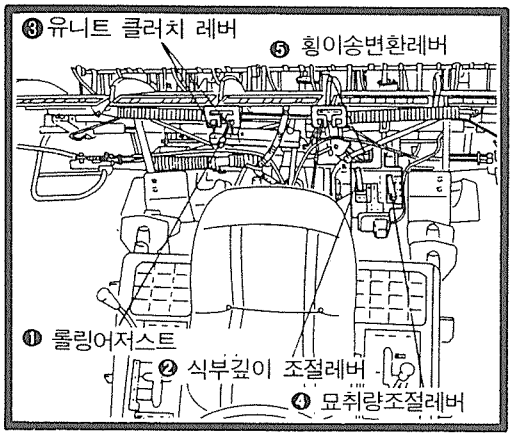


스티어링 핸들의 각도를 전후 2단으로 변경하여 사용할 수 있습니다.

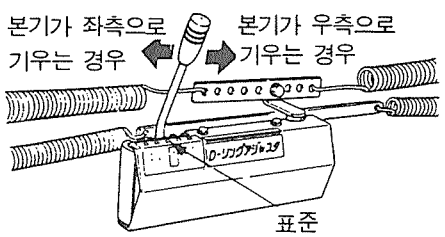
핸들조작레버를 「해제」위치로 하시고 스티어링 핸들의 각도를 바꾸어 레버를 「잠금」위치37하면 고정됩니다. 또 격납시에는 앞쪽으로 당겨 젖힐 수도 있습니다.

※ 조절후에는 스티어링 핸들이 확실히 고정되었는지 확인하여 주십시오.

식부부 관계



롤링 어저스트

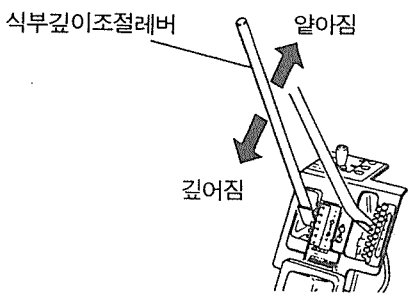


논둑밑 식부시 기체가 기울어진 경우 식부부를 수평으로 유지, 좌우 식부깊이의 차이가 발생되지 않도록 할 때 사용합니다.

경사각에 맞추어 2단으로 조절가능합니다.

※ 논둑밑 이외에는 필히「표준」위치로 하여 주십시오.

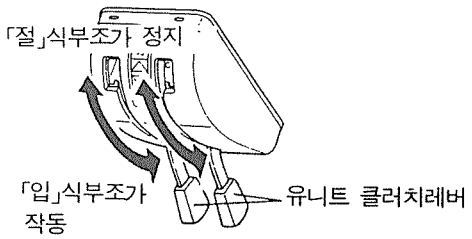
식부깊이 조절레버



포장에 적합한 식부깊이를 6단계로 조절가능합니다.

※ 조절할 때는 식부부를 올려서 하십시오.

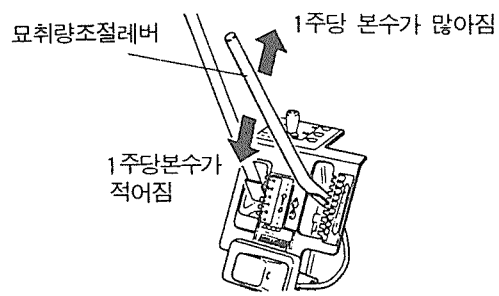
유니트 클러치 레버



마지막 작업에서 일부 식부조정시, 조수 맞춤을 하기 위하여 우2조, 중앙2조, 좌2조의 식부조를 작동·정지할 때에 사용합니다.

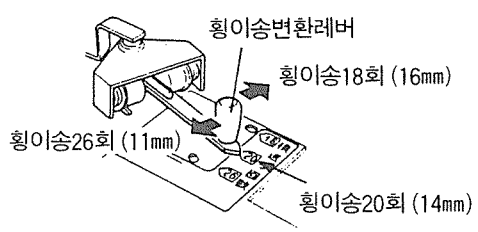
※ 유니트 클러치레버「절」위치 그대로 뉴수퍼시프트 레버를「식부절」로 한 경우 그대로 작업을 재개하면 유니트 클러치 경보램프가 점등하며 버저가 울립니다.

묘취량 조절 레버



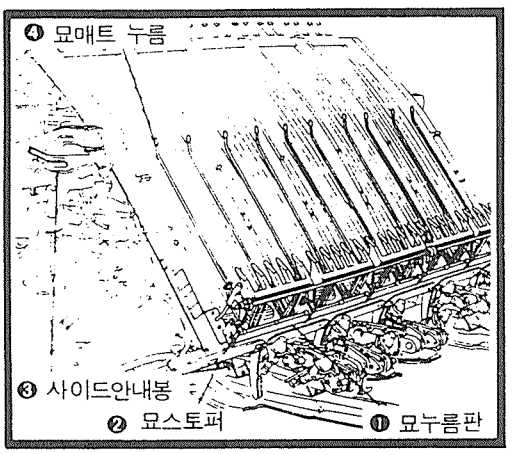
묘취량은 묘의 상태에 맞추어 10단계 조절이 가능합니다.

횡이송변환레버(나이스시프트 3)

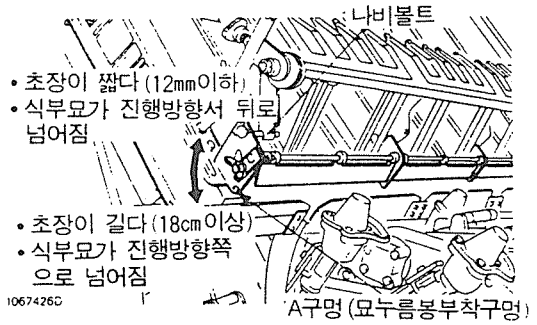


묘매트의 횡이송량을 변환 3단계로 조절 가능합니다. (38페이지 참조)

묘탑재대관계

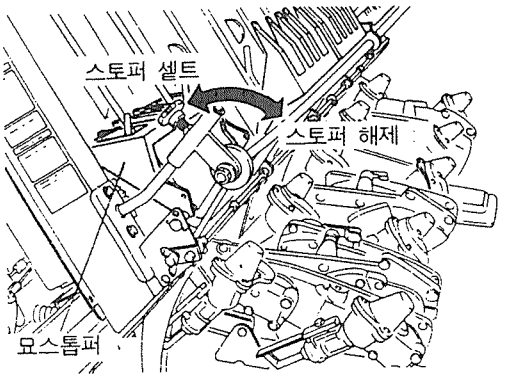


묘누름판



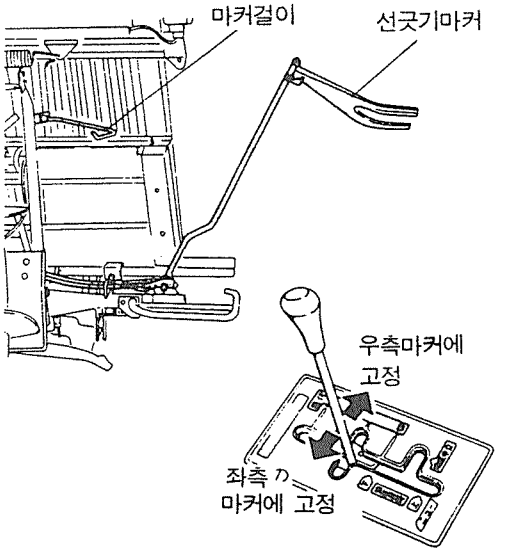
식부조로 묘취가 쉽도록, 또 묘를 손상시키거나 자세가 흩어지지 않도록 묘의 넘어짐을 규제합니다. 묘의 초장, 육묘상태, 식부자세 등에 따라 나비볼트를 풀어 각도를 조절합니다.

묘스토퍼



각조의 묘공급을 정지할 때 사용합니다. 묘를 윗쪽으로 밀어올리고 묘스토퍼를 돌려서 묘공급을 정지합니다.

사이드안내봉 (선긋기마커)



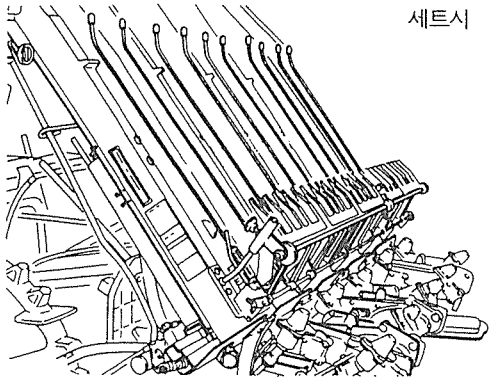
적절한 인접조간을 유지, 직진의 목표가 되도록 하며 포장 표면에 선을 긋습니다.

마커의 세팅은 뉴 수퍼 시프트 레버를 「식부 1단」 위치에 하며 수납은 식부부의 상승과 연동되어 자동으로 실시합니다.

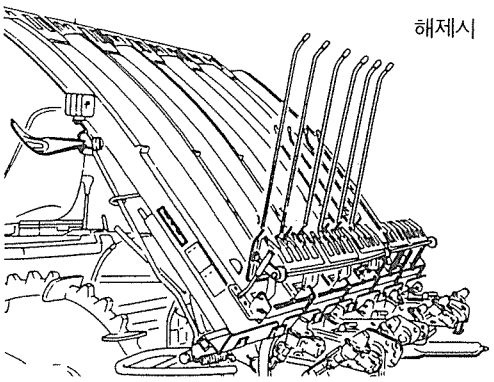
※ 수송시 및 이동 주행시에는 사이드마커 안내봉을 걸이에 고정하여 주십시오.

묘매트 누름

세트시



해제시

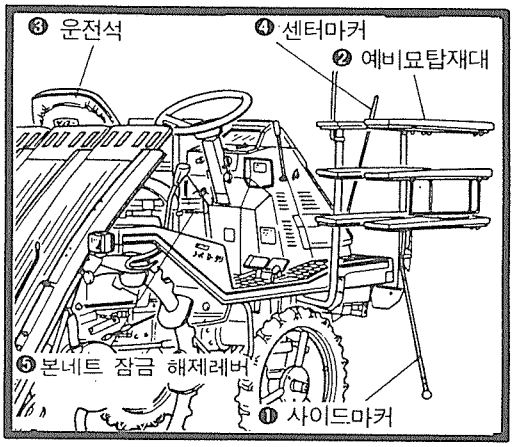


묘매트가 붕괴되지 않도록 보조로 사용합니다. 묘의 상태나 묘매트 두께를 보아가며 세팅위치를 조절합니다.

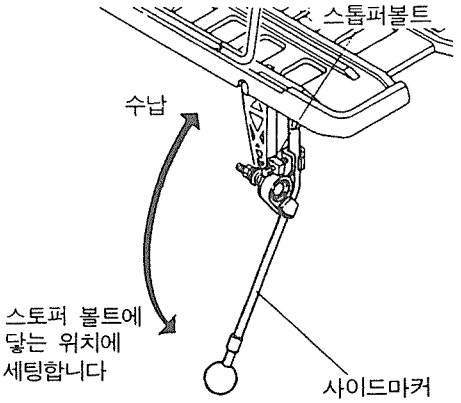
※ 묘매트 누름은 전·후에 회동하므로 작업시에는 묘매트와 평행이 되도록 하여 주십시오.

※ 묘매트누름을 뒷쪽에서 회동하면 작업종료 후 남은묘 떼어냄이 간편합니다.

기타 장치관계



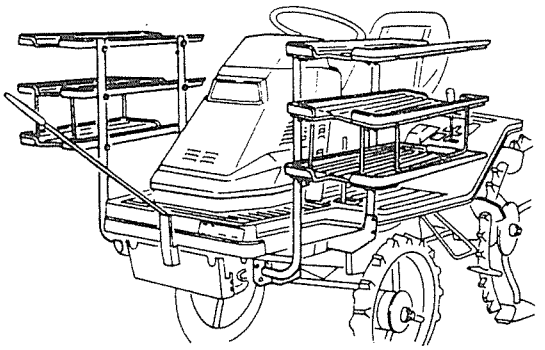
사이드 마커



논둑밑 식부나 선긋기마커로 그은 선이 보이지 않을때에 적정한 인접조간의 조간거리를 유지할때 사용합니다.

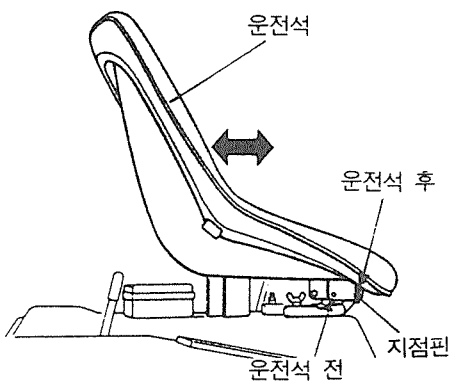
※ 수송시 및 이동주행시는 마커를 180° 회전시켜 위쪽에 세트시켜주십시오.

예비묘탑재대



예비묘를 6매 적재할 수 있습니다. 좌·우의 최하단은 빈상자 또는 묘취단을 놓아두는 곳으로도 사용가능합니다.

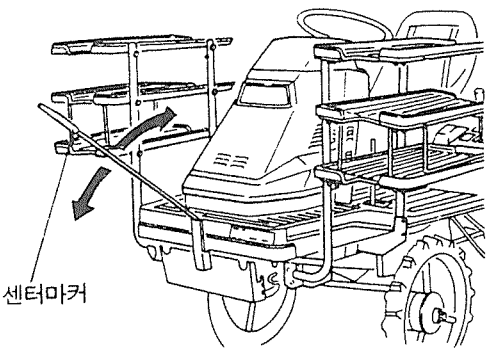
운전석



운전자의 체격에 따라 전후 2단계로 조절이 가능합니다.

※ 핀구멍위치를 변경하여 전후로 조절하여 주십시오.

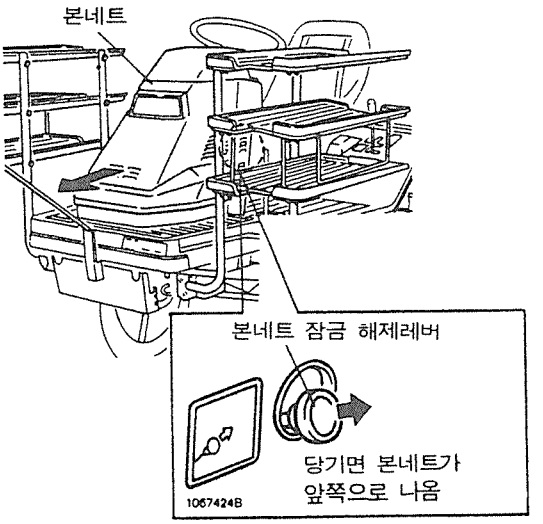
센터 마커



선긋기마커로 표시된 선에 센터마커를 맞춘후 전진하면 적정한 인접조간을 확보, 또한 직진의 목표가 되므로 간편히 직진할 수 있습니다.

※ 센터마커는 전후로 움직이므로 보기쉬운 위치로 고정하여 주십시오.

본네트 해제레버



레버를 앞쪽으로 당기면 본네트가 앞쪽으로 이동하며 간단히 분해가 가능합니다.

1. 사용전 점검

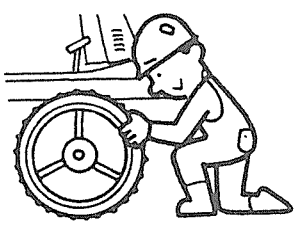
안전하고 쾌적한 작업을 하기 위하여 이앙기를 사용하기전에 필히 사용전 점검을 실시합니다. 이상부위는 수정 정비한후 작업을 시작하여 주십시오. 작업 종료시에도 점검을 실시하여 이상이 없는가를 점검하여 주십시오.

점검은 다음의 순서대로 하여 주십시오.

1.어제의 이상부위

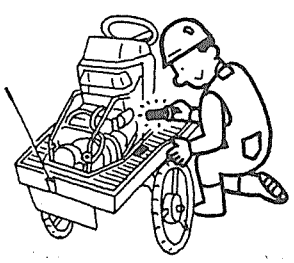
2.이앙기 회전부를 돌려 보면서

- 각부의 변형·손상·더러워진곳
- 차체 각부의 손상·볼트의 풀림
- 타이어의 공기압, 마모정도 손상… 53페이지 참조

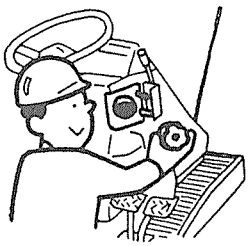


3. 본네트를 열어 본다.

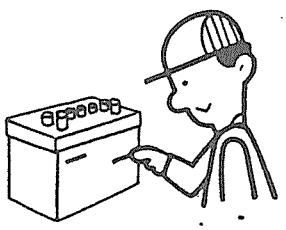
- 엔진오일의 양과 점도, 누유… 43페이지 참조



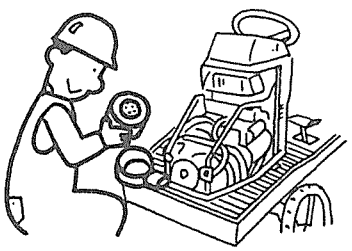
- 연료의 양과 연료의 주유, 연료 파이프의 손상… 43페이지 참조



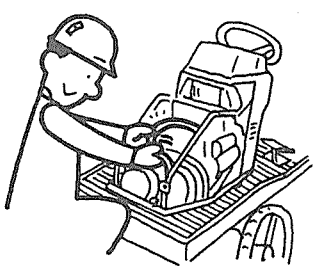
- 배터리액의 양…53페이지 참조



- 에어클리너의 오손… 50페이지 참조

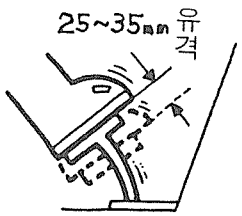


- 배선코드 피복의 벗겨짐이나 접속부의 풀림…55페이지 참조

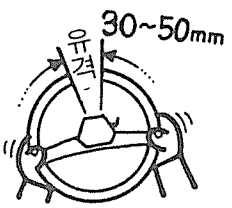


4.운전석에 앉아본다.

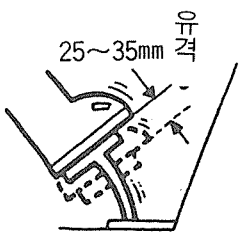
- 브레이크 유격…52페이지 참조



- 핸들유격

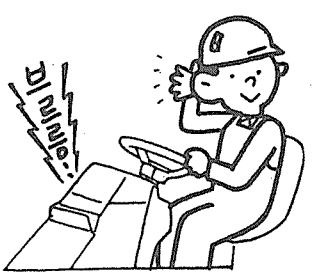


- 클러치페달의 유격… 53페이지 참조



5.엔진을 시동해 본다

- 엔진시동후의 이상음



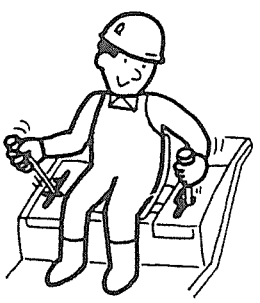
● 배기가스의 색



● 램프·미터류의 작동…16페이지 참조

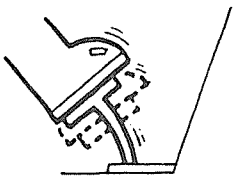


● 각종 조작레버의 작동과 구동부의 움직임

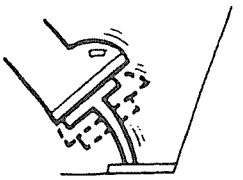


6.천천히 출발해 본다.

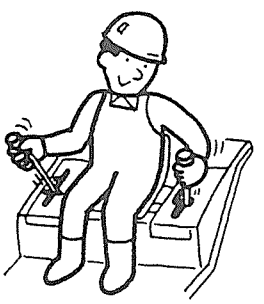
● 브레이크 듣는 정도



● 클러치의 작동



● 변속레버의 작동



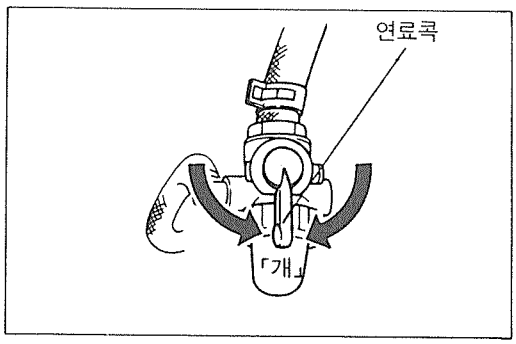
⚠ 위험 다음의 사항을 필히 지켜 주십시오.

- 점검·정비를 할때는 필히 엔진을 정지시킨 후 실시하여 주십시오.
- 엔진이 뜨거울 때에 주유·급유는 절대 삼가하여 주십시오.
- 연료 보급시에 담배, 전구는 절대 가까이 하지 마십시오.
- 연료를 보급할 때는 연료캡을 확실히 조이고, 주유시 넘쳐 흐른 연료는 깨끗이 닦아주십시오.

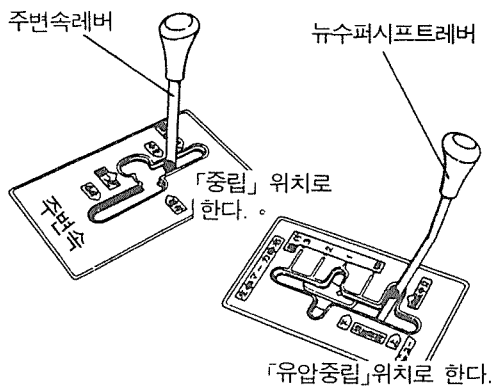
2. 엔진의 시동 · 정지방법

시동방법

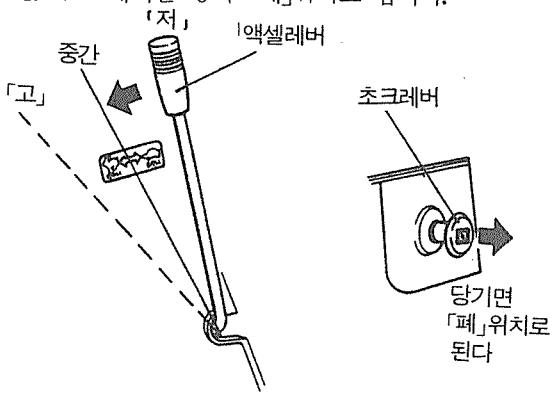
1. 연료콕을 「개」로 한다.



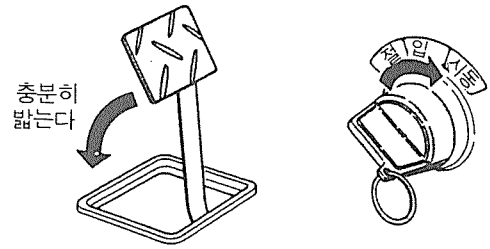
2. 주변속레버 「중립」 위치, 뉴 수퍼 시프트 레버 「유압중립」 위치로 합니다.



3. 액셀레버를 「고」와 「저」의 중간위치로 합니다.
4. 초크레버를 당겨 「폐」위치로 합니다.



5. 주클러치페달을 충분히 밟고 키스위치를 「시동」위치까지 돌립니다.



※ 안전스위치 작동에 의하여 클러치페달을 충분히 밟지 않으면 스타팅 모터가 회전하지 않습니다.

6. 엔진이 시동되면 회전상태를 보아가며 초크레버를 서서히 밀어 넣어주십시오.
7. 엔진 시동 후 약 5분간은 무부하로 엔진을 돌려주십시오. (난기운전)

【취급주의】

- 스타팅 모터는 많은 전류를 소비하므로 10초 이상 연속사용은 절대 금합니다.
  10초 이내서 시동되지 않을 경우에는 일단 키 스위치를 「절」위치로 하여 1분이상 기다린후 재시동하여 주십시오.
- 엔진 회전중은 절대로 키 스위치를 「시동」위치로 하지 말아 주십시오.

⚠주의 다음 사항을 필히 지켜 주십시오.

- 엔진을 시동하기전에 시동전 점검을 하여 주십시오.
- 엔진 시동시에는 레버의 위치와 주위의 안전을 확인하여 주십시오.
- 필히 운전석에 앉아서 엔진을 시동하여 주십시오.
- 엔진 난기운전은 밀폐된 실내에서는 하지 말아 주십시오.
- 난기 운전중에는 필히 주차브레이크를 걸어 주십시오.

정지방법

1) 액셀레버를 「저」위치로 하고 키스위치를 「절」로 합니다.

2) 연료 콕을 「폐」위치로 합니다.



3.출발·정차·주차방법

출발방법

① 뉴 수퍼 시프트 레버를 이앙작업의 경우는 「식부1단」위치로, 이동의 경우에는 유압승강의 「상」의 위치로하고 식부부를 최고로 올린후 「유압중립」으로 합니다.

② 주클러치 페달을 밟고 주변속레버를 작업에 적합한 위치로 합니다.

③ 주클러치페달을 서서히 떼면 출발합니다.

※ 뉴 수퍼 시프트레버로 변속할 경우 (식부절 ↔ 1 ↔ 2 ↔ 3)은 주클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.



【취급주의】

- 주행중·작업중은 절대로 클러치 페달위에 발을 올려 놓지 말아주십시오.
- 주변속레버로 변속할 경우에는 필히 클러치페달을 밟고 기체를 정지시킨후 실시하여 주십시오.

⚠주의 다음 사항을 필히 지켜 주십시오.

- 출발할때는 주위가 안전한가를 확인한후 출발하여 주십시오.
- 출발할때는 필히 좌·우의 브레이크페달을 연결시켜주십시오.

정차·주차방법

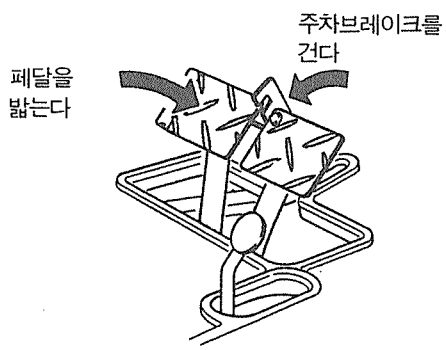
① 액셀레버를「저」위치로 돌리고 속도를 낮춥니다.

②주클러치 페달과 브레이크 페달을 동시에 밟아 기체를 정지시키고 주변속레버를「중립」위치로 합니다.

※ 주클러치페달을 밟아도 뉴 수퍼 시프트레버는 연동되어「식부1단」으로 자동 변환됩니다.



③ 좌우의 브레이크 페달이 커넥터로 연결되어 있는 가를 확인하고, 브레이크를 밟아서 주차브레이크를 겁니다.



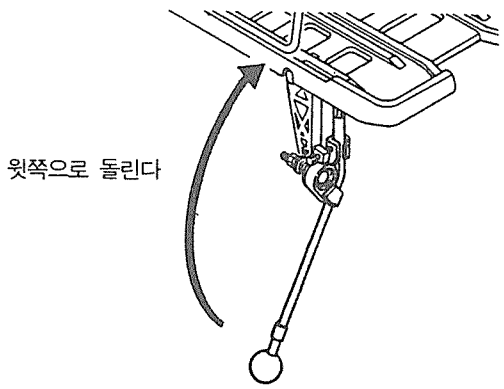
4. 이동 주행방법

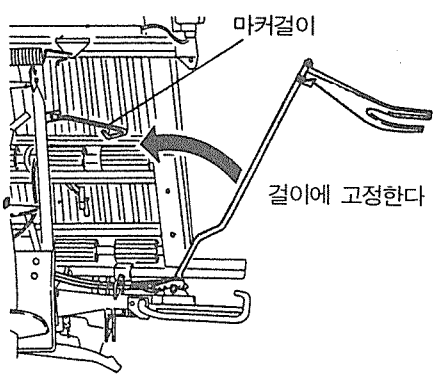
① 뉴 수퍼 시프트레버로 식부부를 최상부까지 올린후「유압중립」으로 합니다.

②유압 스톱레버를「유압고정」으로 합니다.



③사이드마커를 윗쪽으로 돌리고 선긋기 마커는 마커걸이에 고정시킵니다.

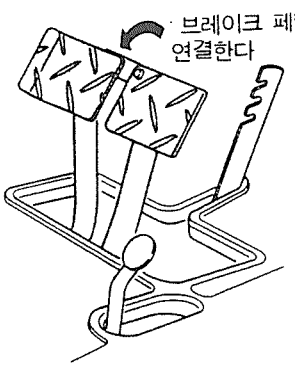




④묘탑재대를 기체중앙으로 합니다.



⑤좌우의 브레이크페달 커넥터로 확실히 연결합니다.



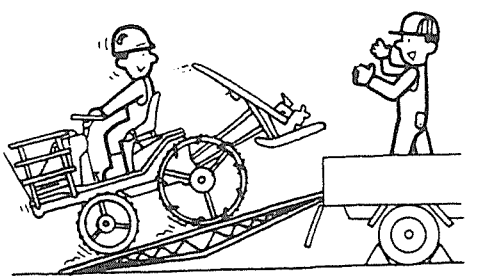
⚠주의 다음 사항을 필히 지켜 주십시오.

- 운전자외에 사람을 승차시키지 말아 주십시오,
- 좁은 농로나 경사지 노면에 잡초가 무성한 장소에서는 노견에 충분히 주의하여주시고 속도를 낮추고 주행하여 주십시오.

5.트럭에 실어 운반할 때

싣고 내리는 방법

- 주위에 위험물이 없는가, 평탄한 장소를 선택하여 주십시오.
- 기준에 적합한 보조판을 사용하여 주십시오.
- 이앙기는 이동주행과 같은 상태로 하여 주십시오.
- 차량에 실을 때는 주변속레버를「후진」위치로 하고 내릴때는「식부」위치로 합니다. 또한 엔진 회전은 저속으로 하여 주십시오.
- 탑재 트럭의 변속은「1단」 또는「후진」의위치에 넣고 주차브레이크를 걸고 정차받침목을 끼워 주십시오.
- 보조판걸이는 차량 적재대와 단차가 없도록 확실히 취부하여 주십시오.



보조판의 기준

- 길이… 차량적재대높이의 3.5배이상
- 폭…30㎝이상
- 강도…1매가 500kg에 충분히 견딜것
- 표면은 미끄러지지 않는 처리가 되어 있을것

【취급주의】

만일 싣는 도중에 엔진이 정지했을때는 즉시 브레이크 페달을 밟고 그다음 서서히 브레이크를 풉니다. 일단 바닥까지 내려온후 다시 엔진을 시동하여 주십시오.

트럭에 실은후

- 주변속레버를 「식부」 또는 「후진」 위치에 놓아 주십시오.
- 주차브레이크레버를 걸어주십시오.
- 식부부를 내리고, 플로트의 하면에는 깔판을 끼워주십시오.
- 차륜과 로프걸이에 로프를 걸어 확실하게 고정하여 주십시오.
- 선긋기마커는 넘어지지 않도록 마커걸이에 걸어주십시오.



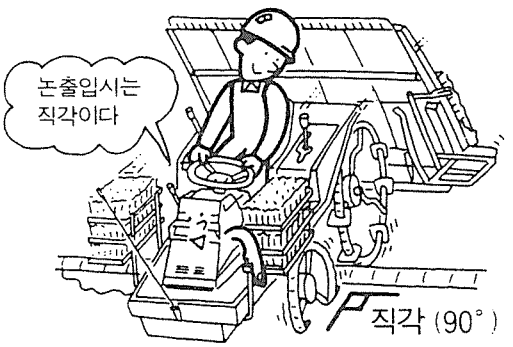
⚠위험 다음 사항을 필히 지켜 주십시오.

- 보조판 위에서는 절대로 주클러치 페달을 밟지 말아 주십시오.
- 실을 때는 필히 유도자를 붙여 주위가 안전한가를 분명히 확인하여 주십시오.
- 예비묘탑재대에 예비묘나 기타의 물건을 얹어 놓으면 기체의 밸런스가 맞지 않으므로 대단히 위험합니다.
- 이앙기의 앞쪽은 위험하므로 앞쪽에 서있지 말아 주십시오.

1.이앙작업 방법

포장출입 방법

- 좌우의 브레이크페달을 커넥터로 연결하여 주십시오.
- 주변속레버를 「식부」위치로 하고 엔진회전은 저속으로 하여 주십시오.
- 차동고정(데프록) 페달을 밟고 논둑은 직각으로 넘어가십시오.
- 논둑이 높을 경우에는 필히 보조판을 사용하여 주십시오.

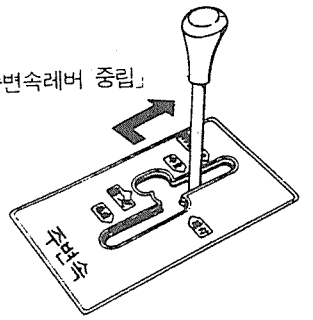


⚠위험 다음 사항을 필히 지켜 주십시오.

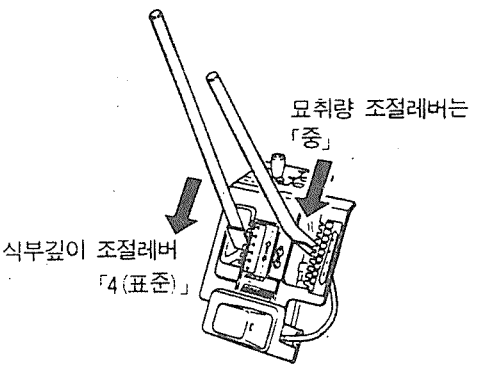
논둑이 매우 높을 경우에는 보조판을 사용하고 올라갈 때는 「후진」으로 올라가 주십시오.

작업순서

①논에 들어가면 주클러치레버를 「**중립**」 위치로 하고 브레이크페달커넥터를 해제하여 주십시오.



②식부깊이 조절레버를 「4(표준)」위치, 묘취량 조절레버를 「중」위치로 합니다.

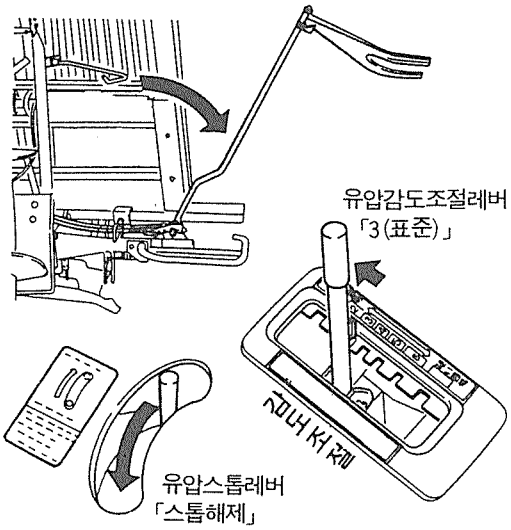


③주수변환레버를 희망하는 주수에 맞추어 주십시오.

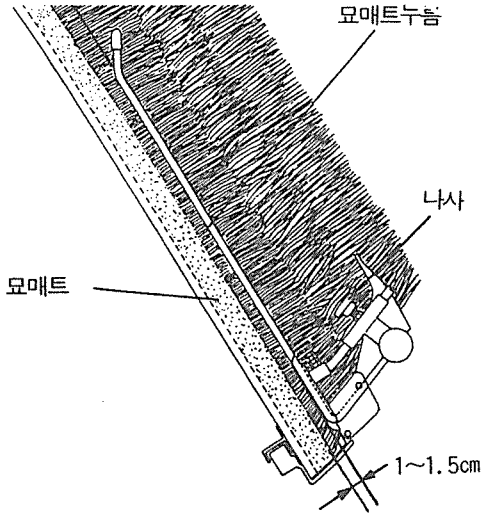
④주변속레버「**중립**」위치·유압스토퍼레버를「**유압고정**」위치로 한후 뉴 수퍼 시프트 레버를 「**식부1단**」으로 식부부를 구동시켜 묘탑재대가 우측 또는 좌측 끝단에서 묘이송 롤러를 작동시킨후 뉴 수퍼 시프트레버를「**절**」에 위치시킵니다.

【취급주의】
엔진은 저속으로 회전시켜 주십시오.

⑤마커걸이에서 선긋기마커를 빼내고, 유압감도조절레버를 「3(표준)」위치로 한후, 유압고정레버를 「고정해제」로 하여 식부부를 천천히 내려주십시오.



⑥묘매트를 묘탑재대와 예비묘탑재대에 얹고 묘매트를 누르며 묘누름판을 세팅합니다.



※ 묘매트누름의 세팅위치는 묘매트 표면에서 1~1.5cm정도가 표준이지만 묘의 조건에따라 조절하여 주십시오.

※ 묘매트 누름과 묘탑재대가 평행이 되었는가를 확인하여 주십시오.

⑦센터마커, 사이드마커를 세팅합니다.

⑧식부깊이 자동조절 스위치의 램프를 점등시킵니다.

⑨묘연결 모니터 스위치를 「입」 위치로 하고, 액셀레버로 엔진회전을 중간정도로 올립니다.

⑩주클러치페달을 밟고 주변속레버를 식부 위치로 넣고 뉴 수퍼 시프트 레버를 「식부1단」에 넣은다음 한쪽 선긋기마커를 넘기고 주클러치페달을 서서히 뗀후 출발합니다.



⑪4~5m전진후 다음 사항을 확인하고 필요에 따라 조절합니다.

■ 확인항목

- 식부깊이 ……39페이지참조
- 1주본수 ……39페이지참조
- 식부주간 ……38페이지참조
- 유압감도 ……39페이지참조

⑫포장과 식부상태를 보아가며 뉴 수퍼 시프트 레버는 노 클러치이므로 「식부2단」·「식부3단」 위치에 넣고 고속이앙작업을 실시 합니다.

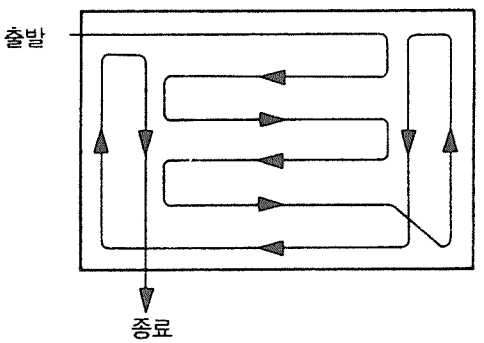


선회부 및 논둑밑 이앙방법

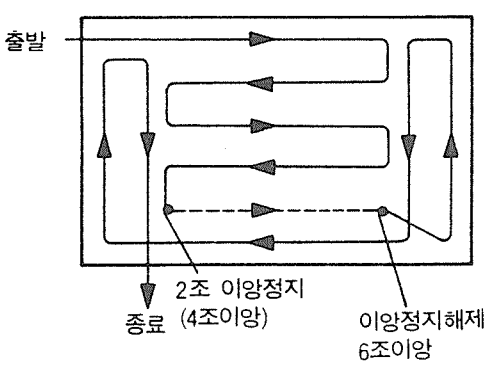
작업방법은 포장의 크기, 모양에 따라 틀려지므로 작업을 시작하기전에 어떠한 순서로 작업을 할 것인가를 결정하여 주십시오.

- 선회부에서는 조금 많이 회행여유를 남겨주십시오.
- 논둑 부근까지 오면 다음 조수를 감안 하여 최후의 1행정에서 전조수를 맞출 수 있도록 하여 주십시오.

〈조수맞춤이 필요없는 경우〉



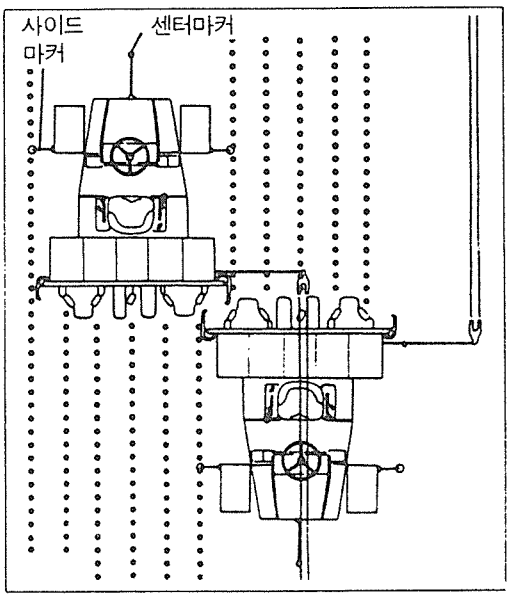
〈조수 맞춤이 필요한 경우〉



- 남은 10조에서 6조를 이앙하였을 경우 최후 행정전에 논둑측의 2조를 유니트클러치를 사용하여 정지하고 최종 행정에서 6조를 이앙할 수 있도록 하여 주십시오.
  (묘스토퍼를 이용한다면 1조별 스톱도 가능합니다.)

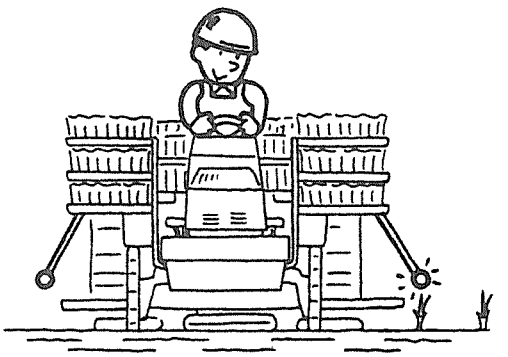
마커 사용법

선긋기마커로 포장에 선을 그어 다음 차례에서 센터마커를 표시선에 맞추어 전진하면 조간거리 30㎝가 되며 직진할 수 있어 편리합니다.



【취급주의】
수심이 너무 깊으면 선긋기마커로 그은선이 보이지 않을 수도 있으므로 수심을 1~2 ㎝ 정도로 물을 빼 주십시오.

선이 보이지 않을때는 먼저심은 인접조에 사이드마커를 일치시킨다면 조간 30㎝를 유지할 수 있습니다.

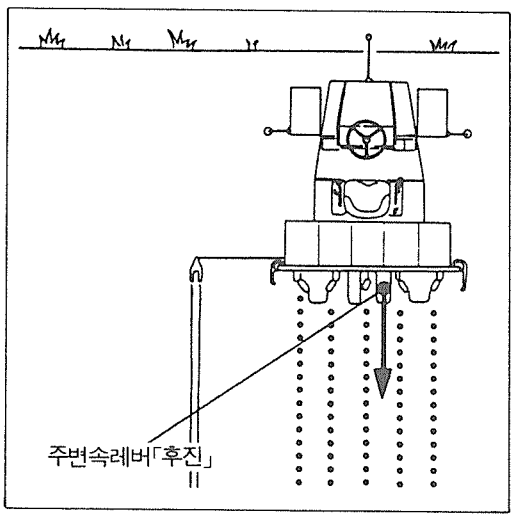


선회 방법(조작이 능숙할때까지)

①본기의 범퍼(선단)가 논둑에 닿기직전에 주클러치를 「절」위치로 하여 정지합니다.

※논둑부근에 도착하면 감속하여 주십시오. 주클러치페달의 유격량만 밟으면 뉴 수퍼시프트 레버가 자동적으로 「식부1단」으로 변경되어 감속이 가능합니다.

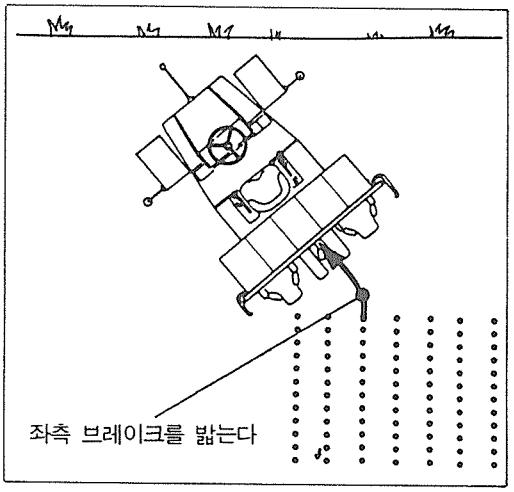
②주변속레버를 「후진」위치로 하고 주클러치를 서서히 떼면 선회하기 쉬운 위치까지 똑바로 후진합니다.



※주변속레버를 「후진」위치로하면 동시에 식부클러치도 끊어져 식부부가 상승됩니다.

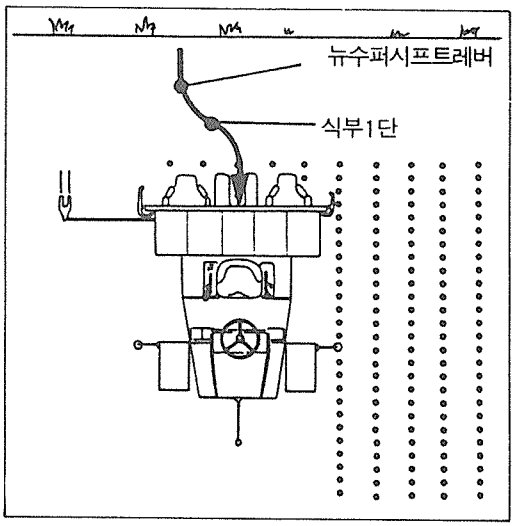
※엔진회전을 내리고 후진하여 주십시오.

③주변속레버를 「식부」위치로 하고, 핸들을 돌리면서 선회하는 쪽의 브레이크페달을 밟고 논둑에 닿지 않을 정도로 선회합니다.



④사이드마커, 센터마커로 인접조간을 맞추고 기체를 진행방향으로 직진합니다.

⑤뉴 수퍼 시프트 레버를 「하」 위치로하고 식부부를 내린다음 레버를 「식부1단」 위치로 넣은후 선긋기마커를 세팅합니다.



선회방법(조작이 능숙하면)

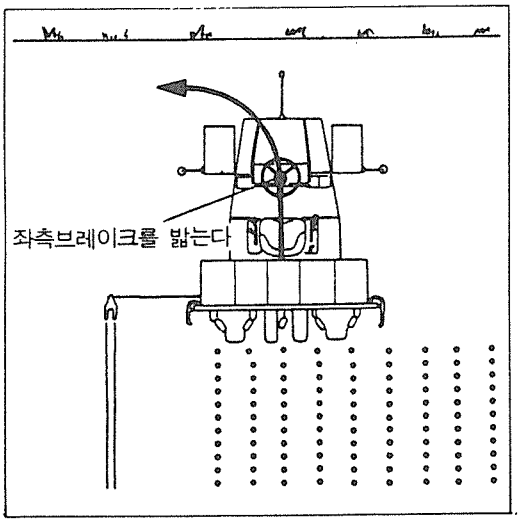
①논둑부근에 도착하면 감속한다.

※주클러치페달의 유격량만큼만 밟으면 뉴 수퍼 시프트 레버가 자동으로 「식부1단」으로 변경되어 감속이 가능합니다.

②뉴 수퍼 시프트 레버를 「상」위치로 하고 식부부를 올립니다.

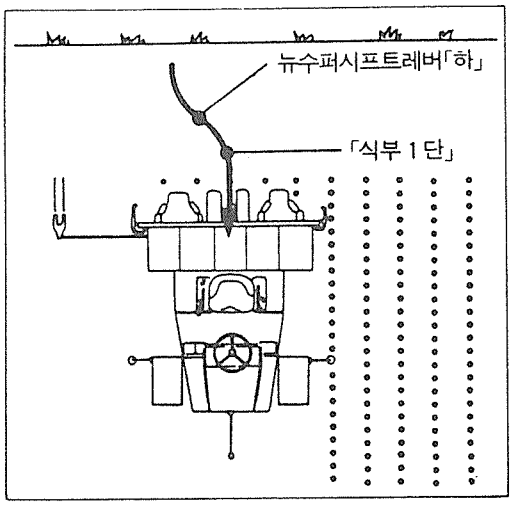
※뉴 수퍼 시프트 레버가 「식부2단」 위치로 되어 있을 경우에도 자동감속됩니다.

③핸들을 돌리면서 선회하는 측의 브레이크페달을 밟아도 선회합니다.



④사이드마커·센터마커로 인접조간을 맞추고 기체를 진행방향으로 직진합니다.

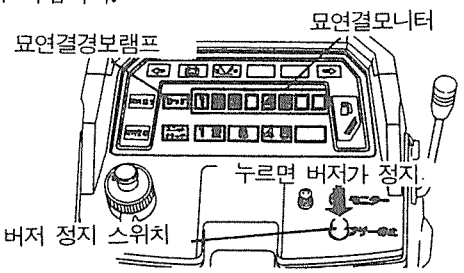
⑤뉴 수퍼 시프트 레버를 「하」위치로하고 식부부를 하강시킨후 이앙시작위치를 맞춘다음 레버를 「식부1단」 위치로 한후 선긋기 마커를 세팅합니다.



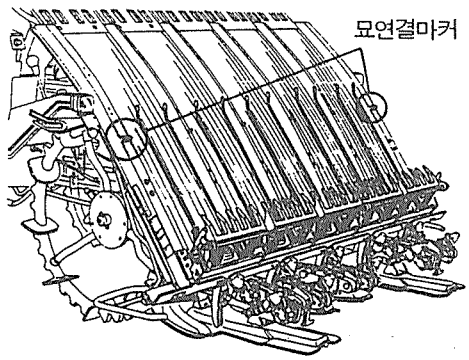
묘 연결방법

묘탑재대의 묘가 줄어들어 묘연결이 필요하면 경보버저가 울리고 묘연결 경보램프가 점등합니다. 또한 묘연결모니터가 묘연결이 필요한 조를 표시하므로 기계를 정지시키고 새로운 묘를 보충하여 주십시오.

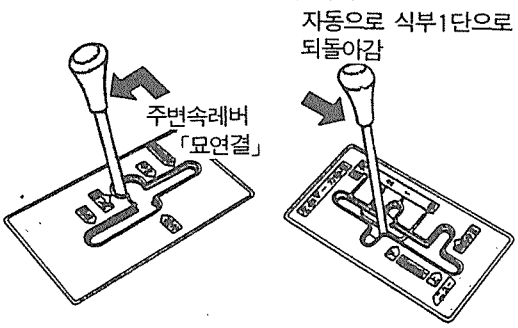
경보버저는 버저정지스위치를 눌러 경보를 정지 시킵니다.



※ 남은 묘가 묘탑재대의 묘연결 마커로부터줄어지면 새로운 묘매트를 즉시 얹어주십시오.



①경보가 울리면 엔진회전을 줄이고 주변속레버를 노클러치로 「묘연결」위치로하면 전구동이 정지하며 뉴수퍼 시프트 레버는 자동으로 「식부1단」으로 되돌아 갑니다.



②필요한 조에 묘를 연결합니다.

③묘연결후에 주변속레버를 「식부」위치로 하면 이앙작업을 재개할 수 있습니다.

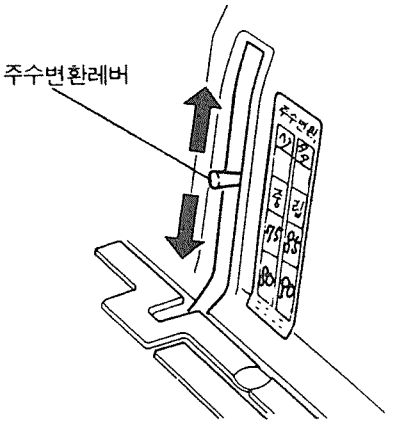
※ 식부부를 올려 묘연결을 한 경우는 뉴 슈퍼 시프트 레버를 「식부1단」위치로 한 후 주변속레버를 「식부」위치로 하여 주십시오. 또 선긋기마커도 올려져 있으니 다시한번 세팅하여 주십시오.

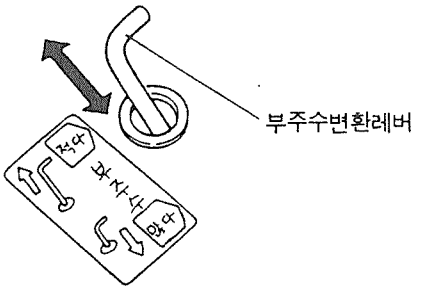


2.작업에 알맞게 조절하는 방법

식부주수의 조절방법

식부주수의 조절은 주수변경레버와 부주수 변속레버를 조합하여 선택하여 주십시오. 또 포장조건에 따라 수치가 다소 틀려질 경우가 있으므로 4~5m 전진해본 뒤 확인하고, 필요에 따라 재조절하여 주십시오.





※부주수변환레버는 운전석 아래에 있습니다.

주수일람표 (조간 30㎝)

부주수변속	적	음		많	음	
주 수 변 속	50	60	70	70	80	90
식부주수(주/3.3㎡)	50	60	70	70	80	90
식부주간(㎝)	22	18	16	16	14	12

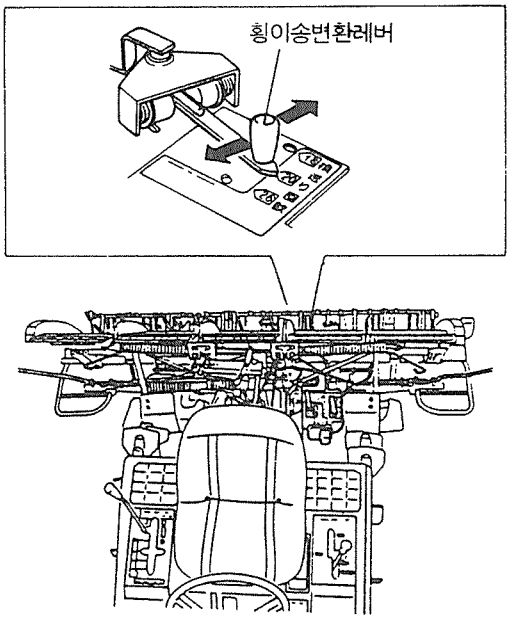
횡이송 조절방법

묘매트의 조건에 따라 1주의 묘취량을 묘탑재대 횡이송량에 따라 조절할 수가 있습니다.
횡이송변환레버를 임의의 횡이송량으로 바꾸고 묘탑재대를 횡이송시키면 좌측 끝단까지 이동했을 경우 자동으로 변환됩니다.

① 엔진회전을 「저속」으로, 주변속레버를 「중립」위치로 합니다.

② 식부부를 최고로 올린 상태에서 유압스톱레버를 「유압고정」 위치로 합니다.

③ 뉴수퍼시프트 레버를 「식부1단」 위치로 합니다.



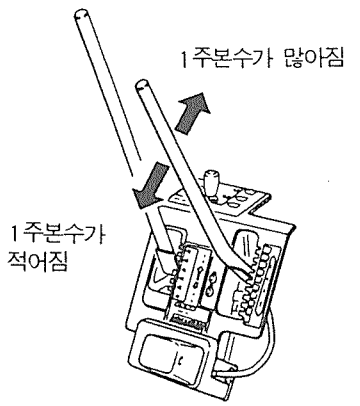
【취급주의】

변환은 필히 1단씩 (18↔20·20↔26) 하여주십시오. 2단 (18↔26) 을 1회에 할 경우 파손이나 변형의 원인이 됩니다.

묘취량 조절법

묘매트의 상태·파종방법에 따라 묘취량을 조절할 수 있습니다. 횡이송의 조절과 조합하여 선택하여 주십시오.

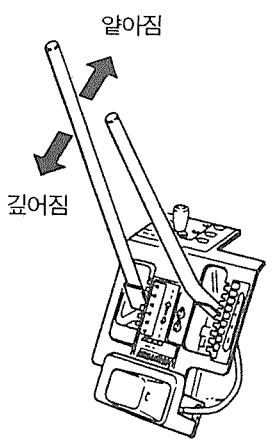
※ 조절은 8~17㎜까지 10단계가 있으므로 1주 본수가 3~4본이 되도록 조절하여 주십시오.



식부깊이 조절법

포장조건, 묘의 조건에 맞추어 식부깊이를 조절할 수가 있습니다. 「4」의 위치에서 작업을 개시하고, 4~5m 전진한후 확인하여 필요하다면 재조절 하여 주십시오.

※ 식부깊이는 2-3㎝가 적정입니다.

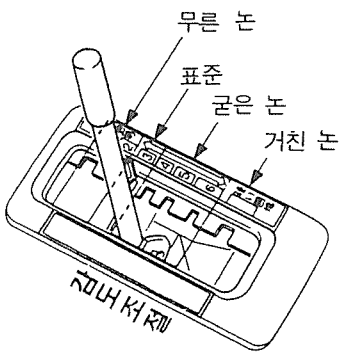


유압감도 조절법

포장의 무르기에 맞추어 유압자동제어의 감도를 다음과 같이 조절하여 주십시오.

무른포장
(플로트로 흙을 밀 경우) ····· 1 ~ 2
표준인 포장 ·····3
굳은 포장
(플로트로 평판이 나쁠 경우) ····· 4 ~ 6
빠짐등 차륜이나
발자국으로 포장이 거칠어진 경우·····평탄

※ 유압감도조절레버를 무른 포장측으로 하면 식부깊이가 얕아지고 굳은 포장측으로 하면 식부깊이가 깊어지므로 동시에 식부깊이 조절레버로 조절하여 주십시오.



【취급주의】
논둑밑을 이앙할때에는 유압감도조절레버를 「평탄」위치로 하여 주십시오.

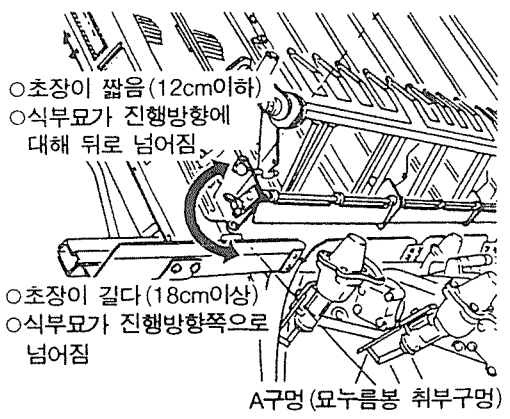
묘누름판과 묘누름봉의 조절방법

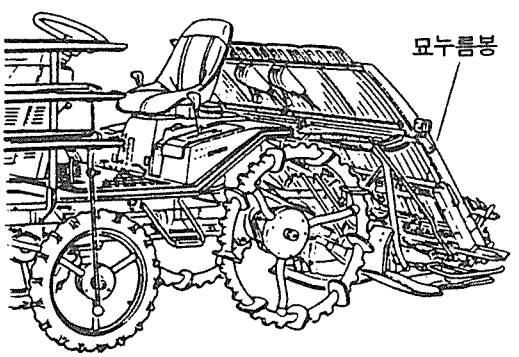
묘의 길이 및 식부된 자세에 따라 묘누름판을 조절하여 묘를 손상없이 깨끗하게 식부될 수 수 있도록 하여 주십시오.

묘누름판의 나비볼트를 풀어서 묘누름판의 경사를 조절합니다.

묘의 길이가 짧아서 묘누름판으로 조절이 불가할 경우에는 묘탑재대 뒷면에 있는 묘누름봉을 A구멍에 넣어주십시오.

※묘누름봉을 취부한 경우는 필히 스냅핀은 끼워주십시오.





식부깊이 자동조절의 사용법

식부깊이 자동조절은 램프가 점등되어 있을때에 수퍼시프트레버를 「식부3단」위치로 하면 속도감응형 식부깊이 자동조절 기구가 작동되어 식부깊이가 일정하게 되도록 작동합니다.

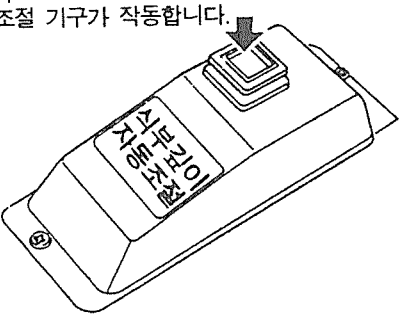
※포장의 물이 극히 적을 경우는 플로트의 부력이 없어 깊게 심기는 경우가 있습니다.
그 경우에는 자동스위치를 눌러서 자동조절을 「절(램프소등)」로 하여 주십시오.

【취급주의】

수퍼 시프트레버가 「식부3단」위치에서 작업시에는 도중에 식부깊이 자동조절을 「절 (램프소등)」로 하지 말아주십시오.

자동조절 기구가 작동되고 있는 상태에서 스위치를 끊으면 깊게 심기는 측에 고정된채로 됩니다.

램프가 점등시는 식부깊이 자동조절 기구가 작동합니다.

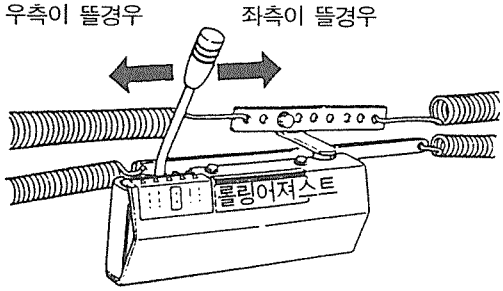


롤링어져스터의 사용방법

논둑밑을 식부하거나 본기가 매우 경사져서 좌·우의 식부깊이가 일정하지 않을 경우는 운전석에서 롤링 어져스터레버를 조작하여 식부부를 수평으로 하여 주십시오

논둑이 우측에 있을 경우 우측이 뜰경우

논둑이 좌측에 있을 경우 좌측이 뜰경우





작업후의 손질에 대하여

1.작업후의 손질

작업 종료후 즉시 물세척을 하고, 회전부나 흙등을 깨끗히 세척한후 물기를 잘 닦은다음 회전부, 습동부에 오일을 충분히 넣고 녹발생이 쉬운곳은 그리스를 도포하여 주십시오.

【취급주의】

전장품에는 가능한한 물이 들어가지 않도록 하여 주십시오.



⚠위험 다음 사항을 필히 지켜 주십시오.

- 청소할 경우에는 필히 엔진을 정지시킨후 실시하여 주십시오.
- 기대커버를 씌울 때는 엔진정지후 약 10분간 방치한후 엔진이 완전히 식었는가를 확인한 후 기대커버를 씌워 주십시오.

2.장기간 사용하지 않을때의 손질

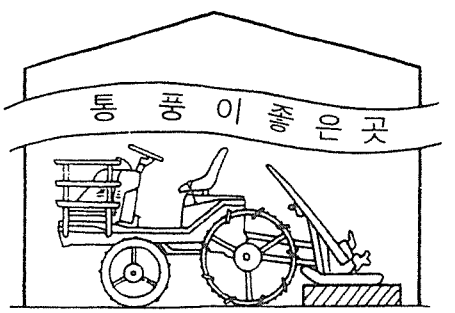
이앙기를 장기간사용하지 않을 경우에는 다음 요령으로 정비 한후 보관하여 주십시오.

① 보관은 직사광선이나 비가 맞지 않고 통풍이 좋은 장소로 선정하여 주십시오.

② 식부부(플로트)의 하면에 높이 30cm정도의 보조대를 놓고 그위에 식부부를 내린후 유압스톱레버를「유압고정」위치로 하여 주십시오.

③ 뉴 수퍼 시프트 레버를「식부1단」, 주변속레버를「묘연결」, 키스위치를 빼어 주십시오.

※ 주변속레버를「묘연결」위치에 놓으면 클러치판의 녹발생등이 방지됩니다.



④ 배터리는 완전 충전하고 가능한한 본기에서 떼낸후 통풍이 잘되는 냉암소에 보관하여 주십시오. 또 배터리를 본기에 장착한대로 보관할 경우에는 필히 접지측(－단자)단자를 떼내어 주십시오.

⑤ 연료탱크 및 기화기에 남아 있는 휘발유는 완전히 빼내어 주십시오.
(휘발유는 장기간 방치할시 변질되어 다음 사용시 엔진의 문제를 유발할 수도 있습니다.)

【취급주의】

배터리는 사용하지 않아도 자연방전 합니다. 1개월에 1회정도 충전기로 완전충전 하여 주십시오.

손질과 점검 · 조정

정기점검이나 조정은 농한기에 실시하고 농번기에는 기계의 성능이 충분히 발휘되어야 안전하고 쾌적한 작업이 가능합니다. 기계의 정비불량에 따른 사고등을 미연에 방지하기 위하여 1년마다 당사정비공장에 정기점검을 받아 각부의 보안을 확보하여 주십시오.

특히 연료파이프나, 유압호스등의 고무 호스류나 전기배선은 2년마다 교환하고 항상 기계를 최고의 상태에서 안심하고 작업을 할 수 있도록 하여 주십시오.

1. 정기점검일람표

실 시 항 목	내 용	사용전	사용중	보관
연료탱크	양점검 (8.0ℓ)	○	보충	○
엔진 크랭크 케이스	양 · 오열점검 (1.2ℓ)	○	보충	○
미션 케이스	양 · 오열점검 (4.3ℓ)	○		○
프런트 액셀 케이스	양 · 오열점검 (3.0ℓ)	○		○
식부 케이스	양 · 오열점검 (0.9ℓ)	○		○
로터 케이스	양 · 오열점검 (0.06ℓ)	○		○
식부조 케이스	보충 (0.025ℓ)	○		○
리어 액셀 케이스	양 · 오열점검 (8.2ℓ)	○		○
식부 체인 케이스	양 · 오열점검 (0.4ℓ)	○		○
각습동부 주유	엔진오일 · 기어오일	○	○	○
연료 여과기 점검	여과망 · 캡세척	○		○
에어 클리너 엘리먼트의 세척	휘발유로 세척→건조→오일을 적심→짠다	○		○
배터리 액량·액비중 충전	양점검·비중점검후 필요하다면 보충전	○		○
전기배선 점검	2년마다 교환	○		○
연료파이프 및 결합부의 점검	파이프는 2년마다 교환	○		○
충전기 시동모터의 점검	시동성 점검	○		○
유압장치의 점검	2일 수유 점검	○		○
스티어링 각부 조임 점검	조임	○		○
각 와이어 점검	유격량	○		○
중요 볼트·너트의 점검	조임	○		○

2. 급유·보충·일람표

급유 · 보충개소	용 량	종 류
연료탱크	8.0ℓ	자동차용휘발유
엔진크랭크케이스	1.2ℓ	엔진오일SC급(여름 : SAE#30, 봄#SAE20)
프런트액셀케이스	3.0ℓ	미션오일 #90
미션케이스	4.3ℓ	유압작동유 TF500 또는 미션오일 #90
리어 액셀케이스	8.2ℓ	유압작동유 TF500
스티어링 기어박스	0.05ℓ	그리스
식부케이스	0.9ℓ	미션오일 #90
식부 체인 케이스	0.4ℓ	미션오일 #90
로터 케이스	0.06ℓ	그리스
식부조 케이스	0.025ℓ	그리스

⚠위험 다음 사항을 필히 지켜 주십시오.

- 점검·정비를 할때는 엔진을 확실히 정지시키고 차륜에 받침대를 사용하여 주십시오.
- 점검·정비를 위하여 벗긴 기대커버는 다시 씌워 주십시오.

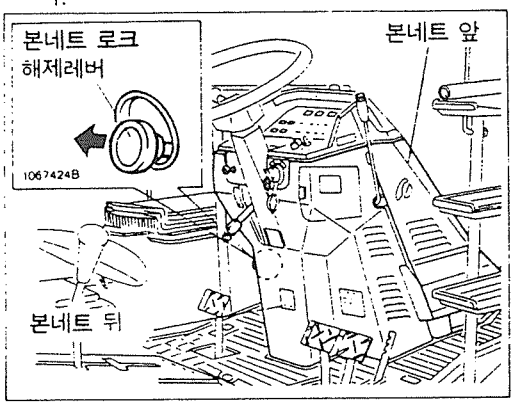
3. 본네트·발판의 분해방법

본네트 전·후의 분해방법

①본네트 로크 해제레버를 당기면 본네트 앞부 부분이 앞쪽으로 나옵니다.

②본네트 뒷부분의 고정스프링(좌우 각1개) 를 제거 하십시오.

③본네트 뒷부분의 고정조(좌우 각3개소)를 풀고 본네트를 경사지게 윗쪽으로 들어올립니다.

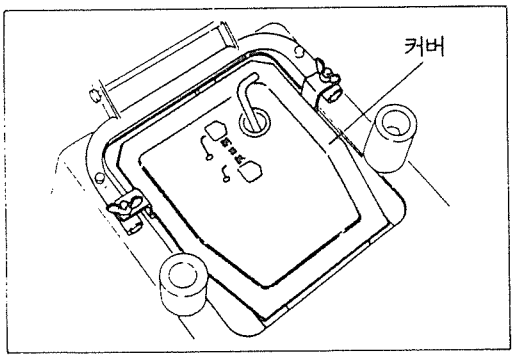


발판 분해방법

①브레이크페달 좌·우를 커넥터로 연결하고 주차브레이크를 겁니다.

②식부부를 최고 위치로 올린후 유압 스톱레버를「유압고정」위치로 합니다.

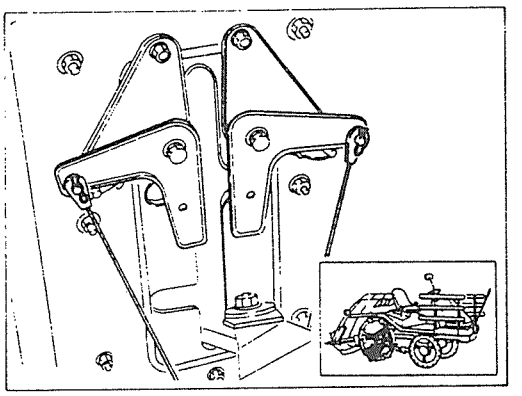
③운전석 아래커버를 떼어냅니다.



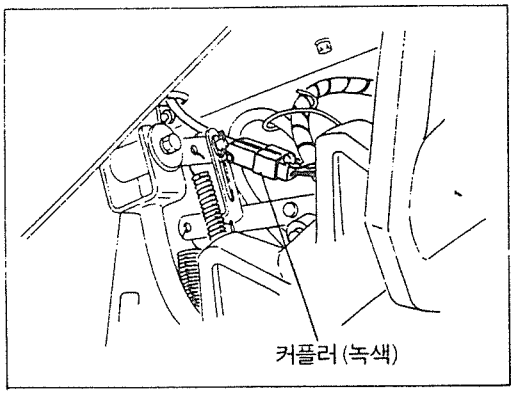
④주변속레버를「후진」위치로 합니다.

⑤ 뉴 수퍼시프트 레버·주변속레버의 손잡이를 빼냅니다.

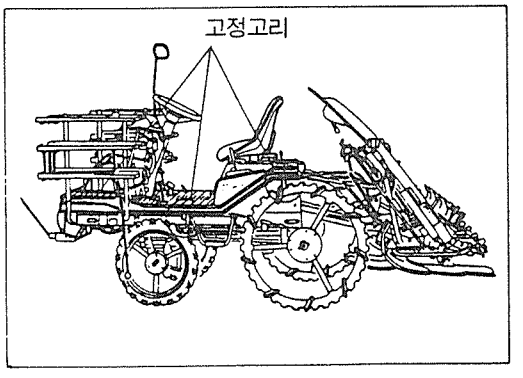
⑥ 선긋기마커 와이어를 마커조작 안에서 분해합니다.



⑦속도감응형 식부깊이 자동조절 스위치의 커플러를 빼냅니다.



⑧발판을 고정하고 있는 고정고리를 풀고 발판을 후상방향으로 떼어냅니다.

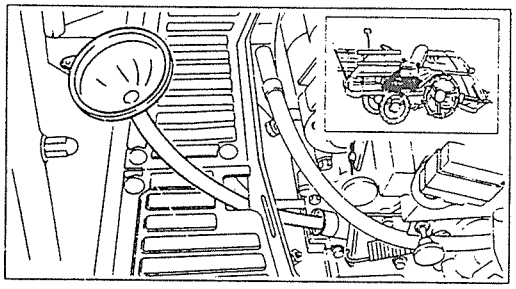


4.각부 오일의 점검·교환방법

엔진오일

점검

엔진 좌측의 급유마개를 풀고 급유구의 검유게이지를 깨끗히 닦은 다음 급유구에 넣어 게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 남아 있는가를 확인합니다. 부족할 경우에는 규정량까지 보충합니다. 또 크랭크케이스에서 누유가 없는가를 확인하여 주십시오.

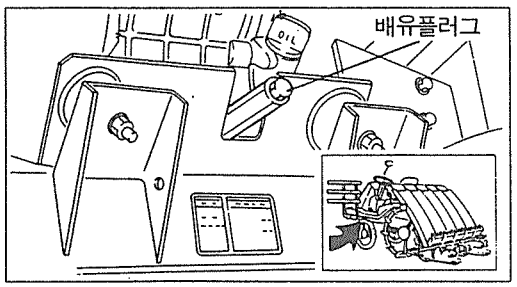


※ 검유할때 검유마개의 나사는 조이지 말고검유하여 주십시오.

※ 검유할때는 엔진시동전이나 엔진이 식은 후에 확인하여 주십시오.

교환

엔진하부의 배유플러그를 빼고 배유하여 주십시오. 완전히 빠진후 새로운 오일을 규정량급유하여 주십시오.

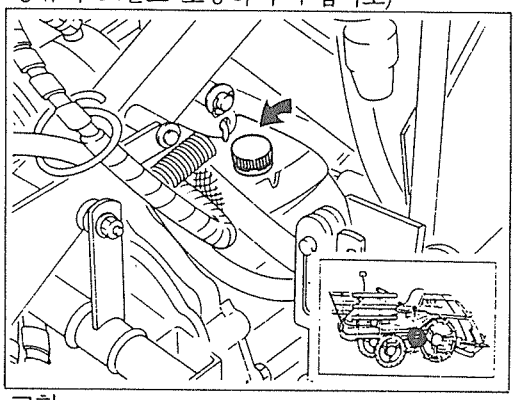


※ 배유는 운전종료후 오일이 따뜻할 때가 잘됩니다.

미션오일

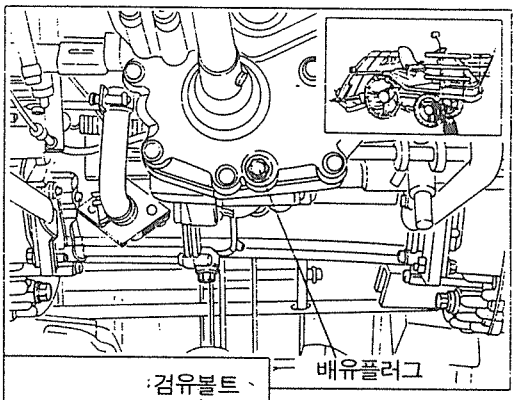
점검

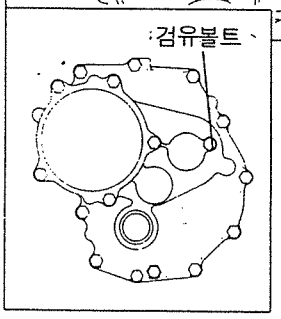
미션 케이스전방 검유볼트를 풀고 규정량이 들어있는가를 확인합니다. 부족할때에는 급유구로부터 규정량을 보충합니다. 또 누유가 없는가를 확인하여 주십시오. (보충시는 필히 같은 종류의 오일로 보충하여 주십시오)



교환

미션 케이스 전방하부의 배유플러그로 배유하여 주십시오. 급유할때는 검유볼트를 풀고 급유구까지 급유하여 주십시오.



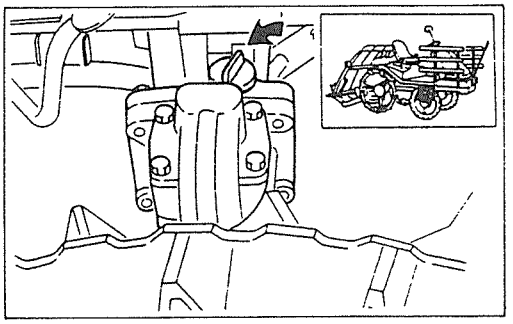


프런트 액슬 케이스

점검

프런트액슬 우측 상부의 검유마개를 풀고 게이지의 끝부분을 깨끗히 닦은후 급유구에 넣어 게이지 상한과 하한 사이에 오일이 있는가를 확인하여 주십시오.

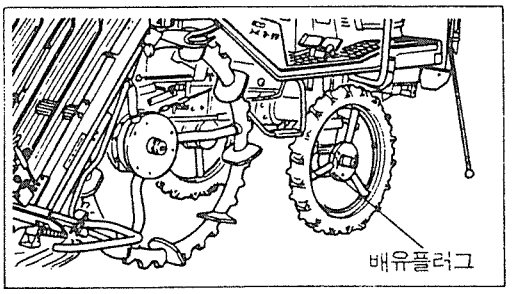
부족할때는 규정량까지 보충하여 주십시오. 또 누유는 없는가를 확인하여 주십시오.

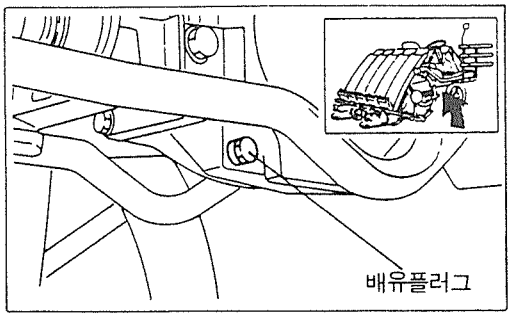


※ 검유할때 검유마게 나사부를 조이지 말고 검유하여 주십시오.

교환

프런트 액슬 하부 및 프런트 기어박스의 배유 플러그를 풀고 배유하여 주십시오. 완전히 빠진후 새로운 오일을 규정량 급유하여 주십시오





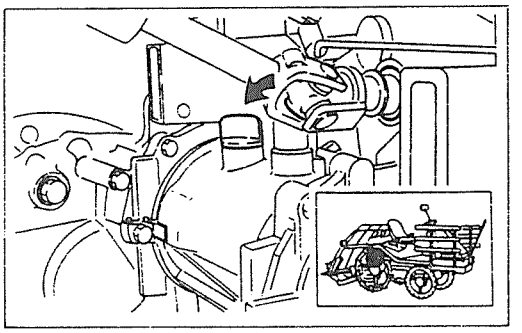
리어액슬 케이스

점검

리어액슬 좌측상부의 급유마개를 빼고 게이지 끝단을 깨끗히 닦은후 급유구에 넣어 게이지상한과 하한사이에 오일이 있는가를 확인하여 주십시오.

부족할때는 규정량까지 보충하여 주십시오.

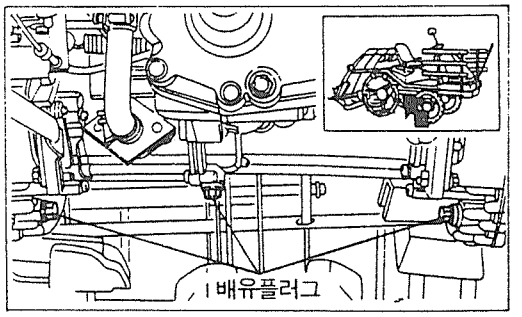
또 누유는 없는지 확인하여 주십시오.



※ 검유할때는 식부부를 최고 상태로 올린후 유압스톱레버를 「유압고정」 위치로 하여 주십시오.

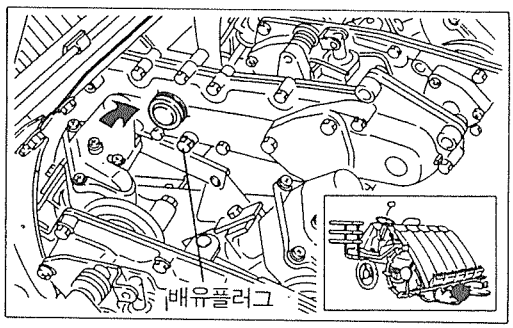
교환

리어액슬 케이스의 배유 플러그를 풀고 배유하여 주십시오. 완전히 빠진후 새로운 오일을 규정량 급유하여 주십시오.

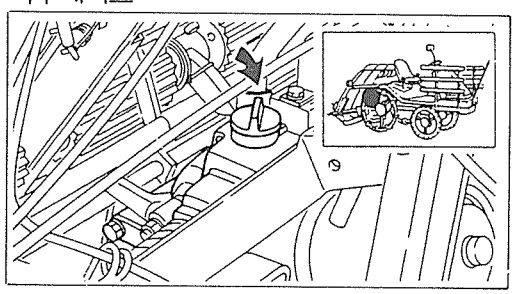


기타 급유부위

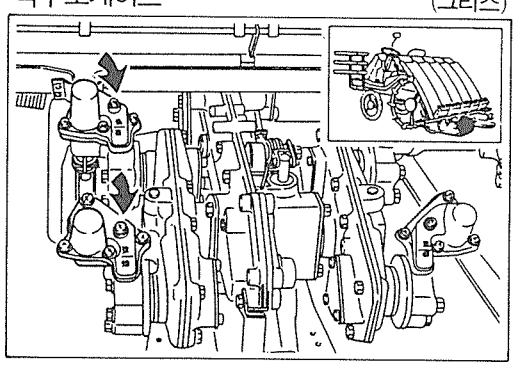
식부체인케이스



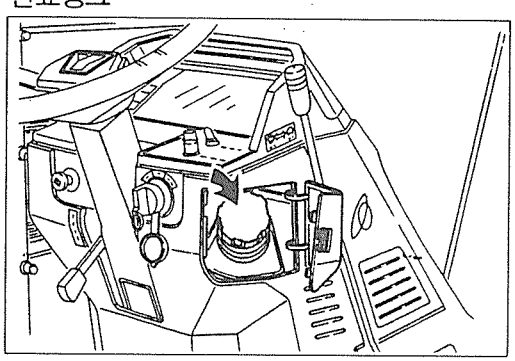
식부케이스



식부조케이스 (그리스)

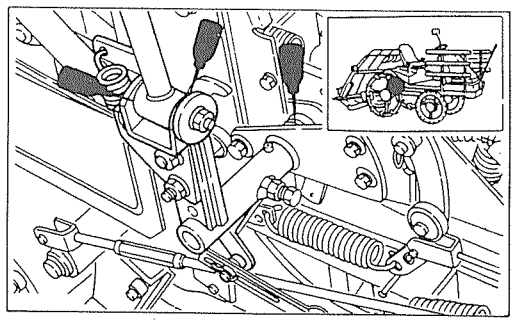


연료탱크

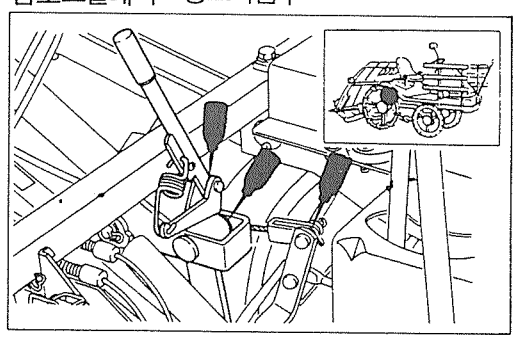


5.각부 주유방법

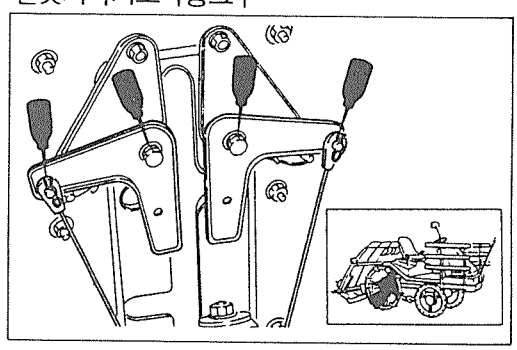
뉴수퍼시프트레버 지점부



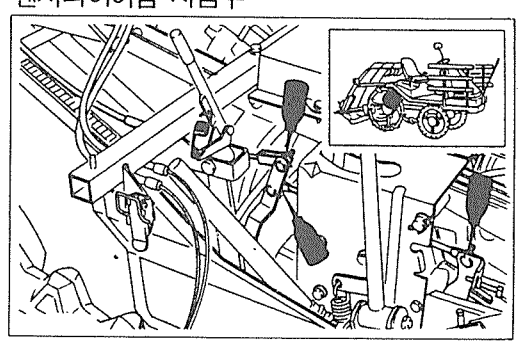
감도조절레버 · 링크지점부



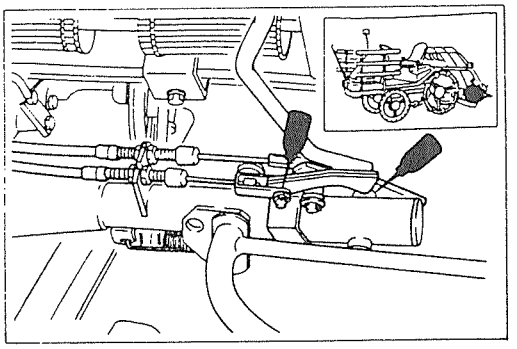
선긋기마커조작링크부



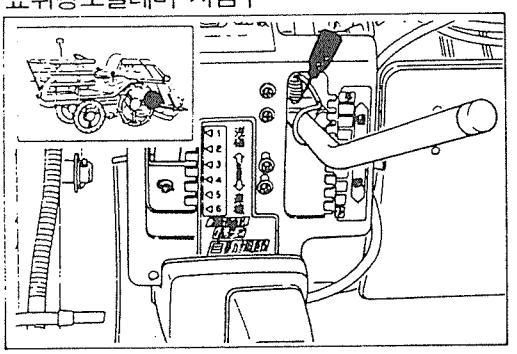
센서와이어암 지점부



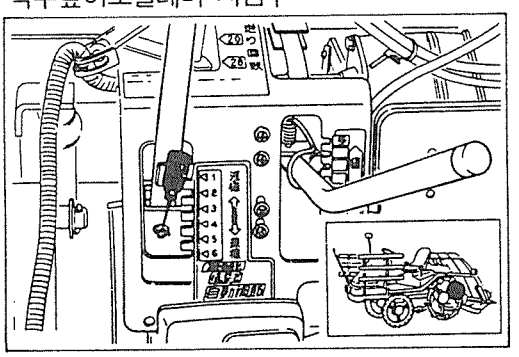
선긋기마커지점 · 로크장치부



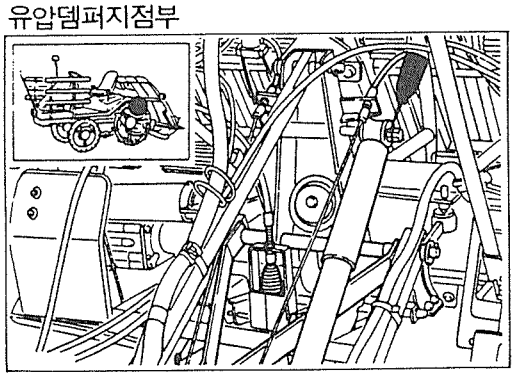
묘취량조절레버 지점부



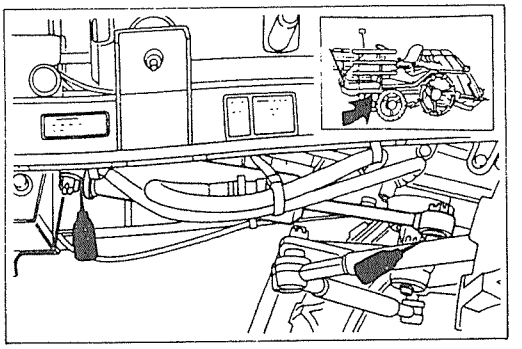
식부깊이조절레버 지점부



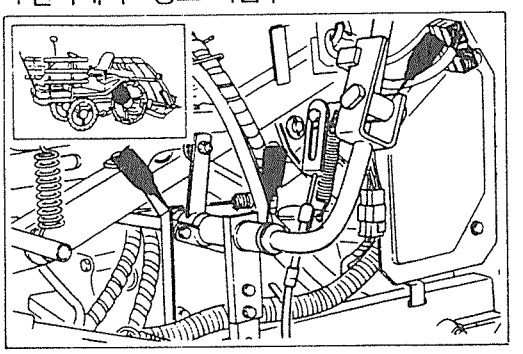
유압댐퍼지점부



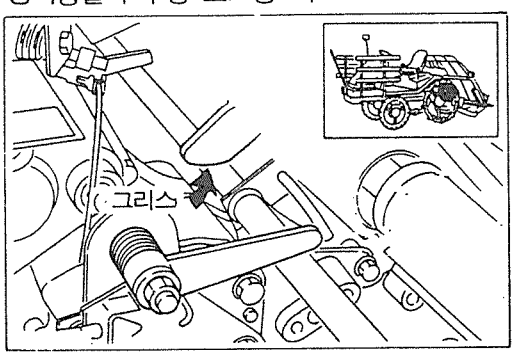
파워 스티어링 지점부



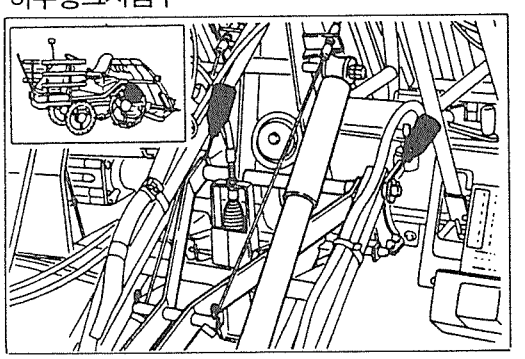
주변속레버 · 링크 지점부



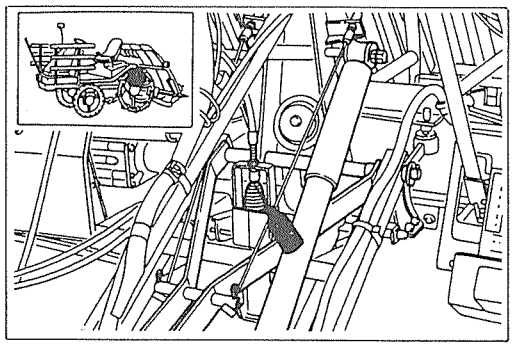
종이송롤러 구동 로트링크부



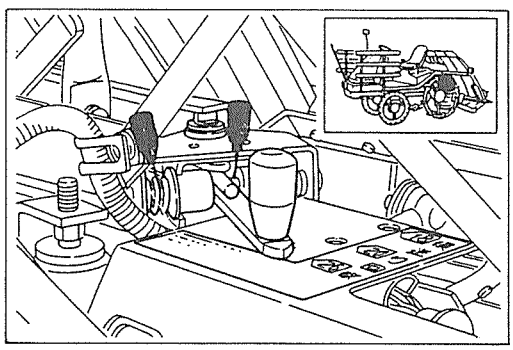
하부링크지점부



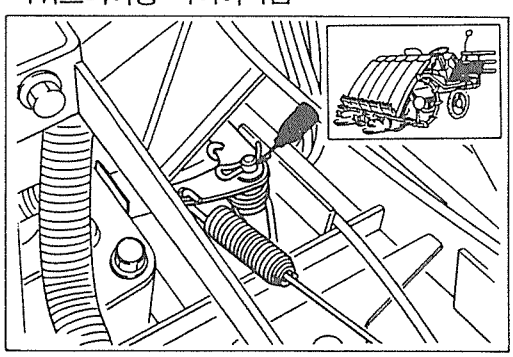
센서링크지점 · 와이어



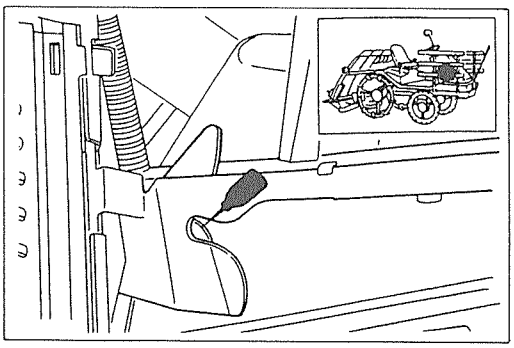
횡이송조절레버 링크부



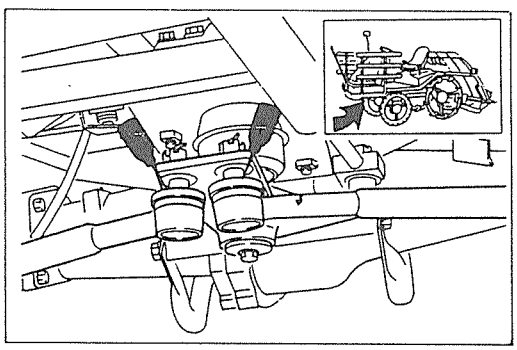
파워스티어링 와이어지점



본네트 로크지점



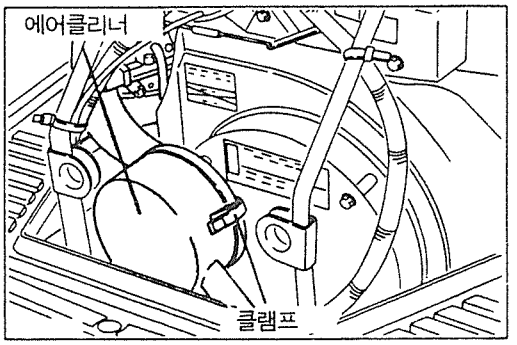
볼 크랭크지점



6.각부 엘리먼트의 청소·교환방법

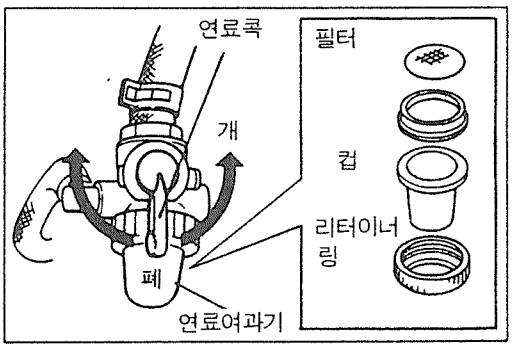
에어클리너 엘리먼트

본네트 앞을 풀고 엔진 앞측의 에어클리너 고정 클램프를 푼 다음 내부에 있는 스폰지를 떼어 냅니다. 스폰지는 휘발유로 깨끗히 세척후 엔진오일로 적셔서 오일방울이 떨어지지 않을 정도 짠후 부착하여 주십시오. 오염된 그대로 사용할 경우 출력저하나 고장의 원인이 됩니다.



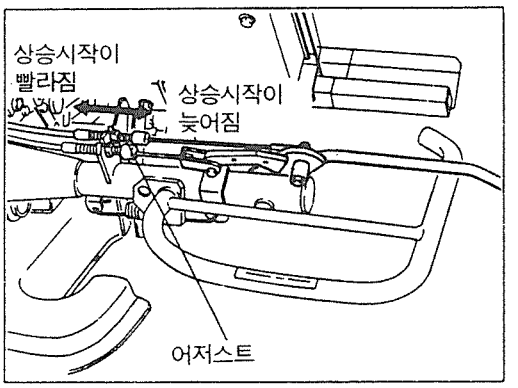
연료여과기 엘리먼트

연료콕을「폐」로하고 여과기의 리테이너링을 돌려 컵을 풀릅니다.
여과기내의 물·불순물을 제거, 필터의 막힘등을 청소하여 주십시오.

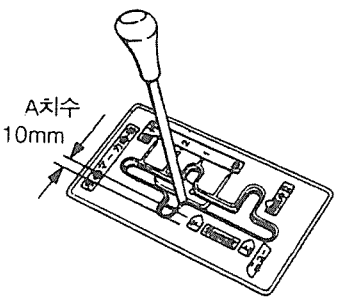


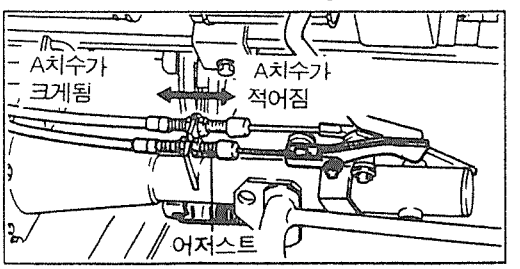
7.선긋기마커의 조절방법

차륜하단에서 플로트까지의 거리가 420㎜위치에서 선긋기마커가 상승하기 시작하도록 사이드프레임측의 마커와이어의 어저스트로 조절합니다. 그리고 묘(약 150kg)를 탑재하고 식부부를 최상부로 올려 마커가 로크되었는가를 확인하여 주십시오.
만일 로크되지 않을 경우에는 조금 더 상승되도록 재조정 하여 주십시오.



마커세팅시는 식부부를 내리고 뉴수퍼시프트레버가 레버가이드에서 10㎜앞쪽에서 로크해제되도록 사이드프레임측의 마크로크와이어 어저스트로 조절 하여 주십시오.





8.식부조의 조절방법

묘취출판과 식부조와의 틈새조절

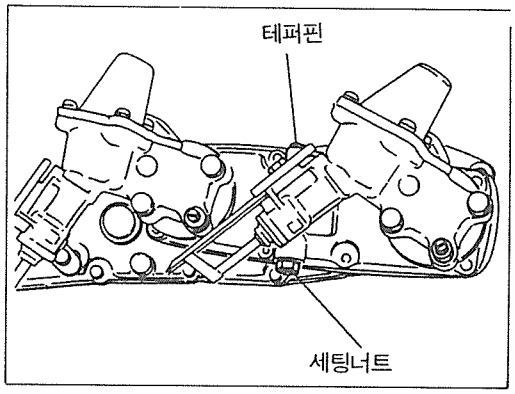
공장 출고시점에는 적정틈새로 조절되어 있습니다만 만일 이 틈새가 틀려졌을때는 다음 요령으로 조절하여 주십시오.

① 로터케이스의 세팅너트를 볼트의 끝단까지 풀릅니다.

② 볼트의 끝면을 가볍게 두드리고 테퍼핀을 풉니다.

③ 식부조 세팅게이지를 묘취출구에 세팅 하고 식부조의 끝단이 게이지의 세로선에 맞도록 로터케이스를 좌우로 움직입니다.

④ 로터 케이스 세팅너트를 확실히 조이고 고정시킵니다.



묘취량 조절

새로운 식부조로 교환할때 묘취조절레버의 묘취량과 일치하지 않을 경우가 있습니다.
그때에는 다음과 같은 요령으로 조절하여 주십시오.

① 묘취조절레버를 「표준(13㎜)」로 세팅 합니다.

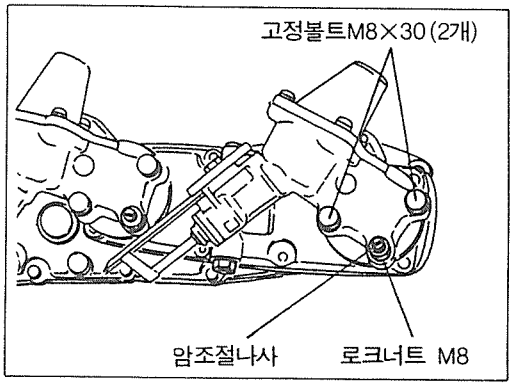
② 식부조 세팅게이지를 묘취출구에 세트 합니다.

③ 식부 암의 고정볼트 M8×30(2개)와 암조절나사의 로크너트 M8을 풀릅니다.

④ 식부암의 케이스를 상방향으로 눕히면서 식부조의 끝단이 게이지 「중」위치가 되도록 암조절나사를 ⊖드라이버로 조절합니다.

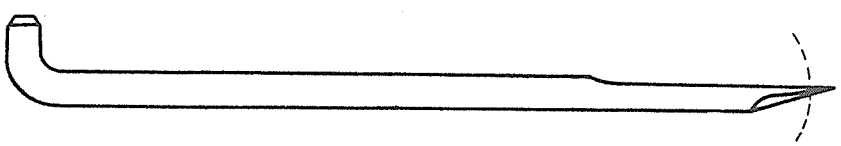
⑤ 식부암 고정볼트 M8×30(2개)를 조이고 고정한다.

⑥ 암조절나사의 로크너트 M8을 조입니다.



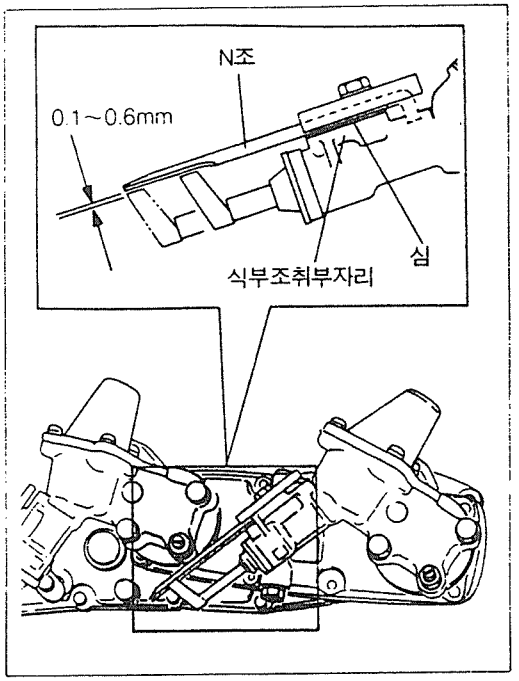
식부조의 교환시기

식부조가 마모되어 식부자세가 좋지않으면 식부조를 아래 그림에 맞추어 주십시오.
…… 선까지 마모되었으면 교환하여 주십시오.



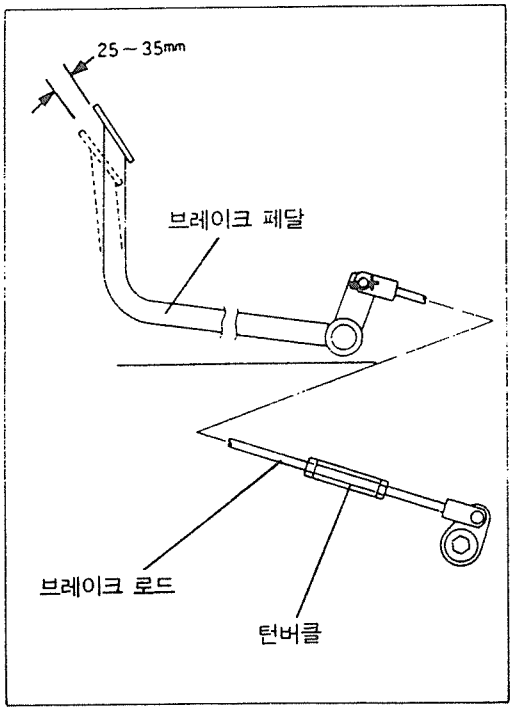
식부조와 푸시로드의 조절

식부조와 푸시로드의 틈새가 0.1~0.6mm가되도록 부속심(0.2mm)를 식부조와 식부조 취부자리 사이에 넣어 조절하여 주십시오.



9.브레이크의 점검·조정에 대하여

브레이크페달을 밟고 규정의 유격량이 (25~35 mm) 좌우가 동시에 걸리는가를 점검하여 주십시오. 규정의 유격량이 나오지 않을 경우에는 브레이크 로드의 턴버클로 조절하여 주십시오. 또, 주차브레이크를 걸을 때 확실히 작동하는가를 확인하여 주십시오.



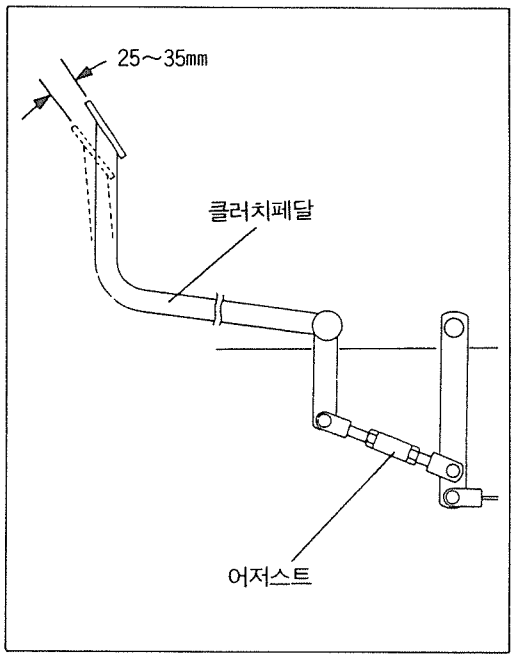
【취급주의】
좌우의 브레이크 페달유격량이 5mm 이상이 되면 편브레이크 발생 위험이 있으므로 항상 좌우의 유격량이 동일하도록 하여 주십시오.

⚠경고 다음 사항을 필히 지켜 주십시오.

편브레이크 등으로 추락·전복사고의 원인이 되므로 필히 작업전에 점검하여 주십시오.

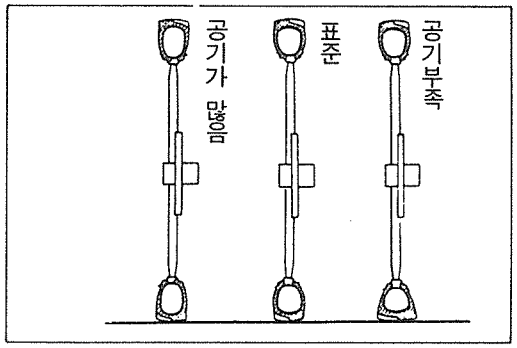
10.주클러치페달의 점검 조정에 대하여

클러치 페달을 밟고 규정의 유격량(25~35㎜)이 있는가 점검하여 주십시오.
규정의 유격량이 나오지 않을 경우는 어저스트로 조절하여 주십시오.



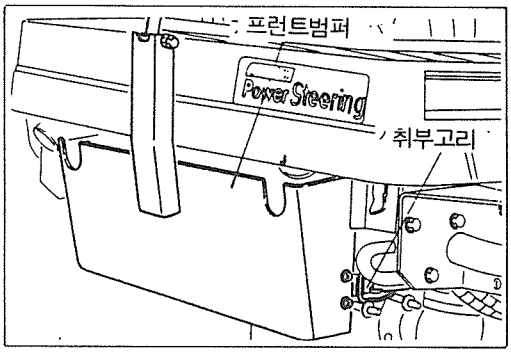
11.타이어의 공기압

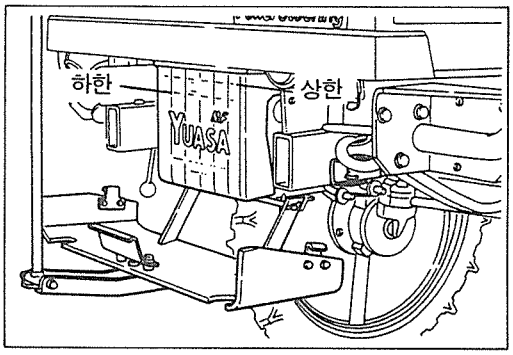
전륜 타이어의 공기압이 적정하지 않으면 직진성에도 영향을 끼치므로 항상 점검하여 적정상태를 유지하여 주십시오.
표준공기압 ·····3.25kg/㎠



12.배터리 점검방법

배터리를 점검할 경우에는 프런트범퍼 좌우의 취부고리를 해제하고 프런트범퍼 앞쪽으로 열면 배터리를 간단히 앞쪽으로 빼낼수 있습니다.
배터리는 프런트범퍼 위에 놓고 점검하여 주십시오.
배터리 상한과 하한라인 사이에 배터리 액이 있는가를 확인하여 주십시오.
배터리액이 부족할때 보충하여 주십시오.





【취급주의】

- 배터리 액을 너무 많이 넣어 넘쳐 흐르면 금속부를 부식시키니 주의하여 주십시오.
- 급속충전은 가능한한 피하여 주십시오.
- 배터리를 충전할때는 배터리를 본기에서 떼내어 상부의 뚜껑을 열고 충전하여 주십시오.

엔진을 장기간 운전하지 않고 방치할 경우 배터리는 자연방전됩니다. 사용하지 않을때도 때때로 충전량을 점검하고 필요하면 재충전하여 주십시오.

〈충전방법〉

충전은 배터리의 ⊕단자를 충전기의 ⊕단자에 배터리의 ⊖단자를 충전기 ⊖단자에 접속시키고 3암페어에서 8~10시간정도로 충전하여 주십시오.



⚠주의 다음 사항을 필히 지켜 주십시오.

- ●배터리의 점검시 액조의 캡을 열었을 때는 화기 절대 엄금입니다.
- ●배터리를 뗄때는 ⊖측이 먼저이고 부착시는 ⊕측이 우선입니다.
- ●배터리를 교환할때는 필히 취급서에서 지정한 용량의 배터리를 사용하여 주십시오.
- ●배터리의 터미널부에는 그리스를 도포하여 주십시오.
- ●배터리⊕단자 고무튜브는 필히 부착하여 주십시오.
- ●쇼트로 인한 베터리 폭발 위험이 있습니다.
- ●취부시 단자접촉부는 걸레로 기름등을 깨끗이 닦아 주십시오.

13.퓨즈 교환방법

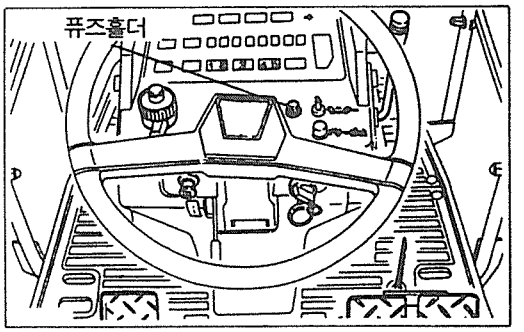
퓨즈가 끊어지면 전장관계가 작동되지 않으며 배터리의 충전도 되지 않습니다.

조작판넬의 퓨즈교환

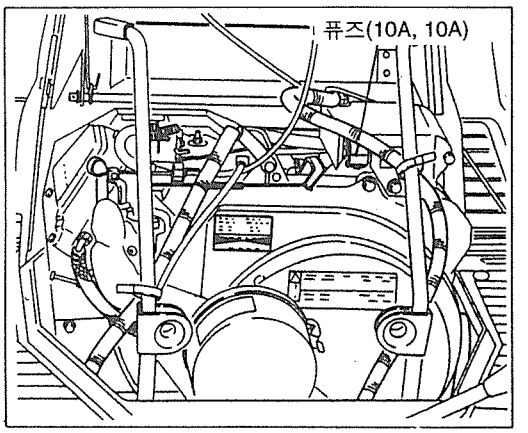
①퓨즈홀더의 뚜껑을 엽니다.

②퓨즈를 빼냅니다.

③끊어진 것과 동일용량(15A)의 퓨즈와 교환합니다.

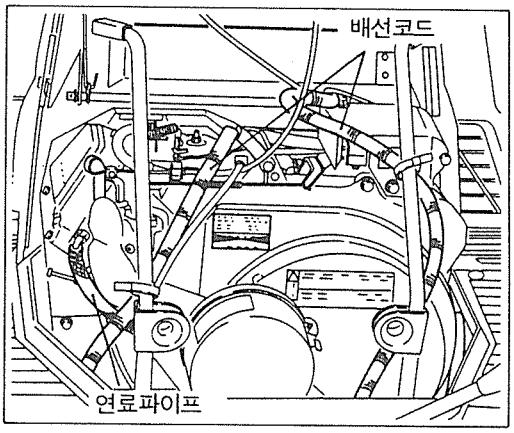


엔진부의 퓨즈



14.연료파이프·전기배선 점검방법

본네트 앞을 열고 연료파이프의 흠이나 접속부 체결 밴드의 풀림, 연료의 누유가 없는가 확인하여 주십시오. 또 전기배선 코드가 다른 부품과 접촉되어 피복이 벗겨지거나 훼손이 없는지 확인하여 주십시오. 훼손되었을시는 신품과 교환하여 주십시오.



⚠주의 다음 사항을 필히 지켜 주십시오.

- 연료 파이프의 노화나 흠집이 생기면 누유가 발생되어 화재의 원인이 되므로 작업전후에 필히 점검하여 주십시오.
- 배터리나 배선코드에 부착된 지푸라기나 먼지는 작업전후에 깨끗히 청소하여 주십시오.

1.1주 본수의 매우 큰차이 발생으로 결주가 나온다.

이런 문제는	이렇게 조치합니다
묘가 약하고 초장이 길지는 않습니까	● 식부속도를 낮추고 천천히 이앙하여 주십시오. ● 묘취량을 증가해 보십시오.
파종 또는 발아시 한쪽으로 치우치지는 않았습니까	● 묘취량을 증가해 보십시오.
묘매트가 붕괴되기 쉽지는 않습니까	● 육묘상자에서 꺼낼때는 필히 묘취판을 사용하여 주십시오 ● 묘매트를 조금 건조시켜 붕괴되지 않도록 하여 주십시오 ● 묘연결은 천천히 조심스럽게 하여 주십시오. ● 묘매트누름을 사용하여 묘매트 붕괴를 막아주십시오. ● 식부속도를 낮추어 천천히 이앙하여 주십시오.
묘가 잘 미끄러지지 않습니까	● 묘매트를 충분히 물에 담구어 주십시오. ● 묘매트 하면의 뿌리가 엉켜 있으면 절단하여 주십시오.
묘매트의 폭이 묘탑재대 폭보다 넓어 원활한 종이송이 불가능하지는 않습니까	● 육묘상자에 넣어 횡방향으로 묘매트의 폭을 좁게 하여 주십시오.
논면에 지푸라기등 이앙시 문제는 없습니까	● 이앙직전에 물을 뿌려 주십시오. ● 식부깊이를 1단 깊게 하여 주십시오. ● 식부속도를 낮추어 천천히 이앙하여 주십시오.
포장의 흙이 점질토로서 묘가 따라 붙지는 않습니까	● 식부깊이를 1단 깊게 하여 보십시오. ● 수심을 조금 깊게 하여 주십시오.
식부조가 마모되어 식부가 불가능하지는 않습니까	● 식부조를 교환하여 주십시오. (식부조의 마모도는 51 페이지 참조)
식부조에 이물질이 끼지는 않습니까	● 엔진을 정지하고 이물질을 제거하여 주십시오.
묘매트 누름봉이 묘를 너무 누르지 않습니까	● 묘매트 상면에서 10~15mm정도로 늘려 주십시오. 이것으로 안되면 묘매트누름을 해제하여 주십시오.
묘취출구와 묘가이드에 흙이나 뿌리가 끼어 묘취가 확실히 되지는 않습니까	● 때때로 흙이나 뿌리등을 제거하여 주십시오. ● 묘매트의 뿌리가 질기므로 끊어주십시오.
종이송벨트에 뿌리등이 끼어 묘이송이 확실히 되지 않습니까	● 때때로 벨트부의 뿌리를 제거하여 주십시오.
식부조의 취부 불량으로 이앙이 확실히 되지는 않습니까	● 식부조의 부착이 적정한가, 식부조 세팅게이지로 확실히 조절하여 주십시오.

2.뜬묘 발생

이런 문제는	이렇게 조치합니다
묘매트가 잘 붕괴되지는 않습니까	●묘매트를 조금 건조시켜 잘 붕괴되지 않도록 하여 주십시오 ●육묘상자에서 꺼낼때는 필히 묘취판을 사용하여 주십시오. ●묘연결은 천천히 조심스럽게 꺼내주십시오. ●묘매트 누름을 사용하고 묘의 붕괴를 방지하여 주십시오. ●식부속도를 낮추고 천천히 이앙하여 주십시오.
상토에 점질토가 많아 이앙한 묘가 식부조에 붙어 올라오지는 않습니까	●식부깊이를 1단 깊게 해보십시오. ●수심을 조금 깊게 하여 주십시오. ●식부속도를 조금 빠르게 하여 주십시오.
수심이 너무 깊어 확실히 이앙이 안됩니까	●수심이 1~2cm 질퍽질퍽할 정도로 하여 주십시오.
경반의 요철이 너무 심하지 않습니까	●식부속도를 낮추고 천천히 이앙하여 주십시오.
논바닥의 지푸라기 등이 많아 이앙에 방해가 되지는 않습니까	●식부직전에 물을 빼 주십시오. ●식부깊이를 1단 깊게 해 보십시오. ●식부속도를 낮추고 천천히 이앙해 주십시오.
플로우트가 떠오르는 감으로서 식부깊이가 얕아지거나 확실히 이앙이 되지 않습니까	●감도조절 레버를 1단「굳은포장」측으로 해보아 주십시오.
식부깊이가 너무 얕지는 않습니까	●식부깊이가 2~3cm가 되도록 조절해 주십시오.
식부조의 취부 불량으로 식부가 확실히 되지 않습니까	●식부조 취부가 적정한지 식부조 세팅게이지로 확인하고 조절하여 주십시오.
식부조가 마모되어 식부가 확실히 되지 않습니까	●식부조를 교환하여 주십시오. (식부조 마모정도는 51 페이지 참조)
식부조에 이물질이 끼이지는 않았습니까	●엔진을 정지하고 이물질을 제거하여 주십시오.

3.식부자세가 나쁘다

이런 문제는	이렇게 조치합니다
묘가 약하고 초장이 길지는 않습니까	● 묘누름판을 조정하여 주십시오. (22p. 참조) ● 식부속도를 낮추고 천천히 이앙하여 주십시오. ● 식부깊이를 1단 깊게하여 보십시오. ● 묘취량을 조금 증가하여 보십시오.
묘매트가 잘 붕괴되지는 않습니까	● 묘매트를 조금 건조시켜 잘 붕괴되지 않도록 하여 주십시오 ● 육묘상자에서 꺼낼때 필히 묘취판을 사용하여 주십시오. ● 묘연결은 천천히 조심스럽게 하여 주십시오. ● 묘매트누름을 사용하고 묘붕괴를 방지하여 주십시오. ● 이앙속도를 낮추고 천천히 이앙하여 주십시오.
상토에 점토가 많아 이앙한 묘가 식부조에 따라 붙어 올라오지는 않습니까	● 식부깊이를 1단깊게 하여 보십시오. ● 수심을 조금 깊게 하여 주십시오. ● 이앙속도를 조금 빠르게 하여 주십시오.
경반의 요철이 너무 심하지 않습니까	● 식부속도를 낮추고 천천히 이앙하여 주십시오.
논바닥에 지푸라기등이 많아 이앙에 방해되지는 않습니까	● 식부직전에 물을 빼내어 주십시오. ● 식부깊이를 1단 깊게 하여 주십시오. ● 식부속도를 낮추고 천천히 이앙하여 주십시오.
물이 너무 적어 이앙한 묘가 식부조에 따라붙어 올라오지는 않습니까	● 수심이 1~2cm 정도가 되도록 물을 넣어 주십시오.
포장 사질토로서 확실한 이앙 작업이 안되고 있지는 않습니까	● 식부깊이를 1단 깊게 하여 주십시오. ● 식부속도를 조금 빠르게 하여 주십시오.
포장이 점질토로서 이앙한 묘가 식부조에 따라 붙어 올라오지는 않습니까	● 수심을 조금 깊게 하여 보십시오. ● 식부깊이를 1단 깊게 하여 주십시오. ● 이앙속도를 조금 빠르게 하여 주십시오.
식부조 취부불량으로 식부가 확실히 되지 않습니까	● 식부조 취부가 적정한지 식부조 세팅게이지로 확인하고 조절하여 주십시오. (51페이지 참조)
식부조가 마모되어 식부가 확실히 되지 않습니까	● 식부조를 교환하여 주십시오. (식부조의 마모정도 51페이지 참조)
식부깊이가 너무 얕아 식부가 확실히 되지 않습니까	● 식부깊이가 2~3cm가 되도록 조절하여 주십시오.

4.상한 묘가 많다

이런 문제는	이렇게 조치합니다
묘가 약하고 초장이 길지는 않습니까	● 식부속도를 낮추고 천천히 이앙하여 주십시오. ● 묘취량을 조금 증가하여 보십시오.
논바닥에 지푸라기등이 많아 이앙에 방해되지는 않습니까	● 식부직전에 물을 빼내어 주십시오. ● 식부깊이를 1단 깊게하여 주십시오. ● 식부속도를 낮추고 천천히 이앙하여 주십시오.
식부조 취부불량으로 식부가 확실히 되지 않습니까	● 식부조 취부가 적정한지 식부조 세팅게이지로 확인하고 조절하여 주십시오. (51페이지참조)
식부조가 마모되어 식부가 확실히 되지 않습니까	● 식부조를 교환하여 주십시오. (식부조 마모 정도 51페이지참조)

5,묘취시 남는 묘가 발생

이런 문제는	이렇게 조치합니다
묘매트의 폭이 묘탑재대의 폭보다 넓어 묘가 잘 미끄러지지는 않습니까	● 육묘상자에 넣어 묘매트의 폭을 가로방향으로 폭을 좁게 하여 사용하여 주십시오.
묘가 원활히 미끄러지지 않습니까	● 묘매트를 충분히 물에 담구어 원활히 미끄러지도록 하여 주십시오. ● 묘매트하부 뿌리가 질기므로 끊어 주십시오.
묘취출구나 묘가이드에 흙이나 뿌리가 말려 묘취가 확실히 되지 않습니까	● 때때로 흙이나 뿌리를 제거하여 주십시오. ● 묘매트 하부의 뿌리가 질기므로 끊어 주십시오.
묘이송벨트에 뿌리가 말려 묘이송이 확실히 되지 않습니까	● 때때로 벨트부의 뿌리를 제거하여 주십시오. ● 묘매트 하부의 뿌리가 질기므로 끊어 주십시오.

6.묘매트의 감소량이 조별로 심한 차이가 발생

이런 문제는	이렇게 조치합니다
묘매트의 폭이 묘탑재대의 폭보다 넓어 묘가 원활히 미끌어지지 않습니까	●육묘상자에 넣어 묘매트의 폭을 가로 방향으로 폭을 좁게 하여 사용하여 주십시오.
식부조 묘취량의 조절이 조에 따라 틀리지는 않습니까	●각 식부조의 묘취량이 동일하게 되도록 조절하여 주십시오 (51페이지 참조)
묘취출구나 묘가이드에 흙이나 뿌리가 말려 묘취가 확실히 되지 않습니까	●때때로 흙이나 뿌리를 제거하여 주십시오. ●묘매트 하부의 뿌리가 질기므로 끊어 주십시오.
묘이송벨트에 뿌리가 말려 묘이송이 확실히 되지 않습니까	●때때로 벨트부의 뿌리를 제거하여 주십시오. ●묘매트의 하부 뿌리가 질기므로 끊어 주십시오.
묘매트 누름이나 묘매트를 너무 강하게 눌러 묘이송이 원활히 되지 않습니까	●묘매트의 상면에서 10~15㎜정도 떨어지도록 하여 주십시오.

7.플로트가 흙을 민다

이런 문제는	이렇게 조치합니다
논바닥에 지푸라기 등이 많아 이앙을 방해하고 있지는 않습니까	●이앙직전에 물을 빼주십시오. ●이앙속도를 낮추고 천천히 이앙하여 주십시오.
포장이 너무 깊지는 않습니까 (경반깊이 25㎝이상)	●이앙속도를 낮추고 천천히 이앙하여 주십시오.
식부부의 접지압이 너무 높지는 않습니까	●감도조절레버를 1단「무른포장」측으로 하여 주십시오. (39페이지참조)

8.차륜에 흙이 붙어 올라온다

이런 문제는	이렇게 조치합니다
수심이 너무 얕아 포장이 너무 메마르지는 않습니까	●수심이 1~2㎝가 되도록 물을 넣어 주십시오.
포장이 깊지는 않습니까	●수심을 조금 깊게 하여 주십시오. ●이앙속도를 낮추어 천천히 이앙하여 주십시오. ●선회는 천천히 회전반경을 크게 하십시오.
포장의 흙이 점토질은 아닙니까	●수심을 조금 깊게 하여 주십시오. ●이앙속도를 낮추고 천천히 이앙하여 주십시오.

사양

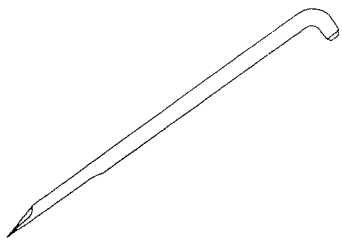
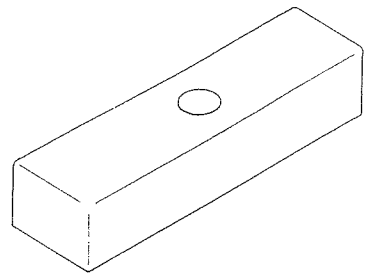
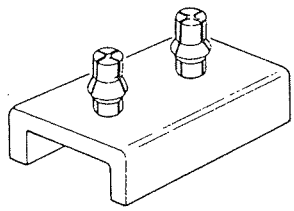
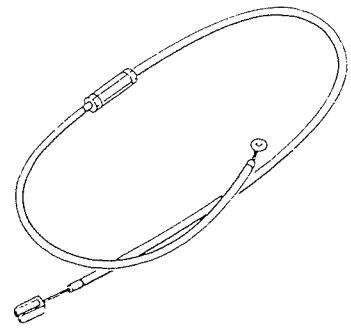
형식				RR600N-DX
기체치수	전장(격납시)(mm)			2920
	전폭(격납시)(mm)			2180
	전고(격납시)(mm)			1400
	최저지상고			380
중량(kg)				542
엔진	명칭			GA280SERA
	형식			공냉4사이클 OHV가솔린엔진
	총배기량(cc)			273
	출력/회전수(최대)(PS/rpm)			6.5/1800 (최대7.5)
	사용연료(ℓ)			자동차용무연가솔린
	연료탱크용량			8.0
주행부	구동방식			4륜 구동
	차륜	구분	전륜	공기입 타이어2
			후륜	고무러그 차륜×2
		외경(mm)	전륜	600
			후륜	850
	변속단수(단)			전진4단(식부3단)·후진1
식부부	식부부의위치			리어 마운트방식
	식부부승강방식			유압식
	식부부장착방식			평행링크식
	식부방식			로터리식
	식부조수			6
	식부조간(조)			30
	식부주수(주/3.3m²)			50, 60, 70, 80, 90
	식부주간(cm)			22, 18, 16, 14, 12
	식부깊이(mm)			14~44(6단)속도감응형식부깊이자동조절기부착
	1주본수 조절방식	횡이송(회)		18, 20, 26(레버 원터치)
		횡이송(mm)		8~17(레버 원터치)
식부속도(m/초)				0.2~1.14
예비묘탑재수				6
작업능률(분/10a)				12.0~20.0
묘의조건	묘의종류			치묘, 중묘
	묘길이(cm)			8~15 · 15~25
	엽령(엽)			2.0~2.5 · 2.5~4.0
	묘매트치수(세로×가로×두께)(cm)			58×28×3
경보장치				• 묘연결경보램프, 버져, 모니터 • 연료게이지 • 묘연결모니터 • 충전램프 · 비료보급경보램프, 버져 • 비료막힘경보램프, 버져 • 식부클러치 잊음방지램프 • 유니트 클러치잊음방지경보램프, 버져

표준부속품

No	부 품 명	부품수	비 고
1	묘 취 판	1EA	
2	기 대 커 버	1	
3	기대커버로프	1	본기에 부착
4	예 비 키	1	
5	주 유 컵	1	
6	비 닐 호 스 12×300	1	
7	양구스패너 (8×10)	1	
8	양구스패너 (10×12)	1	
9	양구스패너 (12×14)	1	
10	양구스패너 (14×17)	1	
11	양구스패너 (19×22)	1	공구상자속
12	복스스패너 (21)	1	
13	드 라 이 버 (⊕⊖겸용)	1	
14	식부조세팅게이지	1	
15	식 부 조 심 (0.2)	16	
16			
17	취 급 설 명 서	1	
18			
19			

소모부품 일람표

소모부품

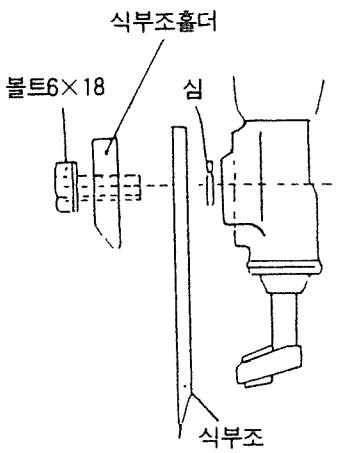
식부조 	묘탑재대지지슈 
묘받이슈 	각종 와이어류 

푸시피스의 취부요령

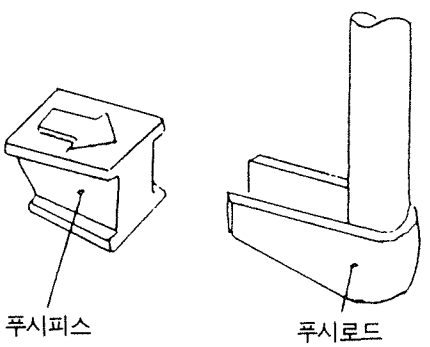
푸시피스의 취부 요령

식부조에 묘가 막힐 경우에는 하기 요령으로 푸시피스를 조립해 주십시오.

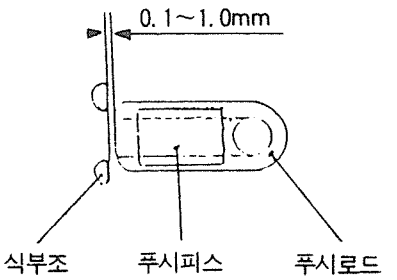
① 볼트 6×18을 풀어 식부조를 떼어 냅니다.



② 푸시피스의 화살표 표시를 그림과 같이 향하게 하고 푸시로드의 핀 사이에 끼워 넣습니다.

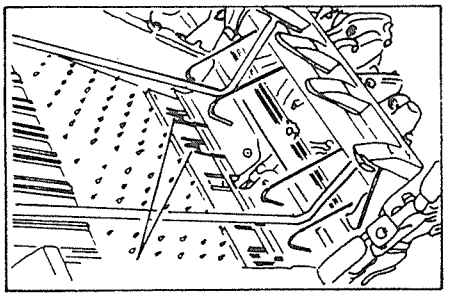


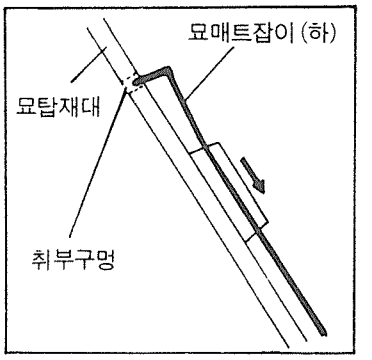
③ 식부조를 취부합니다. 이때 푸시로드와 식부조의 간격이 0.1~1.0mm가 되도록 부대품 심(0.2mm)을 식부조와 식부조 취부대의 사이에 넣어 조절해 주십시오.



묘매트잡이(하) 취부요령

묘의 뿌리상태가 나쁘거나 묘탑재대의 묘취출구 부근에서 묘매트가 옆으로 어긋남이 심한 경우에 아래와 같은 요령으로 묘탑재대 하부에 묘매트잡이(하)를 취부해 주십시오.





엔진부(GA280SERA형) 안전상의 주의

안전하게 사용하기 위해 필히 지켜 주십시오.

⚠위 험



화재예방을 위한 주의

1) 사용연료의 종류가 틀리지 않은가? 보급전에 확실히 확인해 주십시오.
2) 연료탱크에 연료 보급시에는 필히 엔진을 정지시키고 연료를 공급해 주십시오.
3) 연료를 흘렸을 경우는 걸레로 깨끗이 닦아 주십시오.
4) 배기 머풀러 주변은 고온이기 때문에 엔진 부근에는 기름이나 성냥, 기타 인화폭발의 위험이 있는 물건은 놓지 말아 주십시오.

⚠위 험



전기쇼트,화재의 주의

1) 배터리케이블을 접속한 상태에서 전기계통을 점검, 정비하면 잘못되어 쇼트로 화재를 일으킬 위험이 있습니다.
2) 배터리의 전해액은 강한 산성액이므로 피부, 눈등에 묻으면 매우 위험합니다.

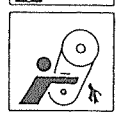
⚠경 고



배기가스 중독에 주의

1) 배기가스 중독방지를 위해 실내, 터널내, 탱크내, 텐트내 등의 환기가 잘되지 않는 곳에서 사용은 하지 말아 주십시오.

⚠경 고



말려 들어감에 주의

1) 엔진의 PTO축, 벨트등의 회전, 운동부분에 손, 신체, 의복등이 말려들어가 상처를 줄 위험이 있기 때문에 가까이 가지 말아 주십시오.
2) 회전, 운동부분의 커버류는 절대로 떼지말고 사용해 주십시오.
3) 회전, 운동부분및 그 부근의 점검, 정비는 필히 엔진을 정지시키고 해 주십시오.

⚠주 의



화상에 주의

1) 엔진의 운전중, 정지직후는 배기관이나 엔진 본체등이 뜨거우므로 손, 신체, 의복 등이 접촉되어 화상을 입지 않게 주의해 주십시오.

⚠주 의



감전에 주의

1) 감전 쇼크방지를 위해 운전중 고압선, 점화플러그 및 캡부에 닿지 않도록 주의해 주십시오.



주의

음주후 운전하지 말아 주십시오.

1) 건강이 좋지 않을시에는 운전을 피해 주십시오.

엔진 운전전의 점검

1. 새 엔진의 취급상 주의

⚠주의

- 새 엔진의 경우는 각부가 익숙해져 있지 않으므로 무리한 사용을 하면 엔진의 수명이 단축 됩니다. 최초 20시간 정도는 길들이기 운전기간으로 다음 사항을 지켜 주십시요.

1) 시동후, 약5분간은 난기운전을 하십시요.
엔진이 더워질때 까지는 무부하 운전을 하고, 함부로 고속 공회전을 하지 않도록 하십시요.
2) 과부하 운전을 피하십시요.
길들이기 운전기간은 엔진에 무리한 부하를 걸지 않도록 하여 주십시요.
3) 엔진오일의 교환을 확실히 할 것.

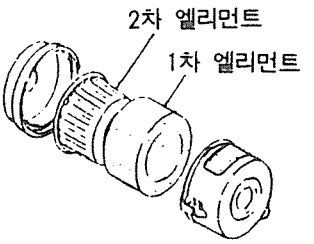
【취급주의】

- 뜨거운 오일이 신체에 묻으면 화상의 위험이 있으므로 충분한 주의를 해 주십시요.

운전 개시후 약20시간 째까지는 엔진이 더워진 상태에서 오일을 교환해 주십시요. (오일을 뺄때 엔진이 더워진 상태에서 하지 않으면 오래된 오일이 완전히 배출되지 않습니다.)

2 에어크리너의 점검

1) 엔진에 깨끗한 공기를 에어크리너의 엘리먼트는 깨끗한가?
엔진에 깨끗한 공기를 공급하는 에어크리너엘리먼트의 오염이 심하면 엔진의 시동불량, 출력부족, 운전에 부조화를 줄 뿐만 아니라 엔진의 수명을 극도로 단축시킵니다. 항상 에어크리너엘리먼트를 깨끗히 해놓도록 주의 해주십시요.

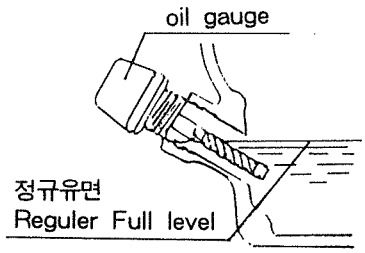


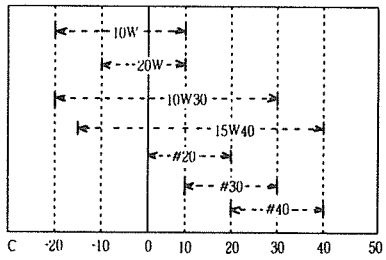
2) 청소방법 : 엘리먼트를 가솔린으로 세척후 가솔린 : 엔진오일=3 : 1의 비율로 해서 흡수시킨 후 압축시켜 짜냅니다.

3. 엔진오일의 점검

1) 엔진오일은 있는가?

- 엔진을 수평으로 하여 정규유면까지 보급 하십시오.
- 유량은 주유구 플러그를 돌려놓지 않은 상태에서 체크해 주십시오.
- 엔진오일은 SC급 이상의 오일을 사용하고, 기온에 따라 아래표와 같이 분류된다.





4. 연료의 급유

1) 연료탱크에 가솔린은 충분히 들어 있는가?

- 사용 연료는 자동차용 무연가솔린 연료를 사용하십시오.

【취급주의】

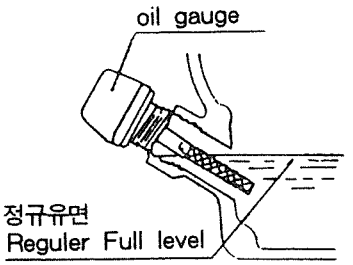
연료 주입시에는 장착 되어있는 연료 여과망을 사용해 주십시오. 연료가 밖으로 넘치면, 깨끗이 닦고난 후 시동을 걸어 주십시오. 연료 주입시 작업은 엔진을 정지 시키고난 후 해 주십시오.

엔진 점검 방법

1. 일상의 정비점검

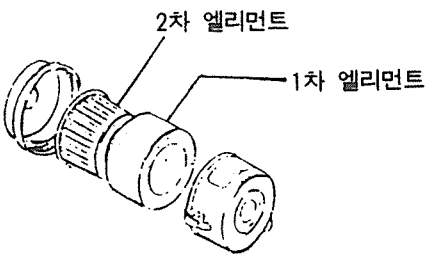
1) 엔진오일의 보충

- 항상 사용전에 필히 오일양을 점검하여 정규유면까지 보충해 주십시오.



2) 에어크리너의 청소

- 에어크리너의 오염이 심할경우 1,2차 엘리먼트 모두 가볍게 두드리거나, 안쪽에서 에어로 불어 떨어뜨려 주십시요.



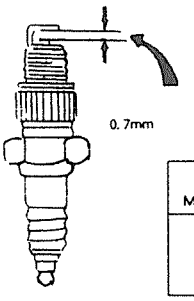
2 최초 25시간째

1) 엔진오일의 교환

- 신품 엔진의 사용직후는 오일의 오염이 빠르기 때문에 최초 25시간째 교환해 주시고 제2회는 50시간마다 교환해 주십시오. 엔진오일은 엔진이 따뜻할 때 오일 드레인 플러그를 풀어 빼내고, 새오일을 넣어 주십시요.
- 엔진오일이 오염되었거나, 양이 적을 경우, 품질이 나쁜것을 사용하면 엔진의 수명을 단축시킵니다. 항상 양질의 깨끗한 오일을 규정량으로 확보할수 있도록 주의해 주십시요.

2) 점화플러그의 청소 조정

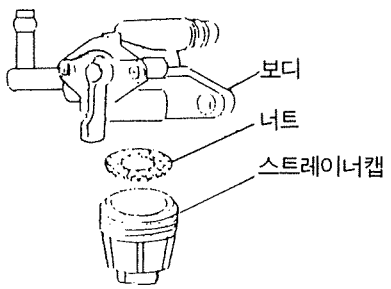
- 점화플러그를 교환할 경우 아래표의 점화플러그를 사용해 주십시요. 전극에 붙은 카본을 플러그크리너 혹은 와이어 브러시등으로 털어내고 전극 간극을 조절해 주십시요.



Model	NGK	DENSO	CHAMPION
	BP5ES	W16EP	N1YC

3) 연료 스트레이너의 청소

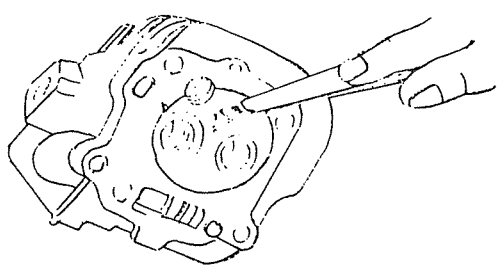
● 스트레이너 캡을 떼어내고 캡 안쪽의 침전물을 제거함과 동시에 NET에 붙은 먼지를 제거해 주시고, 석유로 세척후 본기에 완전히 체결해 주십시요.



3. 100시간 운전마다 점검

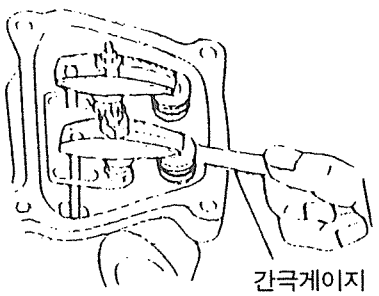
1) 카본 청소

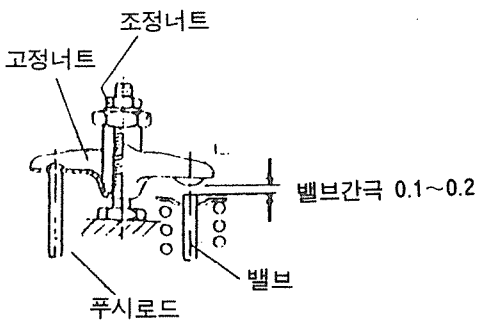
● 실린더 헤드를 떼어내고 그 안쪽과 둘레 및 피스톤의 윗면등의 카본을 제거하여 주십시요.



2) 밸브간극 점검

● 간극은 플라이휠을 회전방향으로 천천히 손으로 돌려 밸브간극이 최대가 되는 위치에서 측정합니다. 조정은 조절나사로 조정하고 로크너트를 확실히 체결해 주십시요.

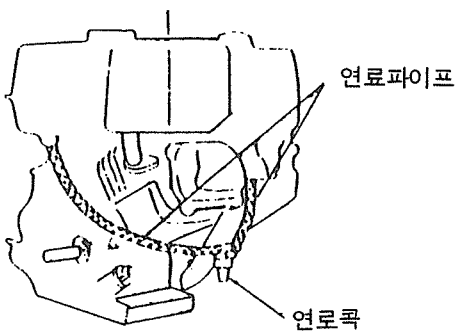




4. 3년 마다 점검

1) 연료파이프의 교환

● 연료파이프는 3년마다 교환해 주십시요. 점검시 오염이 심한 경우는 3년 기간전에 교환해 주십시요.



장기보관

1. 엔진을 30일이상 사용치 않을 경우 연료변질에 따른 시동불량 또는 운전불량이 되지 않도록 기화기내, 연료콕 및 연료탱크의 연료를 빼내고 습기가 적은곳에 보관해 주십시요.
2. 외면은 기름 걸레로 깨끗히 청소해 주십시요.
3. 점화플러그를 빼내고 실린더내의 엔진오일을 소량(약10cc) 주입하고, 크랭크축을 수회 손으로 돌려 점화플러그를 취부, 압축이 있는 곳까지 돌려 정지해 주십시요.

엔진 시동과 정지

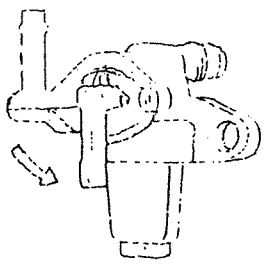
1. 엔진시동

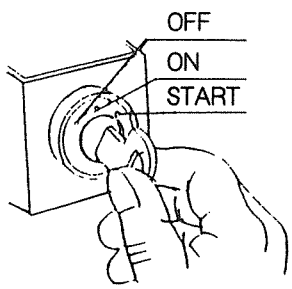
⚠ 주의

에어크리너의 엘리먼트 뚜껑은 필히 취부하고 시동, 운전을 해주십시요.
역화에 따라 불꽃이 나올 위험이 있습니다.
시동전, 엔진주위를 잘 보고 위험한 것은 없는지 확인해 주십시요.

시동은 다음의 요령으로 해 주십시요.

1) 연료콕의 레버를 "계"의 위치로 합니다.





2) 엑셀레버를 "저"와 "고"의 중간에 놓습니다.

3) 초크손잡이를 다음과 같이 조작합니다.

- 추울때 사용시 : 엔진이 냉각되어있는 상태에서 시동할 경우는 완전히 닫습니다.
- 더울때 사용 또는 운전정지 직후의 따뜻한 엔진을 재 시동할 경우 : 완전히 열고 시동을 겁니다. 만약 시동이 걸리지 않는 경우는 반쯤 열어 시동을 걸어 주십시요.
- 시동후 초크는 엔진의 상태를 봐가면서 서서히 열고, 최종적으로 완전히 열어 주십시요. (추울시 급히 초크를 열면 엔진스톱의 원인이 되므로 주의해 주십시요.)

4) 키스위치의 키를 "START"의 위치까지 돌려 주십시요.
시동모터에 의해 시동 됩니다. 시동후는 바로 키에서 손을 떼어 주십시요.
자동적으로 "ON"의 위치까지 되돌아 옵니다.

- 시동스위치의 키가 녹이 슬거나, 얼어 ON의 위치까지 자동으로 돌아오지 않는 경우는 필히 손으로 ON의 위치로 하여 주십시요.
- 시동은 10초이상 연속해서 돌리지 말아 주십시요.
  또한, 반복하여 시동을 걸경우 10초이상 간격을 두고 해주십시요.
- 엔진 회전중에는 키를 돌리지 말아 주십시요. 시동모터가 파손됩니다.

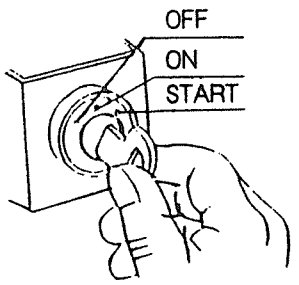
2. 엔진정지

1) 회전조절레버

● 회전속도를 저속으로 한다.

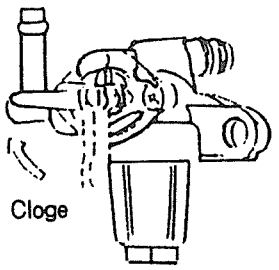
2) 정지

● 키스위치의 키를 정지의 위치로 한다.



3) 연료콕

● 연료콕을 닫는다.



엔진의 시동이 걸리지 않을 경우

수리를 의뢰하기 전에 먼저 스스로 다음의 점검을 해 주십시오. 점검후 이상이 있을 경우는 구입한 대리점이나 정비공장에 신고해 주십시오.

1. 연료가 연소실에 흡입되고 있는가?

1) 쵸크레버를 닫고 5~6회 시동을 걸고 점화플러그를 빼내어 플러그 잎부분이 젖어 있으면 연료 흡입은 양호 합니다.
2) 연료가 흡입되지 않는 경우는 연료가 어디에서 걸리는가 점검(기화기 입구, 연료 스트레이너 입구 개소등)을 해 주십시요.
3) 연료가 흡입되고 시동이 걸리지 않는 경우는 새 연료로 교환해 주십시요.

2. 점화플러그에 불꽃이 나오는가?

1) 점화플러그를 빼내고 플러그캡에 끼워 플러그의 금속부를 실린더헤드에 접지시키고 시동을 걸어 확인합니다.
2) 점화플러그에서 불꽃이 나오지 않을 경우는 플러그를 새것으로 교환해 보십시요.
3) 그래도 불꽃이 나오지 않으면 판매점 또는 정비공장에 연락하여 주십시요.

3. 가솔린 및 엔진오일량을 점검해 주십시요.

4. 배터리는 충전되어 있는가?

1) 시동모터는 배터리가 과방전 상태가 되면 시동불량이 발생합니다.
판매점 또는 정비공장으로 상담해 주십시오.

■ 엔진사양

명 칭	GA280SERA
형 식	35도 경사 1실린더 4사이클 점화 방식
내경×행정(mm)	75×62
총 배기량(cc)	273
최대마력(ps)	7.5
연속정격출력(ps/rpm)	6.5/1800
압축비	8.3
출력축 회전방향	좌(출력축측에서 볼때)
사용연료	무연 가솔린
연료 탱크 용량(ℓ)	8.0
윤활방식	강제비산식
윤활유 용량 상한/하한(ℓ)	1.2/0.63
윤 활 유	SC급이상 엔진오일
점 화 방 식	CDI 방식
점화플러그	NGK제 BP5ES
냉 각 방 식	강제공냉
에어크리너 방식	반습식 우레탄 엘리멘트

자동수평제어장치(TBS) 취급설명서

— 목 차 —

1. 자동수평 제어장치 (TBS)란 75-1

2. TBS 작동요령 75-1
   1) 수동에서의 작동 확인요령
   2) 자동에서의 작동 확인요령

3. 스위치대 기능 75-3
   1) 오토 램프
   2) 에러 램프
   3) 수동 스위치
   4) 자동 스위치
   5) 자동 볼륨
   6) 경사 설정(출하조절 볼륨)

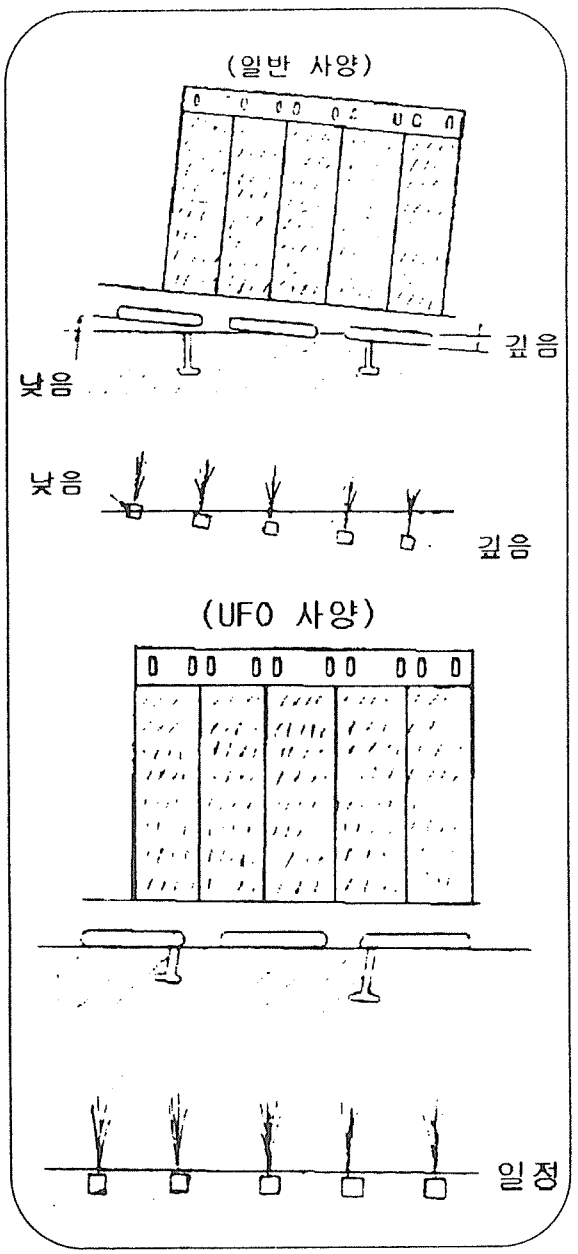
4. TBS 기능 고장시 응급조치 사항 75-3

5. 고장 진단 75-4

6. 부품 리스트 236
   1) 104. 유압 롤링실린더 (TBS)
   2) 105. 전장품4 (TBS)

1. 자동수평 제어 장치(TBS) 란

1) 기체가 기울어져도 식부부는 항상 수평을 유지시켜주는 장치입니다.



2) 논두렁 옆의 이앙시, 경반의 요철, 묘탑재대의 좌, 우 이동시 식부부의 수평을 잡아주지 못하면 좌, 우 식부 깊이 차가 발생하여 묘의 생육이 고르지 못하게 됩니다.

3) 이때 기체의 경사나 묘탑재대의 좌, 우 이동에 의한 식부부의 경사를 수평센서가 감지하여 솔레노이드밸브 제어로 식부부를 항상 수평으로 유지 시켜줍니다.

4) 국제 TBS는 수평인식이 빠르고 뛰어난 응답성으로 고정도(高精度)의 이앙작업이 가능합니다.

2. TBS 작동요령

1) 수동에서의 작동 확인요령

① 엔진 시동을 겁니다.

② 뉴슈퍼시프트레버를 조작하여 식부부 높이를 플로트 밑면에서 지면까지 약 30cm의 위치로 놓습니다.

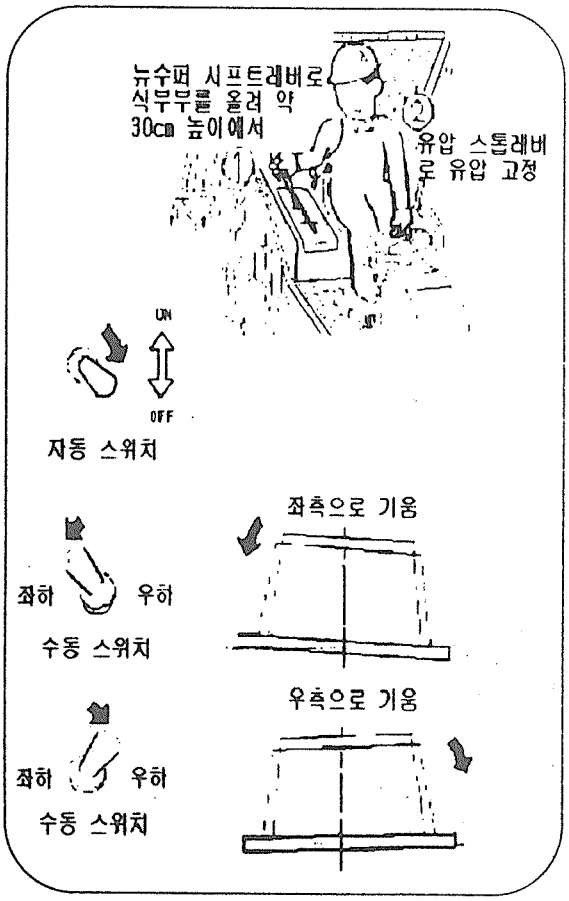
③ 유압 스톱레버를 "유압고정" 위치로합니다

④ 자동 스위치를 "ON" 위치로 놓습니다.

⑤ 뉴슈퍼시프트레버를 "식부「절」"위치로 놓습니다.

⑥ 수동 스위치를 (좌) 혹은 (우)로 눌렀다 놓으면 식부부가 "좌측" 혹은 "우측"으로 기운후 중앙으로 복귀됩니다.

⑦ 수동(자동 OFF)에서 경사설정스위치는 작동되지 않습니다.

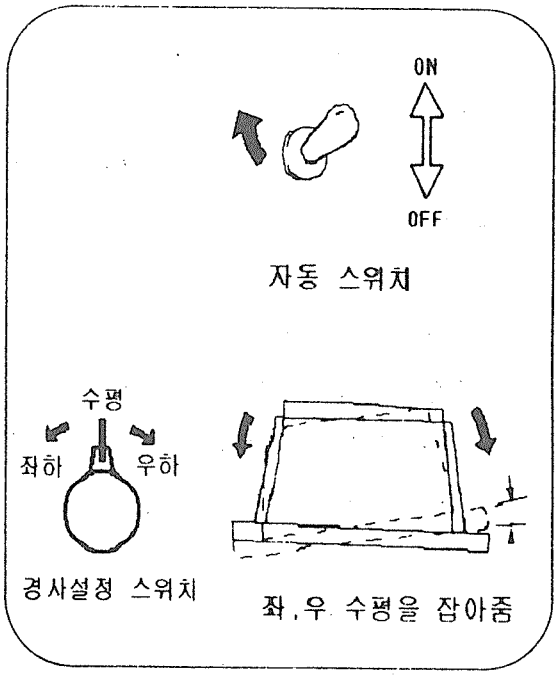


※ 자동 스위치가 "ON" 혹은 "OFF" 어느 곳에 있더라도 수동 스위치를 조작하면 작동됩니다.

2) 자동에서의 작동 확인요령

모든 조작은 수동에서 조작 방법과 동일하며, 자동 스위치를 "ON" 위치로 놓습니다. 경사 설정스위치를 원하는 기울기로 셋팅하면 기울어진 만큼 경사진 면을 수평으로 인식하며 TBS가 작동됩니다.

※ 뉴슈퍼시프트레버가 식부 1, 2, 3단, 식부「절」쪽에 있어야 실스위치의 작동으로 TBS가 작동됩니다. 즉, 식부1, 2, 3단, 식부「절」이외의 레버위치에서는 TBS가 작동되지 않습니다. (단, 수동스위치는 엔진이 걸려있는 상태면 무조건 작동됩니다)



3. 스위치대의 기능

1) AUTO 램프:
자동 스위치 "ON", 뉴수퍼시프트 레버일 때 점등이 됩니다.

2) ERR0R 램프:
3가지 형태로 반응이 나타납니다.
고장진단 항목을 참조하여 주십시오.

3) 수동 스위치 :
시동이 걸려있는 상태면 언제든지 원하는 대로 좌,우로 수동 작동이 됩니다.

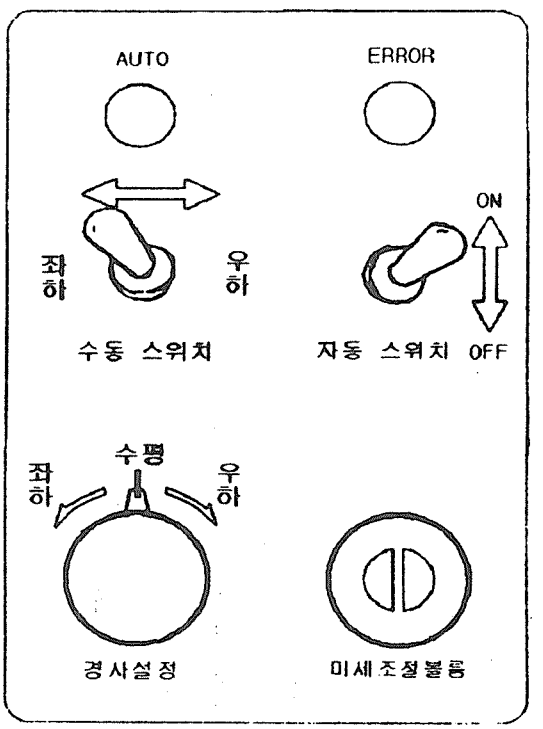
4) 자동 스위치 :
작업중 TBS 작동을 원하지 않으면 "OFF" 위치에 놓습니다.
작업중 UFO 작동을 원하면 "ON" 위치에 놓습니다.

5) 경사설정 스위치 :
포장지 노면이 수평상태가 아닌 경우 원하는 노면 수평상태로 설정 묘탑재대를 기울여 사용할 수 있습니다.

6) 미세 조절볼륨 (출하 조절볼륨)
컨트롤박스나 경사센서 교환 이후 다시 수평 셋팅해야 할 사항이 아니면 절대로 만지지 마십시오.(출하시 캡으로 막혀 있습니다)

① 묘탑재대에 수평계를 올려놓고 수평을 맞춘 후 엔진을 정지시킵니다.

② 시동키 "ON"(엔진은 걸지 않음)에서 0점조정코드를 빼면 AUTO, ERROR램프에 불이 들어옵니다.



③ 경사설정 스위치를 좌,우로 움직여 AUTO램프가 꺼지는 위치를 찾습니다.
점멸되는 위치가 경사설정 스위치 중

앙부에 있지 않을 시 고정볼트를 풀어 재조정 하십시오.

④ 미세조절볼륨을 좌,우로 미세하게 조정(-자 드라이버)하면 에러램프가 꺼지며 조정은 완료되며,시동 키스위치는 "OFF" 로 합니다.

⑤ O점조정 코드는 조절 완료후 다시 연결 하십시오.

4. TBS 기능 고장시 응급조치 사항

전장품, 솔레노이드밸브의 고장으로 롤링실린더가 작동되지않을시 롤링실린더의 바이패스 레버를 돌려「열림」위치로 놓으면 롤링실린더의 로드가 스프링힘으로 작동되어 기존사양과 같은 조건으로 사용하실 수 있습니다.

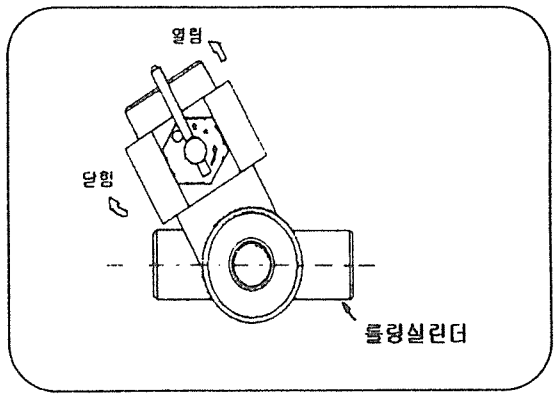
※ 바이패스 기능이란 : 유압오일 흐름을 제어하는 기능으로「닫힘」의 경우는 정상적으로 TBS 작동이 되나「열림」의 경우는 정상적인 유압흐름이 차단되어 롤링실린더내 좌, 우로만 흐르게 하는 기능임.

※ 【주의】

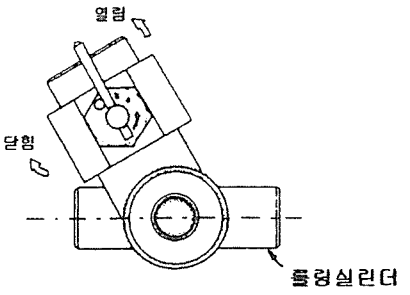
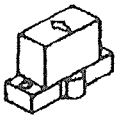
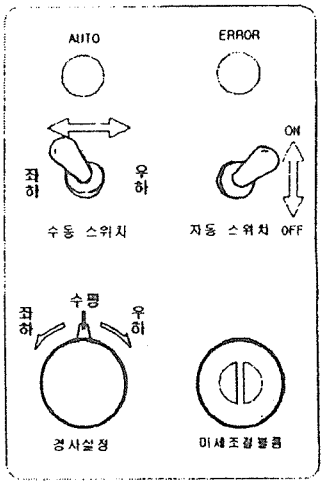
1. 이앙작업시 플로트 위에 흙이 쌓여있을 경우 반응속도가 느려지거나 민감하게 반응할 수 있으므로 작업전 플로트 위에 쌓인 흙을 제거한 후 사용하셔야 최상 의 작업 조건이 됩니다.

2. 유압호스내 공기가 차있을 경우 TBS 가 오작동을 일으킬 수 있어 공기 빼기를 해야합니다. 방법은 TBS를 "자동" 혹은 "수동"으로 놓고 경사설정 스위치로 롤링실린더를 좌, 우로 5~6회 작동시키면 공기가 탱크(후차축 케이스)쪽으로 빠집니다.

3. 컨트롤박스, 수평센서는 강한 충격을 받을 시 고장의 원인이 되므로 주의 하십시오.



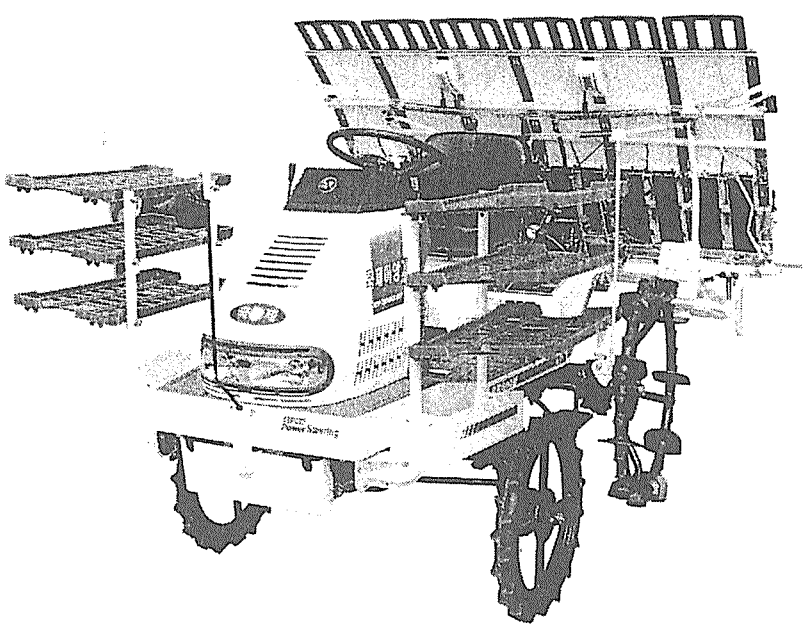
5. 고장진단

이런 문제는	이렇게 조치합니다
1) 자동 스위치를 "ON" 위치에 놓아도 UFO 작동이 되지 않습니까	1) 뉴슈퍼시프트레버가 식부1,2,3단 위치에 있어야 작동됩니다. 만약 그래도 안 될시 실스위치의 작동상태(ON: 실스위치가 떨어져 있음, OFF: 실스위치가 붙어 있음)를 확인해 보십시오  2) 롤링실린더의 바이패스 레버가 "열림" 위치에 있는가 확인후 "닫힘" 위치로 돌려놓으십시오 3) 솔레노이드 밸브,프로콘밸브의 엘보우를 풀면 필터가 내장되어 있으므로 확인후 이물질 등으로 막혀있으면 청소를 하여 주십시오. (솔레노이드 3EA, 프로콘밸브 1EA)
2) TBS가 작동되나 수평이 잡히지 않습니까	1) 경사설정 스위치가 중앙에 위치해 있나 확인하십시오. 2) 경사센서를 떼어낸후 재 조립시 전, 후방향이 바뀌지 않았습니까? 화살표 방향 확인후 표시가 기체 전방을 향하게 조립하십시오  
3) 에러 램프가 깜박임	1) 1번 깜박(2초간격) : 롤링실린더가 30초이상 한쪽으로만 작동됨.(롤링실린더 이상) 2) 3번 깜박(2초간격) : 경사센서 이상시 0.5V 이하, 4.5V 이상이 될 때 3) 2번 깜박(2초간격) : 경사설정 볼륨이상시 0.5V 이하, 4.5V 이상이 될 때

국제 산파 고속 승용이앙기

6조식 산파 RR600N(DX)

부품명세서



부품목록 사용에 대하여

1. 이 부품목록은 고속승용 이앙기 RR600N(DX)형의 전부품이 실려 있습니다.

2. 부품을 주문하실 때는 다음 사항을 기입하여 주십시오.

   (1) 찾 기 번 호
   (2) 부 품 번 호
   (3) 부 품 명 칭
   (4) 수 량

3. 부품구입은 폐사및 폐사 대리점에 신청하여 구입하시기 바랍니다.

부품소모빈도표시

A : 소 모 성 부 품
B : 준 소 모 성 부 품
C : 내 구 성 부 품

목 차

엔진부 80
1. 실린더블럭 80
2. 실린더헤드, 본네트 82
3. 에어클리너 84
4. 크랭크축, 피스톤, 캠축 86
5. FO파이프 88
6. 기화기 90
7. 가버너, 컨트롤러 92
8. 시동모터, 발전기 94
9. 플라이휠마그넷, 시동장치 96

유압, 전장품부 98
1. 엔진관련 98
2. 연료 100
3. 유압펌프 101
4. 컨트롤밸브 102
5. 승강실린더 104
6. PS밸브, PS실린더 105
7. PS 유압배관 106
8. 전장품 1 108
9. 전장품 2 110
13. 전장품 3 112

미션부 114
15. 입력구동 114
16. 주클러치 116
17. 미션케이스 118
18. 입력축 120
19. 부변속축 1 122
20. 부변속축 2 124
21. 주행변속축, 출력축 126
22. 펌프구동축 127
23. 브레이크 128
24. 주간변속, 출력축 130
25. M-주변속, 부변속조작 132
26. M-식부클러치, 주간변속조작 134

주행부 136
27. 전륜 차축케이스 136
28. 스윙서포트 138
29. 전륜전동축, 스파이럴피니언 139
30. 전륜차동케이스축 140
31. 전륜구동축, 전차축 141
32. 후륜차축케이스 142
33. 후륜전동축 144
34. 후륜차동케이스 145
35. 후륜파이널축 146
36. 차동로크 147
37. 후차륜 850 148
41. 타이어 600 149
45. 식부전동 150

프레임, 외장부, 배선도 151
46. 센터프레임, 하부프레임 151
47. 프런트범퍼 152
48. 프런트프레임 153
49. 사이드커버(하) 154
50. 승강링크 156
51. 본네트 158
52. 조작판넬 160
53. 컬럼커버 162
55. 발판 164
56. 보조발판, 발판스테이 166
57. 후륜펜더 167

엔진조작부 168
59. 의자 168
60. 스티어링기어케이스 PS 170
61. 스티어링기어케이스 구동 PS 172
62. 트랙로드 174
63. 스티어링, 고정레버 176
64. 속도감응형 PS 178
65. 주클러치조작 180

66. 브레이크(폐달, 로드, 주차) ····· 182
67. 차동고정페달 ····· 184
68. 주변속레버 ····· 186
69. 부변속조작 ····· 188
70. 증속페달, 주클러치조작 ····· 190
71. 엔진조작 ····· 192

식부구동부 ····· 194
72. 주수변속조작 ····· 194
73. 부주수조작 ····· 195
74. 수퍼시프트레버암 ····· 196
75. P.T.O 클러치암 ····· 198
76. 유닛클러치 조작암 ····· 200
77. 밸브취부판 ····· 201
78. 후진연동승강 ····· 202
79. 밸브장치레버 ····· 203
80. 자동리턴 ····· 204
81. 밸브암 감도조절 ····· 206
82. 마커조작 ····· 208
83. 식부케이스 ····· 210
84. 식부체인케이스 ····· 211
85. 고정보스 B ····· 212
87. 연결파이프 ····· 214
89. 식부구동센터, 전동축 ····· 216
90. 체인케이스구동 B ····· 218
94. 횡이송구동 ····· 220
95. 캠구동 ····· 222
96. 횡이송변환 ····· 224
98. 유닛클러치 ····· 226
99. 로터케이스 ····· 228
100. 식부암, 식부조 ····· 230

식부지지부 ····· 232
102. 식부히치 ····· 232
103. 롤링레버 ····· 234
106. 센터 플로트 ····· 240
107. 사이드 플로트 ····· 241
108. 식부깊이 ····· 242
109. 유압센서 ····· 244
110. 묘취조절 ····· 245

TBS부 ····· 236
104. 유압 롤링실린더(TBS) ····· 236
105. TBS 전장품 ····· 238

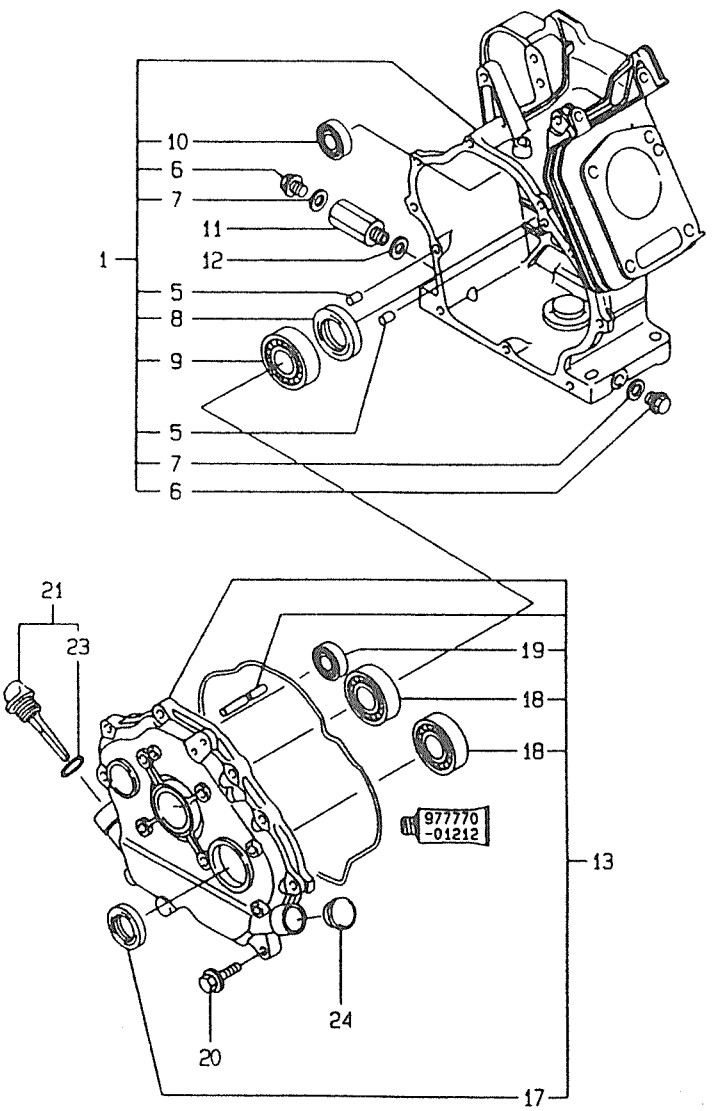
묘탑재대부 ····· 246
111. 묘탑재대 ····· 246
113. 연장묘탑재대 ····· 248
114. 묘스터퍼 115. 묘매트누름 ····· 250
117. 서브묘매트누름(옵션품) ····· 252
118. 묘대암 ····· 254
119. 종이송구동 ····· 256
121. 종이송클러치 ····· 258
122. 가이드레일 ····· 260
125. 사이드프레임 ····· 262
126. 사이드범퍼 ····· 263

예비묘대, 마트, 웨이트부 ····· 264
127. 예비묘대 프레임 ····· 264
129. 예비묘대 ····· 265
132. 선긋기 마터 ····· 266
133. 센터안내봉, 사이드안내봉 ····· 268
134. 흙막이판 ····· 270
135. 프런트 웨이트 ····· 272
136. 웨이트 스테이 ····· 273

명판부 ····· 274
137. 명 판 1 ····· 274
138. 명 판 2 ····· 276
139. 부대품(부대부품) ····· 278

1. 실린더블럭

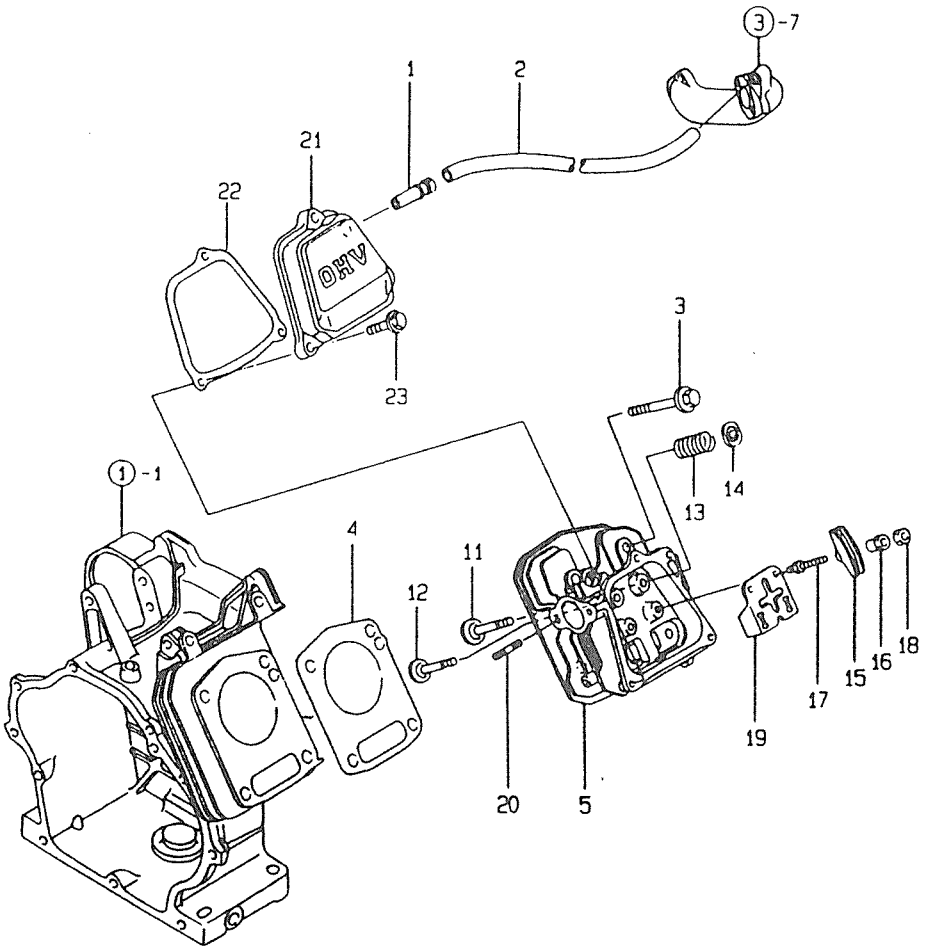
〈엔진부 : GA280SERA형〉



1. 실린더블럭

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	1-1	760891-01560	실린더보디완성	1	
5	1-5	22312-080120	평행핀 8×12	2	
6	1-6	26106-100162	플러그	2	
7	1-7	24311-000100	패킹	2	
8	1-8	160110-02220	오일실	1	
9	1-9	24101-062060	베어링 #6206	1	
10	1-10	160903-28020	베어링 #6202	1	
11	1-11	160998-01700	죠인트	1	
12	1-12	104200-59170	패킹	1	
13	1-13	760791-01501	크랭크케이스커버	1	
17	1-17	160110-02220	오일실	1	
18	1-18	24101-062060	베어링 #6206	2	
19	1-19	160903-28020	베어링 #6202	1	
20	1-20	26106-080302	볼트 8×30	9	
21	1-21	160810-01740	캡완성	1	
23	1-23	24311-000180	O링	1	
24	1-24	160110-01870	고무나사마개	1	

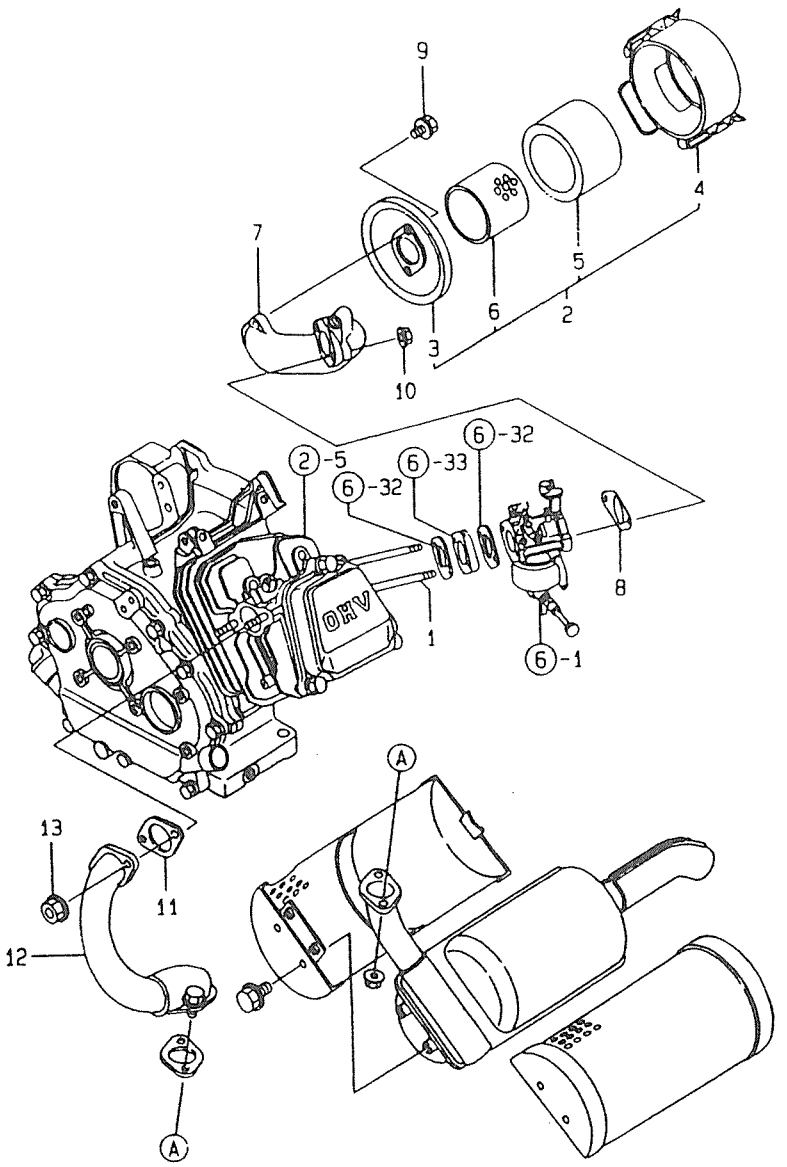
2. 실린더헤드, 본네트



2. 실린더헤드, 본네트

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	2-1	160610-03050	공기구멍(완)	1	
2	2-2	160710-03190	파이프볼트	1	
3	2-3	160890-01210	플랜지 10×70	4	
4	2-4	160890-01330	헤드 가스켓	1	
5	2-5	160890-11010	실린더헤드(완)	1	
11	2-11	160890-11100	흡기밸브	1	
12	2-12	160890-11110	배기밸브	1	
13	2-13	160890-11120	밸브 스프링	2	
14	2-14	160810-11180	리테이너	2	
15	2-15	160890-11200	로커암	2	
16	2-16	160690-11220	피봇(로커암)	2	
17	2-17	160690-11271	볼트	2	
18	2-18	160690-11280	너트	2	
19	2-19	160890-11290	가이드플레이트	1	
20	2-20	26216-080182	심음볼트	2	
21	2-21	160890-11300	본네트	1	
22	2-22	160890-11310	가스켓	1	
23	2-23	26106-060352	볼트	3	

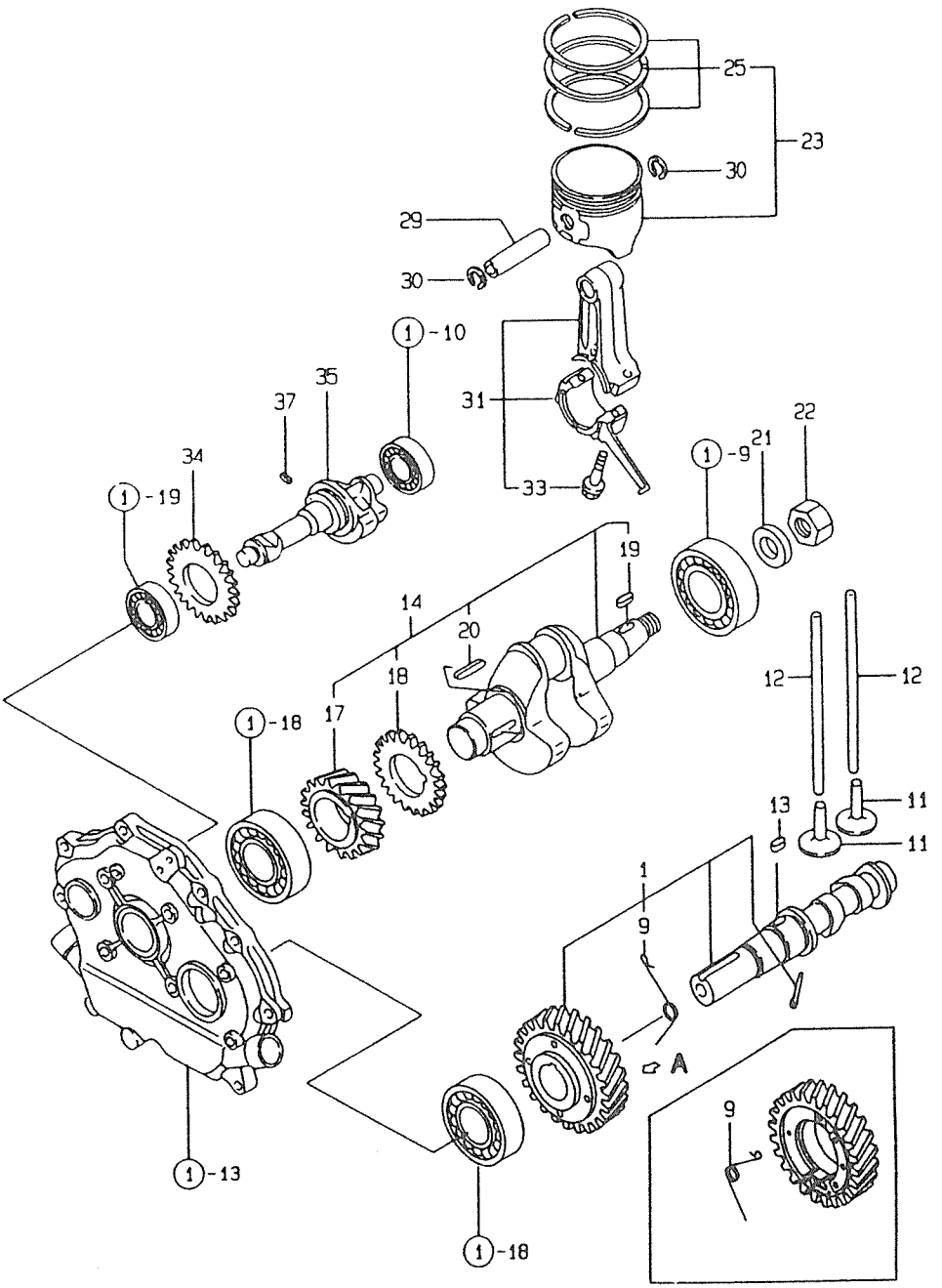
3. 에어클리너



3. 에어클리너

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	3-1	160610-04830	심음볼트	2	
2	3-2	160793-12501	에어클리너(완)	1	
3	3-3	160803-12620	백플레이트	1	
4	3-4	160793-12620	에어클러너 몸체	1	
5	3-5	160735-12540	엘리먼트(에어클리너)	1	
6	3-6	160835-12630	엘리먼트 홀더	1	
7	3-7	160893-12560	흡입파이프	1	
8	3-8	160910-56150	패킹(기화기)	1	
9	3-9	26106-060122	플랜지볼트 6×12	2	
10	3-10	26366-080002	플랜지너트8	2	
11	3-11	160890-13210	패킹	1	
12	3-12	160998-13580	배기파이프	1	
13	3-13	26366-080002	플랜지너트8	2	

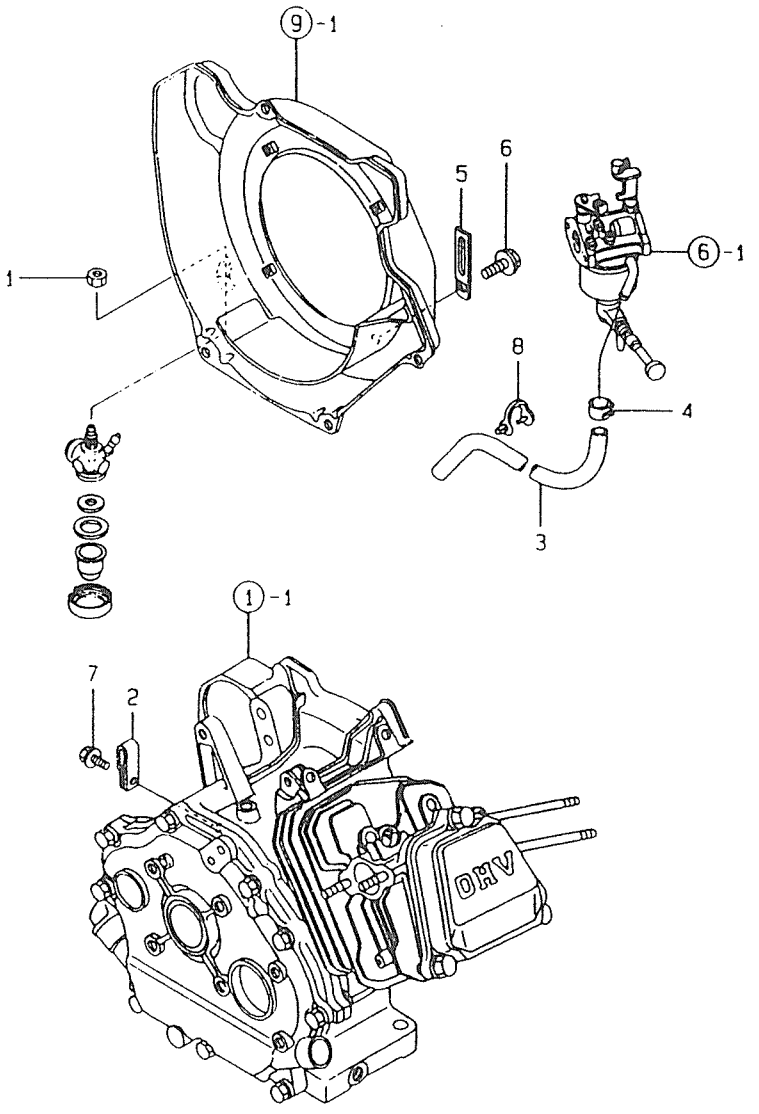
4. 크랭크축, 피스톤, 캠축


25
23
30
29
30
1-10
31
33
37
35
34
1-19
1-9
21
22
19
14
20
18
17
1-18
12
12
11
11
13
1
9
A
9
1-13
1-18

4. 크랭크축, 피스톤, 캠축

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	4-1	160890-14051	캠축완성	1	
9	4-9	160890-14560	스프링	1	
11	4-11	160890-14200	태핏	2	
12	4-12	160890-14400	푸시로드	2	
13	4-13	22512-050160	페티키 5×16	1	
14	4-14	760890-21700	크랭크축 완성	1	
17	4-17	160890-21200	기어(크랭크축)	1	
18	4-18	160890-21220	밸런스기어	1	
19	4-19	22512-040160	페티키 4×26	1	
20	4-20	22512-040300	페티키 4×30	1	
21	4-21	22137-160000	평와셔	1	
22	4-22	26737-160002	너트	1	
23	4-23	160890-22011	피스톤완성	1	
25	4-25	760890-22500	피스톤링 SET	1	
29	4-29	160890-22300	피스톤핀	1	
30	4-30	22252-000190	스냅링	2	
31	4-31	760890-23700	커넥팅로드 완성	1	
33	4-33	160810-23201	로드볼트	2	
34	4-34	160890-21220	밸런스기어	1	
35	4-35	160890-28010	밸런스축	1	
37	4-37	22351-040008	스프링핀	1	

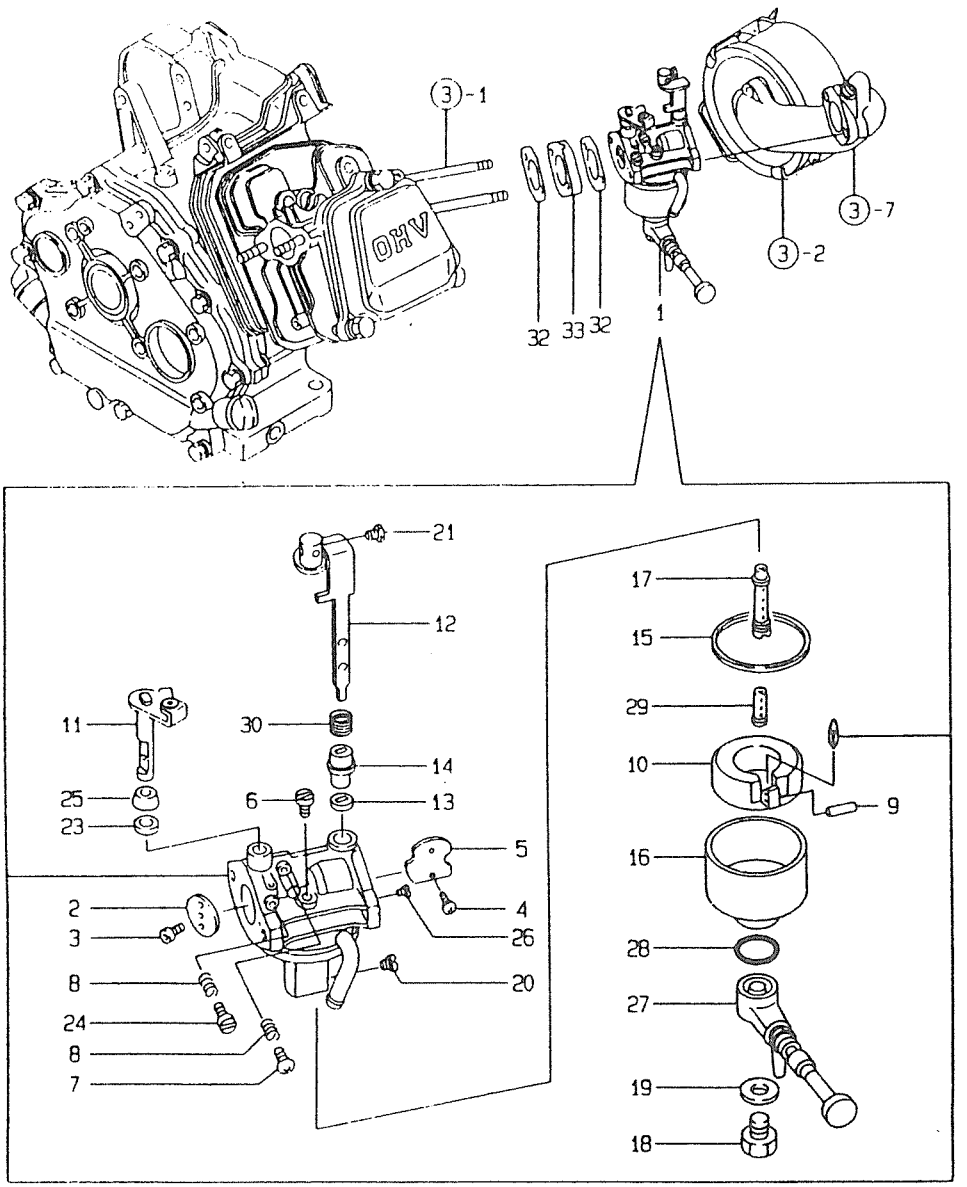
5. FO 파이프



5. FO 파이프

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	5-1	26777-120002	정지너트	1	
2	5-2	160793-59360	호스클램프	1	
3	5-3	160411-59690	FO파이프	1	
4	5-4	124060-77680	호스클립	2	
5	5-5	160260-78700	클램프	1	
6	5-6	26106-060082	플랜지볼트 M6×8	1	
7	5-7	26106-080142	플랜지볼트 M8×14	1	
8	5-8	29610-001400	코드클램프	1	

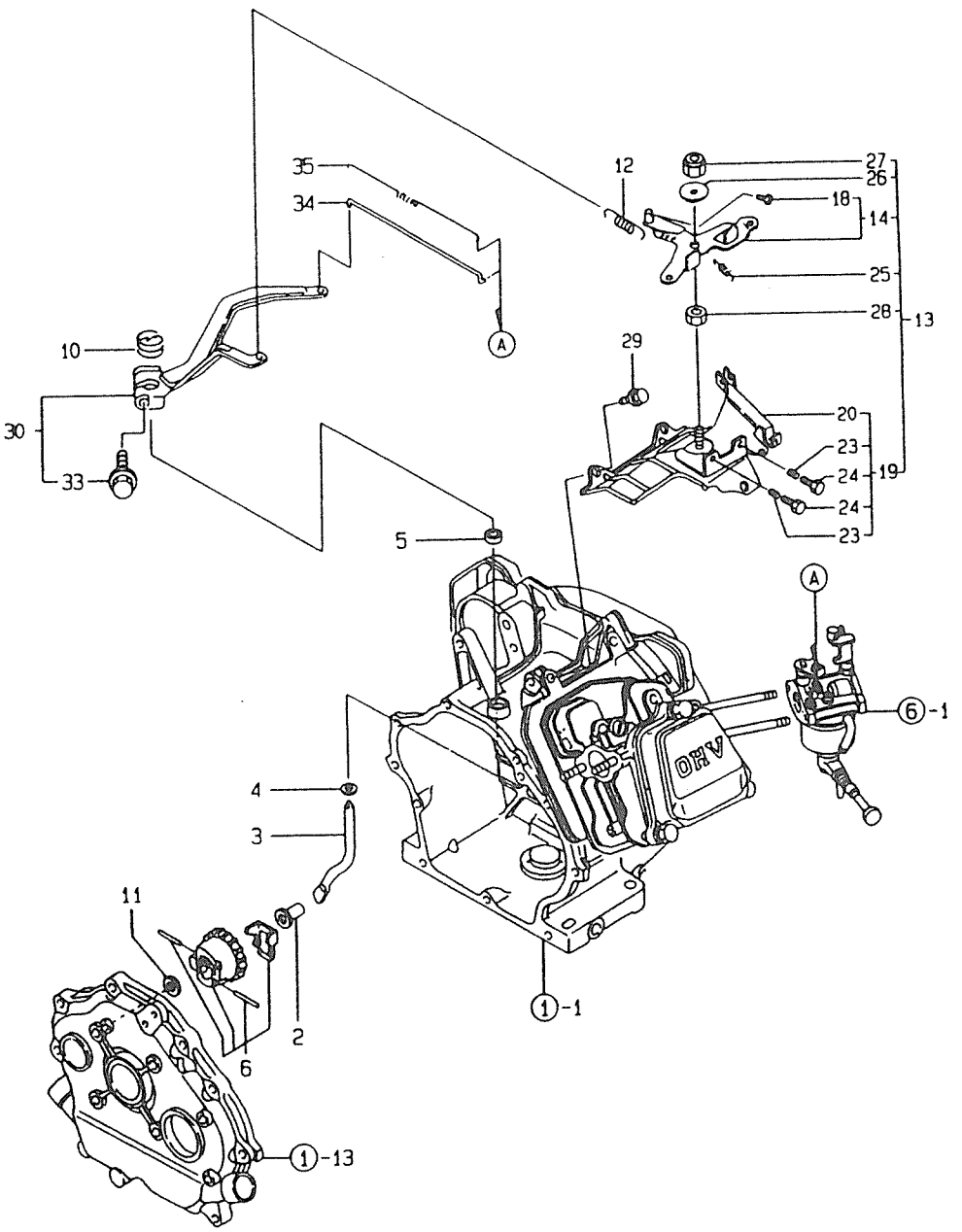
6. 기화기


OHV
③-1
③-7
③-2
32
33
32
1
21
12
11
30
14
25
6
13
23
5
2
4
3
26
8
20
24
8
7
17
15
29
10
9
16
28
27
19
18

6. 기화기

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	6-1	160893-56020	기화기완성	1	
2	6-2	160992-56520	밸브(스로틀)	1	
3	6-3	160120-56670	소나사(SW부)	2	
4	6-4	160903-56670	소나사	2	
5	6-5	160991-56530	쵸크밸브	1	
6	6-6	160492-56740	파일럿제트	1	
7	6-7	160692-56710	소나사	1	
8	6-8	181230-56380	스프링(가솔린)	2	
9	6-9	160610-56630	핀(플로트)	1	
10	6-10	160890-56620	플로트완성	1	
11	6-11	160893-56560	스로틀축A	1	
12	6-12	160998-56640	쵸크레버	1	
13	6-13	160810-56580	링(쵸크축)	1	
14	6-14	160891-56530	링(쵸크레버)	1	
15	6-15	160210-56610	와셔(플로트챔버)	1	
16	6-16	160792-56430	플로트몸체	1	
17	6-17	160998-56550	메인노즐	1	
18	6-18	160792-56610	볼트	1	
19	6-19	160792-56600	패킹	1	
20	6-20	160998-56690	언리치먼트제트	1	
21	6-21	26117-040088	볼트 4×8	1	
23	6-23	160798-56680	실	1	
24	6-24	160667-56750	어져스트	1	
25	6-25	160702-56720	링	1	
26	6-26	160893-56520	볼트	1	
27	6-27	160792-56591	콕몸체A	1	
28	6-28	160692-56620	O링	1	
29	6-29	160790-56571	노즐	1	
30	6-30	160998-56720	스프링	1	
32	6-32	160910-56150	패킹(기화기)	2	
33	6-33	160890-56160	인슐레이터(기화기)	1	

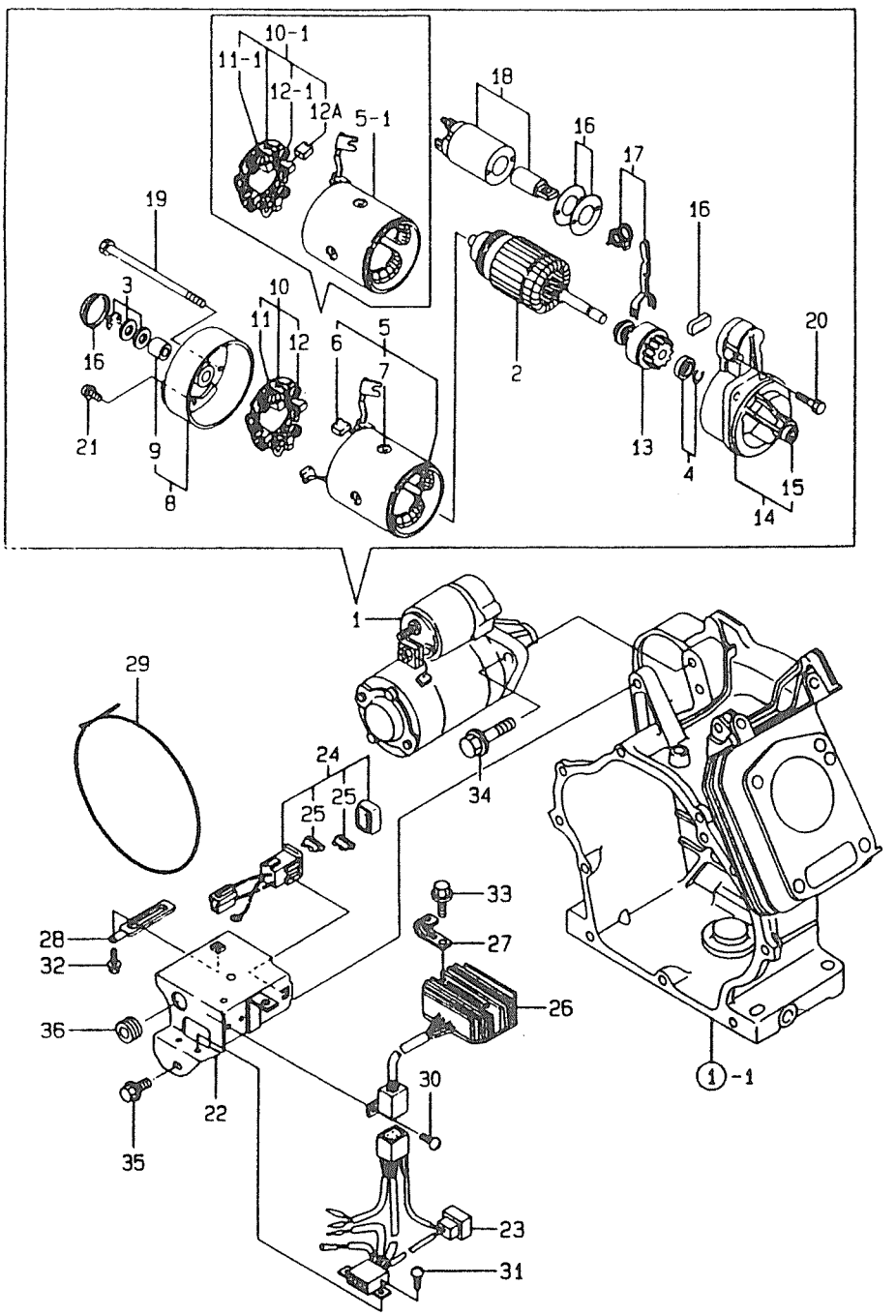
7. 가버너, 컨트롤러


35
34
12
27
26
18
14
25
28
13
10
29
30
33
20
23
24
19
24
23
5
A
6-1
OHV
4
3
11
2
6
1-1
1-13

7. 가버너, 컨트롤러

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
2	7-2	160690-61300	스핀들(가버너)	1	
3	7-3	160690-61310	가버너레버축	1	
4	7-4	160690-61450	와셔	1	
5	7-5	114770-61600	오일실	1	
6	7-6	160690-61600	기어완성(가버너)	1	
10	7-10	160890-66050	리턴스프링	1	
11	7-11	1601_0-76940	평와셔	1	
12	7-12	160890-66010	스프링(가버너)	1	
13	7-13	160793-66110	컨트롤완성	1	
14	7-14	160793-66051	컨트롤레버완성	1	
18	7-18	26117-040088	볼트 4×8	1	
19	7-19	160793-66130	컨트롤 베이스완성	1	
20	7-20	160793-66140	베이스완성	1	
23	7-23	160520-66291	스프링(아이들)	2	
24	7-24	26117-040257	볼트 M4×25	2	
25	7-25	160664-66220	리턴스프링	1	
26	7-26	160670-66350	칼라	1	
27	7-27	26347-060002	U너트	1	
28	7-28	26757-060002	정지너트	1	
29	7-29	26476-060142	태핑볼트 6×14	3	
30	7-30	160890-66190	가버너레버완성	1	
33	7-33	26106-060252	플랜지볼트 6×25	1	
34	7-34	160690-66200	링(스로틀)	1	
35	7-35	160690-66210	스프링(텐션)	1	

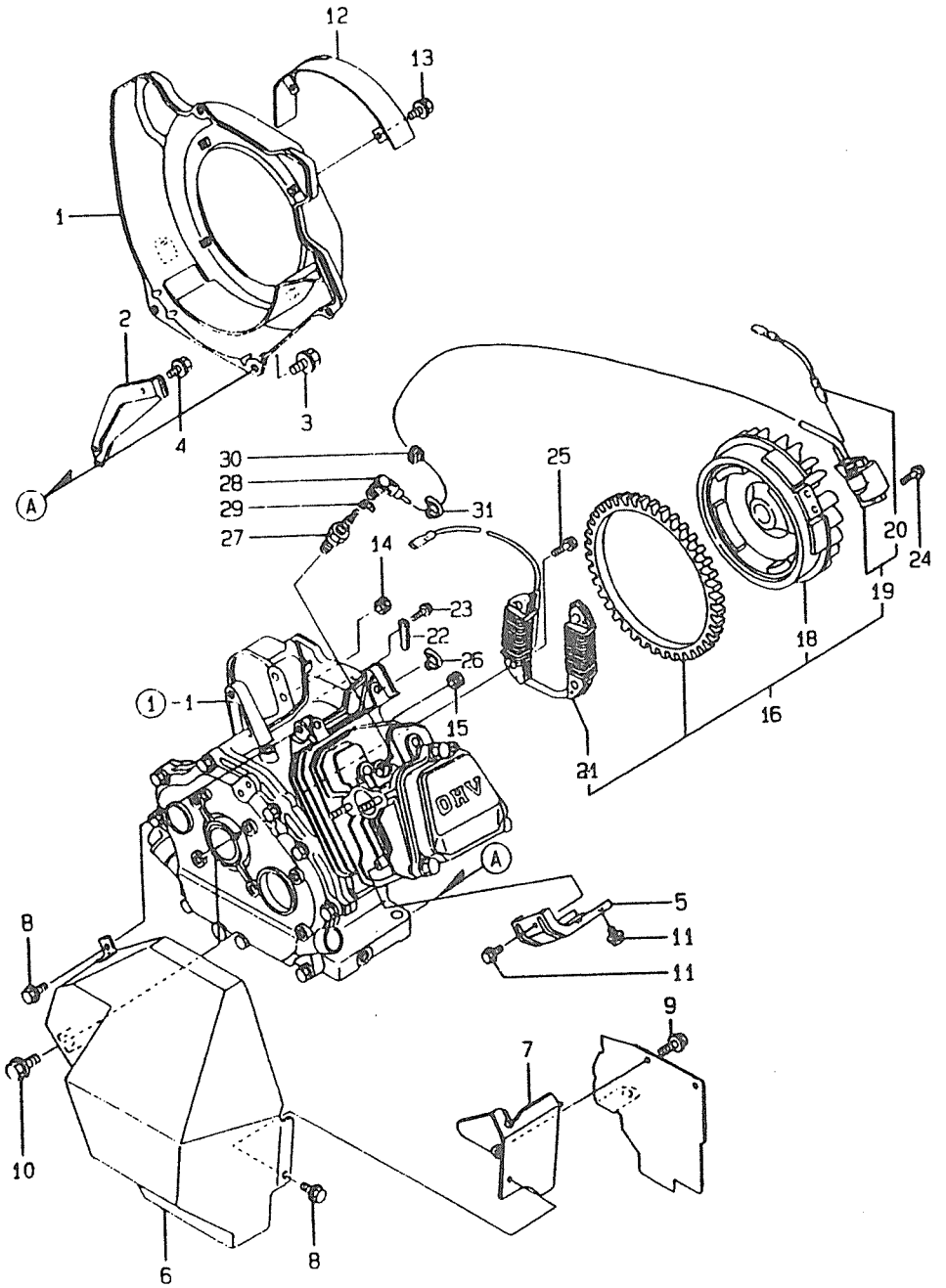
8. 시동모터, 발전기


10-1
11-1
12-1
12A
5-1
18
16
17
19
16
3
10
11
12
6
5
7
20
2
16
21
9
8
13
4
15
14
1
29
24
25
25
34
33
28
27
32
26
36
30
22
35
23
31
1-1

8. 시동모터, 발전기

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	8-1	114351-77010	시동모터	1	
2	8-2	X211461008	아마튜어	1	
3	8-3	X21148110	와셔셋트	1	
4	8-4	X21147155	스토퍼셋트, 피니언	1	
5	8-5	X211412105	필드코일조합	1	
6	8-6	X21145312	브러시(+)	2	
7	8-7	X21143215	스크류(코어)	4	
8	8-8	X211473002	리어커버	1	
9	8-9	X21145352	메탈	1	
10	8-10	X211489001	브러시홀더	1	
11	8-11	X21148313	브러시슈	1	
12	8-12	X21149314	브러시스프링	3	
13	8-13	160891-77750	피니언조합	1	
14	8-14	X211416603	기어케이스조합	1	
15	8-15	X21145352	메탈	1	
16	8-16	X211479006	먼지커버 킷트	1	
17	8-17	X211456013	시프트레버 킷트	1	
18	8-18	X211427501	스위치(마그넷트)	1	
19	8-19	X211468005	볼트	2	
20	8-20	X21145867	볼트	2	
21	8-21	X21142835	스크류셋트	1	
22	8-22	160793-77300	전장브레킷	1	
23	8-23	160793-77500	와어이하네스	1	
24	8-24	160893-77950	퓨즈블럭2P	1	
25	8-25	160793-77970	퓨즈 10A	2	
26	8-26	160693-78170	레귤레이터	1	
27	8-27	160802-78270	코드클램프	1	
28	8-28	160260-78700	클램프	1	
29	8-29	160793-78950	인슈록크다이	1	
30	8-30	26023-040062	남비작은나사	2	
31	8-31	26023-040062	남비작은나사	2	
32	8-32	26106-060082	플랜지볼트	1	
33	8-33	26106-060202	플랜지볼트	2	
34	8-34	26106-100302	플랜지볼트	2	
35	8-35	26476-060142	태핑볼트	2	
36	8-36	29311-122000	크로멧	1	

9. 플라이휠마그넷, 시동장치

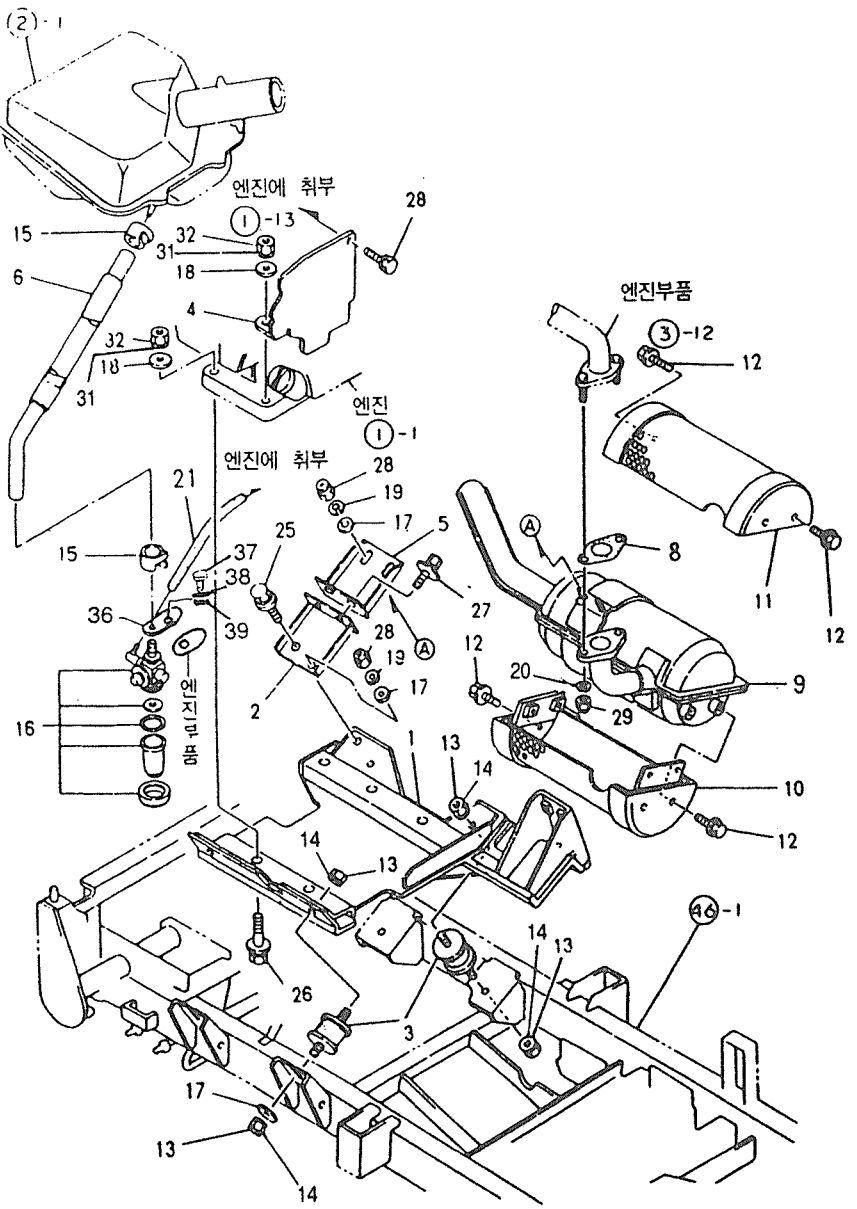


9. 플라이휠마그넷, 시동장치

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	9-1	160998-45101	팬케이스	1	
2	9-2	160890-45210	리어커버	1	
3	9-3	26106-060142	플랜지볼트	4	
4	9-4	26476-060142	태핑볼트	1	
5	9-6	160793-45950	방열판(A)	1	
6	9-7	160793-45960	방열판(B)	1	
7	9-8	26106-060082	플랜지볼트	3	
9	9-9	26106-060082	플랜지볼트	2	
10	9-10	26106-080142	플랜지볼트	1	
12	9-12	160998-76900	리코일커버	1	
13	9-13	26106-060122	플랜지볼트	2	
14	9-14	160341-01950	방수고무관	1	
15	9-15	160763-12600	그로밋	1	
16	9-16	160893-78050	플라이휠마그넷완성	1	
17	9-17	160891-78170	링기어	1	
18	9-18	160998-78510	로터	1	
19	9-19	160791-78522	점화코일	1	
20	9-20	160690-78230	스톱코일	1	
21	9-21	160793-78631	충전코일	1	
22	9-22	160710-78710	코드클램프	1	
23	9-23	26476-060142	태핑볼트	1	
24	9-24	26476-060252	태핑볼트	2	
25	9-25	26470-060252	태핑볼트	4	
26	9-26	29610-000650	스피드클램프	1	
27	9-27	160793-78010	스파크 플러그	1	
28	9-28	160700-78040	플러그캡	1	
29	9-29	160700-78050	플러그터미널	1	
30	9-30	160700-78720	그로밋	1	
31	9-31	29610-000950	스피드클램프	1	

1. 엔진관련

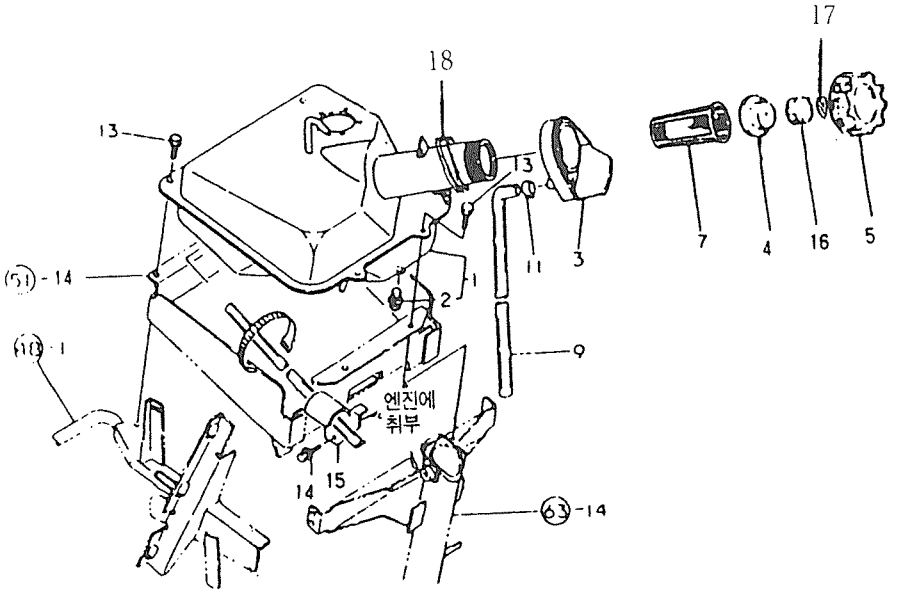
〈유압, 전장품부〉



1. 엔진관련

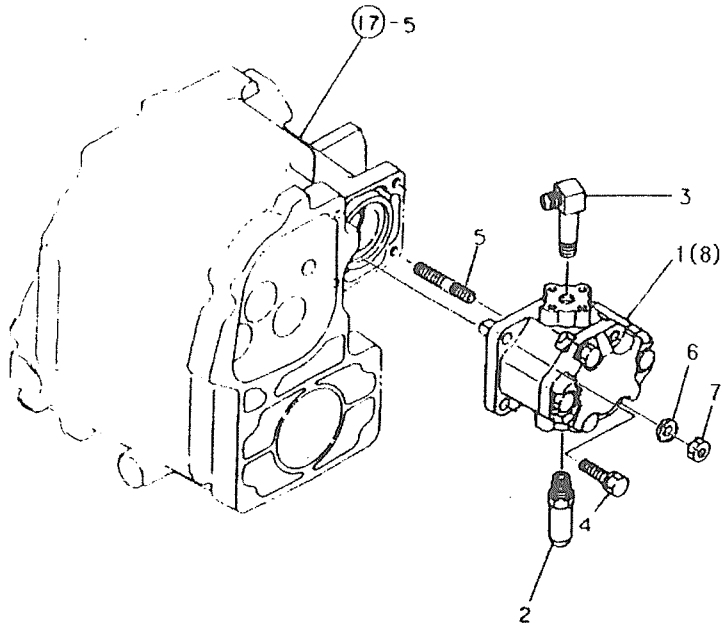
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	1-1	RR01010000A1	엔진프레임조합	1	
2	1-2	RR01020000A3	마후라관(중)조합	1	
3	1-3	RR01030000A4	엔진방진고무	4	
4	1-4	RR01040000A3	엔진취부관	1	
5	1-5	RR01050000A3	마후라관(외)	1	
6	1-6	RR01060000B4	FO호스 L 520	1	
8	1-8	RR01080000A4	마후라 가스켓	1	
9	1-9	RR01090000B0	마후라 조합	1	
10	1-10	RR01100000A9	마후라커버 A	1	
11	1-11	RR01100000A9	마후라커버 B	1	
12	1-12	RR01120000A4	플랜지볼트 M6×8	8	
13	1-13	26716-080002	육각너트	7	
14	1-14	22217-080000	스프링와셔	7	
15	1-15	23080-013000	호스밴드	3	
16	1-16	RR01160000A9	연료여과기완성	1	
17	1-17	22137-080000	평와셔(마봉환)	5	
18	1-18	22137-100000	평와셔(마봉환)	4	
19	1-19	22217-080000	스프링와셔	3	
20	1-20	22217-100000	스프링와셔	2	
21	1-21	23065-160150	비닐파이프 D16×150	1	
22	1-22	23065-160350	비닐파이프 D16×350	1	
23	1-23	26013-060122	와셔붙이볼트(B×SW)	2	
25	1-25	26014-100252	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	1	
26	1-26	26014-100402	볼트	4	
27	1-27	26019-080204	볼트	2	
28	1-28	26347-080002	너트	3	
29	1-29	26347-100002	U너트	2	
30	1-30	RR01300000A4	하네스클램프	1	
31	1-31	22217-100000	스프링와셔	4	
32	1-32	26716-100002	육각너트	4	
36	1-36	RR01360000B4	연결판	1	
37	1-37	26116-080202	육각볼트	1	
38	1-38	22157-080000	평와셔(대형)	1	
39	1-39	22217-080000	스프링와셔	1	
24	1-24	26014-080162	와셔붙이볼트(B+8W+SW)	1	

2. 연료



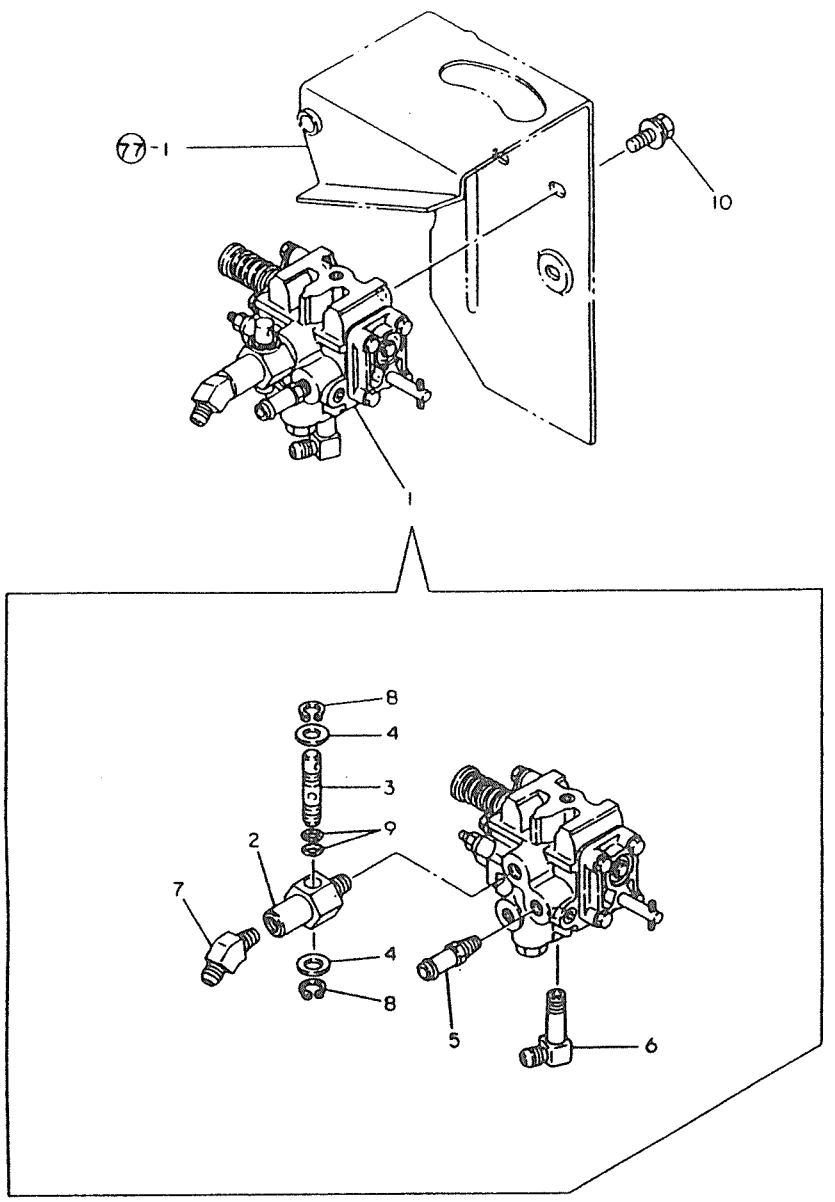
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	2-1	RM02010000B0	연료탱크완성	1	
2	2-1-8	RR02010801A4	드레인플러그	1	
3	2-3	RR02030000B3	연료받이접시	1	
4	2-4	VD03650000B4	통기관	1	
5	2-5	VD06340000B3	연료탱크캡	1	
7	2-7	RR02070000B4	연료연과망	1	
9	2-9	23061-100630	비닐파이프	1	
11	2-11	23080-013000	호오스클램프	1	
13	2-13	26013-060202	와셔붙이볼트(B+SW)	4	
14	2-14	26014-080162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	1	
15	2-15	RR02150000A4	호스클램프	1	
16	2-16	VD06250000A4	스폰지	1	
17	2-17	VD06840000A4	차단판	1	
18	2-18	RM02020000A4	연료받이 접시 하우징	1	
19	2-19	22157-060000	평와셔	4	

3. 유압펌프



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	3-1	RR03010000B2	유압펌프	1	
2	3-2	RR03020000B1	어댑터 3/8	1	
3	3-3	RR03030000C4	90 엘보우 1/4-70	1	
4	3-4	26013-080252	와셔조립육각볼트(+SW)	3	
5	3-5	26216-080222	심음볼트	1	
6	3-6	22217-080000	스프링와셔	1	
7	3-7	26716-080002	육각너트	1	

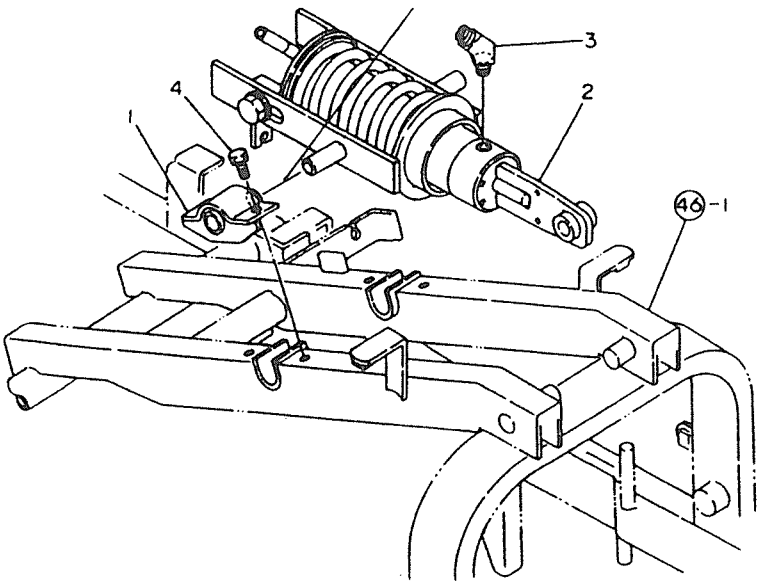
4. 컨트롤밸브



4. 컨트롤밸브

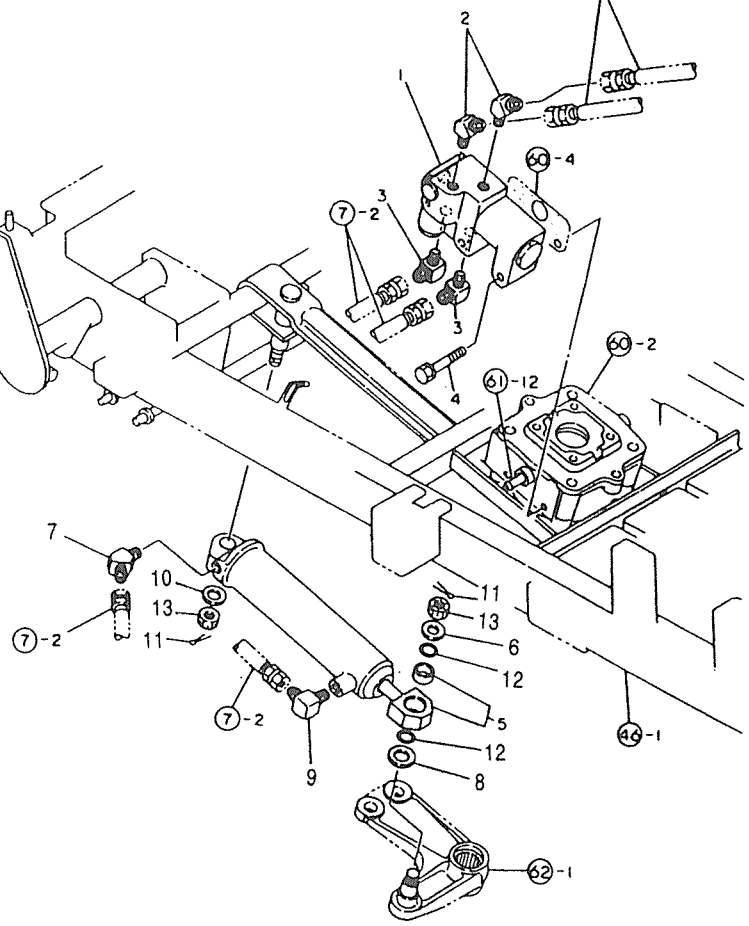
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	4-1	RR04010000A2	컨트롤밸브조합	1	
2	4-2	RR04020000A4	어댑터 1/4	1	
3	4-3	RR04030000A4	스톱밸브	1	
4	4-4	RR04040000A4	실와셔	2	
5	4-5	RR04050000A4	어댑터 PT1/4	1	
6	4-6	RR04060000A4	90 엘보우 1/4-40	1	
7	4-7	RR04070000A4	엘보우 45 (1/4)	1	
8	4-8	22242-000120	축용스냅링(C형) D12(축용)	2	
9	4-9	24311-000090	O링(P형) P9	2	
10	4-10	26014-080202	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	3	

5. 승강실린더



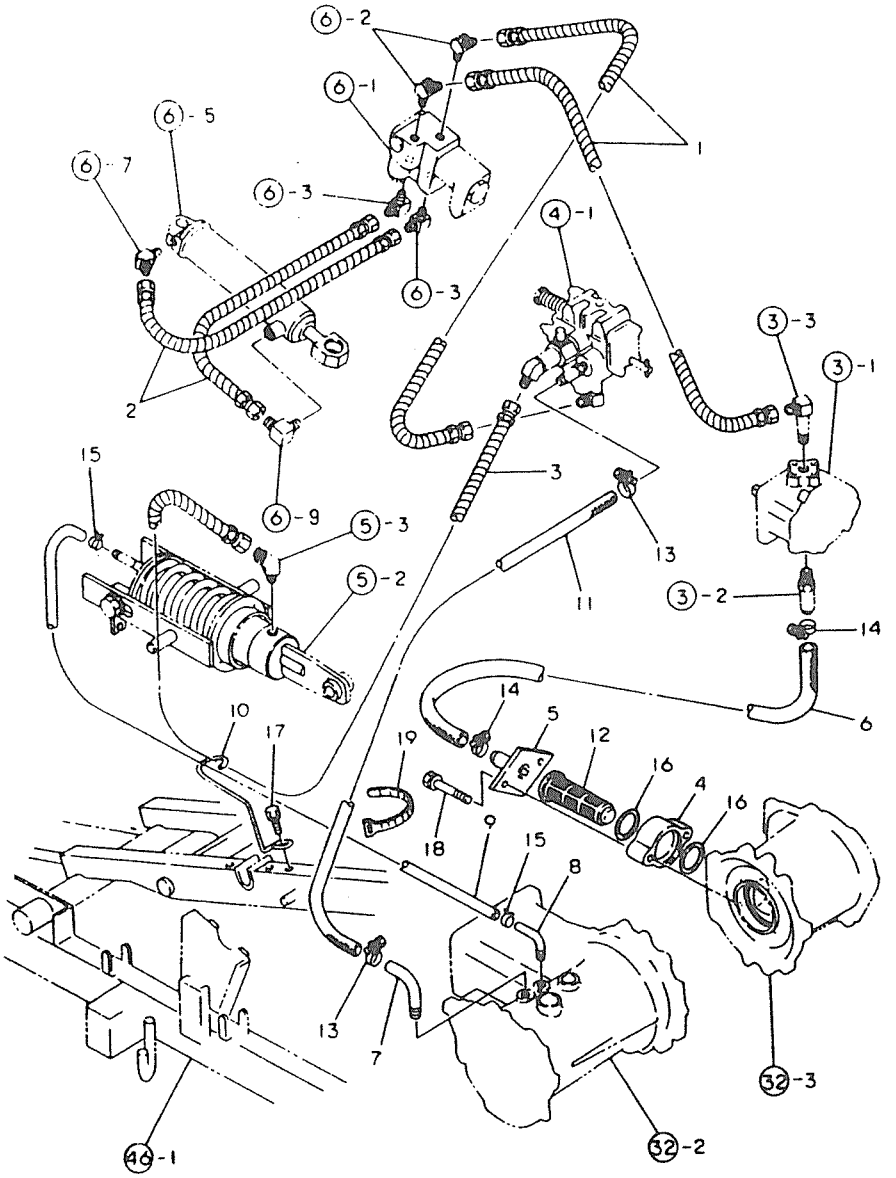
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	5-1	RR05010000B4	실린더취부판조합	2	
2	5-2	RR05020000E1	승강실린더조합	1	
3	5-3	RR04070000A4	엘보우 45° (1/4)	1	
4	5-4	26013-080162	와셔조립육각볼트(+SW)	4	

6. PS밸브, PS실린더 ⑦-1



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	6-1	RR06010000A2	파워스테이밸브조합	1	
2	6-2	RR04070000A4	엘보우 45 (1/4)	2	
3	6-3	CA73020000A4	90 엘보	2	
4	6-4	26013-080502	와셔조립육각볼트(+SW)	2	
5	6-5	RR06050000A2	파워스티어링실린더관계	1	
6	6-7	RR06070000A4	간격와셔 12.2×25×1	1	
7	6-8	RR04070000A4	엘보우 45 (1/4)	1	
8	6-9	RR06090000A4	간격칼라 D28×T2	1	
9	6-10	CA73020000A4	90 엘보	1	
10	6-11	22137-120000	평와셔(마봉환)M12	1	
11	6-12	22417-250200	할핀 D2.5×20	2	
12	6-13	24341-000160	0링(S형) S10	2	
13	6-14	26877-120002	홈붙이너트(세목저형)M12×125	2	

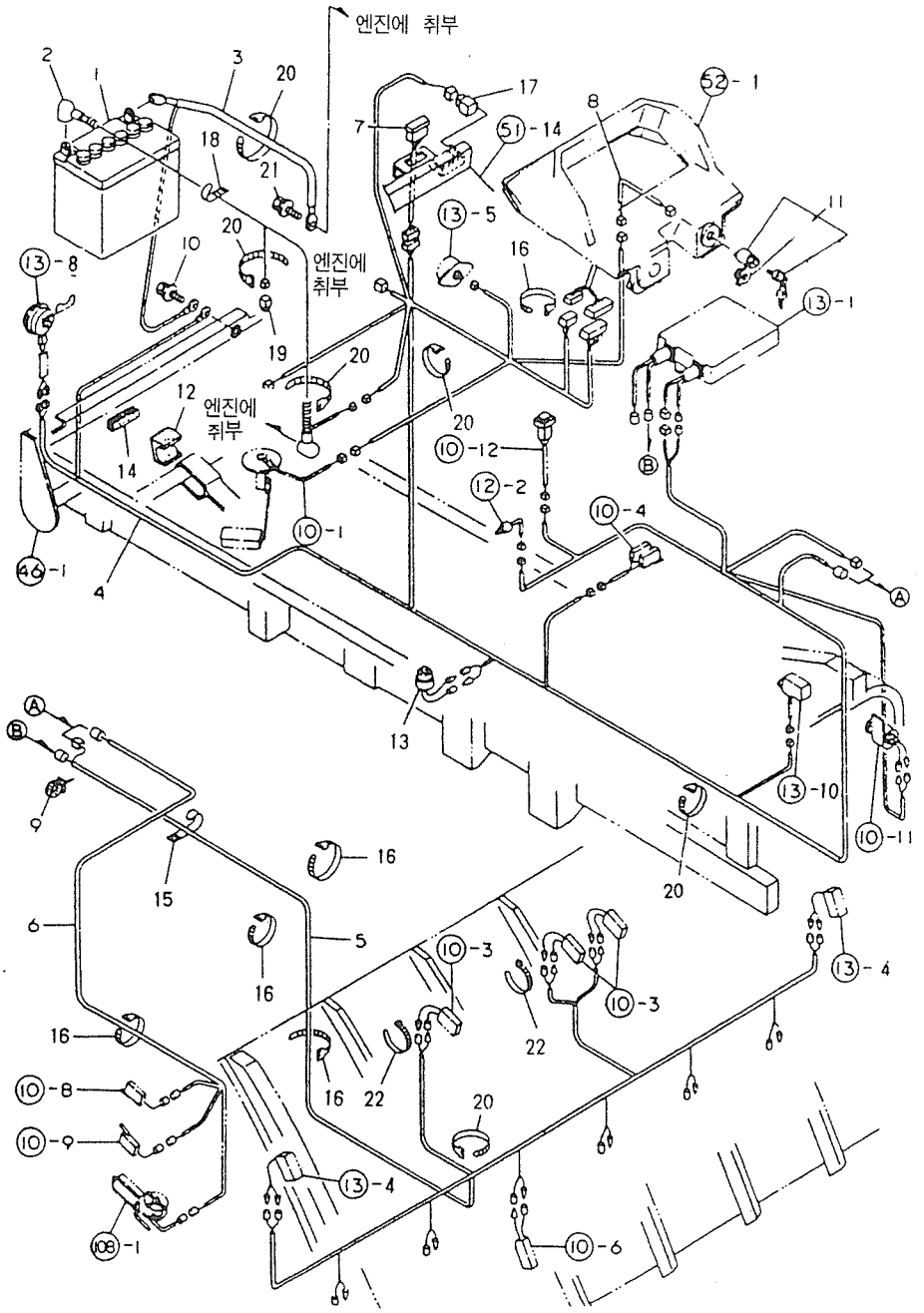
7. PS 유압배관


⑥-2
⑥-1
⑥-5
⑥-7
⑥-3
⑥-3
1
④-1
③-3
③-1
2
15
⑥-9
⑤-3
⑤-2
3
13
11
③-2
14
14
6
10
17
19
5
12
16
4
16
18
9
15
8
13
7
32-3
46-1
32-2

7. PS 유압배관

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	7-1	RR07010000A3	P-PV-CV호스	2	
2	7-2	RR07020000A3	PV-C호스	2	
3	7-3	RR07030000A3	CV-C호스	1	
4	7-4	RR07040000B4	필터스페이셔	1	
5	7-5	RR07050000C4	필터파이프조합	1	
6	7-6	RR07060000A4	흡인호스	1	
7	7-7	RR07070000A4	엘보우 파이프 1/4	1	
8	7-8	RR07080000A4	공기구멍 파이프 1/8	1	
9	7-9	RR07090000A4	공기구멍 파이프	1	
10	7-10	RR07100000A3	호스클램프	1	
11	7-11	RR07110000A4	되돌림파이프	1	
12	7-12	RR07120000A4	필터	1	
13	7-13	23010-020000	호오스밴드	2	
14	7-14	23010-025000	호오스밴드 25	2	
15	7-15	23080-013000	호오스클램프	2	
16	7-16	24311-000400	0링(P형) P40	2	
17	7-17	26013-080162	와셔조립육각볼트(+SW)	1	
18	7-18	26013-080452	와셔조립육각볼트(+SW)	2	
19	7-19	TTB9420000A4	나일론밴드 250	1	

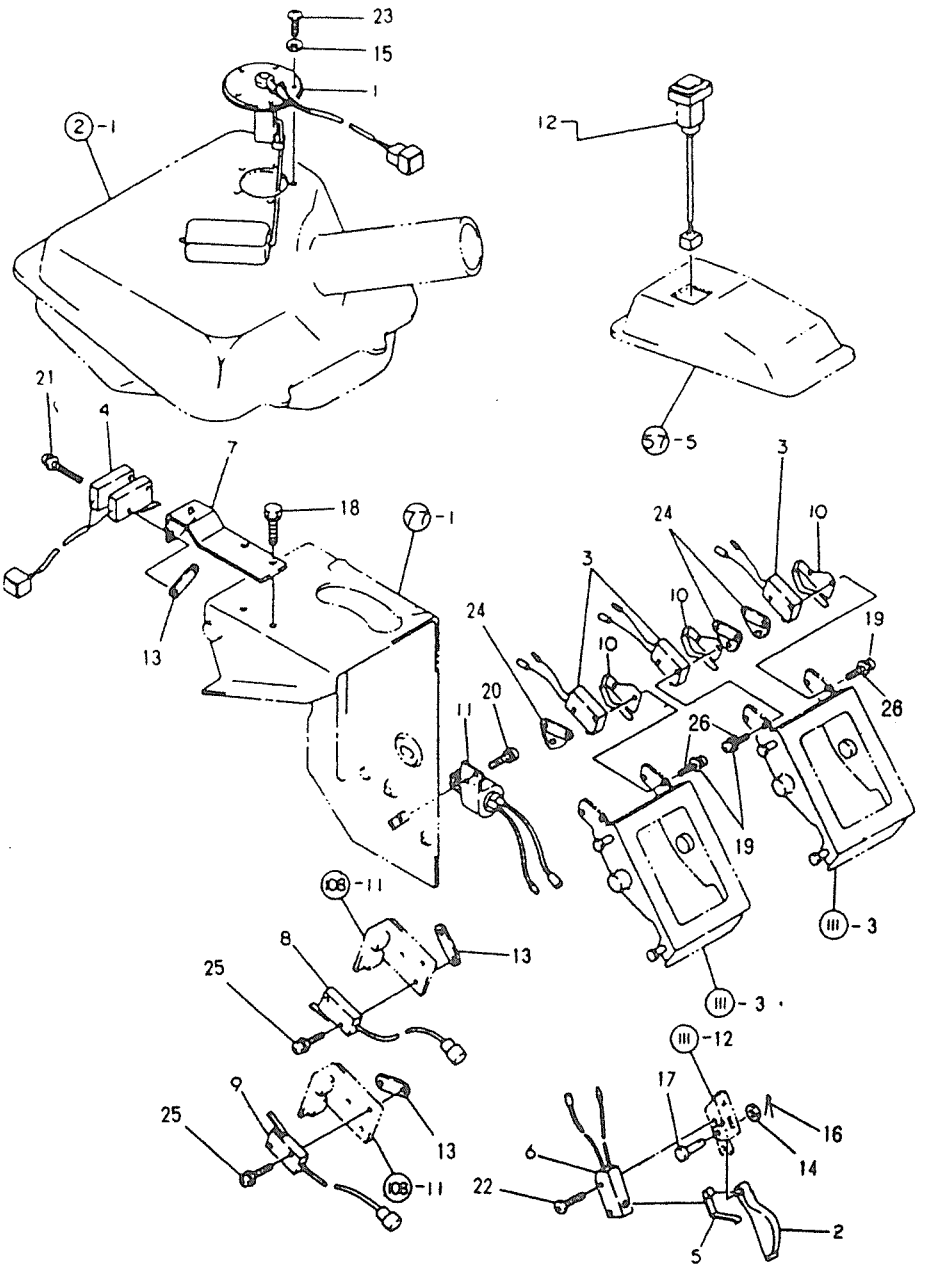
8. 전장품1


엔진에 취부
엔진에 취부
엔진에 취부
2
1
3
20
18
21
17
7
8
52-1
51-14
13-5
16
11
13-1
13-8
10
19
12
14
10-12
12-2
10-4
10-1
46-1
4
A
B
13
13-10
10-11
9
15
16
6
5
10-3
22
13-4
10-8
10-9
10B-1
10-6
20

8. 전장품1

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	8-1	RR08010000A3	밧데리 28A19L-MF	1	
2	8-2	RR08020000C3	플러스코드 8	1	
3	8-3	RR08030000A4	어스코드 8	1	
4	8-4	RRA5170000C1	하네스 A	1	
5	8-5	RR08050000A2	하네스 B-6	1	
6	8-6	RR08060000B3	하네스모터	1	
7	8-7	RR08070000A3	휴즈블럭 2P	1	
8	8-8	RR08080000A4	하네스키스위치	1	
9	8-9	CA17280000A4	와이어밴드 140	3	
10	8-10	RR08100000A4	어스볼트	1	
11	8-11	RR08110000B2	키스위치조합	1	
12	8-14	RR08140000A4	밧데리쿠션고무	1	
13	8-15	RR08150000A3	시동스위치	1	
14	8-16	RR08160000A4	H고무60	1	
16	8-18	TTB9420000A4	나일론밴드 250	5	
17	8-20	CBF6030000A4	릴레이	1	
19	8-22	CEH3160000A4	휴즈블링크 0.85	1	
20	8-23	CA17280000A4	와이어밴드 140	6	
21	8-27	26476-060142	태핑볼트 6×14	1	
22	8-28	LT07300000A4	와이어밴드 200	2	

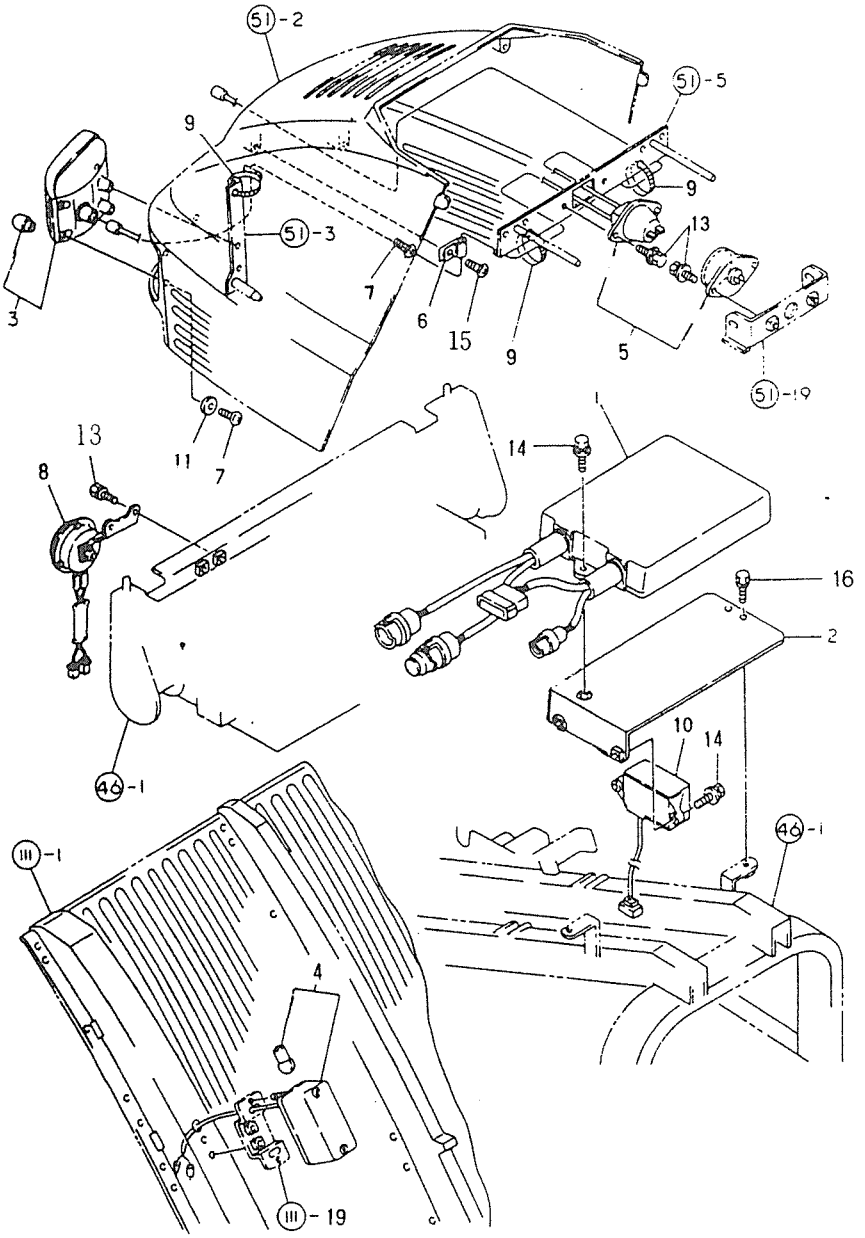
10. 전장품2


23
15
1
②-1
12
57-5
21
4
7
18
77-1
13
3
24
10
19
26
20
11
108-11
8
25
9
22
6
17
16
14
2
5
III-3
III-12

10. 전장품2

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	10-1	RR10010000B2	연료센서유닛	1	
2	10-2	RR10020000A4	묘연결센서	6	
3	10-3	RR10030000A4	센서스위치 NO	3	
4	10-4	RR10040000A4	변속스위치	1	
5	10-5	RR10050000A4	센서스프링 TO.3	6	
6	10-6	RR10060000A3	마이크로스위치	6	
7	10-7	RR10070000A4	변속스위치판	1	
8	10-8	RR10080000A4	리밋스위치(NC)	1	
9	10-9	RR10090000A4	리밋스위치(NC흑)	1	
10	10-10	RR10100000A4	유닛스위치스프링	3	
11	10-11	RR10110000A3	검출스위치(부츠부착)	1	
12	10-12	RR10120000A2	램프붙이스위치조합	1	
13	10-14	RR10140000A4	스위치너트 M3	1	
14	10-15	22137-060000	평와셔(마봉환)	6	
15	10-16	23414-050000	동패킹	5	
16	10-17	22417-120100	할핀	6	
17	10-18	22487-060200	두루핀	6	
18	10-19	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	2	
19	10-20	26557-030202	남비작은나사	6	
20	10-21	26022-050122	와셔조립남비작은나사(+SW)	2	
21	10-22	26023-030302	남비작은나사 3×30	2	
22	10-23	26587-040202	바인딩작은나사	12	
23	10-24	26587-050102	바인딩작은나사	5	
24	10-25	RR10250000A4	플레이트너트	3	
25	10-26	26022-030162	남비작은나사(와셔부)	4	
26	10-27	22217-040000	스프링와셔	6	
27	10-28	RR10140000A4	스위치너트 M3	2	
	10-30	23061-050830	비닐파이프	1	

13. 전장품3

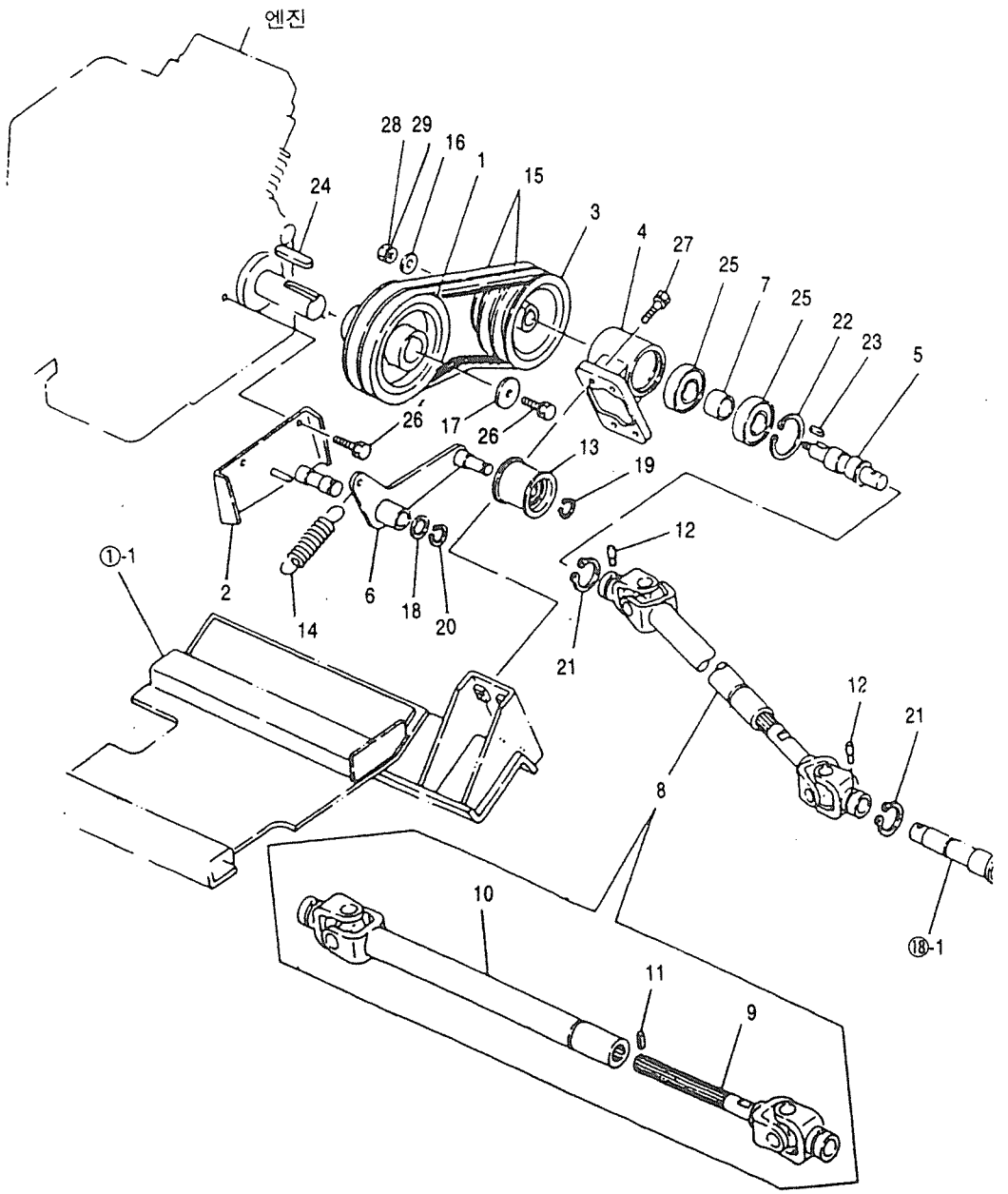

51-2
51-5
9
51-3
7
6
15
9
5
13
51-19
3
11
7
13
8
14
1
16
2
10
14
46-1
46-1
111-1
4
111-19

13. 전장품3

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	13-1	RR13010000A0	경보회로 60	1	
2	13-2	RR13020000B3	컨트롤러취부판조합	1	
3	13-3	RM13030000A1	헤드램프조합	2	
4	13-5	RR13050000A4	방향지시등조합	2	
5	13-7	RR13070000B2	가이드플러그조합	1	
6	13-10	RR13100000A4	클램프 CDT6	2	
7	13-11	22857-600160	태핑나사	6	
8	13-12	TTD1030000A3	혼조합	1	
9	13-13	CFH3370000A4	밴드100	4	
10	13-14	RR13140000A2	릴레이복수조합	1	
11					
12	13-17	26013-060162	와셔붙이볼트(B+SW)	2	
13	13-19	26014-060162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	5	
14	13-20	26014-060202	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	4	
15	13-21	22857-600100	태핑나사	2	
16	13-22	26013-060142	와셔붙이볼트(B+SW)	1	

15. 입력구동

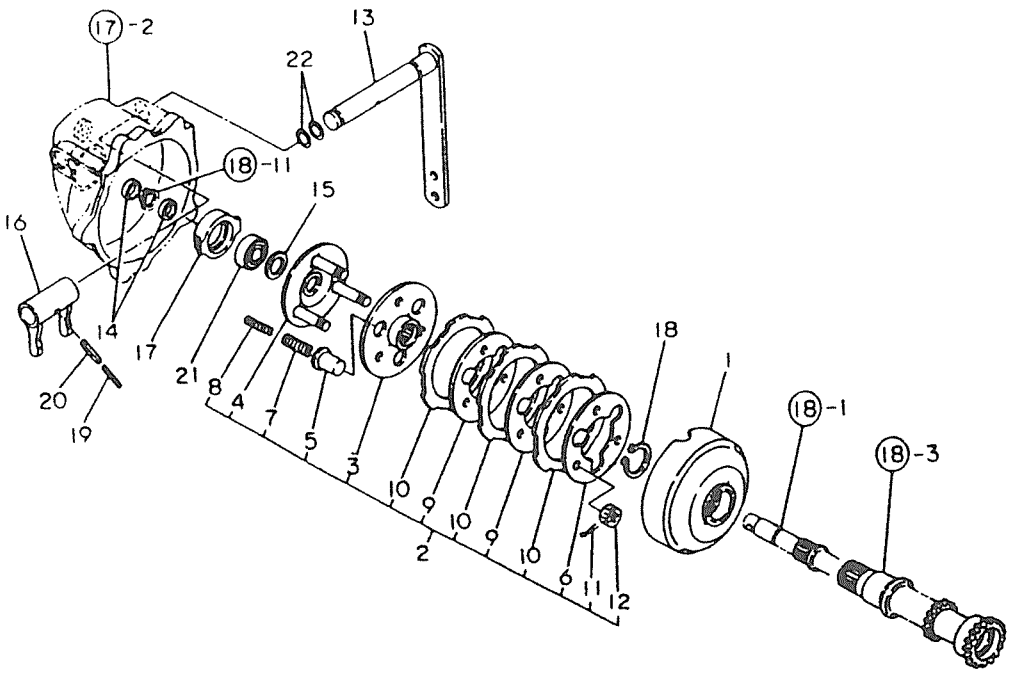
〈미션부〉


엔진
28
29
16
1
15
24
3
4
27
25
7
25
22
23
5
26
17
26
13
19
12
①-1
2
14
6
18
20
21
12
21
8
10
11
9
⑱-1

15. 입력구동

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	15-1	RR15010000B3	엔진풀리	1	
2	15-2	RR15020000B3	텐션스테이조합	1	
3	15-3	RR15030000C3	카운터풀리	1	
4	15-4	RR15040000A3	카운터풀리지지	1	
5	15-5	RR15050000A4	카운터풀리축	1	
6	15-6	RR15060000B3	텐션암조합	1	
7	15-7	RR15070000A4	칼라 21×25×15	1	
8	15-8	RR15080000B2	미션입력축조합	1	
9	15-8-1	RR15080101A9	미션입력축 A	1	
10	15-8-2	RR15080201A9	미션입력축 B	1	
11	15-8-3	22351-030010	스프링핀	1	
12	15-12	RR15120000A9	테이퍼핀 6.5×28.5	2	
13	15-13	RR15130000B4	텐션풀리 40×34	1	
14	15-14	RR15140000B4	텐션스프링	1	
15	15-15	RR15150000A4	V벨트 LA27	2	B
16	15-17	RR15170000A4	와셔 8.5203.2	1	
17	15-18	RR15180000A4	와셔9323.2	1	
18	15-19	RR15190000A4	간격칼라 16.5241	1	
19	15-20	22242-000120	축용스냅링(C형)	1	
20	15-21	22242-000160	축용스냅링	1	
21	15-22	22242-000320	축용스냅링(C형)	2	
22	15-23	22252-000420	구멍용스냅링(C형)	1	
23	15-24	22512-050180	슬라이딩키이	1	
24	15-25	22512-070380	슬라이딩키이	1	
25	15-26	24104-060044	볼베어링	2	
26	15-27	26013-080202	와셔조립육각볼트(+SW)	3	
27	15-29	26013-080252	와셔조립육각볼트(+SW)	4	
28	15-30	26716-080002	육각너트	1	
29	15-31	22217-080000	스프링와셔	1	

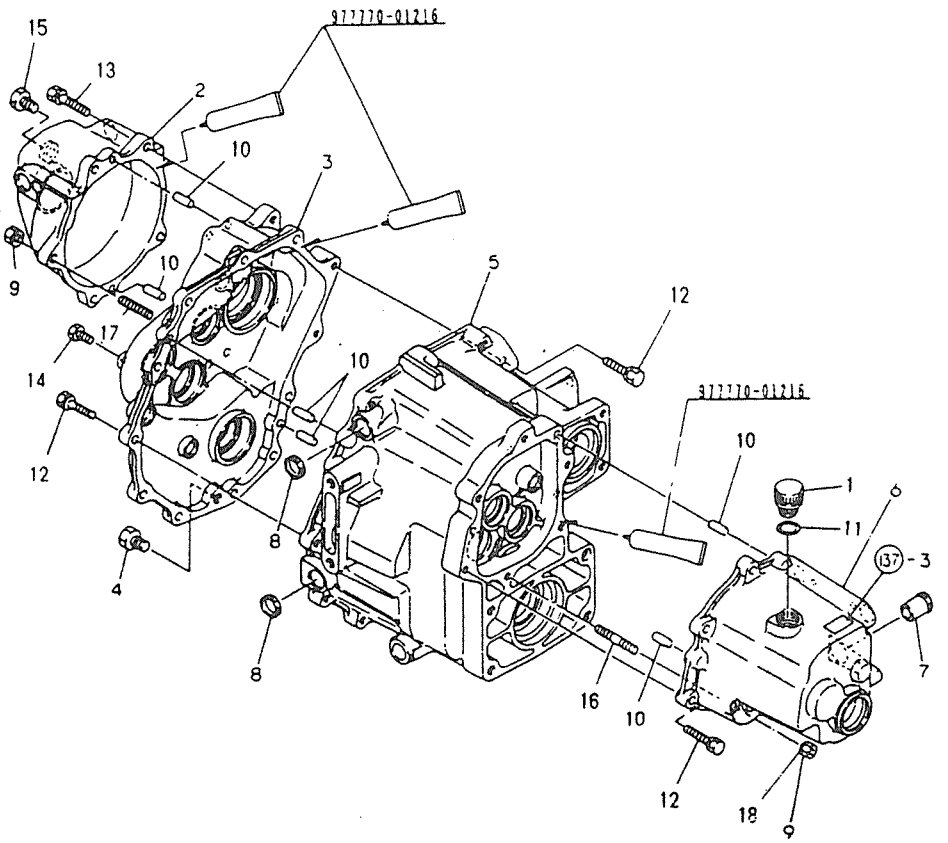
16. 주클러치



16. 주클러치

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	16-1	RR16010000A3	클러치케이스	1	
2	16-2	RR16020000B3	주클러치조합	1	B
3	16-2-1	RR16020101A4	종동판(완)	1	
4	16-2-2	RR16020201A3	브래킷	1	
5	16-2-3	RR16020301A4	스프링받이	3	
6	16-2-4	RR16020401A4	압력판	1	
7	16-2-5	RR16020501A4	스프링 12.2×37	3	
8	16-2-6	RR16020601A4	스프링 9×47	3	
9	16-2-7	RR16020701A4	압력판	2	
10	16-2-8	RR16020801A4	펜싱	3	
11	16-2-9	22417-250200	할핀	3	
12	16-2-10	26877-100002	홈붙이볼트(저형)	3	
13	16-13	RR16130000A4	클러치암조합	1	
14	16-14	RR16140000A4	칼라 17.2×21.7×3	2	
15	16-15	RR16150000A4	라이너 17.2×28×1.6	1	
16	16-16	RR16160000A4	클러치시프트요크	1	
17	16-17	RR16170000A4	레리즈칼라	1	
18	16-18	22242-000290	축용스냅링	1	
19	16-19	22351-035025	스프링 핀	1	
20	16-20	22351-060025	스프링 핀	1	
21	16-21	24104-060034	베어링 #6003UU	1	
22	16-22	24311-000140	O링(P형)	2	

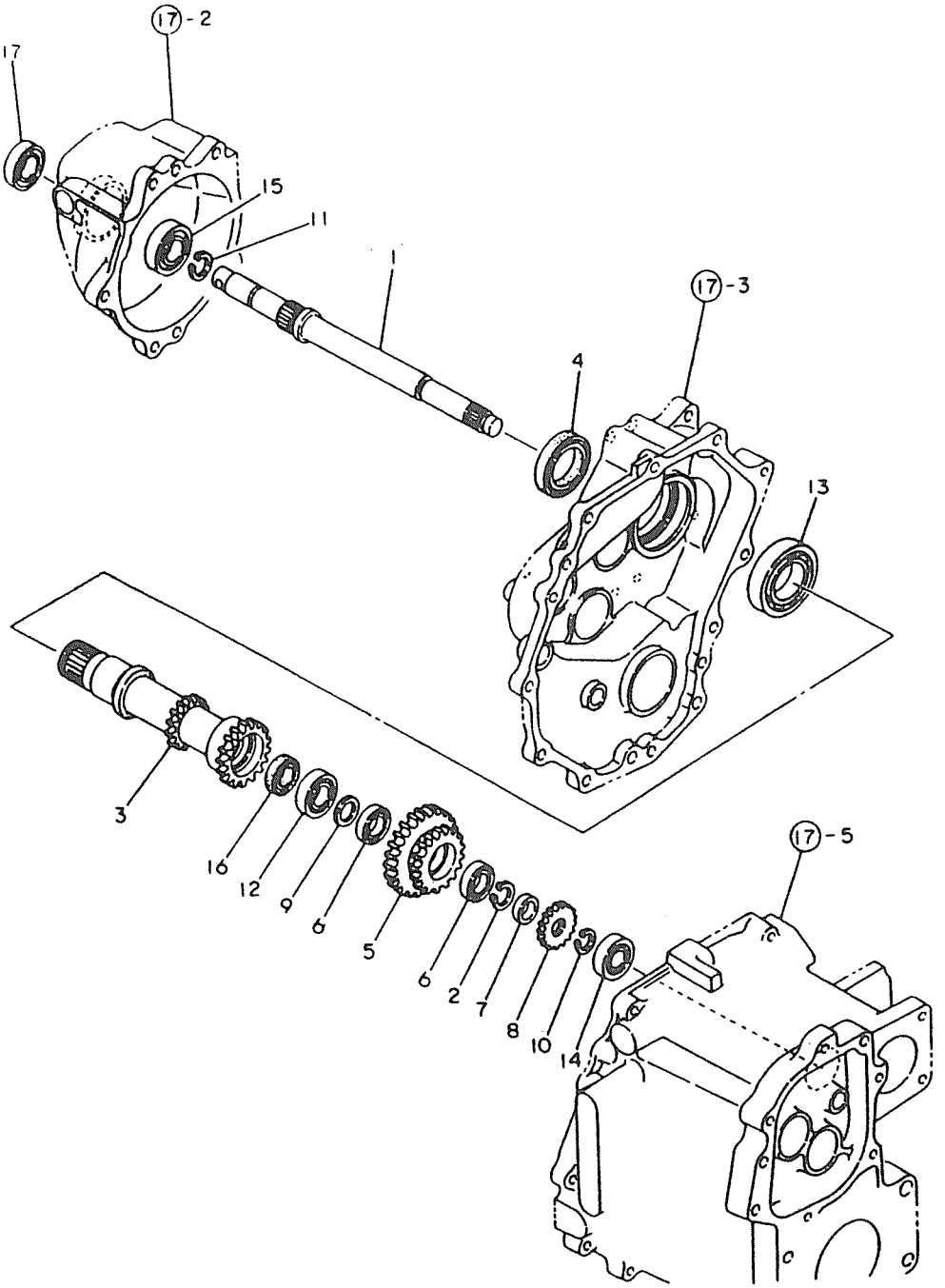
17. 미션케이스


977770-01216
977770-01216
15
13
2
10
3
9
10
5
12
17
14
10
12
8
4
8
16
10
12
18
9
10
1
11
6
3
7

17. 미션케이스

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	17-1	RR17010000C4	주유마개	1	
2	17-2	RR17020000A2	클러치케이스덮개	1	
3	17-3	RR17030000B0	미션케이스(전)	1	
4	17-4	RR17040000A4	드레인플러그(마그넷부착)	1	
5	17-5	RR17050000B0	미션케이스(중)	1	
6	17-6	RR17060000C1	미션케이스(후)	1	
7	17-7	RR17070000B4	클러치핀부시	1	
8	17-8	RR17080000A4	시일캡	2	
9	17-9	26716-080002	육각너트	2	
10	17-11	22312-080200	평행핀	6	
11	17-14	24311-000180	O링(P형)	1	
12	17-15	26013-080302	와셔조립육각볼트(+SW)	17	
13	17-17	26013-080352	와셔조립육각볼트(+SW)	4	
14	17-18	26116-080122	육각볼트	1	
15	17-19	26116-100162	육각볼트	1	
16	17-20	26216-080252	심음볼트	1	
17	17-21	26216-080282	심음볼트	1	
18	17-22	22217-080000	스프링와셔	2	

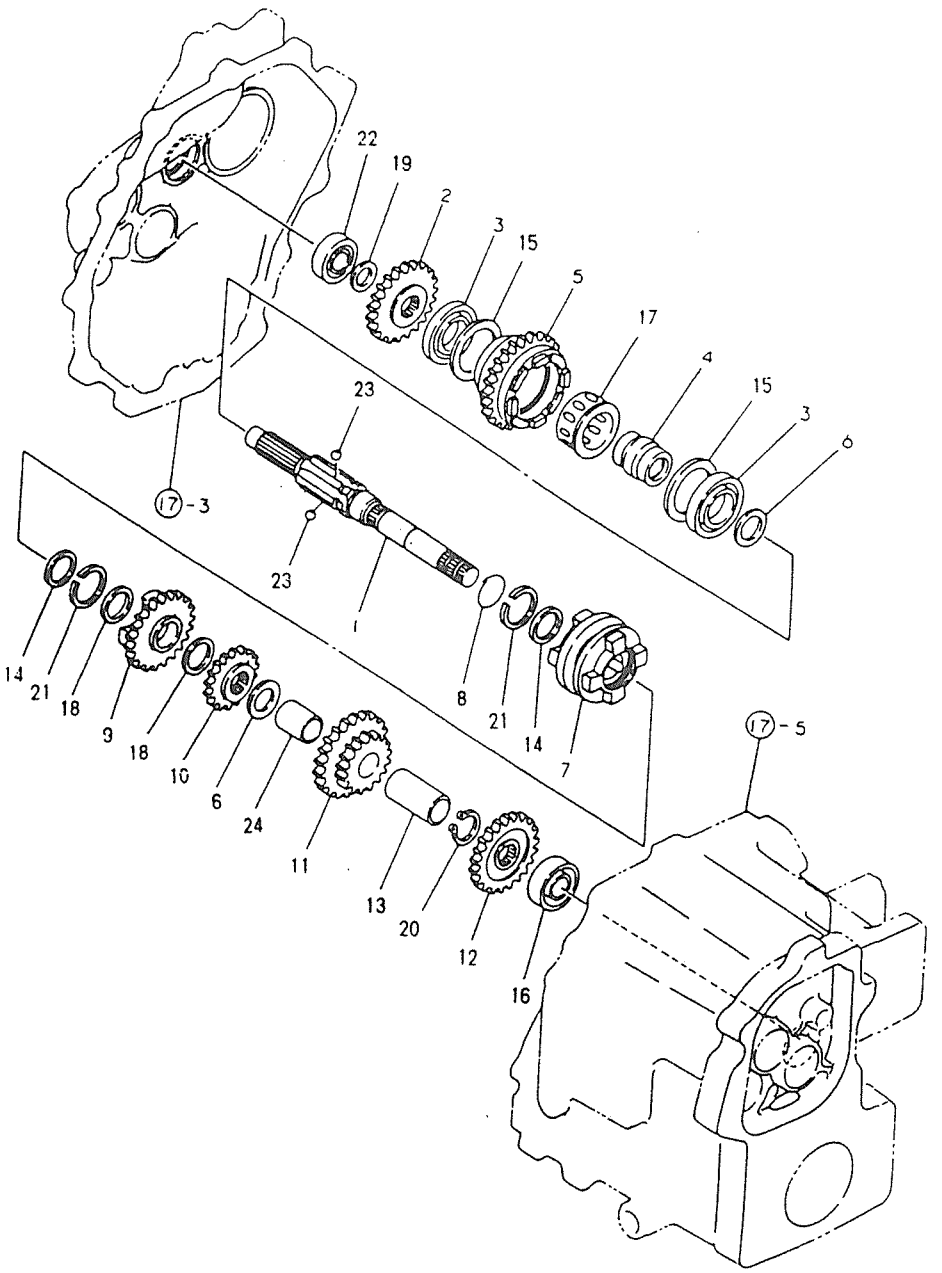
18. 입력축



18. 입력축

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	18-1	RR18010000B3	입력축	1	
2	18-2	RR18020000A4	축용스냅링(축17H)	1	
3	18-3	RR18030000E3	입력기어 19-24	1	
4	18-4	RR18040000B4	오일실 TC355208	1	
5	18-5	RR18050000C3	후진기어 27-18	1	
6	18-6	RR18060000A4	베어링 #6903	2	
7	18-7	RR18070000A4	칼라 17×22×6	1	
8	18-8	RR18080000A4	평기어 16T	1	
9	18-9	KS33030000A4	라이너17×24×1	1	
10	18-10	22242-000150	축용스냅링	1	
11	18-11	22242-000170	축용스냅링	1	
12	18-12	24101-060034	볼베어링	1	
13	18-13	24101-060074	볼베어링	1	
14	18-14	24101-062024	볼베어링	1	
15	18-15	24104-062034	볼베어링	1	
16	18-16	RR18160000A4	오일시일(TC형)	1	
17	18-17	24421-173507	오일실(TC형)	1	

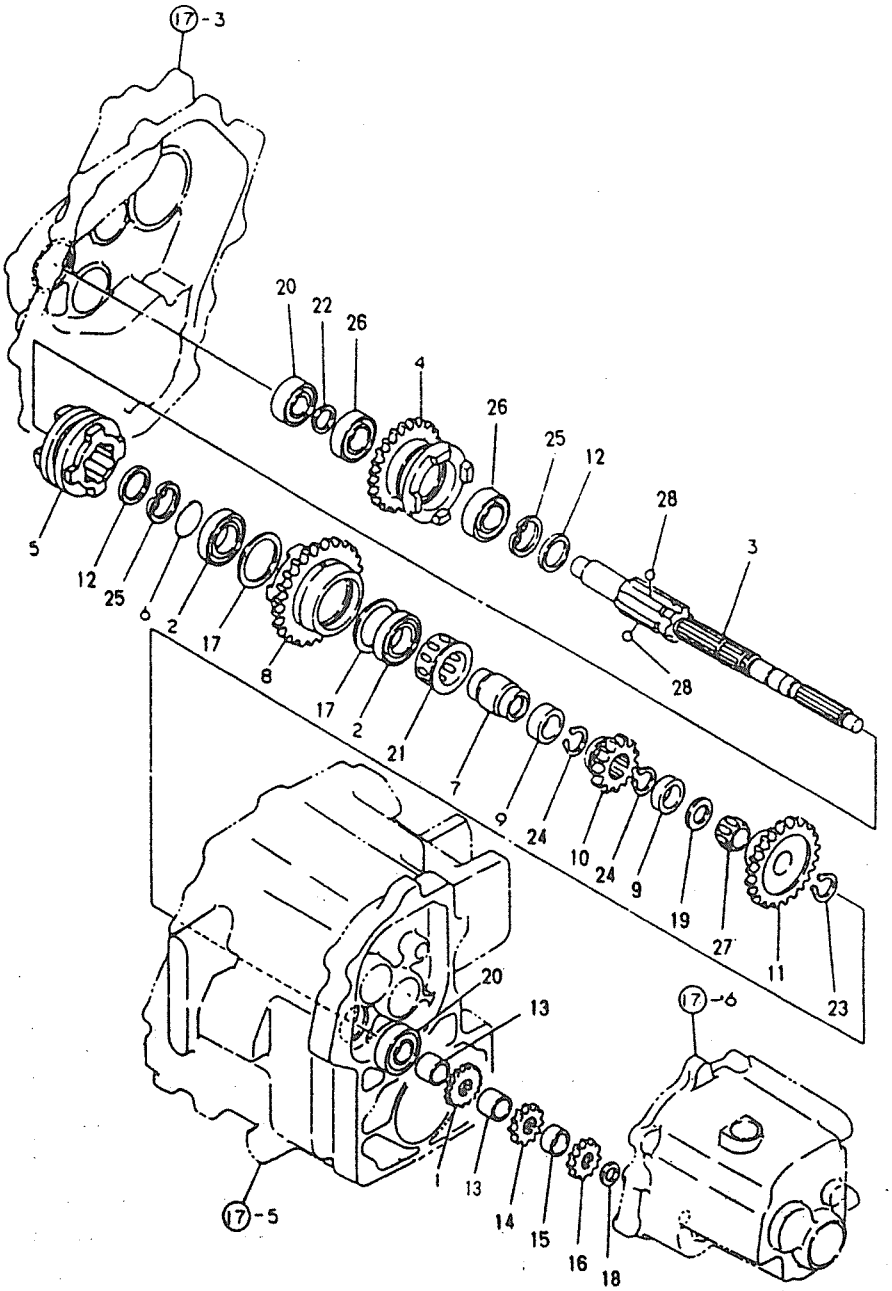
19. 부변속축1


22
19
2
3
15
5
17
4
15
3
6
23
17-3
23
14
21
18
9
18
10
6
24
11
13
20
12
16
8
21
14
7
17-5

19. 부변속축1

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	19-1	RR19010000A3	부변속축1	1	
2	19-2	RR19020000B4	평기어 23T	1	
3	19-3	RR19030000A4	베어링 $6005	2	
4	19-4	RR19040000C4	스리브/(원웨이클러치)	2	
5	19-5	RR19050000B3	이붙이기어 36T	1	
6	19-6	RR19060000A4	간격칼라	2	
7	19-8	RR19080000C3	슬라이드클러치1	1	
8	19-9	RR19090000B4	스톱링 21	1	
9	19-10	RR19100000C3	이붙이기어 31T	1	
10	19-11	RR19110000B4	후진기어 17T	1	
11	19-12	RR19120000A4	후진기어 17-26(완)	1	
12	19-13	RR19130000B4	주행기어 24T	1	
13	19-14	RR19140000A4	칼라 19×25×42	1	
14	19-15	RR19150000A4	스페이서 26×32×1	2	
15	19-16	RR19160000B4	스냅링	2	
16	19-17	RR19170000A3	베어링 TMB203	1	
17	19-18	RR19180000B4	원웨이클러치	1	
18	19-19	RR19190000A4	슬라이드와셔	2	
19	19-20	RR19200000A4	라이너 15.2×24×1	1	
20	19-21	22242-000180	축용스탭링	1	
21	19-22	RR19220000A4	구멍용스냅링	2	
22	19-23	24101-063024	볼베어링	1	
23	19-24	24190-080001	강구 1/4	9	
24	19-25	24550-018250	드라이부시	1	

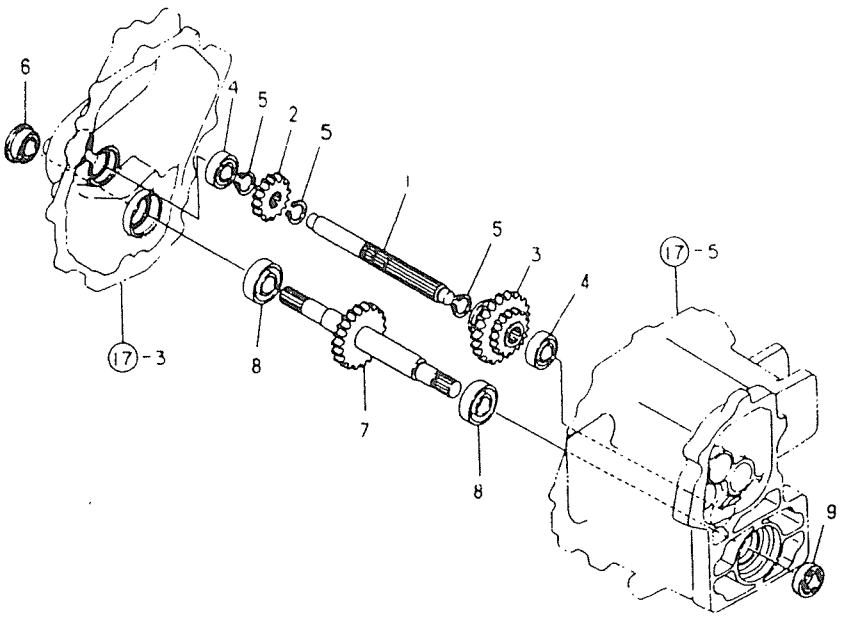
20. 부변속축2


⑰-3
20
22
26
4
26
25
12
28
3
5
12
25
6
2
17
8
17
2
21
7
9
24
10
24
9
19
27
11
23
20
13
⑰-6
⑰-5
1
13
14
15
16
18

20. 부변속축2

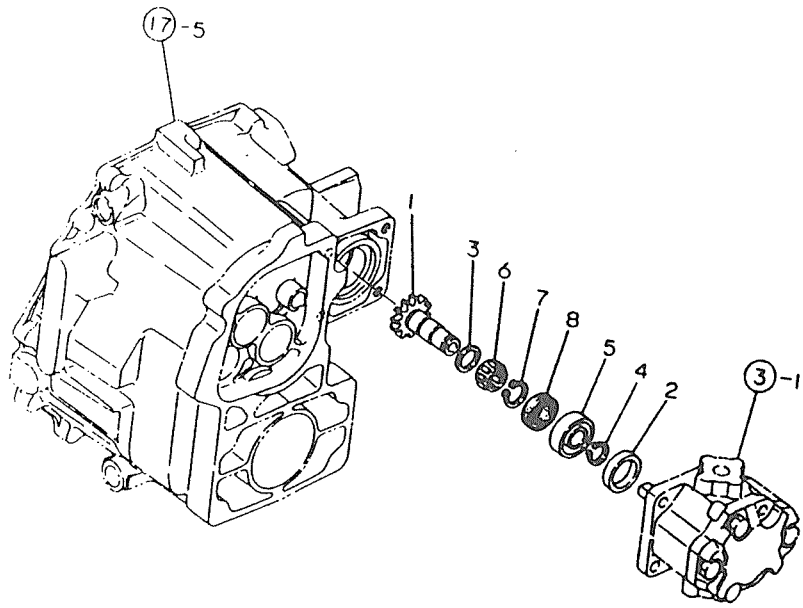
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	20-1	RR20010000B4	평기어 16T	1	
2	20-2	RR19030000A4	베어링 #6005	2	
3	20-3	RR20030000A3	부변속축2	1	
4	20-4	RR20040000B3	이붙이기어 28T	1	
5	20-5	RR20050000B3	슬라이드클러치2	1	
6	20-6	RR20060000B4	고정링 26	1	
7	20-7	RR20070000C4	슬리브2(원웨이클러치)	1	
8	20-8	RR20080000B3	이붙이기어 36T-2	1	
9	20-9	RR20090000A4	칼라 20×30×11	2	
10	20-11	RR20110000A4	식부기어 16T	1	
11	20-12	RR20120000B4	주행기어 28T	1	
12	20-13	RR20130000A4	간격와셔 31×37×1	2	
13	20-14	RR20140000B4	칼라 17×22×15	2	
⑭	20-16	RR2016000AA4	주간변속기어 15T	1	
15	20-17	RR20170000B4	칼라 17×22×8	1	
⑯	20-18	RR2018000AA4	주간변속기어 13T	1	
17	20-19	RR19160000B4	스냅링	2	
18	20-20	RR20200000A4	라이너 12.5×20×1	1	
19	20-21	RR20210000A4	라이너 17×27×1	1	
20	20-22	RR19170000A3	베어링 TMB203	2	
21	20-24	RR20240000B4	원웨어 클러치(대)	1	
22	20-25	KS33030000A4	라이너 17×24×1	1	
23	20-26	22242-000170	축용스냅링	1	
24	20-27	22242-000200	축용스냅링	2	
25	20-29	RR20290000A4	구멍용스냅링	2	
26	20-30	24101-060044	볼베어링	2	
27	20-31	24161-172115	니들베어링 172115	1	
28	20-32	24190-080001	강구 1/4	9	

21. 주행변속축, 출력축



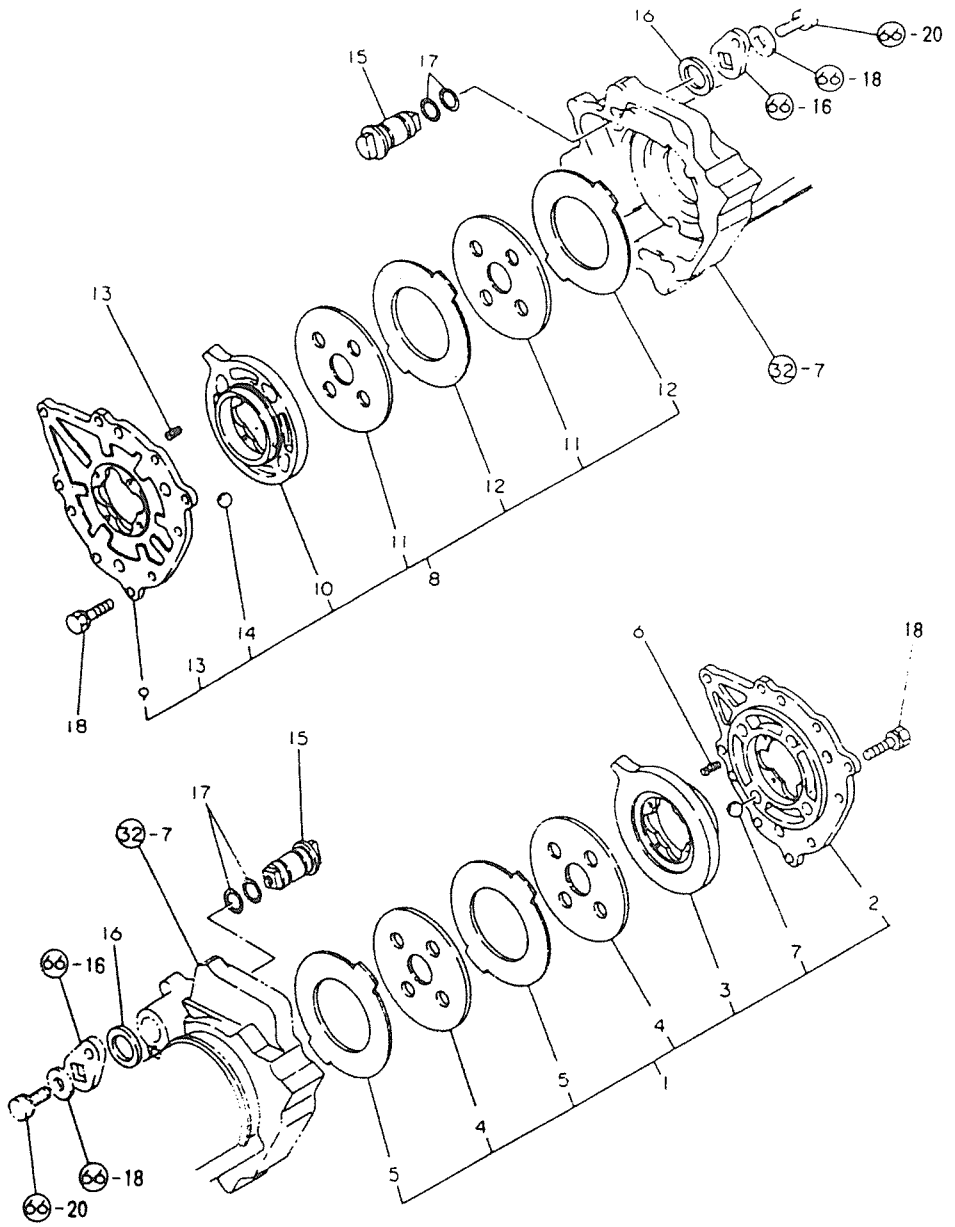
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	21-1	RR21010000B3	주행변속축	1	
2	21-2	RR21020000A4	주변속기어 18T	1	
3	21-3	RR21030000A4	변속기어 18-31조합	1	
4	21-4	RR19170000A3	베어링 TMB203	2	
5	21-6	22242-000220	축용스냅링	3	
6	21-9	RR21090000A4	오일실 TBFY203512.9	1	
7	21-10	RR21100000A3	출력축조합	1	
8	21-11	RR21110000A3	베어링 TMB204	2	
9	21-12	24421-204008	오일실TC20×40×8	1	

22. 펌프구동축



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	22-1	RR22010000B4	펌프구동축	1	
2	22-2	RR22020000A4	칼라 28×34×6	1	
3	22-3	KS33030000A4	라이너 17×24×1	1	
4	22-4	22242-000150	축용스냅링	1	
5	22-5	24104-062024	볼베어링	1	
6	22-6	24162-172312	니들베어링	1	
7	22-7	22292-000170	멈춤링(S형)	1	
8	22-8	24421-173007	오일시일(TC형)	1	

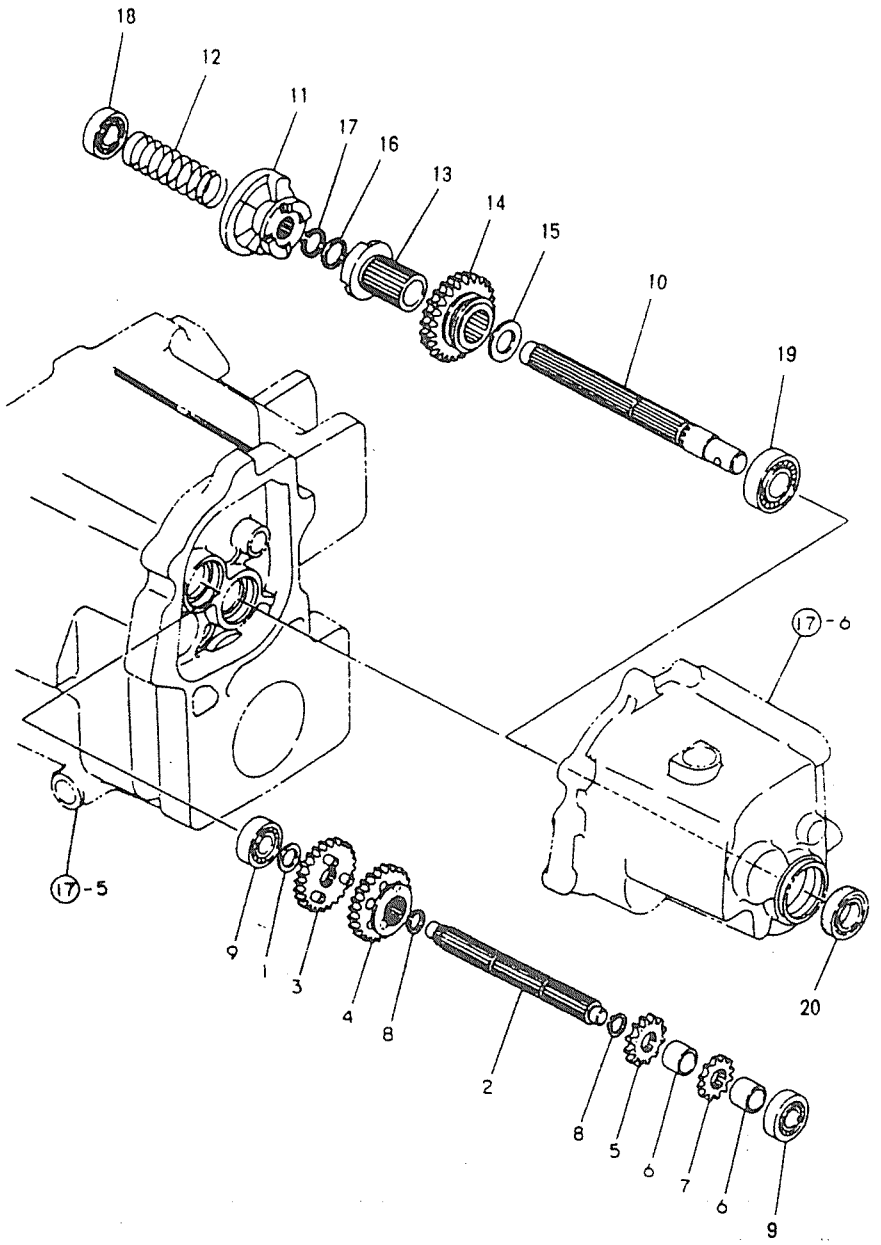
23. 브레이크


16
66-20
15
17
66-18
66-16
32-7
13
12
11
12
11
10
8
14
13
18
18
6
15
17
32-7
66-16
16
66-18
66-20
5
4
5
4
3
7
2
1

23. 브레이크

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	23-1	RR23010000C1	브레이크(좌)조합	1	B
2	23-1-1	RR23010101A2	브레이크케이스	1	
3	23-1-2	RR23010201B2	브레이크캠플레이트(좌)	2	
4	23-1-3	RR23010301A3	브레이크디스크	1	
5	23-1-4	RR23010401A3	스틸플레이트	2	
6	23-1-5	RR23010501A3	캠플레이트스프링	4	
7	23-1-6	24190-160001	강구 1/2	4	
8	23-2	RR23020000C1	브레이크(우)조합	1	B
9	23-2-1	RR23010101A2	브레이크케이스	1	
10	23-2-2	RR23020201B2	브레이크캠플레이트(우)	1	
11	23-2-3	RR23010301A3	브레이크디스크	2	
12	23-2-4	RR23010401A3	스틸플레이트	2	
13	23-2-5	RR23010501A3	캠플레이트스프링	4	
14	23-2-6	24190-160001	강구 1/2	4	
15	23-15	RR23150000A4	브레이크캠축	2	
16	23-16	RR23160000A4	칼라 24×38.5×3	2	
17	23-17	24311-000200	O링(P형)	4	
18	23-18	26013-080252	와셔조립육각볼트(+SW)	2	
19	23-19	26013-080402	와셔조립육각볼트(+SW)	2	

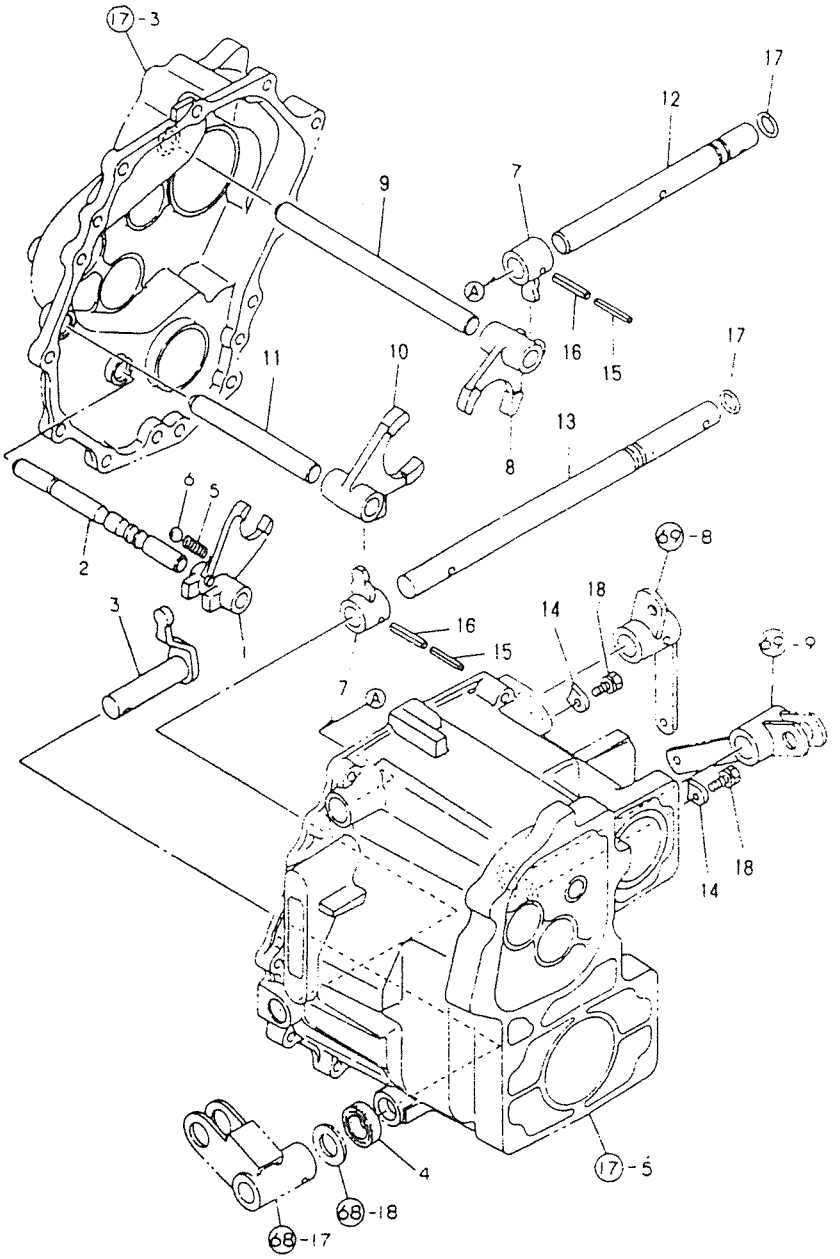
24. 주간변속, 출력축



24. 주간변속, 출력축

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	24-1	RR20200000A4	라이너 12.5×20×1	1	
2	24-2	RR24020000C3	주간변속축	1	
3	24-3	RR2403000AA4	주간변속기어 25T	1	
4	24-4	RR2404000AA4	주간슬라이드기어 27T	1	
5	24-5	RR2405000AA4	부주간변속기어 16T	1	
6	24-6	RR24060000A4	칼라 16×19×14	2	
7	24-7	RR2407000AA4	부주간변속기어 14T	1	
8	24-8	22242-000150	축용스냅링	2	
9	24-9	24101-062014	볼베어링	2	
10	24-11	RR24110000B3	식부출력출	1	
11	24-12	RR24120000B3	식부클러치기어(완)	1	
12	24-13	RR24130000B4	스프링 21×75	1	
13	24-14	RR24140000A4	식부클러치고정조	1	
14	24-15	RR2415000AA4	부주간슬라이드기어(완)	1	
15	24-16	RR20210000A4	라이너 17×27×1	1	
16	24-17	RR24170000A4	라이너 18×22×1	1	
17	24-18	22242-000180	축용스냅링	1	
18	24-19	24101-060024	볼베어링	1	
19	24-20	24101-062034	볼베어링	1	
20	24-21	24421-173507	오일실(TC형) TC17×35×7	1	

25. M-주변속, 부변속조작

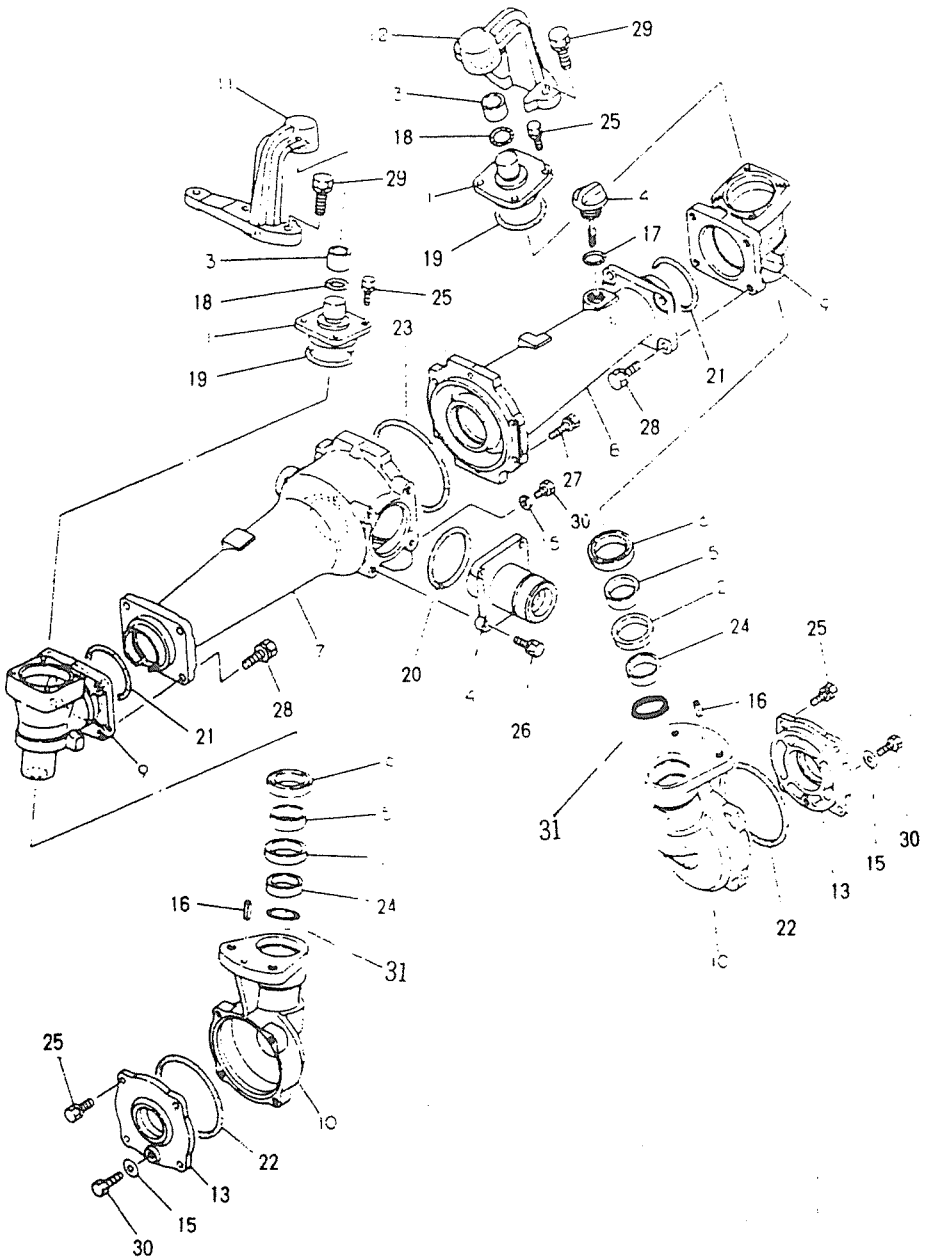


25. M-주변속, 부변속조작

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	25-1	RR25010000B3	주변속포크	1	
2	25-2	RR25020000A3	주변속포크축	1	
3	25-3	RR25030000B4	주변속암(내) 조합	1	
4	25-4	RR25040000A4	오일실 TC172606	2	
5	25-5	RR25050000A4	포크스프링	2	
6	25-6	24190-100001	강구 5/16"	1	
7	25-7	RR25070000A4	샤프트암 L-H	2	
8	25-9	RR25090000B3	부변속포크1	1	
9	25-10	RR25100000A4	부변속프크축1	1	
10	25-11	RR25110000B3	부변속포크 2	1	
11	25-12	RR25120000A3	부변속포크축2	1	
12	25-13	RR25130000A4	변속암축(상)	1	
13	25-14	RR25140000A4	변속암축(하)	1	
14	25-15	RR25150000A4	깊플레이트	2	
15	25-17	22351-035032	스프링핀	2	
16	25-19	22351-060032	스프링핀	2	
17	25-21	24311-000125	O링(P형)	2	
18	25-23	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	2	

27. 전륜 차축케이스

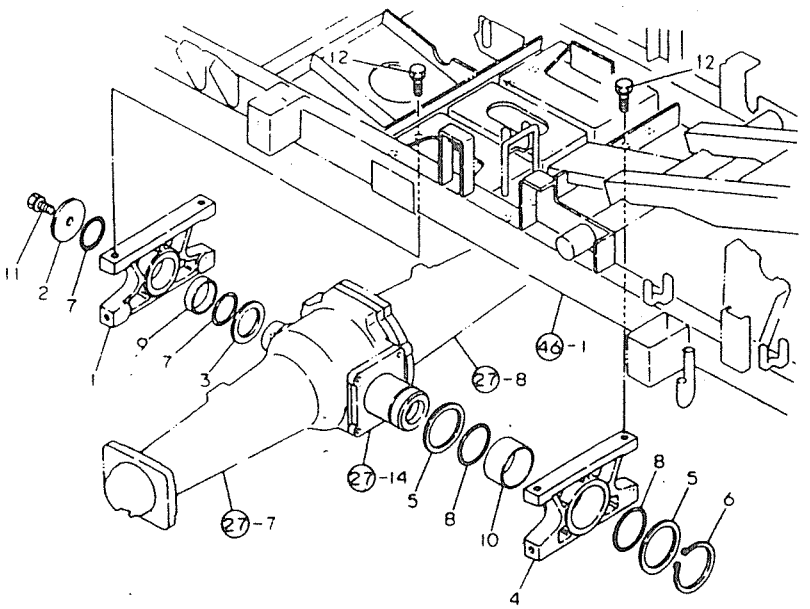
〈주행부〉



27. 전륜 차축케이스

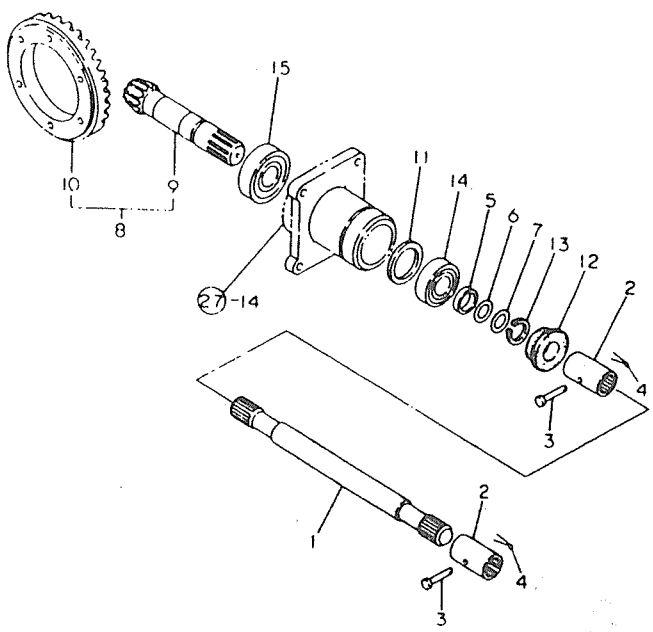
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	27-1	RR27010000C4	기어케이스커버	2	
2	27-2	RR27020000A4	칼라 44×52×11.5	2	
3	27-3	RR27030000A4	부시	2	
4	27-4	RR27040000B4	검유봉	1	
5	27-5	RR27050000A4	슬리브 40×44×15	2	
6	27-6	RR27060000A4	오일실 TC6Y 445711.5	2	
7	27-7	RR27070000A1	전륜차축케이스(좌)	1	
8	27-8	RR27080000A1	전륜차축케이스(우)	1	
9	27-9	RR27090000A2	전륜기어케이스	2	
10	27-10	RR27100000A1	전륜기어박스	2	
11	27-11	RR27110000C2	너클암(좌)	1	
12	27-12	RR27120000C2	너클암(우)	1	
13	27-13	RR27130000D2	후론트베어링케이스	2	
14	27-14	RR27140000A3	축홀더	1	
15	27-15	22190-080002	실와셔	3	
16	27-17	22351-080020	스프링핀	2	
17	27-18	24311-000180	O링(P형)	1	
18	27-19	24311-000224	O링	2	
19	27-20	24321-000600	O링(G형)	2	
20	27-21	24321-000650	O링(G형)	1	
21	27-22	24321-000700	O링	2	
22	27-23	24321-001100	O링	2	
23	27-24	24321-001200	O링	1	
24	27-25	24550-040120	드라이부시 40×12	2	
25	27-26	26013-080202	와셔조립육각볼트(+SW)	16	
26	27-28	26013-080252	와셔조립육각볼트(+SW)	4	
27	27-29	26013-080302	와셔조립육각볼트(+SW)	6	
28	27-30	26013-100302	와셔조립육각볼트(+SW)	8	
29	27-31	26013-120352	와셔조립육각볼트(+SW)	4	
30	27-32	26116-080122	육각볼트	3	
31	27-33	RR27330000A4	지지칼라	2	
32	27-34	24764-060000	니플		

28. 스윙서포트



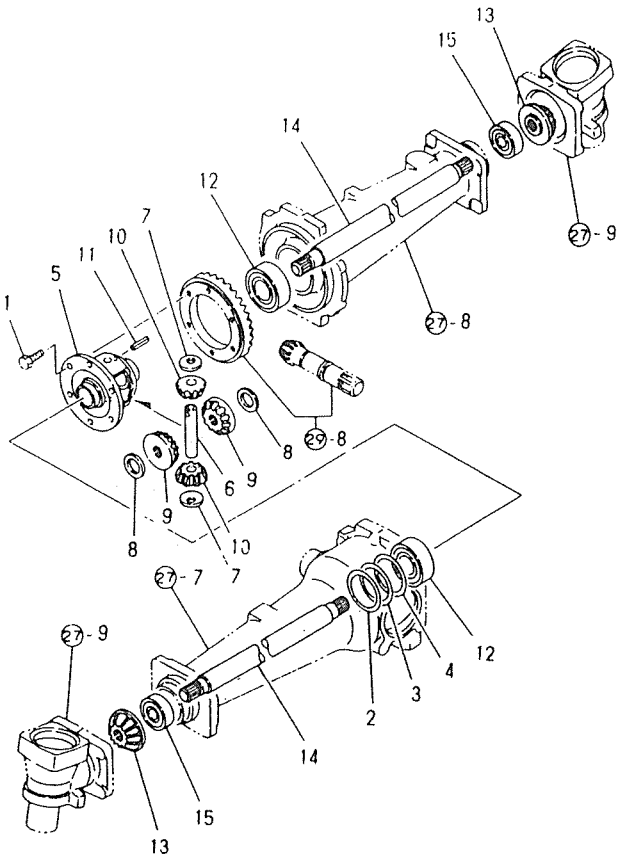
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	28-1	RR28010000B3	차축케이스서포트(전)	1	
2	28-2	RR28020000A4	와셔 11×55×4.5	1	
3	28-3	RR28030000A4	스페이셔 40×55×2.3	1	
4	28-4	RR28040000B3	차축케이스서포트(후)	1	
5	28-5	RR28050000A4	스페이셔 55×70×2.3	2	
6	28-6	22242-000550	축용스냅링(C형)	1	
7	28-7	24321-000400	O링	2	
8	28-8	24321-000550	O링	2	
9	28-9	24550-040120	드라이부시 40×12	1	
10	28-10	24550-055300	드라이부시	1	
11	28-11	26013-100202	와셔조립육각볼트(+SW)	1	
12	28-12	26013-100252	와셔조립육각볼트(+SW)	4	

29. 전륜전동축, 스파이럴피니언



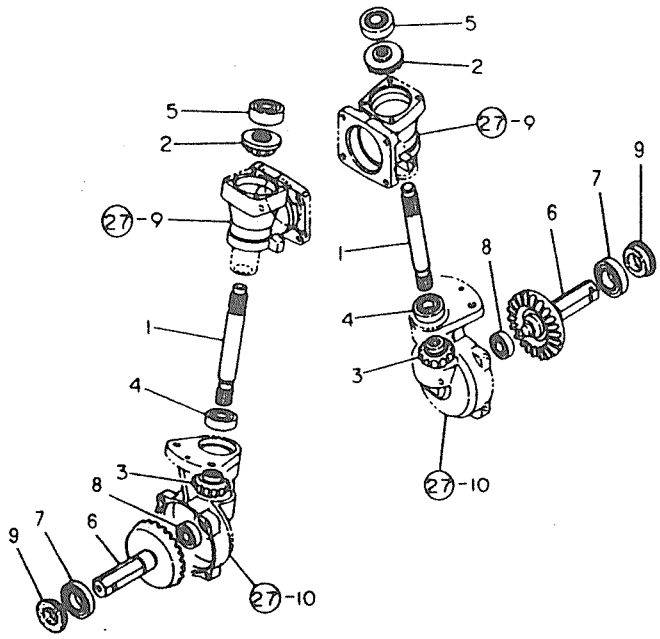
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	29-1	RR29010000B4	전륜구동축	1	
2	29-2	RR29020000B4	죠인트 M1.667	2	
3	29-3	RR29030000A4	두부핀 5×30	2	
4	29-4	22417-200120	할핀	2	
5	29-5	RR29050000A4	간격칼라 20×25×5	1	
6	29-6	RR29060000A4	시임 20.2×25×0.2	1	
7	29-7	RR29070000A4	시임 20.2×25×0.3	1	
8	29-8	RR29080000A9	전륜스파이럴완성	1	
9	29-9	RR29090000A3	전륜스파이럴피니언	1	
10	29-10	RR29100000A3	전륜스파이럴기어	1	
11	29-11	RR29110000A4	칼라 37×46.5×2	1	
12	29-12	RR29120000A4	오일실 TCFY 204710	1	
13	29-12	22242-000190	축용스냅링	1	
14	29-14	24101-062044	볼베어링	1	
15	29-15	24101-063044	볼베어링	1	

30. 전륜차동케이스 축



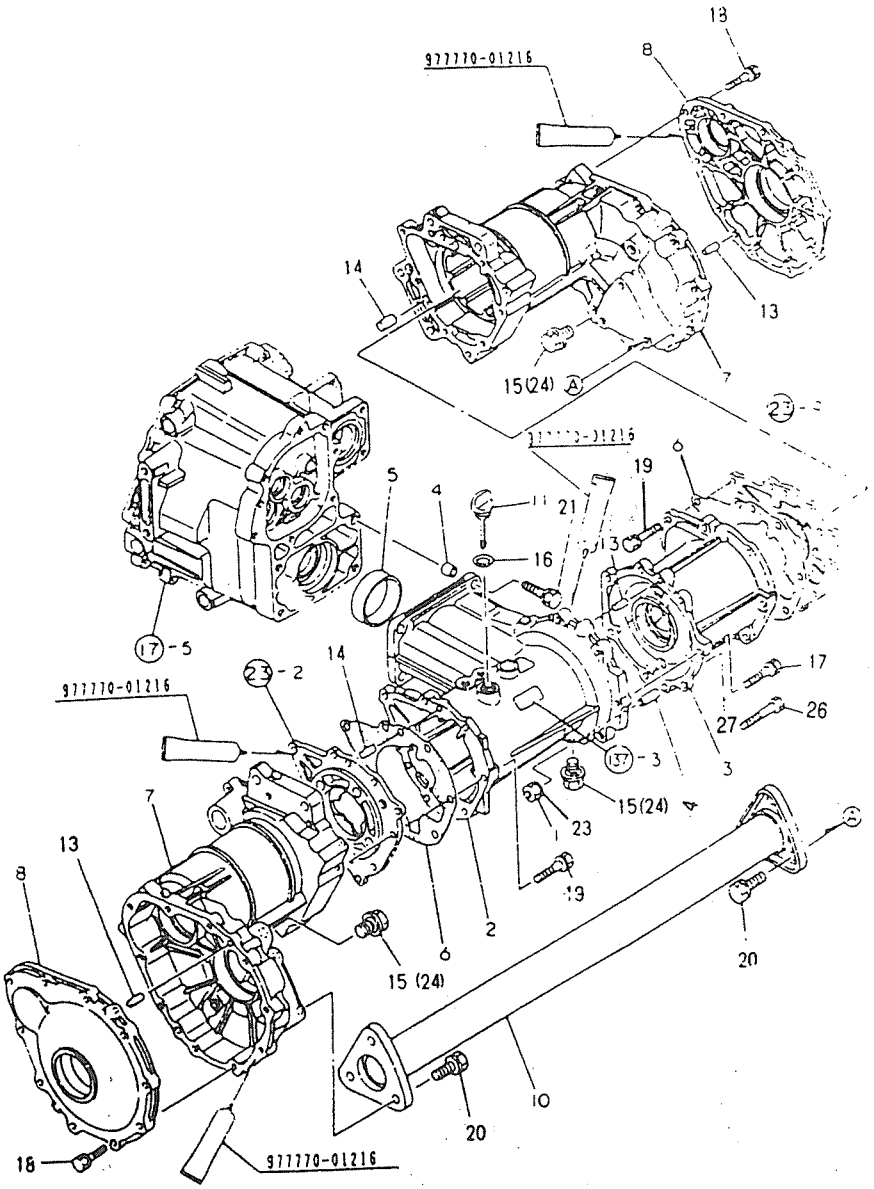
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	30-1	RR30010000B4	육각볼트 M8×14	6	
2	30-2	RR30020000A4	시임 0.1F	1	
3	30-3	RR30030000A4	시임 0.3 F	1	
4	30-4	RR30040000A4	시임 0.5F	1	
5	30-5	RR30050000A2	전륜차동케이스	1	
6	30-6	RR30060000A4	차동피니언축	1	
7	30-7	RR30070000A4	차동피니언라이너	2	
8	30-8	RR30080000A4	라이너 22×34×3.2	2	
9	30-9	RR30090000A4	베벨기어(차동사이드)	2	
10	30-10	RR30100000A4	차동피니언	2	
11	30-11	22351-040025	스프링핀	1	
12	30-12	24101-060074	볼베어링	2	
13	30-13	RR30130000A4	전륜베벨기어 16T	2	
14	30-14	RR30140000A4	전륜차동축 6	2	
15	30-15	24101-063044	볼베어링	2	

31. 전륜구동축, 전차축



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	31-1	RR31010000A4	전륜구동축	2	
2	31-2	RR31020000A4	전륜베벨기어 16TB	2	
3	31-3	RR31030000B4	전륜베벨기어 16TC	2	
4	31-4	24101-062044	볼베어링	2	
5	31-5	24104-063044	볼베어링	2	
6	31-7	RR31070000D4	전륜차축완성	2	
7	31-8	24101-006064	볼베어링	2	
8	31-9	24101-062034	볼베어링	2	
9	31-10	RR31100000A4	오일실 TCFY30478.5	2	

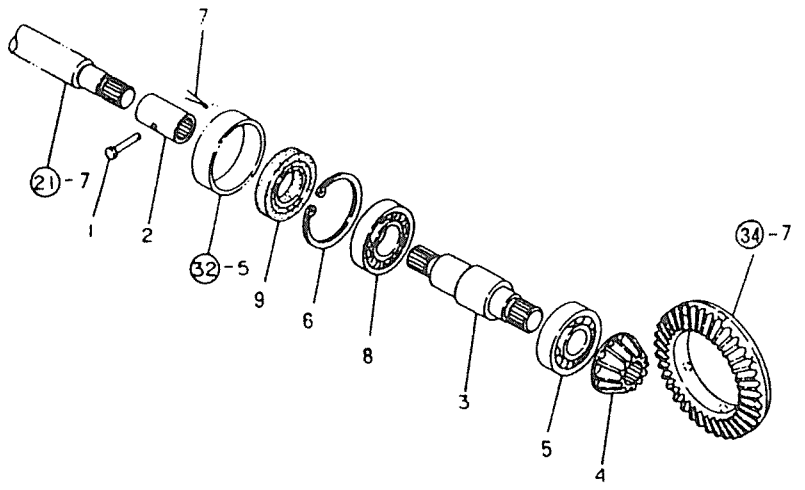
32. 후륜차축케이스


977770-01216
977770-01216
977770-01216
977770-01216
18
8
14
13
15(24)
7
5
4
21
19
16
17-5
23-2
6
17
26
27
3
23-3
15(24)
23
19
2
20
10
15 (24)
20
18

32. 후륜차축케이스

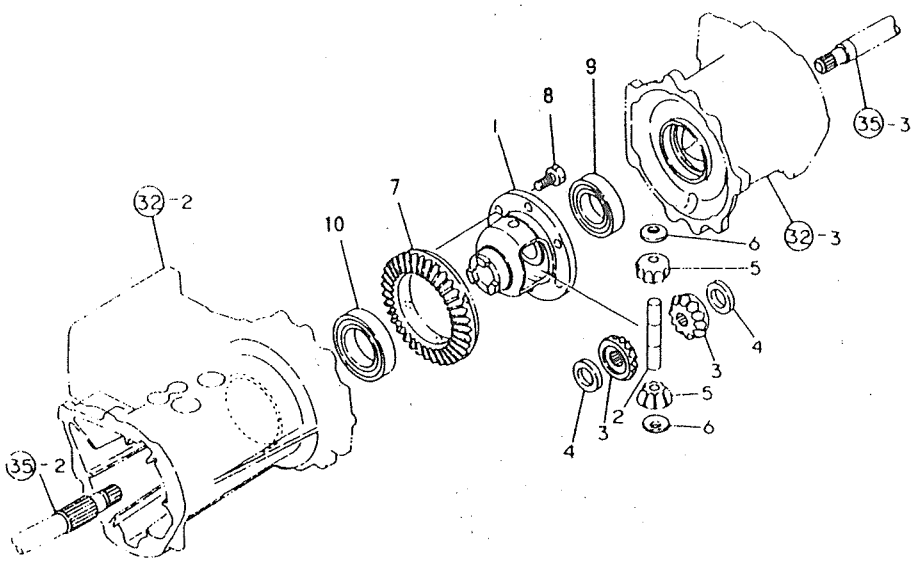
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	32-1	26716-080002	육각너트	1	
2	32-2	RR32020000C0	후륜차축케이스(좌)	1	
3	32-3	RR32030000C1	후륜차축케이스(우)	1	
4	32-4	RR32040000A4	부시 10×12×15	3	
5	32-5	RR32040000A4	칼라 64×68×20	1	
6	32-6	RR32060000C3	후륜케이스패킹	2	
7	32-7	RR32070000A0	후륜파이널케이스(내)	2	
8	32-8	RR32080000A2	후륜파이널케이스(외)	2	
10	32-10	RR32100000A3	연결파이프(후륜) 조합	1	
11	32-11	RR32110000D4	오일게이지	1	
12	32-12	RR32120000A4	칼라 8×10×20	1	
13	32-13	22312-080200	평행핀	4	
14	32-15	22312-080280	평행핀	7	
15	32-16	23490-140002	플러그	5	
16	32-18	24311-000180	O링(P형)	2	
17	32-19	26013-100402	와셔조립육각볼트(+SW)	9	
18	32-20	26013-080352	와셔조립육각볼트(+SW)	20	
19	32-22	26013-080402	와셔조립육각볼트(+SW)	4	
20	32-23	26013-100252	와셔조립육각볼트(+SW)	6	
21	32-24	26013-100402	와셔조립육각볼트(+SW)	4	
23	32-26	22217-080000	스프링와셔	1	
24	32-27	24311-000160	O링	5	
26	32-29	26116-100452	육각볼트	2	
27	32-30	22217-100000	스프링와셔	2	
28	32-31	26013-080502	와셔조립육각볼트(+SW)	5	
29	32-32	26013-080452	〃 〃	7	
30	32-34	RR32340000B4	오일게이지 연결보스	1	

33. 후륜전동축



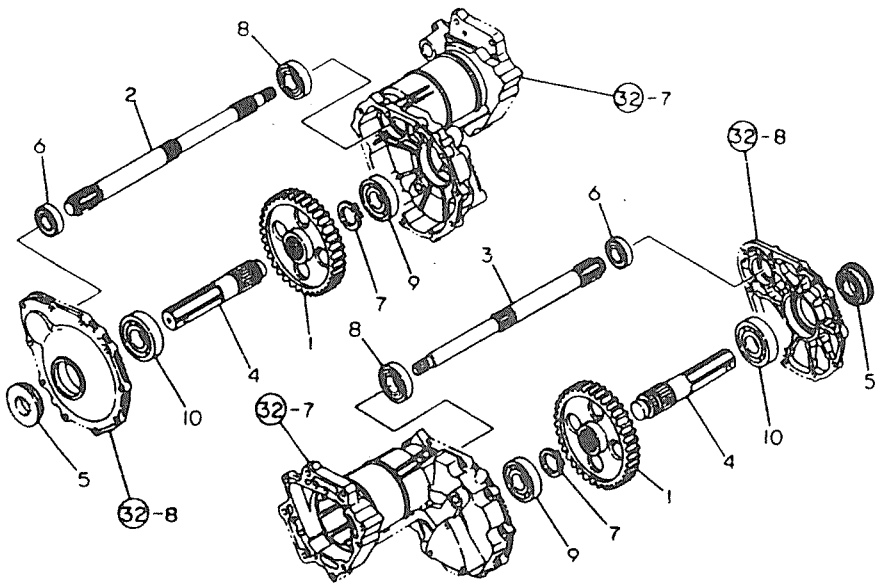
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	33-1	RR29030000A4	두부핀 5×30	1	
2	33-2	RR33020000A4	죠인트 M1	1	
3	33-3	RR33030000A3	후륜전동축	1	
4	33-4	RR33040000A4	후륜베벨기어 16T	1	
5	33-6	RR33060000A3	베어링 TMB305	1	
6	33-7	22252-000621	구멍용스냅링	1	
7	33-8	22417-200120	할핀	1	
8	33-9	24101-062064	볼베어링 #6206	1	
9	33-10	24421-306210	오일시일 TC306210	1	

34. 후륜 차동 케이스



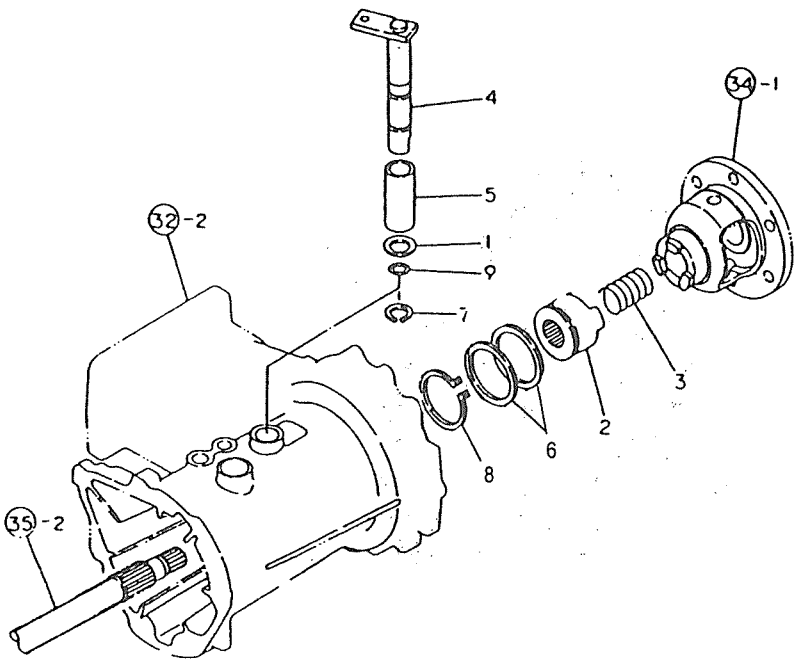
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	34-1-1	RR34010000A2	후륜차동케이스K	1	
2	34-1-2	RR34020000A4	차동피니언축	1	
3	34-1-3	RR34030000A4	베벨기어(후륜사이드)	2	
4	34-1-4	RR34040000A4	라이너	2	
5	34-1-5	RR34050000A4	차동피니언기어 10	2	
6	34-1-6	RR34060000A4	차동피니언라이너	2	
7	34-1-7	RR34070000A3	후륜베벨기어 45T	1	
8	34-1-8	26116-100202	육각볼트	6	
9	34-2	24101-060074	볼베어링	1	
10	34-3	24101-060094	볼베어링	1	

35. 후륜 파이널축



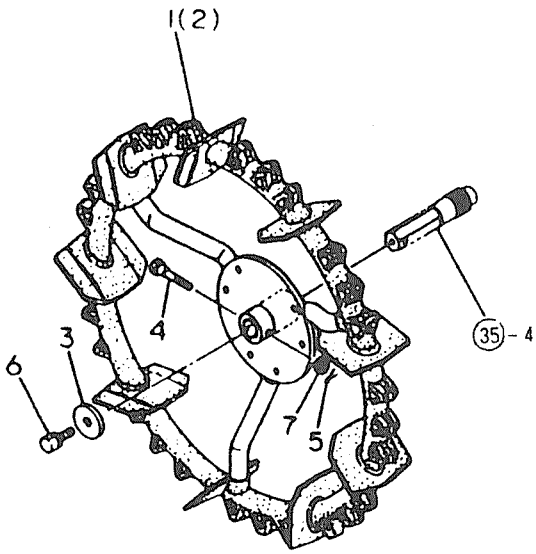
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	35-1	RR35010000A3	파이널기어 55T	2	
2	35-2	RR35020000A3	후륜차동축 K6(좌)	1	
3	35-3	RR35030000A3	후륜차동축 K6(우)	1	
4	35-4	RR35040000B3	차축 6	2	
5	35-5	RR35050000A4	오일실 TCFY356212.5	2	
6	35-6	TT58010000A4	베어링 TMB205	2	
7	35-7	22242-000400	축용스냅링	2	
8	35-8	24101-062064	볼베어링	2	
9	35-9	24101-063064	볼베어링	2	
10	35-10	24101-063074	볼베어링	2	

36. 차동로크



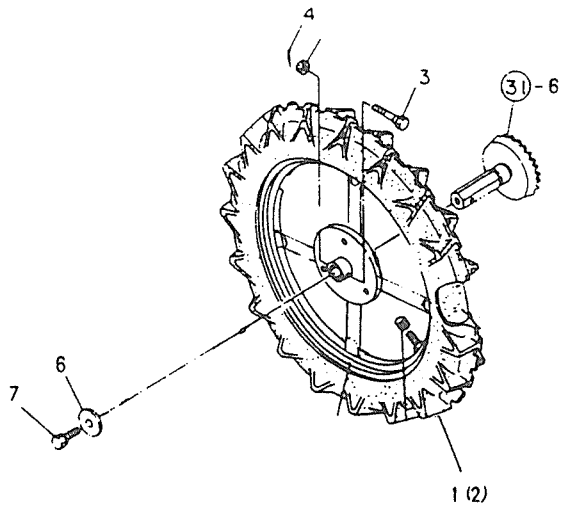
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	36-1	RR36010000A4	와셔 18×26×2		
2	36-2	RR36020000A4	차동고정조 K	1	
3	36-3	RR36030000A4	스프링 50×46	1	
4	36-4	RR36040000B4	차동고정암조합	1	
5	36-5	RR36050000A4	칼라 18×22×54	1	
6	36-6	RR36060000A4	와셔 46×56×2.6	2	
7	36-7	22242-000180	축용스냅링	1	
8	36-8	22242-000450	축용스냅링	1	
9	36-9	24311-000140	O링(P형)	1	

37. 후차륜 850



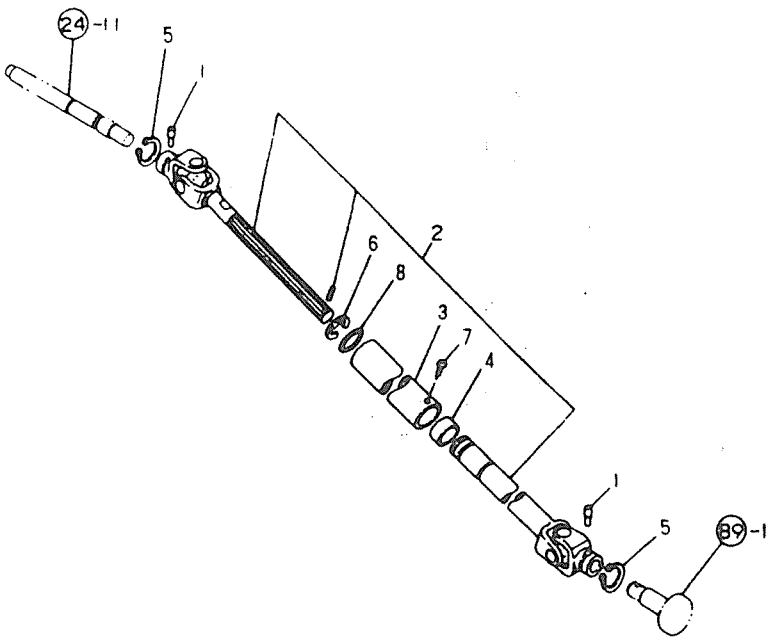
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	37-1	RR37010000D1	후차륜 850(좌) 조합	1	B
2	37-2	RR37020000D1	후차륜 850(우) 조합	1	B
3	37-3	RR37030000A4	와셔 8×45×3.2	2	
4	37-4	RR37040000A4	볼트 10×68	2	
5	37-5	22417-250200	할핀	2	
6	37-6	26013-080162	와셔조립육각볼트(+SW)	2	
7	37-7	26877-100002	홈붙이너트(저형)	2	

41. 타이어 600



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	41-1	RR41010000B2	타이어 600(좌)조합	1	B
2	41-7	RR41070000B2	타이어 600(우)조합	1	B
3	41-13	KS12030000C4	차륜핀	2	
4	41-14	RR64050000A4	빠짐방지핀 8	2	
6	41-16	RR15180000A4	와셔 9×32×3.2	2	
7	41-17	26013-080162	와셔조립육각볼트	2	

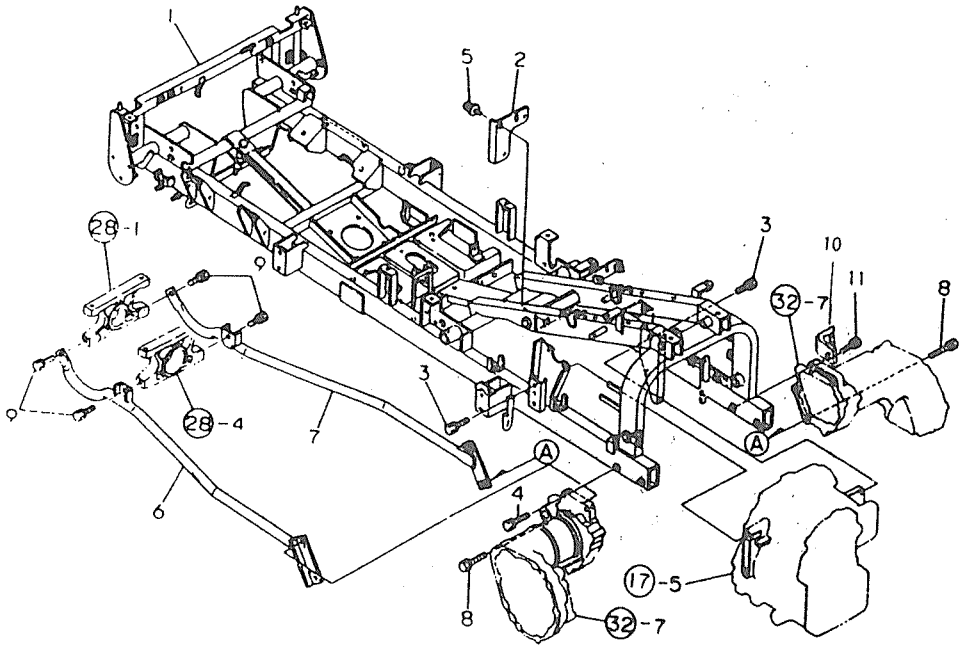
45. 식부전동



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	45-1	RR45010000A9	테이퍼핀 6.5×21.5	2	
2	45-2	RR45020000B2	식부전동축조합	1	
3	45-6	RR45060000A4	전동축커버	1	
4	45-7	RR45070000A4	전동축커버받이	1	
5	45-08	22242-000260	축용스냅링	2	
6	45-9	22727-000240	E형스냅링	1	
7	45-10	22717-210060	나사	1	
8	45-11	24311-000240	O링(P형)	1	

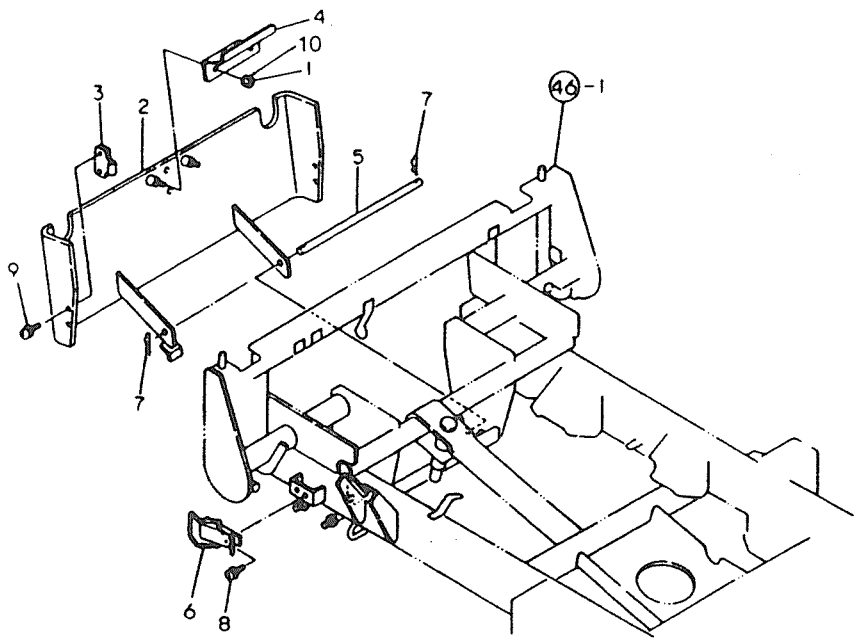
46. 센터프레임, 하부프레임

〈프레임외장부배선도〉



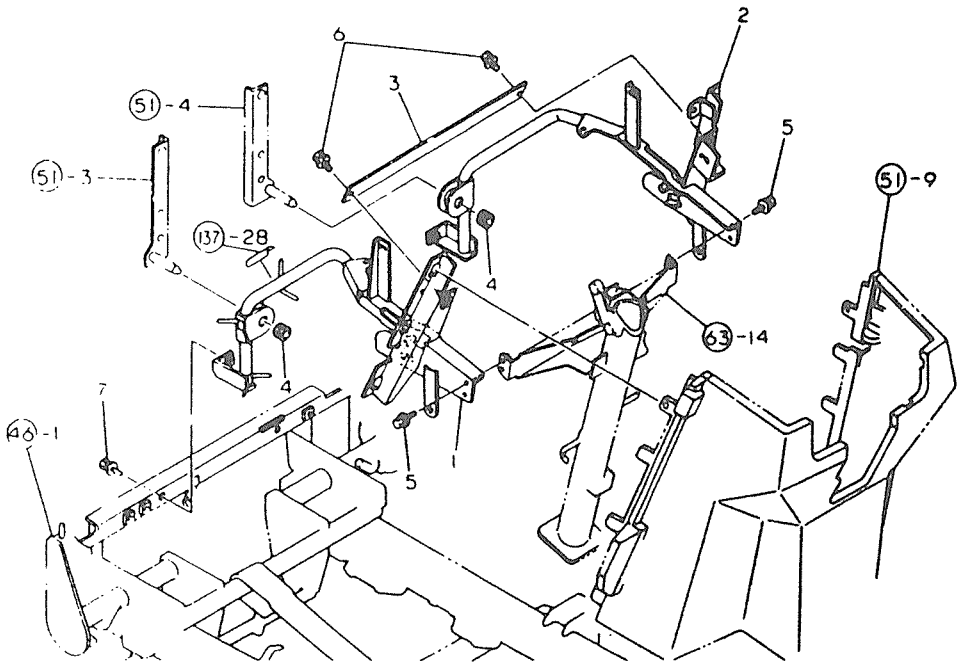
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	46-1	RR46010000H0	센터프레임완성	1	
2	46-2	RR46020000A4	미션연결판	1	
3	46-3	26013-100252	와셔조립육각볼트(+SW)	4	
4	46-4	26013-100352	와셔조립육각볼트(+SW)	3	
5	46-5	26014-080202	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	2	
6	46-6	RR46060000A3	하부프레임(좌)완성	1	
7	46-7	RR46070000A3	하부프레임(우)완성	1	
8	46-8	26013-100352	와셔조립육각볼트(+SW)	4	
9	46-9	26013-100252	와셔조립육각볼트(+SW)	4	
10	46-10	RR46100000A4	아우터지지(클러치규제)	1	
11	46-11	26013-100402	와셔조립육각볼트(+SW)	1	

47. 프런트범퍼



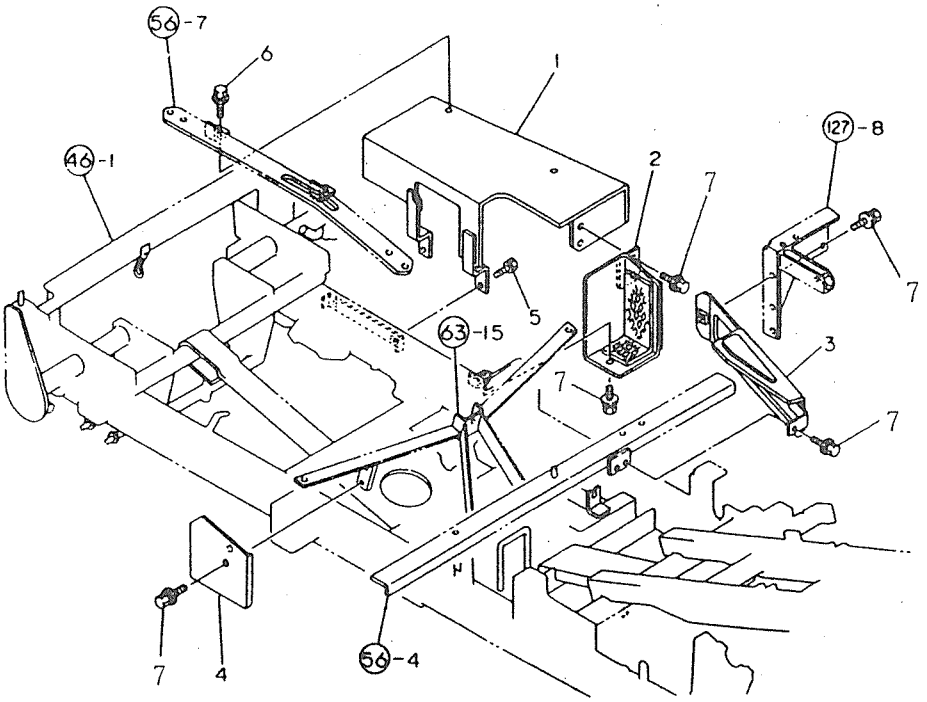
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	47-1	26716-0600002	육각너트	2	
2	47-2	RR47020000A2	범퍼	1	
3	47-3	RR47030000A4	법퍼고정후크	2	
4	47-4	RR47040000B4	밧데리고정스프링	1	
5	47-5	RR47050000A4	핀 6×206	1	
6	47-6	CBE7070000A4	파스너	2	
7	47-7	RR47070000A4	빠짐방지스냅링 6	2	
8	47-8	26023-050122	남비작은나사	4	
9	47-9	26023-050162	와셔조립남비작은나사(+SW, +PW)	4	
10	47-10	22217-060000	스프링와셔	2	

48. 프런트 프레임



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	48-1	RR48010000B1	프런트프레임(좌) 조합	1	
2	48-2	RR48020000B2	프런트프레임(우)	1	
3	48-3	RM48030000A3	프레임연결판	1	
4	48-4	RR48040000A4	그로멧 12	2	
5	48-5	26014-060162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	6	
6	48-7	26014-080202	와셔조립육각볼트(+SW.PW)	2	

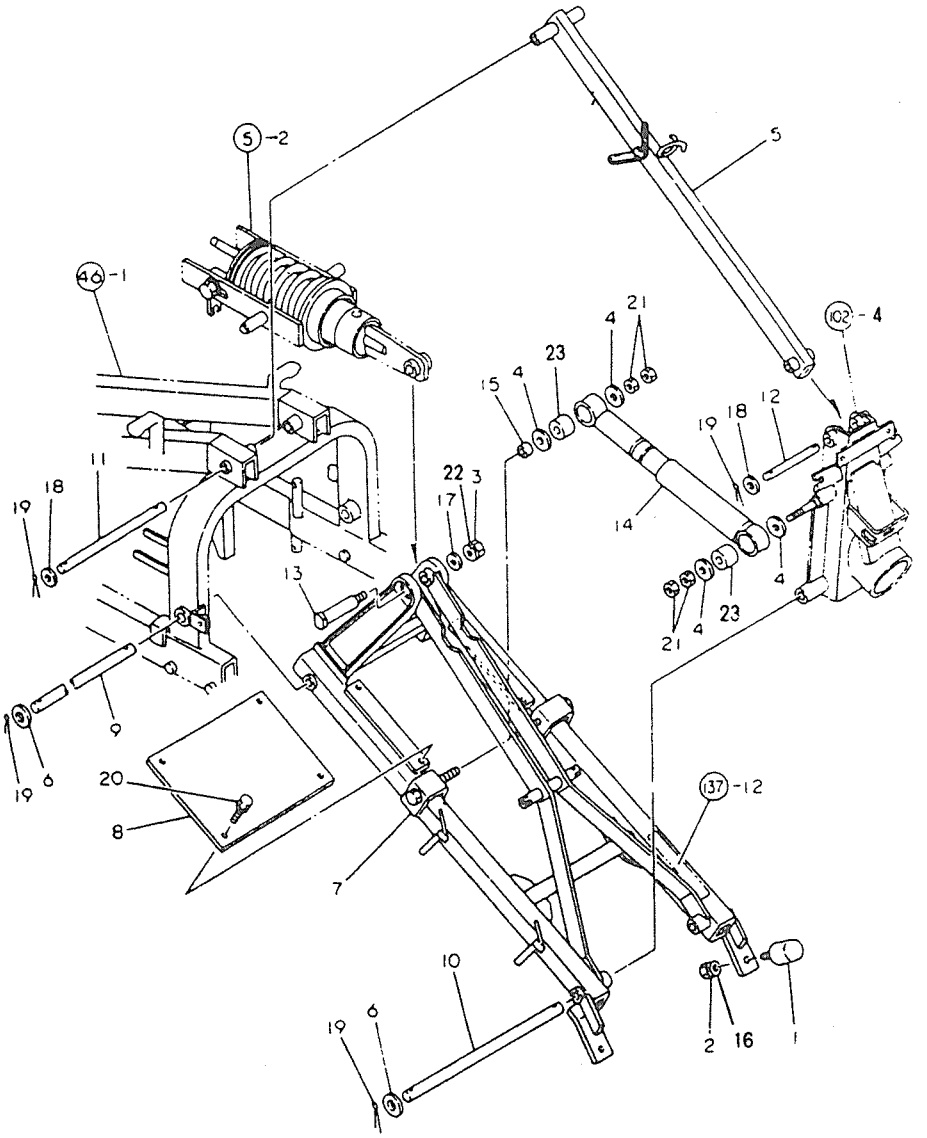
49. 사이드커버(하)



49. 사이드커버(하)

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	49-1	RR49010000A3	마후라커버완성	1	
2	49-2	RR49020000A3	벨트커버완성	1	
3	49-3	RR49030000B3	전동축커버조합	1	
4	49-4	RR49040000A4	엔진풀리커버	1	
5	49-5	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	2	
6	49-6	26014-060162	와셔붙이볼트(B+SW,PW)	2	
7	49-7	26014-060122		7	

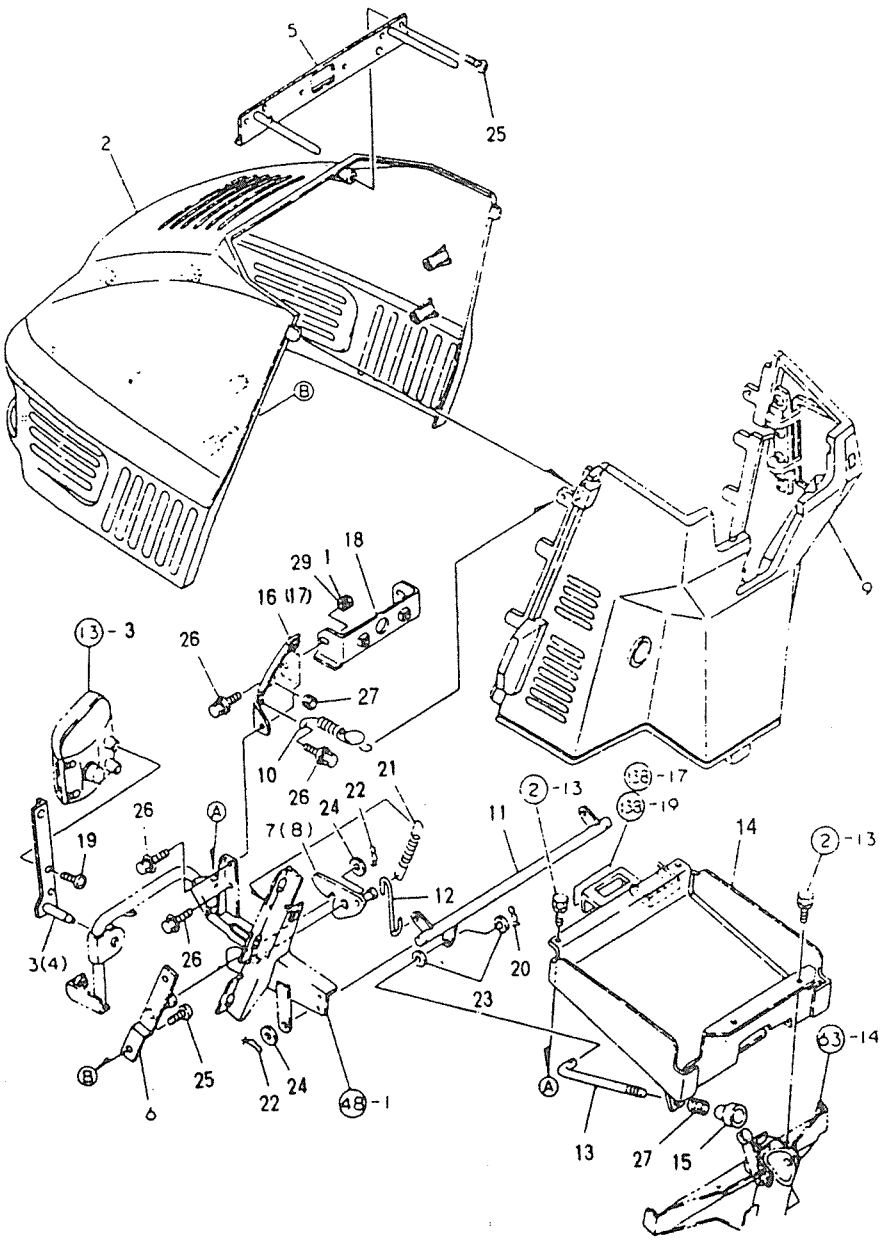
50. 승강링크


(5)-2
5
(46)-1
(102)-4
4
21
23
15
4
19
18
12
11
22
3
17
14
13
4
21
4
23
9
19
6
20
8
(137)-12
7
10
19
6
2
16
1

50. 승강링크

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	50-1	RR50010000A4	스토퍼고무	2	
2	50-2	26716-080002	육각너트	2	
3	50-3	26716-100002	육각너트	1	
4	50-4	22157-100000	평와셔(대형)	4	
5	50-5	RR50050000C3	톱링크조합	1	
6	50-6	RR50060000A4	스페이셔 15×28×2.5	4	
7	50-7	RR50070000D2	하부링크조합	1	
8	50-8	RR50080000A4	커버 A	1	
9	50-9	RR50090000A4	핀 15×384	1	
10	50-10	RR50100000A4	핀 15×306	1	
11	50-11	RR50110000A4	핀 15×201	1	
12	50-12	RR50120000A4	핀 15×81	1	
13	50-13	RR50130000A4	핀 15×61.5	1	
14	50-14	RR50140000A4	댐퍼 120	1	
15	50-15	RR50150000A4	칼라 11×15×10	1	
16	50-22	22217-080000	스프링와셔	2	
17	50-17	22137-100000	평와셔(마봉환)	1	
18	50-18	22137-120000	평와셔(마봉환)	4	
19	50-19	22417-320250	할핀	8	
20	50-20	26013-060162	볼트 6×16	4	
21	50-21	26716-100002	육각너트	4	
22	50-23	22217-100000	스프링와셔	1	
23	50-16	RR50160000A4	완충부시	2	

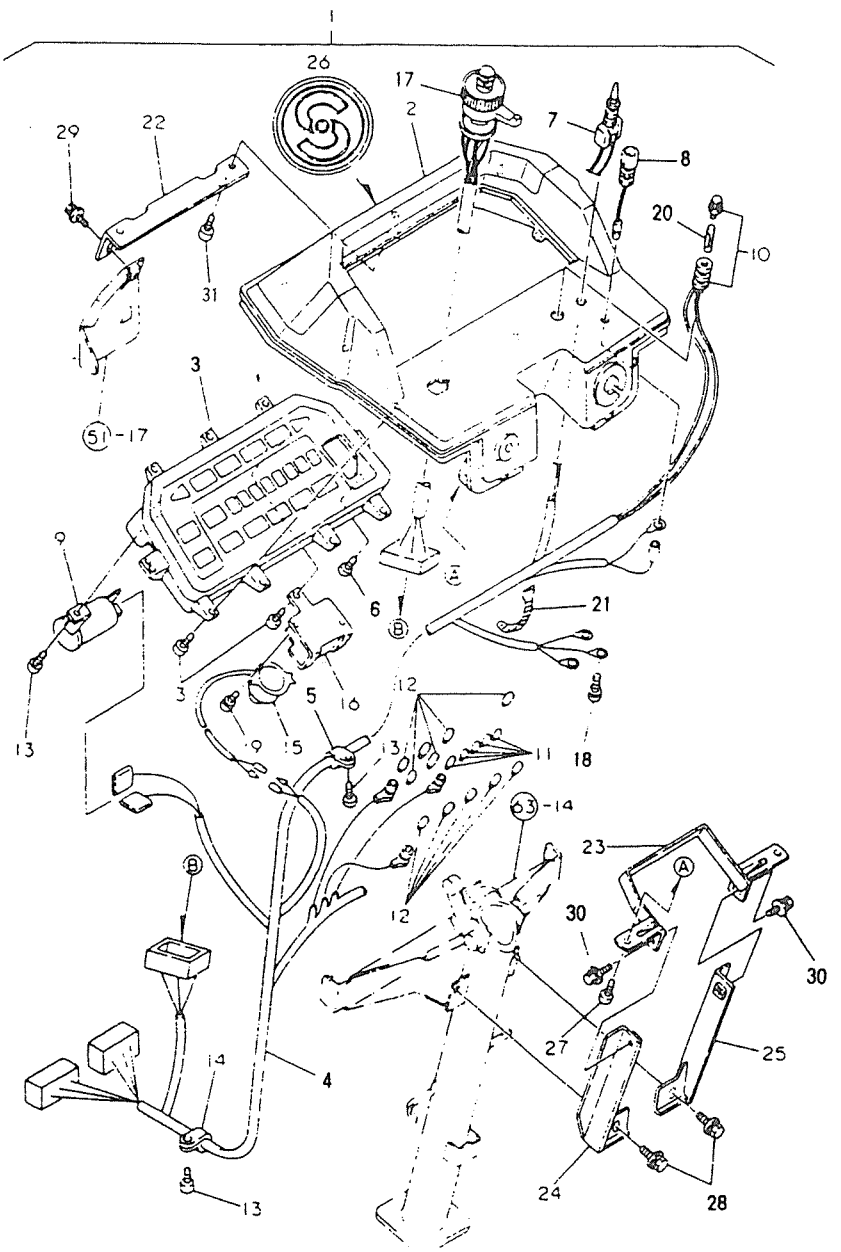
51. 본네트


5
25
2
Ⓑ
29
1
18
16 (17)
9
⑬-3
26
27
10
26
21
22
24
7(8)
12
11
②-13
⑬-17
⑬-19
14
②-13
19
26
Ⓐ
3(4)
26
20
23
⑬-14
Ⓑ
25
22
24
48-1
13
27
15

51. 본네트

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	51-1	26716-060000	육각너트	2	
2	51-2	RM51020000B0	본네트	1	
3	51-3	RM51030000A4	가이드핀(전)조합(좌)	1	
4	51-4	RM51040000A4	가이드핀(전)조합(우)	1	
5	51-5	RR51050000A3	가이드(후)조합	1	
6	51-6	RM51060000B4	로크핀완성(좌)	1	
7	51-7	RR51070000A4	로크캠완성(좌)	1	
8	51-8	RR51080000A4	로크캠완성(우)	1	
9	51-9	RM5109000AA0	본네트(후) 65조합	1	
10	51-11	RR51110000A4	본네트스프링	2	
11	51-12	RR51120000D3	캠조작로드	1	
12	51-13	RR51130000A4	로드 A	2	
13	51-14	RR51140000A4	로드 B	1	
14	51-15	RR51150000C3	방열판조합	1	
15	51-16	RR51160000A4	본네트손잡이조합	1	
16	51-17	RR51170000B3	가이드지지(좌)	1	
17	51-18	RR51180000B3	가이드지지(우)	1	
18	51-19	RR51190000A3	스위치판조합	1	
19	51-20	26014-080202	육각볼트	4	
20	51-21	RR47070000A4	빠짐방지 스냅핀6	1	
21	51-22	RR51220000A4	스프링 12×100	2	
22	51-23	RR51230000A4	빠짐방지스탭핀 10	4	
23	51-24	22137-060000	평와셔(마봉환)	2	
24	51-25	22137-100000	평와셔(마봉환)	4	
25	51-26	22857-600100	태핑나사 6×10	4	
26	51-27	26116-060162	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	6	
27	51-28	TB40280000A4	그로멧 8	3	
29	51-30	22217-080000	스프링와셔	2	
30	51-31	26013-080162	와셔붙이볼트	4	
31	51-32	RM51320000A4	로크핀완성(우)	1	

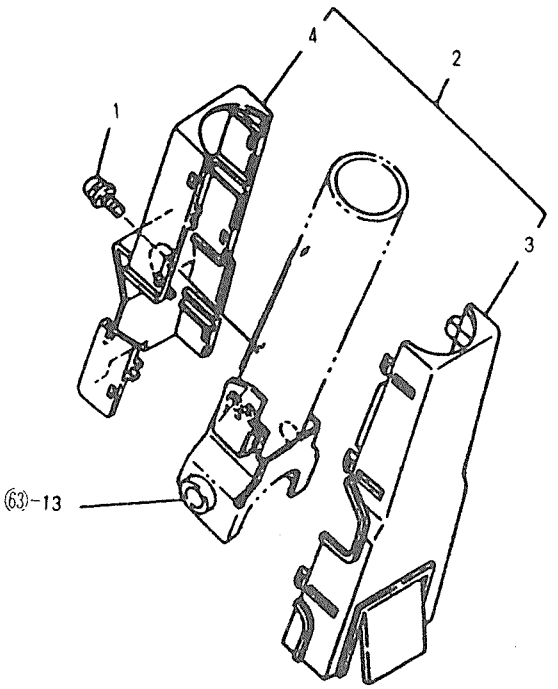
52. 조작판넬


1
26
17
2
7
8
29
22
20
10
31
3
51-17
9
6
21
13
3
5
16
12
9
15
13
11
18
63-14
23
12
30
30
27
25
14
4
24
28
13

52. 조작판넬

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	52-1	RR52010000B0	조작판넬600	1	
2	52-1-1	RR52010101A9	바이저완성	1	
3	52-1-2	RR52010201A9	로아케이스600	1	
4	52-1-3	RR52010301A9	하네스60	1	
5	52-1-4	RR52010401A9	클렘프	1	
6	52-1-5	RR52010501A9	델타이트 M3×6	1	
7	52-1-6	RR52010601A9	변환스위치	1	
8	52-1-7	RR52010701A9	스톱스위치	1	
9	52-1-8	RR52010801A9	후래쉬유니트	1	
10	52-1-9	RR52010901A9	휴즈박스	1	
11	52-1-10	RR52011001A9	밸브 1.7W	5	
12	52-1-11	RR52011101A9	밸브 3.4W	11	
13	52-1-12	RR52011201A9	플라스틱나사 M4×16	11	
14	52-1-13	RR52011301A9	와이어밴드	1	
15	52-1-14	RR52011401A3	전압부저	1	
16	52-1-15	RR52011501A4	부져판	1	
17	52-1-16	RR52011601A4	콤비네이션스위치	1	
18	52-1-17	26022-030022	남비작은나사	3	
19	52-1-18	26022-030082	남비작은나사	2	
20	52-1-19	29411-150000	휴즈 15A	1	
21	52-1-20	RR52012001A4	클램프	1	
22	52-22	RR52220000A3	바이저판(전)	1	
23	52-23	RR52230000B3	바이저판(후)	1	
24	52-24	RR52240000A3	바이저받이판(좌)	1	
25	52-25	RR52250000A3	바이저받이판(우)	1	
26	52-26	FB29200200A9	명판	1	
27	52-27	22857-600160	태핑나사	4	
28	52-28	26013-060162	와셔붙이볼트(B+SW)	4	
29	52-29	26014-060162	와셔조립육각볼트(B+SW,PW)	8	
31	52-31	22857-600160	태핑나사	2	

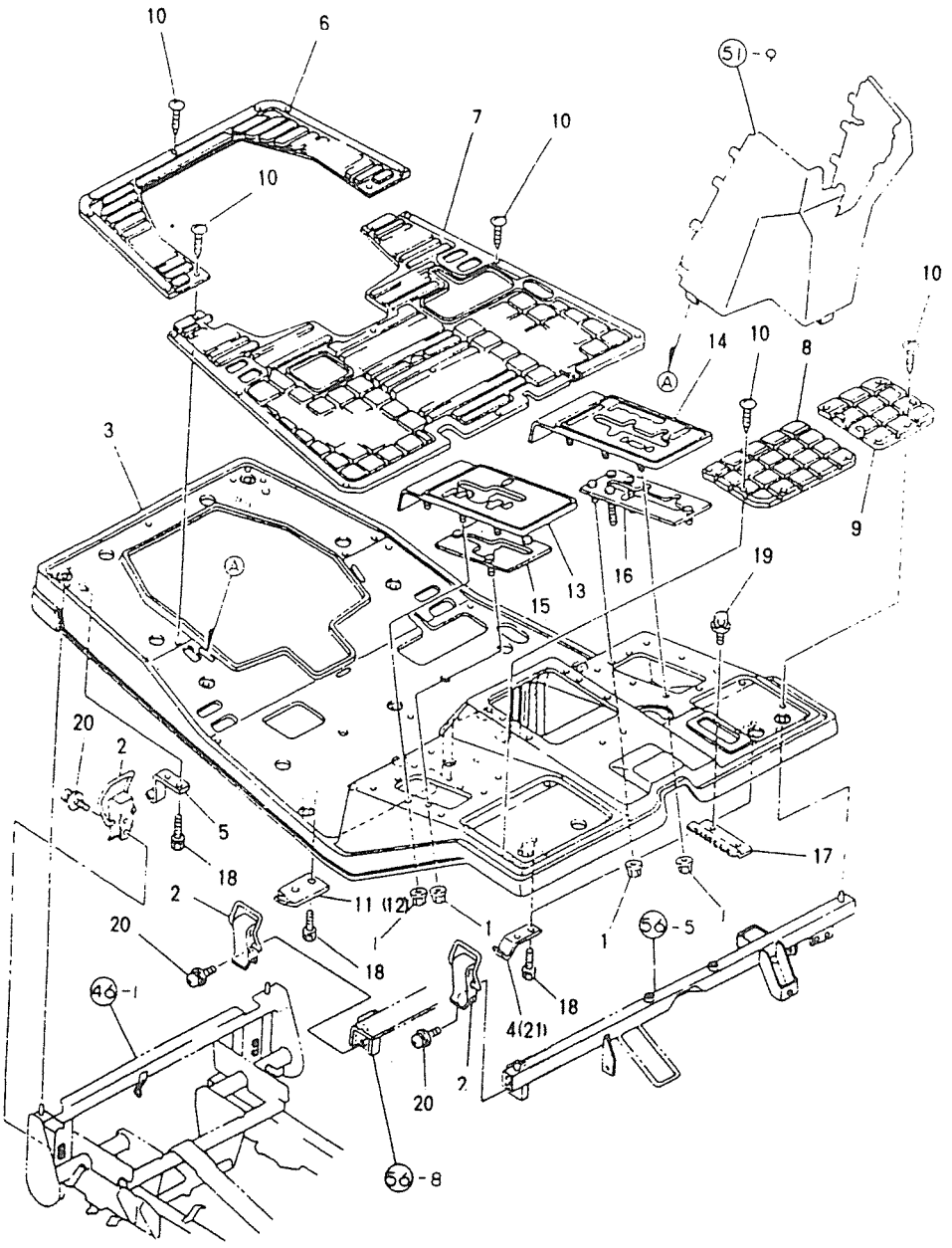
53. 컬럼커버



53. 컬럼커버

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	53-1	26023-050102	남비작은나사5×10	2	
2	53-2	RR53020000A2	컬럼커버완성	1	
3	53-2-1	RR53020101A2	컬럼커버 A	1	
4	53-2-2	RR53020201A2	컬럼커버 B	1	

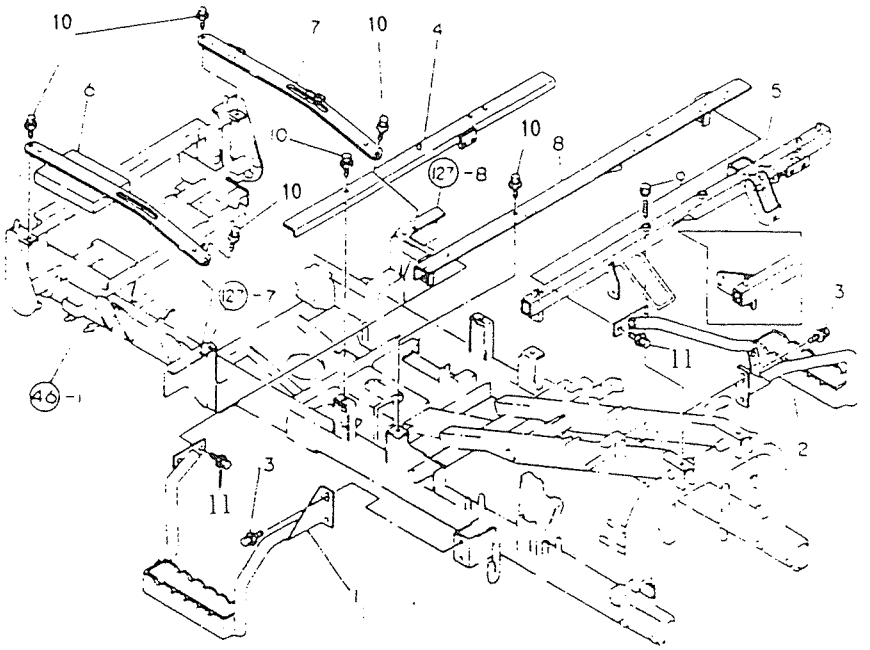
55. 발판


10
6
7
10
10
51-9
10
14
10
8
A
3
9
16
13
15
19
20
2
5
18
17
11 (12)
1
2
20
18
1
56-5
46-1
18
4(21)
2
20
56-8

55. 발판

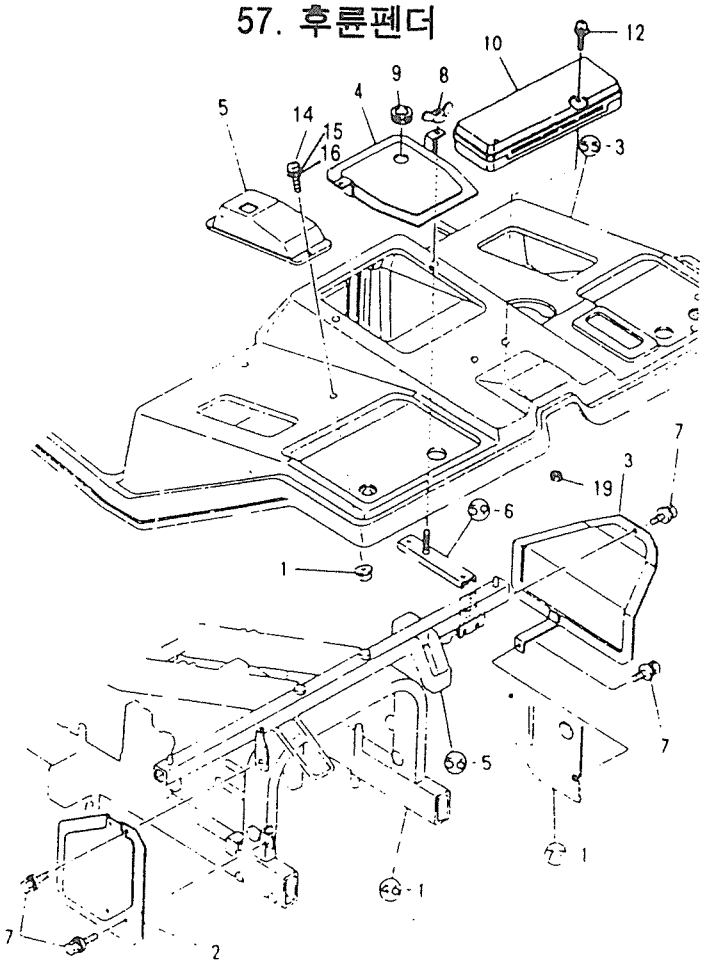
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	55-1	26367-060002	플랜지너트	18	
2	55-3	RR55030000B4	발판취부클램프조합	6	
3	55-4	RR55040000D0	스탭	1	
4	55-5	RR55050000A4	후크(후) (좌)	1	
5	55-6	RR55060000A4	후크 B	2	
6	55-7	RR55070000A2	발판쿠션(전)	1	
7	55-8	RR55080000A1	발판쿠션(중)	1	
8	55-9	RR55090000A1	발판쿠션(좌)	2	
9	55-10	RR55100000A2	발판쿠션(우)	1	
10	55-11	RR55110000A4	플라스틱후크	28	
11	55-12	RR55120000A4	후크 A(좌)	1	
12	55-13	RR55130000A4	후크 B(우)	1	
13	55-14	RM55140000A1	레버가이드판(주변속)조합	1	
14	55-15	RM55150000A1	레버가이드판(수퍼)조합	1	
15	55-16	RR55160000A3	가이드판(주변속)조합	1	
16	55-17	RR55170000A3	가이드판(수퍼)조합	1	
17	55-18	RR55180000A4	감도레버가이드조합	1	
18	55-20	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	12	
19	55-21	26014-060162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	2	
20	55-22	26023-050122	남비작은난사	12	
21	55-23	RR55230000A4	후크(후) (우)	1	
22					
23					
24					

56. 보조발판, 발판스테이



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	56-1	RR56010000D0	보조발판(좌) 조합	1	
2	56-2	RR56020000D0	보조발판(우) 조합	1	
3	56-3	26014-080202	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	4	
4	56-4	RR56040000A3	발판(전) 조합	1	
5	56-5	RR56050000A2	스탭판(후)	1	
6	56-6	RR56060000A2	발판(사이드) 조합(좌)	1	
7	56-7	RR56070000A3	발판(사이드) 조합 (우)	1	
8	56-8	RR56080000A2	발판조합(중)	1	
9	56-9	26013-080452	와셔붙이볼트(+SW)	2	
10	56-10	26014-060162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	8	
11	56-12	26014-080182	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	4	

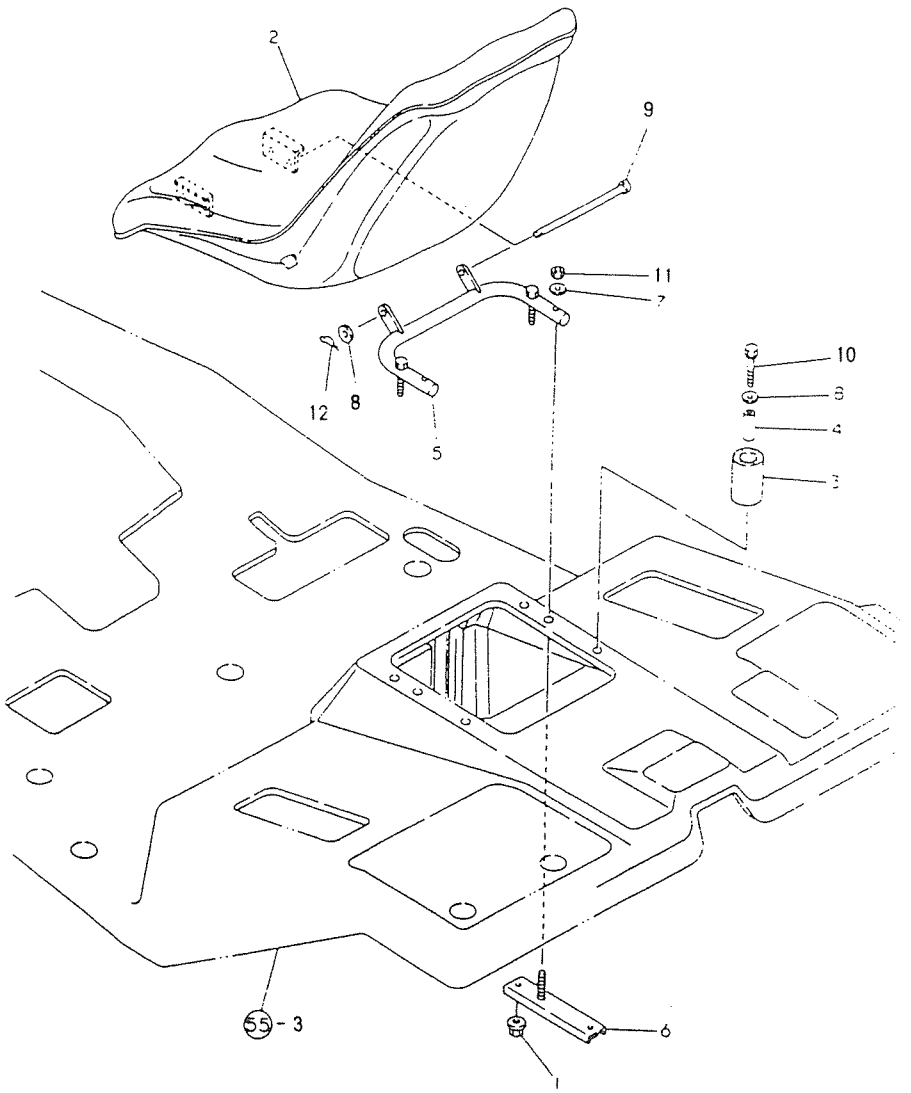
57. 후륜펜더



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	57-1	26367-060002	플랜지너트	2	
2	57-2	RR57020000A4	후사이드커버(좌)	1	
3	57-3	RR57030000A3	후사이드커버(우)	1	
4	57-4	RR57040000A3	센터커버(후)조합	1	
5	57-5	RR57050000A2	스위치대	1	
7	57-7	26014-060162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	4	
8	57-8	26635-060002	나비너트	2	
9	57-9	29311-201000	그로멧 20×1.0	1	
10	57-10	RR57100000A1	공구박스	1	
12	57-12	26023-060182	남비작은나사 6×20	2	
13	57-13	26367-060002	플랜지너트	2	
14	57-6-1	26014-060252	와셔조립 육각볼트	2	
15	57-6-2	22217-060000	스프링와셔	2	
16	57-6-3	22117-060000	평와셔	2	

59. 의자

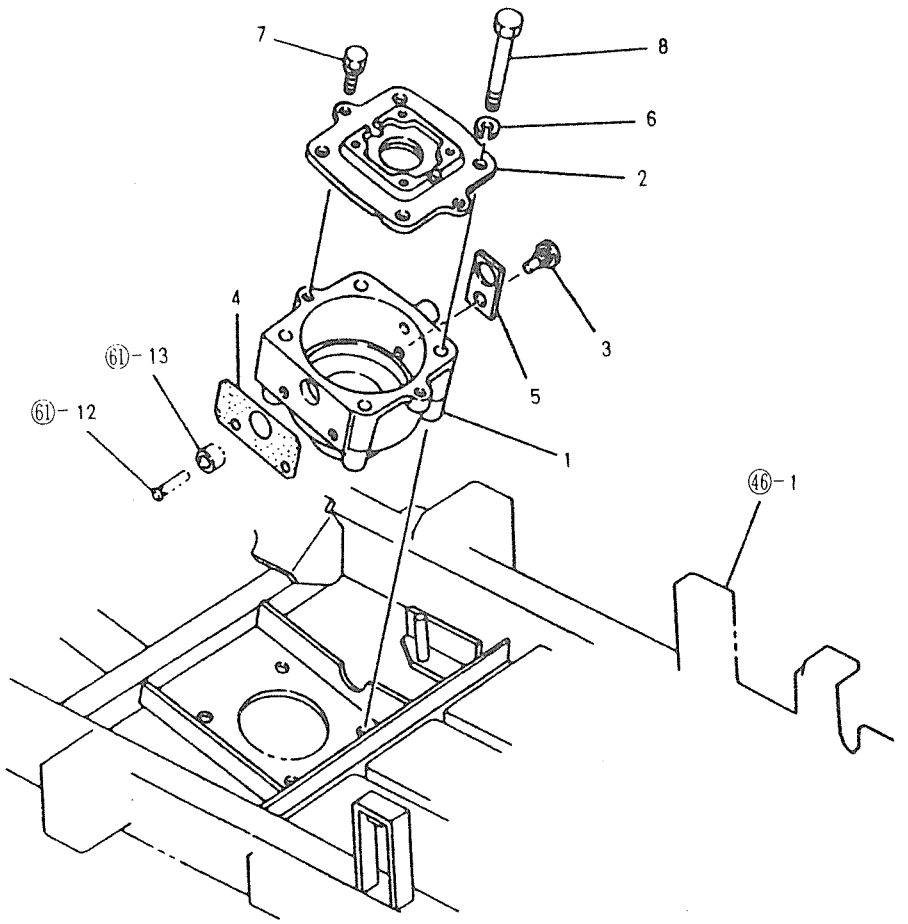
〈엔진조작부〉



59. 의자

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	59-1	26367-060002	플랜지너트	2	
2	59-2	RR59020000A1	의자	1	
3	59-3	RR59030000A4	쿠션고무(의자)	2	
4	59-4	RR59040000A4	칼라 9×14×35	2	
5	59-5	RR59050000D3	의자프레임조합	1	
6	59-6	RR59060000B3	의자뒷판조합	2	
7	59-7	22137-060000	평와셔(마봉환)	2	
8	59-8	22137-080000	평와셔(마봉환)	4	
9	59-9	22487-081500	두부핀 8×150	1	
10	59-10	26013-080602	와셔붙이볼트(+SW)	2	
11	59-11	26716-060002	육각너트	2	
12	59-12	22360-080000	스냅핀 8	1	

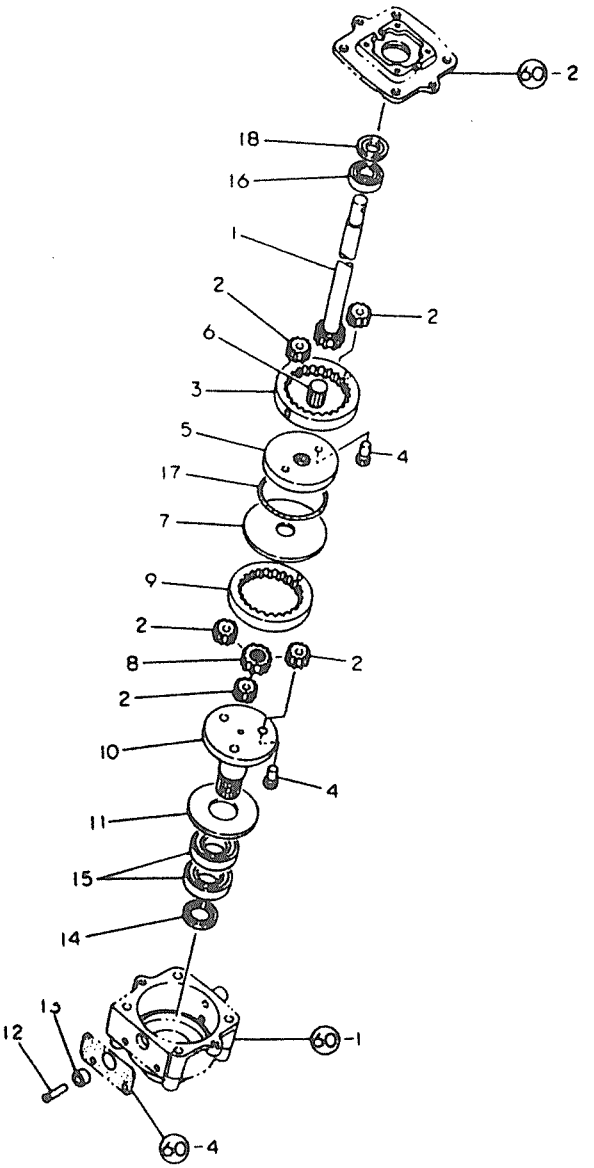
60. 스티어링기어케이스 PS



60. 스티어링기어케이스 PS

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	60-1	RR60010000C2	스티어링기어케이스	1	
2	60-2	RR60020000A3	스티어링기어케이스덮개	1	
3	60-3	RR60030000A4	회전정지볼트	1	
4	60-4	RR60040000A4	패킹	1	
5	60-5	RR60050000B4	회전정지판	1	
6	60-6	22287-100017	스프링와셔	4	
7	60-7	26013-080202	와셔조립육각볼트(+SW)	2	
8	60-8	26116-100852	육각볼트	4	

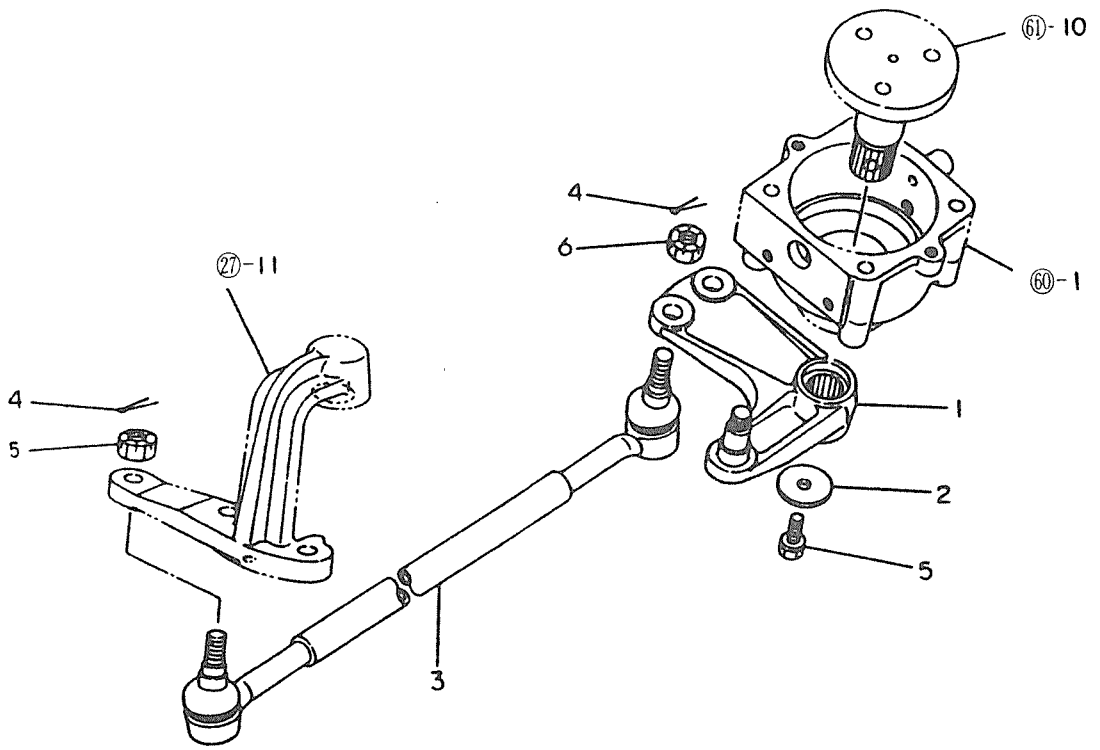
61. 스티어링기어케이스구동 PS



61. 스티어링기어케이스구동 PS

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	61-1	RR61010000A4	입력축조합	1	
2	61-2	RR61020000A4	유성기어	5	
3	61-3	RR61030000A3	인터널기어(상)	1	
4	61-4	RR61040000A4	핀	5	
5	61-5	RR61050000A4	캐리어	1	
6	61-6	RR61060000A4	스플라인	1	
7	61-7	RR61070000A4	간격판(1)	1	
8	61-8	RR61080000A4	썬기어	1	
9	61-9	RR61090000A4	인터널기어(하)	1	
10	61-10	RR61100000A3	출력축	1	
11	61-11	RR61110000A4	간격판(2)	1	
12	61-12	RR61120000B4	스플핀	1	
13	61-13	RR61130000A4	부시	1	
14	61-14	RR31100000A4	오일실FY30478.5	1	
15	61-15	24101-060064	볼베어링	2	
16	61-16	24101-062030	볼베어링	1	
17	61-17	24311-000850	O링	1	
18	61-18	24421-173507	오일실 TC173507	1	

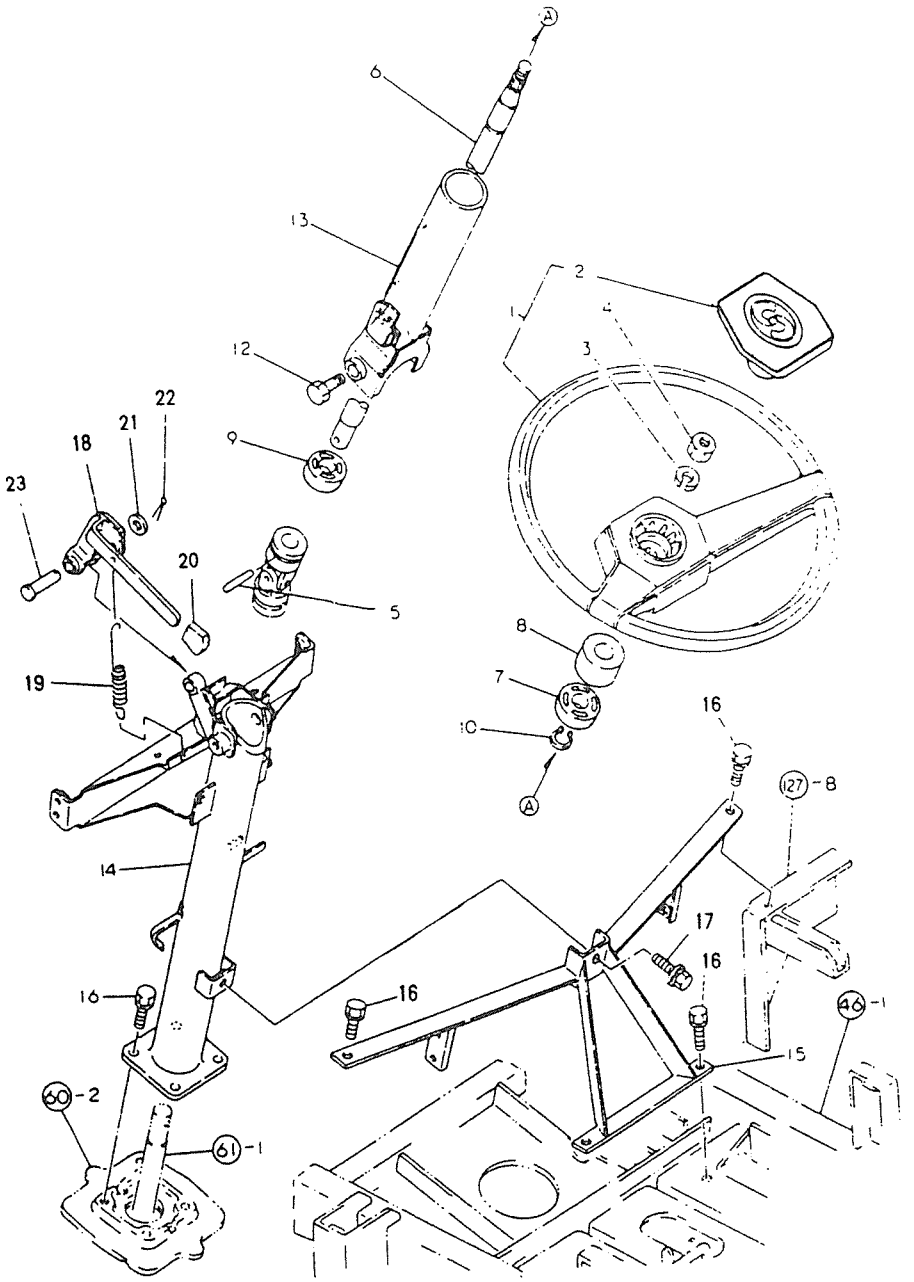
62. 트랙로드



62. 트랙로드

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	62-1	RR62010000C3	밸크랭트	1	
2	62-2	RR62020000A4	와셔 8.5×35×4.5	1	
3	62-3	RR62030000C3	트랙로드조합	2	
4	62-4	22417-320200	할핀	4	
5	62-5	26013-080202	와셔조립육각볼트(+SW)	1	
6	62-6	26877-120002	홈붙이너트(세목)	4	

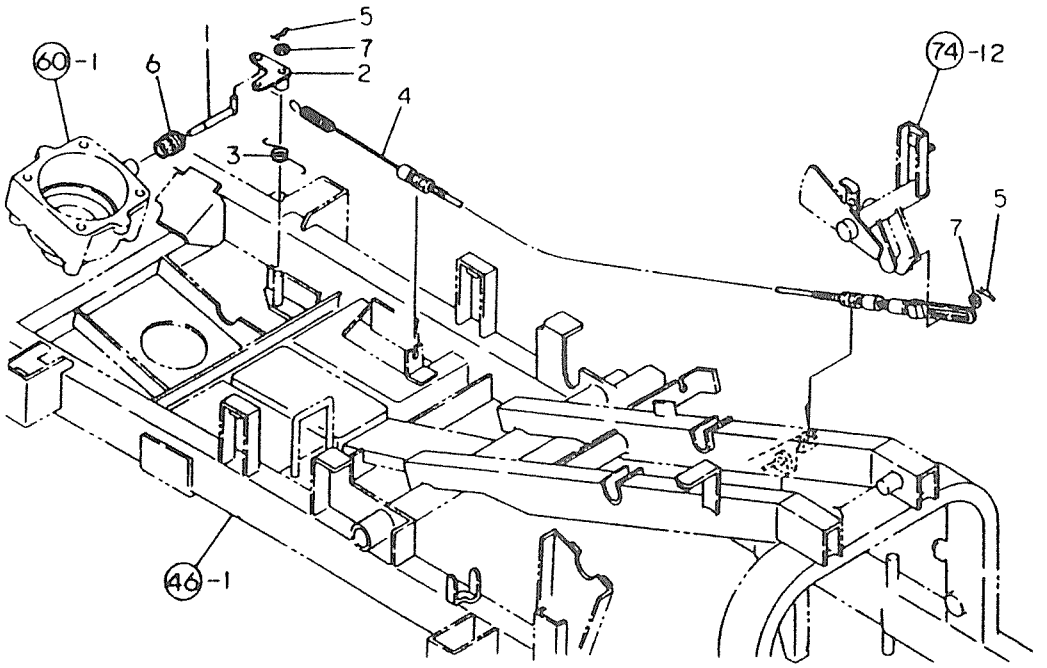
63. 스티어링, 고정레버


A
6
13
12
9
22
21
18
23
20
5
19
14
16
60-2
61-1
2
1
4
3
8
7
10
A
16
127-8
17
16
16
15
46-1

63. 스티어링, 고정레버

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	63-1	RR63010000A1	핸들	1	
2	63-2	RR63020000A2	핸들캡	1	
3	63-3	22217-120000	스프링와셔	1	
4	63-4	26737-120002	육각너트(세목)	1	
5	63-5	RR63050000A4	죠인트NUT-C-16	1	
6	63-6	RR63060000A3	스티어링샤프트(상)	1	
7	63-7	RR63070000A4	샤프트부시	1	
8	63-8	RR63080000A4	칼럼부시	1	
9	63-9	RR63090000A4	칼럼부시(하)	1	
10	63-10	22242-000170	축용스냅링	1	
12	63-12	RR63120000B4	지점볼트 M10	2	
13	63-13	RR63130000C3	칼럼(상)조합	1	
14	63-14	RR63140000C1	칼럼(하)조합	1	
15	63-15	RR63150000A3	칼럼보강조합	1	
16	63-16	26013-080202	와셔조리육각볼트(+SW)	8	
17	63-17	26014-080162	와셔붙이볼트(B+SW, PW)	1	
18	63-19	RR63190000A3	레버조합	1	
19	63-20	RR63200000A4	레버스프링	1	
20	63-21	TT29260000A4	노브	1	
21	63-22	22137-100000	평와셔(마봉한)	1	
22	63-23	22417-200150	할핀	1	
23	63-24	22487-100350	두부핀 10×35	1	

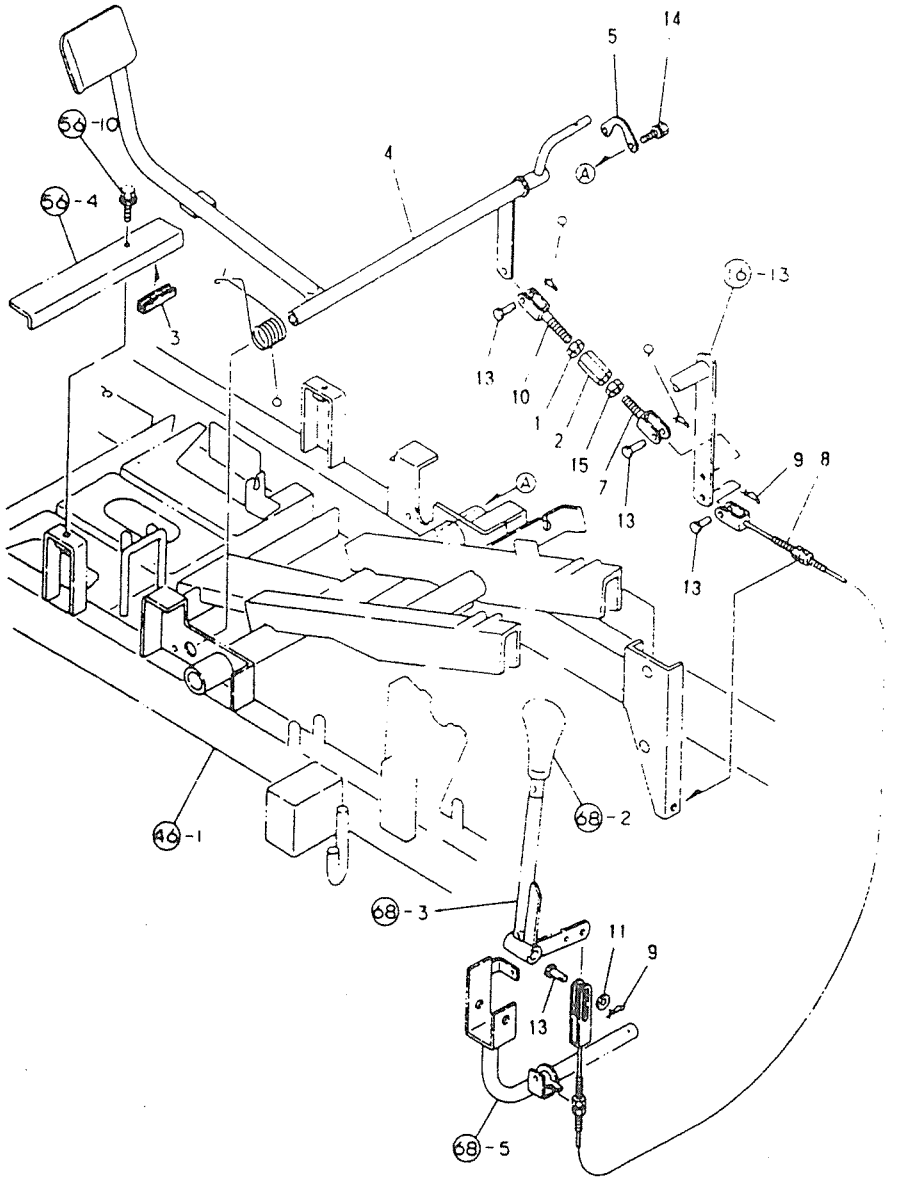
64. 속도감응형 PS



64. 속도감응형 PS

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	64-1	RR64010000A4	PS 규제핀	1	
2	64-2	RR64020000A4	PS 연동암조합	1	
3	64-3	RR64030000A4	스프링 17.5	1	
4	64-4	RR64040000B4	PS 연동와이어	1	
5	64-5	RR64050000A4	빠짐방지스냅핀 8	2	
6	64-7	RR64070000A4	부츠	1	
7	64-8	22137-080000	평와셔(마봉환)	2	

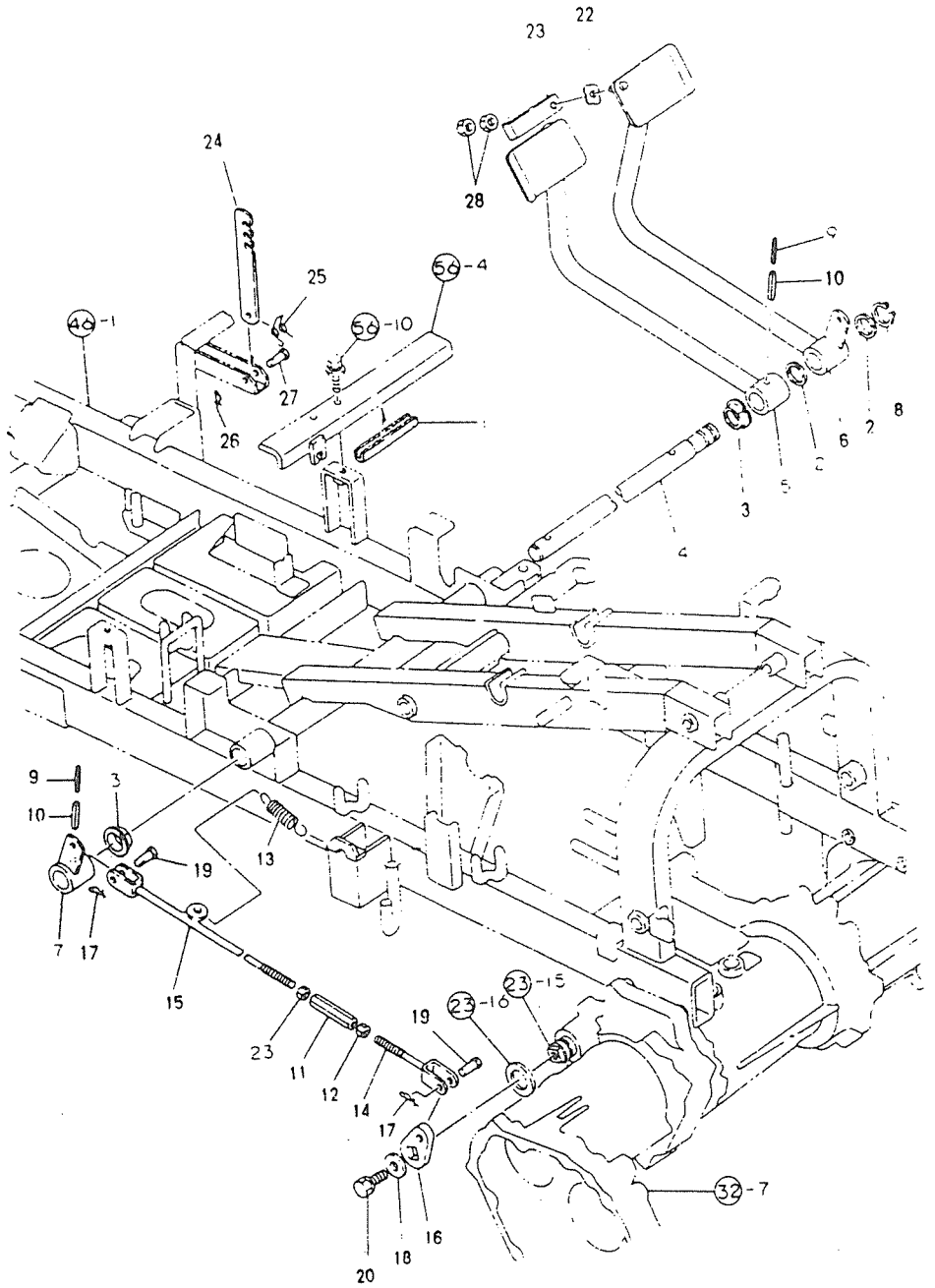
65. 주클러치조작



65. 주클러치조작

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	65-1	TT71020000A4	너트(좌나사) M10	1	
2	65-2	RR65020000A4	텀버클 M10×31		
3	65-3	RR08160000A4	H고무	1	
4	65-4	RR65040000B2	클러치페달조합	1	
5	65-5	RR65050000A4	페달고정판	1	
6	65-6	RR65060000A4	스프링 33	1	
7	65-7	RR65070000A4	어져스트로드(주클러치)	1	
8	65-8	RR65080000B3	묘연결와이어	1	A
9	65-9	RR64050000A4	빠짐방지스탭핀 8	4	
10	65-11	RR65110000A4	종취 U금구	1	
11	65-12	22137-080000	평와셔(마봉한)	1	
13	65-14	22487-080160	두부핀	4	
14	65-15	26013-060162	와셔붙이볼트(B+SW)	2	
15	65-16	26716-100002	육각너트 6×2	1	

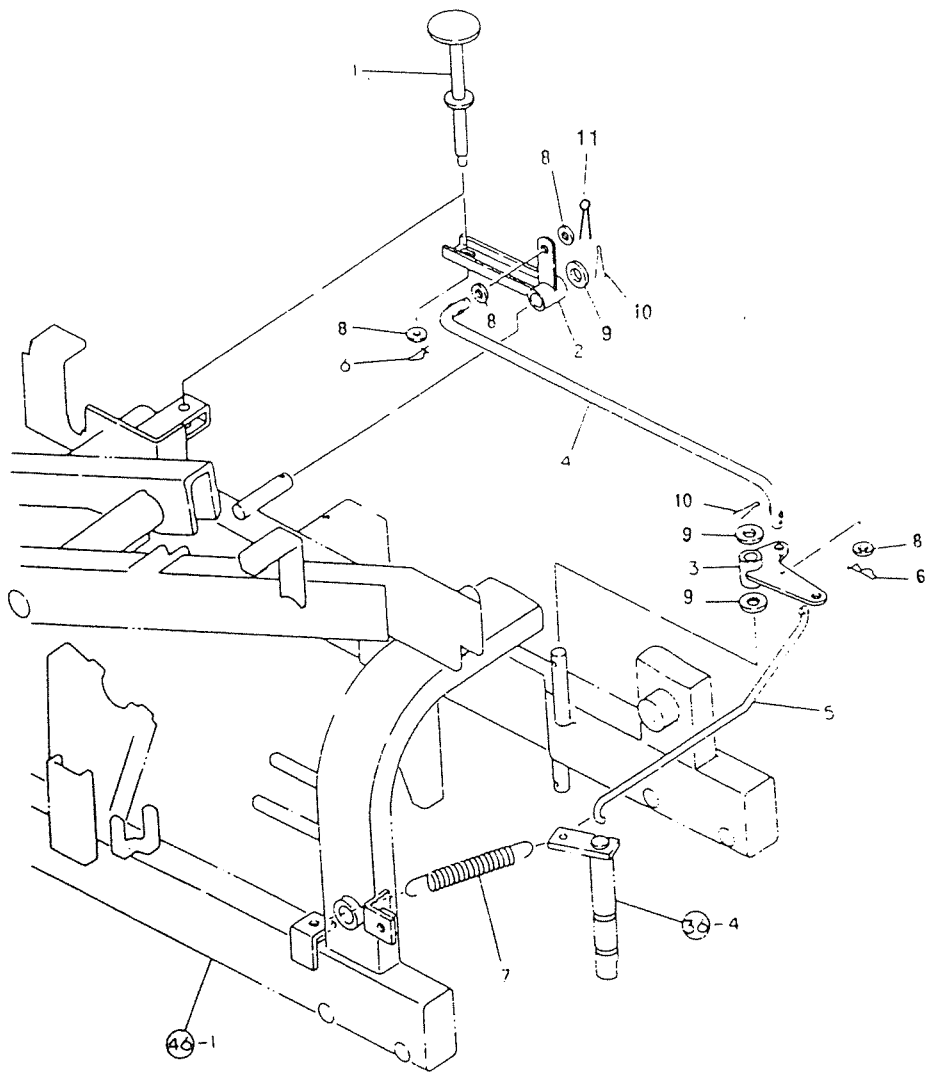
66. 브레이크(페달, 로드, 주차)



66. 브레이크(페달, 로드, 주차)

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	66-1	RR66010000A4	H 고무 95	1	
2	66-2	RR66020000A4	간격칼라 22.5×28×1	2	
3	66-3	RR66030000A4	차양붙이부시 25×10	2	
4	66-4	RR66040000A3	페달축	1	
5	66-5	RR66050000A3	브레이크페달(좌)	1	
6	66-6	RR66060000A3	브레이크페달(우)	1	
7	66-7	RR66070000B4	브레이크암조합	1	
8	66-8	22242-000220	축용스냅링	1	
9	66-9	22351-050036	스프링핀	2	
10	66-10	22351-080036	스프링핀	2	
11	66-13	RR66130000A4	어져스트	2	
12	66-14	MB15370000A4	육각너트 8(좌나사)	2	
13	66-15	RR66150000A4	스프링(브레이크)	2	
14	66-16	RR66160000A4	브레이크로드(좌)조합	2	
15	66-17	RR66170000A4	브레이크로드(우)조합	2	
16	66-18	RR66180000A4	브레이크암(미션)	2	
17	66-19	RR64050000A4	빠짐방지스냅핀 8	4	
18	66-20	CE58130000A4	칼라 10.5×28×4.5	2	
19	66-21	22487-080240	두부핀	4	
20	66-22	26013-100252	와셔조립육각볼트(+SW)	2	
21	66-23	26716-080002	육각너트	2	
22	66-24	RR66240000A4	접시스프링 8	1	
23	66-25	RR66250000A4	브레이크연결관	1	
24	66-26	RR66260000A4	고정레버	1	
25	66-27	RR66270000A4	스프링 12×2	1	
26	66-28	RR64050000A4	빠짐방지스냅핀 8	1	
27	66-29	22487-080240	두부핀	1	
28	66-30	26715-080002	육각너트	2	

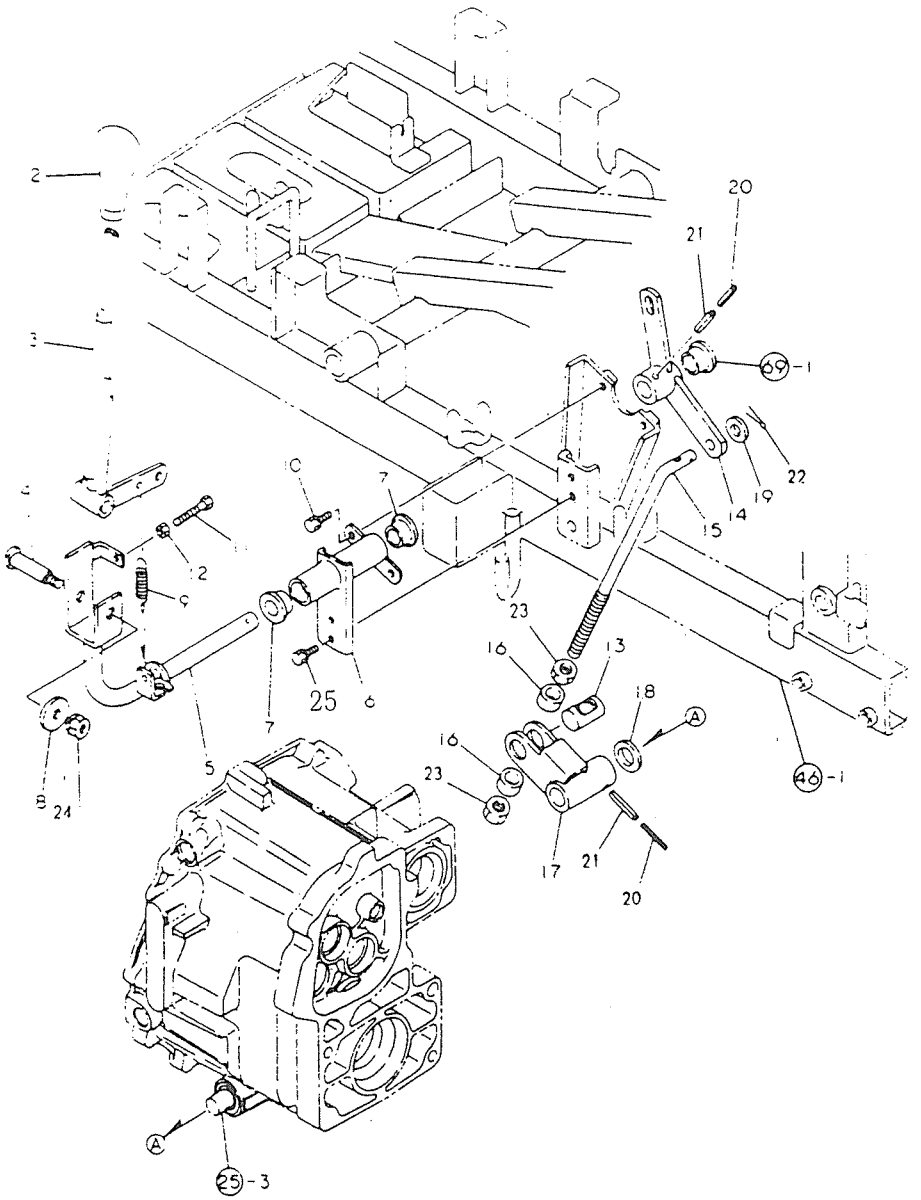
67. 차동고정페달



67. 차동고정페달

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	67-1	RR67010000A4	차동로크페달조합	1	
2	67-2	RR67020000B4	차동로크암(전) 조합	1	
3	67-3	RR67030000A4	차동로크암(후) 조합	1	
4	67-4	RR67040000A3	차동로크로드(전)	1	
5	67-5	RR67050000B3	차동로크로드(후)	1	
6	67-6	RR64050000A4	빠짐방지스냅핀 8	2	
7	67-8	RR67080000A4	센서인장스프링	1	
8	67-9	22137-080000	평와셔(마봉환)	4	
9	67-10	22137-120000	평와셔(마봉환)	3	
10	67-11	22417-250200	할핀	2	
11	67-12	22417-200160	할핀	1	

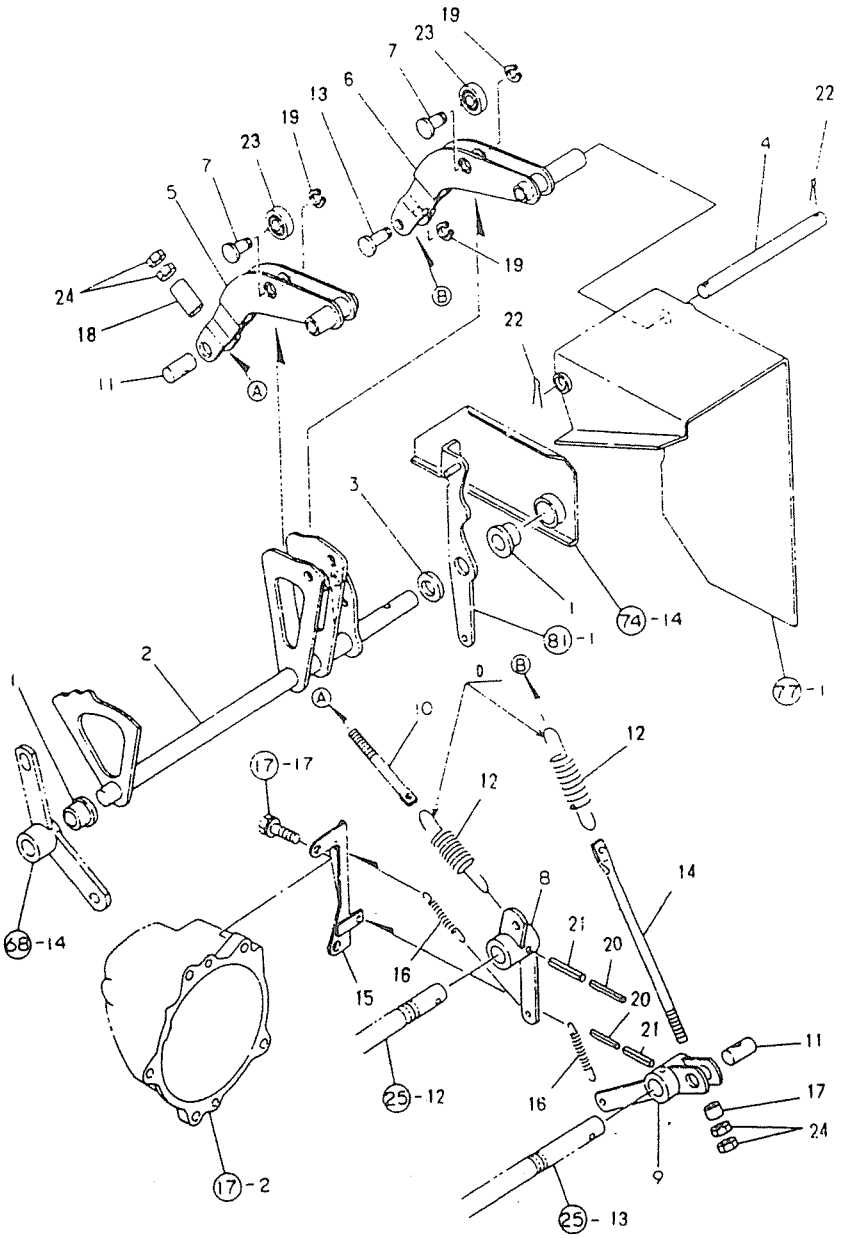
68. 주변속레버


2
3
20
21
69-1
22
19
14
15
1
10
7
12
9
23
16
13
18
A
16
23
17
21
20
25
6
7
5
8
24
46-1
A
25-3

68. 주변속레버

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	68-1	26716-080002	육각너트	1	
2	68-2	RR68020000B3	변속레버손잡이	1	
3	68-3	RR68030000A4	주변속레버(상)조합	1	
4	68-4	RR68040000A4	지점핀 12×43	1	
5	68-5	RR68050000A4	주변속레버(하)조합	1	
6	68-6	RR68060000B3	축지지조합	1	
7	68-7	RR68070000A4	부시 16×22×15	2	
8	68-8	RR68080000A4	와셔 9×32 3.2	1	
9	68-9	RR68090000B4	스프링 12.5×55	1	
10	68-10	26013-060162	와셔붙이볼트(B+SW)	2	
11	68-11	26116-060354	볼트 6×35	1	
12	68-12	26716-060002	육각너트	1	
13	68-13	RR68130000A4	주변속로드잡이	1	
14	68-14	RR68140000B4	주변속링크조합	1	
15	68-15	RR68150000B4	주변속로드	1	
16	68-16	RR68160000A4	칼라 13×17×15	2	
17	68-17	RR68170000B4	주변속암(외)조합	1	
18	68-18	RR68180000A4	라이너 17.2×30×1	1	
19	68-19	22137-120000	평와셔(마봉환)	1	
20	68-20	22351-035032	스프링핀	2	
21	68-21	22351-060032	스프링핀	2	
22	68-22	22417-250200	할핀	1	
23	68-23	26716-120002	육각너트	2	
24	68-24	22217-080000	스프링와셔	1	
25	68-25	26014-060122	와셔조립육각볼트(+PW+SW)	2	

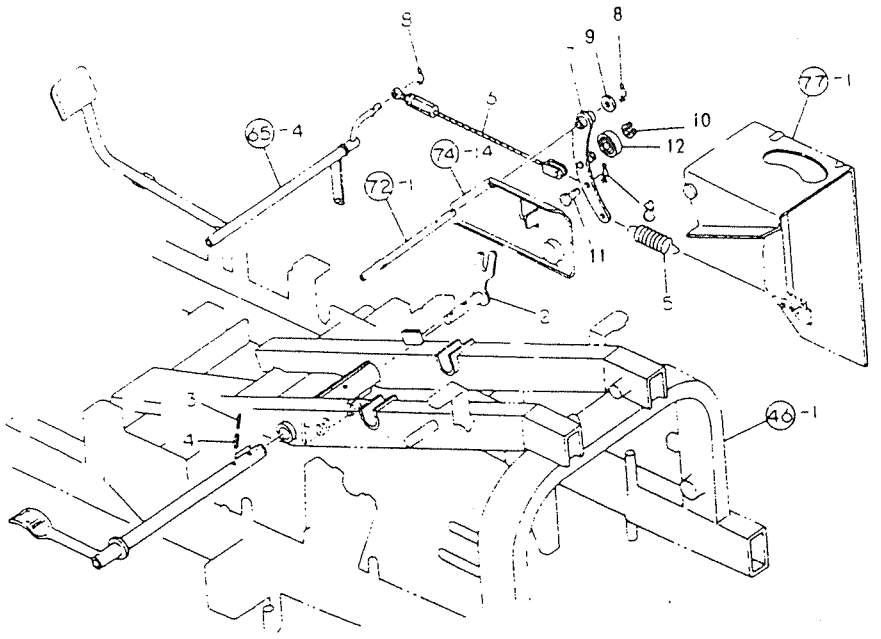
69. 부변속조작

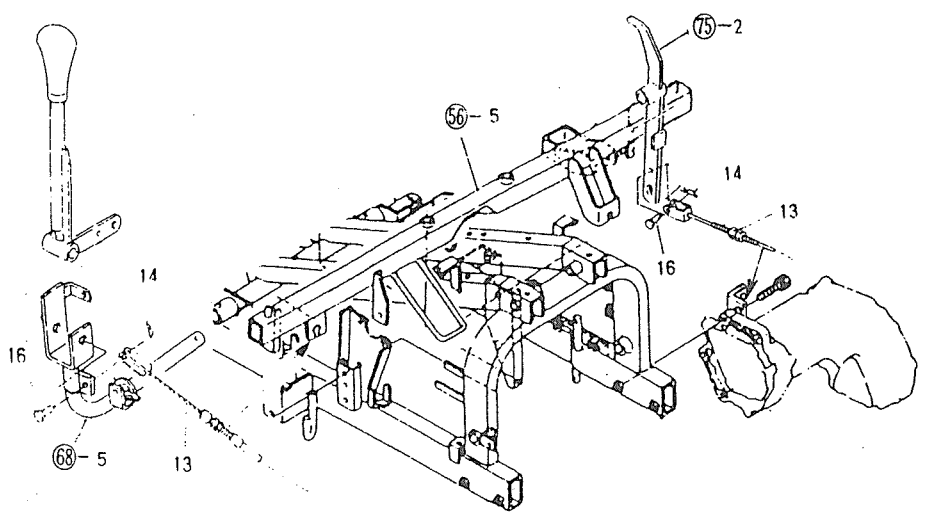

19
23
7
6
13
19
23
7
5
24
18
11
A
B
19
22
4
22
3
1
74-14
81-1
77-1
2
1
A
10
B
12
12
17-17
14
8
21
20
20
21
16
15
16
11
17
24
58-14
25-12
17-2
9
25-13

69. 부변속조작

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	69-1	RR68070000A4	부시 16×22×15	2	
2	69-2	RR69020000D2	캠조작축조합	1	
3	69-3	22137-160000	평와셔	1	
4	69-4	RR69040000A4	핀 12×136	1	
5	69-5	RR69050000C3	시프트업암(내)조합	1	
6	69-6	RR69060000B3	시프트업암(외)조합	1	
7	69-7	RR69070000A4	지점핀 10×15	2	
8	69-8	RR69080000B4	시프트레버(상)조합	1	
9	69-9	RR69090000B4	시프트레버(하)조합	1	
10	69-10	RR69100000A4	후크 8×80	1	
11	69-11	RR69110000A4	핀 14×26	2	
12	69-13	RR69130000A4	스프링 18×98	2	
13	69-14	RR69140000A4	지점핀 10×22	1	
14	69-15	RR69150000A4	후크 8×192	1	
15	69-16	RR69160000B4	되돌림스프링후크조합	1	
16	69-17	RR68090000B4	스프링 12.5×55	2	
17	69-18	RR69180000A4	간격칼라	1	
18	69-19	RR69190000A4	칼라 9.2×13.8×30	1	
19	69-20	22242-000100	축용스냅링(C형)	3	
20	69-21	22351-035032	스프링핀	2	
21	69-22	22351-060032	스프링핀	2	
22	69-23	22417-320250	할핀	2	
23	69-24	24104-060004	볼베어링	2	
24	69-25	26716-080002	육각너트	4	

70. 증속페달, 주클러치조작

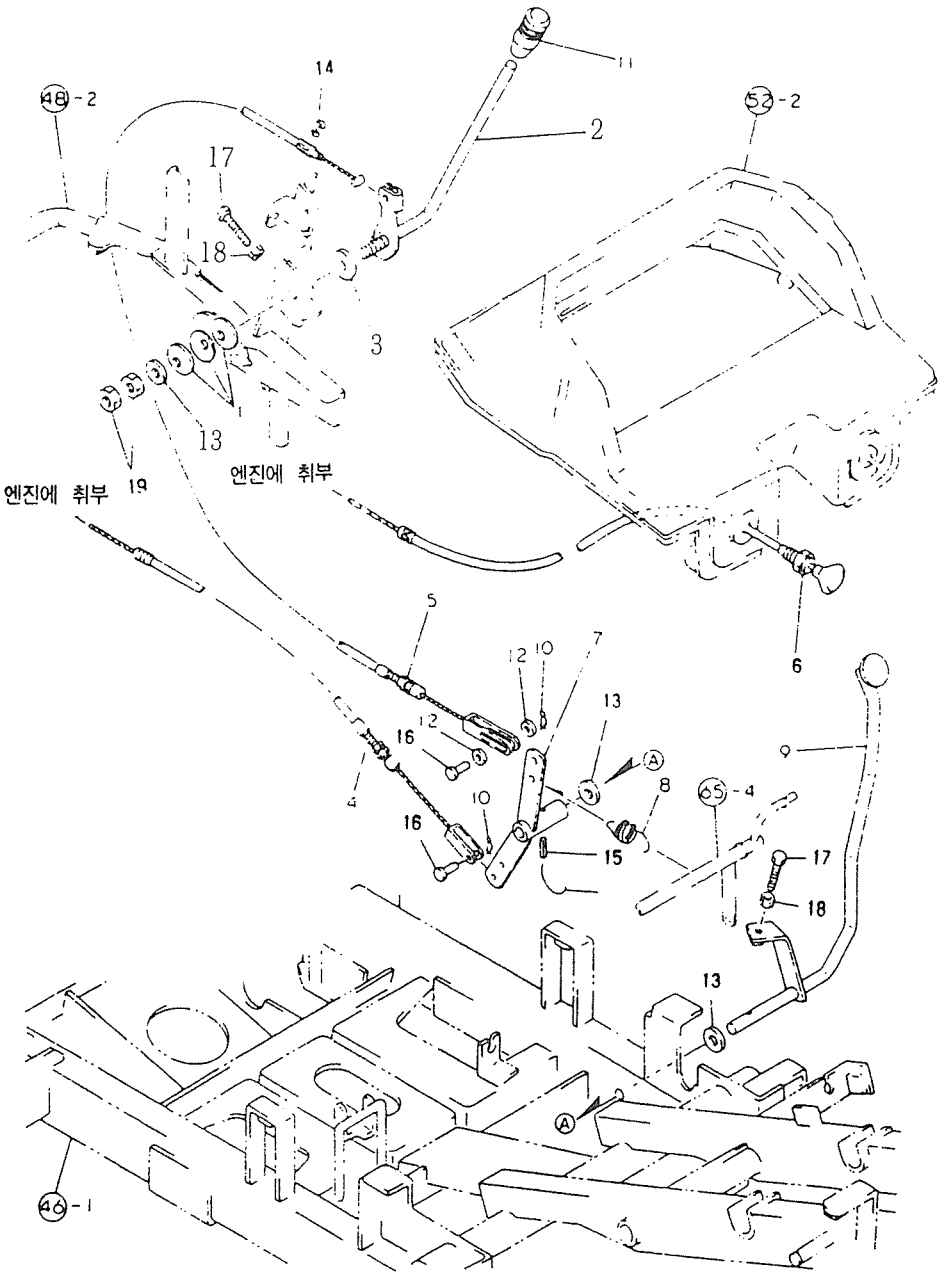




70. 증속페달, 주클러치조작

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	70-1	RR70010000A3	증속페달조합	1	
2	70-2	RR70020000A4	증속암	1	
3	70-3	22351-030020	스프링핀	2	
4	70-4	22351-050020	스프링핀	2	
5	70-5	RR70050000A4	시프트규제스프링	1	
6	70-6	RR70060000A3	시프트규제와이어	1	A
7	70-7	RR70070000A4	시프트규제암조합	1	
8	70-8	RR64050000A4	빠짐방지스냅핀 8	3	
9	70-9	22137-080000	평와셔(마봉환)	1	
10	70-10	22242-000100	축용스냅링(C형)	1	
11	70-11	22487-080160	두부핀	1	
12	70-12	24104-060004	볼베어링	1	
13	70-13	RR70130000B3	클러치규제와이어	1	A
14	70-14	RR47070000A4	빠짐방지스냅핀 6	2	
15	70-15	RR02080000A4	와이어고정밴드 140	1	
16	70-16	22487-060200	두부핀	2	

71. 엔진조작

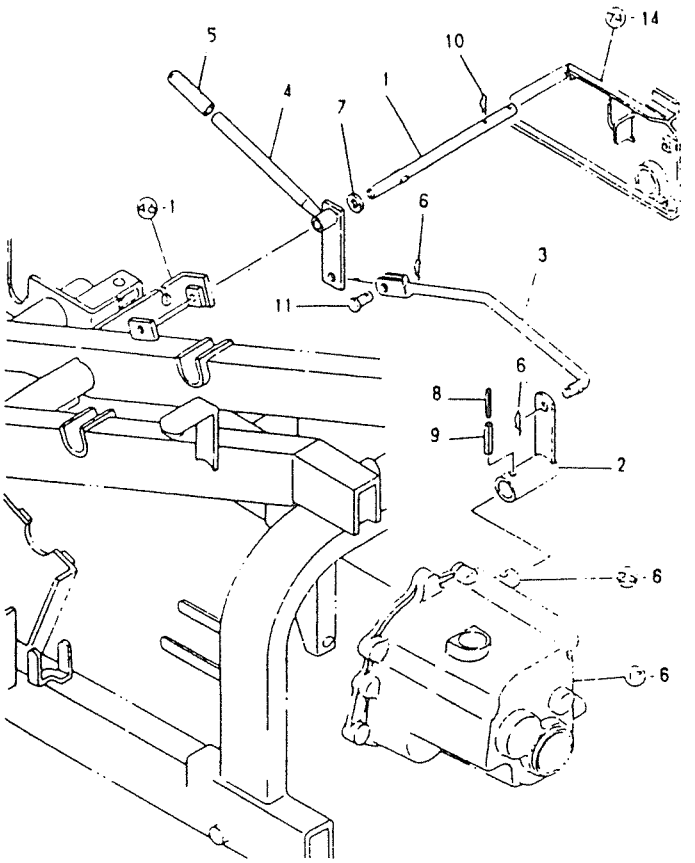

48-2
14
11
2
52-2
17
18
3
13
엔진에 취부
19
엔진에 취부
5
12
10
7
6
13
16
12
A
8
65-4
4
10
16
15
17
18
13
A
46-1

71. 엔진조작

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	71-1	TT01140000A4	스프링와셔(접시형)	3	
2	71-2	RM71020000A3	엑셀레버조합	1	
3	71-3	CA17340000A4	판 12	1	
4	71-4	RR71040000B3	엑셀와이어(엔진)	1	A
5	71-5	RR71050000C3	엑셀와이어(레버)	1	A
6	71-6	RR71060000A3	초코와이어	1	A
7	71-7	RR71070000A4	엑셀와이어암조합	1	
8	71-8	RR71080000A4	엑셀되돌림스프링	1	
9	71-9	R71090000A3	엑셀페달조합	1	
10	71-10	RR47070000A4	빠짐방지스탭핀 6	2	
11	71-11	CB57160000A4	레버손잡이	1	
12	71-12	22137-060000	평와셔(마봉환)	2	
13	71-13	22137-100000	평와셔(마봉환)	3	
14	71-14	22272-000040	E형 스냅링	1	
15	71-15	22351-040020	스프링핀	1	
16	71-17	22351-060160	두부핀	2	
17	71-18	26116-060354	볼트 6×35	2	
18	71-19	26716-060002	육각너트	2	
19	71-20	26716-100002	육각너트	2	

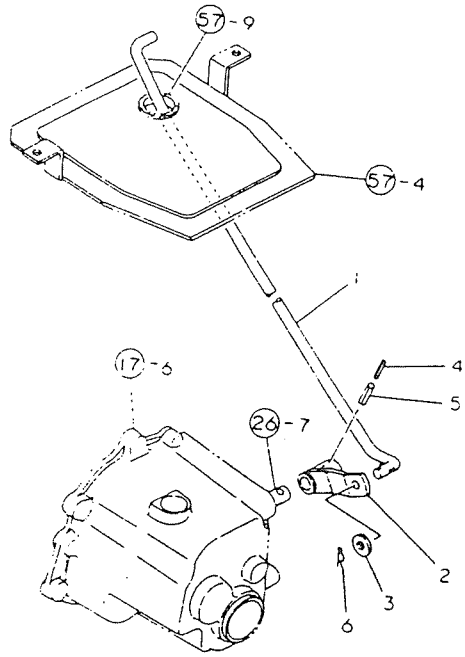
72. 주수 변속조작

〈식부구동부〉



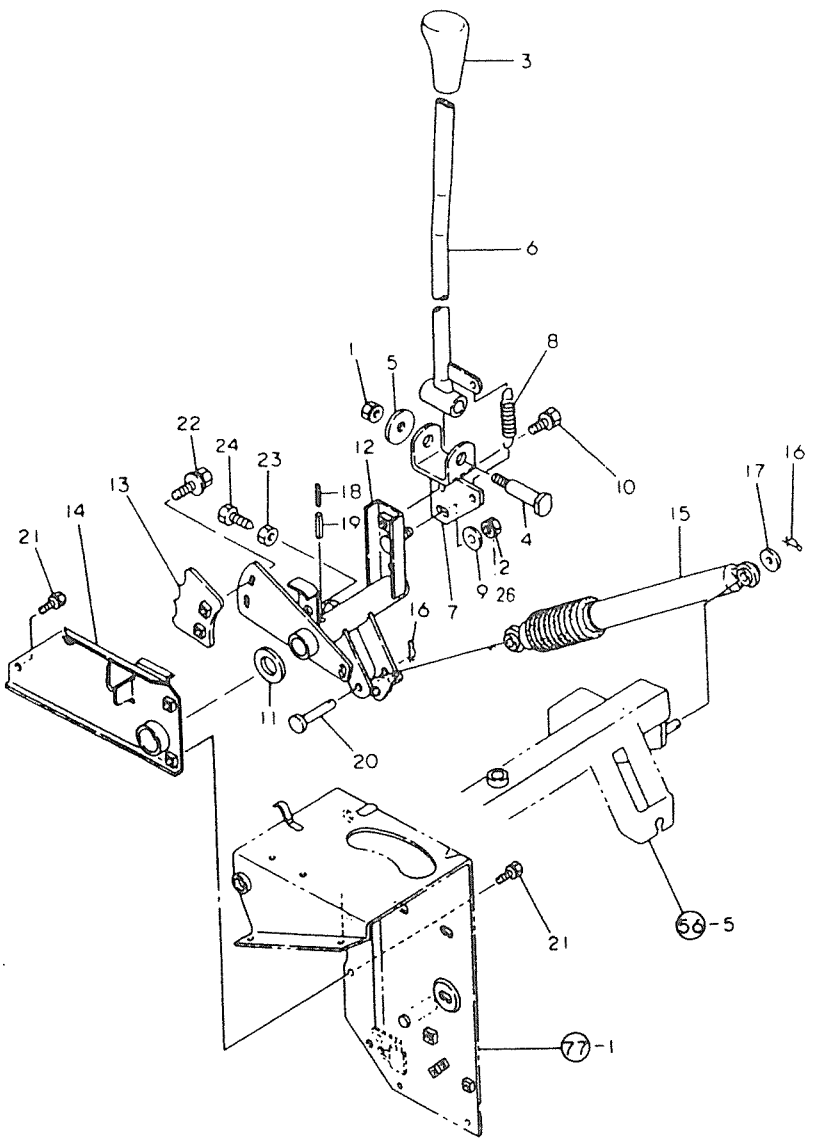
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	72-1	RR72010000B4	핀 8×165	1	
2	72-2	RR73010000C4	주수변속암조합	1	
3	72-3	RR72030000A4	주수변속로드조합	1	
4	72-4	RR72040000A4	주수변속레버조합	1	
5	72-5	RR72050000B4	손잡이 10×40	1	
6	72-6	RR64050000A4	빠짐방지스냅핀 8	2	
7	72-8	22137-080000	평와셔(마붕환)	1	
8	72-9	22351-035028	스프링핀	1	
9	72-9	22351-060028	스프링핀	1	
10	72-10	22360-080000	스냅핀	1	
11	72-11	22487-080120	두부핀	1	

73. 부주수조작



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	73-1	RR73010000B4	부주수변속로드	1	
2	73-2	RR73020000A4	부주수암조합	1	
3	73-3	22137-080000	평와셔(마봉환)	1	
4	73-4	22351-035020	스프링핀	1	
5	73-5	22351-060020	스프링핀	1	
6	73-6	22361-080000	스냅핀	1	

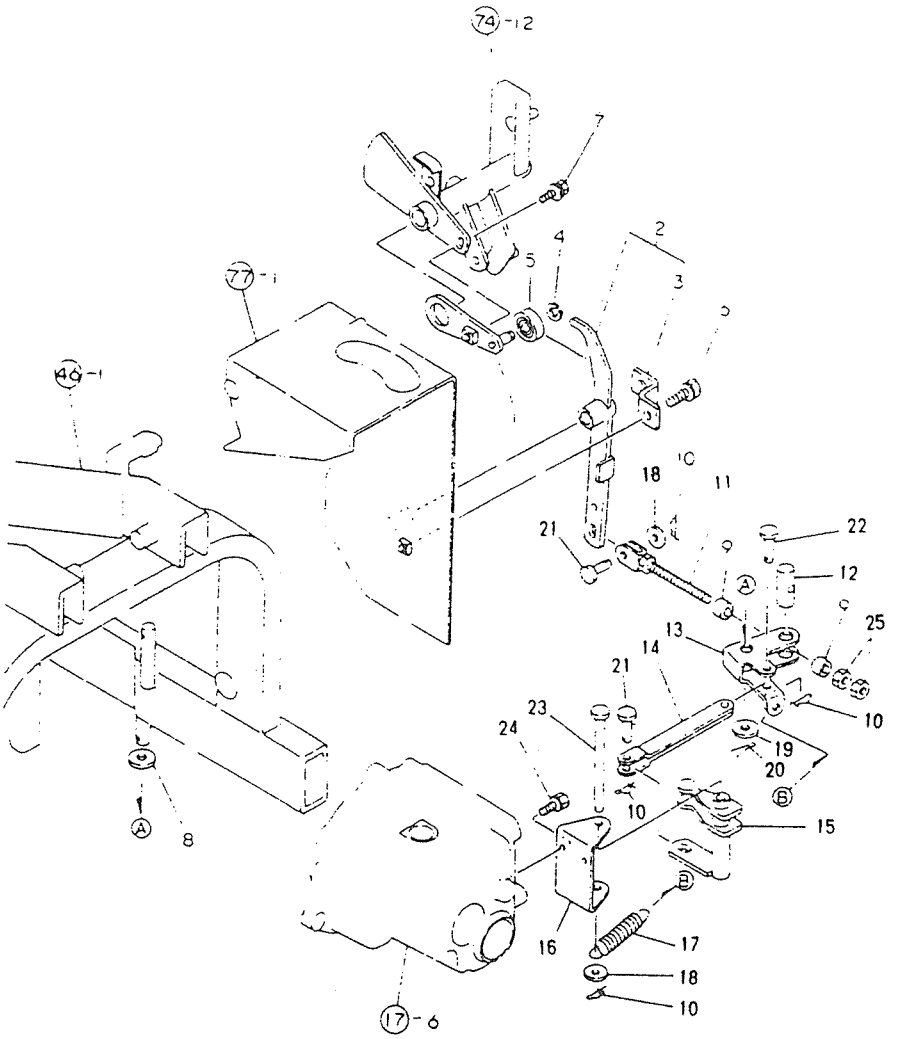
74. 수퍼시프트레버암


3
6
8
1
5
22
24
23
12
10
16
17
13
18
14
19
15
21
4
9
2
26
7
16
11
20
21
56-5
77-1

74. 수퍼시스트레버암

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	74-1	26716-080002	육각너트	1	
2	74-2	26716-100002	육각너트	1	
3	74-3	RR68020000B3	변속레버손잡이	1	
4	74-4	RR68040000A4	지점핀 12×43	1	
5	74-5	RR15180000A4	와셔 9×32×3.2	1	
6	74-6	RR74060000A3	수퍼시프트레버	1	
7	74-7	RR74070000A4	시프트레버(하)조합	1	
8	74-8	RR74080000A4	유압레버스프링	1	
9	74-9	22137-100000	평와셔(마봉환)	1	
10	74-10	26013-100202	와셔조립육각볼트(+SW)	1	
11	74-11	22137-160000	평와셔	1	
12	74-12	RR74120000A3	시프트레버대조합	1	
13	74-13	RR74130000A4	변속판	1	
14	74-14	RR74140000A3	시프트레버대조합	1	
15	74-15	RR74150000A3	가스스프링	1	
16	74-16	RR64050000A4	빠짐방지스냅핀 8	2	
17	74-17	22137-080000	평와셔(마봉환)	1	
18	74-18	22351-035032	스프링핀	1	
19	74-19	22351-060032	스프링핀	1	
20	74-20	22487-080240	두부핀	1	
21	74-21	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	3	
22	74-22	26014-080202	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	2	
23	74-23	26716-080002	육각너트	1	
24	74-24	26956-080252	육각멈춤볼트	1	
25	74-25	22217-080000	스프링와셔	1	
26	74-26	22217-100000	스프링와셔	1	

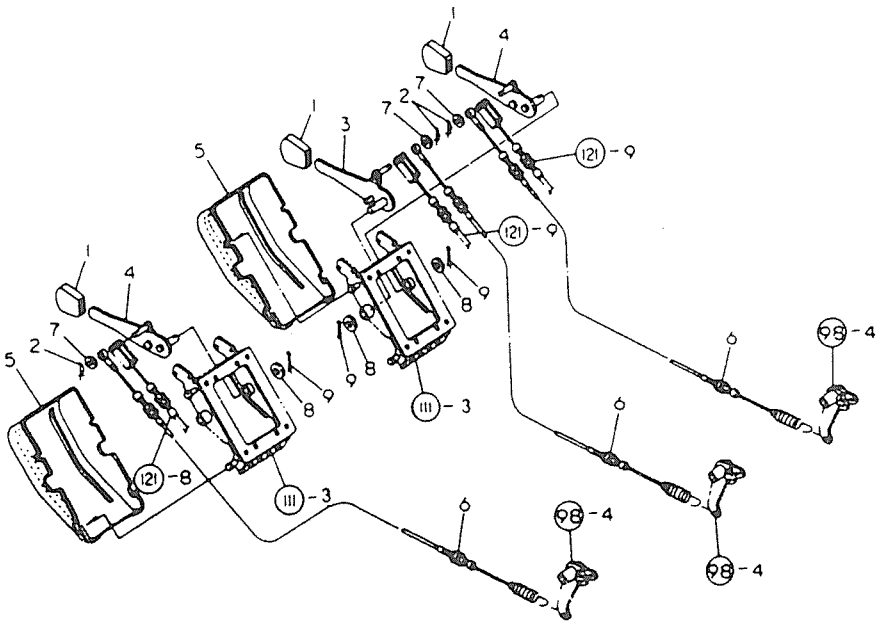
75. PTO 클러치암


74-12
7
2
4
5
3
77-1
6
44-1
18
10
11
21
22
12
9
25
13
14
21
23
24
10
19
20
15
1
8
16
17
18
10
17-6

75. PTO 클러치암

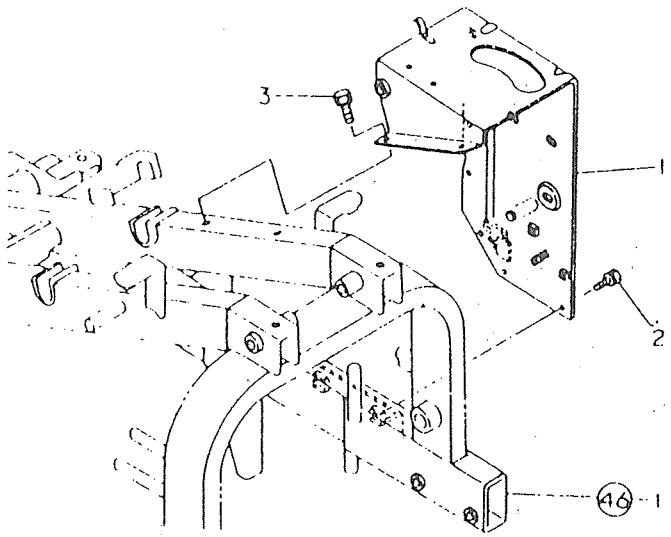
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	75-1	RR75010000A4	식부클러치암(상) 조합	1	
2	75-2	RR75020000C3	식부클러치캠레버조합	1	
3	75-3	RR75030000A4	캠레버누름대	1	
4	75-4	22242-000100	축용스냅링(C형)	1	
5	75-5	24104-060004	볼베어링	1	
6	75-6	26013-080162	와셔조립육각볼트(+SW)	1	
7	75-7	26014-080202	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	1	
8	75-8	RR75080000A4	와셔 12	1	
9	75-9	RR69180000A4	간격칼라	2	
10	75-10	RR64050000A4	빠짐방지스냅핀 8	4	
11	75-13	RR75130000A4	어져스트볼트조합	1	
12	75-14	RR75140000A4	어져스트핀 36	1	
13	75-15	RR75150000A4	식부클러치암(외)	1	
14	75-16	RR75160000A4	클러치링크조합	1	
15	75-17	RR75170000A4	식부클러치암(내) 조합	1	
16	75-18	RR75180000B4	클러치암판	2	
17	75-19	RR75190000A4	식부클러치스프링	1	
18	75-20	22137-080000	평와셔(마봉환)	2	
19	75-21	22137-120000	평와셔(마봉환)	1	
20	75-22	22417-250200	할핀	1	
21	75-23	22487-080160	두부핀	2	
22	75-24	22487-080240	두부핀	1	
23	75-25	22487-081000	두부핀	1	
24	75-26	26013-060162	와셔붙이볼트(B+SW)	2	
25	75-27	26716-080002	육각너트	2	

76. 유닛클러치조작



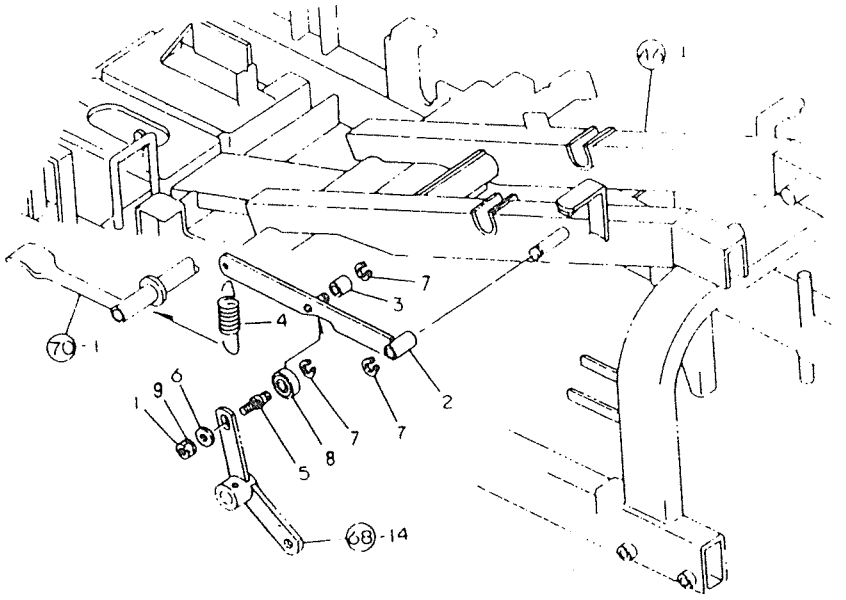
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	76-1	TT29260000A4	노브	3	
2	76-2	RR47070000A4	빠짐방지스냅핀 6	3	
3	76-3	RR76030000B4	유닛클러치레버(좌)조합	1	
4	76-4	RR76040000B4	유닛클러치레버(우)조합	2	
5	76-5	RR76050000A3	유닛레버커버	2	
6	76-6	RR76060000B3	유닛클러치와이어조합	3	A
7	76-7	22137-060000	평와셔(마봉환)	3	
8	76-8	22137-100000	평와셔(마봉환)	3	
9	76-9	22417-200160	할핀	3	

77. 밸브 취부판



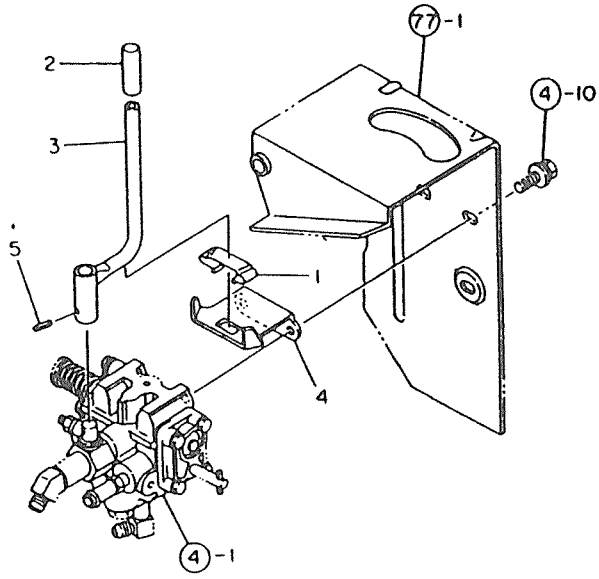
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	77-1	RR77010000D2	밸브취부판조합	1	
2	77-2	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	2	
3	77-3	26013-080162	와셔붙이육각볼트(+SW)	2	

78. 후진 연동승강



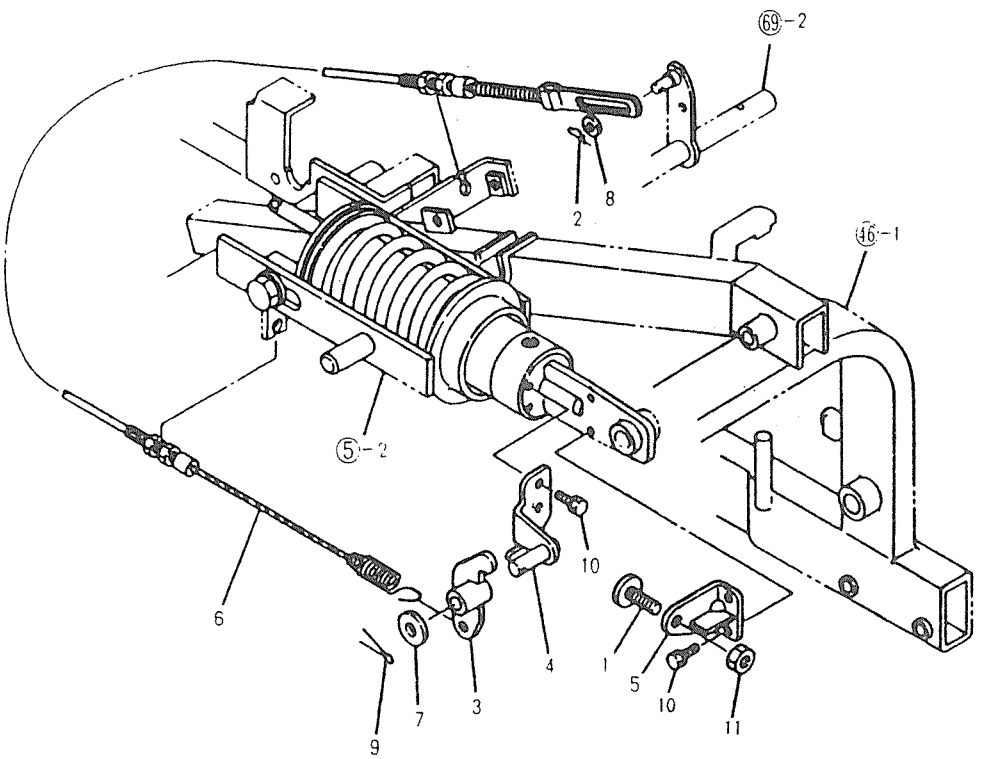
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	78-1	26716-080002	육각너트	1	
2	78-2	RR78020000A4	승강규제암조합	1	
3	78-3	RR78030000A4	칼라 10×15×15	1	
4	78-3	RR78040000A4	스프링 20×75	1	
5	78-5	RR78050000A4	후진연동롤러핀	1	
6	78-6	22317-080000	평와셔(마봉환)	1	
7	78-7	22242-000100	축용스냅링(C형)	3	
8	78-8	24104-060004	볼베어링	1	
9	78-9	22217-080000	스프링와셔	1	

79. 밸브 장치 레버



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	79-1	RR79010000A4	밸브레버스프링	1	
2	79-2	RR72050000B4	손잡이 10×40	1	
3	79-3	RR79030000B4	밸브스톱레버조합	1	
4	79-3	RR79040000A4	레버스토퍼	1	
5	79-5	22351-040020	스프링핀	1	

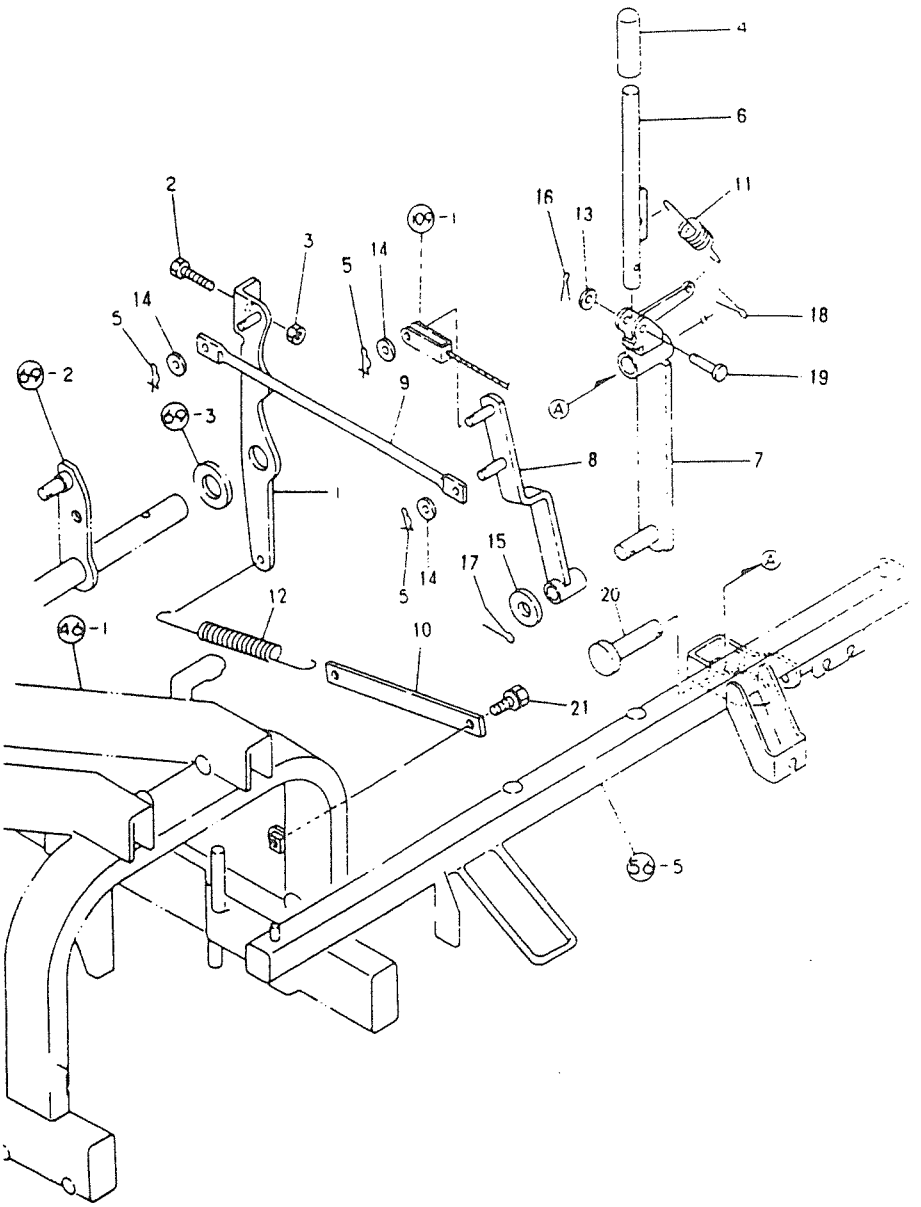
80. 자동리턴



80. 자동리턴

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	80-1	RR80010000A4	두부볼트 10×30	1	
2	80-2	RR64050000A4	빠짐방지스냅핀 8	1	
3	80-3	RR80030000A4	자동리턴암조합	1	
4	80-4	RR80040000A4	자동리턴지점축조합	1	
5	80-5	RR80050000A4	자동리턴누름판조합	1	
6	80-6	RR80060000A3	자동리턴와이어	1	A
7	80-7	22137-120000	평와셔(마봉환)	1	
8	80-8	22157-080000	평와셔(대형)	1	
9	80-9	22417-250200	할핀	1	
10	80-10	26013-060162	와셔붙이볼트(B+SW)	4	
11	80-11	26756-100002	육각고정볼트	1	

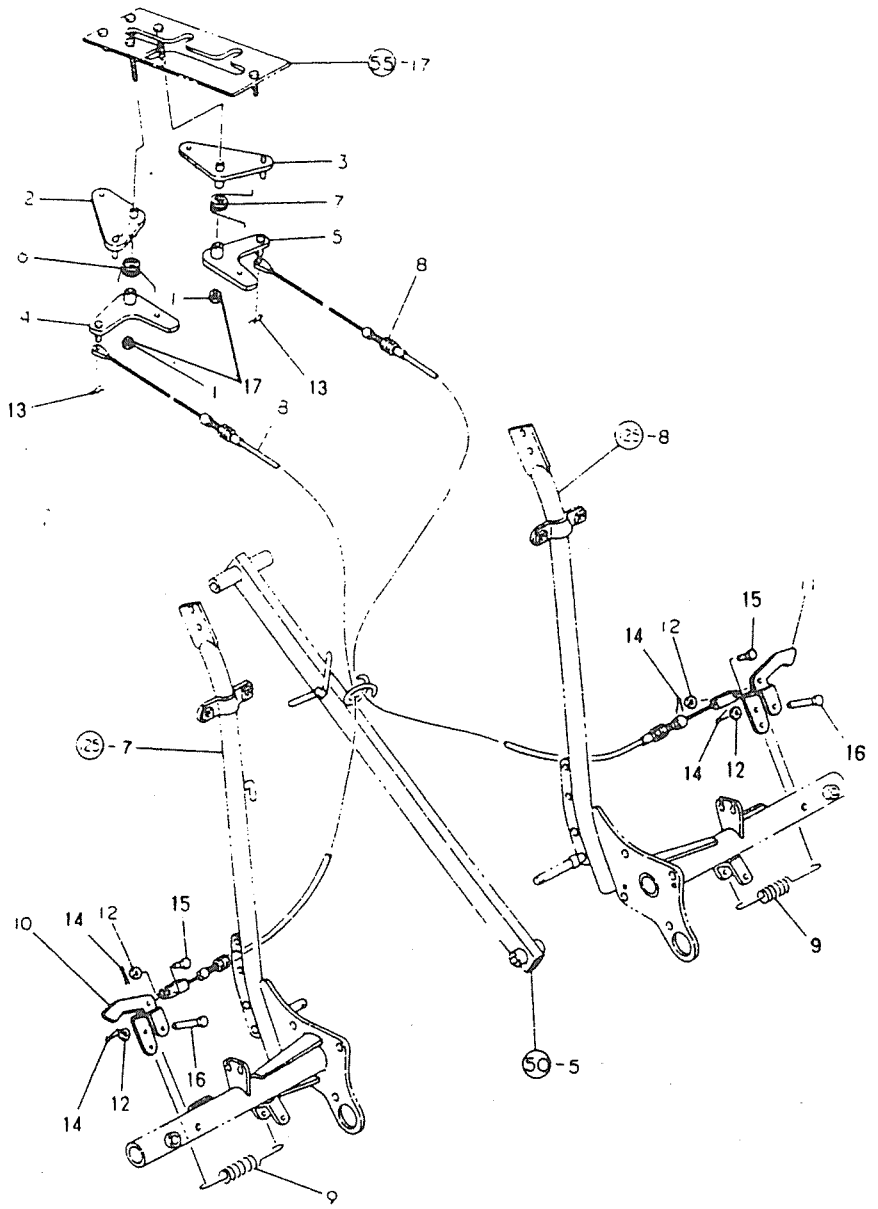
81. 밸브암 감도조절



81. 밸브암 감도조절

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	81-1	RR81010000B3	밸브암조합	1	
2	81-2	26116-060354	볼트 6×35	1	
3	81-3	26716-060002	육각너트	1	
4	81-4	RR72050000B4	손잡이 10×40	1	
5	81-5	RR47070000A4	빠짐방지스냅핀 6	3	
6	81-7	RR81070000A4	감도조절레버	1	
7	81-8	RR81080000A3	감도메인레버조합	1	
8	81-9	RR81090000A4	밸브조작암조합	1	
9	81-10	RR81100000A4	밸브조작로드	1	
10	81-11	RR81110000A4	스프링걸이	1	
11	81-12	RR81120000A4	감도조절레버스프링	1	
12	81-13	RR51220000A4	스프링 12×100	1	
13	81-14	22137-050000	평와셔(마봉환)	1	
14	81-15	22137-060000	평와셔(마봉환)	3	
15	81-16	22137-100000	평와셔(마봉환)	1	
16	81-17	22417-160120	할핀	2	
17	81-18	22417-200160	할핀	1	
18	81-19	22417-250200	할핀	1	
19	81-20	22487-050180	두부핀	1	
20	81-21	22487-120400	두부핀	1	
21	81-22	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	1	

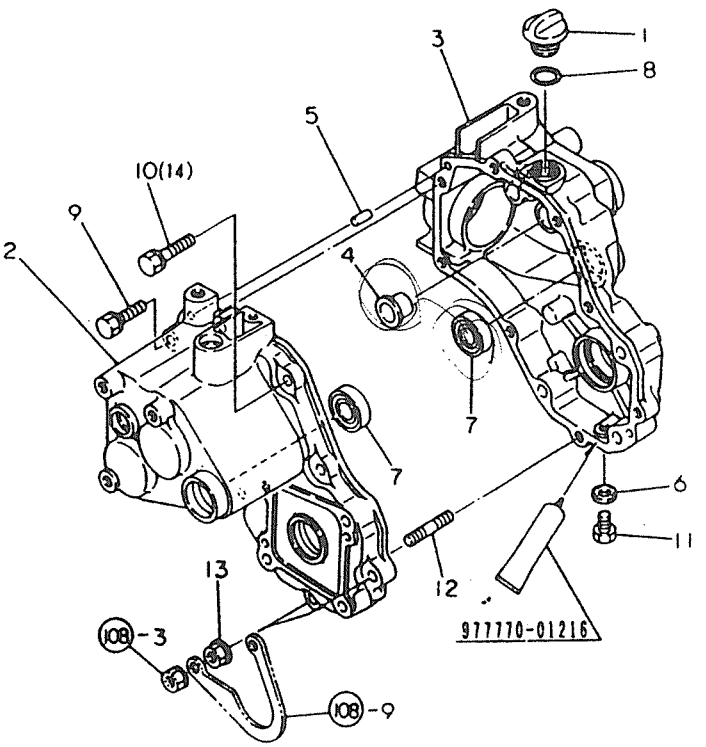
82. 마커조작


55-17
3
2
7
5
6
8
1
4
17
13
13
8
35-8
15
14
12
16
14
12
35-7
10
14
12
15
16
14
12
9
50-5
9

82. 마커조작

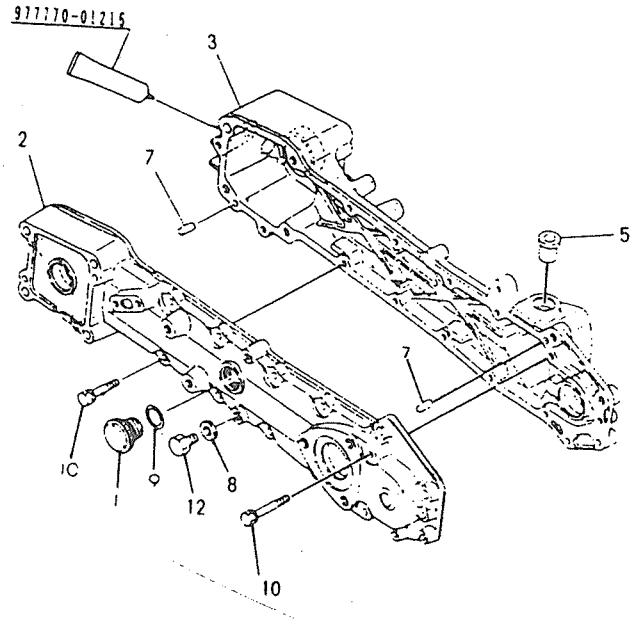
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	82-1	26367-060002	플랜지너트	2	
2	82-2	RR82020000A4	마커판(좌)조합	1	
3	82-3	RR82030000A4	마커판(우)조합	1	
4	82-4	RR82040000A4	마커조작암(좌)조합	1	
5	82-5	RR82050000A4	마커조작암(우)조합	1	
6	82-6	RR82060000A4	마커스프링(좌)	1	
7	82-7	RR82070000A4	마커스프링(우)	1	
8	82-8	RR82080000A4	마커해제와이어 6	2	A
9	82-9	RR82090000A4	마커로크스프링	2	
10	82-10	RR82100000A4	마커스토퍼(좌)조합	1	
11	82-11	RR82110000A4	마커스토퍼(우)조합	1	
12	82-12	22137-060000	평와셔	4	
13	82-13	22360-060000	스냅핀	2	
14	82-14	22417-160120	할핀	4	
15	82-15	22487-060160	두부핀	2	
16	82-16	22487-060450	두부핀	2	
17	82-17	22217-060000	스프링와셔	2	

83. 식부 케이스



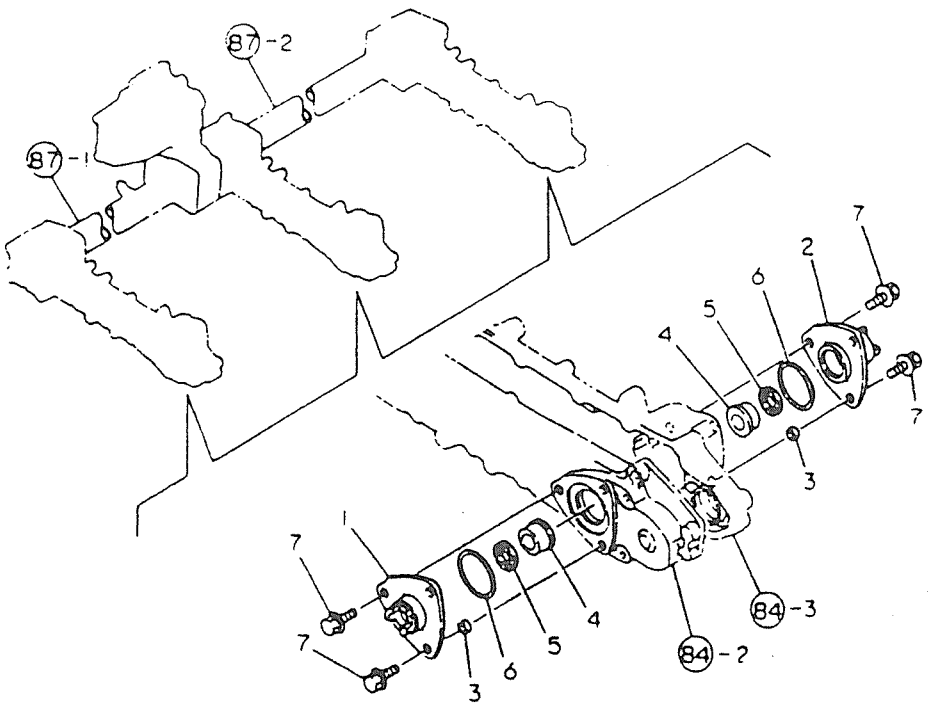
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	83-1	RR83010000A4	오일캡 M20	1	
2	83-2	RR83020000B1	식부센터케이스(좌)	1	
3	83-3	RR83030000D1	식부센터케이스(우)	1	
4	83-4	RR83040000A4	부시 15×17×15	1	
5	83-5	22312-060140	평행핀	2	
6	83-6	22190-080002	실와셔	1	
7	83-7	24101-060024	볼베어링	2	
8	83-8	24311-000180	O링(P형)	1	
9	83-9	26013-080302	와셔조립육각볼트(+SW)	4	
10	83-10	26013-080352	와셔조립육각복트(+SW)	1	
11	83-11	26116-080122	육각볼트	1	
12	83-12	26216-080352	심음볼트(1.5D)	2	
13	83-13	26366-080002	육각플랜지너트	2	
14	83-14	26013-080402	와셔조립볼트	1	

84. 식부 체인 케이스



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	84-1	RR84010000A4	주유마개 20	3	
2	84-3	RR84030000B1	식부체인케이스(좌)	3	
3	84-4	RR84040000C1	식부체인케이스(우)	3	
5	84-6	RR84060000A4	부시 10×15×20	3	
7	84-8	22312-060140	평행핀	6	
8	84-9	23414-080000	동패킹	3	
9	84-10	24311-000180	O링(P형)	3	
10	84-11	26013-060302	와셔조립육각복트(+SW)	39	
12	84-13	26106-080122	육각플랜지너트	3	

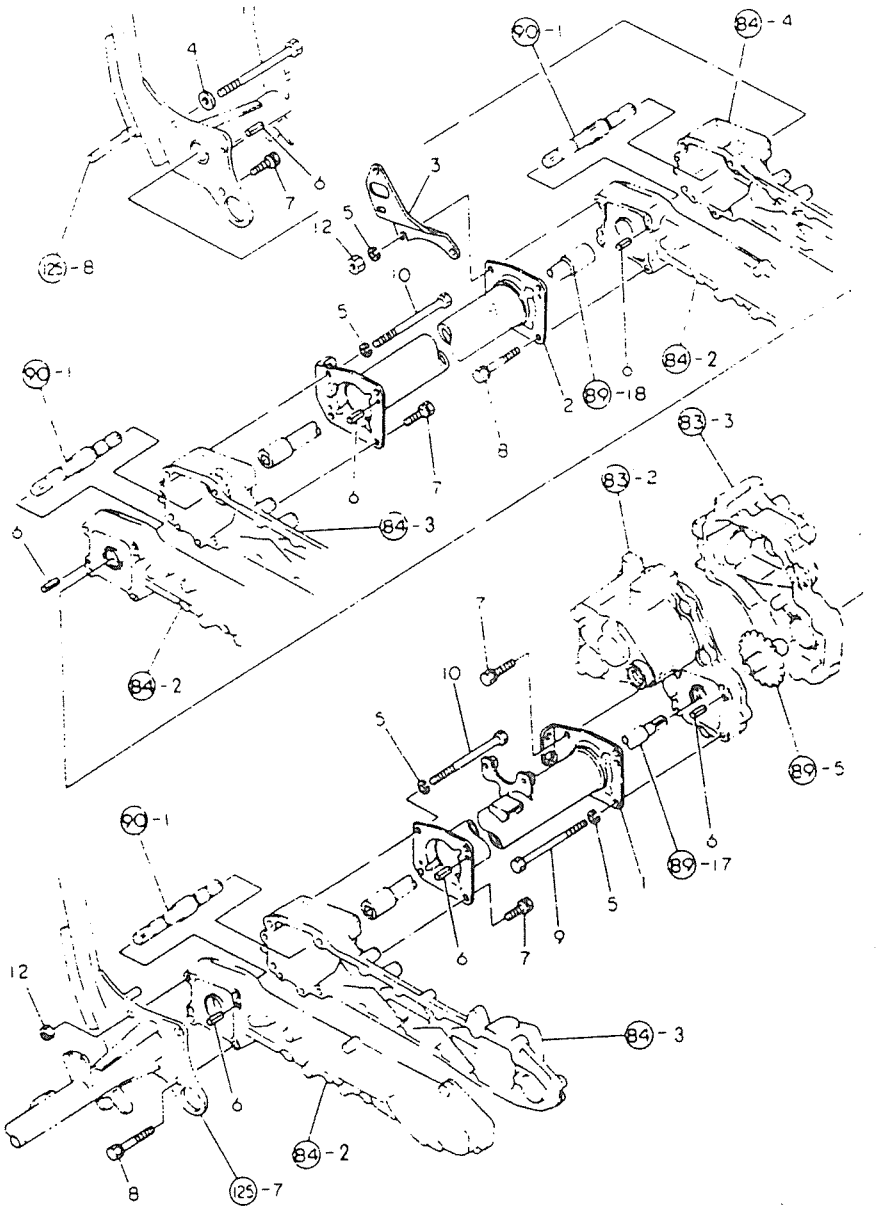
85. 고정보스 B



85. 고정보스 B

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	85-1	RR85010000B3	S 고정보스(좌)	3	
2	85-2	RR85020000B3	S 고정보스(우)	3	
3	85-3	RR85030000A4	칼라 8×10×6	12	
4	85-4	RR85040000A4	부시 15×24×14	6	
5	85-5	RR85050000A4	오일실 SC15245	6	
6	85-6	24311-000420	O링(P형)	6	
7	85-7	26013-080252	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	18	

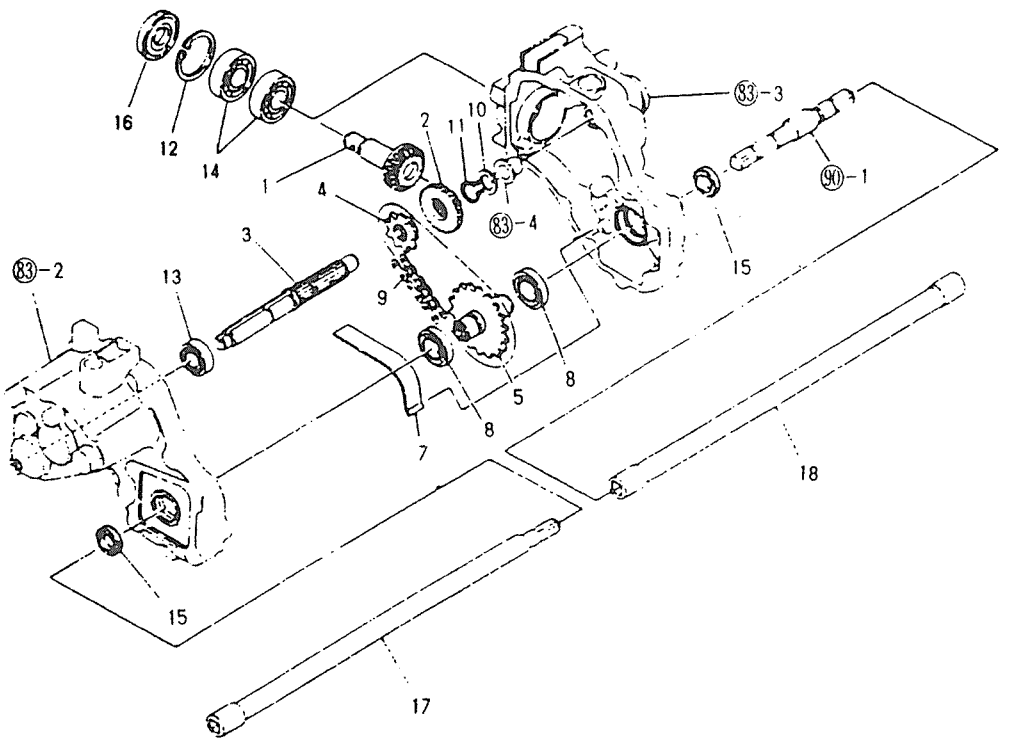
87. 연결파이프


90-1
84-4
4
3
5
12
10
6
7
125-8
84-2
89-18
2
8
83-3
83-2
84-3
89-5
89-17
9
1
12
125-7

87. 연결파이프

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	87-1	RR87010000B2	연결파이프 450-6	1	
2	87-2	RR87020000B2	연결파이프 504	1	
3	87-3	RR87030000A4	나사관 6	1	
4	87-4	22157-080000	평와셔(대형)	1	
5	87-5	22217-080000	스프링와셔	6	
6	87-6	22351-060016	스프링핀	14	
7	87-7	26013-080202	와셔조립육각볼트(+SW)	10	
8	87-8	26013-080552	와셔조립육각볼트(+SW)	6	
9	87-9	26116-081102	육각볼트	3	
10	87-10	26116-081152	육각볼트	2	
11	87-11	26116-081202	볼트 8×120	1	
12	87-12	26716-080002	육각너트	2	

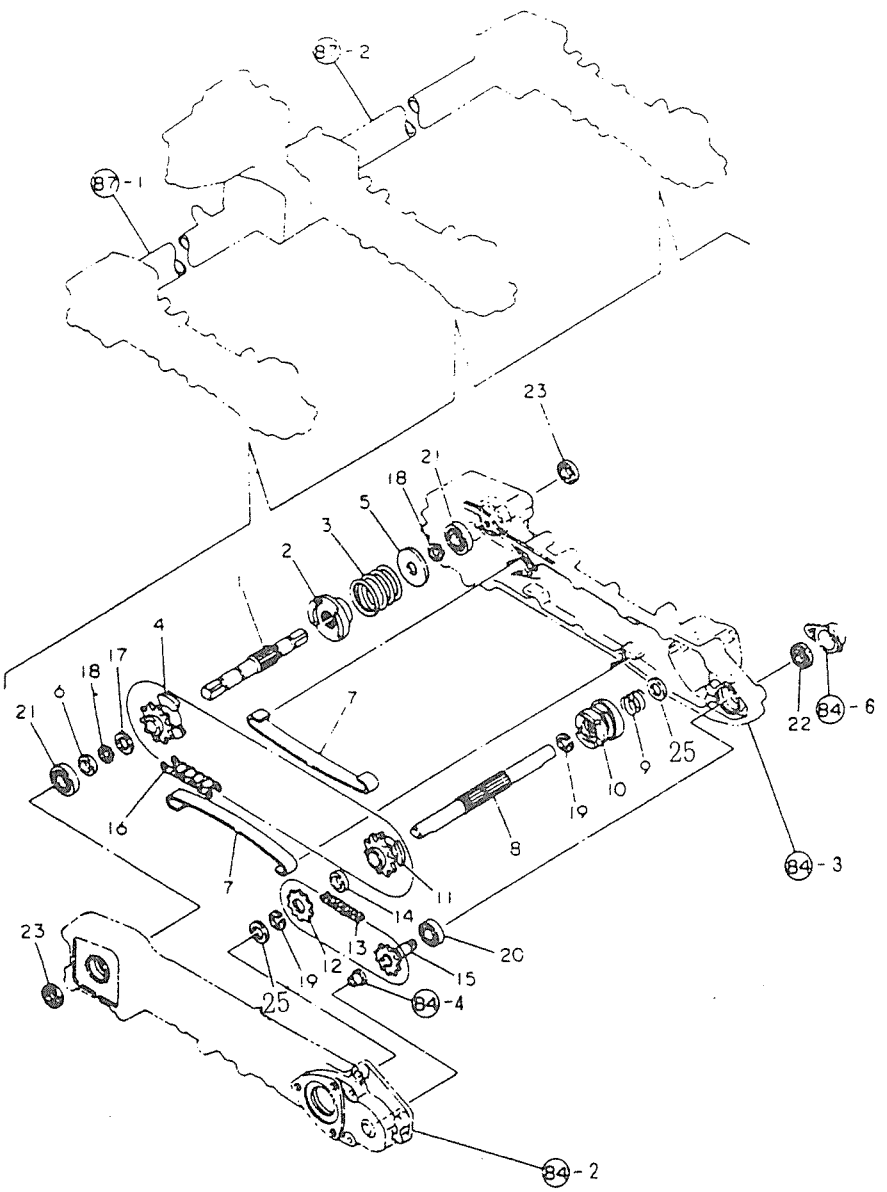
89. 식부구동센터, 전동축



89. 식부구동센터, 전동축

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	89-1	RR89010000A4	식부입력베벨기어조합	1	
2	89-2	RR89020000A4	식부베벨기어 20T	1	
3	89-3	RR89030000A3	식부주축	1	
4	89-4	RR89040000B4	스프로켓 9T	1	
5	89-5	RR89050000A3	중간축 18T	1	
7	89-7	RR89070000A3	체인가이드	1	
8	89-8	RR89080000A4	베어링	2	
9	89-9	RR89090000A4	체인 415SHX32L	1	
10	89-10	RR19200000A4	라이너 15.2×24×1	1	
11	89-11	22242-000200	축용스냅링(C형)	1	
12	89-12	22252-000470	구멍용스냅링(C형)	1	
13	89-13	24101-062024	볼베어링	1	
14	89-14	24101-062044	볼베어링	2	
15	89-15	RR89150000A4	오일실 TC203007	2	
16	89-16	24421-204708	오일실(TC형)	1	
17	89-17	RR89170000B3	전동축조합	1	
18	89-18	RR89180000B3	전동축조합 498	1	

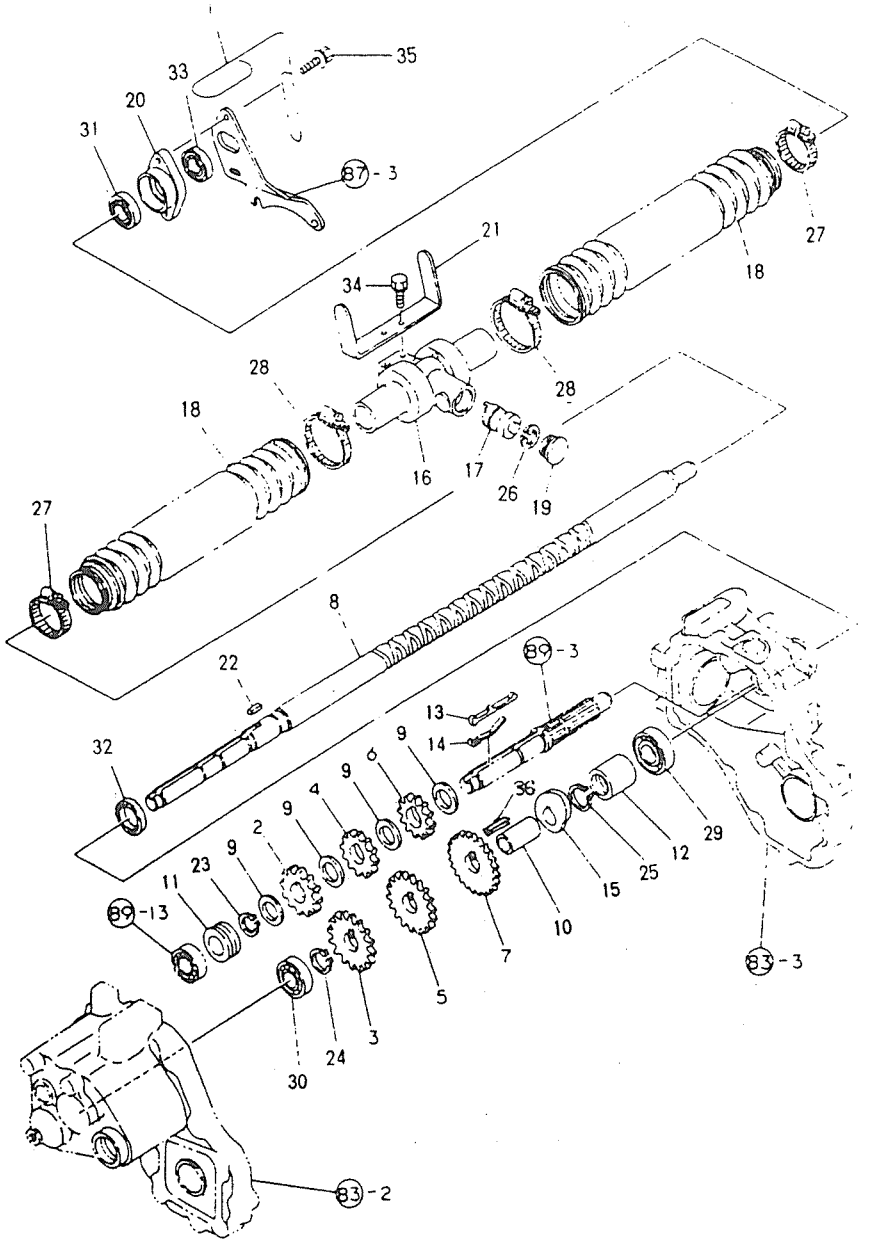
90. 체인케이스 구동B


87-2
87-1
23
21
18
5
3
2
4
17
18
6
21
7
16
7
11
14
13
12
19
25
23
20
15
84-4
84-2
19
8
10
9
25
22
84-6
84-3

90. 체인케이스 구동B

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	90-1	RR90010000C3	클러치축	3	
2	90-2	RR90020000A4	안전클러치	3	
3	90-3	RR90030000B4	안전클러치스프링	3	
4	90-4	RR90040000A4	스프로켓조합	3	
5	90-5	RR90050000A4	스프링받이	3	
6	90-6	RR90060000B4	칼라 15×22×7	3	
7	90-7	RR90070000A4	식부체인누름대	6	
8	90-8	RR90080000A3	식부암축	3	
9	90-9	RR90090000A4	유닛클러치스프링	3	
10	90-10	RR90100000A4	슬라이드조합	3	
11	90-11	RR90110000A4	유닛클러치조합	3	
14	90-14	RR90140000B4	칼라 18×21×9.2	3	
16	90-16	RR90160000A4	체인 415SH×62L	3	
17	90-17	RR19200000A4	라이너 15.2×24×1	3	
18	90-18	22242-000150	축용스냅링	6	
19	90-19	22292-000170	스냅링	6	
21	90-21	24101-060024	볼베어링	6	
23	90-23	24421-152507	오일실(TC형)	6	
25	90-25	RM90250000A4	라이너 15.2×27×1	6	

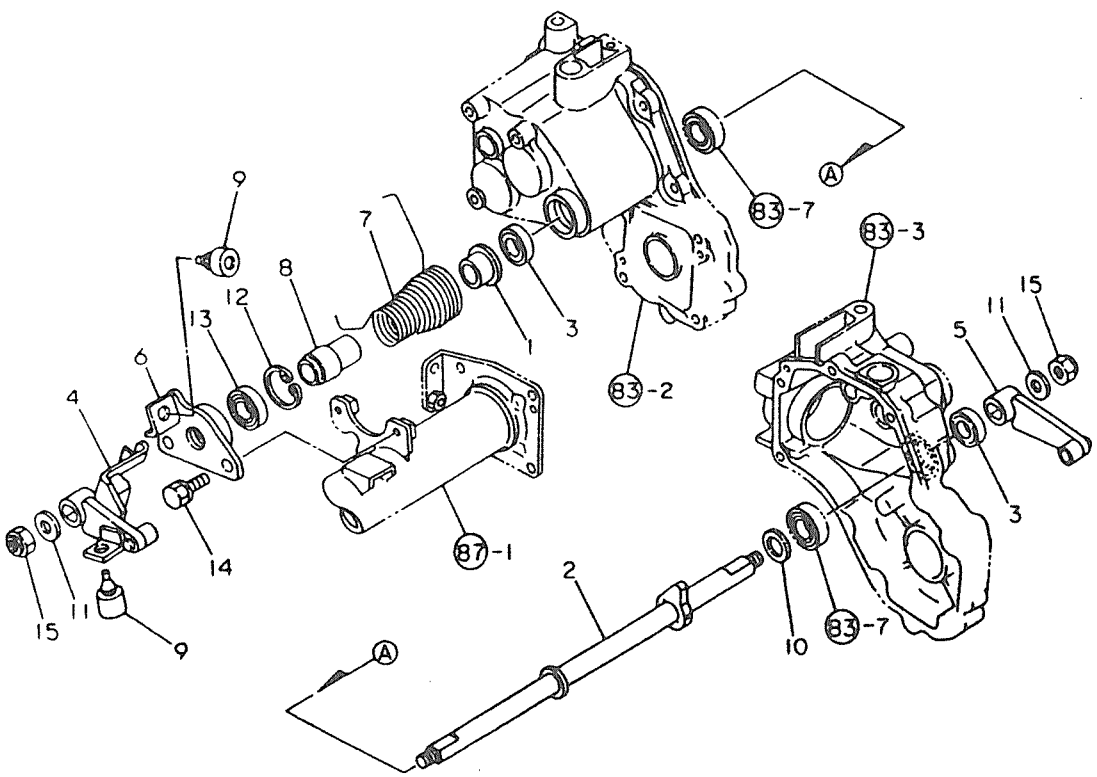
94. 횡이송구동


35
33
20
31
87-3
21
34
27
18
28
28
18
16
17
26
19
27
8
22
89-3
13
14
9
32
9
4
9
9
2
23
11
89-13
36
12
29
25
15
10
7
5
3
24
30
83-3
83-2

94. 횡이송구동

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
2	94-2	RR94020000A4	이송기어 18회 A	1	
3	94-3	RR94030000A4	이송기어 18회 B	11	
4	94-4	RR94040000A4	이송기어 20회 A	1	
5	94-5	RR94050000A4	이송기어 20회 B	1	
6	94-6	RR94060000A4	이송기어 26회 A	1	
7	94-7	RR94070000A4	이송기어 26회 B	1	
8	94-9	RR94090000A2	이송스크류	1	
9	94-10	RR94100000A4	간격칼라 18×28×2	4	
10	94-11	RR94110000A4	칼라 18×22×35	1	
11	94-12	RR94120000A4	시프트링	1	
12	94-13	RR94130000A4	파이프 27×29	1	
13	94-14	RR94140000A4	시프트키	1	
14	94-15	RR94150000B4	시프트스프링	1	
15	94-16	RR94160000A4	캠 A	1	
16	94-17	RR94170000C3	미끄럼받이	1	
17	94-18	RR94180000B4	미끄럼봉	1	
18	94-19	RR94190000A3	이송스크류벨로즈고무	2	
19	94-20	RR94200000A4	마개21	1	
20	94-21	RR94210000A4	이송스크류받이	1	
21	94-22	RR94220000A4	해제판	1	
22	94-23	RR94230000A4	키 5×5×15	1	
23	94-24	22242-000170	측용스냅링	1	
24	94-25	22242-000180	측용스냅링	1	
25	94-26	22242-000200	측용스냅링(C형)	1	
26	94-27	22252-000210	구멍용스냅링	1	
27	94-28	23000-048000	호스클램프	2	
28	94-29	23000-054000	호스클램프	2	
29	94-30	24101-060044	볼베어링	1	
30	94-31	24101-062024	볼베어링	1	
31	94-32	24104-060024	볼베어링	1	
32	94-33	24104-223207	오일실 SC223207	1	
33	94-34	24421-153207	오일실 TC153207	1	
34	94-35	26013-060162	와셔붙이볼트(B+SW)	2	
35	94-36	26014-060162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	2	
36	94-37	22550-050260	평행키	1	

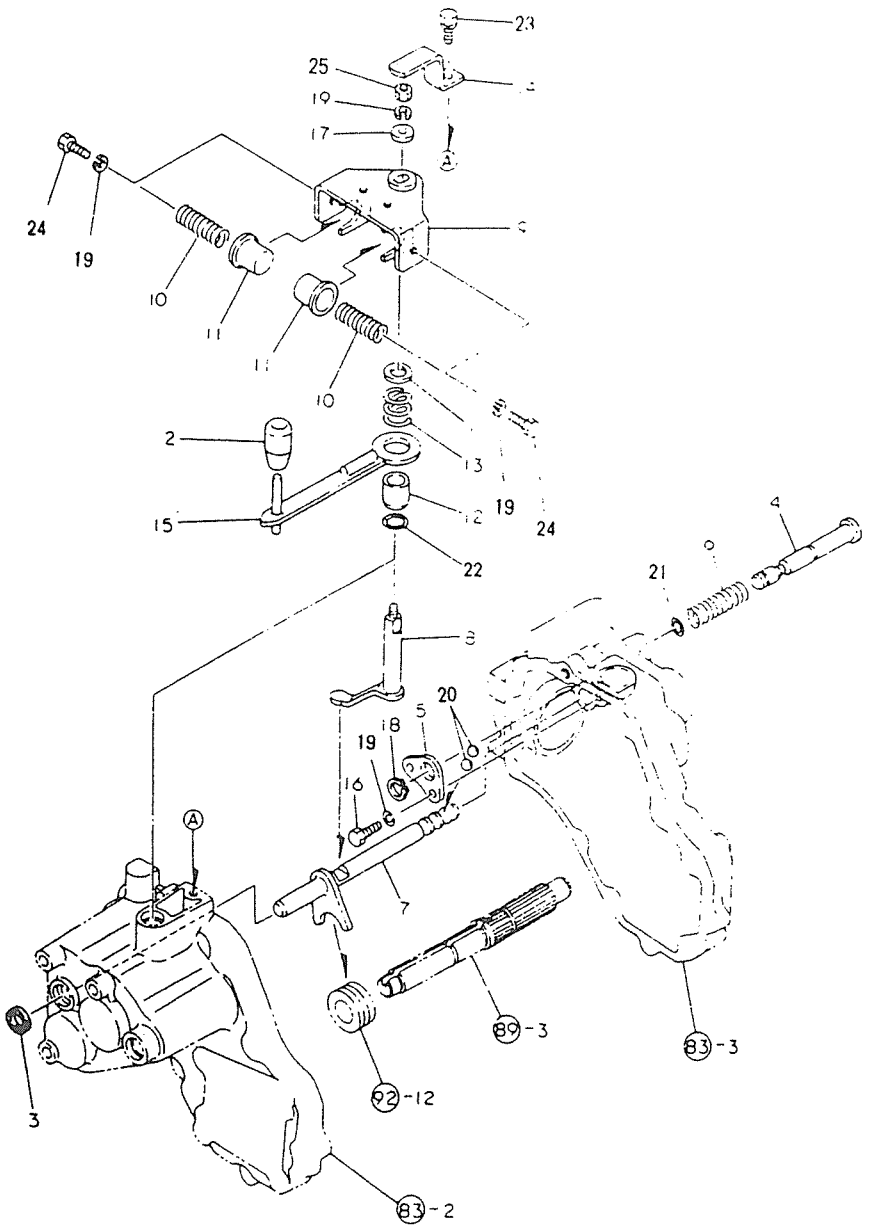
95. 캠구동



95. 캠구동

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	95-1	RR68070000A4	부시 16×22×15	2	
2	95-2	RR95020000C3	종이송구동축조합	1	
3	95-3	RR95030000A4	오일실 TC152807	2	
4	95-4	RR95040000A3	종이송캠(좌)조합	1	
5	95-5	RR95050000A3	종이송캠(우)조합	1	
6	95-6	RR95060000A3	구동캠받이조합	1	
7	95-7	RR95070000A3	캠되돌림스프링	1	
8	95-8	RR95080000A4	스프링가이드 A	1	
9	95-9	RR95090000A4	스토퍼고무	2	
10	95-10	22217-140000	평와셔(소형)	1	
11	95-11	22137-100000	평와셔(마봉환)	2	
12	95-12	22252-000320	구멍용스냅링	1	
13	95-13	RR95130000A4	볼베어링	1	
14	95-14	26013-080162	와셔조립육각볼트(+SW)	2	
15	95-15	26346-100002	U너트	2	

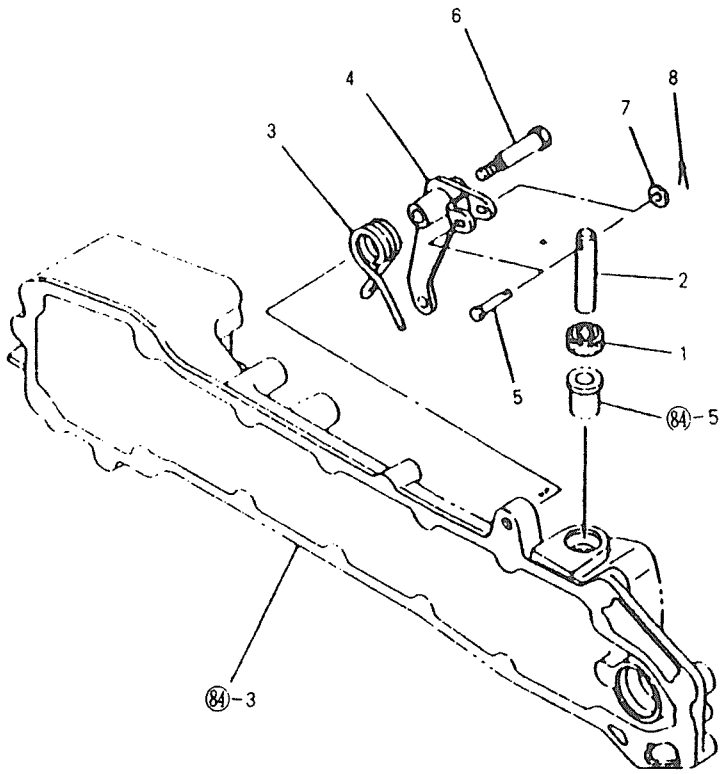
96. 횡이송변환


23
25
19
17
24
19
10
11
11
10
2
13
19
24
15
12
22
4
21
9
8
20
5
18
19
16
A
7
89-3
83-3
92-12
3
83-2

96. 횡이송변환

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	96-1	RR96010000A4	간격칼라 12.2×25×1	1	
2	96-2	RR96020000A4	레버손잡이	1	
3	96-3	RR96030000A4	오일실 TC12205	1	
4	96-4	RR96040000A4	횡이송로드	1	
5	96-5	RR96050000A4	볼누름대	1	
6	96-6	RR96060000A4	스프링 14.5×50	1	
7	96-7	RR96070000A4	횡이송시프트조합	1	
8	96-8	RR96080000A4	시프트암조합	1	
9	96-9	RR96090000A4	시프트커버조합	1	
10	96-10	RR96100000A4	스프링 14×40	2	
11	96-11	RR96110000A4	스프링홀더	2	
12	96-12	RR96120000A4	부시 13×18×18	1	
13	96-13	RR96130000A4	스프링 20×19	1	
14	96-14	RR9614000044	레버누름대	1	
15	96-15	RR96150000A4	변환레버조합	1	
16	96-16	RR96160000A4	볼트 6×15	2	
17	96-17	22157-060000	평와셔(소형)	1	
18	96-18	22242-000120	축용스냅링(C형)	1	
19	96-19	22217-060000	스프링와셔	5	
20	96-20	24190-100001	강구	2	
21	96-21	24311-000090	O링(P형)	1	
22	96-22	24311-000120	O링(P형)	1	
23	96-23	26013-060162	와셔붙이볼트(B+SW)	1	
24	96-24	26116-060162	육각볼트	2	
25	96-25	26716-060002	육각너트	1	

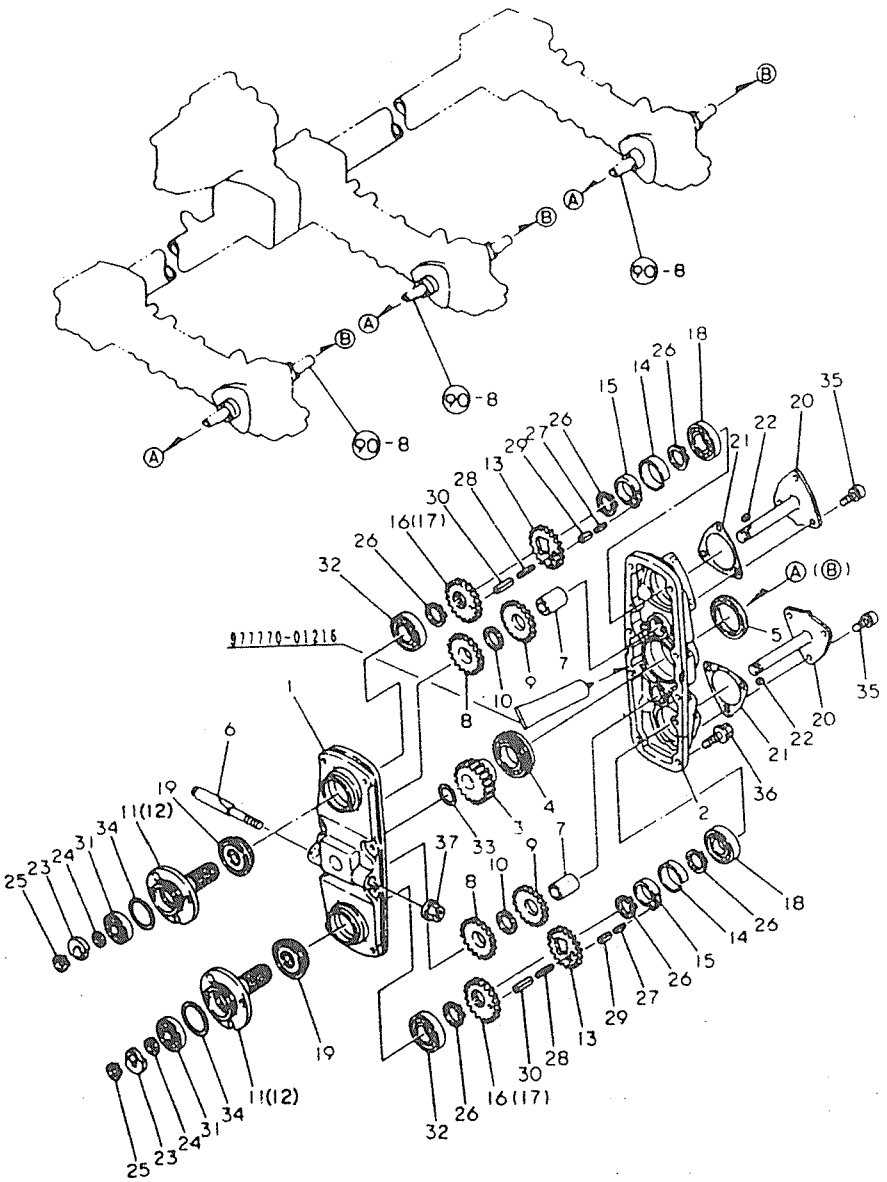
98. 유닛 클러치



98. 유닛 클러치

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	98-1	RR98010000A4	오일실 TC4C(10×20×7)	3	
2	98-2	RR98020000A4	유닛클러치핀	3	
3	98-3	RR98030000A4	유닛암스프링	3	
4	98-4	RR98040000B4	유닛클러치암조합	3	
5	98-5	RR98050000A4	두부핀 4×20	3	
6	98-6	RR98060000A4	볼트 6×8×28.5	3	
7	98-7	22137-040000	평와셔(마봉환)	3	
8	98-8	22417-160120	할핀	3	

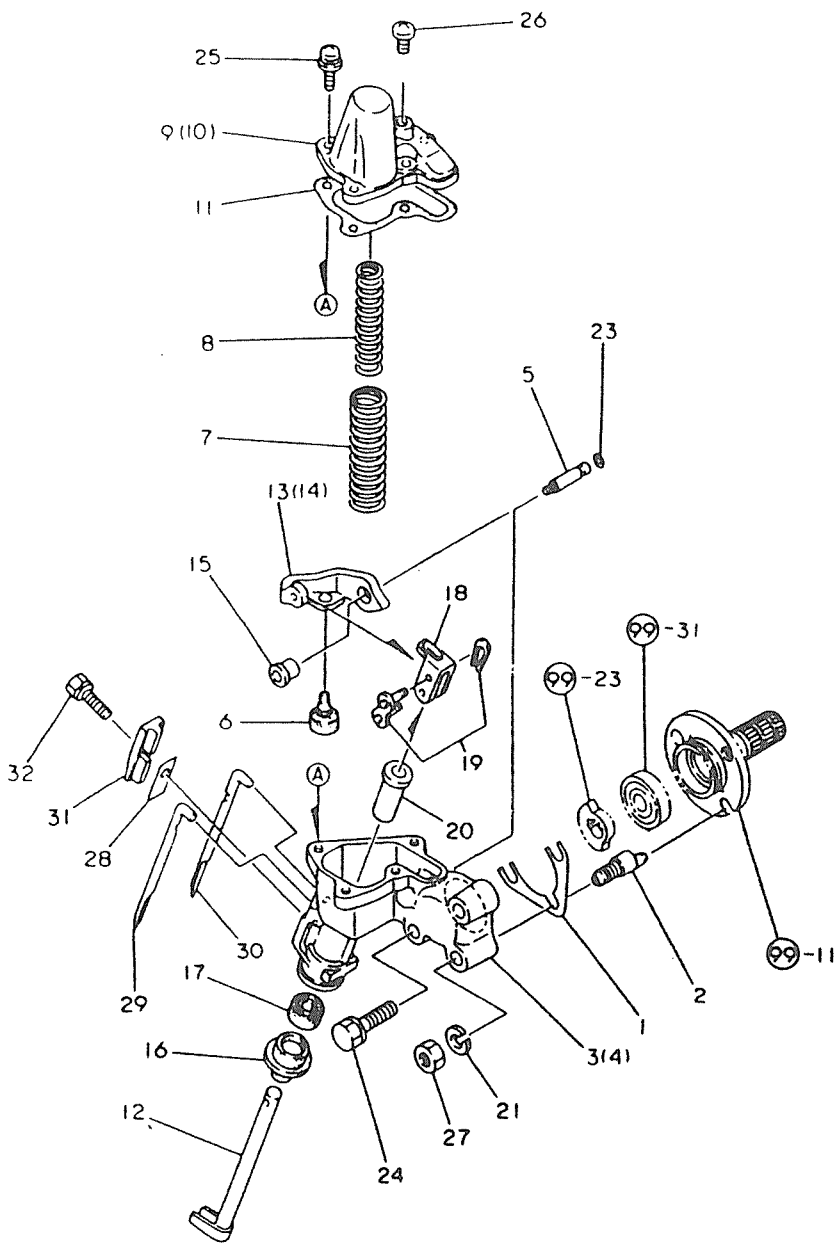
99. 로터 케이스



99. 로터 케이스

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	99-1	RR99010000C2	로터케이스(외)조합	6	B
2	99-2	RR99020000A2	로터베이스(내)	6	B
3	99-3	RR99030000A3	썬기어	6	
4	99-4	RR99040000A4	베어링 6905NR	6	
5	99-5	RR99050000A4	오일실 TC3Y30426.5	6	
6	99-6	RR99060000A4	테이터핀	6	
7	99-7	RR99070000B4	로타중간축	12	
8	99-8	RR99080000B4	중간편심기어 A	12	
9	99-9	RR99090000B4	중간편심기어 B	12	
10	99-10	RR99100000A4	간격라이너 17×21×1	12	
11	99-11	RR99110000B3	로타암축A(좌)	6	
12	99-12	RR99120000B3	로타암축B(우)	6	
13	99-13	RR99130000A4	편심기어 4	12	
14	99-14	RR99140000A4	가위스프링 2	12	
15	99-15	RR99150000A4	가위스프링	12	
16	99-16	RR99160000B3	편심기어(좌) 7	6	
17	99-17	RR99170000B3	편심기어(우) 7	6	
18	99-18	RR99180000A4	베어링 #6003	12	
19	99-19	RR99190000A4	오일실 TBFY18327	12	
20	99-20	RR99200000B4	로타캠축조합	12	
21	99-21	RR99210000A4	패킹(캠축)	12	
22	99-22	RR99220000A4	평행키이 4×6	12	
23	99-23	RR99230000A4	푸시캠 P	12	
24	99-24	RR99240000A4	간격라이너 10×15×1	12	
25	99-25	22242-000100	축용스냅링(C형)	12	
26	99-26	22242-000170	축용스탭링	36	
27	99-27	22351-030012	스프링핀	12	
28	99-28	22351-030020	스프링핀	12	
29	99-29	22351-050012	스프링핀	12	
30	99-30	22351-050020	스프링핀	12	
31	99-31	24101-060004	볼베어링	12	
32	99-32	24101-060034	볼베어링	12	
33	99-33	24101-000150	O링(P형)	6	
34	99-34	24341-000280	O링	12	
35	99-35	26022-060122	남비작은나사(S와셔)	36	
36	99-36	26106-060202	육각플랜지볼트	48	
37	99-37	26366-080002	육각플랜지너트	6	

100. 식부암, 식부조

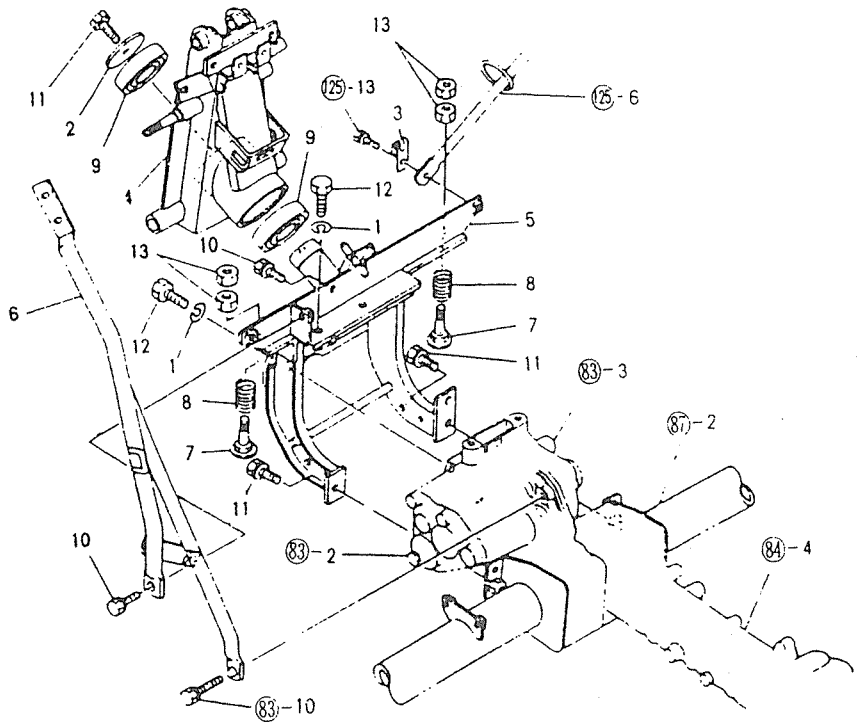

26
25
9(10)
11
A
8
23
5
7
13(14)
15
18
99-31
99-23
6
32
31
28
19
A
20
30
29
17
16
12
24
27
21
3(4)
1
2
99-11

100. 식부암, 식부조

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	100-1	RRA0010000A4	식부암시임	12	
2	100-2	RRA0020000A4	식부암조절볼트	12	
3	100-3	RRA0030000E1	식부암(좌)	6	A
4	100-4	RRA0040000E1	식부암(우)	6	A
5	100-5	RRA0050000D4	레버지지핀N	12	
6	100-6	RRA0060000B4	쿠션고무	12	
7	100-7	RRA0070000A4	푸시스프링 16×67	12	
8	100-8	RRA0080000A4	푸시스프링 12.5×65	12	
9	100-9	RRA0090000D3	식부암덮개(좌)	6	
10	100-10	RRA0100000D3	식부암덮개(우)	6	
11	100-11	RRA0110000A4	암덮개패킹	12	
12	100-12	RRA0120000C4	푸시로드조합	12	
13	100-13	RRA0130000A3	푸시레버(좌)	6	
14	100-14	RRA0140000B3	푸시레버(우)	6	
15	100-15	RRA0150000A4	부시 6×10.5×12	12	
16	100-16	RRA0160000A4	로드스크레버 8	12	
17	100-17	RRA0170000A4	로드패킹 8	12	
18	100-18	RRA0180000B4	스프링받이 S	12	
19	100-19	RRA0190000A4	체인죠인트 40	12	
20	100-20	RRA0200000B4	머리붙이부시 8×12×29	12	
21	100-21	22217-080000	스프링와셔	12	
23	100-23	24341-000030	O링	12	
24	100-24	26013-080302	와셔조립육각볼트(+SW)	24	
25	100-25	26553-050162	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	48	
26	100-26	KP60300000B4	주유마개	12	
27	100-27	26756-080002	육각고정너트	12	
28	100-28	RRA0280000A4	B형시임 32	12	
29	100-29	RRA0290000F3	식부조(좌)	12	A
30	100-30	RRA0300000F3	식부조(우)	12	A
31	100-31	RRA0310000B4	식부조홀더	12	
32	100-32	26013-060182	와셔조립육각볼트(+SW)	12	

102. 식부히치

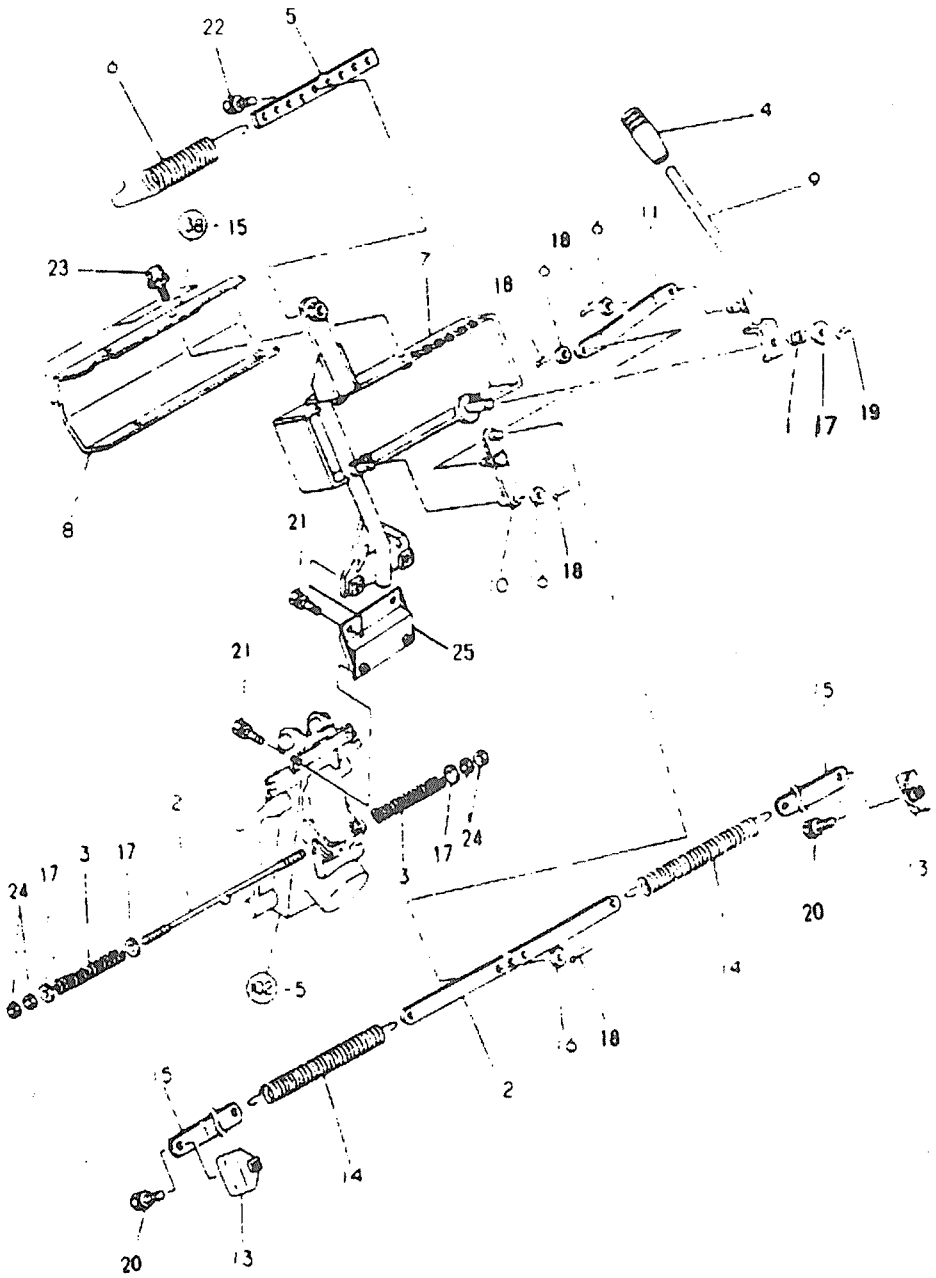
〈식부지지부〉



102. 식부히치

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	102-1	TT08220000A4	로크스프링와셔	4	
2	102-2	RRA2020000B4	정지판(로타)	1	
3	102-3	TT80180000A4	클램프 B	1	
4	102-5	RRA2050000C1	힛치조합	1	
5	102-6	RRA2060000C1	힛치대조합	1	
6	102-7	RMA2070000B2	센터스테이조합	1	
7	102-8	RRA2080000A4	스프링지지볼트조합	2	
8	102-9	RRA2090000A4	스프링 23×30	2	
9	102-10	RRA2100000A4	볼베어링	2	
10	102-11	26013-080202	와셔조립육각볼트(+SW)	2	
11	102-12	26013-100252	와셔조립육각볼트(+SW)	3	
12	102-15	26116-120302	육각볼트	4	
13	102-16	26716-080002	육각너트	4	
14	102-17	26716-100002	육각너트	1	

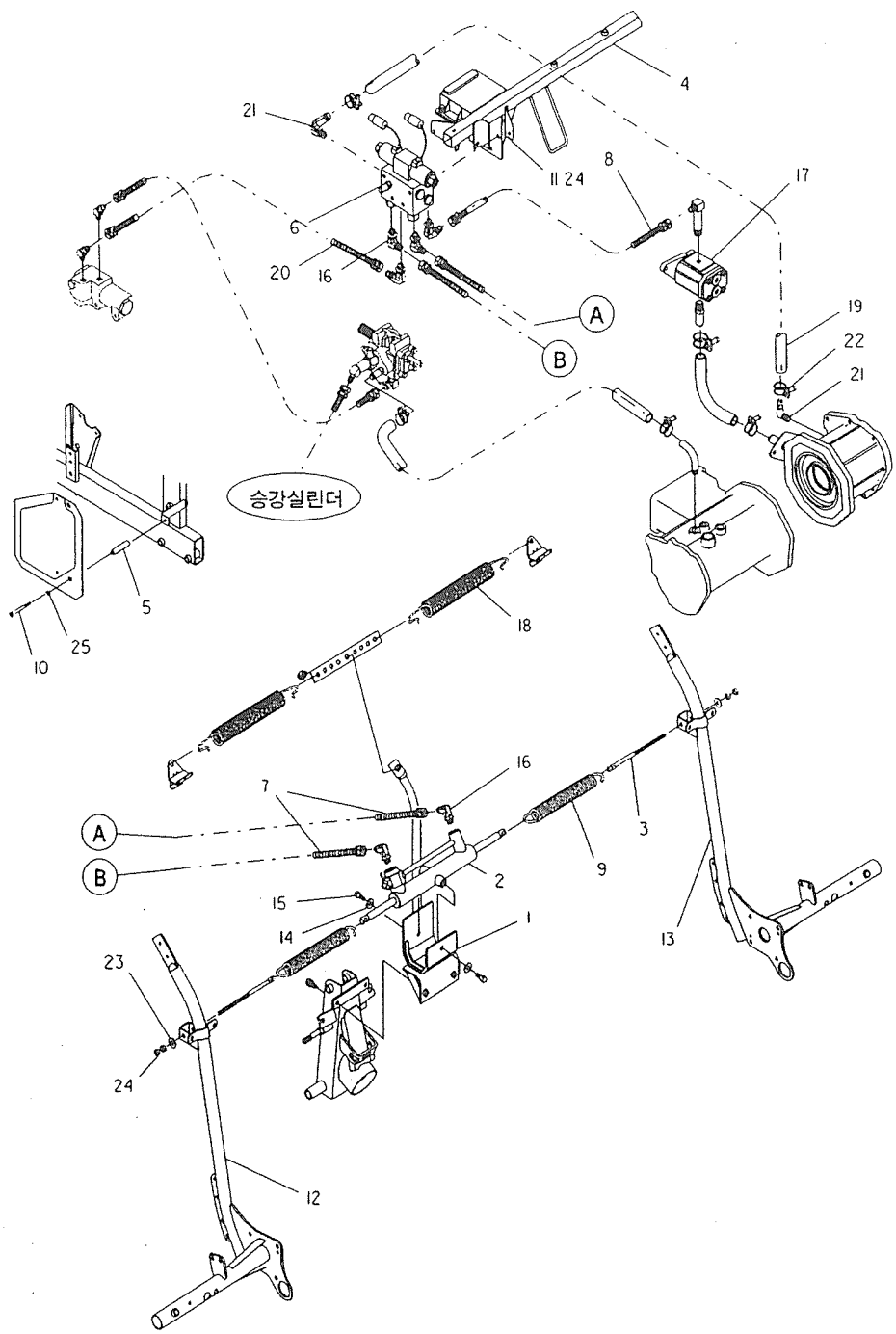
103. 롤링레버



103. 롤링레버

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	103-1	RRA3010000A4	스윙로크스프링	1	
2	103-2	RRA3020000A4	스프링가이드조합	1	
3	103-3	RRA3030000A4	스프링 5×25×145	2	
4	103-4	CB57160000A4	레버손잡이	1	
5	103-5	RRA3050000A4	스프링받이판	1	
6	103-6	RRA3060000A3	롤링보정스프링	2	
7	103-7	RRA3070000B1	롤링레버조합	1	
8	103-8	RRA3080000B2	롤링레버커버	1	
9	103-9	RMA3090000A3	롤링레버	1	
10	103-10	RRA3100000B4	링크암조합	1	
11	103-11	RRA3110000A4	링크바	1	
12	103-12	RRA3120000A4	후크바	1	
13	103-13	RRA3130000A4	후크판조합	2	
14	103-14	RRA3140000A4	롤링스프링	2	
15	103-15	RRA3150000A4	스프링후크	2	
16	103-16	22137-080000	평와셔(마봉환)	4	
17	103-17	22157-100000	평와셔(대형)	4	
18	103-19	22417-200160	할핀	4	
19	103-20	22417-250200	할핀	1	
20	103-21	26013-080162	와셔조립육각볼트(+SW)	2	
21	103-22	26013-080202	와셔조립육각볼트(+SW)	2	
22	103-23	26013-100162	와셔조립육각볼트(+SW)	1	
23	103-24	26018-060162	와셔조립육각볼트(+SW,PW)	4	
24	103-25	26737-100002	육각너트(세목)	4	
25	103-26	RMA3260000A3	롤링레버연결판 조합	1	

104. 유압 롤링실린더(TBS)



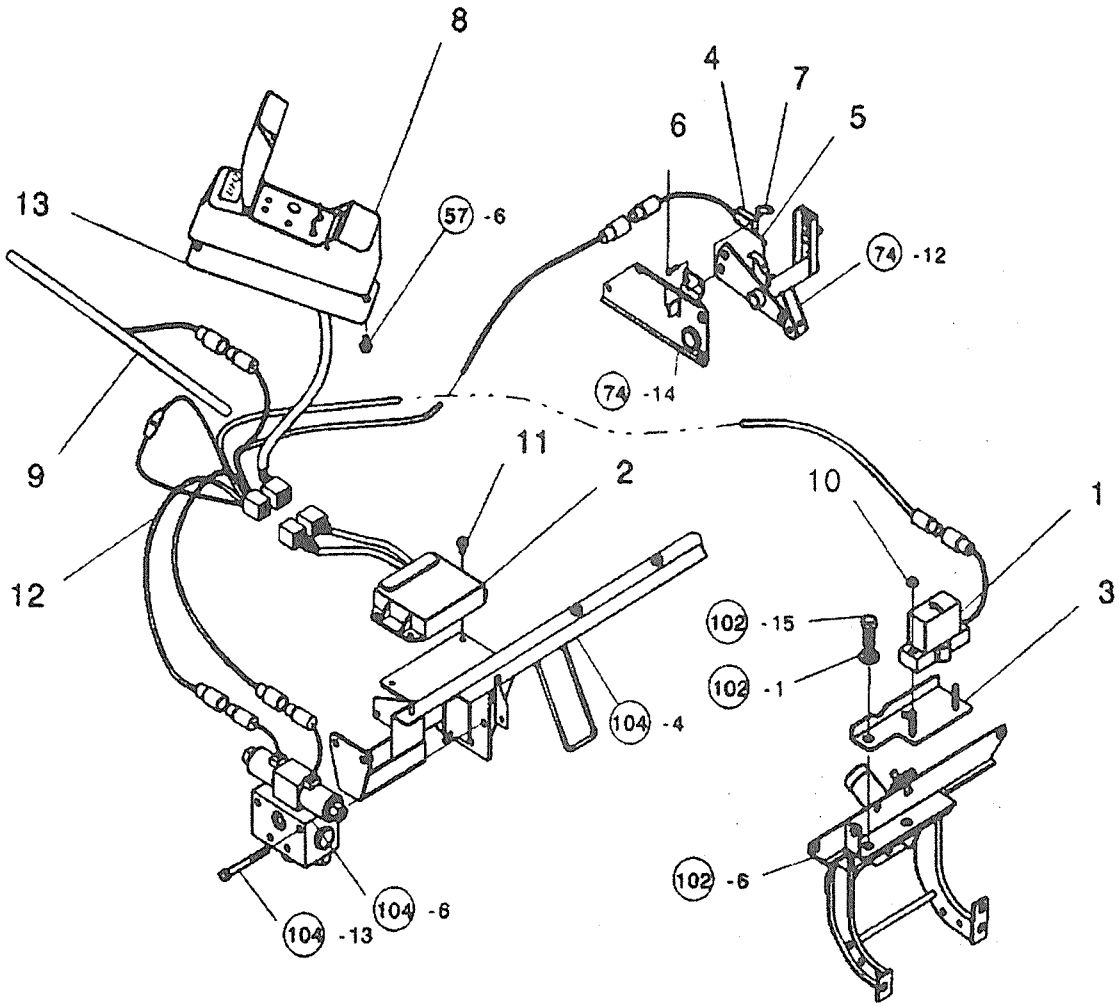
104. 유압 롤링실린더(TBS)

A: RR600N
B: RR600N-DX

번호 No.	부품 번호 Part No.	품명 Part Name	수량 (Q'ty) A	수량 (Q'ty) B	비고 Remarks
1	RMA4010000A2	롤링레버대조합		1	
2	RRA4020000C1	롤링실린더		1	
3	RRA4030000C4	스프링후크8x180		2	
4	RMA4040000B1	스탭판(후)		1	
5	RRA4050000D4	칼라 10.5×6.5×117		2	
6	RRA4060000C3	솔레노이드밸브조합		1	
7	RMA4070000A3	유압호스1000		2	
8	RR07010000A3	P-PV호스		1	
9	RRA4120000A3	롤링스프링(TBS)		2	
10	26117-061309	육각볼트		2	
11	22217-080000	스프링와셔		4	
12	RMA4180000B1	사이드프레임완성(좌)		1	
13	RMA4190000B1	사이드프레임완성(우)		1	
14	22137-100000	평와셔(마봉환)		2	
15	RRA4210000B4	볼트M8x18.5		2	
16	RRA4220000A4	90엘보우LOCKNUT		8	
17	RRA4240000B2	유압펌프		1	
18	RRA4250000A3	롤링보정스프링		2	
19	RRA4270000B4	드레인파이프 610		1	
20	RR07020000A3	PV-C호스		1	
21	RRA4300000A4	배유어댑터1/4		2	
22	23010-020000	호스밴드		2	
23	22137-080000	평와셔(마봉환)		2	
24	26716-080002	육각너트		8	
25	22217-060000	스프링와셔		2	

RR600N, RR600N-DX 승용이앙기

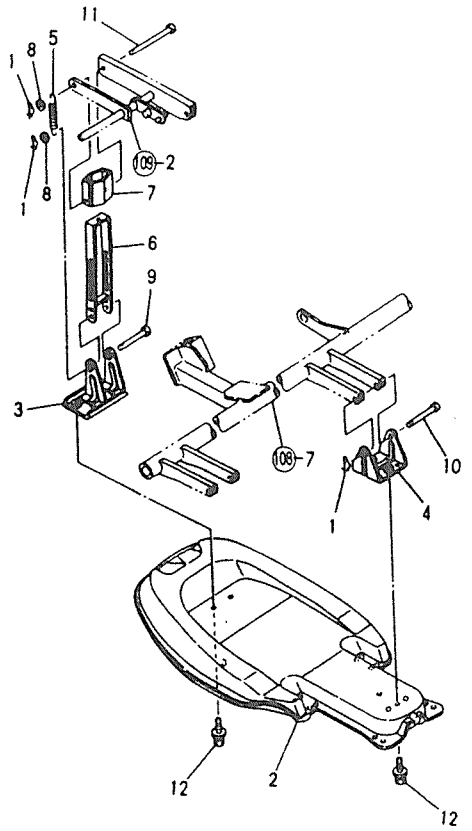
105. TBS 전장품


8
4
7
6
5
13
57 -6
74 -12
74 -14
9
11
2
10
1
12
102 -15
3
102 -1
104 -4
102 -6
104 -6
104 -13

105. TBS 전장품

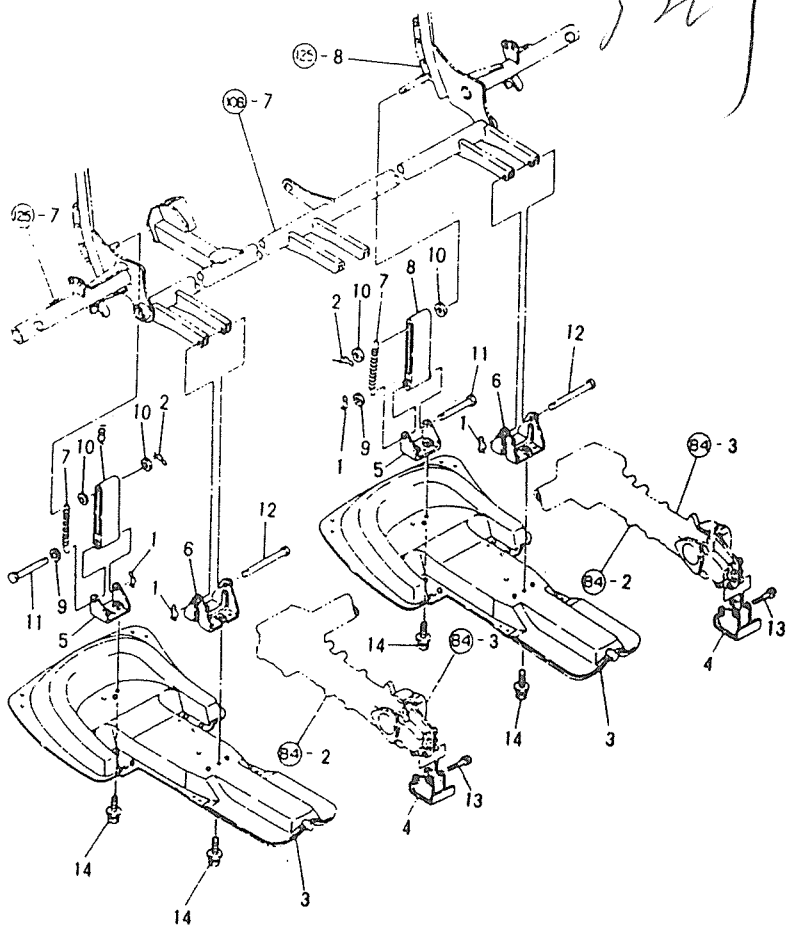
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	105-1	RRA5010000C2	경사센서	1	
2	105-2	RRA5020000B3	컨트롤박스	1	
3	105-3	RRA5050000C3	센서취부판	1	
4	105-4	RRA5060000A3	실스위치	1	
5	105-5	CEG8230000A4	NV롤러레버	1	
6	105-6	26022-030162	남비작은나사(와셔부)	2	
7	105-7	RR10140000A4	스위치너트M3	1	
8	105-8	RRA5100000B2	스위치대조합	1	
9	105-9	RRA5170000C1	배선A(TBS)	1	
10	105-10	26367-060002	플랜지너트	2	
11	105-11	26014-060162	와셔조립육각볼트 (B+SW+PW)	4	
12	105-12	RRA5220000A3	TBS하네스	1	
13	105-13	RRA5240000A3	방수고무판	1	

106. 센터 플로트



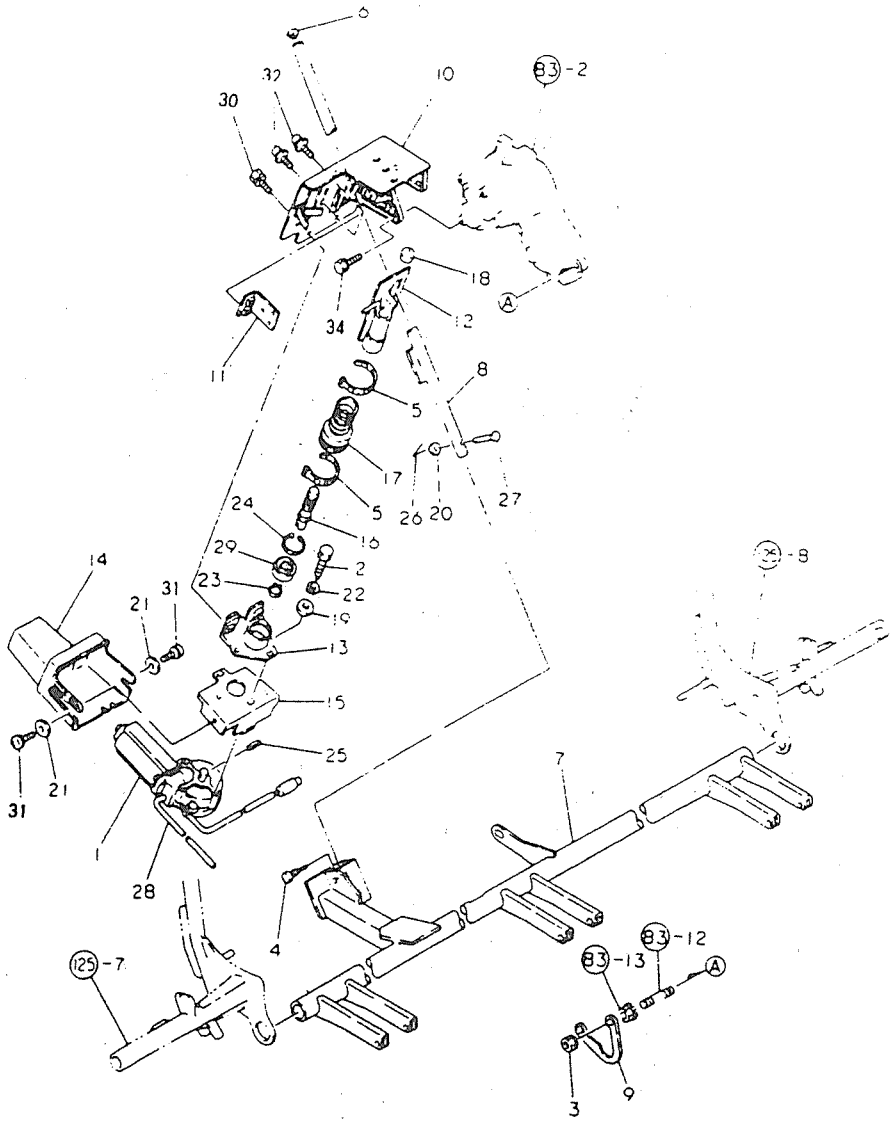
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	106-1	RR64050000A4	빠짐방지스냅핀 8	3	
2	106-2	RRA6020000A1	센터플로트 T	1	
3	106-3	RRA6030000A3	센터플로트판조합	1	
4	106-4	RRA6040000C3	플로트지지금구	1	
5	106-5	RRA6050000A4	플로트스프링	1	
6	106-6	RRA6060000A4	센서암조합	1	
7	106-7	RRA6070000A4	스프링홀더	1	
8	106-8	22137-080000	평와셔(마봉한)	2	
9	106-9	22487-080750	두부핀	1	
10	106-10	22487-080850	두부핀	1	
11	106-11	22487-081000	두부핀	1	
12	106-12	26019-080184	볼트	4	

107. 사이드 플로트



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	107-1	RR64050000A4	빠짐방지스냅핀 8	4	
2	107-2	RR51230000A4	빠짐방지스냅핀 10	2	
3	107-3	RRA7030000A1	사이드플로트 T	2	
4	107-4	RRA7040000A4	플로트스토퍼	2	
5	107-5	RRA7050000A4	플로트지지금구조합 F	2	
6	107-6	RRA6040000C3	플로트지지금구	2	
7	107-7	RRA6050000A4	플로트스프링	2	
8	107-8	RRA7080000D3	플로트암	2	
9	107-9	22137-080000	평와셔(마봉환)	2	
10	107-10	22157-100000	평와셔(대형)	4	
11	107-11	22487-080850	두부핀	4	
13	107-13	26013-060402	와셔조립육각볼트(+SW)	4	
14	107-14	26019-080184	볼트	8	

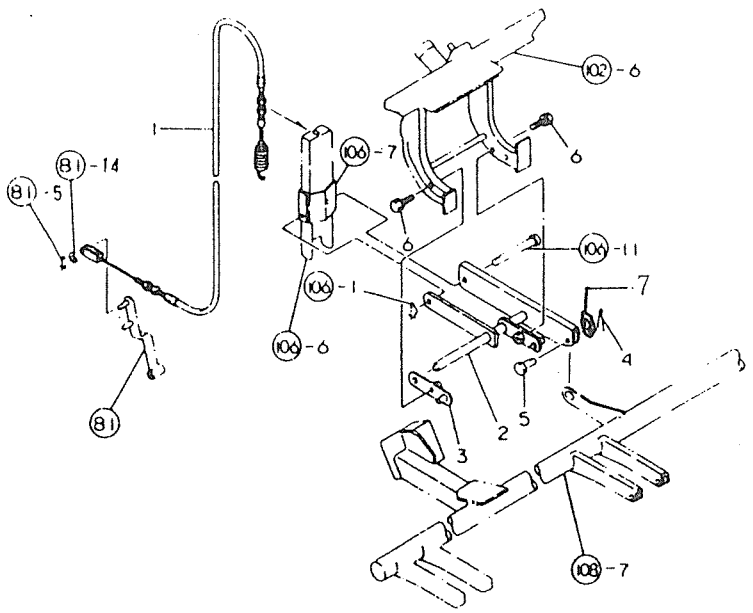
108. 식부깊이


6
32
10
83-2
30
18
A
34
12
11
8
5
17
5
26
20
27
24
16
29
2
23
22
19
13
14
21
31
15
25
31
21
1
28
7
4
125-7
83-12
83-13
A
3
9
83-8

108. 식부깊이

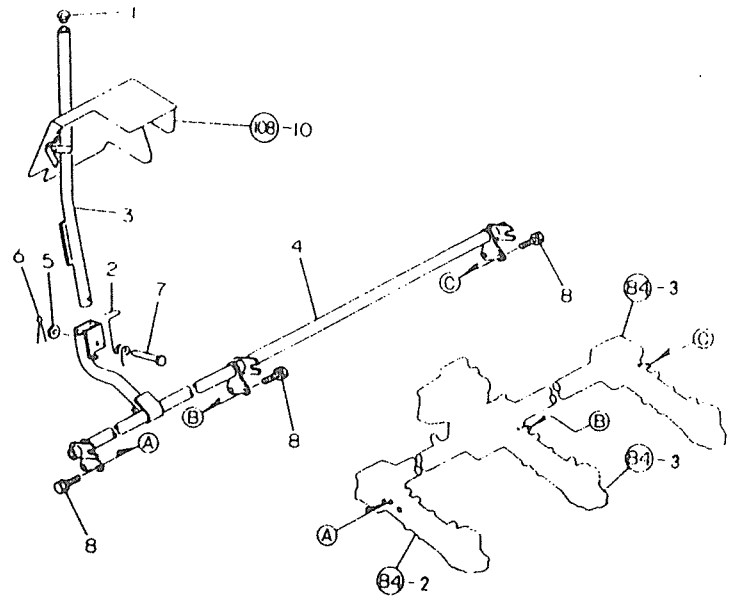
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	108-1	RRA8010000A2	모터 43	1	B
2	108-2	RRA8020000A4	F.T볼트 5×16	3	
3	108-3	26716-080002	육각너트	2	
4	108-4	RRA8040000A4	캠스토퍼	1	
5	108-5	RRA8050000A4	와이어클램프	2	
6	108-6	TTD6650000A4	고무마개 10	1	
7	108-7	RRA8070000A2	식부깊이암조합	1	
8	108-8	RRA8080000B4	식부깊이레버조합	1	
9	108-9	RRA8090000A4	파이프받이	1	
10	108-10	RRA8100000A2	레버가이드조합	1	
11	108-11	RRA8110000A4	스위치취부판조합	2	
12	108-12	RRA8120000A3	식부깊이슬라이드조합	1	
13	108-13	RRA8130000A3	모터홀더조합	1	
14	108-14	RRA8140000A2	모터커버	1	
15	108-15	RRA8150000A3	모터커버브래킷조합	1	
16	108-16	RRA8160000A4	구동나사	1	
17	108-17	RRA8170000A4	나사부츠	1	
18	108-18	RRA8180000A4	홀플러그 21	1	
19	108-19	22137-050000	평와셔(마봉환)	3	
20	108-20	22137-060000	평와셔(마봉환)	1	
21	108-21	22157-060000	평와셔대령	2	
22	108-22	22217-050000	스프링와셔	3	
23	108-23	22242-000170	축용스냅링	1	
24	108-24	22252-000350	구멍용스냅링	1	
25	108-25	22351-040020	스프링핀	1	
26	108-26	22417-160120	할핀	1	
27	108-27	22487-060300	두부핀	1	
28	108-28	23061-040600	비닐파이프	1	
29	108-29	24104-060034	볼베어링	1	
30	108-30	26016-080162	볼트	2	
31	108-32	26022-060162	둥근머리십자볼트(와셔부)	2	
32	108-33	26023-050122	남비작은나사	4	
33	108-34	22217-080000	스프링와셔	2	
34	108-35	26013-080162	와셔조립육각볼트	3	

109. 유압센서



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	109-1	RRA9010000B3	센서와이어 55	1	A
2	109-2	RRA9020000A3	보정암조합	1	
3	109-3	RRA9010401B4	취부암조합	1	
4	109-4	22417-200160	할핀	1	
5	109-5	22487-100200	두부핀	1	
6	109-6	26013-080162	와셔조립육각볼트(+SW)	2	
7	109-7	22137-100000	평와셔(마봉환)	1	

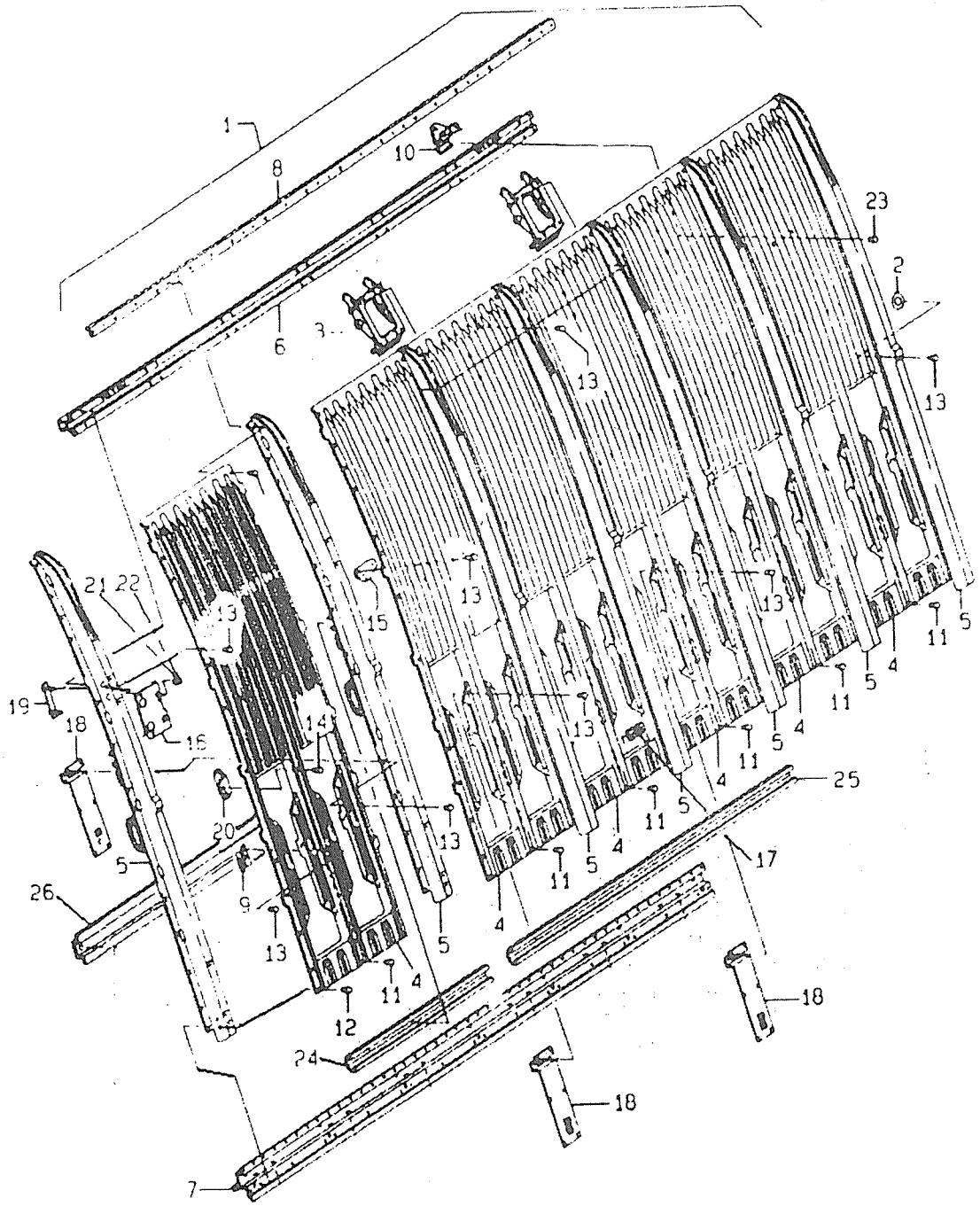
110. 묘취조절



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	110-1	TTD6650000A4	고무마개 10	1	
2	110-2	RRB0020000A4	식부깊이레버스프링	1	
3	110-3	RRB0030000B4	묘취조절레버조합	1	
4	110-4	RRB0040000A2	묘취조절레버대조합	1	
5	110-5	22137-060000	평와셔(마봉환)	1	
6	110-6	22417-160120	할핀	1	
7	110-7	22487-060500	두부핀 6×50	1	
8	110-8	26013-060142	와셔붙이볼트(B+SW)	6	

111. 묘탑재대

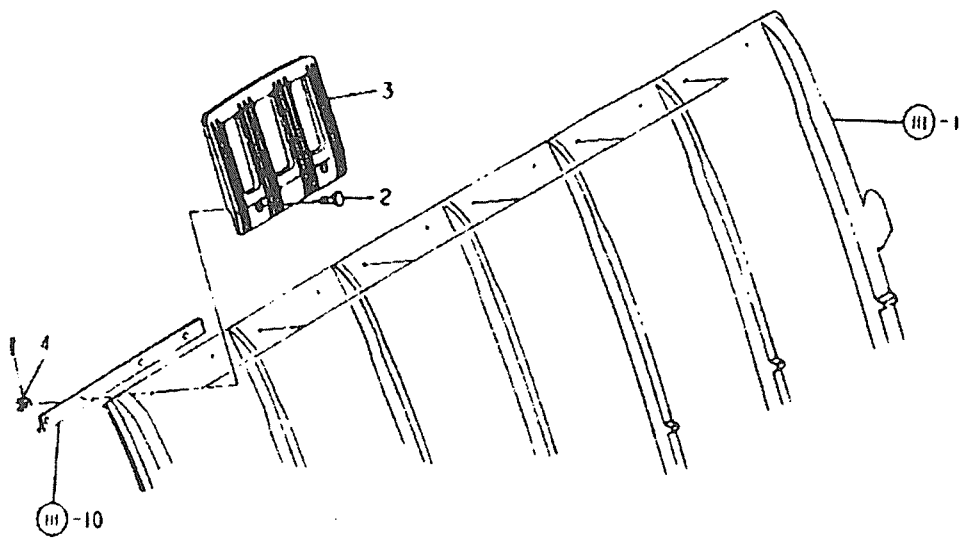
〈묘탑재대부〉



111. 묘탑재대

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	111-1	RMB1010000A0	묘탑재대완성	1	
2	111-1-1	RRB1010101A4	와셔	12	
3	111-1-2	RRB1010201B3	유닛레버대조합	2	
4	111-1-3	RMB1010301A0	묘탑재대판	6	
5	111-1-4	RMB1010401A0	묘탑재대리브	7	
6	111-1-5	RMB1010601A3	묘탑재대레일(상)	1	
7	111-1-6	RMB1010801A2	묘탑재대레일(하)	1	
8	111-1-7	RMB1010901A3	L형레일(상)	1	
9	111-1-8	RRB1011101A4	센서취부판조합	6	
10	111-1-9	RRB1011201B4	롤링스프링후크조합	2	
11	111-1-10	RRB1011301A4	리벳3.2x8	12	
12	111-1-11	RRB1011401A4	리벳3.2x6.3	10	
13	111-1-12	RRB1011501A4	리벳3.2x9.8	124	
14	111-1-13	RRB1011601A4	리벳3.2x9.5	42	
15	111-1-14	RRB1011701A4	하네스스테이	1	
16	111-1-15	RMB1011801A4	램프취부판조합	2	
17	111-1-16	RRB1012001A4	취부너트	1	
18	111-1-17	RMB1012101A4	취부대조합	7	
19	111-1-18	RMB1012301A4	취부볼트조합	3	
20	111-1-19	RMB1012401A4	축보강판	6	
21	111-1-20	22137-060000	평와셔(마봉환)	4	
22	111-1-21	26716-060002	육각너트	4	
23	111-1-22	RRB9350101A4	리벳3.2x8	4	
24	111-27	RMB1270000A4	하네스커버610	1	
25	111-28	RMB1280000A4	하네스커버1210	1	
26	111-29	RMB1330000A3	보강레일(하)	1	

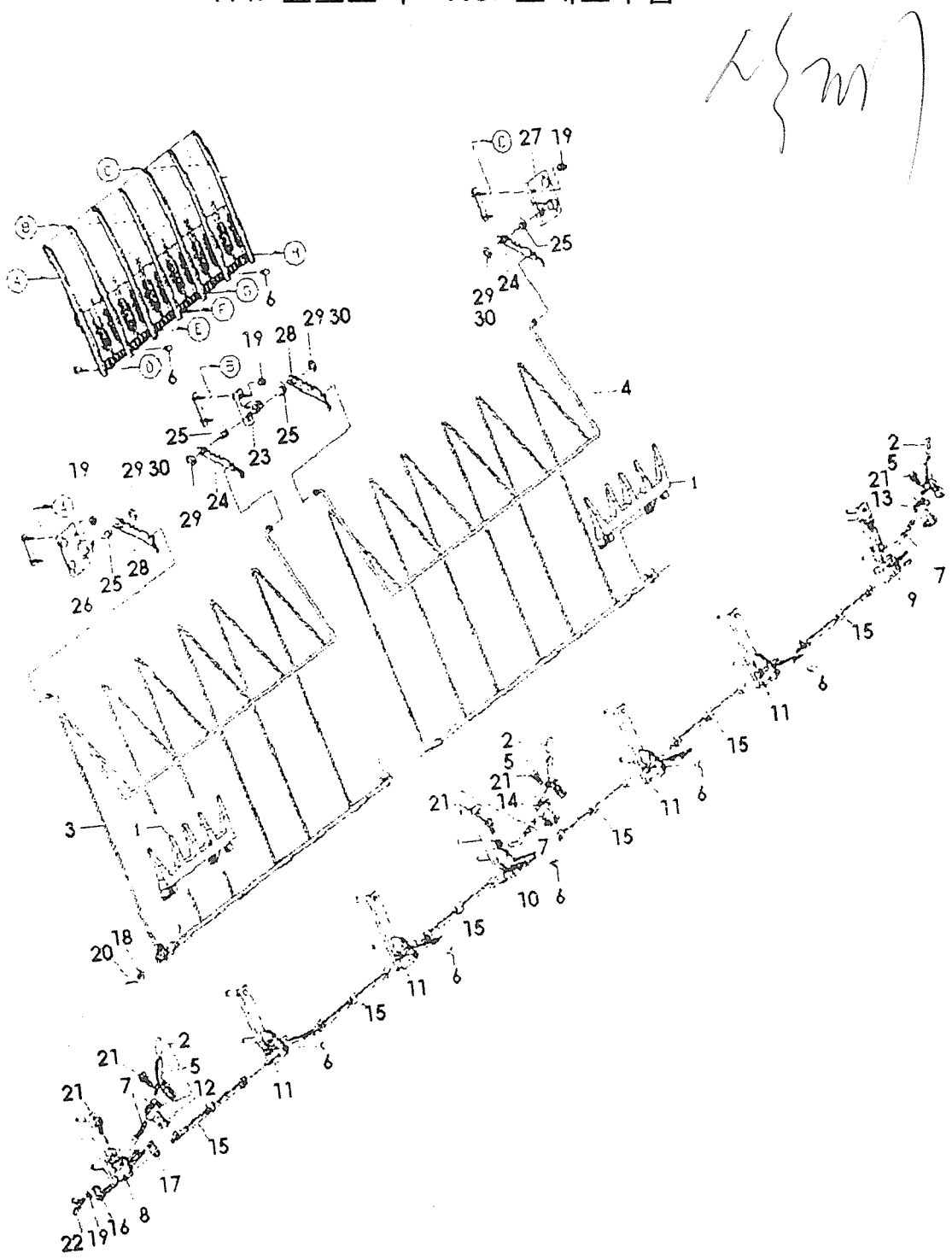
113. 연장묘탑재대



113. 연장묘탑재대

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	113-1	26716-060002	육각너트	12	
2	113-2	RRB3020000A4	타원두부볼트6x20	12	
3	113-3	RRB3030000A1	연장묘탑재대	6	
4	113-4	22217-060000	스프링와셔	12	

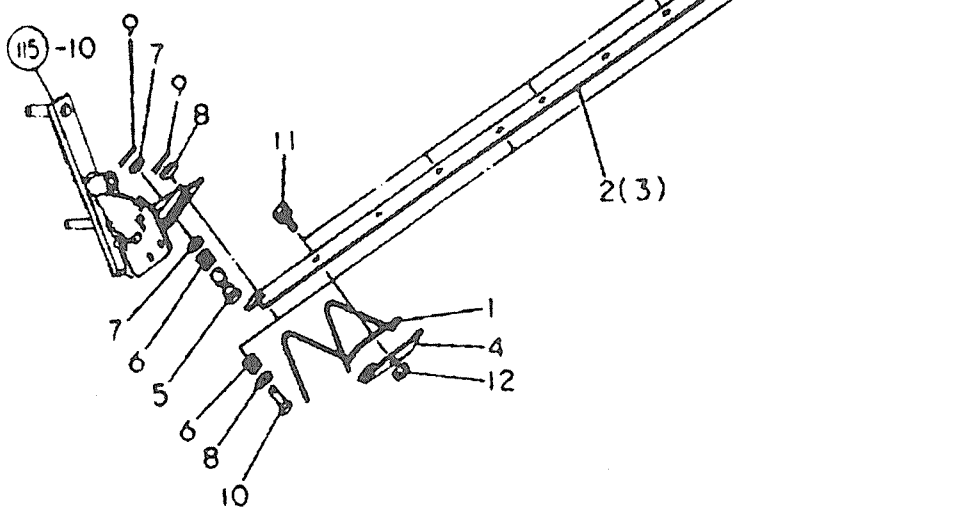
114. 묘스토퍼 115. 묘매트누름



114. 묘스토퍼 115. 묘매트누름

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	114-1	RRB4010000B2	묘스토퍼	2	
2	115-1	RR72050000B4	손잡이10x40	3	
3	115-2	RMB5040000D2	묘매트누름봉3(좌)	1	
4	115-3	RMB5050000D2	묘매트누름봉3(우)	1	
5	115-4	RRB5070000C4	높이조절레버	3	
6	115-5	RRB5080000A4	고무캡6	5	
7	115-6	RRB5090000B4	매트누름지주	3	
8	115-7	RMB5100000C2	매트누름지점조합(좌)	1	
9	115-8	RMB5110000C2	매트누름지점조합(우)	1	
10	115-9	RMB5120000C2	매트누름지점조합C	1	
11	115-10	RMB5130000C2	매트누름지점조합(내)	4	
12	115-11	RRB5150000B4	매트누름가이드(좌)조합	1	
13	115-12	RRB5160000B4	매트누름가이드(우)조합	1	
14	115-13	RMB5170000A4	매트누름가이드조합	1	
15	115-14	RRB5180000B3	묘누름판	6	
16	115-15	RMB5190000B4	묘누름조절축조합	1	
17	115-16	22137-060000	평와셔(마봉환)	1	
18	115-17	22137-100000	평와셔(마봉환)	2	
19	115-18	RR47070000A4	빠짐방지스냅핀6	7	
20	115-19	22417-200160	할핀	2	
21	115-20	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	6	
22	115-21	26646-060152	나비볼트	1	
23	115-27	RMB5270000A3	묘누름지지(중)	1	
24	115-28	RMB5280000A4	묘누름걸이대(좌)	2	
25	115-29	RMB5290000B4	리턴스프링(좌)	2	
26	115-30	RMB5300000A3	누름봉지지대(좌)	1	
27	115-31	RMB5310000A3	누름봉지지대(우)	1	
28	115-32	RMB5320000A4	묘누름걸이대(우)	2	
29	115-33	22272-000060	스냅링	4	
30	115-29	26716-060002	육각너트	6	
31	115-30	RMB5350000B4	리턴스프링(우)	2	

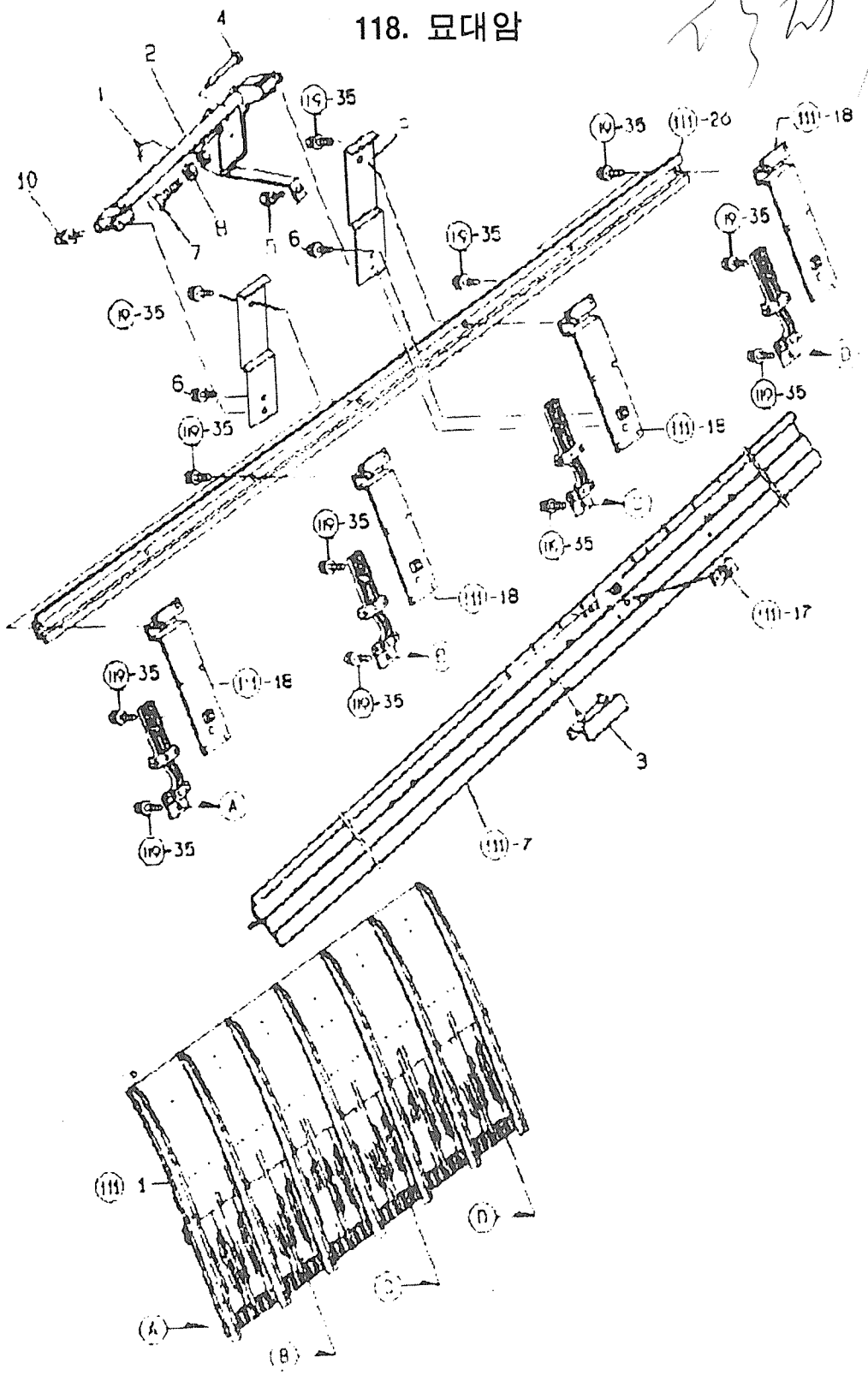
117. 서브묘매트누름(옵션품)



117. 서브묘매트누름(옵션품)

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	117-1	RRB7010000B4	묘매트잡이(상)	12	
2	117-2	RMB7020000A3	홀더레일(좌)	2	
3					
4	117-4	RRB7040000A4	매트잡이홀더	12	
5	117-5	RRB7050000A4	스토퍼핀	4	
6	117-6	RRB7060000A4	스프링12x20	12	
7	117-7	22137-100000	평와셔(마봉환)	8	
8	117-8	22157-060000	평와셔(대형)	16	
9	117-9	22417-160160	할핀	12	
10	117-10	22487-060160	두부핀	8	
11	117-11	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	12	
12	117-12	26716-060002	육각너트	12	

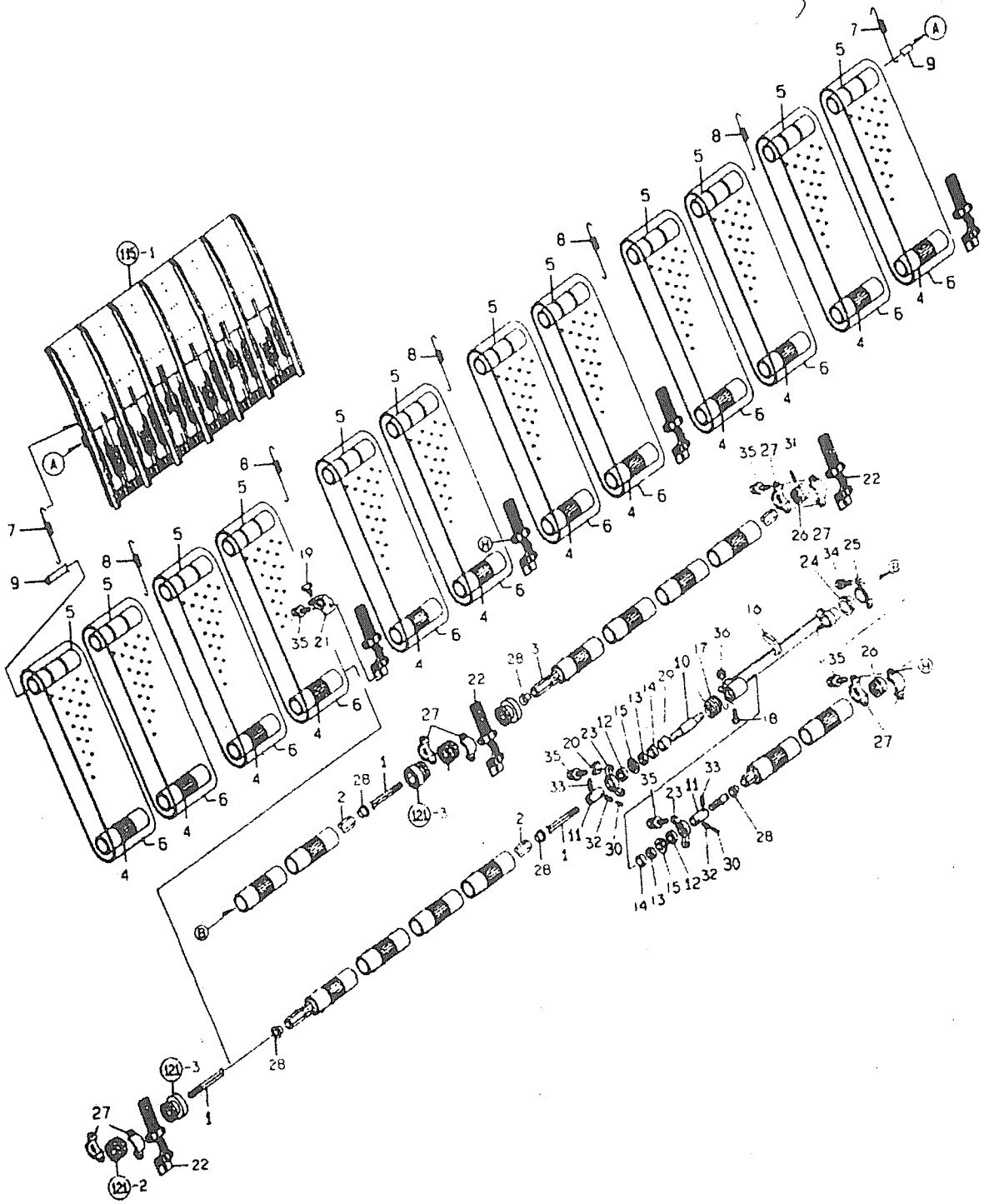
118. 묘대암



118. 묘대암

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	118-1	RR47070000A4	빠짐방지스냅핀6	1	
2	118-2	RMB8020000A2	묘대암조합	1	
3	118-3	RRB8030000B4	묘지지판슈	6	A
4	118-4	22487-060650	두부핀6x65	1	
5	118-5	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	1	
6	118-6	26014-060252	와셔조립육각볼트(B+SW+PW)	2	
7	118-7	26116-100404	볼트10x40	2	
8	118-8	26717-100002	육각너트	2	
9	118-9	RMB8090000A3	묘대암보강판	2	
10	118-10	26014-060354	와셔조립육각볼트(B+SW+PW)	2	

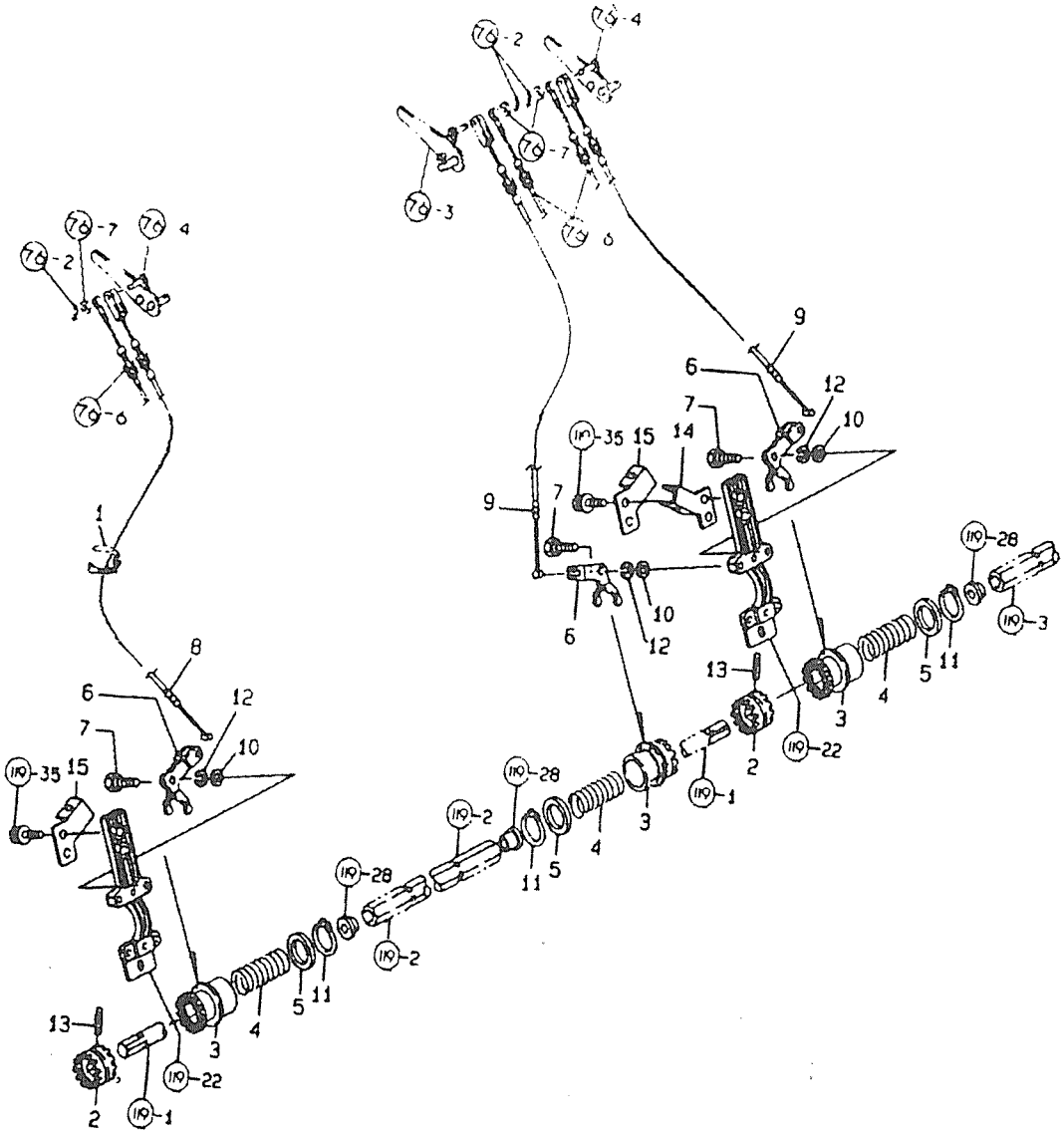
119. 종이송구동



119. 종이송구동

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	119-1	RRB9010000B4	구동축 570	2	
2	119-2	RRB9020000A4	종이송파이프522	2	
3	119-3	RRB9030000A4	종이송파이프600	1	
4	119-4	RMB9040000B3	벨트구동롤러	12	
5	119-5	RMB9080000B3	벨트종동롤러	12	
6	119-6	RMB9120000A1	묘이송벨트	12	
7	119-7	RMB9130000A4	텐션스프링S	2	
8	119-8	RMB9140000A4	텐션스프링C	5	
9	119-9	RMB9150000A4	지점파이프	1	
10	119-10	RMB9170000A4	원웨이클러치축	1	
11	119-11	RRB9180000B4	죠인트S	2	
12	119-12	RRB9190000A4	베어링 BB6901UU	2	
13	119-13	RRB9200000A4	오일실(UB162404)	2	
14	119-14	RRB9210000D4	부시16x22x7	2	
15	119-15	RRB9220000B4	간격칼라13x29x2	2	
16	119-16	RRB9230000A2	종이송캠완성	1	B
17	119-17	RRB9240000B4	종이송캠되돌림스프링	1	
18	119-18	RRB9250000A4	스토퍼볼트	1	
19	119-19	RRB9260000A4	종이송캠스토퍼	1	
20	119-20	RRB9270000A4	스프링스토퍼	1	
21	119-21	RRB9280000A4	스토퍼취부판조합	1	
22	119-22	RMB9290000A2	축지지대	5	
23	119-23	RRB9300000A4	베어링홀더	2	
24	119-24	RRB9310000A4	부시25x28x15	1	
25	119-25	RRB9320000A4	종이송캠지지조합	1	
26	119-26	RRB9330000A4	축지지A	2	
27	119-27	RRB9340000A4	종이송축지지	8	
28	119-28	RRB9370000A4	부시12	5	
29	119-29	RRB9380000A4	원웨이클러치16x22x16	1	
30	119-30	22351-030016	스프링핀	2	
31	119-31	22351-040020	스프링핀	1	
32	119-32	22351-050016	스프링핀	2	
33	119-33	22351-040016	스프링핀4.0A	2	
34	119-34	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	2	
35	119-35	26014-060202	와셔조립육각볼트(B+SW+PW)	20	
36	119-36	26716-080002	육각너트	1	
37	119-37	26014-060162	와셔붙이볼트(B+SW)	11	

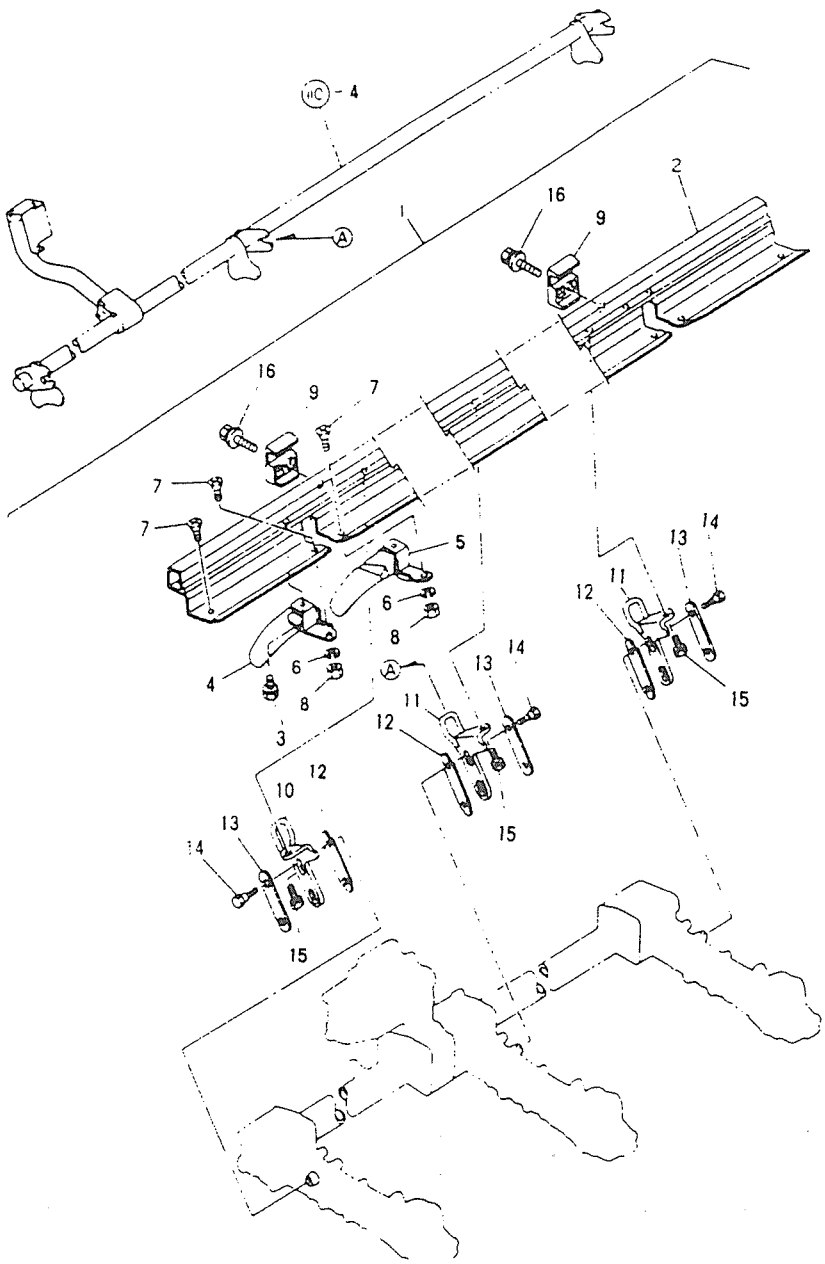
121. 종이송 클러치



121. 종이송 클러치

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	121-1	RRA8050000A4	와이어클램프	5	
2	121-2	RRC1020000A4	조클러치A	2	
3	121-3	RMC1030000A3	조클러치B	3	
4	121-4	RRC1040000A4	클러치스프링	3	
5	121-5	RRC1050000B4	간격칼라19x26x1	3	
6	121-6	RRC1060000A4	호크조합	3	
7	121-7	RRC1070000A4	볼트M6x15	3	
8	121-8	RMC1080000A4	종이송클러치와이어A	1	A
9	121-9	RMC1090000A4	종이송클러치와이어B	2	A
10	121-10	22137-060000	평와셔(마봉환)	3	
11	121-11	22242-000180	축용스냅링	3	
12	121-12	22217-060000	스프링와셔	3	
13	121-13	22351-040020	스프링핀	2	
14	121-14	RMB9350000A4	유닛아우터지지(좌)	1	
15	121-15	RMB9360000A4	유닛아우터지지(우)	2	

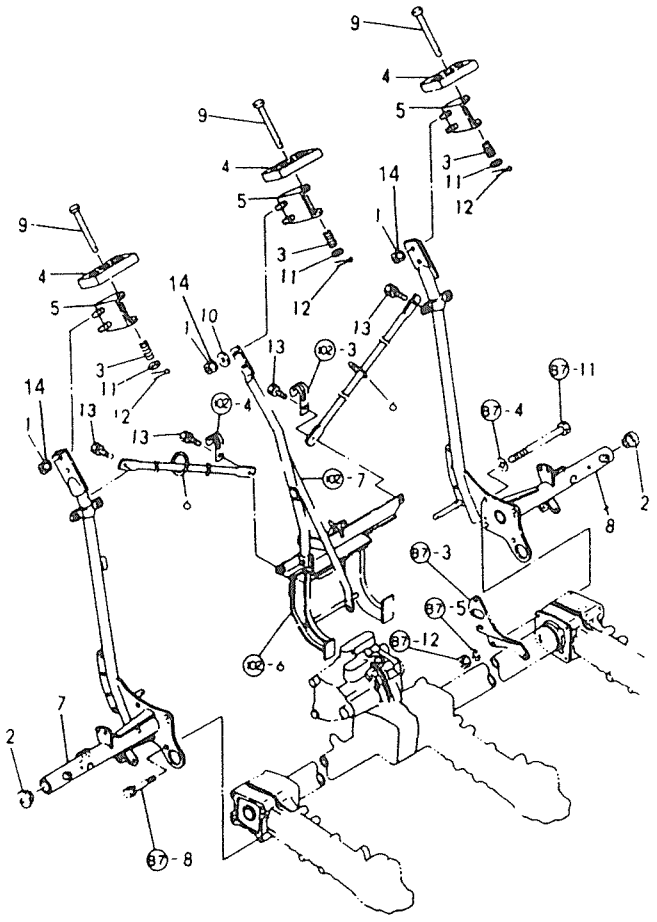
122. 가이드 레일



122. 가이드 레일

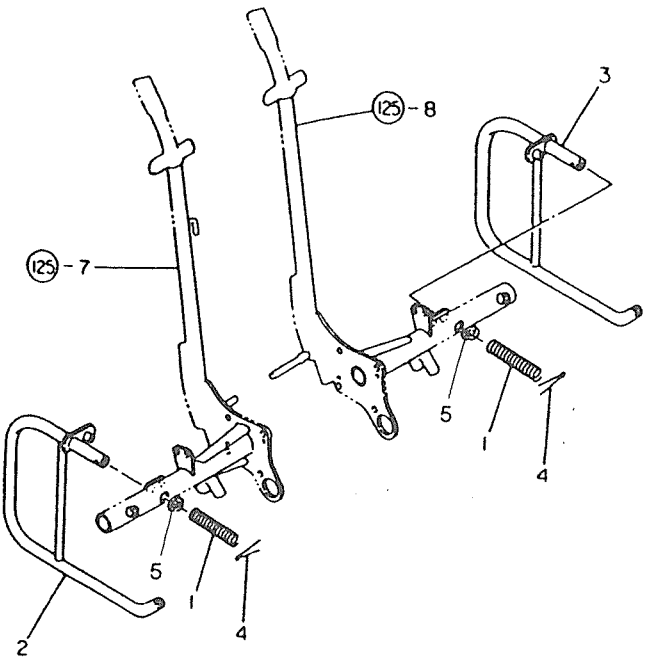
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	122-1	RRC2010000E2	묘취출판조합	1	B
2	122-1-1	RRC2010101E2	가이드레일 6	1	
3	122-1-4	RRC2010401A4	+자 구멍볼트	12	
4	122-1-5	RRC2010501A3	롱가이드(좌)	6	B
5	122-1-6	RRC2010601A3	롱가이드(우)	6	B
6	122-1-8	22213-050000	스프링와셔	12	
7	122-1-9	26573-050102	접시작은나사	12	
8	122-1-11	26713-050002	너트	12	
9	122-15	RRC2150000A4	규제슈	2	A
10	122-16	RRC2160000B3	가이드레일판조합(좌)	1	
11	122-17	RRC2170000B3	가이드레일판조합(우)	2	
12	122-18	RRC2180000A4	가이드플레이트(내)	3	
13	122-19	RRC2190000A4	가이드플레이트(외)	3	
14	122-20	RRC2200000A4	볼트 M8	6	
15	122-21	26014-080202	와셔조립육각볼트(+SW)	3	
16	122-23	26014-080252	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	2	

125. 사이드 프레임



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	125-1	26716-060002	육각너트	6	
2	125-2	RRC5020000A4	고무마개	2	
3	125-3	RRC5030000A4	클러치스프링 11×32	3	
4	125-4	RRC5040000A4	묘재대지지슈	3	A
5	125-5	RRC5050000B4	핀홀더조합	3	
6	125-6	RRC5060000B4	판 514조합	2	
7	125-7	RMC5070000B1	사이드프레임완성(좌)	1	
8	125-8	RMC5080000B1	사이드프레임완성(우)	1	
9	125-9	RRC5090000A4	두부핀 8×105	3	
10	125-10	22157-060000	평와셔(대형)	2	
11	125-11	22137-080000	평와셔(마봉환)	3	
12	125-12	22417-200160	할핀	3	
13	125-13	26013-080202	와셔조립육각볼트(+SW)	4	
14	125-14	22217-060000	스프링와셔	6	

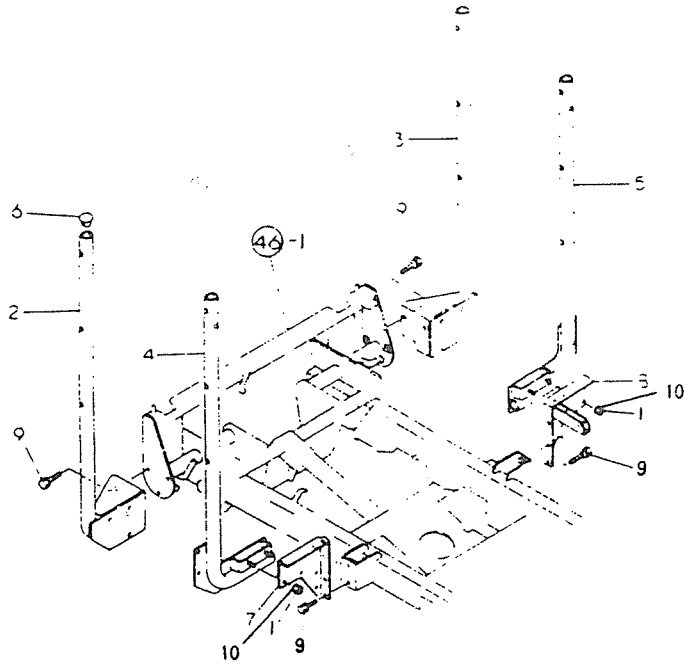
126. 사이드 범퍼



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	126-1	RRC6010000A4	스프링 20×50	2	
2	126-2	RRC6020000B3	사이드범퍼조합(좌)	1	
3	126-3	RRC6030000B3	사이드범퍼조합(우)	1	
4	126-4	22417-320250	할핀	2	
5	126-5	22117-180000	평와셔	2	

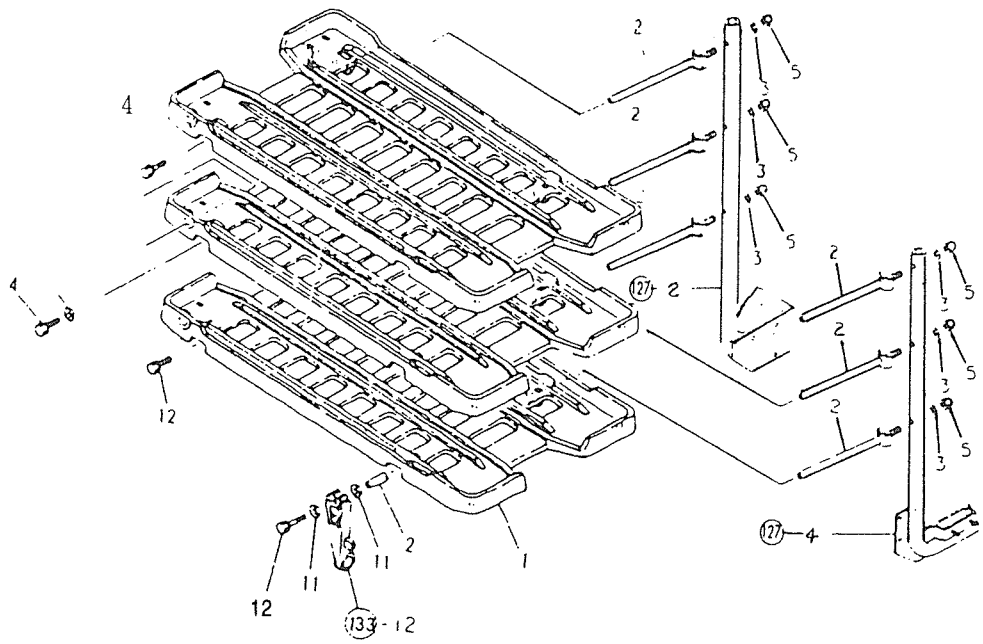
127. 예비묘대 프레임

〈예비묘대, 마커, 웨이트부〉



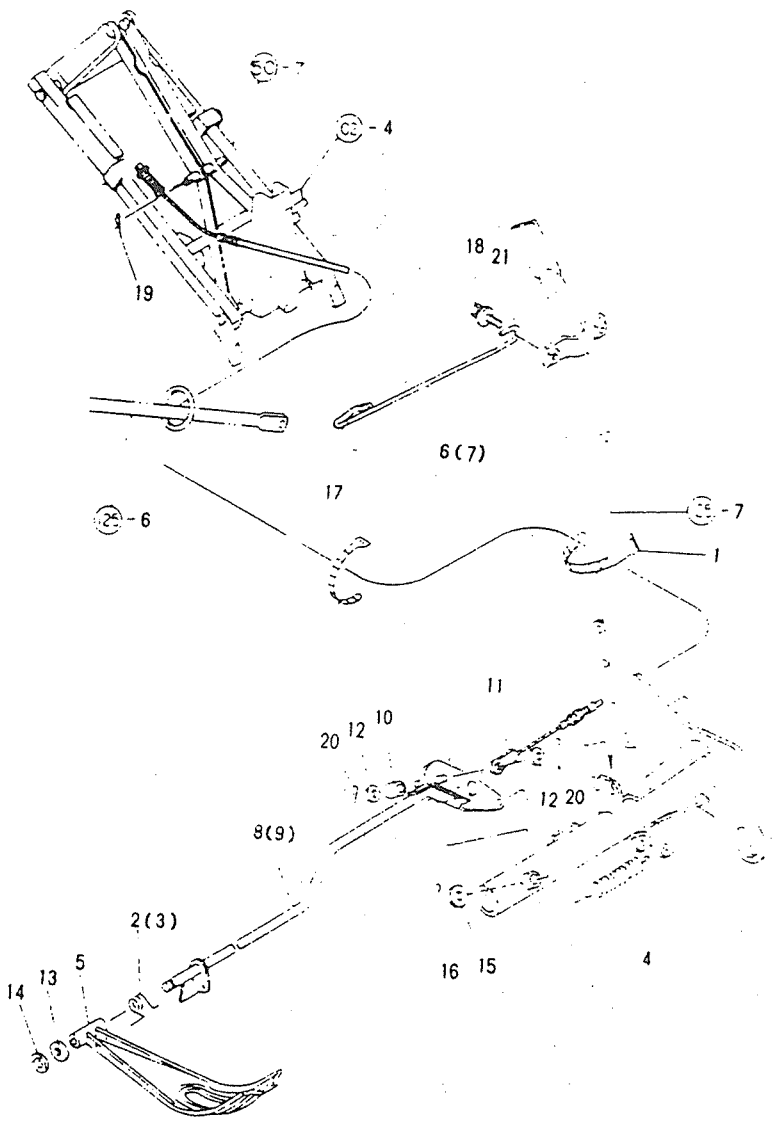
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	127-1	26716-100002	육각너트	4	
2	127-2	RRC7020000C3	예비묘대스테이(전)조합(좌)	1	
3	127-3	RRC7030000C3	예비묘대스테이(전)조합(우)	1	
4	127-4	RRC7040000B3	예비묘대스테이(후)조합(좌)	1	
5	127-5	RRC7050000B3	예비묘대스테이(후)조합(우)	1	
6	127-6	RRC7060000X4	홀플러그 23	4	
7	127-7	RRC7070000B3	취부대(좌)조합	1	
8	127-8	RRC7080000B3	취부대(우)조합	1	
9	127-9	26013-080202	와셔조립육각볼트(+SW)	10	
10	127-10	22217-100000	스프링와셔	4	

129. 예비 묘대



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	129-1	RRC9010000A0	예비묘대	6	
2	129-2	RRC9020000B4	예비묘로드완성	12	
3	129-3	22217-120000	스프링와셔	12	
4	129-4	26014-080162	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	10	
5	129-5	RRC9050000A4	너트	12	
11	129-11	22157-08000	평와셔(마봉환)	4	
12	129-12	26013-080352	와셔조립육각볼트 (+SW)	2	

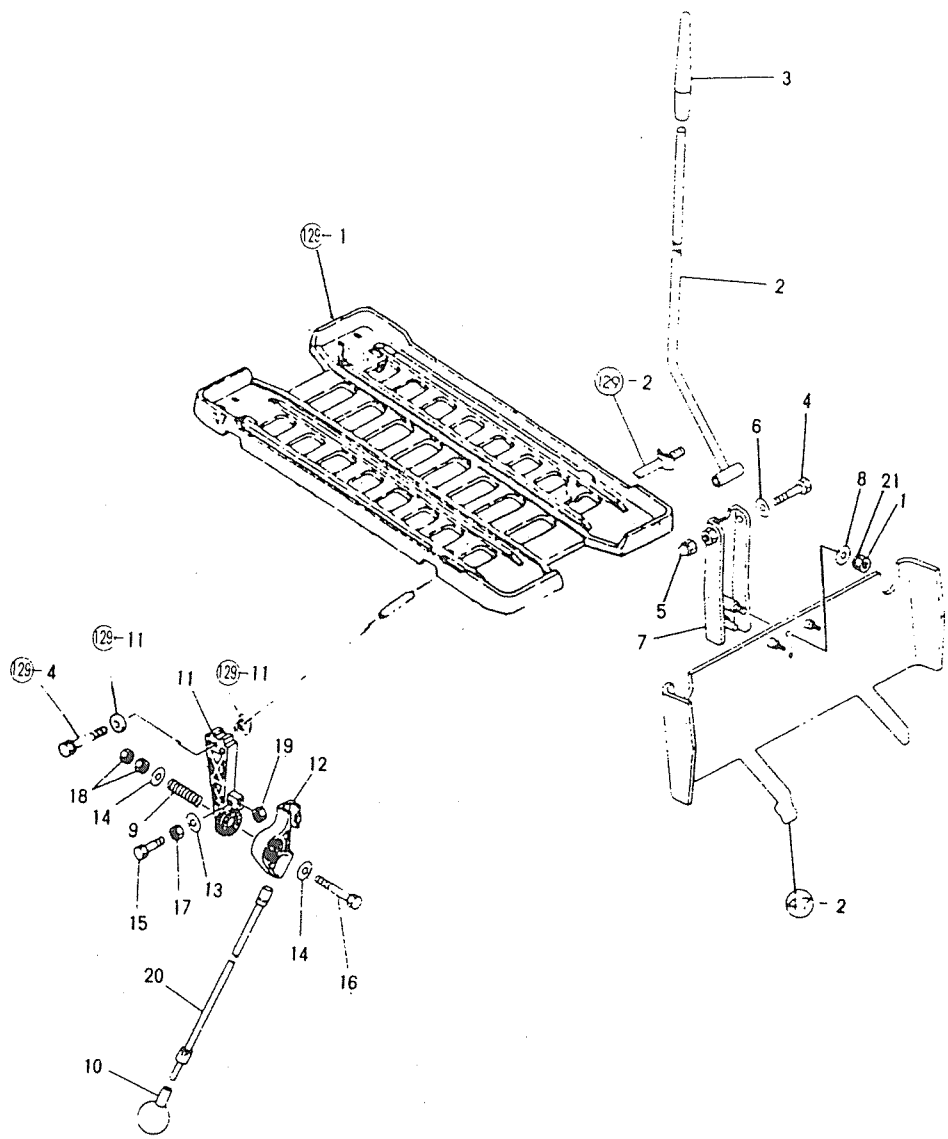
132. 선긋기 마커



132. 선긋기 마커

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	132-1	TTB9420000A4	나일론밴드 250	3	
2	132-3	RRD2030000A4	마커스프링(좌)	1	
3	132-4	RRD2040000A4	마커스프링(우)	1	
4	132-5	RRD2050000A4	마커인장스프링	2	
5	132-6	RRD2060000A3	선긋기마커	2	
6	132-7	RRD2070000A3	마커걸이(좌)	1	
7	132-8	RRD2080000A3	마커걸이(우)	1	
8	132-9	RRD2090000C3	선긋기마커완성(좌)	1	
9	132-10	RRD2100000C3	선긋기마커완성(우)	1	
10	132-11	RRD2110000A4	파이프 8×15×15	2	
11	132-12	RRD2120000B3	마커와이어	2	A
12	132-13	22117-080000	평와셔(소형)	2	
13	132-14	22117-100000	평와셔(소형)	2	
14	132-15	22417-200162	할핀	2	
15	132-16	22137-100000	평와셔(마봉환)	2	
16	132-17	22417-200160	할핀	2	
17	132-18	23061-060085	비닐파이프	2	
18	132-19	26014-080202	와셔조립육각볼트(+SW.PW)	2	
19	132-20	RRD2200000A4	스냅핀 10	2	
20	132-21	22417-160120	할핀	4	
21	132-22	22137-080000	평와셔(마봉환)	2	

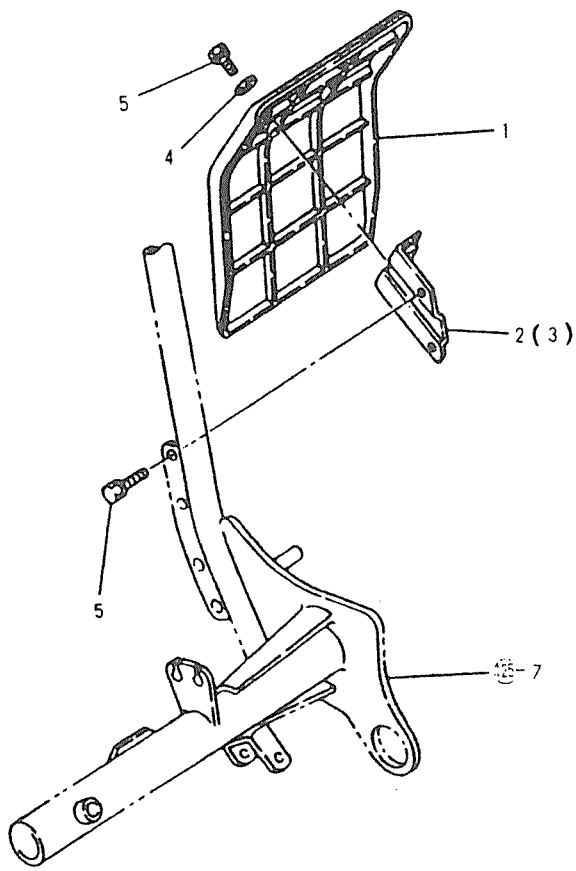
133. 센터안내봉, 사이드안내봉



133. 센터안내봉, 사이드안내봉

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	133-1	26716-080002	육각너트	1	
2	133-2	RRD3020000A4	센터마커조합	1	
3	133-3	RRD3030000A4	센터마커(선)	1	
4	133-4	26116-080582	볼트 M8×58	1	
5	133-5	26667-080002	캡너트 M8	1	
6	133-6	RRD3060000A4	접시스프링	1	
7	133-7	RRD3070000A4	센터마커스테이조합	1	
8	133-8	22137-080000	평와셔(마봉환)	1	
9	133-9-1	RRD3090000A4	묘대암스프링	2	
10	133-9-2	RRD3110000A4	마커(전)	2	
11	133-9-3	RRD3140000A3	사이드마커스테이	2	
12	133-9-4	RRD3150000A3	사이드마커홀더	2	
13	133-9-5	22137-060000	평와셔(마봉환)	2	
14	133-9-6	22137-080000	평와셔(마봉환)	4	
15	133-9-7	26116-060304	육각볼트	2	
16	133-9-8	26116-080552	육각볼트	2	
17	133-9-9	26716-060002	육각너트	2	
18	133-9-10	26716-080002	육각너트	4	
19	133-9-11	26756-060002	육각고정너트	2	
20	133-9-12	RRD3300000A4	마커 지지대	2	B
21	133-10	22217-080000	스프링와셔	1	

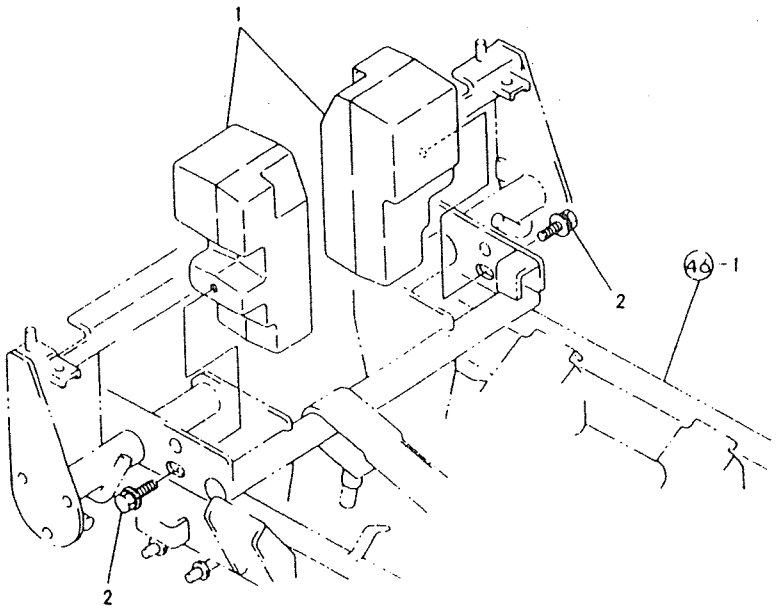
134. 흙막이판



134. 흙막이판

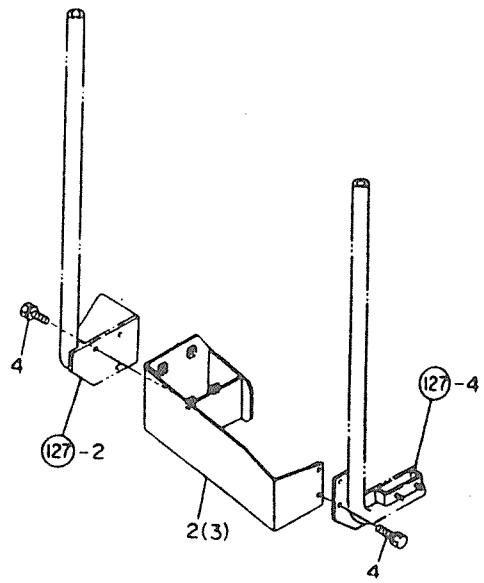
번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	134-1	RRD4010000A2	흙막이판	2	
2	134-2	RRD4020000A4	흙막이판스테이조합(좌)	1	
3	134-3	RRD4030000A4	흙막이판스테이조합(우)	1	
4	134-4	22157-060000	평와셔(대형)	4	
5	134-5	26013-060162	와셔붙이볼트(B+SW)	8	

135. 프런트 웨이트



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	135-1	RRD5010000A3	웨이트 5.5	2	
2	135-2	26014-080202	와셔조립육각볼트(+SW,PW)	2	

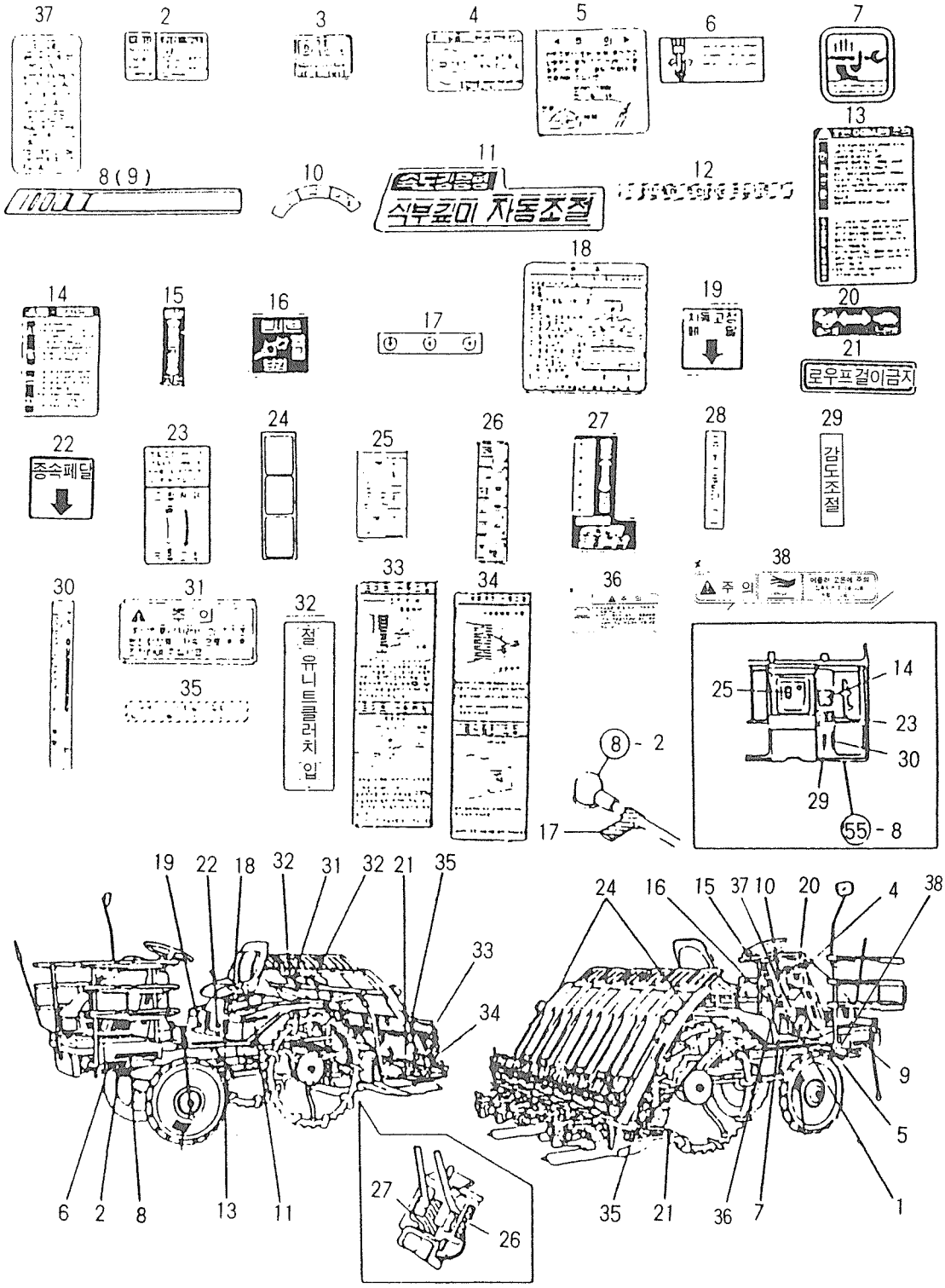
136. 웨이트 스테이



번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
2	136-2	RRD6020000C3	웨이트스테이조합(좌)	1	
3	136-3	RRD6030000C3	웨이트스테이조합(우)	1	
4	136-4	26013-080202	와셔조립육각볼트(+SW)	8	

137. 명판 1

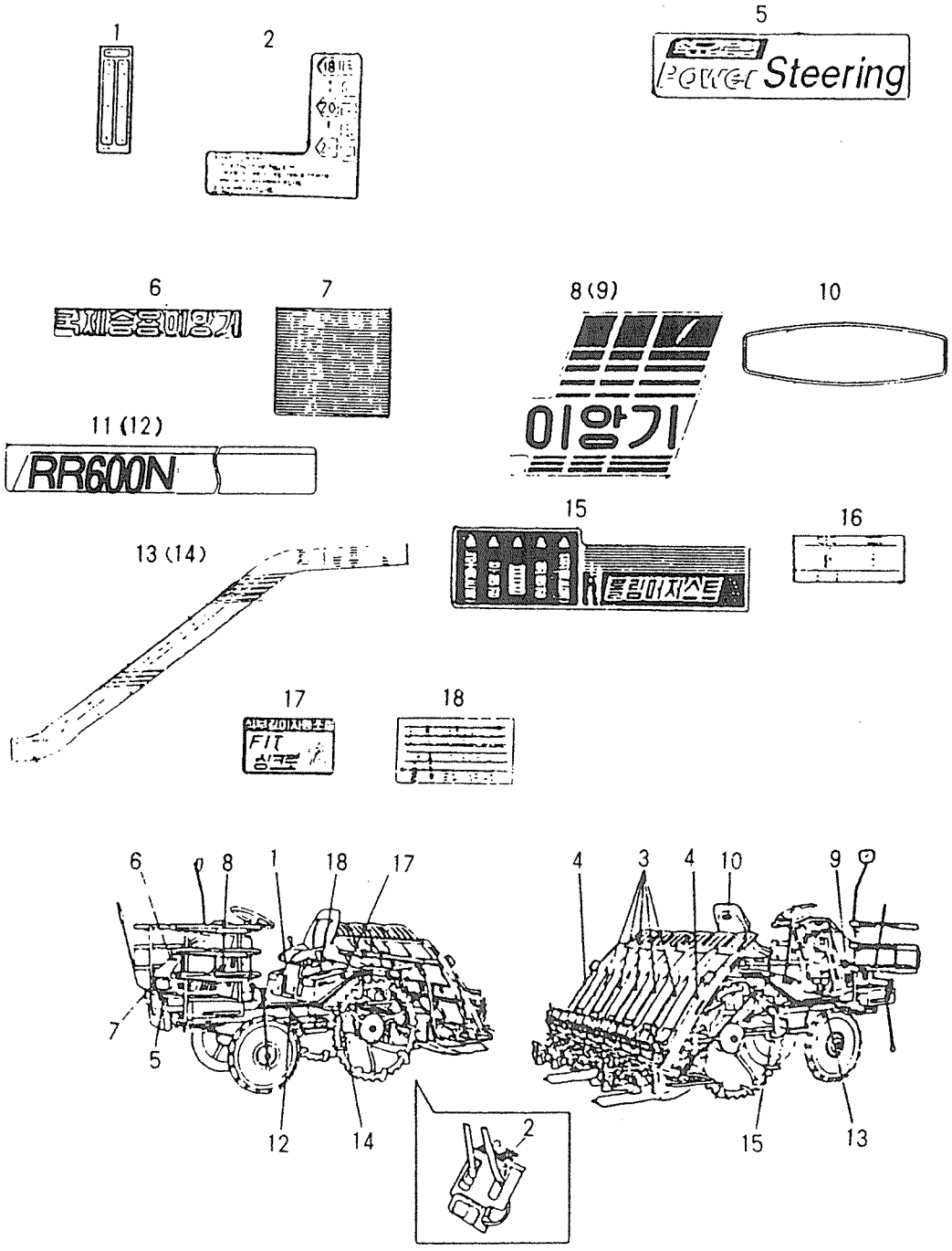
〈명판부〉


37
2
3
4
5
6
7
8(9)
10
11
식부깊이 자동조절
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
로우프걸이금지
22
종속페달
23
24
25
26
27
28
29
감도조절
30
31
주 의
32
절 유니트클러치 입
33
34
35
36
38
주 의
8 - 2
17
25
14
23
30
29
55 - 8
19 22 18 32 31 32 21 35
33
34
6 2 8 13 11
27
26
24 16 15 37 10 20 4 38
9
5
1
35 21 36 7

137. 명판 1

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
2	137-2	RRD7020000A4	오일벨마크	1	
3	137-3	TTE4260000A4	기어오일명판	1	
4	137-4	RRD7040000B4	급유위험명판	1	
5	137-5	RMD7050000B4	페달주의명판	1	
6	137-6	RRD7060000A4	연료코크마트	1	
7	137-7	CEK4440000A4	주의(엔진정지)	1	
8	137-8	RRD7080000A3	웨이트스테이스트라이프(좌)	1	
9	137-9	RRD7090000A3	웨이크스테이스트라이프(우)	1	
10	137-10	RRD7100000A4	키스위치명판	1	
11	137-11	RRD7110000B3	식부깊이자동조절명판	1	
12	137-12	RRD7120000C4	회전주의명판	1	
13	137-13	RRD7130000C4	주행주의명판	1	
14	137-14	RRD7140000A4	시동요령명판	1	
15	137-15	RRD7150000A4	핸들고정명판	1	
16	137-16	RRD7160000A4	본네트오픈명판	1	
17	137-17	RRD7170000A4	밧데리프라스명판	1	
18	137-18	RRD7180000A3	주유명판	1	
19	137-19	RMD7190000B4	차동고정페달명판	1	
20	137-20	RRD7200000A4	악셀마크	1	
21	137-21	RRD7210000A4	주의명판(로프)	2	
22	137-22	RMD7222000A4	증속페달명판	1	
23	137-23	RRD7230000A4	고정밸브명판	1	
24	137-24	RRD7240000A4	반사마크 65	2	
25	137-25	RRD7250000A4	부주수명판	1	
26	137-26	RRD7260000B4	식부본수명판	1	
27	137-27	RRD7270000A3	식부깊이명판	1	
28	137-28	RRD7280000A4	휴지브루링크명판	1	
29	137-29	RRD7290000A4	감도조절명판	1	
30	137-30	RRD7300000A4	감도조절명판 B	1	
31	137-31	RRD7310000C4	유닛주의명판	1	
32	137-32	RRD7320000A4	유닛클러치명판	2	
33	137-33	RRD7330000C4	묘누름명판	1	
34	137-34	RRD7340000B4	서브묘누름명판	1	
35	137-35	RRD7350000C4	주의명판	2	
36	137-36	RRD7360000B4	취급주의 명판	1	
37	137-38	RRD7380000B1	경고취급명판	1	
38	137-39	RRD7390000B1	주의취급명판	1	
39	137-40	RRD7400000B1	주의명판(엉킴)	1	
40	137-41	RRD7410000A4	미션오일명판	1	

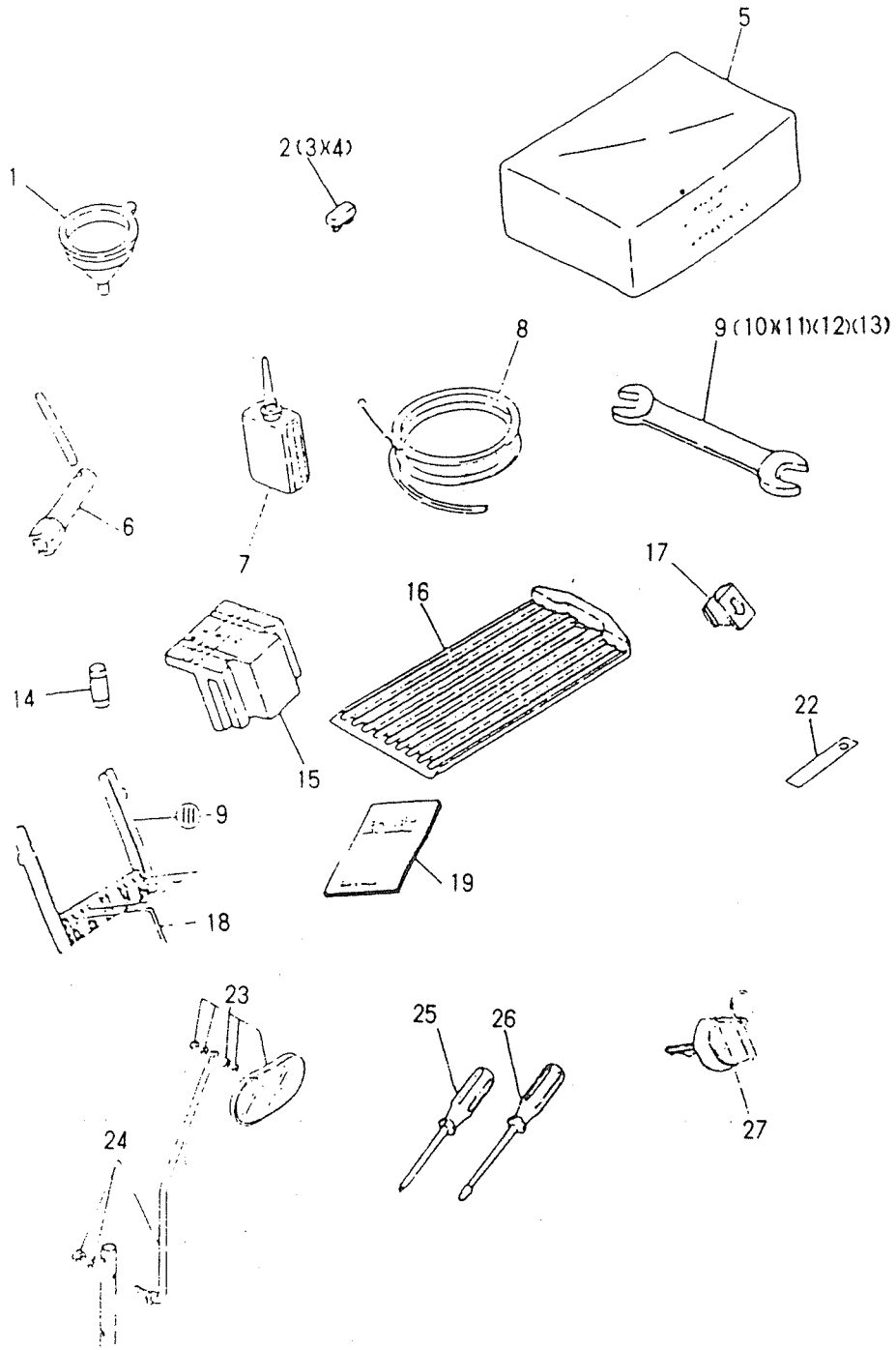
138. 명판 2


1
2
5
POWER Steering
6
7
8(9)
10
11(12)
RR600N
15
16
13(14)
17
18
6
8
1
18
17
7
5
12
14
2
4
3
4
10
9
15
13

138. 명판 2

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	138-1	RRD8010000C3	주수명판	1	
2	138-2	RRD8020000A3	횡이송조절명판	1	
5	138-5	RRD8050000B3	파워스티어링명판	1	
6					
7	138-7	RMD8070000A3	본네트후론트명판	1	
8	138-8	RRD8080000A3	본네트명판(좌)	1	
9	138-9	RRD8090000A3	본네트명판(우)	1	
10	138-11	RRD8110000A4	국제마크	1	
11	138-12	RRD8120000B3	사이드스트라이프(좌)	1	
12	138-13	RRD8130000B3	사이드스트라이프(우)	1	
13	138-14	RRD8140000A3	휀다스트라이프(좌)	1	
14	138-15	RRD8150000A3	휀다스트라이프(우)	1	
15	138-16	RRD8160000A3	로링명판	1	
16	138-17	RRD8170000A4	휴즈명판	1	
17	138-18	RRD8180000A4	식부깊이자동명판	1	
18	138-19	RRD8190000B4	형식명판	1	
19	138-20	RRD8200000A4	에어크리너명판	1	
20	138-21	RRD8210000C4	엔진명판	1	

139. 부대품(부대부품) 승용이앙기



139. 부대품(부대부품)

번 호	코드번호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	139-1	RRD9010000A4	주유깔대기	1	
5	139-8	RRD9080000C1	본기커버	1	
6	139-10	91221-000001	플러그랜치	1	
7					
8	139-13	23061-120300	비닐호스	1	
9	139-16	28110-080100	양구스패너	1	
10	139-17	28110-100120	양구스패너	1	
11	139-18	28110-120140	양구스패너	1	
13	139-20	28110-190220	스패너	1	
15	139-22	RRD9220000A4	식부조셋팅게이지	1	
16	139-23	RRD9230000C2	묘취판	1	
17	139-25	RRD9250000B4	푸시피스	12	
18	139-26	RRD9260000A4	묘매트잡이(하)	24	
19	139-27	RRD9270000A9	취급설명서 및 부품명세서	1	
20					
21					
22	139-30	RRA0280000A4	B형시임 32	16	
23	139-31	RRD0000000A9	백미러완성	1	
24	139-32	RRD0030000A3	백미러스테이	1	
25	139-33	AB17050000A3	(+) 드라이버	1	
26	139-34	AB17060000A3	(-) 드라이버	1	
27	139-36	RR08110201A4	방수키	2	

품 질 보 증 서

국제종합기계㈜에서 생산, 판매한 모든 제품은 엄격한 품질 관리하에서 농기계 관련 제반 법규정에 적합하도록 설계, 제작 되었으므로 사용설명서에 명시된 점검 및 정비주기와 사용지침에 따라 관리, 사용하시면 본 제품은 항상 최적의 상태와 최상의 성능 발휘를 하면서 안전하게 유지될 것을 확신하며 관련법규에 의거 다음과 같이 보증하여 드립니다.

1. 보증의 범위

귀하가 구입하신 농업기계를 폐사에서 교부한 "사용설명서" 의 점검 및 정비주기와 사용지침에 따라 정상적으로 관리, 사용한 상태에서 보증기간내에 해당하고, 보증사용시간 미만이고, 농업기계를 구성하는 각 부품의 재질 또는 제조상의 결함에 의한 고장임이 기술적 분석에 의하여 밝혀진 경우 해당 부품을 수리 및 신품 또는 폐사가 인정한 조립품으로 무상 교환하여 드립니다.

2. 보증기간 및 관련부품

보증기간은 농업기계를 구입한 일로부터 적용되며 사용기간 또는 사용시간중 먼저 도래한 것을 보증기간의 만료로 간주합니다.

구 분	보증 수리 기간	해 당 부 분
전기종 (콤바인제외)	1.사용기간 2년 또는 사용시간 1,000시간 이내	-엔진(엔진주변장치 및 전장부 제외) -밋션(단속,변속,제동,감속,앞.뒤차축 조합부) -씰 및 가스켓류(엔진 및 미션)
	2.1항외 기타 부분은 1년 또는 500시간 이내	-엔진주변 장치 =연료장치(분사펌프,노즐 및 연료펌프) =터보차져 =전장품(발전기, 시동모터, 예열 및 배선류) =엔진외장부(라디에이터, 냉각팬등) -유압계통(유압펌프,실린더,전기 및 밸브류) -의장부(밋션을 제외한 외장부) -전장부(각종 스위치 및 배선 스테레오등) -캐빈부(냉,난방 관련부품) -조향장치조합(핸들관련 부품) -작업기,이앙기,결속부
콤바인	1.사용기간 2년 또는 사용시간 400시간 이내	-엔진(엔진 주변장치 및 전장부 제외) -밋션(단속, 변속, 제동, 차동, 감속, HST조합, 오일탱크 및 내부품) -씰 및 가스켓류(엔진 및 미션)
	2.1항외 기타부분은 1년 또는 200시간 이내	-엔진주변 장치 =연료장치(분사펌프, 노즐 및 연료펌프) =터보차져 =전장품(발전기, 시동모터, 예열 및 배선류) =엔진 외장부(라디에이터, 냉각팬등) -유압계통(유압펌프, 실린더, 전기 및 밸브류) -의장부(밋션을 제외한 외장부) -전장부(각종 스위치 및 배선, 스테레오등) -캐빈부(냉.난방 관련 부품) -조향장치 조합 -예취부, 호퍼부, 드롭퍼부등

3. 농업기계 소유자의 의무

(1) 사용설명서에 규정된 점검 및 정비주기와 사용방법에 따라 관리, 사용하십시오.

(2) 부적절한 점검, 정비나 부품의 사용은 농업기계의 각종 구성품 성능을 저하시키거나 배출가스 정화 장치의 기능을 마비시켜 치명적인 손상을 초래하므로 사용설명서와 품질보증서에 규정된 점검 및 정비를 실시하여야 합니다.

4. 보증에서 제외되는 항목 (보증기간이내라도 다음 각 사항에 해당 되는 경우)

1.정상적인 기대관리를 위하여 사용설명서의 점검 주기 표에 따라 정기적으로 실시해야 할 점검사항	연료계통의 청소 브레이크 점검 및 조정등
2.농업기계 운행에 소요되는 소모성 부품으로 내구수명이 다하였거나 교환시기가 경과된 정상 마모품(단, 제조상 결함인 경우는 예외)	필터류, 엘리멘트, 고무제품, 비닐제품류, 경운도, 전구류, 퓨즈, 벨트류, 와이어류, 클러치디스크, 수망, 급치, 예취날, 절단날류 등
3.지정된 유류를 사용하지 않아 발생된 고장이나 결함으로 인정되는 경우 (불량연료 또는 오염된 연료사용)	
4.사용설명서, 주의 명판등의 명시된 사실을 불이행 및 관리가 되지 않아 발생한 고장이나 이에 대한 점검 및 정비하지 않았음을 폐사가 입증한 경우	
5.제품의 구조, 기능등을 임의로 개조 또는 변형하거나, 순정품을 사용하지 않아 발생된 고장	
6.농업기계의 보관, 관리 부주의에 의한 동파 및 열파, 방전된 고장일 경우	
7.일반적인 품질 및 기능상 영향이 없다고 인정되는 관능적인 현상 (가벼운 소음, 진동, 냄새, 외관, 작동감각등)	
8.농업기계(엔진, 기대, 밋션번호등)의 이력이 전산등록 내용과 상이한 경우	
9.사용시간계가 고장인 채로 사용하였거나, 변조되어 사용시간을 판별할 수 없는 경우	
10.천재지변과 재해에 의한 고장인 경우	

5. 보증수리 절차

보증수리 실시 장소는 폐사의 사후봉사(영업소나 지정된 대리점, 센터)에서 정상근무 시간에 보증 수리 담당자가 실시 합니다.

6. 기 출고된 농업 기계와 동종 제품에 대하여 제작상 사양 변경에 따른 설계 변경 적용 의무가 없습니다.

7. 보증의 계승

보증 기간 내에 농업 기계의 매매, 기증 등으로 인하여 소유자가 변경된 경우에는 잔여 보증기간에 한하여 보증을 계승할 수 있으니 해당 농업기계에 대한 보증서도 필히 인수하여야 합니다.
(단, 클레임 없는 조건으로 판매된 농업기계는 제외됨)

*폐사는 위에서 기술한 보증사항에 한해서 성실하게 처리해 드리겠으며, 만일 폐사의 사후봉사소(영업소나 지정대리점 수리센타)에서 수리를 받으신 후에 불만사항이 있으시면 폐사써비스센터(043-730-1580)로 연락하여 주시면 정성껏 지원하여 드리겠습니다.

국 제 종 합 기 계 주 식 회 사

사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격 및 형식	
기대 NO.		엔진 NO.	
수요자 주 소	시 구 동 번지 도 군 면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	국 제 종 합 기 계 주 식 회 사 대리점 (농업기계 수리센터)		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수리자 확 인	확인

국제사업장 안내

본사/공장: 373-802 충북 옥천군 옥천읍 양수리 11-1번지
TEL: 043-732-1151~9 / FAX: 043-732-1162

서울사무소: 100-760 서울 중구 장교동 1번지 장교빌딩 2310 번지
TEL: 02-757-5861~5863 / FAX: 02-757-5867

C.P.O Box: 6599 Seoul, Korea

www.kukje21.co.kr

영업소 및 정비공장

도별	주소	우편번호	전화번호	Fax 번호
경기	경기도 광주시 오포면 문형리 244-5 번지	464-894	031-768-6663~5 031-768-6665	031-768-6676
강원	강원도 원주시 소초면 장양리 1289 번지	220-833	033-747-8567 033-734-3617	033-734-3618
충북	충북 청원군 북이면 내추리 33-6 번지	363-922	043-211-3031~2	043-211-1620
충남	충남 공주시 우성면 옥천리 1016 번지	314-861	041-852-8285	042-852-9400
전북	전북 전주시 덕진구 팔복동 4가 202-3 번지	561-204	063-212-8334~5	063-211-3991
전남	광주광역시 광산구 소촌동 655-1 번지	506-803	062-941-4881~2 062-941-4886	062-941-4883
경북	경북 군위군 군위읍 동부리 666-4 번지	716-804	054-382-0321~4	054-382-0320
경남	경남 함안군 산인면 송정리 1012-5 번지	637-841	055-584-2400~2	055-584-2403
제주(출)	제주시 삼도 1동 561 번지	690-812	064-755-3877	064-757-3877
북제주(출)	제주시 일도 2동 1046-13 번지	690-834	064-722-3414	064-757-0166

경기

지역별	대표자	대리점 상호	주 소	전화번호	FAX번호	휴대폰번호
가평	신영예	형제공업사	가평군 가평읍 대곡리 103-1	031-582-2291	031-582-2869	017-393-2291
강화	유수정	국제농기계	강화군 선원면 창리 316-1	032-934-4989	032-932-7664	011-731-0201
	한종수	선원경운기센터	강화군 선원면 창리 316-10	032-933-4006	032-932-9200	016-306-3775
고양	김지필	국제농기계	고양시 일산구 구산동 1133-8	031-923-1426	031-923-1424	011-337-1427
김포	유영섭	김포농기계센터	김포시 걸포동 423-94	031-984-2148	031-983-4533	011-320-2148
북양주	유찬희	태성공업사	양주군 백석면 복지리 7	031-878-0859	031-879-0859	011-221-0859
시흥	정진섭	국제농기계	시흥시 방산동 24-24	031-314-1113	031-314-6719	011-311-6719
광주	김현국	선진농기계상사	광주시 초월읍 쌍동리 238-1	031-766-4580	031-766-4581	011-416-4580
여주	김성섭	여주농기사	여주군 여주읍 창리 185-1	031-881-6765	031-883-6784	011-255-6739
	주진회	국제종합기계	여주군 여주읍 하리 51	031-884-2312	031-883-7603	011-448-2313
평택	최석웅	대광기계상사	평택시 신대동 209-2	031-655-2518	031-651-4177	011-757-4177
	김동석	성광기계	평택시 통복동 96-3	031-655-7200	031-651-4043	011-329-4012
	최원행	안중국제농기계	평택시 안중면 안중리 236-4	031-681-6004	031-682-9309	011-714-9390
안성	안우영	국제종합기계	안성시 안성읍 도기동 357번지	031-673-2104	031-673-2105	011-221-7970
양평	유연곤	국제농기계	양평군 양평읍 백안2리 296-5	031-772-2145	031-771-7884	011-288-6031
연천	이기완	기완공업사	연천군 전곡읍 은대 3리 2반	031-832-3314	031-832-3329	017-327-3314
용인	심운섭	국제농기상사	용인시 양지면 송문리 138번지	031-335-7999	031-335-7599	011-9946-7599
이천	이창호	국제종합기계	이천시 신둔면 소정리 19-5	031-638-8360	031-638-8361	011-445-3914
장호원	김문식	신진공업사	이천시 장호원읍 송산리 167	031-642-2223	031-642-2351	011-352-2211
파주	윤영기	국제공업사	파주시 교하면 당하리 377	031-941-7238	031-941-7230	011-432-7238
	이희진	국제종합기계	파주시 문산읍 당동 101	031-954-2400~1	031-953-8182	011-9735-8183
포천	장성남	국제종합기계	포천군 신북면 가채리 240	031-533-4744	031-536-4224	017-252-4744
화성.수원	김용남	신성농기구	수원시 권선구 고색동 431번지	031-291-9595	031-294-2525	011-358-4167

강원

지역별	대표자	대리점 상호	주 소	전화번호	FAX번호	휴대폰번호
강릉	신석승	국제농기계상사	강릉시 유산동 95-1	033-648-9580	033-648-9581	011-376-1229
고성	김영천	고성대리점	고성군 간성읍 죽왕면 가진리 산37-1	033-681-2455	033-681-5072	011-376-0271
삼척	김상찬	흥일상사	삼척시 남양동 329-8	033-574-3327	033-573-1880	011-378-3327
양양	김정무	제일농기사	양양군 양양읍 남문 1	033-671-3117	033-672-3117	017-370-3117
원주	최영진	원주대리점	원주시 평원동 188-1	033-744-8697	033-744-8018	011-371-8697
인제	안지송	국제기계	인제군 북면 원통리 777-3	033-461-4254	033-462-4254	011-371-3254
철원	황철중	철원대리점	철원군 철원읍 화지 4리 129-23	033-455-1887	033-455-1947	011-368-2952
춘천	이종근	동아기계상사	춘천시 소양로 3가 37-3	033-254-2464	033-254-2814	011-369-1641
평창	조남원	안미농기계	평창군 대화면 하안미리 1016	033-332-8557	033-333-8557	011-361-8557
홍천	안상현	국제종합상사	홍천군 홍천읍 진3리 75	033-434-2063	033-433-2063	016-9780-5063
	민창식	국제종합농기계	홍천군 홍천읍 진2리 88-1	033-434-2660	033-434-5319	011-366-2661
횡성	이양로	횡성대리점	횡성군 횡성읍 읍상리 519-2	033-344-3939	033-344-3939	011-717-8988

충북

지역별	대표자	대리점 상호	주 소	전화번호	FAX번호	휴대폰번호
괴산	정지성	괴산국제대리점	괴산군 괴산읍 동부리 206-1	043-832-2749	043-832-3007	011-466-2749

보은	이돈영	D.Y.Selex	보은군 보은읍 죽전리 128	043-544-3334	043-543-3334	019-9161-1196
음성	이해승	국제음성대리점	음성군 읍성읍 읍내리 400-1	043-872-3772	043-872-3271	011-465-0899
	정석구	국제금왕대리점	음성군 금왕읍 도청리 354	043-882-3399	043-882-8866	011-461-0568
영동	신면호	국제농기계	영동군 영동읍 부용리 221-7번지	043-744-0938	043-744-0939	011-469-0938
옥천	전창배	옥천국제대리점	옥천군 옥천읍 금구리 202-11	043-731-6772	043-731-6771	011-459-6771
제천	김재구	삼진공업사	제천시 하소동 2-1	043-644-1847	043-645-7550	011-482-1847
청원	정종근	청주국제기계	청주시 흥덕구 장암동 183	043-285-3344	043-284-3040	011-461-2105
충주해한	이한승	충주해한대리점	충북 충주시 이류면 대소리 245-2	043-852-4345	043-851-4346	011-461-4345
충북총판점	송해대	국제충북서비스센타	충북 청원군 북이면 내추리 33-6	043-211-4398	043-212-6526	016-461-1240

충남

지역별	대표자	대리점 상호	주 소	전화번호	FAX번호	휴대폰번호
공주	박정헌	국제기계	공주시 금성동 168-10	041-855-3603	041-858-3603	016-480-3603
금산	이준용	국제농업기계	금산군 금산읍 상리 88	041-751-2307	041-754-2307	011-402-2308
논산	박상두	국제논산시대리점	논산시 마구평 1구 8-1	041-735-2427	041-735-2427	011-403-2640
	이상춘	신국제대리점	논산시 부창동 267-4	041-735-1588	041-735-1589	011-425-0738
당진	이봉휘	가나종합기계	당진군 당진읍 행정리 462-2	041-353-1234	041-356-1237	017-432-1017
	신호철	국제기계	당진군 합덕읍 운산리 291-1	041-362-3576	041-363-0225	011-209-1443
보령	송창영	국제기계	보령시 궁촌동 264-8	041-932-6489	041-932-6490	011-431-1488
부여	박선용	국제기계세운상사	부여군 부여읍 구교리 413	041-835-2461	041-835-6583	011-426-1935
서산	김상배	금광농기구	서산시 동문동 307-6	041-662-0731	041-662-0732	017-432-0731
	최옥환	서산동부국제	서산시 석림동 581-4	041-669-0944~5	041-669-0945	011-409-9943
서천	최관식	국제서천대리점	서천군 서천읍 군사리 183-1	041-951-1474	041-953-7482	011-424-5989
아산	조대호	국제기계	아산시 온천동 1008-1	041-545-4074	041-544-4004	011-421-4014
	김준규	아산기계농업	아산시 염치읍 곡교리 181-1	041-542-2400	041-543-6272	011-427-5930
연기	최동준	국제종합기계	연기군 조치원읍 서창리 73-3	041-867-5091	041-867-5092	017-425-5091
예산	황재호	국제기계	예산군 예산읍 주교리 278-5	041-332-2457	041-333-1801	011-409-9980
	강권호	국제농기계	예산군 예산읍 주교리 471	041-333-0866	041-333-0867	011-434-0866
천안	김인호	국제기계	천안시 성성동 277-7	041-621-7883	041-564-7882	011-423-6967
청양	전대환	국제기계	청양군 청양읍 읍내리 332-6	041-943-6070	041-943-6072	011-434-6070
태안	최종환	국제태안대리점	태안군 태안읍 남문리 636-2	041-674-0088	041-673-2436	011-457-6864
홍성	송창호	국제기계	홍성군 홍성읍 옥암리 954	041-633-6488	041-633-6489	011-9484-6488
서비스지정점	김윤군	충남국제서비스정비공장	공주시 우성면 목천리1016	041-854-2024	041-853-2000	011-423-0051
충남총판	강선구	국제기계부품총판	대전시 유성구 갑동 394-11	042-825-4501	042-825-4503	011-430-0606

전북

지역별	대표자	대리점 상호	주 소	전화번호	FAX번호	휴대폰번호
고창	황성진	국제기계	고창군 고창읍 읍내리 595-6	063-563-4416	063-564-1911	011-676-4416
군산	김형수	국제군산대리점	군산시 개정동 63-7	063-453-5100	063-453-5119	011-681-3445
김제	최홍주	국제김제대리점	김제시 연정동 537-1	063-547-3143	063-542-7143	011-607-1792
남원시	안현성	남원농기구상사	남원시 금동 279-9	063-625-3291	063-633-2622	011-9644-2623
무주	정재환	안성기공사	무주군 안성면 장기리 1308-31	063-323-0364	063-323-1235	011-9428-4982
부안	김석철	국제종합기계	부안군 행안면 역리 375-3	063-581-7745	063-581-7746	010-6654-5565
순창	김영주	국제농기계	순창군 순창읍 남계리 397	063-652-2047	063-653-2047	011-666-2047

완주	안덕용	국제종합기계	전주시 덕진구 반월동 230-2	063-211-9043	063-212-2313	011-888-9043
익산	김종옥	국제종합기계	익산시 덕기동 178-26	063-836-7509	063-036-7595	011-659-1860
익산	조숙례	국제함열대리점	익산시 함열읍 남당리 643-51	063-862-2127~8	063-862-2259	
임실	안병식	국제임실대리점	임실군 임실읍 갈마리 418	063-643-9077	063-643-9074	011-672-5855
진안	한두선	진안대리점	진안군 진안읍 군하리 378-1	063-433-1851	063-433-4458	011-655-7329
부품총판	김 석	전북총판	전주시 덕진구 팔복동 4가 202-3	063-214-0171	063-214-0179	011-653-4544

전남

지역별	대표자	대리점 상호	주 소	전화번호	FAX번호	휴대폰번호
강진	이태준	국제강진대리점	강진군 강진읍 평동리 249-4	061-433-5858	061-433-5979	011-648-4788
고흥	정숙자	국제기계	고흥군 점암면 신안리 1025-1	061-835-2768	061-833-3118	011-618-2768
	이정호	국제신고흥대리점	고흥군 고흥읍 등암리 315	061-835-1411	061-835-2411	011-619-4809
곡성	문상옥	국제곡성대리점	곡성군 곡성읍 읍내리 2구 644-1	061-363-6353	061-363-8787	011-603-6353
구례	박경학	국제농기계	구례군 토지면 용두리 286-2	061-782-9185	061-782-9750	011-622-6630
광산	김평식	국제기계종합상사	광주광역시 광산구 신촌동 692-1	062-944-3139	062-941-1139	011-641-3139
광양	구군림	국제농기계	광양시 광양읍 칠성리 493-5	061-762-2178	061-762-2179	017-622-2178
나주	이대헌	국제농기계	나주시 왕곡면 장산리 390	061-333-3355	061-333-3356	011-609-2921
담양	문홍선	국제담양대리점	담양군 담양읍 양각리 211-4	061-383-4448	061-381-4448	011-666-4448
무안	정인보	국제종합기계	무안군 무안읍 성내리 24-18	061-452-8000	061-452-2114	011-632-2261
보성	양한림	국제농기계	보성군 보성읍 우산리 25-8	061-852-3242	061-852-3241	018-603-5848
	홍용식	국제대리점	화순군 화순읍 삼천리 745-7	061-372-1673	061-374-2341	011-603-1673
순천	강동원	국제순천대리점	순천시 인월동 58-11	061-742-6400	061-742-5097	011-645-1941
신안	윤정술	국제신안대리점	신안군 지도읍 읍내리 505-4	061-275-2479	061-275-2470	011-632-9532
여수	조계열	국제종합기계	여수시 연등동 730-16	061-641-5840	061-641-5665	011-610-5840
영광	정병칠	국제종합기계	영광군 영광읍 단주리 578-5	061-352-2805~7	061-353-2806	011-605-8805
영암	박철오	국제영암대리점	영암군 영암읍 역리 142-3	061-471-3900	061-472-8477	011-603-2782
완도	명종필	국제완도대리점	완도군 완도읍 가용리 1058-4	061-554-2170	061-554-0893	016-603-0948
장성	박정자	국제장성대리점	장성군 장성읍 영천리 1184-4	061-392-5949	061-392-5948	011-9624-5410
장흥	이진섭	국제장흥대리점	장흥군 장흥읍 향양리 733	061-863-3322	061-862-6962	011-621-5535
진도	김정산	국제종합기계	진도군 임회면 석교리 248-3	061-543-3144	061-543-8677	011-602-3144
함평	구강열	구성상사	함평군 함평읍 내교리 209-7	061-322-2245	061-322-3731	011-636-2245
해남	박혜정	국제해남대리점	해남군 해남읍 구교리 804-2	061-537-5551	061-537-5551	017-602-9896
화순	홍용식	국제화순대리점	화순군 화순읍 삼천리 745-7	061-372-1673	061-374-2341	011-603-1673
부품총판	윤종현	전남총판	광주광역시 서구 매월동 948	062-603-4646~9	062-603-4747	011-603-4646

경북

지역별	대표자	대리점 상호	주 소	전화번호	FAX번호	휴대폰번호
경주	김민혜	국제경주대리점	경주시 성동동 188-7	054-741-2917	054-745-6928	011-820-9955
고령	이범세	국제농기사	고령군 고령읍 장기리 172	054-954-0050	054-955-6480	011-526-1720
구미	이병철	국제종합기계	구미시 선산읍 동부리 503-9	054-481-7061	054-481-5429	011-537-8944
군위	김남렬	국제군위대리점	군위군 군위읍 동부리 103-2	054-383-0046	054-383-0047	011-540-8259
김천	유성수	국제종합기계	김천시 지좌동 756-3	054-436-7805	054-436-0234	011-538-0234
문경	이미희	점촌국제대리점	문경시 점촌동 52-5	054-552-5181	054-555-5181	017-803-5181
봉화	김일동	국제기계	봉화군 봉화읍 해저2리 105-6	054-673-4154	054-673-6655	011-522-4154

상주	서순임	국제상주대리점	상주시 복룡동 184-8	054-535-4188	054-533-2100	011-522-4188
성주	채영미	국제종합농기계	성주군 성주읍 백전리 393-7	054-931-4888	054-931-4887	011-517-1157
안동	권오상	국제종합기계	안동시 송현동 367-1	054-859-6932	054-859-6933	011-9592-3598
영덕	김중한	국제농기계대리점	영덕군 영덕읍 화개리 223	054-732-7086	054-733-7994	011-524-7994
영주	이대규	국제종합기계	영주시 하망1동 252-46	054-631-3433	054-634-3433	011-522-2433
	박중광	경북농기구	영주시 상망동 758-3	054-634-3877	054-634-0973	017-525-1000
영천,경산	정용태	국제영천대리점	영천시 화산면 연계리 652-1	054-335-0994	054-335-0995	011-9360-0994
예천	김성배	국제기계	예천군 예천읍 남본동 222-69	054-654-2340	054-655-9944	011-522-1340
울진	최진강	국제종합농기계	울진군 근남면 노음리 403-1	054-783-7711	054-783-6642	011-516-9050
의성	남병대	국제의성대리점	의성군 의성읍 도동리 997-4	054-832-0043	054-832-0109	011-9371-7347
	강점암	영남농기구사	의성군 안계면 용기동 839	054-861-0290	054-861-0290	011-538-0291
청도	홍현호	국제농기계사	청도군 청도읍 원정리 539-7	054-371-1445	054-373-8949	011-513-7399
청송,영양	박종달	국제기계청송대리점	청송군 진보면 이촌동 68-1	054-873-4959	054-873-2342	011-522-7089
칠곡	이수일	국제종합농기계	칠곡군 약목면 동안리 533-10	054-974-0291	054-974-0292	011-539-0291
포항	김상면	흥해국제대리점	포항시 북구 흥해읍 덕장리 256	054-262-3377	054-262-3376	016-518-5942
부품총판	박종대	경북총판	칠곡군 동명면 가천리 99	054-977-3115	054-977-3118	011-508-5050

경남

지역별	대표자	대리점 상호	주 소	전화번호	FAX번호	휴대폰번호
거제	황정순	국제농기계대리점	거제시 신현읍 수월리 1043-195	055-635-2535	055-635-3317	011-557-2535
거창	염영환	국제기계거창대리점	거창군 거창읍 정장리 60-1	055-944-0504	055-945-1504	011-550-0504
고성	손한일	국제종합기계	고성군 고성읍 율대리 725-1	055-674-7124	055-674-7369	011-569-7124
김해	이정호	국제농기계	김해시 풍류동 301-1	055-323-6363	055-321-6364	011-592-4253
밀양	채종호	국제종합기계	밀양시 내이동 1403-4	055-356-1337	055-356-1338	017-571-0072
산청	주종식	산청단성국제대리점	산청군 단성면 성내리 84	055-972-0130	055-972-0230	011-842-0230
울산	김정애	대동농기계상사	울산시 중구 태화동 35-18	052-243-6833	052-243-7114	011-869-7114
진주	도복광	국제기계사	진주시 장대동 102-1	055-741-2117	055-742-7744	011-592-3117
	김주곤	국제진주시대리점	진주시 문산읍 삼곡리 1182-39	055-761-2583	055-761-2559	011-551-9810
창녕	권영주	국제창녕대리점	창녕군 창녕읍 술정리 326	055-532-8701	055-532-8364	011-509-6743
하동	김도기	중앙기계사	하동군 진교면 진교리 311-5	055-882-3373	055-883-3462	011-552-1173
	이현재	국제종합기계하동점	하동군 악양면 축지리 775-5	055-883-3877	055-883-3876	011-844-1991
함안	신해식	함안삼칠대리점	함안군 칠서면 구포리 752-1	055-587-6421	055-587-6458	011-9326-2772
함양	이종국	영남기계상사	함양군 함양읍 교산리 134-10	055-963-2888	055-963-3346	011-550-0889
합천	이춘수	국제종합기계	합천군 대양면 정량리 328	055-931-2514	055-932-3488	011-550-2514
	최금석	합천2대리점	합천군 쌍백면 평구리 318-7	055-933-1616	055-933-1619	011-563-5007
남해	박춘식	신남해대리점	남해군 남해읍 평현리 256-1	055-864-2420	055-863-0594	011-576-3179
경남총판	정원규	국제종합기계경남총판	함안군 산인면 송정리 1012-5	055-584-3926	055-584-2405	011-571-9289

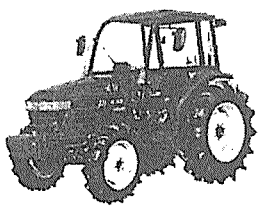
제주

제주	박창구	국제기계	제주 삼도 1동 561	064-755-3877	064-757-3877	011-698-3866
북제주	김철민	해륙기계	제주시 일동 2동 1046-13	064-722-3414	064-757-0166	011-699-7116

국제종합기계 주요제품안내

AF트랙터(30·35·40·43·45마력)

▹ AF310·325·350·365·400·405·430·455



- 직분식의 완전연소 실현
  - Green Engine 탑재
- 소형 고출력의 콤팩트 사양
  - 하우스 및 과수원 습전에 최적
- 전후진 각 20단의 고성능 트랜스미션 장착
- 좁은 선회반경으로 능률극대화
  (캐스터각10°)

EF트랙터(47·52·55·58마력)

▹ EF475·525·555·585



- 운전자의 체형에 맞게 핸들 및 계기판 동시조절
- 백업, 턴업 및 하강쿠션 장치채용
  - 안전 및 기계수명 연장
- 독립 PTO 채용
  - 다양한 작업기 부착가능

존디어트랙터(53~135마력)

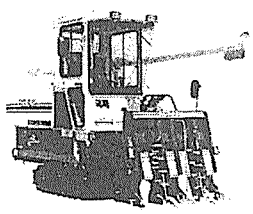
▹ JD6120·6220·6320·6520·6620·6820
▹ JD5325·5425·5525



- 세계 최대의 존디어사와 기술제휴
- 고출력, 고성능의 강력파워 엔진
- 작업중 클러치 작동없이 변속가능
- 주행중에도 4륜구동 전환가능
- 넓고 쾌적한 최고급 운전석

콤 바 인

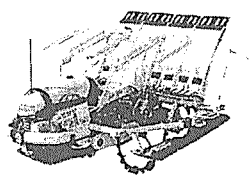
▹ 3조식 : KC475G·KC475(P)
▹ 4조식 : EC575G(P)·EC600(P,C,CP)
EC655(P,C,CP)



- 저진동, 저소음의 강력엔진
- 편리하고 충실한 자동화 시스템
- 노클러치 유압식 변속장치
- 습답용 광폭 크롤러 부착
- 원터치 클린셀렉션 선별장치

보 행 이 앙 기

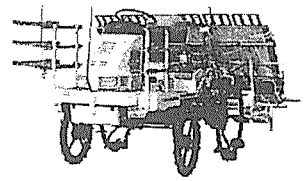
▹ 4조보행 : RR-4(B)



- 최대 4.0ps의 강력한 OHV 그린엔진 탑재
- 지형에 관계없이 고른 이앙작업을 실현한 TBS 매직 시스템
- 작업조건에 따라 자동, 연동, 수동의 3포지션에서 작업 가능
- 식부주수와 주행속도의 변속이 단 1개의 레버로 원터치 변속 주행

승 용 이 앙 기

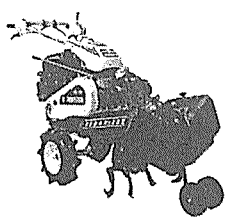
▹ 6조승용 : RR600N·RR660G(U)
RR660GU-PV (멀칭이앙기)
▹ 수입승용 : VP-6·VP-8·VP-8D



- 선진기술이 탄생시킨 로터리회전식 고속식부방식
- 1회전 2주 식부로 종래 승용보다 2배의 능률
- 고속작업시에도 정확한 속도감응형 식부 깊이 자동조절장치
- 지형에 관계없이 고른 이앙작업을 실현한 TBS장치

관 리 기

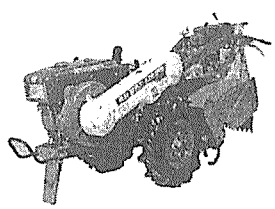
▹ KMC 750S(K)·KMC 850S(K)
▹ KMC 1000·KMC 850V(S)



- 모든 과수원, 밭농사의 만능일꾼
- 핸들의 360° 회전 및 원터치 6단계 높이조절
- 정역회전 로터리 채용
- 손쉽게 조절되는 핸들조절식 이륜
- 풍부한 작업기 종류

경운기 (8,10마력)

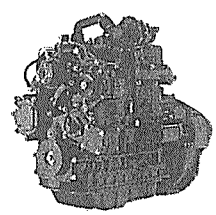
▹ KTN-100(SE)
▹ KTN- 80(SE)



- 고출력, 고성능 엔진 부착
- 간편한 운전조작
- 우수한 시동성
- 경제적인 연료비

디 젤 엔 진

▹ G2000N2·G4023T·3D100(T)



- 소형, 경량, 저소음, 저진동 하이파워 터보 디젤엔진
- PTO 취출이 용이한 다용도 엔진
- 취급 및 정비점검이 간편
- 용도 : 차량냉동기, 발전기, 버스쿨러, 축산로더, 미니굴삭기 등