국 제 관 리 기

KMC－750, 750S, 850, 850S

취급설명서



머리말

- 이 취급설명서는 관리기의 취급방법과 사용상의 주의사항에 대하여 기재하였습니다. 사용전에 반드시 취급설명서를 숙지하실 때까지 읽으시고 바르게 취급하시어 최고의 상태로 사용하여 주십시오.

- 읽으신 후에도 필히 제품 가까이에 보존하여 주십시오.

- 제품을 대여 또는 양도할 때에도 취급설명서를 제품에 첨부하여 주십시오.

- 취급설명서가 분실 또는 손상 되었을 때는 신속히 당사 또는 영업소·대리점에 주문하여 주십시오.

- 품질, 성능향상 또는 안전상 문제가 발생될 경우 사용부품을 일부 변경할 경우가 있습니다.
  본서의 내용 및 사진, 그림등의 일부가 본제품과 일치하지 않는 경우가 있으므로 미리 배려 부탁드립니다.

- 문의사항이 있으시면 폐사 및 대리점이나 영업소로 상담하여 주십시오.

- ⚠ 표가 붙은 마크는 안전상, 특히 중요한 사항이므로 반드시 지켜주십시오.

⚠위험 이 경고문에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 당하게 됨을 나타냅니다.

⚠경고 이 경고문에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 당할 위험성이 있음을 나타냅니다.

⚠주의 이 경고문에 따르지 않을 경우 부상을 당할 위험이 있음을 나타냅니다.

- 이 취급설명서에는 안전하게 작업하시기 위해 안전상 포인트 “안전 작업을 위하여 필히 지켜야 할 사항”을 기재하였습니다. 사용전에 반드시 읽어 주십시오.

목 차

특 징 4
각부의 명칭 5
안전명판의 취부위치 6
주요사양 7
운전을 시작하기 전의 주의사항 8
주유점검 9
• 엔 진 9
• 주행 미션 케이스 10
• 각 습동부 10
각부의 구조와 조절 11
• 주클러치 조절방법 11
• 조속레버 조절방법 11
• 조향클러치 조절방법 12
• 변속장치 조절방법 12
• 핸들 조절방법 13
• 시동 및 정지방법 13
• 배 선 도 15
• 엔진전후 이동에 의한 벨트조정 16
• 밸런스 웨이트 16
• 점화 플러그 16
작업기의 취급요령 17
• 중경제초기 17
• 구굴기 20
• 복토기 26
문제점과 대책 28
손질과 보관방법 31
안전한 작업을 하기 위한 준수사항 32

특징

강력한 전자엔진 탑재

최대 출력을 발휘해 주는 리코일스타터 시동방식의 전자 점화 가솔린 엔진을 탑재하여 뛰어난 작업성능을 보장하여 줍니다.

농작업에 알맞는 습식에어클리너

습식에어클리너를 부착하여 먼지가 많은 농작업 환경에서도 엔진성능을 최대로 발휘할 수 있으며 잔고장없이 엔진수명 또한 연장시켰습니다.

다양한 변속 단수

W텐션 방식에 의한 전진4단, 후진4단의 변속단수는 중경제초작업, 구굴작업, 휴립작업, 비닐피복작업, 쟁기작업, 배토작업, 운반작업 등에 알맞는 변속단수를 선택할 수 있으며 원터치로 조작이 가능합니다.

조향 클러치의 전자동 절환

조향클러치는 국제특유의 특수 롤러 방식으로 설계하여 아주 가벼운 조작력으로 자동 절환 선회가 가능하여 편리하고 안전하게 작업할 수 있습니다.

원터치 조절 핸들

핸들은 각종 작업 종류에 따라 핸들레버의 원터치 조작으로 상하·좌우로 이동할수 있습니다.(상하 6단, 좌우 16단)

간편한 보조클러치

핸들을 잡은 상태에서 주클러치와 연결된 보조클러치를 엄지손가락으로 간단하게 조작하여 주클러치의 「입·절」이 가능하도록 하여 간편하고 안전하게 작업할 수 있습니다.

작업기 착탈이 편리한 히치.

모든 작업기는 별도의 히치없이 본기에 간편하게 착탈하도록 되어 있고 경운부는 면접촉에 의한 부착으로 어떠한 작업에서도 경운부의 비틀림이나 변형이 없이 안전하고 작업성능이 우수합니다.

더욱 보강된 차축

차축이 육각으로 되어있어 차축작업기를 부착하여 작업할 경우에도 파손없이 뛰어난 작업성능을 발휘합니다.

이상적인 핸들

핸들은 비닐하우스 및 과수원 나무가지 밑에서도 핸들을 희망하는 방향으로 편리하게 조작할 수 있으며, 쟁기작업시에도 작업자가 작업기에 간섭되지 않도록 설계되었습니다.

더욱 커진 로터리 회전경

로터리 회전경이 큰 작업기도 부착 가능 하도록 설계되어있어 부착 작업기의 범위가 한층 넓어졌습니다.

광폭의 경운커버

경운커버가 크게 설계 되어 있어 작업종류에 따라 임의대로 흙의 비산을 폭 넓게 조절 사용 할수 있습니다.

조절이 편리한 미륜

기존의 손잡이 볼트에만 의존한 조절방법에서 탈피하여 핸들 조작으로 가볍게 미륜 조절을 할 수 있으며, 작업시 경심을 간편하게 미세 조정할 수 있습니다.

예비 작업기 P.T.O축 인출

경운케이스에 예비 작업기 P.T.O축이 별도로 인출되어 있어 진압 두둑기, 분무기, 양수기 등의 작업기를 간단하게 부착할 수 있습니다.

정회전, 역회전이 가능한 경운축

경운축회전이 정회전, 역회전이 가능한 구조로 되어 있으며 변속레버로 간단하게 변속하여 작업 종류에 따라 임의대로 선택 사용할 수 있습니다(특히 경운기와 같은 경운 작업이 가능합니다)

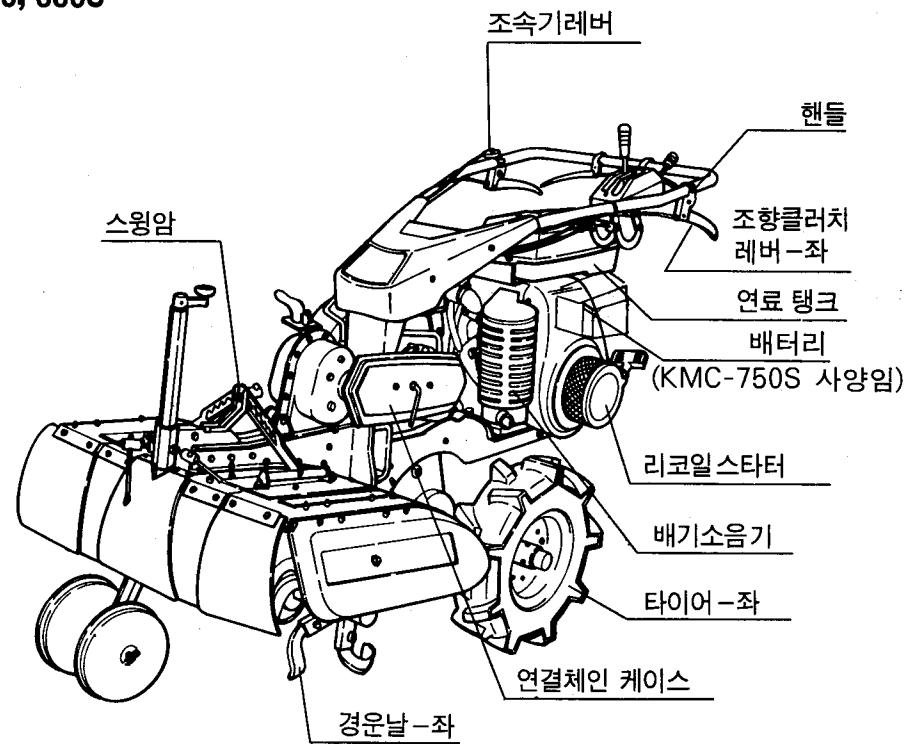
전기시동식엔진탑재(KMC-750S)

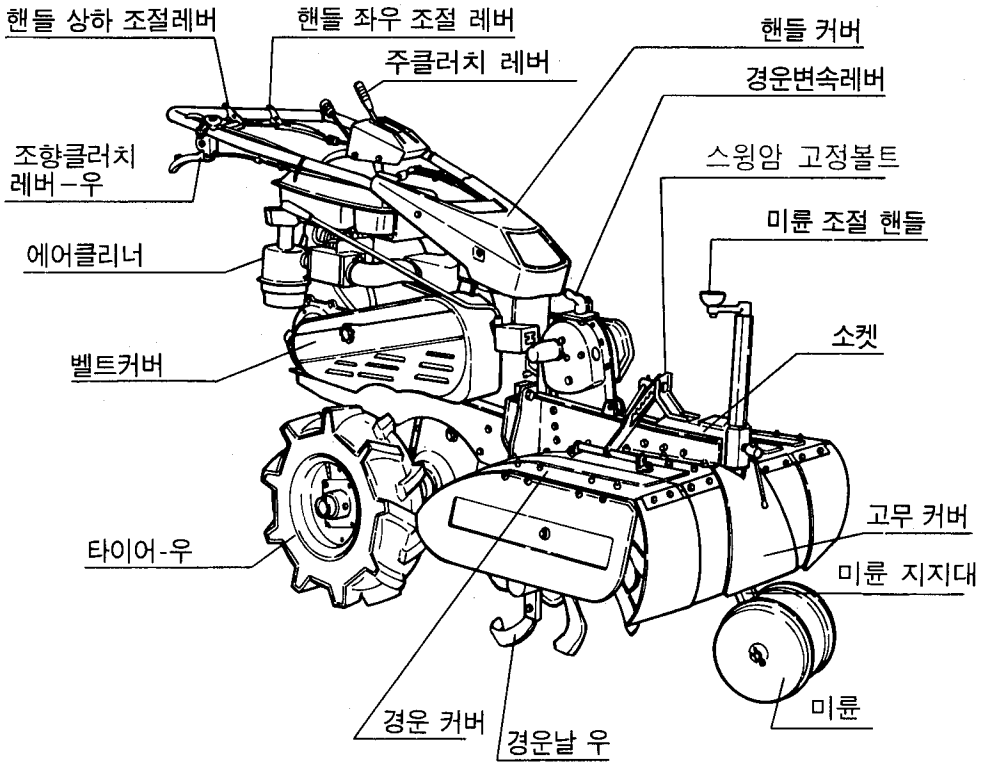
시동모터를 부착하여 시동성이 훨씬 좋아지고, 더욱 편리하게 사용할 수 있게 되었습니다.

각부의 명칭

기계를 보면서 확인하십시오.

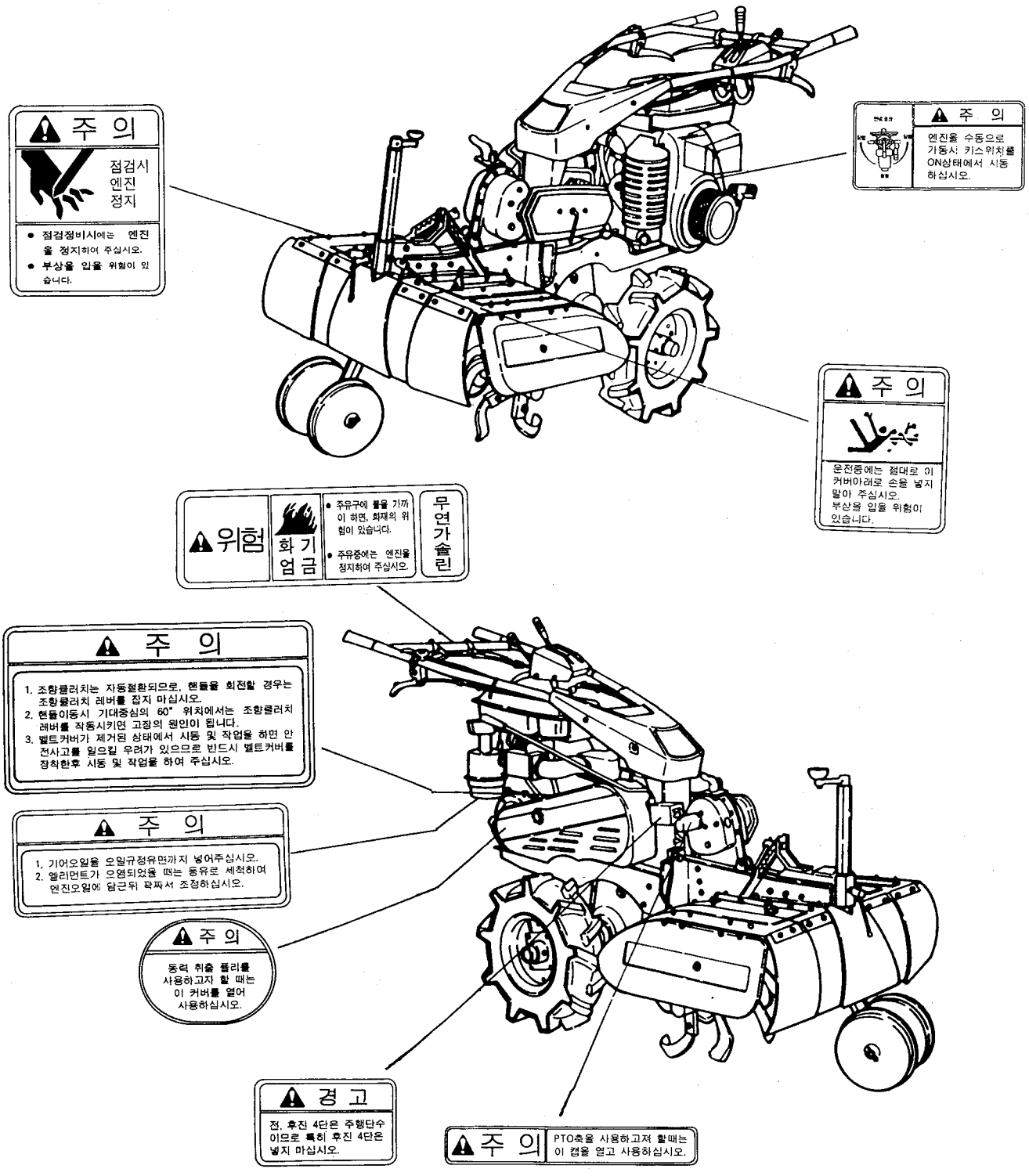
KMC-750, 750S, 850, 850S





안전 명판의 취부 위치

안전한 작업을 위하여 안전명판의 취부위치를 나타낸 것입니다. 안전명판은 항상 더럽혀 지거나 파손이 되지 않도록 보존하고, 만약 파손, 분실한 경우는 새 명판을 다시 붙여 주십시요.



주요사양

형식			KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S
탑재엔진	명칭		DE270BG-1	DE270BGS-J1	DE350BG-J1	DE350BGS-J1
	형식		공냉4사이클가솔린엔진			
	배기량 (cc)		267		334	
	연속정격출력 (PS/rpm)		5.5/1800		6.5/1800	
	최대출력 (PS/rpm)		7.0/2000		7.8/1800	
	에어클리너형식		습식			
	연료탱크용량 (ℓ)		5.5			
	사용연료		휘발유			
	사용오일		SAE 10W-30			
	시동방식		리코일스타터식	전기시동식	리코일스타터식	전기시동식
	중량 (kg)		27	28.5	36	37.5
본기치수	전장 (mm)		1480			
	전고 (mm)		820			
	전폭 (mm)		690			
	중량	본기+엔진(kg)	96	97.5	106.5	109.5
		본기+엔진+중경로터리(kg)	150	151.5	160.5	163.5
주클러치방식			W벨트 텐션 방식			
동력전달방식			벨트, 체인, 기어			
조향클러치방식			특수 롤러식(자동절환)			
주행변속	전진 4단 (m/sec)		1단	2단	3단	4단
			0.37	0.74	1.08	2.16
	후진 4단 (m/sec)		1단	2단	3단	4단
			0.42	0.83	1.04	2.07
표준타이어			4.00-7			
차륜조절범위 (mm)			304~815			
차축형상및치수 (mm)			육각대변 30			
핸들조절			상하, 좌우(원터치 조절)			
핸들조절범위		상하	6단			5단
		좌우	16단			16단
주축 PTO 축 회전수 (rpm)			저속 650, 고속 1300/1800			
경운부	최대로터리경 (mm)		400			
	변속단수 및 회전수(rpm)	정회전 4단	1단	2단	3단	4단
			245	414	489	827
		역회전 4단	1단	2단	3단	4단
			242	409	484	818

운전을 시작하기전의 주의사항⚠

기계를 상태가 양호하고 수명을 오래 유지하기 위해 매일 작업전에 반드시 사전점검을 철저히 합시다.

- 엔진이 회전중이거나 열기가 있는 동안에 주유, 급유는 절대 엄금하십시오.
- 연료 보급시는 흡연을 절대 삼가고 열기를 가까이 하지 마십시오.
- 점검시에는 반드시 엔진을 정지시킨후 점검하여 주십시오.

다음의 항목에 주의하여 주십시오.

1)각부의 볼트, 너트류의 풀림, 탈락의 유무를 점검하여 주십시오. 또 10~20시간 사용후에는 각부의 볼트, 너트류를 더 조여 주십시오.

2)각 주유개소에 지정의 오일이 적정량 들어 있는지 점검하여 주십시오. 공장 출하시 규정량 주입되어 있습니다만, 다시한번 확인 하여 주십시오.

3)변속레버, 주클러치 레버, 보조클러치 레버, 조속기레버등이 정확하게 작동하는지를 확인하시고 운전을 시작하여 주십시오.

4)변속레버는 반드시 클러치를 끊고서 조작하여 주십시오. 변속레버 조작이 어려울 경우는 레버를 무리하게 조작하지 말고 주클러치 레버, 또는 보조 클러치 레버를 다시한번 넣고 확실하게 끊고서 행하면 용이하게 들어 갑니다.

5)새 기계는 최초 2~3시간은 무리한 운전을 피하고 길내기 운전을 하여 주십시오.

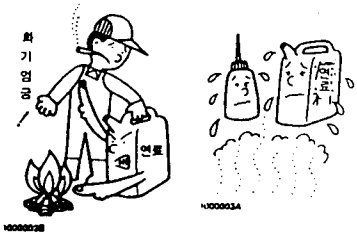
6)운전중에는 이상음 또는 이상발열은 없는지 점검하여 주십시오.



7)안전하고 쾌적한 작업을 하기 위해서는 다음 사항을 준수하여 주십시오.

● 연료를 보급할 때

담배를 피우거나 불을 가까이하면 휘발유에 인화될 위험이 있으므로 절대 삼가하여 주십시오.



● 주유 · 급유를 할때

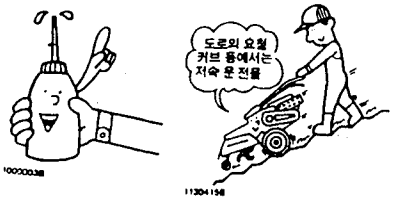
엔진이 회전중이거나 엔진에 열기가 있을 동안에는 화상이나 화재에 위험이 있기때문에 급유나 주유를 하지 마십시오.

● 날축이나 풀리 회전부 점검할 때

날축이나 풀리 회전부는 엔진을 정지시킨후에 하지 않으면 옷을 감고 들어가거나 손이 끼일 수도 있기 때문에 매우 위험합니다.

⚠위험

벨트커버는 확실히 조립한 상태에서 작업하여 주십시오. 벨트커버가 없는 상태에서 작업을 하면 인체에 치명적인 상해를 가져올 수 있으므로 특히 조심하십시오.



● 도로 주행시는

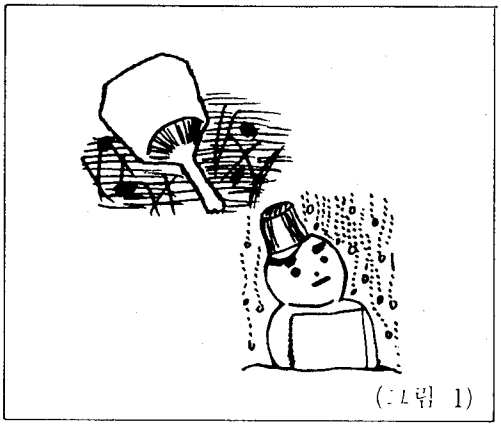
도로의 요철커브가 많은 도로에서는 과속운전을 하지 마십시오. 전복의 위험이 있습니다.

엔진

(1)엔진 오일

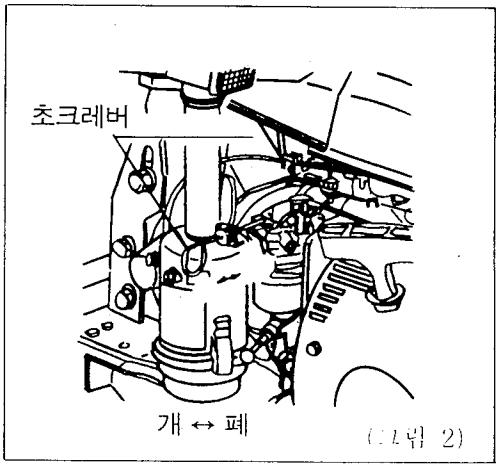
사용전에 반드시 확인하여 주십시오.
사용 오일은 SC급, SD급, SE급의 양질의 새로운 오일을 사용하여 주십시오 (그림 1)

하절기 …SHE−30, SAE10W−30, SAE10W−40
동절기 …SAE−20, SAE10W−30


(그림 1)

(2) 초크레버의 조작

초크레버의 조작은 추울때는 「폐」로 하여 주십시오. 시동후에는 서서히 「개」로 하여 주십시오. 가열된 엔진을 재시동할 경우는 초크레버를 「개」또는 「반개」로 하여 주십시오 (그림 2)



(그림 2)

(3) 리코일 스타터

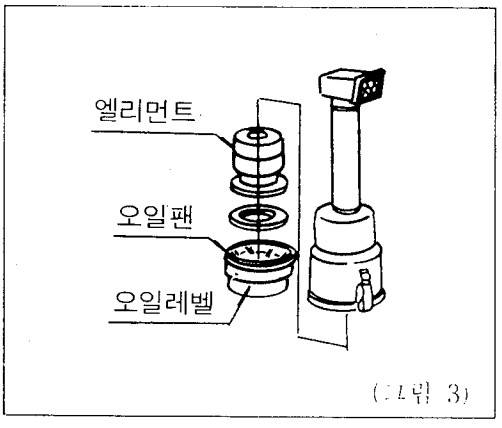
초크레버를 「폐」로 하여 리코일 스타터를 힘껏 3회 정도 당겨도 시동이 되지 않을 경우는 반드시 초크레버를 「개」로 하고 다시하여 주십시오. 만일, 초크레버를 「폐」의 상태에서 여러번 리코일을 당기면 연료의 과흡입으로 점화플러그가 젖어 시동불량의 원인이 됩니다.

(4) 난기 운전

엔진이 시동되면 5분 정도 부하를 걸지 않고 난기운전을 하여 주십시오. 오일이 각부로 충분히 보급 되었을때 작업을 시작하여야 좋은 상태가 됩니다.

(5) 에어 클리너 오일 유면 점검 (그림 3)

오일이 부족할때는 오일레벨선까지 기어 오일을 보충하여 주십시오. 오염이 심할때는 오일팬, 엘리먼트를 경유로 깨끗이 세척하고 엘리먼트를 엔진오일에 담근 뒤 꽉짜서 조립하여 주십시오.



(그림 3)

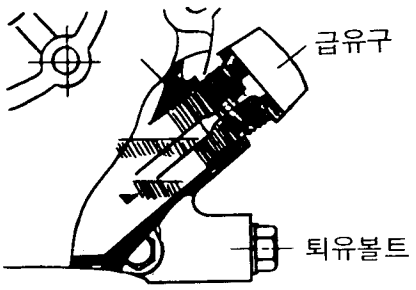
(6) 엔진 오일의 교환

엔진크랭크실	1회째교환	2회째교환
오일교환시기	20시간사용후	50시간 마다

엔진 오일이 더러워져 있으면 각부의 마모가 빠르게 되므로 빨리 새로운 오일로 교환하여 주십시오. 엔진이 가열 되었을 때 퇴유볼트를 풀면 쉽게 오일이 빠집니다. (그림 4)

오일주입량 : 1.2 l

* 자세한 사항은 "대흥공냉엔진의 취급설명서 및 부품목록" 참고 바랍니다.



(그림 4)

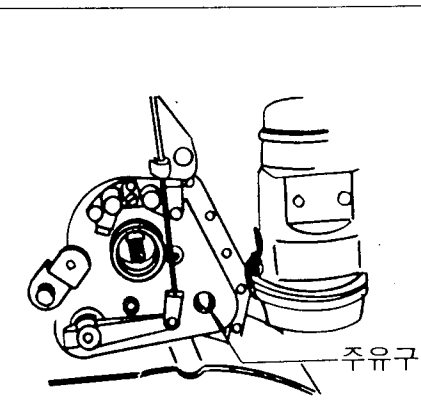
주행 미션 케이스

SAE90번 양질의 기어 오일을 사용하여 주십시오. 주유는 우측면 주유구로부터 규정량 2,2ℓ를 넣어 주십시오. 주유구로 유면이 보일정도가 적당합니다. (그림 5)

오일을 뺄때는 퇴유구로 빼주십시오

⚠ 주의

미션 케이스의 오일을 최초 10~20시간 사용후 1번 교환하여 주십시오. 최초는 초기 마모가 있으므로 빨리 교환하여 주십시오. 또 그 이후는 년 1회와 2회정도 교환하여 주십시오. 장기 사용하여 노화된 오일은 사용하지 마십시오.



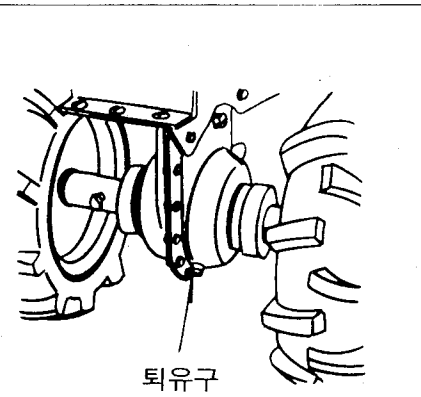
(그림 5)

각 습동부

각 습동부에는 기어오일, 또는 모터오일을 필요한 곳에 주유하여 주십시오. 또, 차축에는 반드시 오일을 바르고 차축파이프를 취부하여 주십시오.

⚠ 주의

각습동부에 주유하지 않으면 작동이 불량하거나 산화하여 기계를 사용하지 못하게 되는 결과를 초래할 수 있습니다.



(그림 6)

주클러치 조절방법

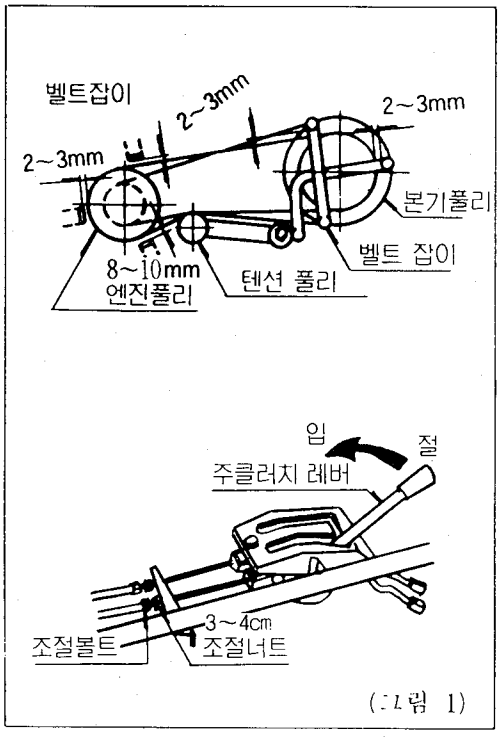
핸들 좌측에 있는 주클러치 레버를 앞쪽으로 밀면 클러치가 들어갑니다. 그리고 클러치를 끊을 경우에는 주클러치 레버를 몸쪽으로 당깁니다.

또 주클러치와 연결된 보조클러치는 핸들을 잡은 상태에서 엄지손가락으로 흑색 손잡이를 누르면 클러치가 들어가고, 적색 손잡이를 누르면 클러치가 끊기므로 안전하게 작업할수 있습니다.

클러치는 벨트의 긴장에 의해 이루어 지므로 이 조정에는 특히 주의하여 주십시오.클러치를 넣었을때 벨트의 장력이 약하거나 강할 경우에는 와이어 조절너트를 풀고 와이어 조절 볼트로서 조절 합니다 (그림 1)

⚠ 위험

벨트의 장력이 약하면 벨트의 손상이 쉽고 동력 전달효율도 나쁘게 됩니다. 장력이 강하면 클러치가 끊기지 않아 대단히 위험합니다.



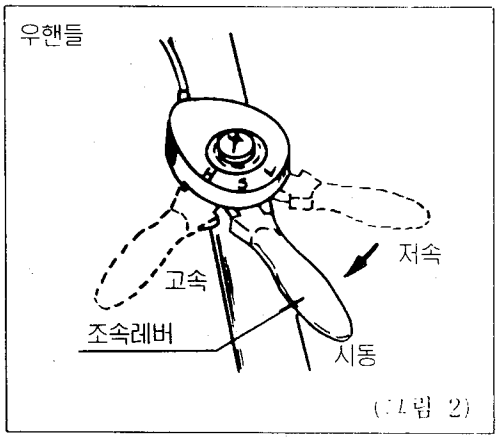
(그림 1)

조속레버 조절방법

조속레버는 핸들 우측 손잡이 부에 부착되어 있습니다. 레버를 안쪽 방향으로 돌리면 엔진의 회전이 올라가며 마력도 올라 갑니다.

바깥쪽으로 돌리면 회전은 내려 갑니다.

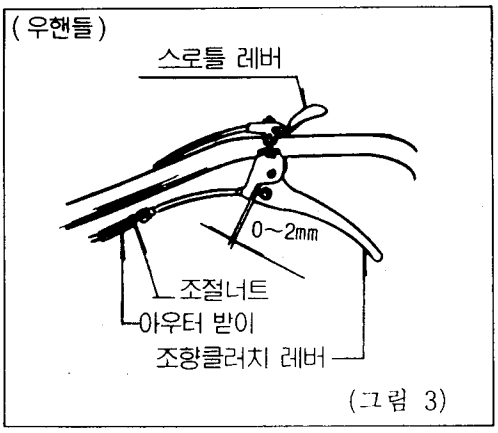
또 시동시에는 조속레버를 좌측(엔진회전이 올라가는 방향)으로 약간 돌린후 시동하여 주십시오.



(그림 2)

조향클러치 조절방법

조향클러치는 차축에 장치되어 있고, 조향 클러치레버는 핸들 손잡이부에 부착되어있어 조작이 쉽고, 가볍게 끊기는 것이 특징입니다.
조향클러치 레버를 잡으면 조향클러치는 끊기고 놓으면 연결됩니다.
조향클러치의 조정은 조절너트를 풀고 아우터 받이를 돌리면 아우터의 길이가 변화됩니다. 레버브래킷과의 유격을 0 ~ 2㎜정도로 조정하여 주십시오. 조정이 끝나면 조절너트를 돌려 아우터 받이가 움직이지 않도록 조여 주십시오.(그림 3)



(그림 3)

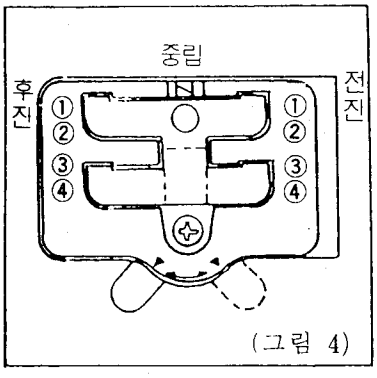
⚠ 경고

조향 클러치 와이어는 조절하지 않고 작업하면 위험사항 발생시 기계를 제대로 조작하지 못하는 경우가 생길 수 있으므로 꼭 와이어를 조절하고 작업을 행하여 주십시오.

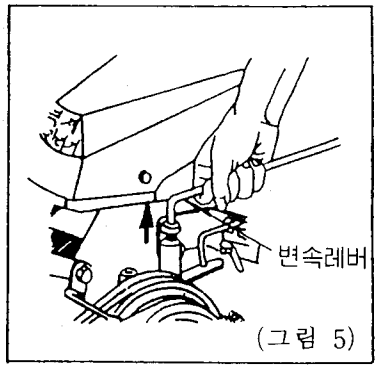
변속장치 조절방법

주행 변속레버는 손잡이 근처에서 조작이 되도록 되있고, W텐션에 의한 전진4단, 후진4단 변속을 할 수 있습니다.(그림 4)

변속레버의 조작은 반드시 주클러치를 끊고조작하여주십시오.변속레버는 굽힘부를 들어올려 적당한 위치로 돌리고 레버를 놓으면 고정됩니다. (그림5)
핸들을 엔진측으로 돌려놓은 상태에서 작업할 경우는 안전레버를 고정위치로 하여 고속 단수로 변속되지 않도록 하고, 저속단수에 변속이 되어있는 지를 확인하고 작업을 하여주십시오(그림4)



(그림 4)



(그림 5)

⚠ 주의

작업하기 전에는 확실히 변속위치를 보고 작업하여 주십시오.
고속레버위치에서 작업을 하면 기계에 손상을 줄 우려가 있으므로 작업은 항상 저속레버위치에서 행하여 주십시오.

핸들 조절방법

(1) 상하 조절

핸들 상하 조절은 핸들조정레버Ⓐ를 잡고 사용하고자 하는 위치로 하여 레버를 놓으면 고정됩니다(6단계조절)

(2) 좌우 조절

전후·좌우의 회전은 핸들조절레버Ⓑ를 잡고 사용하고자 하는 위치에서 놓으면 전후·좌우 15°, 30°, 45° 위치에서 고정됩니다.

핸들 이동시 60° 위치에서는 사이드클러치레버를 잡거나 작동시키면 고장의 원인이 됩니다.

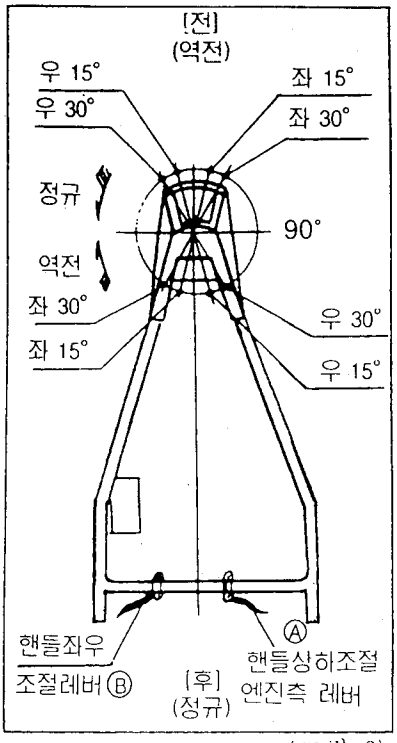
핸들 역전(180°회전)방향은 연결체인케이스측으로만 가능합니다(16단계조절)

(3) 사이드클러치와이어(자동절환)

핸들을 회전시켜도 조향클러치와이어는 자동적으로 좌·우 절환이 가능한 새로운 구조로 되어 있습니다.

⚠주의

핸들을 회전할 경우는 사이드클러치레버를 잡지 마십시오.



(그림 6)

시동 및 정지방법

1) 시동

(1) 연료코크를 열림의 위치로 하여 주십시오.

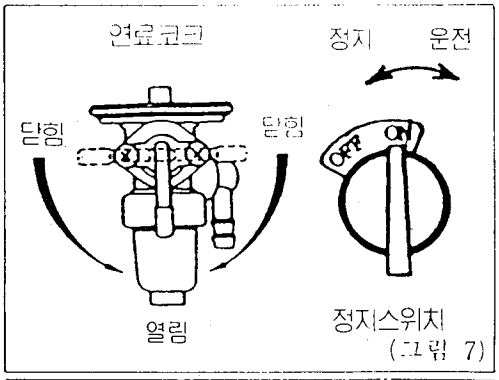
(2) 조속기레버를 내측으로 약간 돌립니다.

(3) 기화기의 초크레버를 완전히 「닫힘」위치로 하여 주십시오. 단, 엔진이 따뜻할 때는 초크가 열려 있어도 아무런 지장이 없습니다.

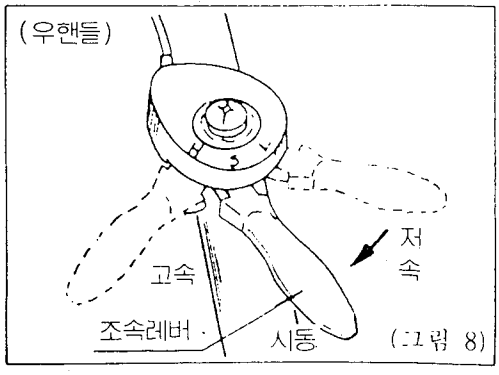
(4) 키를 「시동(START)」 위치로 돌리면 엔진이 회전합니다.

(5) 엔진이 회전하며 "펑펑"하는 폭팔 소리가 2~3회 들리면 즉시 키에서 손을 떼어 주십시오.

(6) 시동시간은 5초 이내로 하고, 시동이 되지 않을 때는 30초 이후에 재시동하여 주십시오.



(그림 7)



(그림 8)

2) 운전

(1) 시동후에는 초크레버를 완전히 열어 주고, 추울때는 급하게 초크레버를 열게되면 엔진이 정지될 때가 있으므로 이때는 초크레버를 반쯤 열어 준다음 다시 천천히 하여 완전하게 열어 주십시오.

(2) 난기운전은 약 5분간 시행하여 주십시오. 이것은 시동직후 오일이 빽빽하므로 각 운동부분에 오일이 잘 돌아가지 않기 때문입니다.

3) 정지

(1) 회전속도를 저속으로 한다음, 정지스위치를 "정지"(OFF) 위치로 하여 주십시오.

(2) 정지후에는 리코일 스타터 핸들을 천천히 당겨 압축이 걸리는 지점으로 하여 주십시오.

⚠ 주의

압축이 없는 곳에서 정지되면 밸브나 내부에 먼지가 들어가게 되어 고장의 원인이 되므로 특히 주의하시기 바랍니다.

(3) 보관할 때나 작업기 교환 등으로 엔진을 정지한 상태에서 경사지게 할 때는 연료코크 레버를 "닫힘"으로 하여 주십시오.

⚠ 주의

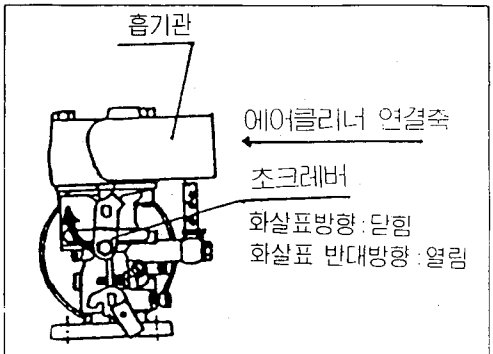
위와 같이 장기보관시에 제시된 절차를 엄수하지 않을 경우 엔진의 수명을 단축시킬 수 있으므로 반드시 조치하여 주시기 바랍니다.

4) 축전지 점검 및 취급

(1) 축전지 점검

① 운전전에 축전지액이 최고액면과 최저액면 사이에 있는지 확인하여 주십시오.

② 축전지액이 최저액면 이하로 내려가 있으면 증류수를 최



기화기 초크레버 조작상태 (그림 9)

(2) 축전지 취급법

① 축전지 배선을 연결할 때는 고액면까지 보충하여 주십시오.
(+)단자와 (−)단자를 틀리지 않도록 연결하여 주십시오. (+, −를 반대로 연결하면 레규레이터 등 전기 계통에 고장이 발생합니다. 특별히 조심하십시오.)

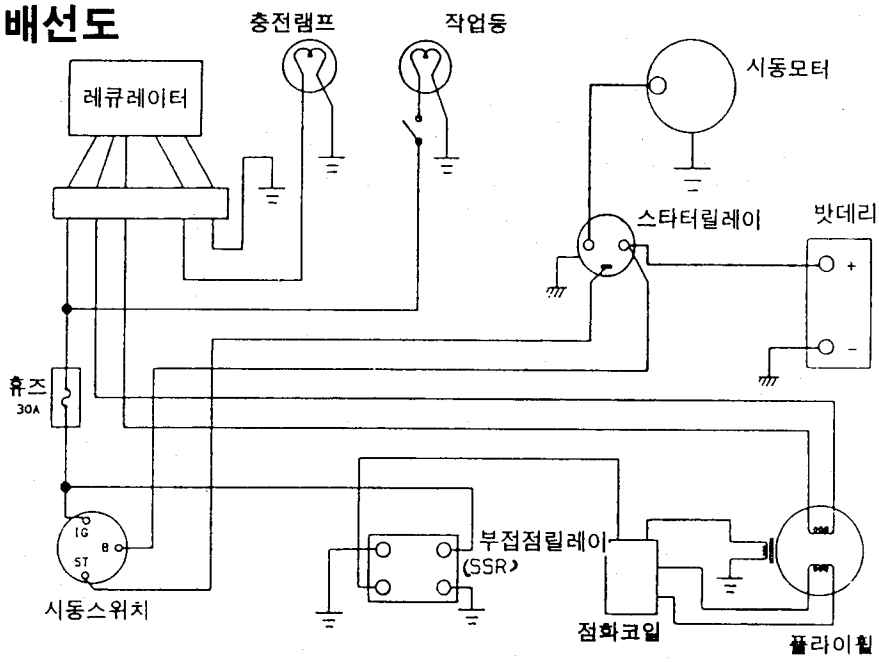
② 축전지 배선을 분리할 때는 (−)단자를 먼저 분리하고, 연결할 때는 (+)단자를 먼저 연결하여 주십시오. (반대로 하면 취급중에 합선이 되기 쉽습니다.)

③ 기대를 장기간 사용하지 않을 경우에는 축전지를 관리기에서 떼어내어 직사광선이 직접 닿지 않은 건조한 장소에 보관하여 주십시오.

④ 축전지 보관중에도 자연 방전이 일어나 축전지가 소모되므로 여름에는 1개월에 1번, 겨울에는 2개월에 1번 보충 충전을 하여 주십시오.

⑤ 축전지에 단자를 연결할 때는 단자 접촉부를 깨끗이 닦은 후 연결하십시오. 단자 접촉부에 기름이나 오물이 묻어 있으면 전기가 잘 흐르지 않습니다.

배선도

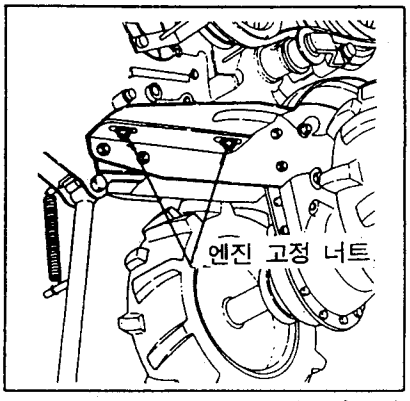


⚠ 주의

1) 운전중이나 플라이휠이 회전하고 있을 때에는 키를 「시동(START)」 위치로 절대 돌리지 마십시오.
2) 엔진 정지시 키를 「운전(ON)」 위치로 하였을 때 충전램프에 불이 켜지지 않으면 휴즈 파손 여부와 배선 연결 상태를 확인하여 주십시오.
3) 시동이 된 후에도 충전 램프가 자동으로 꺼지지 않을 경우에는 가까운 영업소나 대리점에 문의하여 주십시오.
4) 운전중에는 반드시 키를「운전(ON)」 위치에 놓아 주십시오. 그렇지 않으면 축전지에 충전이 되지 않습니다.
5) 정지시에는 반드시 키를 「정지(OFF)」 위치에 놓아 주십시오. 그렇지 않으면 축전지가 소모됩니다.
6) 축전지 단자부에 물이나 기름이 묻지 않도록 하여 주십시오.
7) 엔진 정지시에는 가급적 작업등 사용을 삼가하여 주십시오.
8) 키를 시동 위치로 돌렸을 때 "덜컥덜컥" 하는 소리가 나고 시동이 되지 않을 때는 키를 「운전(ON)」 위치에서 리코일 스타트 핸들을 이용해서 시동하여 주십시오.
9) 축전지액이 피부나 옷에 묻지 않도록 하여 주십시오. 축전지액은 묽은 황산이므로 피부나 옷에 묻으면 상하게 되는 원인이 됩니다.
10) 작업시나 세척시에 시동모터에 물이 들어가지 않도록 하여 주십시오.
11) 기대에 전기용접을 할 때는 반드시 축전지 단자를 떼어 주십시오.
12) 기대 운전중에는 축전지 단자를 절대로 떼어내지 마십시오.
13) 축전지는 가급적 기울이지 않도록 하여 주십시오.

엔진 전후이동에의한 벨트조절

벨트가 늘어 났거나 또는 새로운 벨트로 교환할 때 주클러치 와이어 만으로 조절이 되지 않을 경우는 (그림 10) 엔진 고정 너트 4개를 풀어서 조절하여 주십시오. 조절후는 볼트, 너트를 확실하게 조여 주십시오.

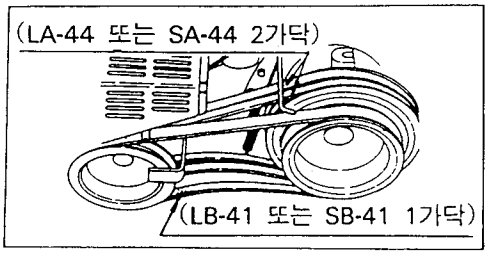


(그림 10)

※벨트사양 ┌ 저속측 : LA—44(2가닥)
└ 고속측 : LB—41(1가닥)

⚠주의

벨트가 늘어간 경우에 작업을 하면 작업상태가 불량하고 벨트만 상할 수 있으므로 벨트텐션을 알맞게 조절하여 주십시오.



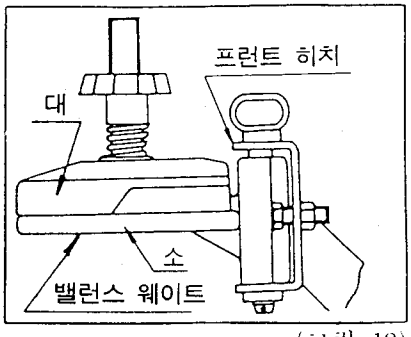
(그림 11)

밸런스 웨이트(기본품)

밸런스 웨이트는 부착작업기 종류나, 작업 조건에 따라 본기의 프런트 히치에 조립하며 견인력 증가를 위하여 사용합니다.

⚠주의

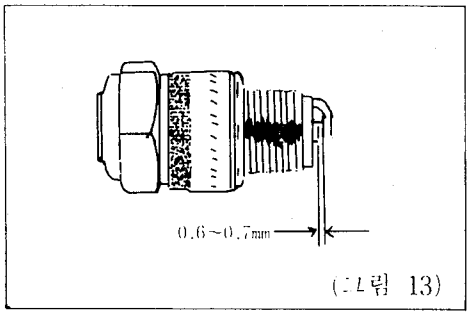
밸런스 웨이트는 무게가 있으므로 취급시 조심하십시오.



(그림 12)

점화플러그

점화플러그가 더러워졌을때는 종이페이퍼 등으로 닦아서 틈(간극)을 0.6~0.7㎜로 맞추어 주십시오.



(그림 13)

1) 사양

항 목	사 양	비 고
경 운 폭 (㎜)	600	
경 심 (㎜)	50~120	작업상태에 따라 미륜으로 조절
경 운 날 수 (개)	16 { 굴곡날 : 좌우각 1 일반날 : 좌우각 7	
회 전 경 (㎜)	ϕ 390	부착가능 최대회전경 : ϕ 400
회 전 방 향	○정회전, ○역회전	레버로 원터치 변속
변 속 단 수 (단)	○정회전 : 3단 ○역회전 : 3단	작업조건에 따라 선택 (4단은 절대 사용하지 마십시오)
작업능률 (분/10a)	50~60	

2) 작업용도

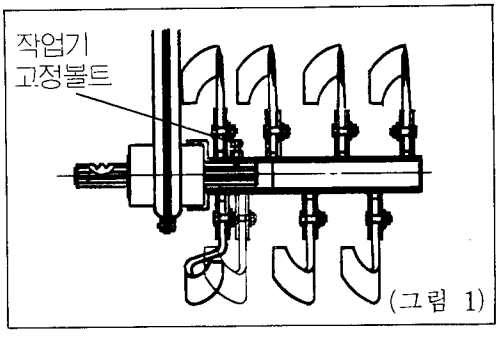
(1) 과수원의 중경 제초 작업
(2) 전작, 비닐하우스 내의 김매기 작업
(3) 전작, 과수원, 하우스내의 경우, 정지 작업
(4) 보리 파종 작업
(5) 표면 시비, 희석 작업

3) 중경 제초 작업 효과

(1) 잡초를 능률적으로 제거하므로 인건비가 절감됩니다.
(2) 경운과 잡초 제거를 동시에 할 수 있어 이중효과를 얻을 수 있습니다.
(3) 토양의 통기성을 좋게하며, 제거된 잡초를 거름으로 사용할수 있습니다.
(4) 생력 재배 관리로 인하여 생산성 증대를 시킬 수 있습니다.

4) 조립 방법 및 취급시 주의사항

(1) 로터리는 좌우 구분하여 경운날이 대칭이 되도록 조립합니다.
(2) 작업기 고정볼트 및 너트로 확실하게 고정합니다.(경운축의 안쪽홈에 고정) (그림 1)

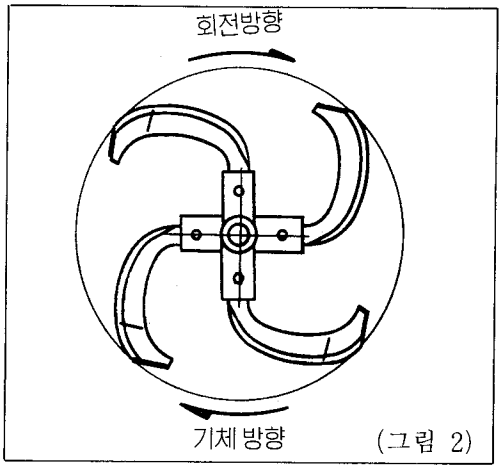


(그림 1)

(3) 로터리 조립시는 반드시 경운축에 그리스를 바르고 조립합니다.

(4) 경운날 조립은 경운축 회전방향(역회전 : 기체 전체 방향에 대하여 반대)으로 날이선 쪽이 향하도록 조립합니다.(그림 2)

(5) 경운날은 내성형으로 조립합니다.(작업 내용에 따라 외성형으로도 작업가능)



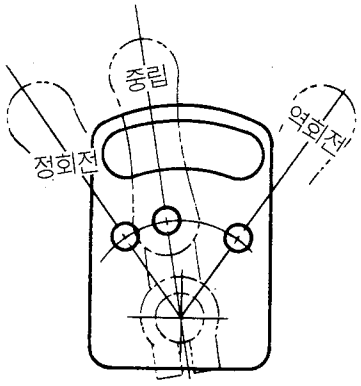
(그림 2)

(6) 경운축 회전수 선택 방법

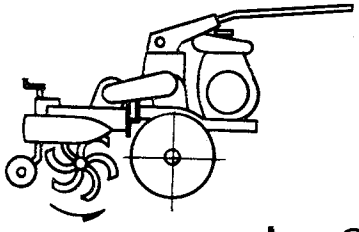
작업 내용에 따라 주클러치 및 연결체인 케이스의 스프로켓을 변경하여 주십시오.

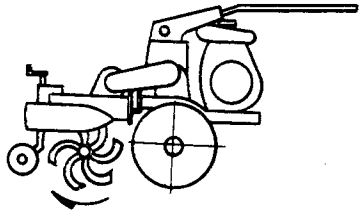
주 클 러 치	연결 체인 케이스	경운축 회전수	작 업 내 용
저속	저속 (10/13)	242 rpm	• 휴립, 복토, 중경제초
	고속 (13/10)	409	• 중경 제초, 구굴, 복토 경운, 정지
고속	저속(10/13)	484	• 중경제초, 경운, 복토, 배토
	고속 (13/10)	818	• 절대작업단수로 사용하지 말것

(7) 경운 변속 및 로터리 회전 방향

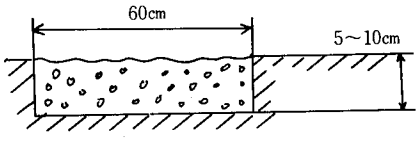


(경운 변속 레버)


(정 회 전)


(역 회 전)

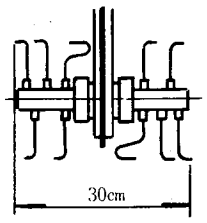
5) 작업 방법

작 업 명	작 업 방 법	사용 작업기	비 고
1. 중경제초작업	 1) 핸들을 엔진 쪽으로 돌려서 작업 2) 로터리 회전방향은 기체방향에 대해서 역회전 하십시오. 3) 작업깊이는 미륜을 조절하여 알맞게 맞추고 경운 커버는 수평이 되도록 조정볼트로 조정하십시오. 4) 포장에 표층 시비후 중경제초 작업을 실시하면 토양과 비료를 혼합시켜주므로 매우 효과적입니다. 5) 기대출하시 중경제초기를 부착하여 출하 하므로 출하된 기대 그대로 작업 가능합니다. 6) 다른 작업을 하고난 후에 할 경우는 사용하던 작업기 및 차륜을 교체하고 경운측 회전수를 조정하십시오.	• 본기+경운부 • 중경 제초 세트 • 고무차륜 좌.우	• 주변속은 전진 저속(1단. 3단) • 경운 변속은 저속 또는 고속 • 차폭은 경운쪽보다 좁게 하십시오.
2. 경운정지작업	1) 핸들을 경운부 쪽으로 돌려서 작업하십시오. 2) 부대품인 웨이트 및 웨이트 지지대를 조립하여 작업을 하여 주십시오. 3) 정회전및 역회전 작업이 가능합니다. 4) 역회전 작업을 정회전작업으로 전환할 시에는 좌·우 중경 제초세트를 바꿔서 조립한 후 작업하여 주십시오. 5) 기타 항목은 중경제초 작업과 동일하게 실시하십시오.		• 웨이트 및 웨이트 지지대 조립 사용

1) 사양

(1) 경운폭 : 25㎝, 30㎝, 45㎝ (표준는 30㎝)
(2) 최대 경심 : 45㎝
(3) 경운 날수 : 25㎝(8개), 30㎝(10개), 45㎝(12개)
(4) 회전경 : ϕ39㎝
(5) 회전 방향 : 정.역 가능(작업은 역회전)
(6) 작업 능률 : 1일 4㎞

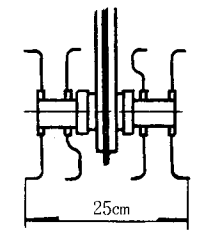
(기본)



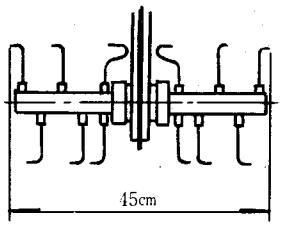
2) 작업 용도

(1) 과수원 구굴 작업
(2) 과수원의 배수로 및 관수로 작업
(3) 일반 전작물의 두둑작업 및 이랑 성형 작업
(4) 대파 북주기 작업
(5) 비닐 하우스 가장 자리 묻기 및 배수로 작업
(6) 밀보리 파종 작업
(7) 어린 묘목 가식 작업(편배토 이용)

(주문품)



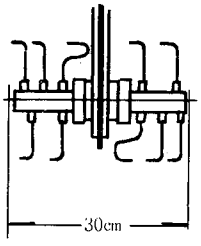
(주문품)



3) 구굴 작업의 효과

(1) 구굴 작업에 의한 표토와 심토의 혼합으로 토양을 개량하여 토양력을 증진 시킵니다.
(2) 전정가지, 퇴비등을 땅속깊이 묻어주면 유기질 비료로 효과적으로 활용할 수 있습니다.
(3) 토양 개량으로 각종 병충해에 대한 저항력을 증대시킬 수 있습니다.
(4) 과수 뿌리 활성화로 생산성을 향상시킬 수 있습니다.
(5) 노동력 부족과 비싼 인건비를 절감하고 짧은 시간에 능률적으로 작업하여 영농비를 절감할 수 있습니다.

(편배토)



4) 조립 방법 및 취급시 주의 사항

(1) 양쪽으로 흙을 배토(양배토)할 경우에는 구굴세트를 좌우 구분하여 대칭으로 취부하십시오.(비대칭시 진동증가 및 작업상태 불량)

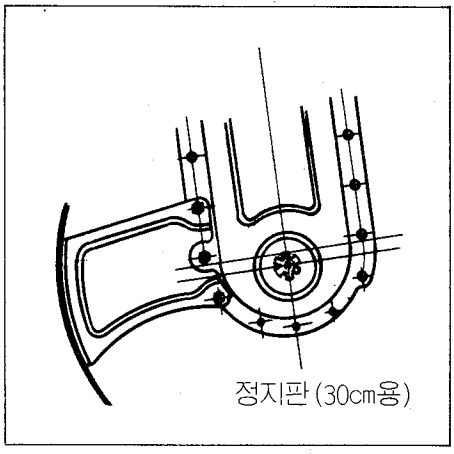
(2) 스플라인 경운축에 있는 홈에 맞도록 구굴세트를 끼우고 작업기 고정볼트로 확실히 조이십시오.

(3) 한쪽으로 흙을 배토(편배토)할 경우에는 편배토 구굴세트를 취부하여 주십시오. (양배토와 편배토 세트는 색상으로 구분 ㅇ양배토 : 흑색 ㅇ편배토 : 적색)

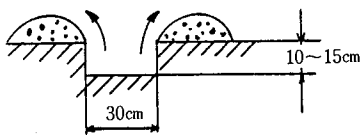
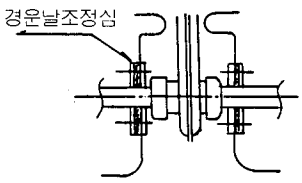
(4) 구굴작업시에는 고무차륜을 철차륜으로 교환하십시오.(마른 땅 작업시 고무차륜을 부착하여 작업할 수도 있음)

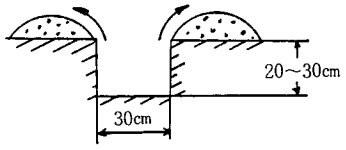
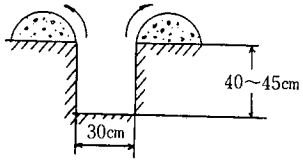
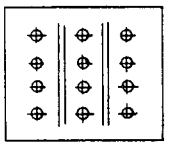
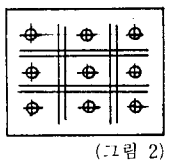
(5) 주클러치 저속, 주행변속 1단 또는 3단, 연결 체인 케이스의 고속으로 작업하여 주십시오.

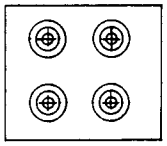
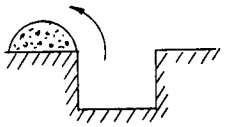
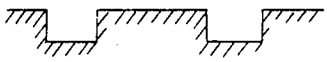
(6) 미경지를 제거하기 위해서는 부속품에 포함되어 있는 정지판을 경운케이스에 취부하여 사용하면 골중간의 미경지가 제거되어 마무리 작업이 깨끗하게 됩니다. 단단한 토질의 미경지 제거를 위해서는 별도 주문품인 미경지제거날이 있으므로 이 부품을 사용하면 기계에 무리가 가지않고 원만한게 미경지를 제거할 수 있습니다.

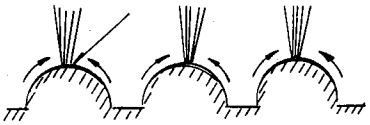
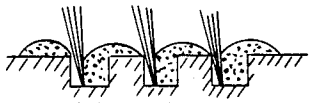


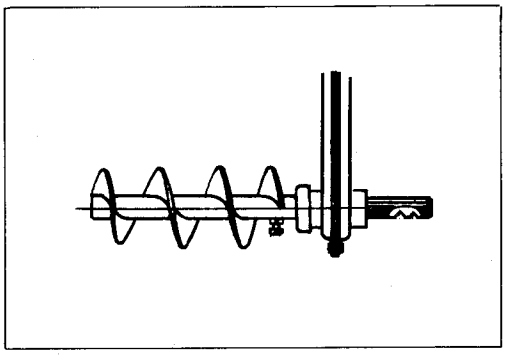
5) 작업 방법

작 업 명	작 업 방 법	사용 작업기	조절방법
구 굴 작 업 (양배토)	○1차 구굴  1. 사용 작업기를 구굴세트로 교환하십시오. 2. 주클러치 저속, 주행 변속 단수는 1단 또는 3단, 연결체인 케이스는 고속에서 작업하십시오. 3. 구굴 깊이 조절은 토양에 따라 미륜으로 알맞게 조절하십시오. 4. 본체에 연결 체인 케이스를 맞춘 후 엔진을 시동하고 주행변속을 넣고 주클러치 레버를 서서히 넣으면서 작업을 시작하십시오. (경운 변속은 역회전으로 한다) 5. 1m 정도 작업 진행후 구굴 깊이와 엔진의 부하를 확인하십시오. (이상이 있으면 미륜으로 깊이 조절)  6. 미경지를 최소화하고 경운날, 경운케이스를 보호하기 위하여 안쪽의 경운날 4개에는 경운날 조정심이 있으므로 아래와 같이 조절하십시오. 1) 미경지 폭이 넓을 경우 : 경운날 조정심을 바깥쪽으로 조립하십시오. (공장 출하 상태) 2) 경운날이 경운 케이스에 간섭받을 경우 : 경운날 조정심을 안쪽으로 조립하십시오.	○30cm용 (표준) 1. 30cm구굴 세트 -좌.우 2. 철차륜 세트 -좌. 우 3. 30cm용 차축 파이프 4. 정지판 5. 미경지 제거날 (별도 주문품) ※별도 주문 작업기 ○25cm용 1. 25cm 구굴세트 -좌우. 2. 미경지 제거날 ○45cm용 1. 45cm 구굴세트 -좌,우 2. 미경지 제거날	1. 주클러치 저속 • 주행 변속 1단 또는 3단 3. 연결 체인 케이스 고속 • 경운 커버(측커버)는 정도에 알맞게 • 미륜은 상태에 따라 알맞게 조절

작 업 명	작 업 방 법	사용 작업기	조절방법
구 굴 작 업 (양 배토)	○2차 구굴  1. 1차 구굴후 미륜및 경운 커버의 각도를 구굴 깊이및 엔진 부하에 알맞게 조절하십오. 2. 기타 작업 방법은 1차 구굴과 동일하게 실시하십시오.	1차 구굴과 동일	1차 구굴과 동일
	○3차 구굴  1. 2차 구굴후 미륜및 경운 커버의 각도를 구굴깊이 및 엔진 부하에 알맞게 조절하십시오. 2. 토질 및 거름, 퇴비 등에 알맞게 구굴 깊이를 조절하십시오. 3. 복토 작업의 효과를 높이기 위해서는 흙이 너무 멀리 비산 되지 않도록 커버를 조절하십시오. 4. 기타 작업 방법은 1차 구굴과 동일하게 실시하십시오.	1차 구굴과 동일	• 1차 구굴과 동일 • 작업폭(경운폭)은 작물 및 작업 조건에 따라 별도의 주문품을 사용하여 조절하여 주십시오.
구굴 작업 (양 배토)	○과수원에서의 구굴작업 방법 1. 과수원에서의 거름 넣기 위한 구굴 작업에는 여러 방법이 있으며, 우측 그림과 같이 대별할 수 있습니다.  (그림 1)  (그림 2) 2. 과수원의 종류나 작업 조건에 따라	1차 구굴과 동일	• 1차 구굴과 동일

작 업 명	작 업 방 법	사용 작업기	조절방법
	편리한 방법을 선택하여 작업하며, 그림(1),(2)의 방법이 그림(3)의 방법보다 능률적이고 힘이 적게 듭니다. ※그림 설명 ⊕ : 과수 = : 구굴 작업한 이랑  (그림 3)		
편배토 작업 (배수로 작업)	 1. 구굴 세트 부착 상태에서 우측의 구굴기만 분해하여 편배토 세트로 조립하십시오.(편배토 세트는 색상으로 구분 : 적색) 2. 기타 작업방법은 구굴 작업과 동일합니다.	1. 구굴세트 : 좌 2. 편배토 세트 : 우 3. 철차륜 : 좌.우 4. 차축파이프 (30cm) 5. 정지판 6. 미경지 제거날 (별도 주문품) ※별도 주문품 ○ 25cm용 편배토 ○ 45cm용 편배토 ○ 25cm, 45cm용 차축파이프	• 구굴작업과 동일
전 작 물 휴립작업	 (평두둑 만들기)  (둥근 두둑 만들기) 1. 작업 방법은 구굴 작업(양배토)과 동일합니다. 2. 경운 커버로 흙의 비산을 조절하여 두둑형상이 양호하도록 하십시오.	구굴 작업(양배토)과 동일	• 구굴 작업과 동일

작 업 명	작 업 방 법	사용 작업기	조절방법
	3. 두둑의 폭 및 높이는 재배작물의 재배조건에 맞추어 작업을 실시하십시오.		
북주기 작업	추가복토부  1. 휴립 작업과 동일합니다. 2. 작업시 재배 작물에 맞추어 경운 커버를 조절하고, 작업깊이를 미륜으로 알맞게 조절하십시오. 3. 복토전 시비를 한 후 작업을 하면 더욱 좋은 효과를 얻을 수 있습니다.	구굴작업(양배토)과 동일	구굴작업과 동일
어린 묘목 가식 작업(이식 작업)	 (1) (2) (3) 1. 작업 방법은 편배토 작업과 동일합니다. 2. (1)번의 편배토 작업후 묘목을 넣고 (2)번 편배로 작업을 하여 (1)번 묘목을 묻으며 (2)번 홈에 묘목을 넣습니다. 이와 같은 작업을 연속하여 실시하십시오.	편배토 작업과 동일	편배토 작업과 동일
기타 작업	ㅇ재배 작물의 조건 및 부대 작업기 종류에 따라 여러가지의 작업방법을 응용하면 어떠한 작업도 쉽고 능률적으로 할 수 있습니다. 예) 1) 원예 작물, 화훼 작물 및 인삼밭등의 각종 이랑작업, 두둑성형 작업. 2) 거봉 포도 넝쿨 묻기 작업(월동) 3) 보리 파종 작업 4) 담배 뿌리 제거 작업 5) 비닐 외곽지 묻기 작업	• 작업 종류에 따라 알맞는 작업에 선택	• 작업 종류에 따라 알맞는 조작방법선택



1) 사양

(1) 작업폭 : 120cm
(2) 회전경 : ϕ18cm
(3) 날개 피치 : 15cm
(4) 작업 능률 : 1일 6km 이상

2) 작업 용도

(1) 과수원 심경 구굴후 복토 작업
(2) 전작 과수원등의 땅고르기 작업

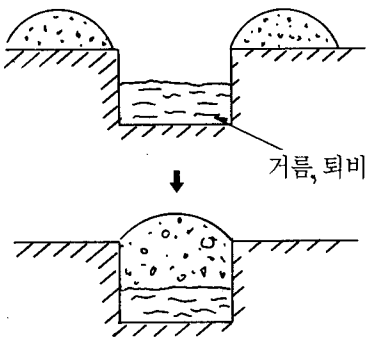
3) 복토 작업의 효과

(1) 짧은 시간에 많은량의 복토로 노동력 및 인건비를 절감할수 있어 매우 경제적 입니다.
(2) 중경 제초의 효과와 토지 정지 작업의 효과가 높습니다.
(3) 한쪽만으로 복토가 가능합니다.

4) 조립 방법및 취급시 주의 사항

(1) 구굴세트 또는 중경제초 세트를 분해한 다음 복토세트로 조립하십시오.
(2) 좌우가 대칭으로 되게하여 작업기 고정볼트, 너트로 확실하게 고정하십시오.
3) 차륜은 고무차륜으로 하고 차폭은 최대폭으로 하십시오.
4) 미륜을 분해하고 부대품의 보조 미륜축으로 교환하여 미륜을 조립하십시오.
5) 복토 작업 전 작업인 구굴작업시 흙이 멀리 비산되지 않도록 경운 커버를 조절하여 작업하고, 작업 공간상 한쪽 복토를 해야 할 경우는 경사가 적은 쪽으로 흙이 모이게 작업하십시오.

5) 작업 방법

작 업 명	작 업 내 용	사용 작업기	조절방법
복 토 작 업	 1. 구굴 작업후 거름 또는 퇴비를 적정량 넣습니다. 2. 구굴 작업후 구굴 세트와 복토 세트를 교환합니다. 3. 철차륜은 고무차륜으로 미륜축은 보조 미륜축으로 교환합니다. 4. 구굴 깊이 및 시비의 양에 따라 1회 또는 2회에 걸쳐 작업합니다.	1. 복토 세트 －좌. 우 2. 고무차륜 －좌. 우 3. 보조 미륜측	• 주클러치 저속 • 주행 변속 1단 또는 2단 • 연결체인 케이스 저속 • 경운 커버 및 측커버는 수평으로 조절 • 고무차륜은 최대로 넓게

문제점과 대책

구 분	문 제 점	대 책 방 법
1. 엔 진	1. 시동 불량	1. 스톱 버튼 및 조속레버의 확인 ㅇ스톱 버튼을 누른후 10~15초 지난후 재시동 하여 주십시오. 2. 연료의 확인 ㅇ연료가 들어 있는지를 확인하여 주십시오 3. 초크레버의 확인 ㅇ초크레버의 조작은 한냉시 「폐」로 하여 주십시오. 시동후는 서서히 「개」로 하며, 엔진이 가열된 상태에서 재시동할 경우는 초크레버를 「개」 또는 「반개」로 하여 주십시오. 4. 점화 플러그의 확인 ㅇ초크를 「폐」의 상태로 장시간 기체를 앞으로 숙인채 두면 플러그가 젖으므로 플러그를 분해해서 청소를 하여 주십시오. ㅇ초크레버를 「폐」의 상태에서 리코일을 여러번 당겨도 연료 과흡입으로 플러그가 젖습니다.
	2. 엔진 마력 부족	1. 에어클리너 점검 ㅇ오일이 부족할때는 오일레벨선까지 기어오일을 보충하여 주십시오. 심하게 오염되었을때는 오일팬, 엘리먼트를 경유로 깨끗히 세척하고 엘리먼트는 엔진오일에 담근후 잘 건조시켜 조립하여 주십시오. 2. 리코일 스타터 흡기망 점검 ㅇ리코일 스타터 흡기구에 짚이나 풀등이 막히면 엔진 오일이 역류하게 되므로 깨끗히 제거하여 주십시오. 3. 엔진오일 점검 ㅇ엔진 오일이 규정량 들어 있는지, 엔진오일이 심하게 오염되었는지를 확인하고 보충 및 교환하여 주십시오. 1. 오일이 더러워지면 각부의 마모가 빠르므로 시급히 교환하여 주시고, 또 경사지 등에서 사용할 때 오일이 적으면 소착이 될 수 있으므로 보충하여 주십시오. 2. 엔진을 수평으로 하고 오일 주유구 캡을 풀어 주유구에 연결된 게이지로 점검하여 주십시오
2. 중경 제초 작업	엔진 마력 부족 및 작업 상태 불량	1. 작업 단수 및 경운축 회전수확인 ㅇ토질 조건및 작업 조건에 따라 주행 변속은 저속, 경운 연결체인 케이스는 저속으로 조절하여 주십시오 2. 경심 확인 ㅇ작업 깊이를 확인하고 깊이를 5~12㎝로 재조절하십시오.

구 분	문 제 점	대 책 방 법
		3. 로터리축 및 회전 방향 확인 ㅇ로터리날 조립 방향 및 로터리축 회전방향을 확인하고, 회전방향은 역회전입니다. 4. 작업기 확인 ㅇ작업기의 좌우가 바뀌었는지 확인하여 주십시오. 5. 경운날 마모 상태 확인 ㅇ마모가 심한 경우는 교환하여 주십시오. 6. 미경지가 남는다. ㅇ안쪽의 경운날 좌.우(경운케이스측)을 분해하여 경운날 조정심을 바깥쪽으로 조립하십시오.(경운날이 경운 케이스와 간섭유무를 반드시 확인하고 작업에 들어 가십시오)
3. 구굴작업	1. 작업시 엔진 정지	1. 작업 깊이 확인 ㅇ토질에 따라 경심을 미륜으로 재조정하여 주십시오. 2. 경운날 경운케이스에 돌이나 이물질이 끼어 있는지 확인 ㅇ돌이 끼었을때 제거 방법은 경운변속레버를 「정회전」으로 하고 주행 변속을 「중립」으로 하여 주클러치를 넣으면 자동적으로 제거 됩니다. 3. 주행 변속 확인 ㅇ확인하여 저속으로 변경하십시오. 4. 작업기 조립 방향 및 경운 변속 확인 ㅇ작업기가 좌.우 반대로 조립되었는지, 날방향은 반대가 아닌지, 또 경운축 회전방향이 정회전으로 되어 있는지 확인하여 수정하십시오. 5. 연결 체인 케이스 확인 ㅇ저속으로 되어 있으면 고속으로 변경하여 주십시오.
	2. 작업 상태 불량	1. 포장 상태 확인 ㅇ흙에 수분이 많은지 확인하고 수분이 적당할 때 작업하여 주십시오. ㅇ토질이 너무 단단할 경우는 작업 깊이를 낮게 조절하십시오. 2. 경운 커버 조정 확인 ㅇ작업 방법 및 작업 조건에 알맞도록 조절 하십시오. 3. 경운날 확인 ㅇ경운날이 심하게 마모되었으면 교환하여 주십시오. 4. 기타 사항은 "작업시 엔진 정지" 항목과 동일합니다.

구 분	문 제 점	대 책 방 법
복토 작업	작업이 되지 않거나 작업 상태 불량	1. 차폭 및 미륜폭확인 ㅇ차폭을 최대로 넓히고 미륜축은 부대품인 보조 미륜측으로 교환하여 주십시오. 2. 작업 깊이 확인 ㅇ확인하여 알맞은 깊이로 조절하여 주십시오. 3. 작업기 좌.우 확인 ㅇ좌우가 반대로 되지 않았는지 확인하여 주십시오. 4. 작업기 회전수 확인 ㅇ연결체인 케이스를 고속쪽으로 하여 조립하여 작업하십시오. 5. 포장 상태 확인 ㅇ요철이 심하거나 경사가 있는 포장에서는 편 복토 작업 또는 미륜을 높게 조절 하십시오.

손질과 보관방법

장시간 운전을 하지 않을때나 장기간 보관할 경우는 다음의 손질을 실시하여 주십시오.

1. 본기 및 작업기의 청소, 세척 주유

흙, 먼지등을 물로 씻고, 물세척후는 수분을 완전히 제거하고 각회전부, 습동부에 충분히 기름을 발라 주십시오.

2. 오일교환

오일 교환은 작업이 끝나고 윤활유가 더워졌을때 하면 매우 효과적이고, 깨끗하게 배유가 가능합니다.

3. 실린더 내의 발청 방지

점화 플러그를 분해하고, 플러그 구멍으로 엔진오일을 약10㏄정도 넣은다음 리코일 스타터를 2~3회 당긴후 플러그를 조립하여 주십시오. 리코일을 당겨 압축이 되는 위치에서 정지시켜 주십시오.

4. 연료 탱크, 기화기, 연료콕내의 가솔린을 완전히 빼어 주십시오.

5. 주클러치 레버를 「절」로 하여 주십시오.

주클러치 레버를 「절」로 해서 벨트를 느슨한 상태로 놓아 주십시오. 주클러치를 「입」으로 해서 보관하면 벨트에 무리한 힘이 걸려 형상이 변형되는 일이 있습니다.

안전한 작업을 하기 위한 준수사항⚠

1. 과로, 질병, 약물영향, 기타 이유로 정상적인 운전 조작이 불가능하다고 생각될 경우는 기계 작업을 하지 말아 주십시오.

2. 적정한 모자나 작업복을 착용하고 의복의 일부나 두발수건등이 회전부에 감겨 들어 가지 않도록 하여 주십시오.

3. 작업전에는 항상 정상적인 기능이 발휘되도록 각부의 점검, 정비를 하여 주십시오. 또, 작업후에도 다음의 작업을 위하여 점검, 정비를 실시하여 주십시오.

4. 기계의 점검 조정이나 감겨있는 풀이나 짚등을 제거할 때는 반드시 엔진을 정지시키고 하여 주십시오.

5. 작업기의 착탈은 가능한 한 평탄한 장소에서 하십시오.

6. 엔진을 시동시킬 경우는 반드시 주클러치를 끊고 하여 주십시오.

7. 연료를 급유할 경우는 엔진을 정시시키고 화기는 엄금할 것. 특히 담배를 물고 급유하는 것은 절대로하지 마십시오.

8. 작업중은 작업관계자 이외의 사람은 기계 근처에 있지 않도록 하여 주십시오. 특히 어린이는 주의가 필요합니다.

9. 작업중에는 기계의 주변에 주의하여 안전을 확인하여 주십시오. 특히 후진 작업시에는 발목의 주의가 필요합니다. 또, 후진시에는 핸들을 놓치기 쉬우므로 천천히 작업하여 주십시오.

10. 하우스내의 작업이나 옥내에서의 점검 정비시는 배기가스의 발생이 있으니 환기에 충분한 배려가 필요합니다.

11. 엔진의 소음기는 운전시 대단히 고온이므로 절대로 닿지 않도록 주의하여 주십시오.

국 제 관 리 기

KMC－750, 750S, 850, 850S

부품명세서



부품목록 사용에 대하여

1. 이 부품목록은 국제관리기(KMC-750, 750S, 850, 850S)의 전부품이 실려있습니다.
2. 부품을 주문하실 때는 다음 사항을 기입하여 주십시오.

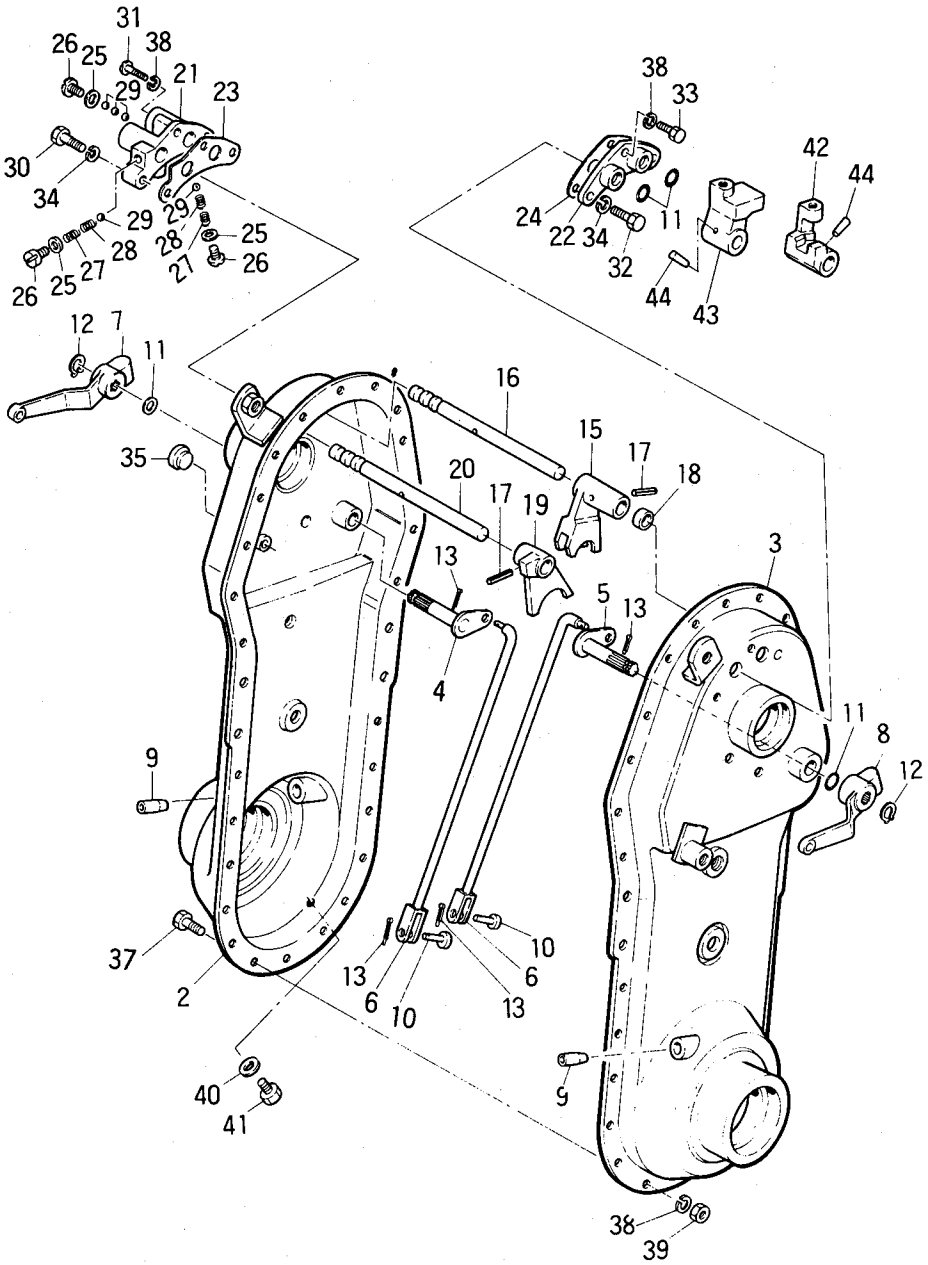
   (1) 찾 기 번 호 : 예)8-2
   (2) 부 품 번 호 : 예) VD0802
   (3) 품　　명 : 예) 연결체인케이스(외)
   (4) 수　　량 : 예)5개

3. 부품은 폐사및 폐사 대리점에 신청하여 순정부품을 구입하시기 바랍니다.

차 례

1. 트랜스 미션 케이스 관계 ····· 36
2. 트랜스 미션 기어 관계 ····· 40
3. 엔진프레임 관계 ····· 44
4. 핸들 관계 ····· 46
5. 변속 관계 ····· 48
6. 엔진, 벨트 커버, 텐션관계 ····· 52
7. 타이어 관계 ····· 58
8. 연결체인케이스관계 ····· 60
9. 경운케이스 관계 ····· 62
10. 경운 프레임 및 커버관계 ····· 66
11. 중경로터리 관계 ····· 70
12. 구굴축 및 복토(라선로터) 관계 ····· 72
13. 명판 관계 ····· 74
14. 공구 및 부대품 관계 ····· 76
15. 엔진관계 ····· 80
16. 선택작업기 관계 ····· 96
17. **전기시동 장치 관계** ····· 100

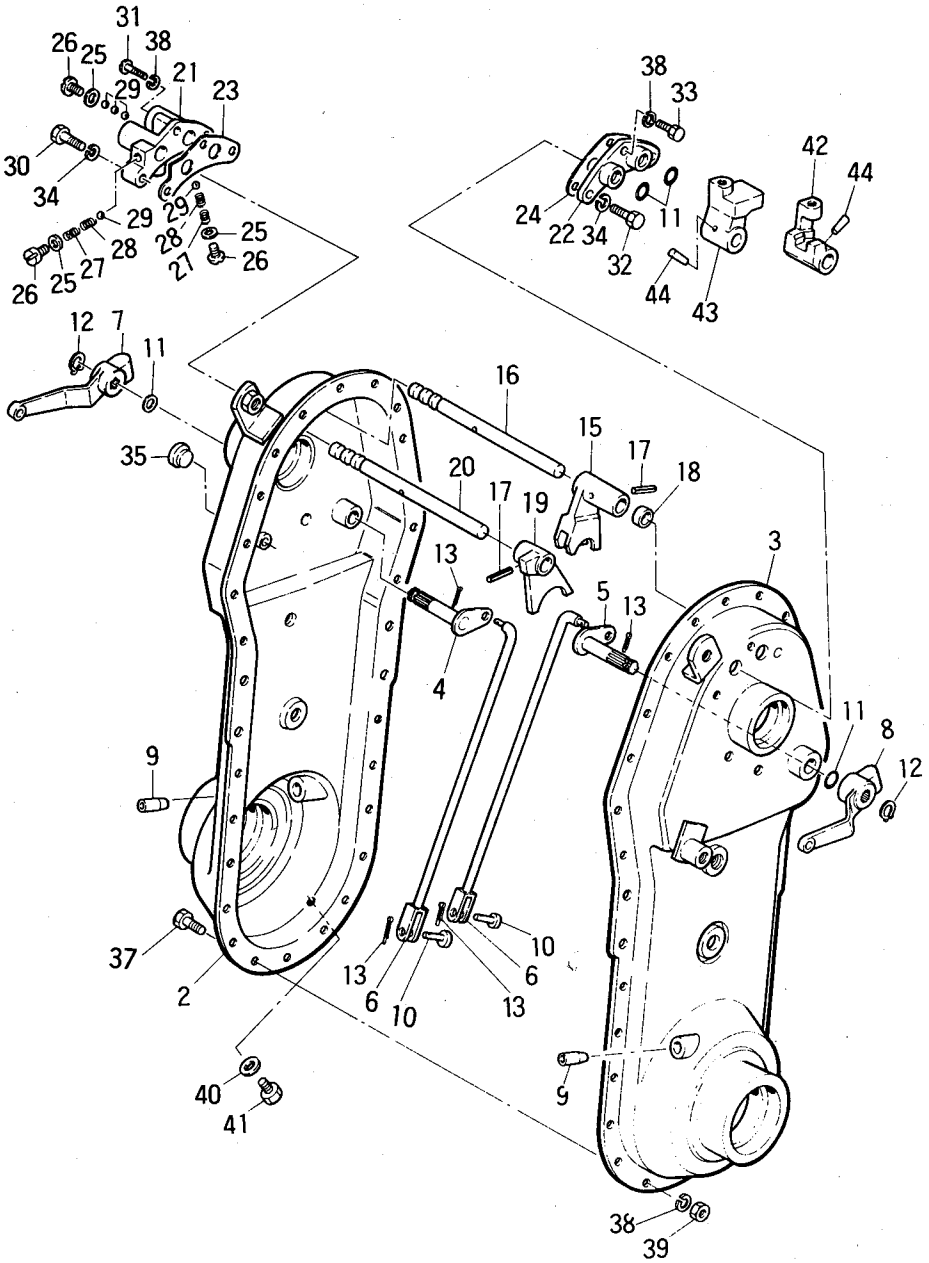
1. 트랜스미션케이스 관계



1. 트랜스미션케이스 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD01010000A9	트랜스미션조합		1Set	1Set	1Set	1Set	
2	VD01020000A1	트랜스미션케이스(좌)		1	1	1	1	
3	VD01030000A1	트랜스미션케이스(우)		1	1	1	1	
4	VD01040000A4	사이드클러치암(우)		1	1	1	1	
5	VD01050000A4	사이드클러치암(좌)		1	1	1	1	
6	VD01060000A4	사이드클러치로드		2	2	2	2	
7	VD01070000A3	조인트레버(좌)		1	1	1	1	
8	VD01080000A3	조인트레버(우)		1	1	1	1	
9	VD01090000A4	캡		2	2	2	2	
10	VD01100000A4	두부핀		2	2	2	2	
11	24311-000120	0-링(P형)	P12	2	2	2	2	
12	22272-000100	E형 스냅링	ϕ12	2	2	2	2	
13	22417-160160	할핀	ϕ1.6×10	4	4	4	4	
14								
15	VD01150000A3	변속갈고리(저속후진)		1	1	1	1	
16	VD01160000A4	시프트후진축		1	1	1	1	
17	22351-040022	스프링핀	ϕ4×22	2	2	2	2	
18	VD01180000A4	칼라		1	1	1	1	
19	VD01190000A4	변속갈고리(전진고속)		1	1	1	1	
20	VD01200000A4	시프트전진축		1	1	1	1	
21	VD01210000A3	변속축받이 A		1	1	1	1	
22	VD01220000A4	변속축받이 B		1	1	1	1	
23	VD01230000A4	패킹 A		1	1	1	1	
24	VD01240000A4	패킹 B		1	1	1	1	
25	VD01250000A4	동패킹		3	3	3	3	
26	VD01260000A4	육각볼트		3	3	3	3	
27	VD01270000A4	스프링 A		2	2	2	2	
28	VD01280000A4	스프링 B		2	2	2	2	
29	24190-106001	강구	5/16″	5	5	5	5	
30	26117-080302	육각볼트	M8×1.25×30	2	2	2	2	
31	26117-080302	육각볼트	M8×1.25×20	2	2	2	2	
32	26117-060352	육각볼트	M6×1.0×35	1	1	1	1	
33	26117-060182	육각볼트	M6×1.0×18	1	1	1	1	
34	22217-080000	스프링와셔	M8	4	4	4	4	
35	VD09470000A4	주유캡		1	1	1	1	
36								
37	26116-060142	육각볼트	M6×1.0×14	18	18	18	18	
38	22217-060000	스프링와셔	M6	20	20	20	20	
39	26717-060002	육각너트	M6×1.0	18	18	18	18	
40	23414-080000	동패킹		1	1	1	1	

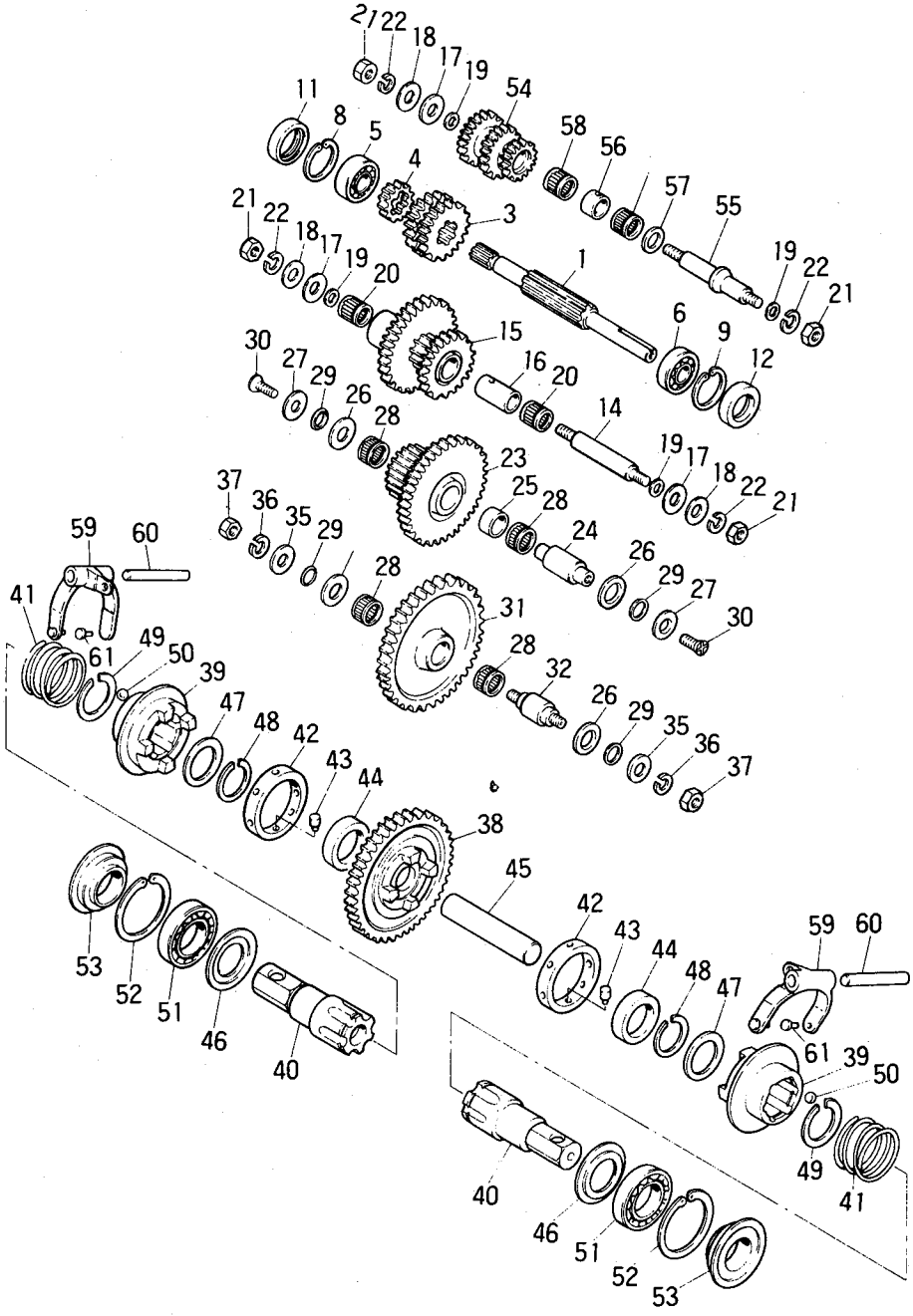
1. 트랜스미션케이스 관계



1. 트랜스미션케이스 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
41	26117-080102	육각볼트	M8×1.25×10	1	1	1	1	
42	VD01420000A4	변속가이드 A		1	1	1	1	
43	VD01430000A4	변속가이드 B		1	1	1	1	
44	22322-040250	테이퍼핀	ϕ3.5×25	2	2	2	2	

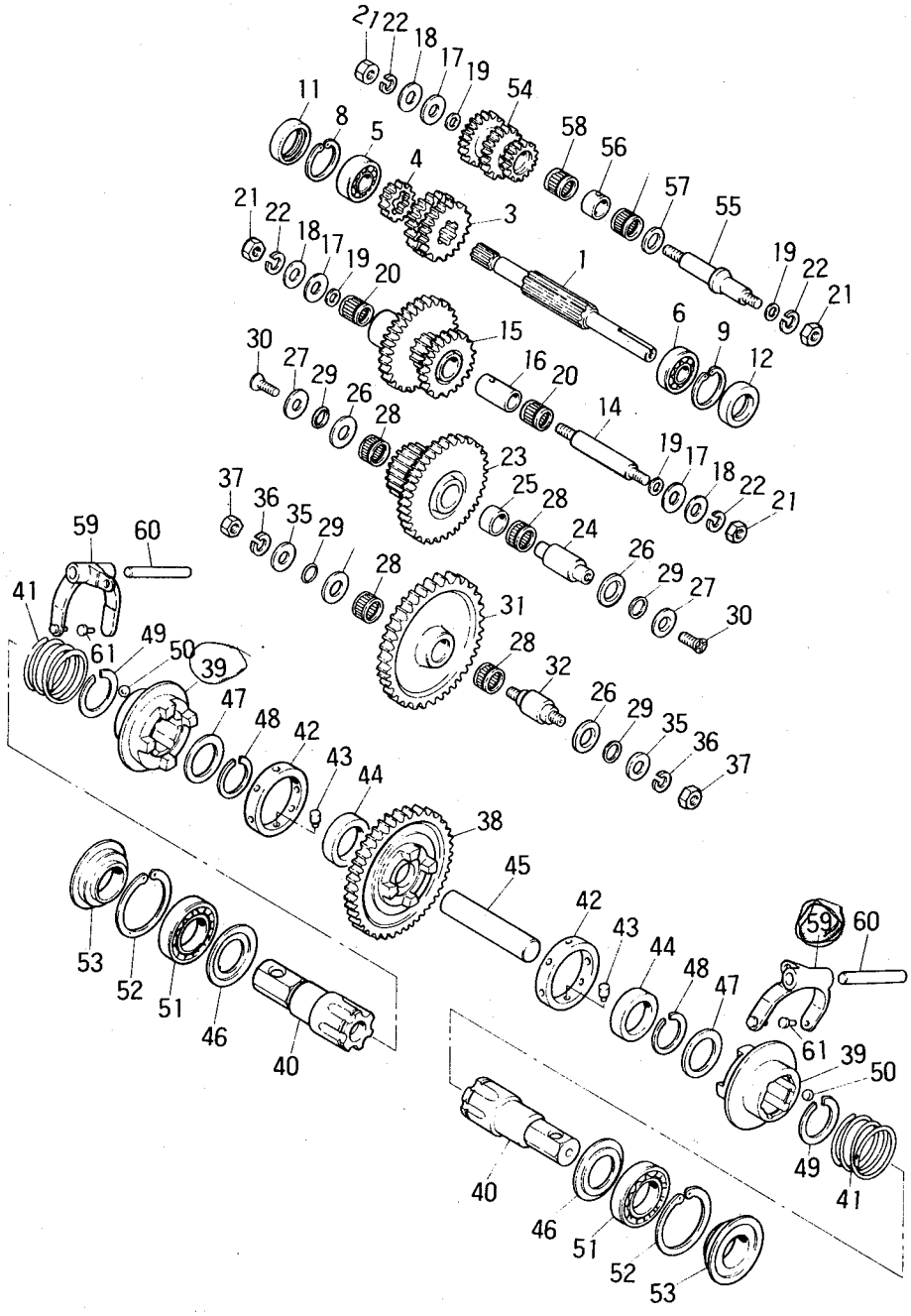
2. 트랜스미션기어 관계


21
22
18
17
19
54
11
8
5
4
58
56
57
55
3
1
6
9
12
15
16
20
14
30
27
29
26
28
23
25
24
37
36
35
59
60
41
61
49
50
39
47
48
42
43
44
38
31
32
45
53
52
51
46
40

2. 트랜스미션기어 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD02010000A3	주축		1	1	1	1	
2								
3	VD02030000A4	변속기어 (27T)		1	1	1	1	
4	VD02040000A4	변속기어 (15T)		1	1	1	1	
5	24101-060044	볼베어링	#6004	1	1	1	1	
6	24101-062034	볼베어링	#6203	1	1	1	1	
7								
8	22252-000420	스냅링	구멍용 ϕ42	1	1	1	1	
9	22252-000400	스냅링	구멍용 ϕ40	1	1	1	1	
10								
11	24411-204210	오일실	SC20×42×10	1	1	1	1	
12	24411-174008	오일실	SC77×40×8	1	1	1	1	
13								
14	VD02140000A4	2축		1	1	1	1	
15	VD02150000A3	2축기어조합		1	1	1	1	
16	VD02160000A4	2축칼라		1	1	1	1	
17	VD02170000A4	와셔		3	3	3	3	
18	VD09180000A4	라이너		3	3	3	3	
19	VD09200000A4	라이너		4	4	4	4	
20	24161-151918	니이들베어링	KT151918	2	2	2	2	
21	26737-100002	육각너트	M10×1.25	4	4	4	4	
22	22217-100000	스프링와셔	M10	4	4	4	4	
23	VD02230000A4	감속기어		1	1	1	1	
24	VD02240000A4	감속축		1	1	1	1	
25	VD02250000A4	감속축칼라		1	1	1	1	
26	VD02260000A4	와셔		4	4	4	4	
27	VD02270000A4	감속축와셔		2	2	2	2	
28	24161-222613	니이들베어링	KT222613	4	4	4	4	
29	24341-000160	O-링 (S형)	S10	4	4	4	4	
30	26577-080160	+자홈접시작은나사	M8×1.25×16	2	2	2	2	
31	VD02310000A4	아이들기어		1	1	1	1	
32	VD02320000A4	아이들축		1	1	1	1	
33								
34								
35	22117-120000	평와셔 (소형)	M12	2	2	2	2	
36	22217-120000	스프링와셔	M12	2	2	2	2	
37	26736-120002	육각너트(세목)	M12×1.25	2	2	2	2	
38	VD02380000A3	차축기어		1	1	1	1	
39	VD02390000A3	조합클러치		2	2	2	2	
40	VD02400000A3	차축		2	2	2	2	

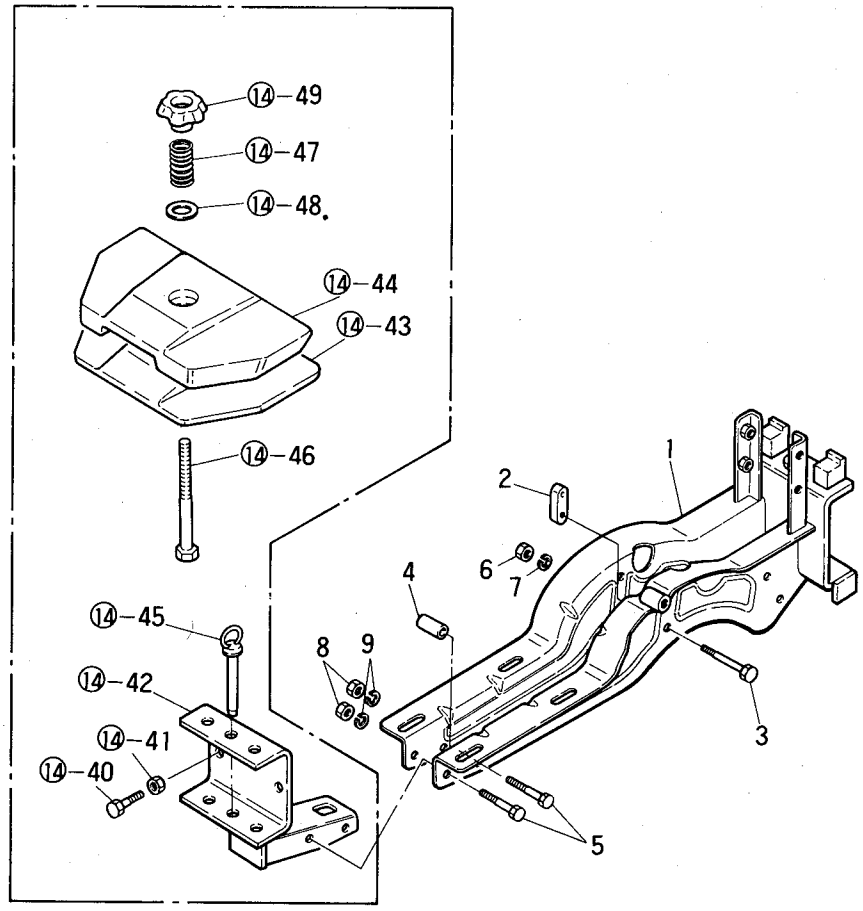
2. 트랜스미션기어 관계


21 22 18 17 19 54
11 8 5 4 3 58 56 57 55
21 22 18 17 19 20 1 19 22 21
30 27 29 26 28 15 16 20 6 9 12
14 19 17 18 22 21
37 36 35 29 23 25 28 24 26 29 27 30
59 60 41 61 49 50 39 28 31 28 32 26 29 35 36 37
47 48 42 43 44 38 45
53 52 51 46 40
42 43 44 48 47 59 60 61 39 50 49 41
40 46 51 52 53

2. 트랜스미션기어 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
41	VD02410000A4	조향클러치스프링		2	2	2	2	
42	VD02420000A4	링		2	2	2	2	
43	VD02430000A4	롤러		16	16	16	16	
44	VD02440000A4	칼라		2	2	2	2	
45	VD02450000B4	중간축		1	1	1	1	
46	VD02460000A4	차축와셔		2	2	2	2	
47	VD02470000A4	스토퍼와셔		2	2	2	2	
48	VD02480000A4	C형스냅링		2	2	2	2	
49	VD02490000A4	C형스냅링		2	2	2	2	
50	24190-120001	강구	3/8″	24	24	24	24	
51	24101-060074	볼베어링	#6007	2	2	2	2	
52	22252-000620	스냅링	구멍용-φ62	2	2	2	2	
53	VD02530000B4	오일실	QLFY35621319	2	2	2	2	
54	VD02540000A3	후진기어		1	1	1	1	
55	VD02550000A4	후진축		1	1	1	1	
56	VD02560000A4	후진축칼라		1	1	1	1	
57	VD02570000A4	와셔		1	1	1	1	
58	24161-151913	니이들베어링	KT151913	2	2	2	2	
59	VD02590000A4	조향클러치포크		2	2	2	2	
60	VD02600000A4	포크축		2	2	2	2	
61	VD02610000A4	포크핀		4	4	4	4	

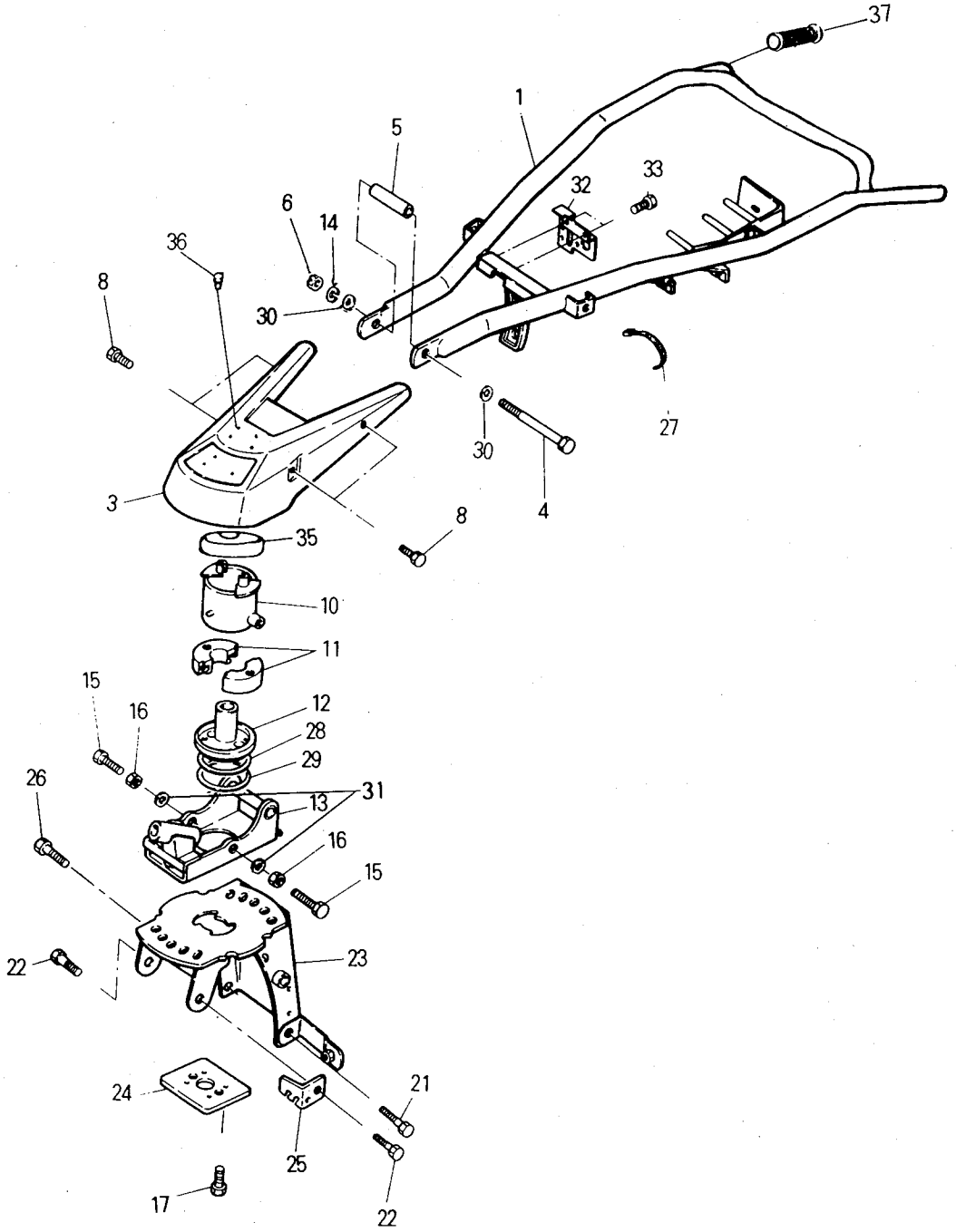
3. 엔진프레임 관계



3. 엔진프레임 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD03010000A0	엔진프레임		1	1			
	VY03010000A0	엔진프레임				1	1	
2	VD03020000A4	간격통		4	4	4	4	
3	VD03030000B4	미션고정볼트(7T)		4	4	4	4	
4	VD03040000A4	간격통		2	2	2	2	
5	26157-100652	육각볼트	M10×1.25×65	2	2	2	2	
6	VD03060000A4	미션고정너트(9T)		4	4	4	4	
7	22217-080000	스프링와셔	M8	4	4	4	4	
8	26737-100002	육각너트	M10×1.25	2	2	2	2	
9	22217-100000	스프링와셔	M10	2	2	2	2	

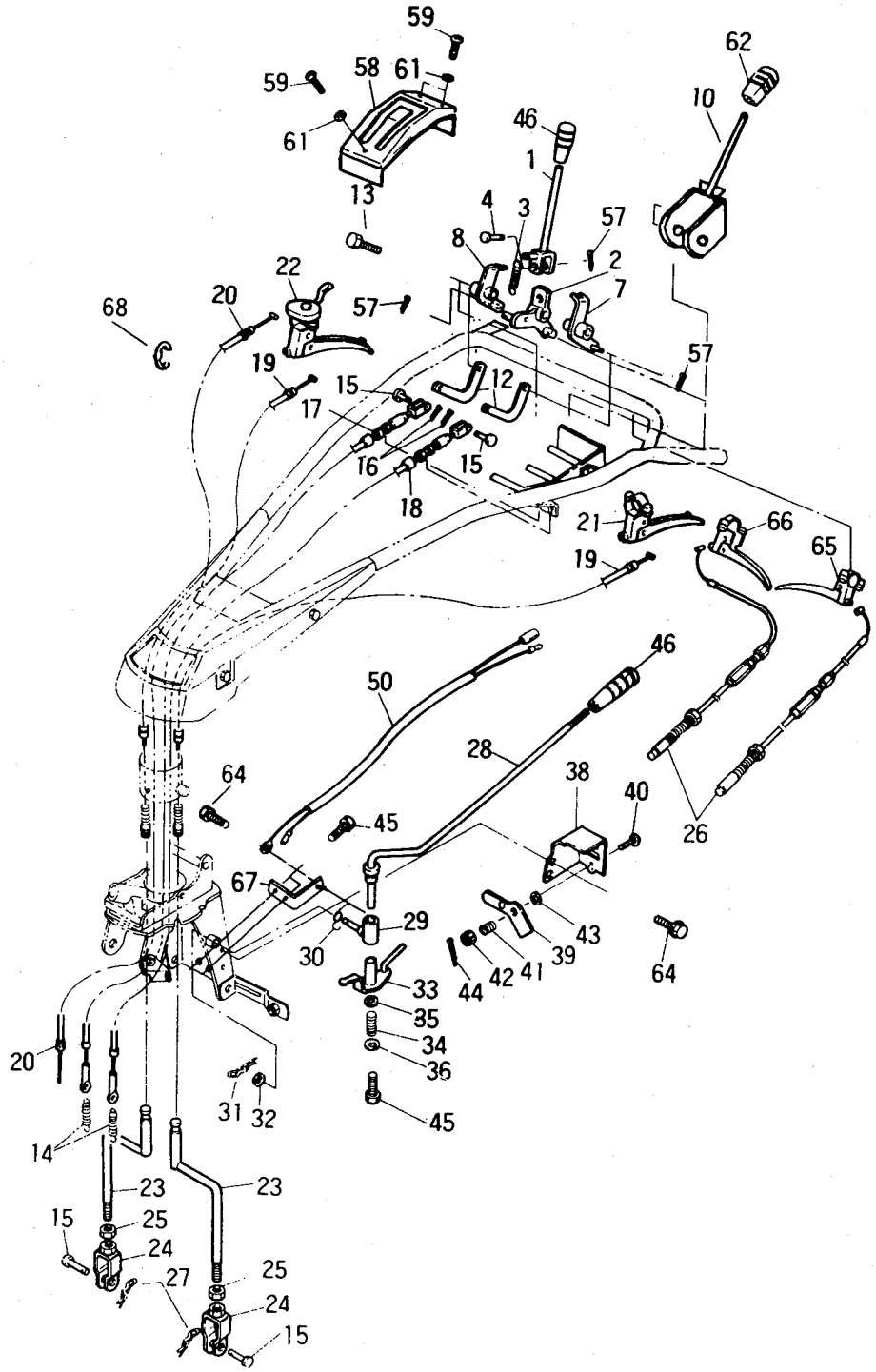
4. 핸들 관계


37
1
5
33
32
6
14
36
8
30
27
30
4
3
8
35
10
11
15
16
12
28
29
26
31
13
16
15
22
23
24
21
25
17
22

4. 핸들 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD04010000B1	핸들조합		1	1	1	1	
2								
3	VD04030000B1	핸들커버		1	1	1	1	
4	VD04040000B4	핸들대고정볼트		1	1	1	1	
5	VD04050000A4	핸들대간격통		1	1	1	1	
6	26737-120002	육각너트(세목)	M12×1.25	1	1	1	1	
7								
8	26014-060129	+자홈와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M6×1.0×12	4	4	4	4	
9								
10	VD04100000	조향클러치와이어홀더		1	1	1	1	
11	VD04110000B4	홀더		2	2	2	2	
12	VD04120000B3	핸들지지대플랜지		1	1	1	1	
13	VD04130000A2	핸들브래킷		1	1	1	1	
14	22217-120000	스프링와셔	M12	1	1	1	1	
15	26117-080302	육각볼트	M8×1.25×30	2	2	2	2	
16	26757-080002	고정너트	M8×1.25	2	2	2	2	
17	26044-100252	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M10×1.25×25	4	4	4	4	
18								
19								
20								
21	26043-100252	와셔붙이볼트(B+SW)	M10×1.25×25	1	1	1	1	
22	26014-100302	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M10× 1.5 ×30	2	2	2	2	
23	VD04230000C1	핸들지지대조합		1	1	1	1	
24	VD04240000A4	플랜지고정판		1	1	1	1	
25	VD04250000B3	와이어잡이		1	1	1	1	
26	26043-100282	와셔붙이볼트(B+SW)	M10×1.25×28	1	1	1	1	
27	LT07290000A4	와이어밴드 150		8	8	8	8	
28	VD04280000A4	조절심	TO.1	1	1	1	1	
29	VD04290000A4	조절심	TO.2	1	1	1	1	
30	22117-120000	평와셔(소형)	M12	2	2	2	2	
31	22127-080000	평와셔(보통)	M8	2	2	2	2	
32	VW04320000A2	시동스위치판			1		1	
33	26013-080184	와셔붙이볼트(B+SW)	M8×1.25×18		2		2	
34								
35	VD04350000A3	먼지막이캡		1	1	1	1	
36	22685-240521	리벳 2.4D	A5056	4	4	4	4	
37	KP44020000A4	핸들손잡이		2	2	2	2	

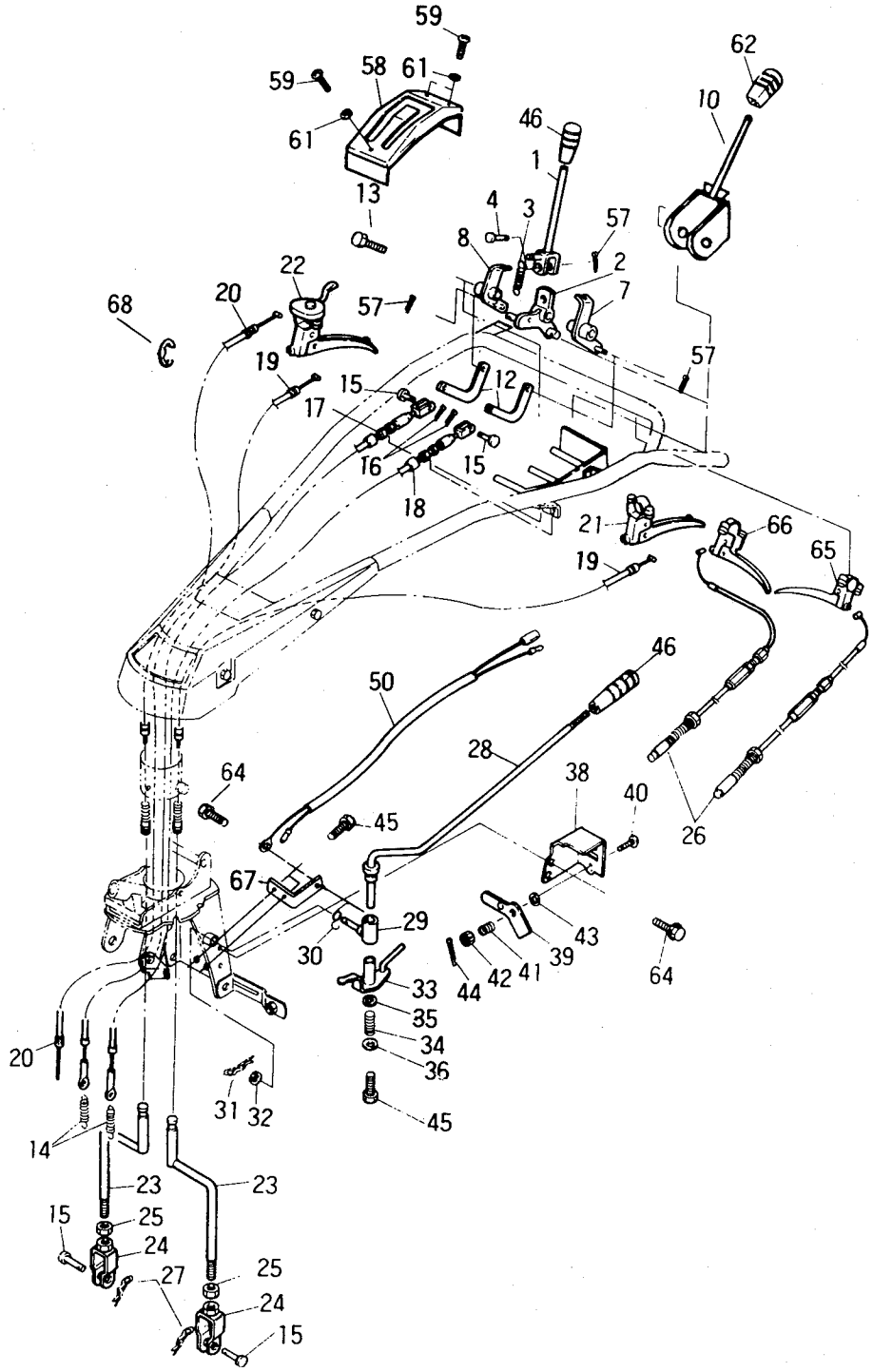
5. 변속 관계


59
59
58
61
61
13
62
10
46
1
4
3
57
8
2
7
22
20
57
68
19
15
12
17
16
15
18
57
21
66
65
19
46
50
28
64
45
38
40
26
67
29
30
33
35
34
36
45
43
39
41
42
44
64
20
31
32
14
23
23
15
25
24
27
25
24
15

5. 변속 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD05010000A4	주클러치레버		1	1	1	1	
2	VD05020000B3	조인트조합		1	1	1	1	
3	VD05030000A4	주클러치스프링		1	1	1	1	
4	22487-060240	두부핀	ϕ6×24	1	1	1	1	
5								
6								
7	VD05070000C3	콘트롤레버		1	1	1	1	
8	VD05080000C3	콘트롤레버		1	1	1	1	
9								
10	VD05100000A2	정지레버		1	1	1	1	
11								
12	VD05120000A4	와이어연결조인트		2	2	2	2	
13	26013-060162	와셔붙이볼트(B+SW)	M6×1.0×16	1	1	1	1	
14	VD05140000A4	인장스프링		2	2	2	2	
15	22487-060160	두부핀	ϕ6×16	4	4	4	4	
16	22417-160160	할핀	ϕ1.6×16	2	2	2	2	
17	VD05170000A3	주클러치와이어(저속)		1	1	1	1	
18	VD05180000A3	주클러치와이어(고속)		1	1	1	1	
19	VD05190000C2	사이드클러치와이어		1	1	1	1	
20	VD05200000B4	조속와이어		1	1	1	1	
21	VD05210000B3	사이드클러치레버조합(좌)		1Set	1Set	1Set	1Set	
22	VD05220000B2	사이드클러치레버조합(우)		1Set	1Set	1Set	1Set	
23	VD05230000B3	조향클러치로드		2	2	2	2	
24	VD05240000A4	조인트		2	2	2	2	
25	26757-100002	육각고정너트	M10×1.5	2	2	2	2	
26	VD05260000A2	상하좌우이동와이어		2	2	2	2	
27	22360-060000	스냅핀(R형)	ϕ6용	2	2	2	2	
28	VD05280000B2	변속레버조합		1	1	1	1	
29	VD05290000A4	변속레버지지대		1	1	1	1	
30	VD05300000A4	변속레버리턴스프링		1	1	1	1	
31	22360-120000	스냅핀(R형)	ϕ12용	1	1	1	1	
32	22137-120000	평와셔(마봉환)	M12	1	1	1	1	
33	VD05330000A2	시프트암		1	1	1	1	
34	VD05340000A4	스프링		1	1	1	1	
35	VD05350000A4	와셔(A)		1	1	1	1	
36	VD05360000A4	와셔(B)		1	1	1	1	
37								
38	VD05380000B3	변속레버안내판		1	1	1	1	
39	VD05390000A4	스토퍼		1	1	1	1	
40	VD05400000A4	바인딩작은나사		1	1	1	1	

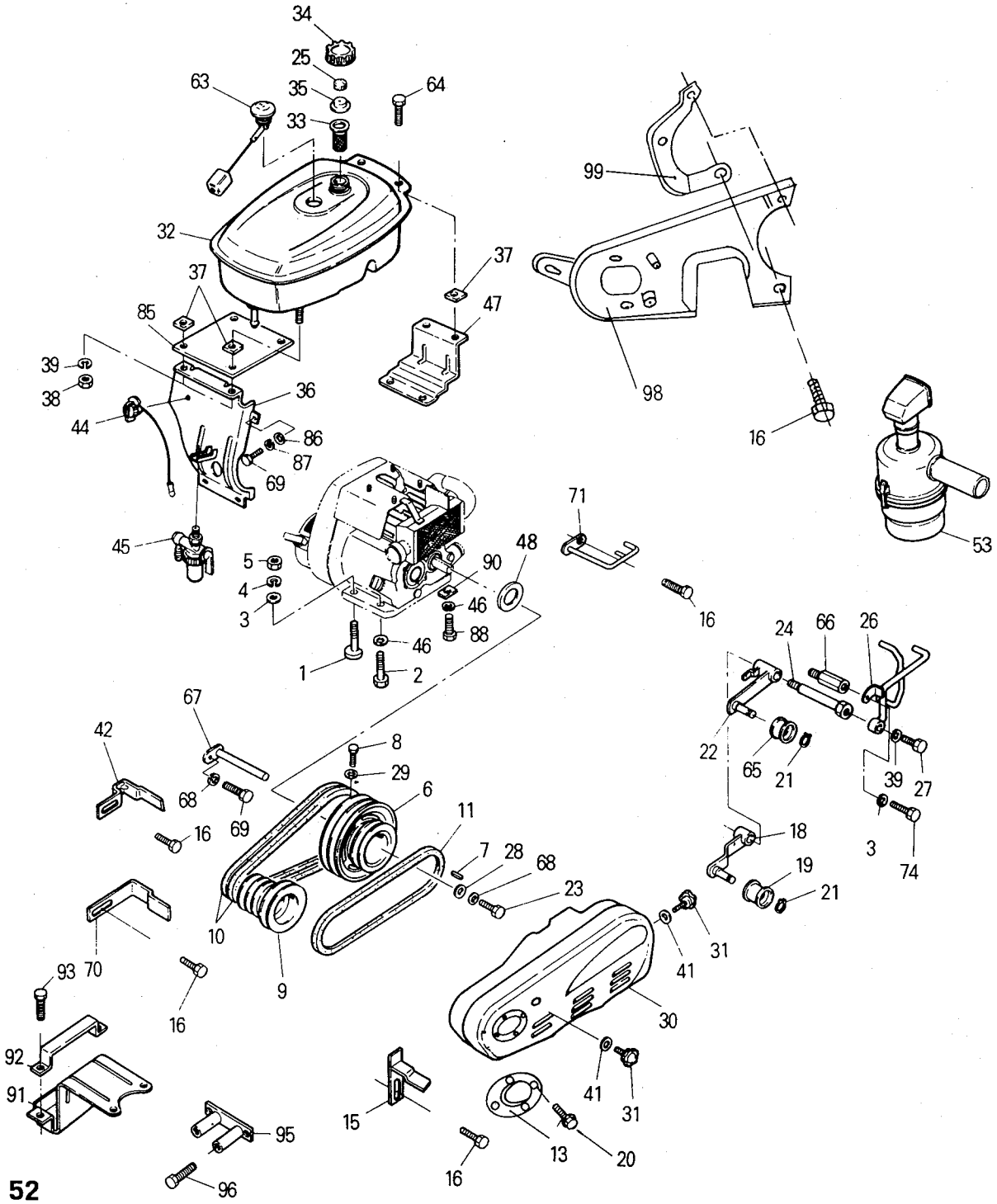
5. 변속 관계


59
58
61
59
61
13
62
10
46
1
4
3
57
8
2
7
22
20
57
68
19
15
12
17
16
15
18
57
21
66
65
19
46
50
28
64
38
40
45
26
67
29
30
43
39
41
42
44
64
33
35
34
36
45
20
31
32
14
23
23
15
25
24
27
25
24
15

5. 변속 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
41	VD05410000A4	스프링		1	1	1	1	
42	26717-050002	육각너트	M5×0.8	1	1	1	1	
43	22137-050000	평와셔(마봉환)	M5	2	2	2	2	
44	22417-120120	할핀	ϕ1.2×12	1	1	1	1	
45	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	M6×1.0×12	1	1	1	1	
46	VD05460000A4	손잡이		2	2	2	2	
47								
48								
49								
50	VD05500000A3	배선조합		1Set		1Set		
51								
52								
53								
54								
55								
56								
57	22417-200160	할핀	ϕ2.0×16	5	5	5	5	
58	VD05580000D2	클러치커버		1	1	1	1	
59	26014-060202	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M6×1.0×2.0	3	3	3	3	
60								
61	22137-060000	평와셔(마봉환)	M6	3	3	3	3	
62	VD05620000A4	손잡이(적색)		1	1	1	1	
63								
64	26014-060162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M6×1.0×16	5	5	5	5	
65	VA15240000B3	핸들조정레버(좌)조합		1Set	1Set	1Set	1Set	KRC80공용
66	VA15250000B3	핸들조정레버(우)조합		1Set	1Set	1Set	1Set	KRC80공용
67	VD05670000A4	안내판브래킷		1	1	1	1	
68	22272-000050	E형스냅링	ϕ5	1	1	1	1	
69	VD05690000A4	리턴스프링		1	1	1	1	

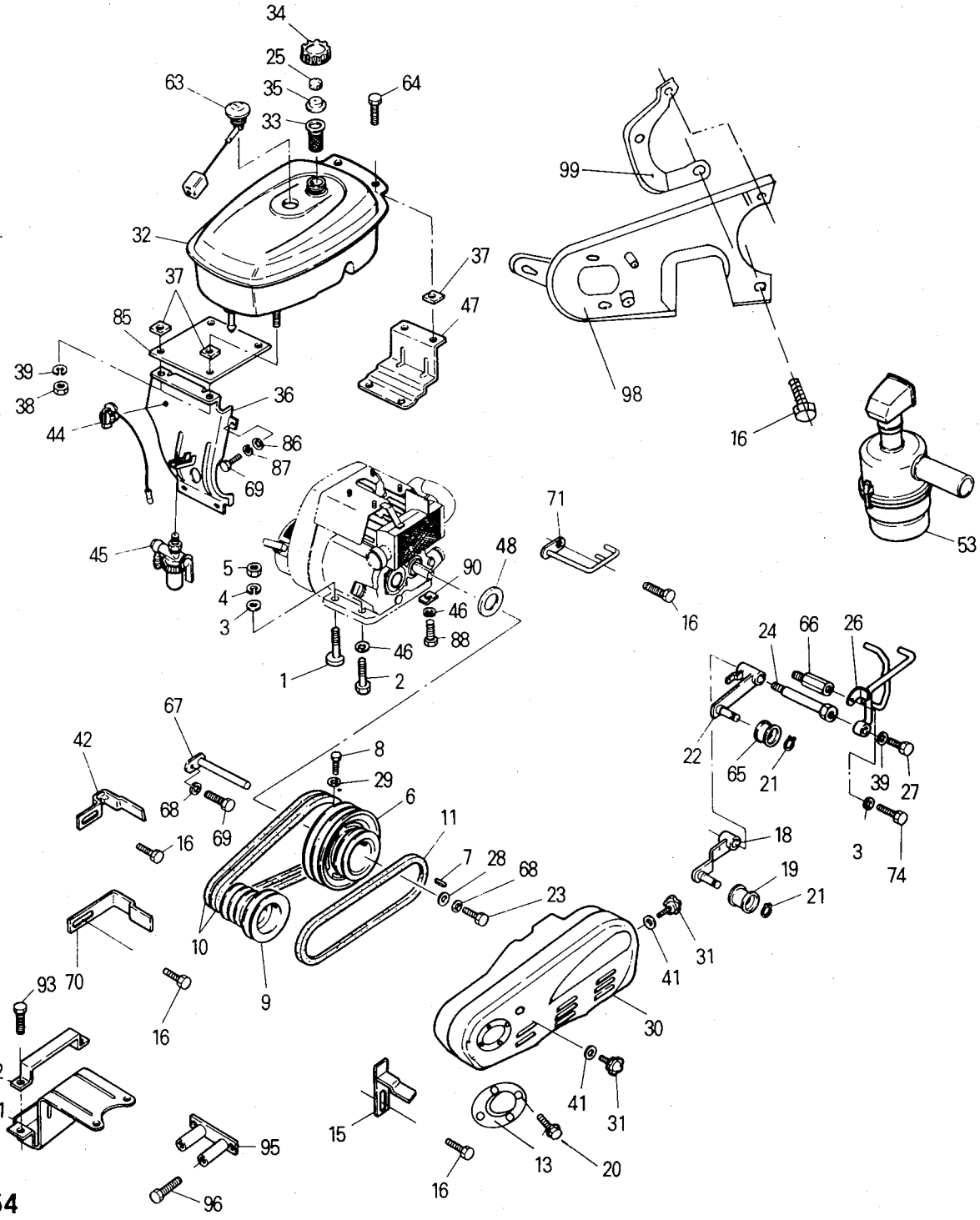
6. 엔진, 벨트커버, 텐션 관계



6. 엔진, 벨트커버, 텐션 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD06010000B4	엔진취부볼트		2	2	2	2	
2	26157-100402	육각볼트	M10×1.25×40	1	1	1	1	
3	22127-100000	평와셔(보통)	M10	5	5	5	5	
4	22217-100000	스프링와셔	M10	4	4	4	4	
5	26737-100002	육각너트(세목)	M10×1.25	4	4	4	4	
6	VD06060000B2	주풀리		1	1	1	1	
7	22551-050450	키	5×5×45	1	1	1	1	
8	26117-080202	육각볼트	M8×1.25×20	1	1	1	1	
9	VY06090000C3	엔진풀리		1	1	1	1	
10	25122-004401	V-벨트	LA44″	2	2	2	2	
11	25132-004101	V-벨트	LB41″	1	1	1	1	
12								
13	VD06130000A3	엔진PTO풀리커버		1	1	1	1	
14								
15	VD06150000B4	벨트잡이(A)		1	1	1	1	
16	26014-080182	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M8×1.25×18	8	8	8	8	
17								
18	VD06180000C3	텐션암(저속)		1	1	1	1	
19	VD06190000A4	텐션롤러(저속)		1	1	1	1	
20	26014-060129	+홈와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M6×1.0×12	4	4	4	4	
21	22242-000120	스냅링(C형)	ϕ10축용	2	2	2	2	
22	VD06220000A3	텐션암(고속)		1	1	1	1	
23	26014-060142	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M6×1,0×14	1	1	1	1	
24	VD06240000A4	텐션암고정볼트		1	1	1	1	
25	VD06250000A4	스폰지		1	1	1	1	
26	VD06260000C3	벨트잡이(B)		1	1			
	VY06260000A3	벨트잡이(B)				1	1	
27	26043-100252	와셔붙이볼트(B+SW)	M10×1.25×25	1	1	1	1	
28	22157-060000	평와셔(대형)	M6	1	1	1	1	
29	VD06290000A4	로크너트		1	1	1	1	
30	VD06300000A0	벨트커버		1	1	1	1	
31	VD06310000C4	손잡이볼트		2	2	2	2	
32	VD06320000C0	연료탱크		1	1	1	1	
33	VD06330000A4	연료여과망		1	1	1	1	
34	VD06340000B3	연료탱크캡		1	1	1	1	
35	VD06350000B4	통기판		1	1	1	1	
36	VD06360000C1	연료탱크브래킷(A)		1				
	VW06360000A1	연료탱크브래킷(A)			1			
	VY06360000A1	연료탱크브래킷(A)				1	1	
37	VD06370000B4	완충고무		4	4	4	4	

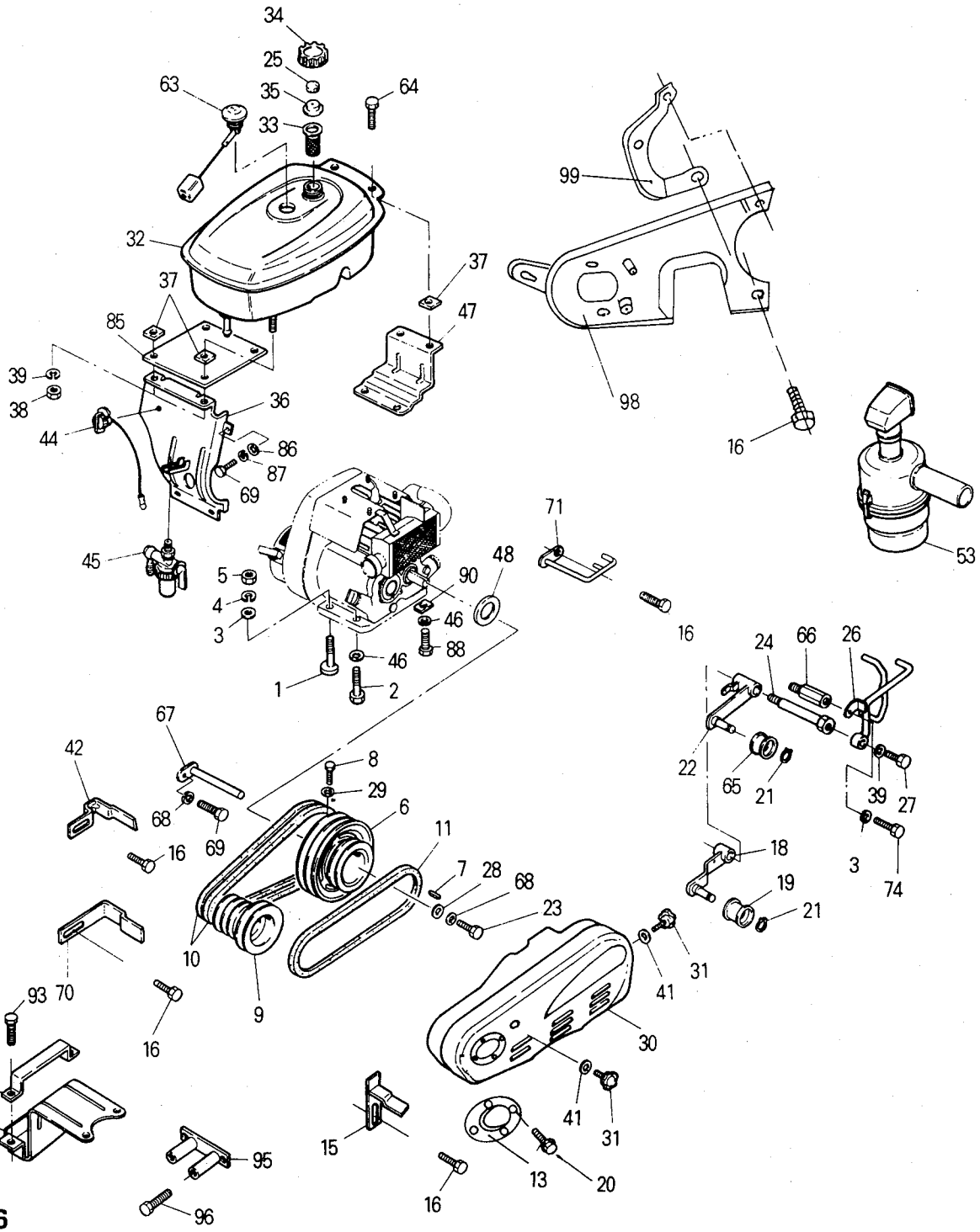
6. 엔진, 벨트커버, 텐션 관계



6. 엔진, 벨트커버, 텐션 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
38	26737-100002	육각너트	M10×1.25	2	2	2	2	
39	22217-100000	스프링와셔	M10	2	2	2	2	
40								
41	VD06410000D4	간격와셔		2	2	2	2	
42	VD06420000A4	벨트잡이(C)		1	1	1	1	
43								
44	VD06440000A4	정지스위치조합		1				
45	VD06450000A9	연료코크조합		1Set	1Set	1Set	1Set	대흥엔진포함
46	22157-100000	평와셔(대형)	M10	2	2	2	2	
47	VD06470000E2	연료탱크브래킷(B)		1	1			
	VY06470000A2	연료탱크브래킷(B)				1	1	
48	VD06480000A4	풀리와셔		1	1			
49								
50								
51								
52								
53	VD06530000A1	에어클리너조합	KMC-850,850S:대흥품	1Set	1Set	1Set	1Set	54~62포함
54	VD06540000A2	에어클리너몸체조합		1	1	1	1	
55	VD06550000A4	안내판		1	1	1	1	
56	VD06560000A4	엘리먼트받이총조합		1	1	1	1	
57	VD06570000A4	패킹		1	1	1	1	
58	VD06580000A3	오일팬		1	1	1	1	
59	VD06590000A4	링		1	1	1	1	
60	VD06600000A3	에어클리너커버		1	1	1	1	
61								
62	VD06620000A4	거름망		1	1	1	1	
63	VD06630000A2	연료게이지조합		1	1	1	1	
64	26044-100252	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M10×1.25×25	2	2	2	2	
65	VD06650000B4	텐션롤러(고속)		1	1	1	1	
66	VD06660000B4	지지볼트		1	1	1	1	
67								
68								
69								
70	VD06700000A4	벨트잡이(E)		1	1	1	1	
71	VD06710000A3	벨트잡이(F)		1	1	1	1	
72								
73								
74	26013-080169	+홈와셔붙이볼트(B+SW)	M8×1.25×16	1	1	1	1	
75	VD06750000A4	간격와셔		1	1	1	1	

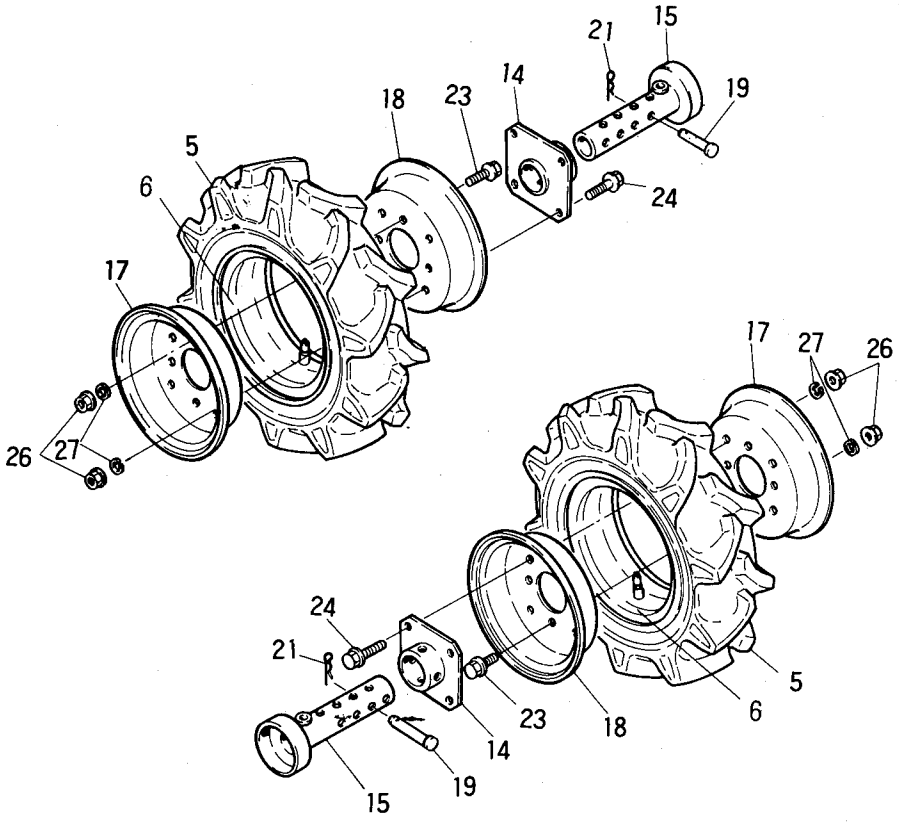
6. 엔진, 벨트커버, 텐션 관계



6. 엔진, 벨트커버, 텐션 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
84	VD06840000A4	차단판		1	1	1	1	
85	VVD6850000A3	연료탱크브래킷(C)		1	1			
86	22217-060000	스프링와셔	M6	1	1	1	1	
87	22127-060000	평와셔(보통)	M6	1	1	1	1	
88	26757-100452	육각볼트(세목)	M10×1.25×45	1	1	1	1	
89	VD06890000A4	엔진취부와셔(A)		1	1	1	1	
90	VD06900000A4	엔진취부와셔(B)		1	1	1	1	
91	VW06910000A1	배터리브래킷			1			
	VV06910000A1	배터리브래킷					1	
92	VW06920000A3	배터리잡이			1		1	
93	26013-080702	와셔붙이볼트(B+SW)	M8×1.25×70		2		2	
94								
95	VW06950000A3	취부판			1			대흥엔진포함
96	26013-080182	와셔붙이볼트(B+SW)	M8×1.25×18		2			
97								
98	VDO6980000A1	벨트커버완성(내)		1	1	1	1	
99	VD06990000A3	벨트커버잡이		1	1	1	1	

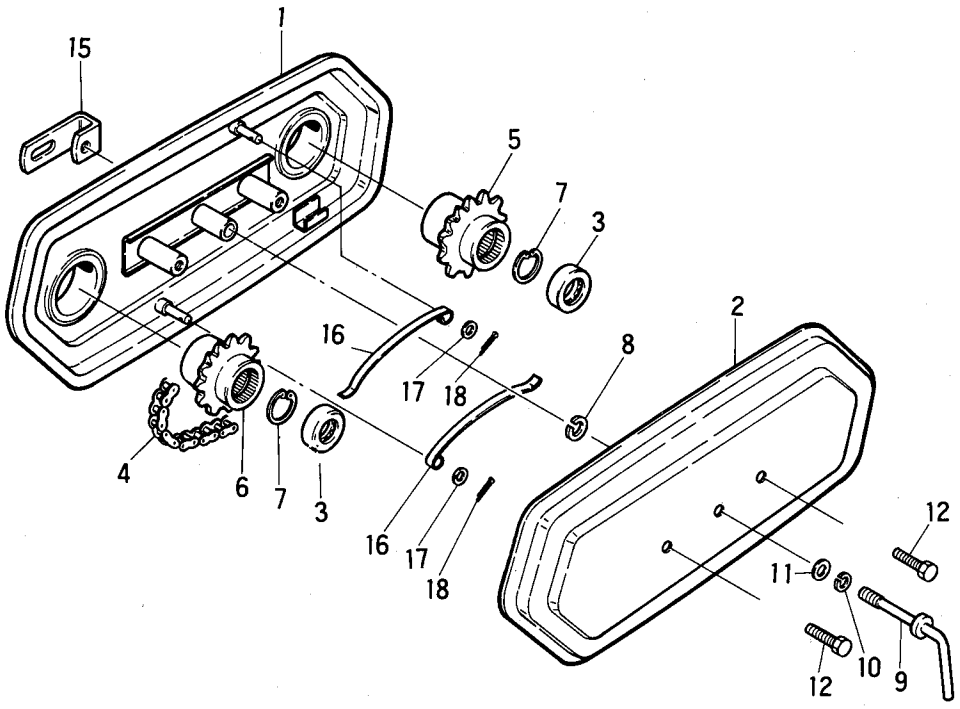
7. 타이어 관계



7. 타이어 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1								
2								
3								
4								
5	VA07060000A2	타이어 4.00-7	4.00-7(2PLY)	2	2	2	2	
6	VA07070000A2	튜우브 4.00-7	4.00-7	2	2	2	2	
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14	VD07140000B4	휠플랜지조합		2	2	2	2	
15	VD07150000A2	차축파이프		2	2	2	2	
16								
17	VA07170000A2	타이어휠(내)		2	2	2	2	
18	VA07180000A2	타이어휠(외)		2	2	2	2	
19	VD07190000A4	차축핀	ϕ10×55	4	4	4	4	
20								
21	22360-100000	스냅핀	ϕ10	4	4	4	4	
22								
23	26117-080162	육각볼트	M8×1.25×16	8	8	8	8	
24	22117-080202	육각볼트	M8×1.25×20	8	8	8	8	
25								
26	26717-080002	육각너트	M8×1.25	16	16	16	16	
27	22217-080000	스프링와셔	M8	16	16	16	16	

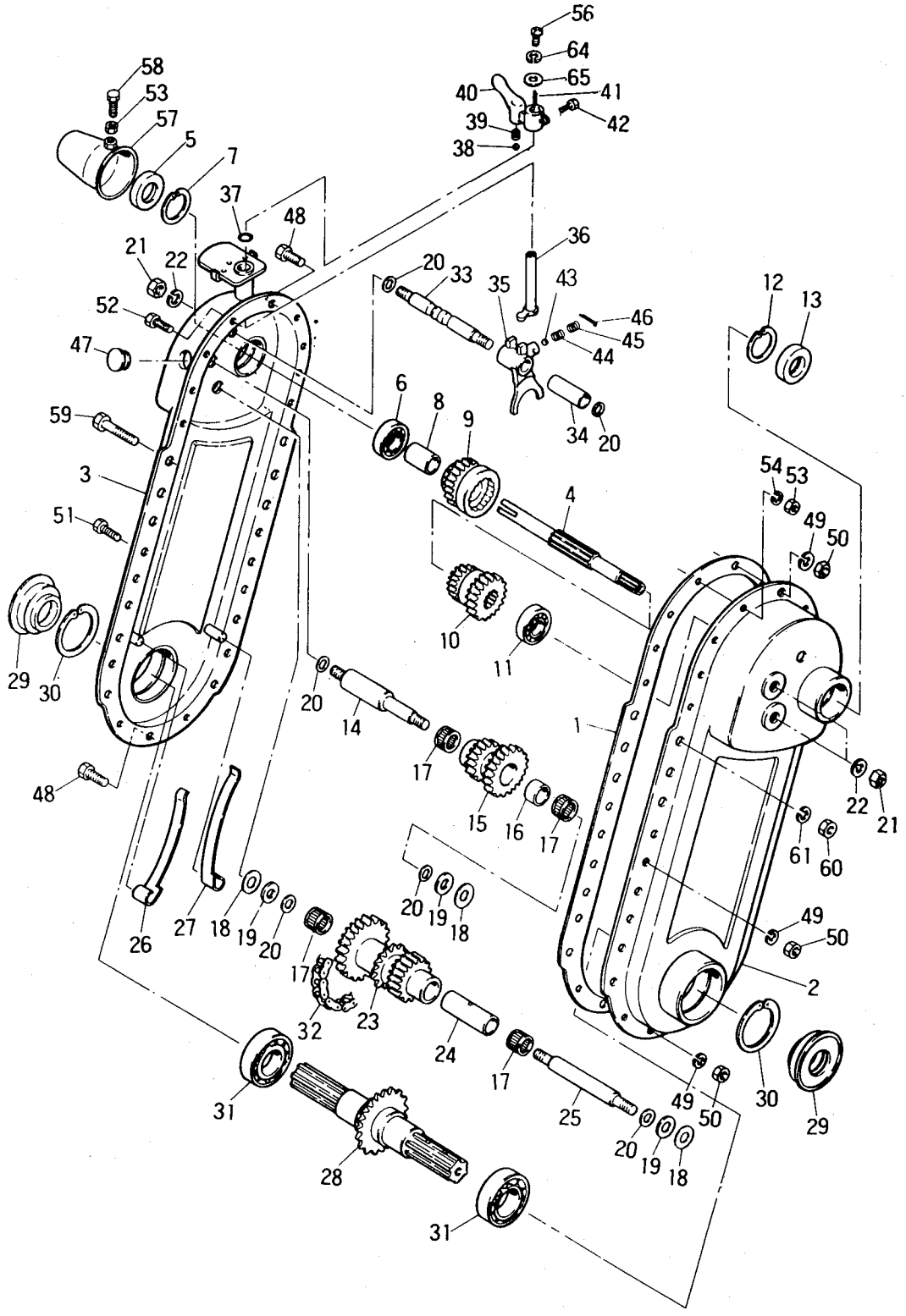
8. 연결체인케이스 관계



8. 연결체인케이스관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD08010000B1	연결체인케이스(내)조합		1	1	1	1	
2	VD08020000A2	연결체인케이스(외)조합		1	1	1	1	
3	VD08030000A4	트러스트볼베어링		2	2	2	2	
4	VD08040000A3	체인	RS50H, 40LINK	1	1	1	1	
5	VD08050000A3	스프로켓 10T		1	1	1	1	
6	VD08060000A3	스프로켓 13T		1	1	1	1	
7	22252-000180	스냅링	ϕ18 구멍용	2	2	2	2	
8	VD08080000B4	고정와셔		1	1	1	1	
9	VD08090000B4	고정핸들조합		1	1	1	1	
10	22217-100000	스프링와셔	M10	1	1	1	1	
11	22137-100000	평와셔(보통)	M10	1	1	1	1	
12	26014-080162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M8×1.25×16	2	2	2	2	
13								
14								
15	VD08150000A4	연결체인케이스고정판		1	1	1	1	
16	VD08160000B3	텐션스프링		2	2	2	2	
17	22127-060000	평와셔(보통)	M6	2	2	2	2	
18	22417-160160	할핀	ϕ1.6×16	2	2	2	2	

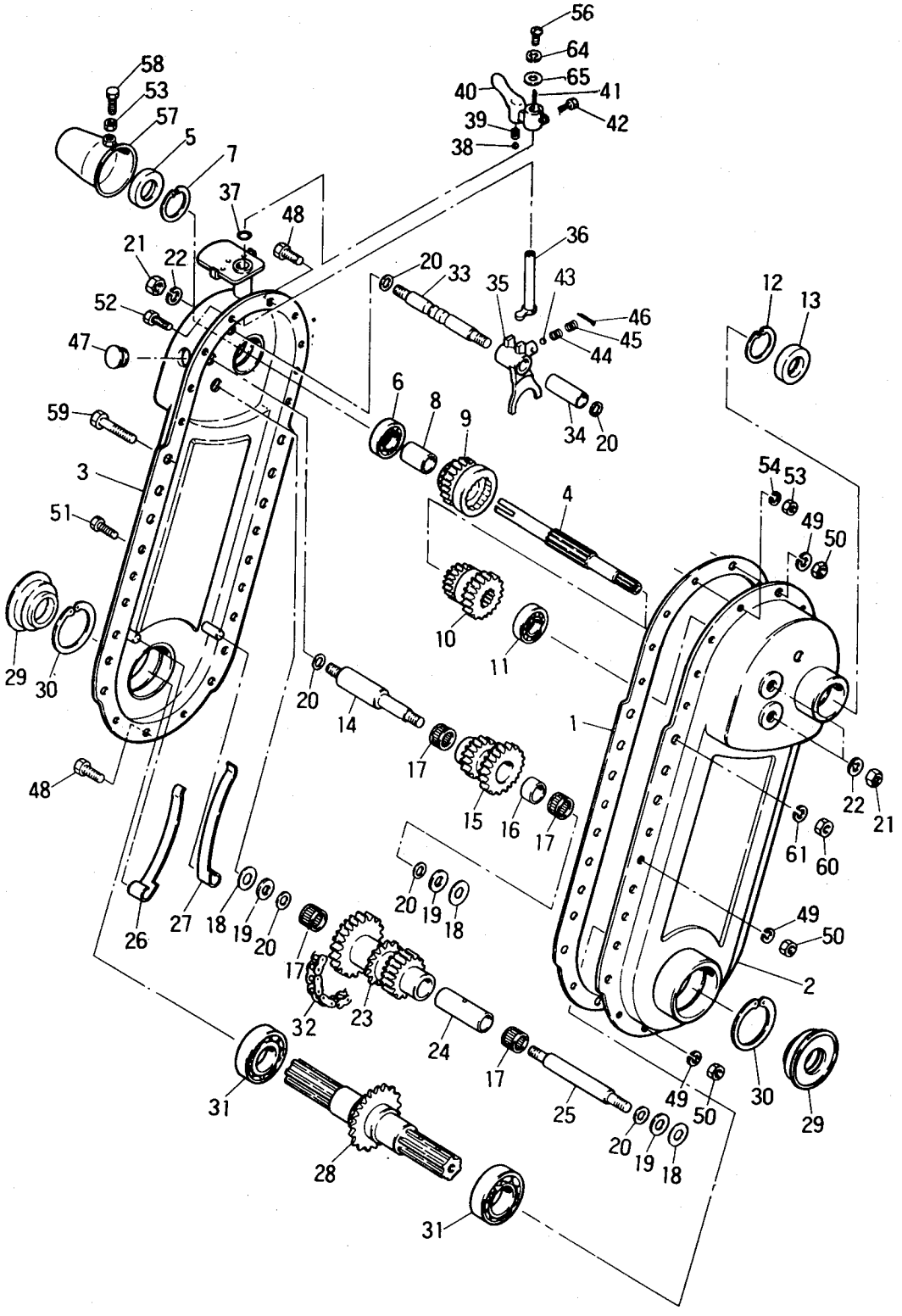
9. 경운케이스 관계


56
64
65
40
41
39
42
38
58
53
57
5
7
37
48
21
22
52
47
59
3
51
29
30
48
36
20
33
35
43
46
45
44
34
20
6
8
9
12
13
54
53
49
50
4
10
11
20
14
17
15
16
17
1
22
21
61
60
20
19
18
49
50
2
26
27
18
19
20
17
32
23
24
17
25
20
19
18
49
50
30
29
31
28
31

9. 경운케이스 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD09010000E1	경운케이스조합(좌)		1	1	1	1	
2	VD09020000E1	경운케이스조합(우)		1	1	1	1	
3	VD09030000A1	경운케이스패킹		1	1	1	1	
4	VD09040000B3	경운구동축		1	1	1	1	
5	VD09050000A4	오일실	TC17×40×8	1	1	1	1	
6	24101-062034	볼베어링	#6204	1	1	1	1	
7	22252-000400	스냅링	구멍용-ϕ40	1	1	1	1	
8	VD09080000A4	부시		1	1	1	1	
9	VD09090000A3	전진기어		1	1	1	1	
10	VD09100000A4	후진기어		1	1	1	1	
11	24101-060044	볼베어링	#6004	1	1	1	1	
12	22252-000420	스냅링	구멍용ϕ42	1	1	1	1	
13	VD09130000A4	오일실	TC20×42×8	1	1	1	1	
14	VD09140000A4	경운2축		1	1	1	1	
15	VD09150000A4	경운2축기어		1	1	1	1	
16	VD09160000A4	간격통		1	1	1	1	
17	24161-151917	니들베어링	K15×19×17	4	4	4	4	
18	VD09180000A4	라이너		3	3	3	3	
19	VD09190000A4	칼러		3	3	3	3	
20	VD09200000A4	라이너		6	6	6	6	
21	26737-100002	육각너트	M10×1.25	6	6	6	6	
22	22217-100000	스프링와셔	M10	6	6	6	6	
23	VD09230000A3	3축기어조합		1	1	1	1	
24	VD09240000A4	간격통		1	1	1	1	
25	VD09250000A4	경운3축		1	1	1	1	
26	VD09260000B3	텐션스프링(좌)		1	1	1	1	
27	VD09270000B3	텐션스프링(우)		1	1	1	1	
28	VD09280000A3	경운축		1	1	1	1	
29	VD09290000A4	오일실		2	2	2	2	
30	22252-000620	스냅링	구멍용 ϕ62	2	2	2	2	
31	24101-062064	볼베어링	#6206	2	2	2	2	
32	VD09320000A3	체인	RS50H, 56LINK	1	1	1	1	
33	VD09330000A4	경운포크축		1	1	1	1	
34	VD09340000A4	간격통		1	1	1	1	
35	VD09350000A4	경운변속갈고리		1	1	1	1	
36	VD09360000A4	경운변속축		1	1	1	1	
37	24311-000120	O-링 (P형)	P12	1	1	1	1	
38	24190-120001	강구	3/8″	1	1	1	1	
39	VD09440000A4	경운변속레버스프링		1	1	1	1	
40	VD09400000A4	경운변속레버		1	1	1	1	

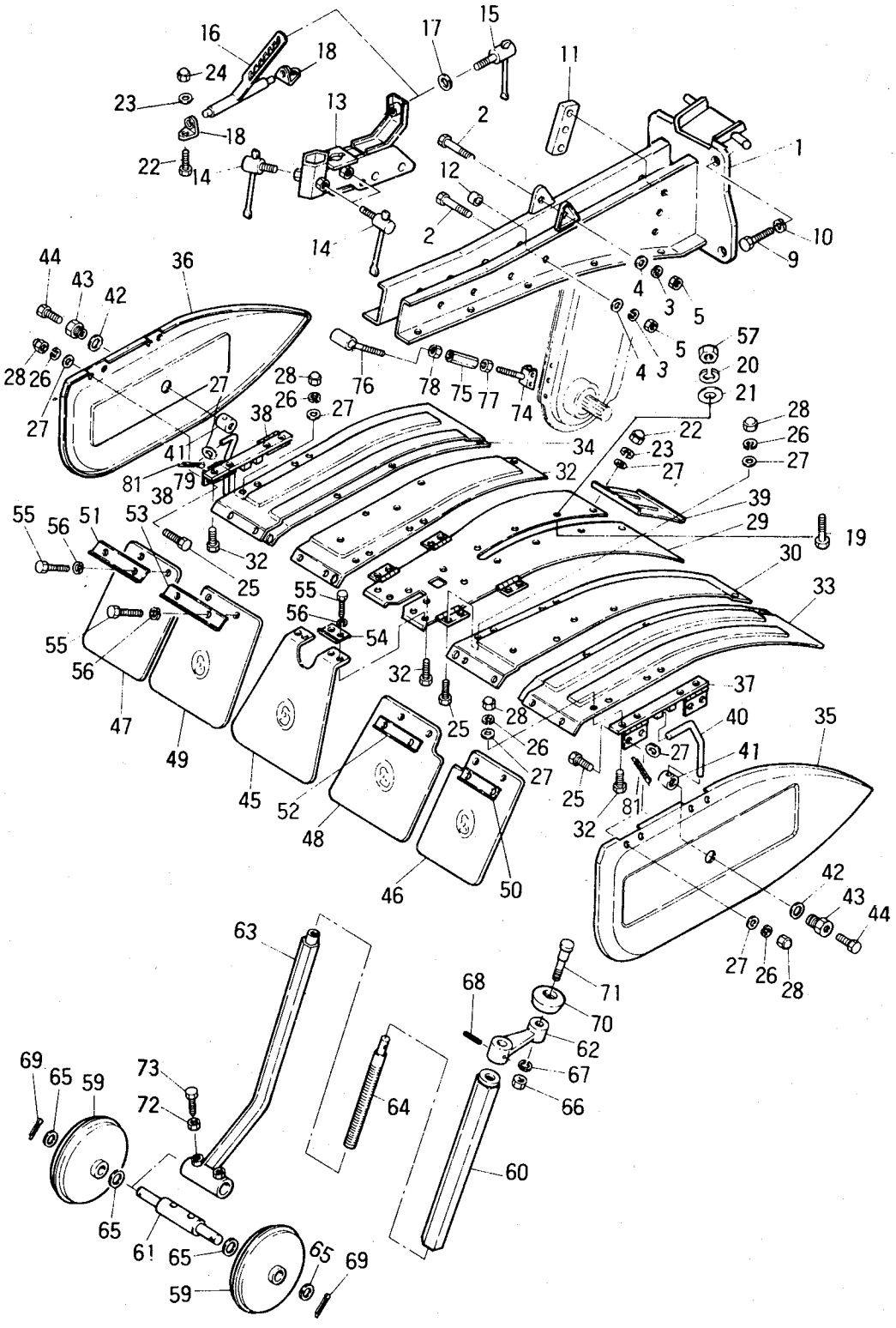
9. 경운케이스 관계


56
64
65
40
41
39
42
38
58
53
57
5
7
37
48
21
22
52
47
59
3
51
29
30
48
20
33
35
43
46
45
44
36
12
13
6
8
9
34
20
54
53
49
50
4
10
11
20
14
1
17
15
16
17
22
21
61
60
20
19
18
49
50
26
27
18
19
20
17
32
23
24
2
31
17
25
49
50
30
29
20
19
18
28
31

9. 경운케이스 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
41	22351-030012	스프링핀	ϕ3×12	1	1	1	1	
42	26013-060202	와셔붙이볼트(B+SW)	M6×1.0×20	1	1	1	1	
43	24190-100001	강구	5/16″	1	1	1	1	
44	VD09390000A4	경운변속포크스프링(외)		1	1	1	1	
45	VD09450000A4	경운변속포크스프링(내)		1	1	1	1	
46	22417-300200	할핀	ϕ3×20	1	1	1	1	
47	VD09470000B4	주유캡		1	1	1	1	
48	VD09480000A4	리머볼트		2	2	2	2	
49	22217-080000	스프링와셔	M8	14	14	14	14	
50	26717-080002	육각너트	M8×1.25	14	14	14	14	
51	26116-080162	육각볼트	M8×1.25×16	8	8	8	8	
52	26116-060162	육각볼트	M6×1.0×16	10	10	10	10	
53	26717-060002	육각너트	M6×1.0	10	10	10	10	
54	22217-060000	스프링와셔	M6	10	10	10	10	
55	26116-080202	육각볼트	M8×1.25×20	2	2	2	2	
56	26587-060082	바인딩작은나사(+)	M6×1.0×8	1	1	1	1	
57	VD09570000B4	P.T.O축커버		1	1	1	1	
58	26956-060162	고정볼트	M6×1.0×16	2	2	2	2	
59	26157-100202	육각볼트	M10×1.25×20	1	1	1	1	
60	26737-100002	육각너트	M10×1.25	1	1	1	1	
61	22217-100000	스프링와셔	M10	1	1	1	1	
62								
63	26717-060002	육각너트	M6×1.0	2	2	2	2	
64	22217-060000	스프링와셔	M6	1	1	1	1	
65	22157-060000	평와셔(대형)	M6	1	1	1	1	

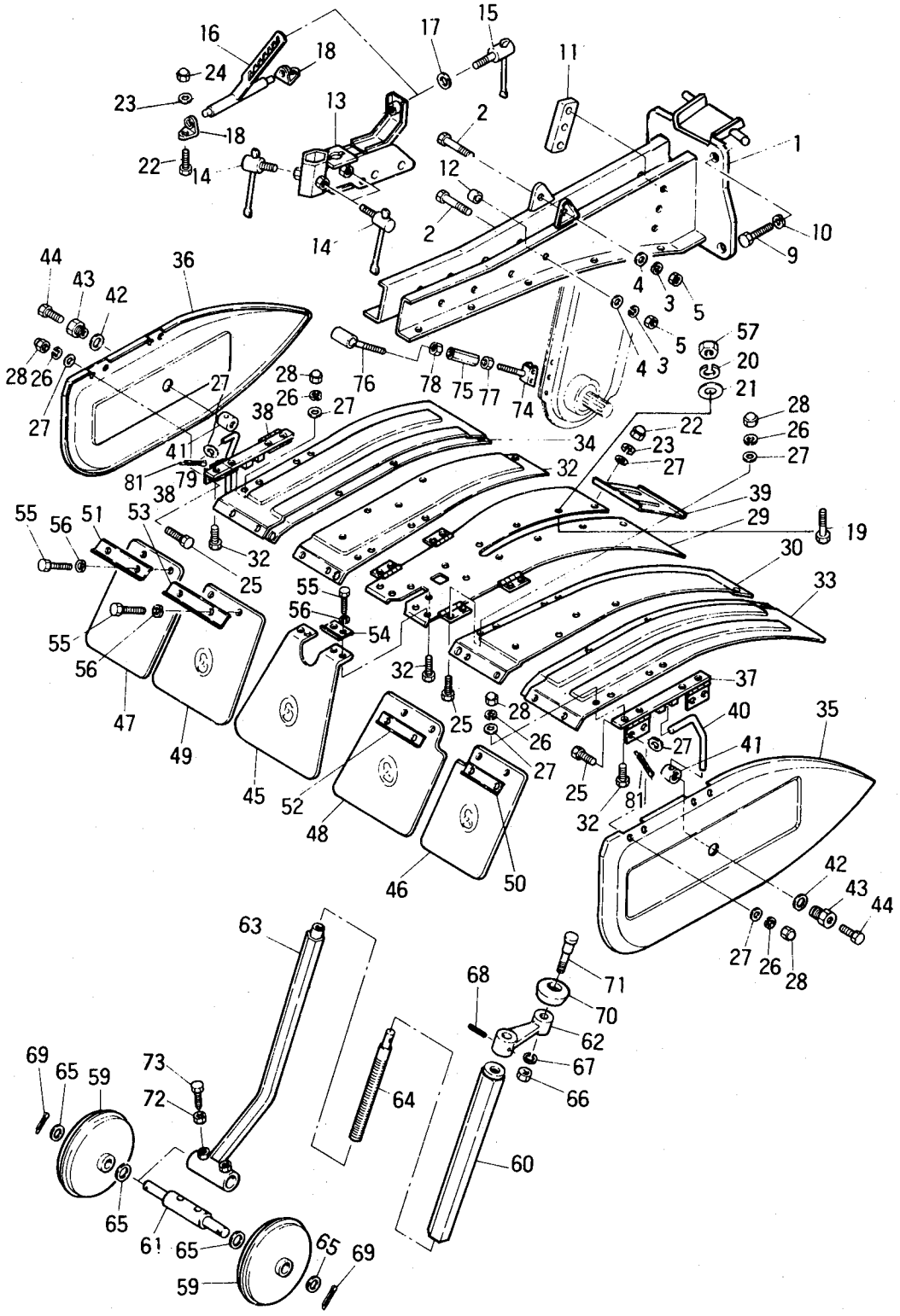
10. 경운프레임 및 커버 관계



10. 경운프레임 및 커버 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD10010000B1	경운프레임조합		1	1	1	1	
2	26157-100582	육각볼트	M10×1.25×58	8	8	8	8	
3	22217-100000	스프링와셔	M10	8	8	8	8	
4	22127-100000	평와셔(보통)	M10	8	8	8	8	
5	26737-100002	육각너트	M10×1.25	8	8	8	8	
9	26116-120302	육각볼트	M12×1.75×30	4	4	4	4	
10	22217-120000	스프링와셔	M12	4	4	4	4	
11	VD10110000A4	간격판		2	2	2	2	
12	VD10120000A4	칼러		4	4	4	4	
13	VD10130000A2	소켓		1	1	1	1	
14	VD10140000B4	고정레버볼트		2	2	2	2	
15	VD10150000A4	고정레버볼트		1	1	1	1	
16	VD10160000A3	스윙암		2	2	2	2	
17	22157-100000	평와셔(대형)	M10	1	1	1	1	
18	VD10180000B4	지지판		4	4	4	4	
19	26117-080202	육각볼트	M8×1.25×20	10	10	10	10	
20	22217-080000	스프링와셔	M8	10	10	10	10	
21	22127-080000	평와셔(보통)	M8	10	10	10	10	
22	26117-080162	육각볼트	M8×1.25×16	6	6	6	6	
23	22217-080000	스프링와셔	M8	6	6	6	6	
24	26667-080002	캡너트(고형)	M8×1.25	4	4	4	4	
25	26117-080182	육각볼트	M8×1.25×18	24	24	24	24	
26	22217-080000	스프링와셔	M8	32	32	32	32	
27	22127-080000	평와셔(보통)	M8	32	32	32	32	
28	26667-080002	캡너트(고형)	M8×1.25	24	24	24	24	
29	VD10290000B1	중앙커버		1	1	1	1	
30	VD10300000A1	윗커버A(좌)		1	1	1	1	
31	VD10310000A1	윗커버A(우)		1	1	1	1	
32	26117-080202	육각볼트	M8×1.25×20	8	8	8	8	
33	VD10330000A1	윗커버B(좌)		1	1	1	1	
34	VD10340000A1	윗커버B(우)		1	1	1	1	
35	VD10350000A1	측커버(좌)		1	1	1	1	
36	VD10360000A1	측커버(우)		1	1	1	1	
37	VD10370000A3	지지대조합(좌)		1	1	1	1	
38	VD10380000A3	지지대조합(우)		1	1	1	1	
39	VD10390000B4	흙막이판		1	1	1	1	
40	VD10400000B4	조절봉(좌)		1	1	1	1	
41	VD10410000A4	조절나사		2	2	2	2	
42	VD10420000A4	와셔		2	2	2	2	

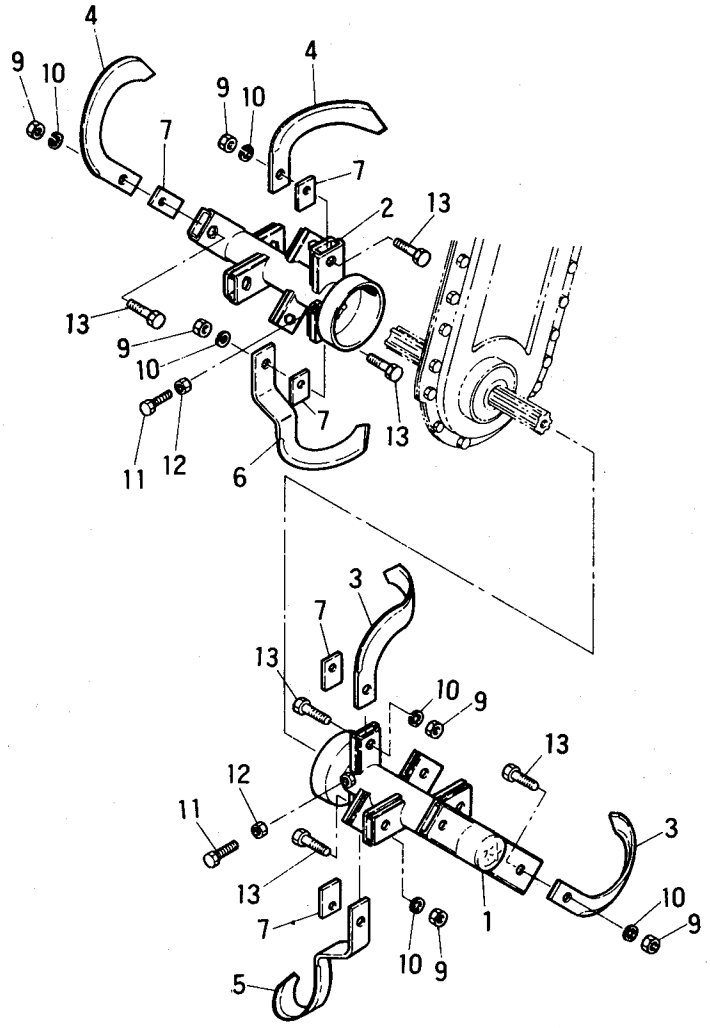
10. 경운프레임 및 커버 관계



10. 경운프레임 및 커버 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
43	VD10430000A3	고정나사		2	2	2	2	
44	VD10440000A4	육각멈춤볼트	M8×25 (7T)	2	2	2	2	
45	VD10450000A2	고무판A		1	1	1	1	
46	VD10460000A2	고무판B(좌)		1	1	1	1	
47	VD10470000A2	고무판B(우)		1	1	1	1	
48	VD10480000A2	고무판C(좌)		1	1	1	1	
49	VD10490000A2	고무판C(우)		1	1	1	1	
50	VD10500000A4	고정브래킷A(좌)		1	1	1	1	
51	VD10510000A4	고정브래킷A(우)		1	1	1	1	
52	VD10520000A4	고정브래킷B(좌)		1	1	1	1	
53	VD10530000A4	고정브래킷B(우)		1	1	1	1	
54	VD10540000A4	고정브래킷C		2	2	2	2	
55	26117-060162	육각볼트	M6×1.0×16	12	12	12	12	
56	22217-060000	스프링와셔	M6	12	12	12	12	
57	26717-080002	육각너트	M8×1.25	10	10	10	10	
58	VD10580000B1	미륜조합		1Set				
	VY10580000A1	미륜조합			1Set	1Set	1Set	
59	VD10590000B2	미륜		2				
	VT02040000A2	미륜			2	2	2	
60	VD10600000A3	미륜파이프A조합		1	1	1	1	
61	VD10610000B3	미륜축		1	1	1	1	
62	VD10620000A4	미륜조정암		1	1	1	1	
63	VD10630000B2	미륜파이프B조합		1	1	1	1	
64	VD10640000A4	조절볼트		1	1	1	1	
65	22127-160000	평와셔(보통)	M16	4	4	4	4	
66	26717-080002	육각너트	M8×1.25	1	1	1	1	
67	22217-080000	스프링와셔	M8	1	1	1	1	
68	22351-040025	스프링핀	ϕ4×25	1	1	1	1	
69	26417-320250	할핀	ϕ3.2×25	2	2	2	2	
70	VD10700000A4	손잡이		1	1	1	1	
71	VD10710000A4	손잡이고정볼트		1	1	1	1	
72	26717-080002	육각너트	M8×1.25	2	2	2	2	
73	VD10730000A4	로크볼트		2	2	2	2	
74	VD10740000A4	조정나사(A)		1	1	1	1	
75	VD10750000A4	고정나사		1	1	1	1	
76	VD10760000A4	조정나사(B)		1	1	1	1	
77	VD10770000A4	고정너트(좌)좌나사	M12×1.75	1	1	1	1	
78	VD10780000A4	고정너트(우)	M12×1.75	1	1	1	1	
79	VD10570000B4	조절봉(우)		1	1	1	1	
81	22417-160180	할핀	ϕ1.6×18	2	2	2	2	

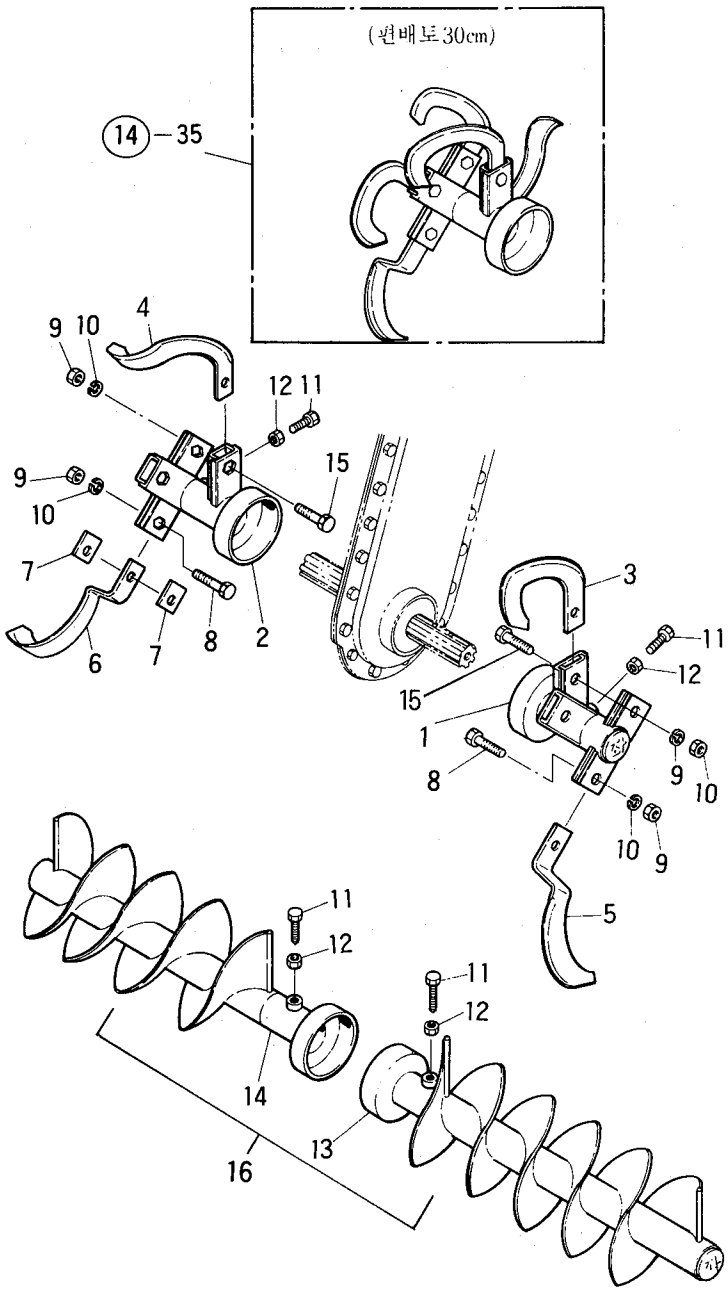
11. 중경로터리 관계


4
9
10
4
9
10
7
7
2
13
13
9
10
7
13
11
12
6
3
7
13
10
9
13
12
11
13
3
7
1
10
9
10
9
5

11. 중경로터리 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD11010000A2	중경로터리축조합(좌)		1	1	1	1	
2	VD11020000A2	중결로터리축조합(우)		1	1	1	1	
3	VD11030000A2	중경제초날A(좌)		7	7	7	7	
4	VD11040000A2	중경제초날A(우)		7	7	7	7	
5	VD11050000A2	중경제초날B(좌)		1	1	1	1	
6	VD11060000A2	중경제초날B(우)		1	1	1	1	
7	VD11070000A4	경운날조정심		4	4	4	4	
8								
9	VD11090000A4	칼날고정너트		16	16	16	16	
10	22217-100000	스프링와셔	M10	16	16	16	16	
11	VD11110000A4	고정볼트		2	2	2	2	
12	VD11120000A4	로크너트		2	2	2	2	
13	VD11130000B4	칼날고정볼트(B)		16	16	16	16	

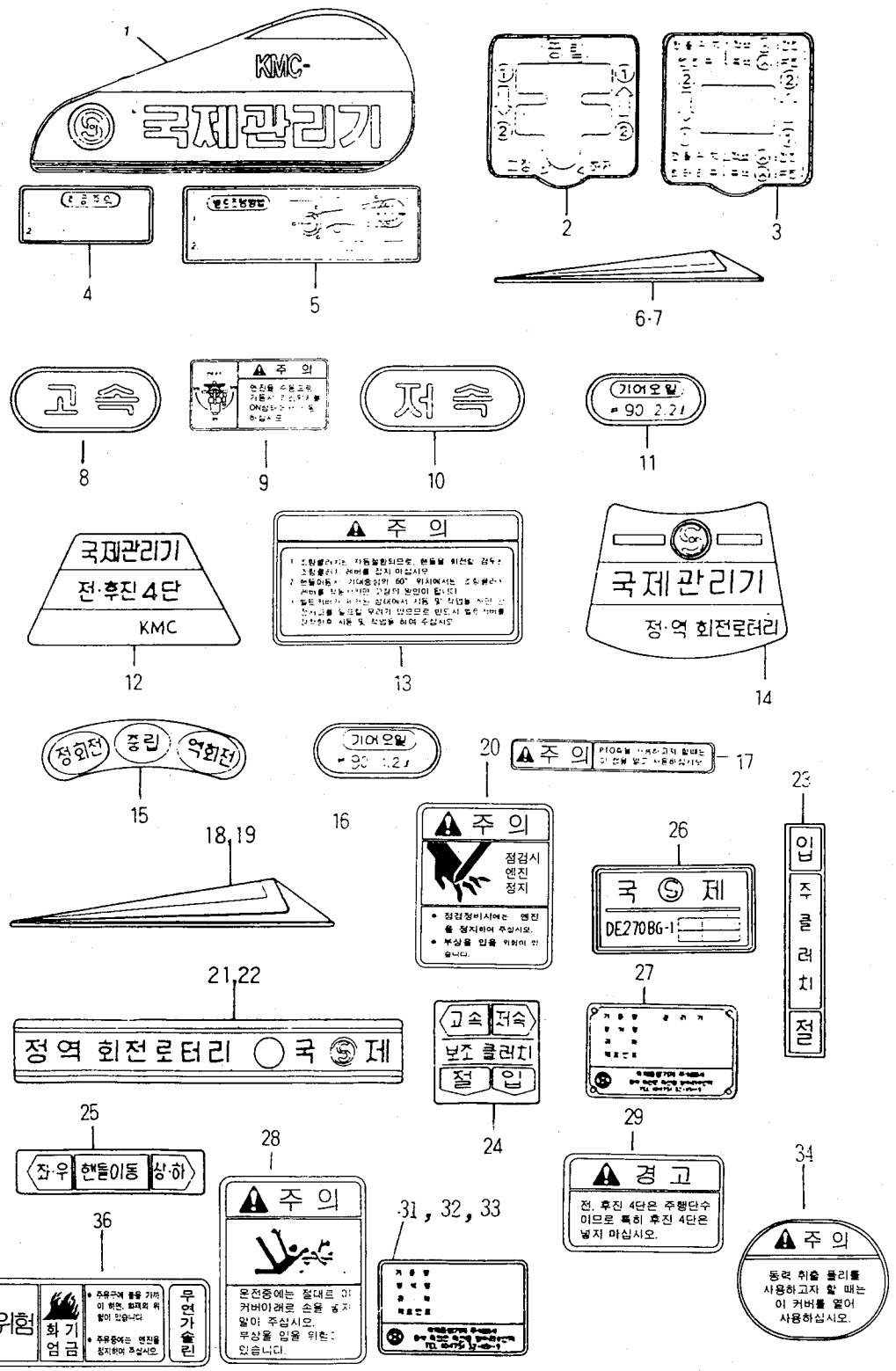
12. 구굴축 및 복토(라선로터) 관계



12. 구굴축 및 복토(라선로터) 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD12010000A2	구굴축조합(좌)		1	1	1	1	30cm 표준품
2	VD12020000A2	구굴축조합(우)		1	1	1	1	30cm 표준품
3	VD12030000A2	구굴날A(좌)		4	4	4	4	
4	VD12040000A2	구굴날A(우)		4	4	4	4	
5	VD12050000A2	구굴날B(좌)		1	1	1	1	
6	VD12060000A2	구굴날B(우)		1	1	1	1	
7	VD11070000A4	경운날조정심		4	4	4	4	
8	VD11130000B4	칼날고정볼트(A)		6	6	6	6	
9	VD11090000A4	칼날고정너트		10	10	10	10	
10	22217-100000	스프링와셔	M10	10	10	10	10	
11	VD11110000A4	고정볼트		4	4	4	4	복토라선용 포함
12	VD11120000A4	로크너트		4	4	4	4	복토라선용 포함
13	VD12130000A0	복토라선(좌)		1	1	1	1	
14	VD12140000A0	복토라선(우)		1	1	1	1	
15	VD11080000A4	칼날고정볼트(A)		2	2	2	2	
16	VD12160000A9	복토기조합		1Set	1Set	1Set	1Set	

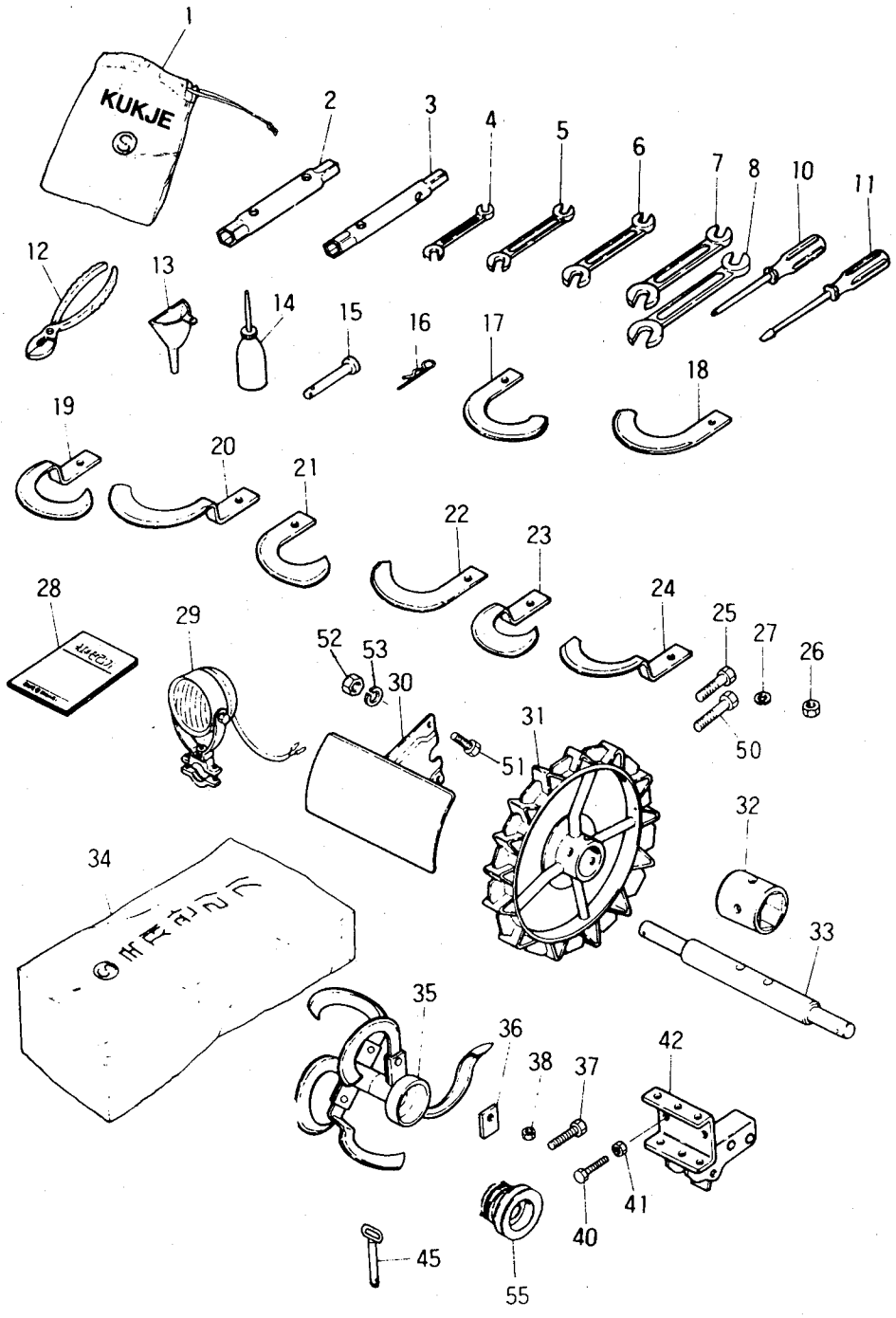
13. 명판관계부


KMC-
국제관리기
고속
주 의
저속
기어오일
국제관리기
전·후진 4단
KMC
주 의
국제관리기
정·역 회전로터리
정회전
중립
역회전
기어오일
주 의
주 의
점검시
엔진
정지
국 제
DE270BG-1
입
주
클
러
치
절
정역 회전로터리 국 제
고속 저속
보조 클러치
절 입
좌·우
핸들이동
상·하
주 의
주 의
전, 후진 4단은 주행단수이므로 특히 후진 4단은 넣지 마십시오.
주 의
동력 취출 풀리를 사용하고자 할 때는 이 커버를 열어 사용하십시오.
위험
화기엄금
무연가솔린

13. 명판관계부

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD13010000A2	벨트커버명판		1				
	VW13010000A2	벨트커버명판			1			
	VY13010000A2	벨트커버명판				1		
	VV13010000A2	벨트커버명판					1	
2	VD13020000B4	주변속안내명판(A)		1	1	1	1	
3	VD13030000B4	주면속안내명판(B)		1	1	1	1	
4	VD13040000A4	에어크리너명판		1	1	1	1	
5	VD13050000A3	벨트조정면판		1	1	1	1	
6	VD13060000A3	연료탱크옆면명판(좌)		1	1	1	1	
7	VD13070000A3	연료탱크옆면명판(우)		1	1	1	1	
8	VD13080000A4	연결체인케이스명판(고속)		1	1	1	1	
9	XY13090000B4	연료콕크주의명판		1	1	1	1	
10	VD13100000A3	연결체인케이스명판(저속)		1	1	1	1	
11	VD13110000A4	미션기어오일명판		1	1	1	1	
12	VD13120000A4	핸들커버명판		1				
	VW13120000A4	핸들커버명판			1			
	VY13120000A4	핸들커버명판				1		
	VV13120000A4	핸들커버명판					1	
13	XY13130000B4	주의사항명판		1	1	1	1	
14	VD13140000B3	국제관리기명판		1	1	1	1	
15	VD13150000A4	경운변속레버명판		1	1	1	1	
16	VD13160000B4	경운미션오일명판		1	1	1	1	
17	VD13170000B4	동력취출명판		1	1	1	1	
18	VD13180000A3	핸들커버장식명판(좌)		1	1	1	1	
19	VD13190000A3	핸들커버장식명판(우)		1	1	1	1	
20	CEK4440000A4	주의(엔진장치)		1	1	1	1	
21	VD13210000B2	측커버명판(좌)		1	1	1	1	
22	VD13220000B2	측커버명판(우)		1	1	1	1	
23	VD13230000A4	주클러치명판		1	1	1	1	
24	VD13240000A4	보조클러치명판		1	1	1	1	
25	VD13250000A4	핸들이동명판		1	1	1	1	
26	VD13260000A3	엔진출력명판		1				
	VW13260000A3	엔진출력명판			1			
	VY13260000A3	엔진출력명판				1		
	VV13260000A3	엔진출력명판					1	
27	VD13270000B4			1				
	VW13270000B4				1			
	VY13270000B4					1		
	VV13270000B4						1	
28	VD13280000C4			1	1	1	1	
29	VD13290000B4			1	1	1	1	
31	VD13310000B4	형부명판(중경제초기)		1	1	1	1	
32	VD13320000B4	형부명판(구굴기)		1	1	1	1	
33	VD13330000C4	형부명판(복토기)		1	1	1	1	
34	VD13340000B4	엔진PTO풀리커명판		1	1	1	1	
36	RRD7040000B4	급유위험명판		1	1	1	1	

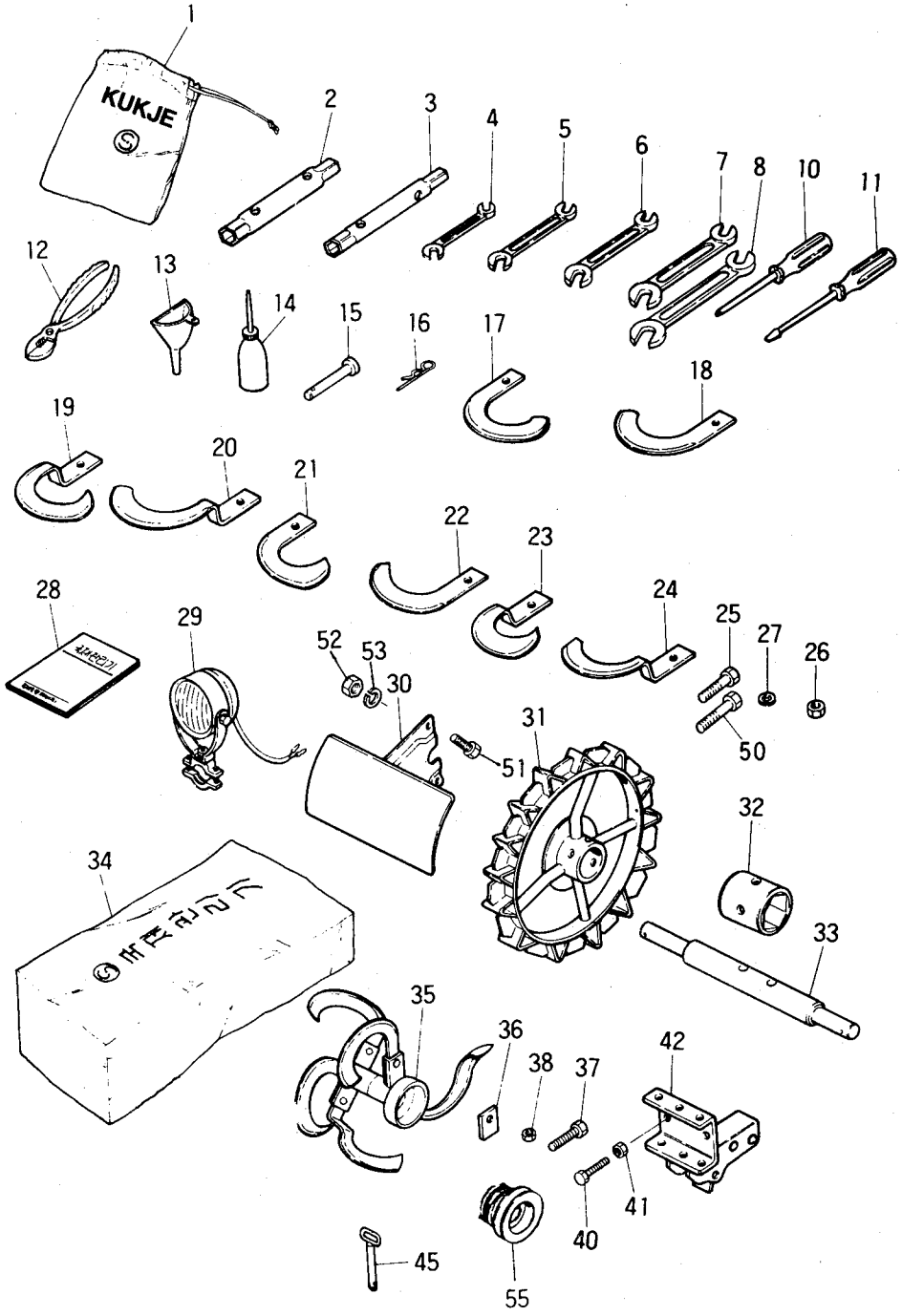
14. 공구 및 부대품 관계


KUKJE
1
2
3
4
5
6
7
8
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
27
26
28
29
52
53
30
31
51
50
32
33
34
35
36
38
37
42
41
40
45
55

14. 공구 및 부대품 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD14010000B3	공구주머니		1	1	1	1	
2	VD14020000A4	복스스패너	14×17	1	1	1	1	
3	VD14030000A4	복스스패너	10×12	1	1	1	1	
4	28110-080100	양구스패너	8×10	1	1	1	1	
5	28110-100120	양구스패너	10×12	1	1	1	1	
6	28110-120140	양구스패너	12×14	1	1	1	1	
7	28110-140170	양구스패너	14×17	1	1	1	1	
8	28110-190220	양구스패너	19×22	1	1	1	1	
9	91221-000001	플러그렌치		1	1	1	1	
10	AB17050000A3	(+)드라이버		1	1	1	1	
11	AB17060000A3	(-)드라이버		1	1	1	1	
12	28170-001500	플라이어		1	1	1	1	
13	BM21060000A9	주유통		1	1	1	1	
14	28210-000140	기름통		1	1	1	1	
15	VD07190000A4	차축핀		2	2	2	2	
16	22360-100000	스냅핀	ϕ10	2	2	2	2	
17	VD12030000A2	구굴날A(좌)		1	1	1	1	
18	VD12040000A2	구굴날A(우)		1	1	1	1	
19	VD12050000A2	구굴날B(좌)		1	1	1	1	
20	VD12060000A2	구굴날B(우)		1	1	1	1	
21	VD11030000A2	중경제초날A(좌)		1	1	1	1	
22	VD11040000A2	중경제초날A(우)		1	1	1	1	
23	VD11050000A2	중경제초날B(좌)		1	1	1	1	
24	VD11060000A2	중경제초날B(우)		1	1	1	1	
25	VD11080000A4	칼날고정볼트(A)		2	2	2	2	
26	VD11090000A4	칼날고정너트		5	5	5	5	
27	22217-100000	스프링와셔	M10	5	5	5	5	
28	VD14280000A9	부품명세서 및 취급설명서		1	1	1	1	
29	VD14290000A2	작업등조합		1Set	1Set	1Set	1Set	
30	VD14300000A2	정지판		1	1	1	1	
31	VD14310000A1	철차륜조합		2Set	2Set	2Set	2Set	
32	VD14320000A4	간격통		2	2	2	2	
33	VD14330000A3	보조미륜축		1	1	1	1	
34	VD14340000B1	기대커버		1	1	1	1	
35	VD14350000A2	구굴축조합(편배토)		1Set	1Set	1Set	1Set	17,19,25,26,27
36	VD11070000A4	조정심		2	2	2	2	
37	VD11110000A4	작업기고정볼트		1	1	1	1	
38	VD11120000A4	로크너트		1	1	1	1	
39								
40	26157-100302	육각볼트(세목)	M10×1.25×30	2	2	2	2	

14. 공구 및 부대품 관계

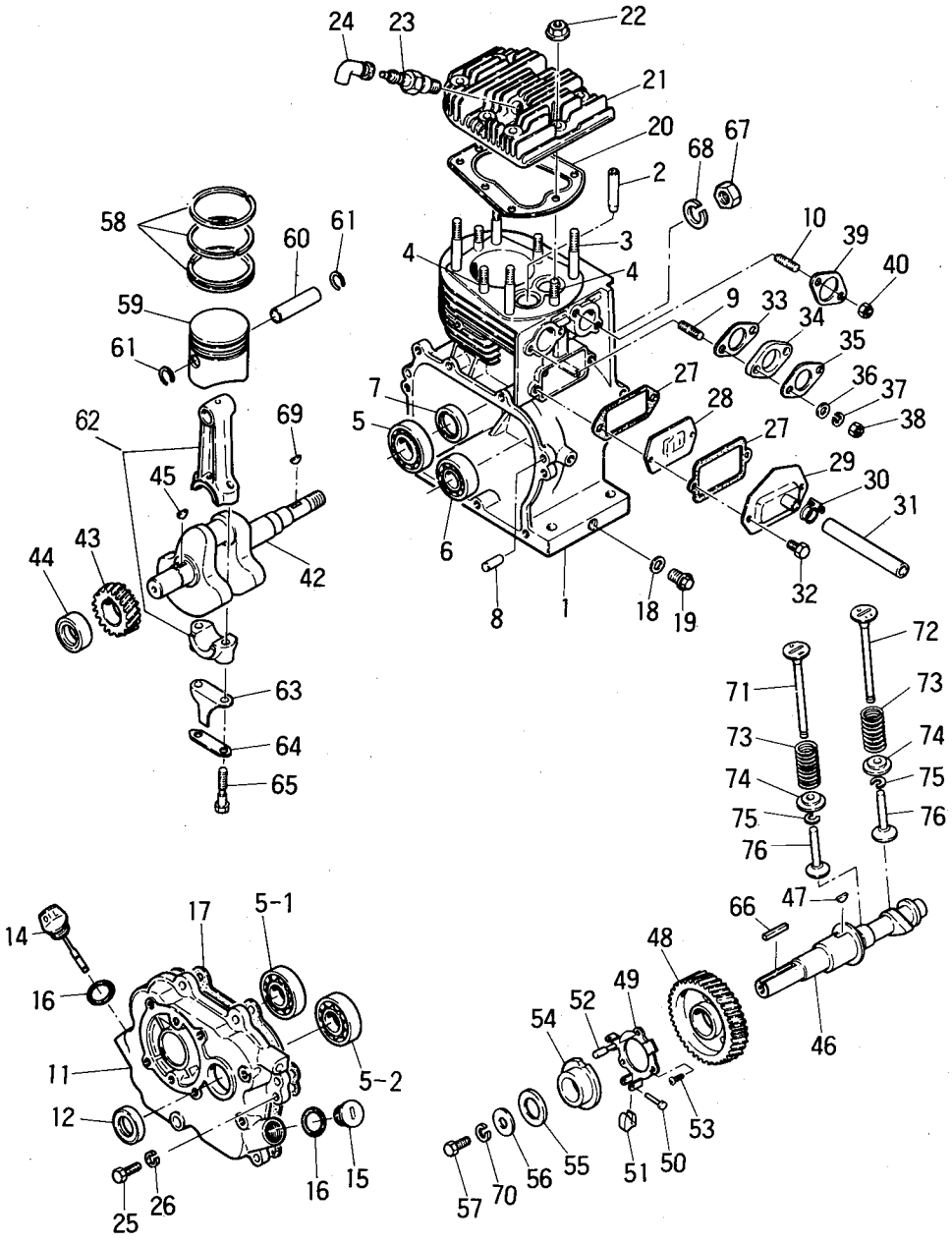

KUKJE
1
2
3
4
5
6
7
8
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
27
26
50
28
29
52
53
30
31
51
32
33
34
35
36
38
37
42
41
40
45
55

14. 공구 및 부대품 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
41	26777-100002	육각고정너트(세목)	M10×1.25	2	2	2	2	
42	VD16420000A2	웨이트지지대조합		1	1	1	1	
45	VD16550000A4	히치핀		1	1	1	1	
50	VD11130000B4	칼날고정볼트(B)						
51	26117-080252	육각볼트	M8×1.25×25					
52	26737-080002	너트(세목)	M8×1.25					
53	22217-080000	스프링와셔	M8					
55	VD1417000A3	분무용풀리		1	1	1	1	

15. 엔진관계

15-1 실린던 몸체 및 크랭크 케이스 관계



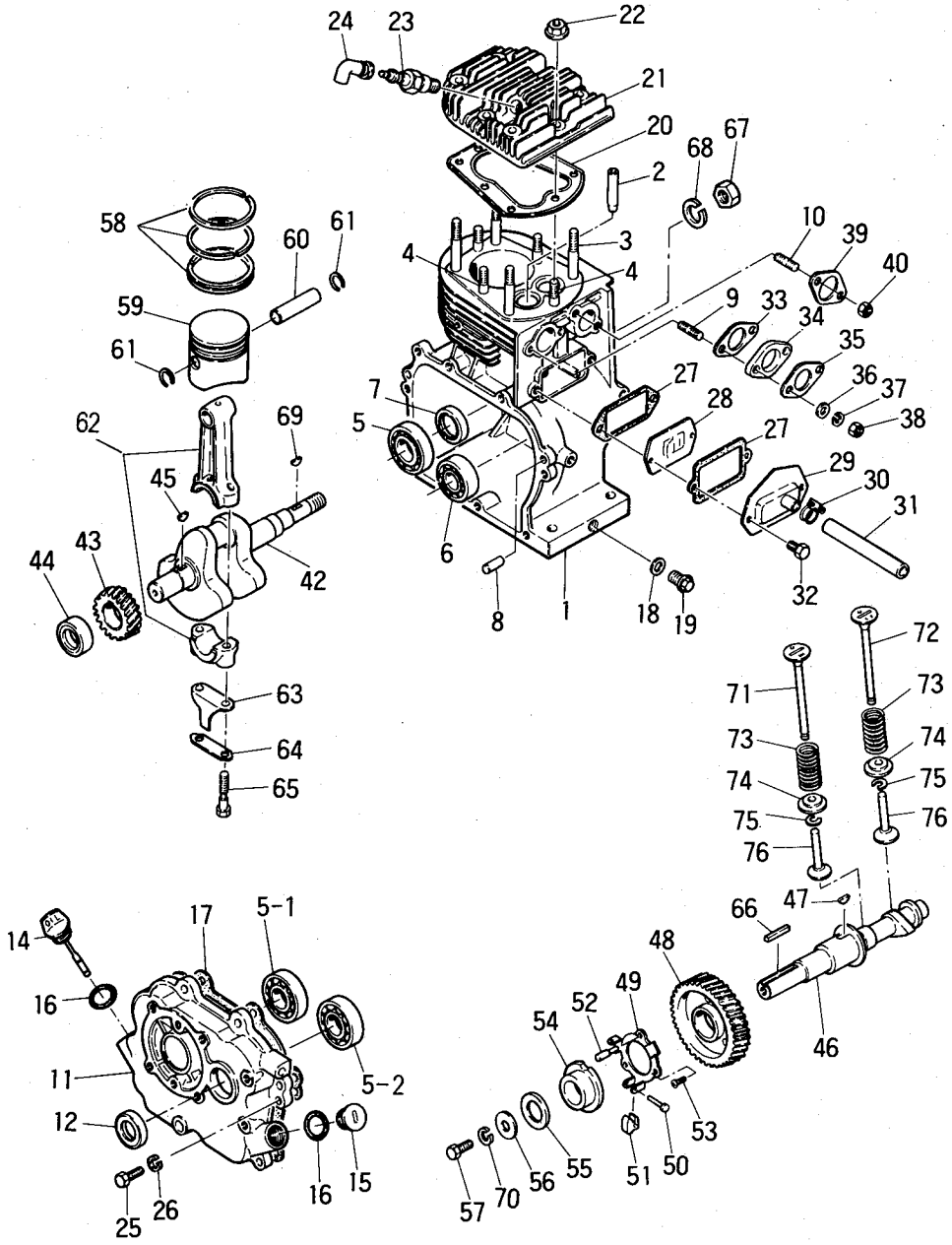
15. 엔진관계

15-1 실린던 몸체 및 크랭크 케이스 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	207-10360-21	크랭크 케이스 조합		1				2~10포함
	213-10950-02	크랭크 케이스 조합			1			
	223-10101-01	크랭크 케이스 조합				1	1	
	223-10101-02	크랭크 케이스 조합					1	
2	207-14202-03	밸브가이드		2	2			
	224-14201-03	밸브가이드				2	2	
3	010-51000-51-1	스터드		4				
	010-51000-50-1	스터드			4			
	010-51002-80	스터드				4		
	010-51002-80-2	스터드					4	
4	010-02000-60	스터드		4				
	010-51000-60	스터드			4			
	010-51002-70	스터드				4		
	010-51002-70-2	스터드					4	
5-1	060-03000-20	볼베어링		2	2			
	060-03500-10	볼베어링				2	2	
5-2	060-03000-20	볼베어링		1	1			
	060-03000-10	볼베어링				1	1	
6	060-02000-30	볼베어링		1	1			
	060-02500-10	볼베어링				1	1	
7	044-03000-30	오일실		1	1			
	044-03500-90	오일실				1	1	
8	031-00800-20	맞춤핀		2	2			
	005-26081-80	맞춤핀				2	2	
9	001-61063-50	스터드		2	2			
	010-50602-00	스터드				2	2	
10	001-31083-00	스터드		2	2			
	001-50802-90	스터드				2	2	
11	207-10901-11	메인베어링커버 조합		1	1			5, 12포함
	223-10901-01	메인베어링커버 조합				1	1	
12	044-03000-30	오일실		1	1			
	044-03000-60	오일실				1	1	
13								
14	206-62603-01	오일게이지		1	1			
	224-63601-03	오일게이지				1	1	
15	042-02200-10	플러그		1	1	1	1	
16	021-32000-10	개스킷		2	2	2	2	
17	207-16001-03	개스킷		1	1			
	224-15201-03	개스킷				1	1	

15. 엔진관계

15-1 실린던 몸체 및 크랭크 케이스 관계



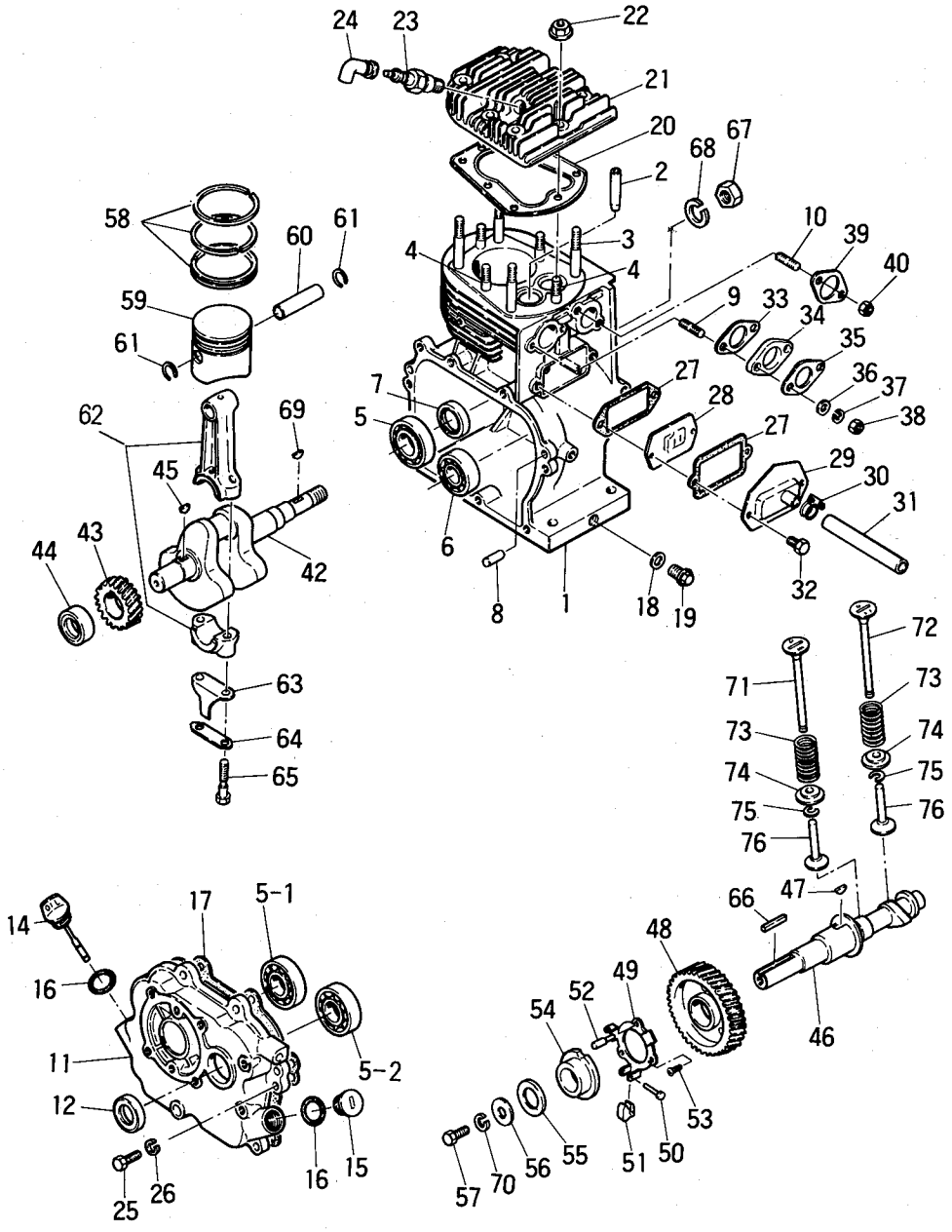
15. 엔진관계

15-1 실린던 몸체 및 크랭크 케이스 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
18	021-11400-40	개스킷		2	2			
	021-11400-20	개스킷				2	2	
19	040-11400-30	퇴유플러그		2	2	2	2	
20	213-15001-01	개스킷		1	1			
	223-15101-03	개스킷				1	1	
21	213-13001-23	실린더헤드		1	1			
	223-13001-03	실린더헤드				1	1	
22	002-38100-00	플랜지너트		8	8	8	8	
23	065-01400-31	점화플러그		1	1	1	1	
24	065-50000-60	점화플러그캡		1	1	1	1	고무
	065-50001-00	점화플러그캡		1	1	1	1	철판
25	001-66082-50	볼트		8	8			
	001-14083-50	볼트				8	8	
26	003-10080-00	와셔		8	8	8	8	
27-1	214-16006-03	개스킷		1	1			
	224-15301-01	개스킷				1	1	
27-2	214-16006-03	개스킷		1	1			
	224-15401-03	개스킷				1	1	
28	214-14301-11	브리더플레이트 조합		1	1			
	224-14401-01	브리더플레이트 조합				1	1	
29	207-14404-02	타페트커버		1	1			
	224-14301-11	타페트커버				1	1	
30	056-11100-10	클램프		2	2	2	2	
31	085-13214-01	브리더 호스		1	1			
	085-11200-00	브리더 호스				1	1	
32	001-65061-40	볼트		2	2			
	011-00600-30	볼트				2	2	
33	206-36001-03	개스킷		1	1			
	208-35003-03	개스킷				1	1	
34	206-32901-03	절연체		1	1			
	224-32901-03	절연체				1	1	
35	208-36003-03	개스킷		1	1			
	224-35202-03	개스킷				1	1	
36	003-10060-00	평와셔		2	2	2	2	
37	003-20060-00	스프링와셔		2	2	2	2	
38	002-28060-00	너트		2	2	2	2	
39	210-35501-01	개스킷(배기)		1	1			
	224-35101-03	개스킷(배기)				1	1	
40	002-19080-00	너트		2	2			
	017-00800-30	너트				2	2	

15. 엔진관계

15-1 실린던 몸체 및 크랭크 케이스 관계



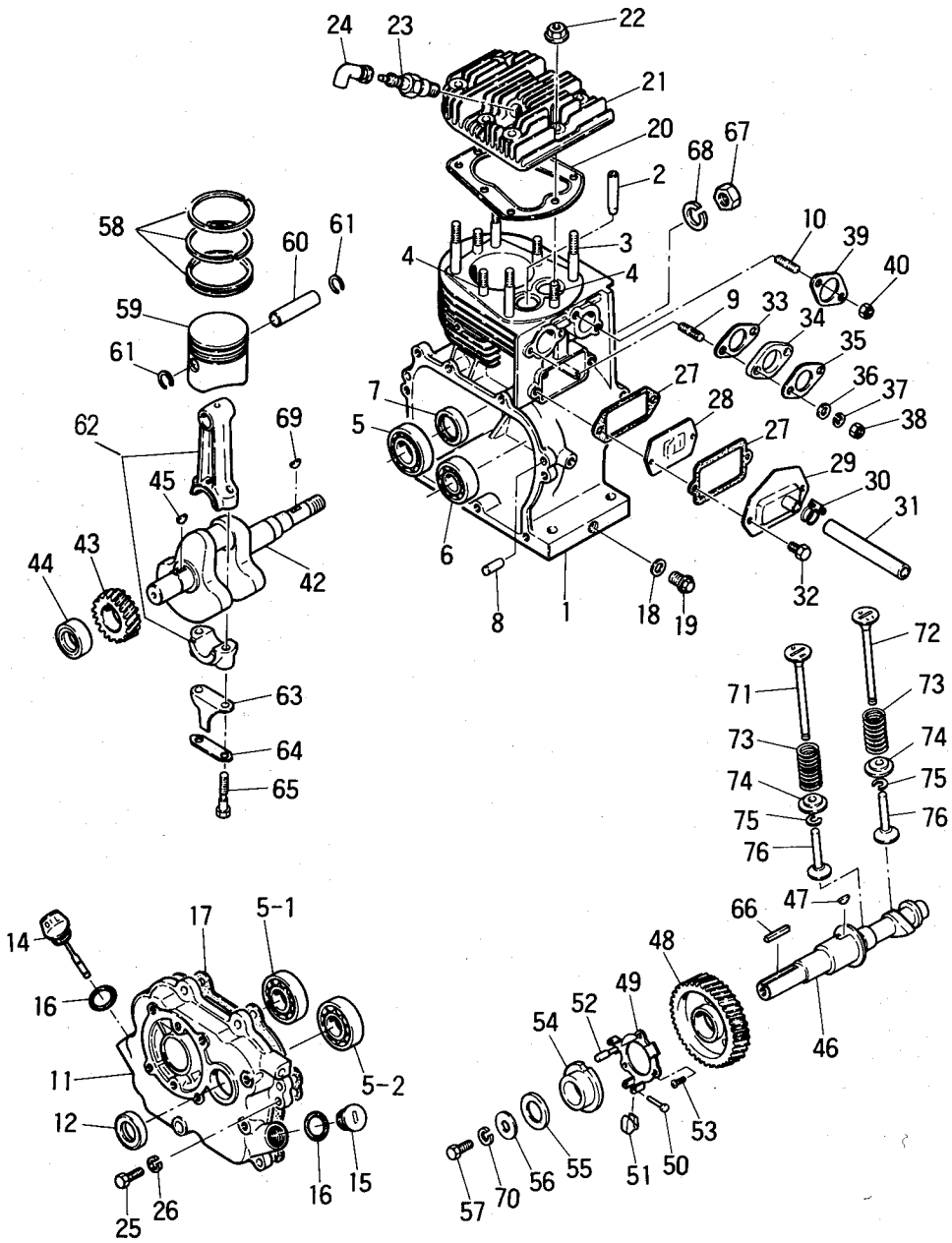
15. 엔진관계

15-1 실린던 몸체 및 크랭크 케이스 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
41								
42	207-20101-01	크랭크축 조합		1	1			43, 45, 69포함
	204-20101-01	크랭크축 조합				1	1	
43	207-22301-03	크랭크축 기어		1	1			
	224-22301-03	크랭크축 기어				1	1	
44	023-03000-06	스페이서		1	1			
	024-25102-03	스페이서				1	1	
45	032-30300-10	반달키		1	1			
	005-32044-01	반달키				1	1	
46	207-31603-01	캠축 조합		1	1			47~53포함
	223-31601-03	캠축 조합				1	1	
47	032-30300-10	반달키		1	1			
	005-32044-01	반달키				1	1	
48	207-33201-01	캠축기어 조합		1	1			49~53포함
	224-33201-11	캠축기어 조합				1	1	
49	213-41701-02	거버너플레이트 조합		1	1	1	1	50~53포함
50	030-73000-10	핀		3	3	3	3	
51	206-41601-03	플라이웨이트		24	24	24	24	
52	030-94000-40	로크핀		1	1	1	1	
53	005-71401-31	리벳		2	2	2	2	
54	207-41901-13	거버너 슬라이브		1	1	1	1	
	224-41901-03	거버너 슬라이브		1	1	1	1	
55	023-03000-10	스페이서		1	1	1	1	
	023-03000-20	스페이서		1	1	1	1	
	023-03000-30	스페이서		1	1	1	1	
56	020-00800-20	와셔		1	1	1	1	
57	001-66081-60	볼트		1	1			
	001-14082-00	볼트				1	1	
58	213-23501-07	피스톤링 세트		1	1			표준
	213-23502-07	피스톤링 세트		1	1			0.25mm오버사이즈
	213-23503-07	피스톤링 세트		1	1			0.5mm오버사이즈
	223-23501-07	피스톤링 세트				1	1	
59	213-23401-03	피스톤		1	1			표준
	213-23402-03	피스톤		1	1			0.25mm오버사이즈
	213-23403-03	피스톤		1	1			0.5mm오버사이즈
	223-23401-13	피스톤				1	1	
60	207-23301-03	피스톤핀		1	1			
	223-23301-03	피스톤핀				1	1	

15. 엔진관계

15-1 실린던 몸체 및 크랭크 케이스 관계



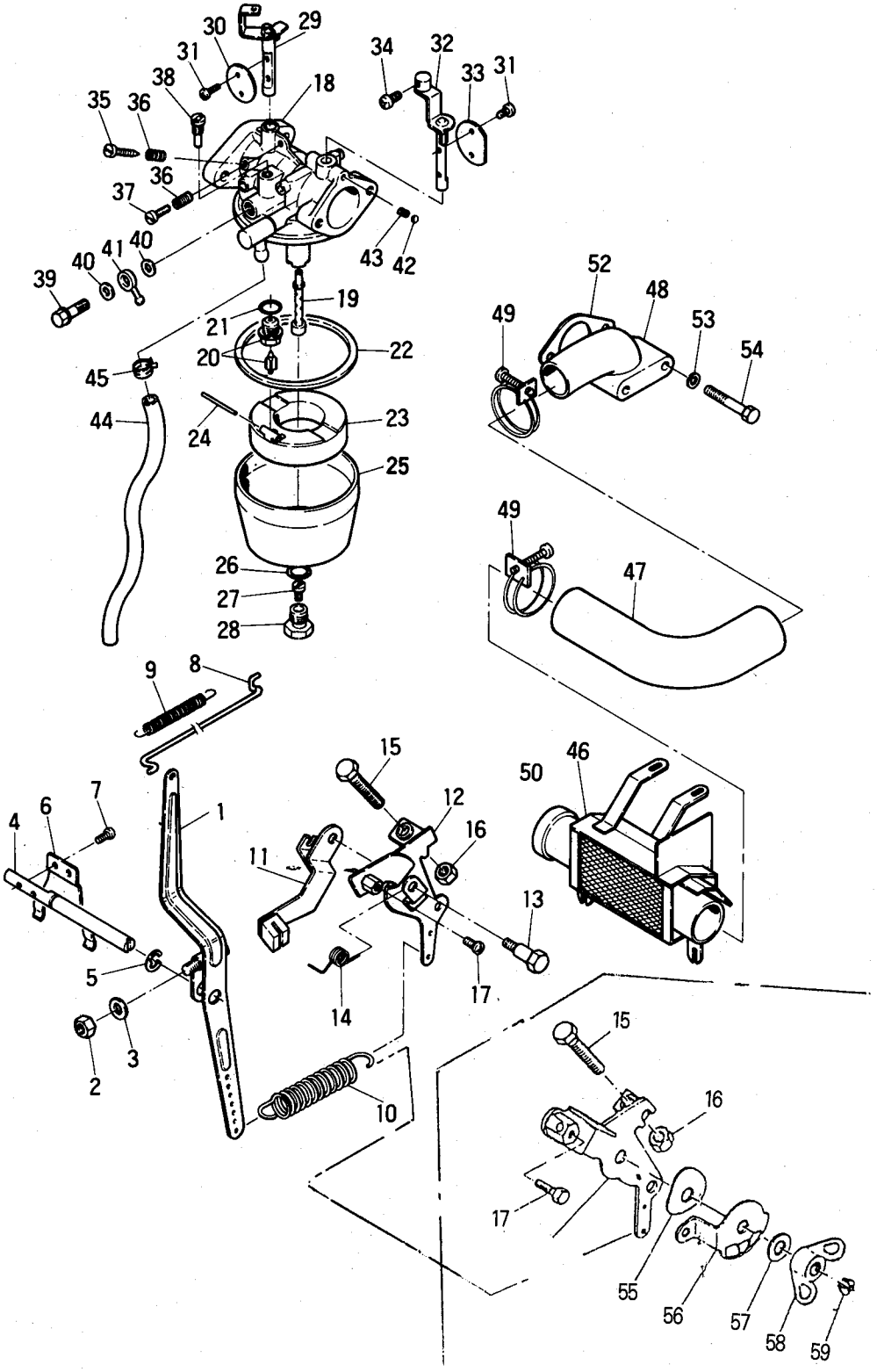
15. 엔진관계

15-1 실린던 몸체 및 크랭크 케이스 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
61	056-51600-10	크립		2	2			
	058-52200-11	크립				2	2	
62	213-22501-00	커넥팅로드 조합		1	1			63~65포함
	224-22501-10	커넥팅로드 조합				1	1	
63	207-23101-03	오일 스크레이퍼		1	1			
	224-23102-03	오일 스크레이퍼				1	1	
64	207-23201-03	로크와셔		1	1			
	224-23201-03	로크와셔				1	1	
65	207-23001-30	커넥팅로드 볼트		2	2			
	217-23001-03	커넥팅로드 볼트				2	2	
66	032-00700-30	키		1	1	1	1	
67	002-18140-00	너트		1	1			
	002-18180-00	너트				1	1	
68	003-20140-10	스프링와셔		1	1			
	003-20180-00	스프링와셔				1	1	
69	032-30300-10	반달키		1	1			
	005-32044-01	반달키				1	1	
70	003-20080-00	스프링와셔		1	1			
71	207-33401-13	흡기밸브		1	1			
	224-33401-03	흡기밸브				1	1	
72	207-33502-03	배기밸브		1	1			
	224-33501-03	배기밸브				1	1	
73	206-33601-03	밸브스프링		2	2			
	208-33601-13	밸브스프링				2	2	
74	206-33701-13	스프링 리테이너		2	2			
	208-33701-03	스프링 리테이너				2	2	
75	206-33801-13	리테이너 로크		2	2			
	217-33801-03	리테이너 로크				2	2	
76	207-33301-13	타페트		2	2			
	224-33301-03	타페트				2	2	

15. 엔진관계

15-2 조속기 및 기화기 관계



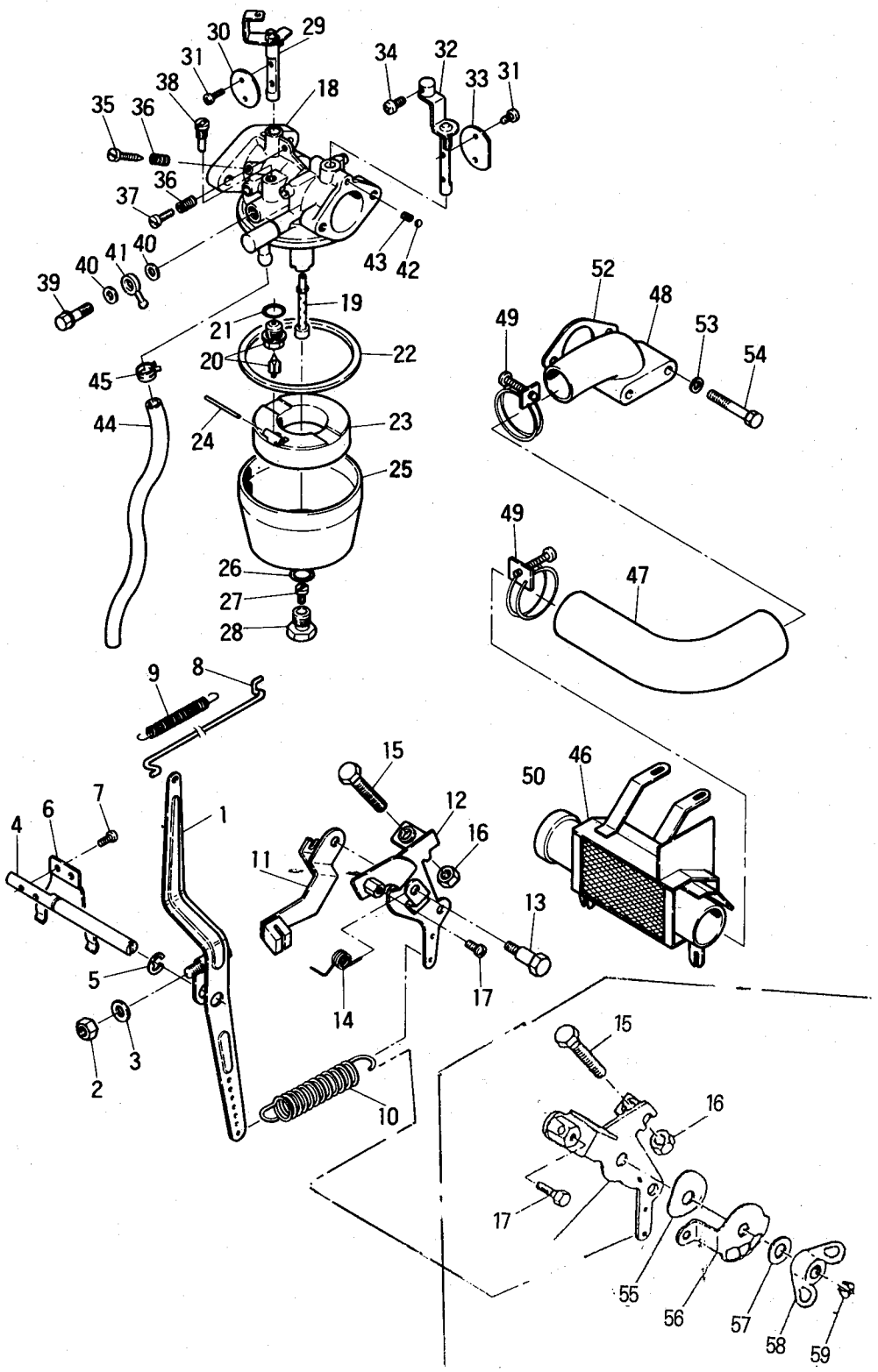
15. 엔진관계

15-2 조속기 및 기화기 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	207-42301-02	거버너레버 조합		1	1			
	224-42301-01	거버너레버 조합				1	1	
2	002-17060-00	너트		1	1			
	018-60600-20	너트				1	1	
3	003-10060-00	와셔		1	1			
	001-14060-50	볼트와셔조합				1	1	
4	206-42201-03	거버너축		1	1			
	224-42201-03	거버너축				1	1	
5	003-13060-00	크립		1	1			
6	207-42102-13	거버너요크		1	1			
	224-42102-03	거버너요크				1	1	
7	004-31040-80	스크류		2	2			
	003-20040-00	스프링와셔		2	2			
	004-35040-80	볼트와셔조합				2	2	
8	207-42701-03	거버너로드		1	1			
	214-42701-01	거버너로드				1	1	
9	206-42801-03	로드스프링		1	1			
	214-42801-01	로드스프링				1	1	
10	207-42505-03	거버너스프링		1	1			
	224-42501-03	거버너스프링				1	1	
11	213-48320-02	스로틀와이어 브래킷		1	1			
	224-44201-01	스로틀와이어 브래킷				1	1	
12	207-48510-01	스피드콘트롤		1	1			
	224-44201-01	스피드콘트롤				1	1	
13	205-46008-03	피벗볼트		1	1			
14	213-48210-03	리턴스프링		1	1			
15	001-65064-00	볼트		1	1	1	1	
16	002-27060-00	너트		1	1	1	1	
17	001-70040-80	볼트		1	1			
	011-60400-10	볼트				1	1	
18	213-62303-10	기화기 조합		1	1	1	1	19~43포함
19	213-62441-08	메인 노즐		1	1	1	1	
20	209-62302-08	니이들밸브		1	1	1	1	
21	209-62312-08	와셔		1	1	1	1	
22	209-62310-08	패킹		1	1	1	1	
23	209-62505-08	플로우트		1	1	1	1	
24	207-62515-08	핀		1	1	1	1	
25	209-62350-08	플로우트챔버		1	1	1	1	
26	209-62311-08	인써브 와셔		1	1	1	1	
27	207-62400-08	메인제트		1	1	1	1	

15. 엔진관계

15-2 조속기 및 기화기 관계



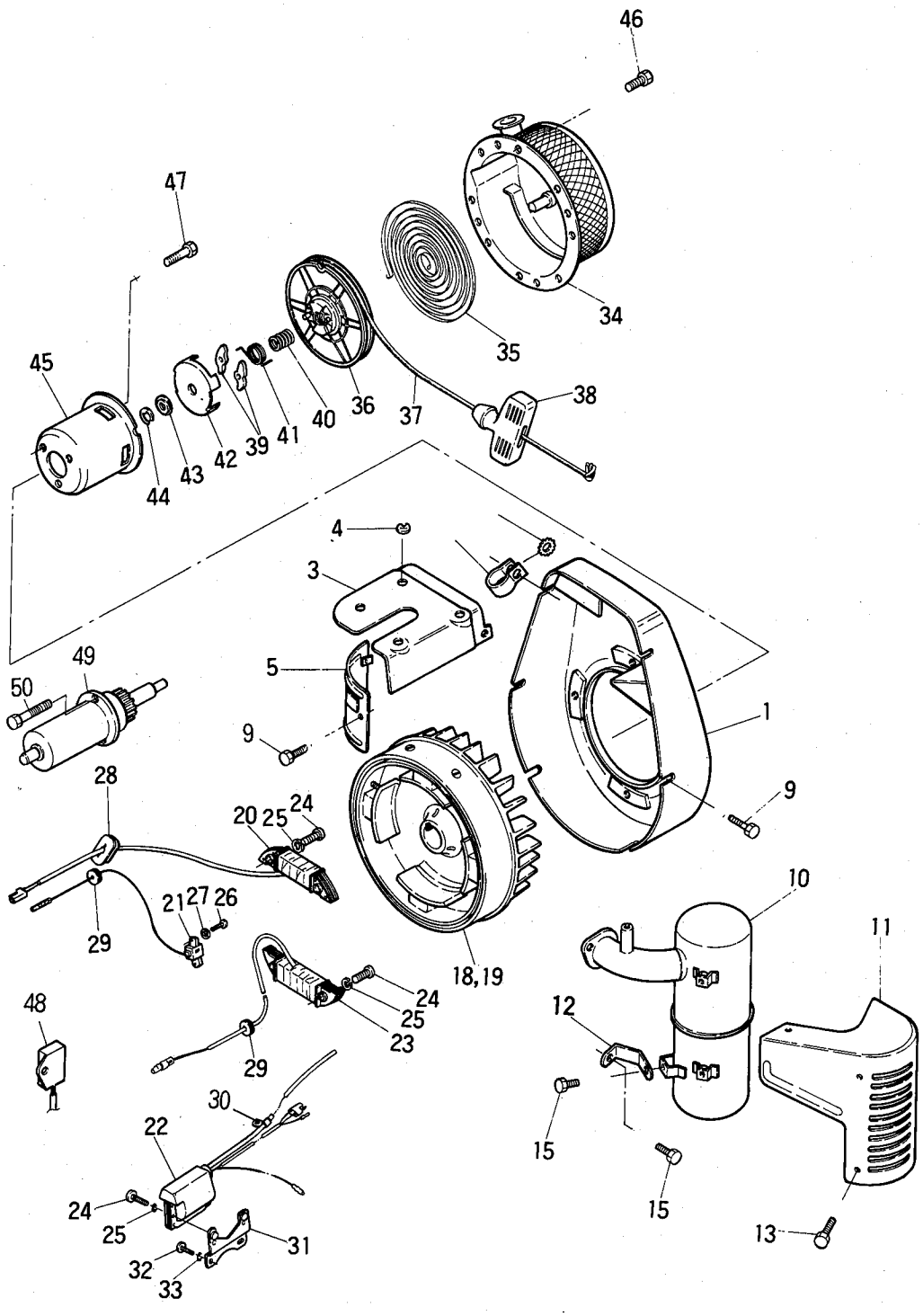
15. 엔진관계

15-2 조속기 및 기화기 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
28	209-62425-08	메인제트 홀더		1	1	1	1	
29	207-62530-08	시프트 조합		1	1	1	1	
30	213-62353-08	스로틀밸브		1	1	1	1	
31	209-62351-08	스크류		4	4	4	4	
32	207-62520-08	샤프트 조합		1	1	1	1	
33	213-62525-08	초우크밸브		1	1	1	1	
34	209-62354-08	스크류		1	1	1	1	
35	209-62305-08	파이로트 스크류		1	1	1	1	
36	209-62445-08	스프링		2	2	2	2	
37	209-62352-08	스크류		1	1	1	1	
38	214-62420-08	파이로트제트		1	1	1	1	
39	064-20109-60	벤조볼트		1	1	1	1	
40	064-20110-60	패킹		2	2	2	2	
41	052-10600-20	벤조		1	1	1	1	
42	209-62353-08	스틸볼		1	1	1	1	
43	209-62446-08	스프링		1	1	1	1	
44	085-31145-00	연료호스		1	1	1	1	
45	056-10800-10	크램프		2	2	2	2	
46	213-32823-02	에어크리너 브래킷		1	1	1	1	
47	213-32932-13	흡입호스		1	1	1	1	
48	213-32931-03	흡입관		1	1	1	1	
49	009-17480-00	클램프		3	3	3	3	
50	213-32829-03	댐퍼		2	2	2	2	
51								
52	214-36003-03	개스킷(에어크리너)		1	1	1	1	
53	003-20060-00	스프링와셔		2	2	2	2	
54	001-65064-05	볼트		2	2	2	2	
55	020-00800-10	와셔				1	1	
56	207-43505-11	정지판				1	1	
57	003-11880-00	와셔				1	1	
58	017-90800-12	나비너트				1	1	
59	065-50400-10	크립				1	1	

15. 엔진관계

15-3. 휀커버 및 소음기, 플라이휠 관계



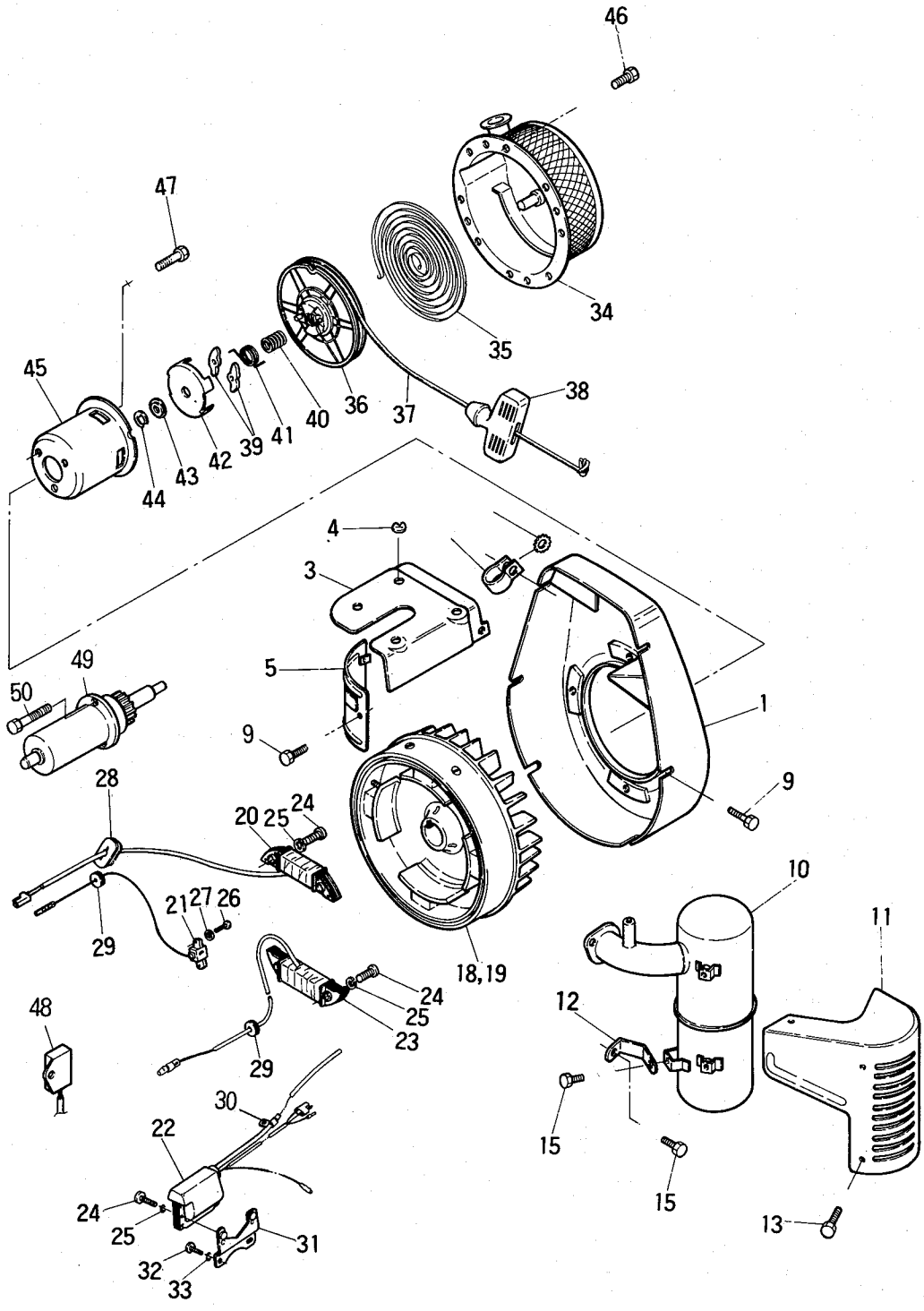
15. 엔진관계

15-3. 휀커버 및 소음기, 플라이휠 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	207-51102-22	휀커버 조합		1	1			3~10포함
	223-51206-01	휀커버 조합				1	1	
2								
3	213-52801-02	헤드커버		1	1			
	224-52601-01	헤드커버				1	1	
4	002-38100-00	플랜지너트		4	4	4	4	
5	207-53001-02	실린더버플		1	1			
	223-52701-03	실린더버플				1	1	
9	011-00600-10	플랜지볼트		7	7	7	7	
10	213-30920-01	소음기 조합		1	1			
	224-30121-12	소음기 조합				1	1	
11	208-34201-01	소음기 커버		1	1			
	224-34221-02	소음기 커버				1	1	
12	213-35002-03	소음기 브래킷		1	1			
	224-35021-13	소음기 브래킷				1	1	
13	011-00600-10	플랜지볼트		4	4	4	4	
14								
15	001-12081-60	볼트와셔조합		2	2	2	2	
18	213-70159-00	마그네트 조합		1	1			20~22포함
	224-70059-00	마그네트 조합				1	1	
19	213-70159-08	플라이휠		1				
	213-70158-18	플라이휠(링기어 포함)			1			
	224-70122-08	플라이휠				1	1	
20	207-70135-08	여자코일		1	1			
	224-70135-08	여자코일				1	1	
21	214-70150-08	펄스코일		1	1			
	224-70150-08	펄스코일				1	1	
22	213-71201-08	점화코일		1	1			
	224-72203-11	점화코일				1	1	
23	213-71201-08	램프코일		1				
	213-70160-08	충전코일			1			
	224-70140-08	램프코일				1	1	
24	004-32062-50	스크류		6	6	6	6	
25	003-20060-00	스프링와셔		6	6	6	6	
26	004-31041-40	스크류		2	2			
	004-35062-50	볼트와셔조합				2	2	
27	003-20040-00	스프링와셔		2	2			

15. 엔진관계

15-3. 휀커버 및 소음기, 플라이휠 관계

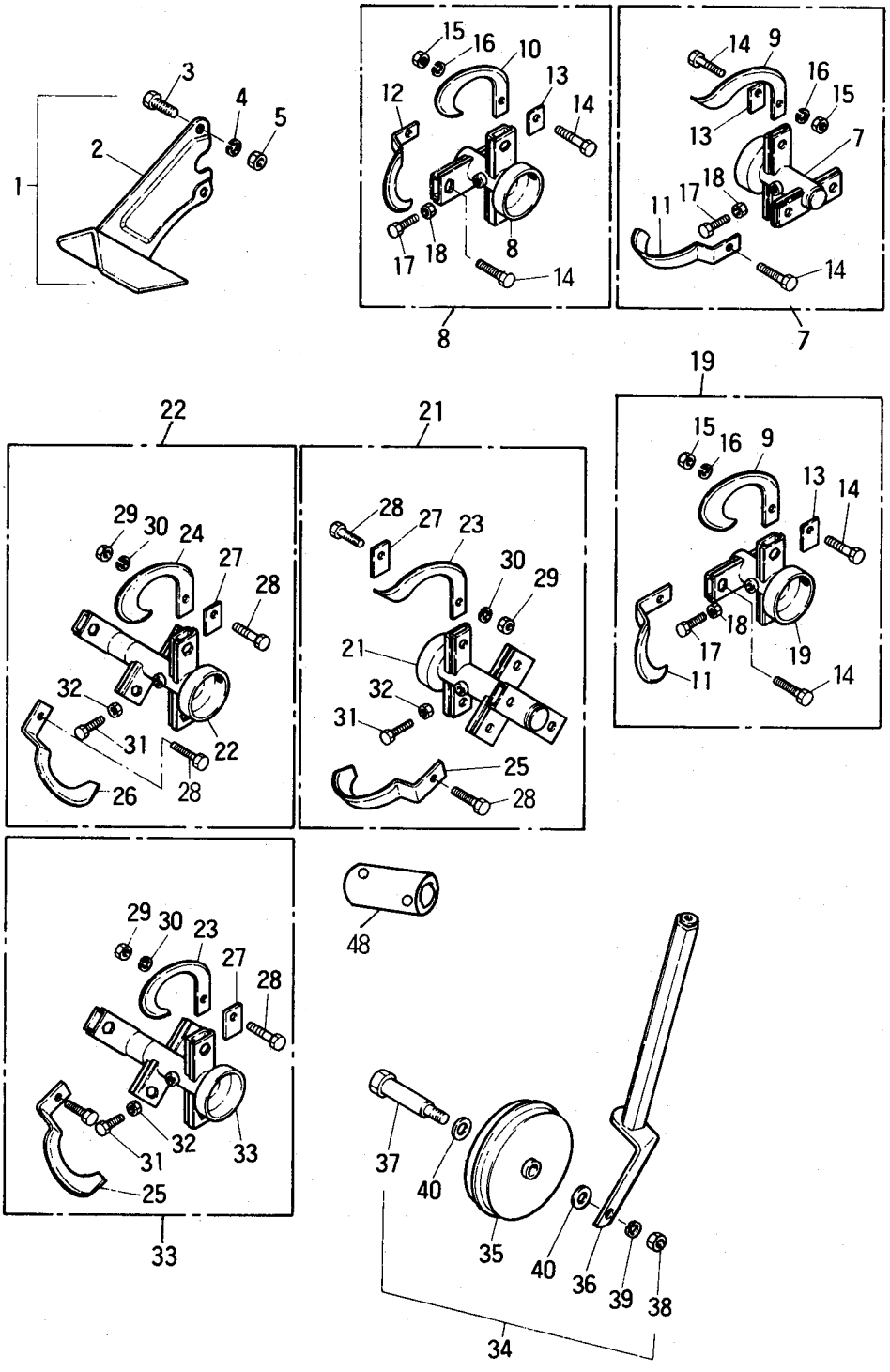


15. 엔진관계

15-3. 휀커버 및 소음기, 플라이휠 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
28	024-10800-70	그로메트		1	1			
	024-10900-50	그로메트				1	1	
29	024-10200-10A	그로메트		2	2			
30	056-61000-21	클램프		1	1			
31	213-98240-02	브래킷(점화코일)		1				
	214-98240-02	브래킷(점화코일)			1			
32	001-65081-60	볼트		2	2			
	004-35041-20	볼트와셔조합				2	2	
33	003-20080-00	스프링와셔		2	2			
34	214-50252-02	리코일스타터케이싱조합		1	1			
	224-50102-10	리코일스타터케이싱조합				1	1	
35	214-50176-03	리턴스프핑		1	1			
	113-50116-08	리턴스프링				1	1	
36	214-50160-02	릴조합		1	1			
	224-50111-00	릴조합				1	1	
37	207-50110-08	로프		1	1	1	1	
38	206-50101-02	손잡이		1	1	1	1	
39	214-50166-03	폴		2	2			
	224-50125-08	폴				2	2	
40	214-50165-03	파워스프링		1	1			
	224-50125-08	파워스프링				1	1	
41	214-50176-03	리턴스프링		1	1			
	224-50135-08	리턴스프링				1	1	
42	214-50178-03	폴리테이너		1	1			
	224-50170-08	폴리테이너				1	1	
43	214-50179-03	마찰와셔		1	1	1	1	
44	056-50600-10	E형 스냅링		1	1	1	1	
45	214-50171-03	시동풀리		1	1			
	224-50145-08	시동풀리				1	1	
46	001-00600-10	플랜지볼트		4	4	4	4	
47	001-65081-20	볼트		3	3	3	3	
48	224-72250-01	K. T. R 유니트				1	1	
49	214-70501-10	시동모터조합			1		1	
50	214-79001-01	볼트			2		2	

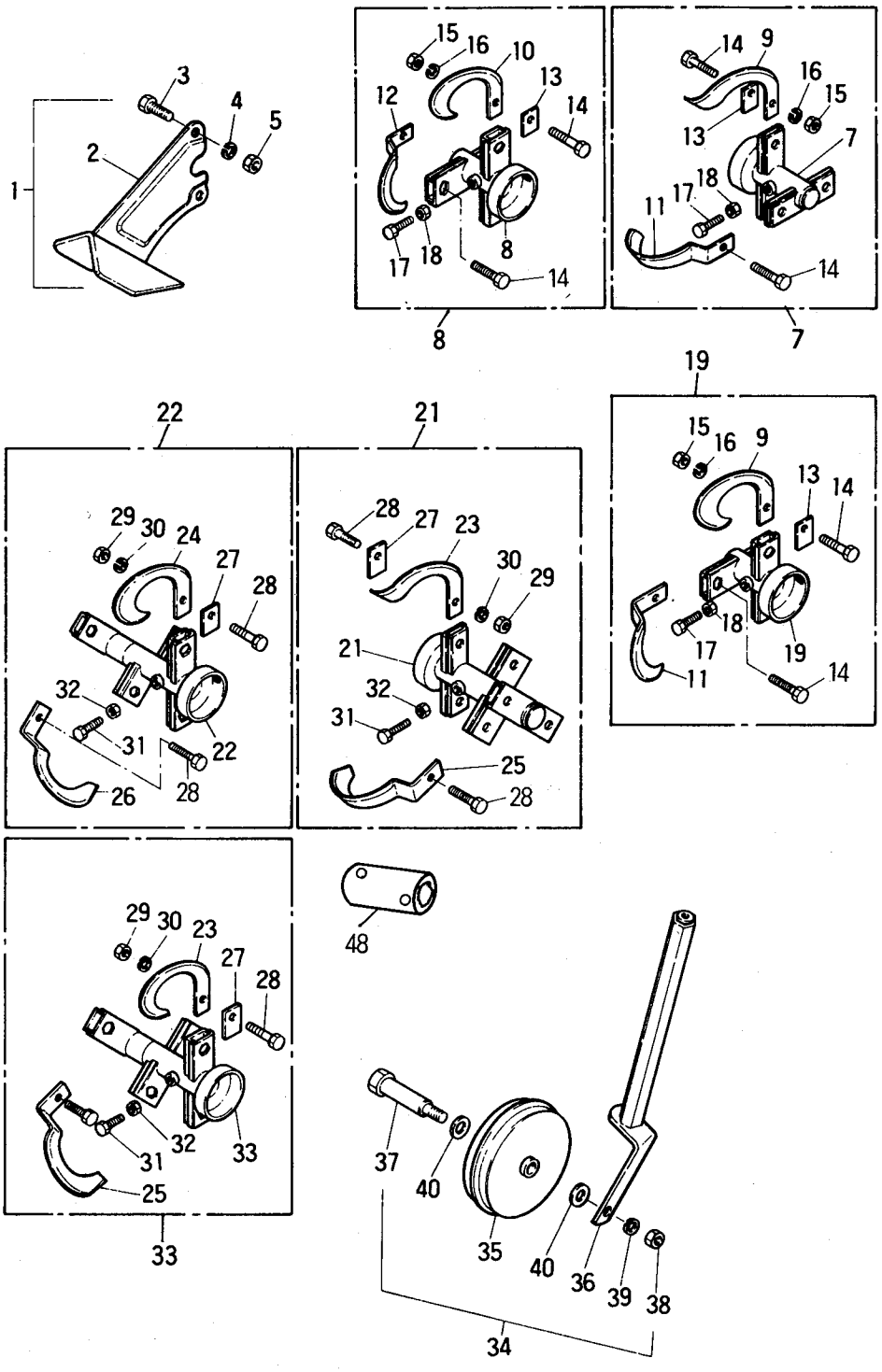
16. 선택 작업기 관계


1
2
3
4
5
8
10
12
13
14
15
16
17
18
7
9
11
19
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
48

16. 선택 작업기 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VD16010000A9	미경지제거날조합		1Set	1Set	1Set	1Set	16-2, 3, 4, 5
2	VD16020000A2	미경지제거날		1	1	1	1	
3	26117-080252	육각볼트	M8×1.25×25	2	2	2	2	
4	22217-080000	스프링와셔	M8	2	2	2	2	
5	26716-080000	육각너트	M8	2	2	2	2	
6								
7	VD16070000A2	구굴축조합(좌)		1Set	1Set	1Set	1Set	25cm용
8	VD16080000A2	구굴축조합(우)		1Set	1Set	1Set	1Set	25cm용
9	VD12030000A2	구굴날A(좌)		6	6	6	6	
10	VD12040000A2	구굴날A(우)		3	3	3	3	
11	VD12050000A2	구굴날B(좌)		2	2	2	2	
12	VD12060000A2	구굴날B(우)		1	1	1	1	
13	VD11070000A4	경운날조정심		6	6	6	6	
14	VD11080000A4	칼날고정볼트(A)		9	9	9	9	
15	VD11090000A4	칼날고정너트		12	12	12	12	
16	22217-100000	스프링와셔	M10	12	12	12	12	
17	VD11110000A4	고정볼트		3	3	3	3	
18	VD11120000A4	로크너트		3	3	3	3	
19	VD16190000A2	구굴축조합		1Set	1Set	1Set	1Set	편배토(25cm)
20								
21	VD16210000A2	구굴축조합(좌)		1	1	1	1	45cm용
22	VD16220000A2	구굴축조합(우)		1	1	1	1	45cm용
23	VD12030000A2	구굴날A(좌)		10	10	10	10	
24	VD12040000A2	구굴날A(우)		5	5	5	5	
25	VD12050000A2	구굴날B(좌)		2	2	2	2	
26	VD12060000A2	구굴날B(우)		1	1	1	1	
27	VD11070000A4	경운날조정심		6	6	6	6	
28	VD11080000A4	칼날고정볼트(A)		15	15	15	15	
29	VD11090000A4	칼날고정너트		18	18	18	18	
30	22217-100000	스프링와셔	M10	18	18	18	18	
31	VD11110000A4	고정볼트		3	3	3	3	
32	VD11120000A4	로크너트		3	3	3	3	
33	VD16330000A2	구굴축조합-편배토		1	1	1	1	편배토(45cm)
34	VD16340000A2	미륜조합(단미륜)		1Set	1Set	1Set	1Set	
35	VD16350000B3	미륜		1	1	1	1	
36	VD16360000B2	미륜지지대조합		1	1	1	1	
37	VD16370000B3	미륜지지판		1	1	1	1	
38	VD16380000B4	부시		1	1	1	1	
39	VD16390000B4	와셔		1	1	1	1	
40	26737-160002	육각너트(세목)	M16	1	1	1	1	

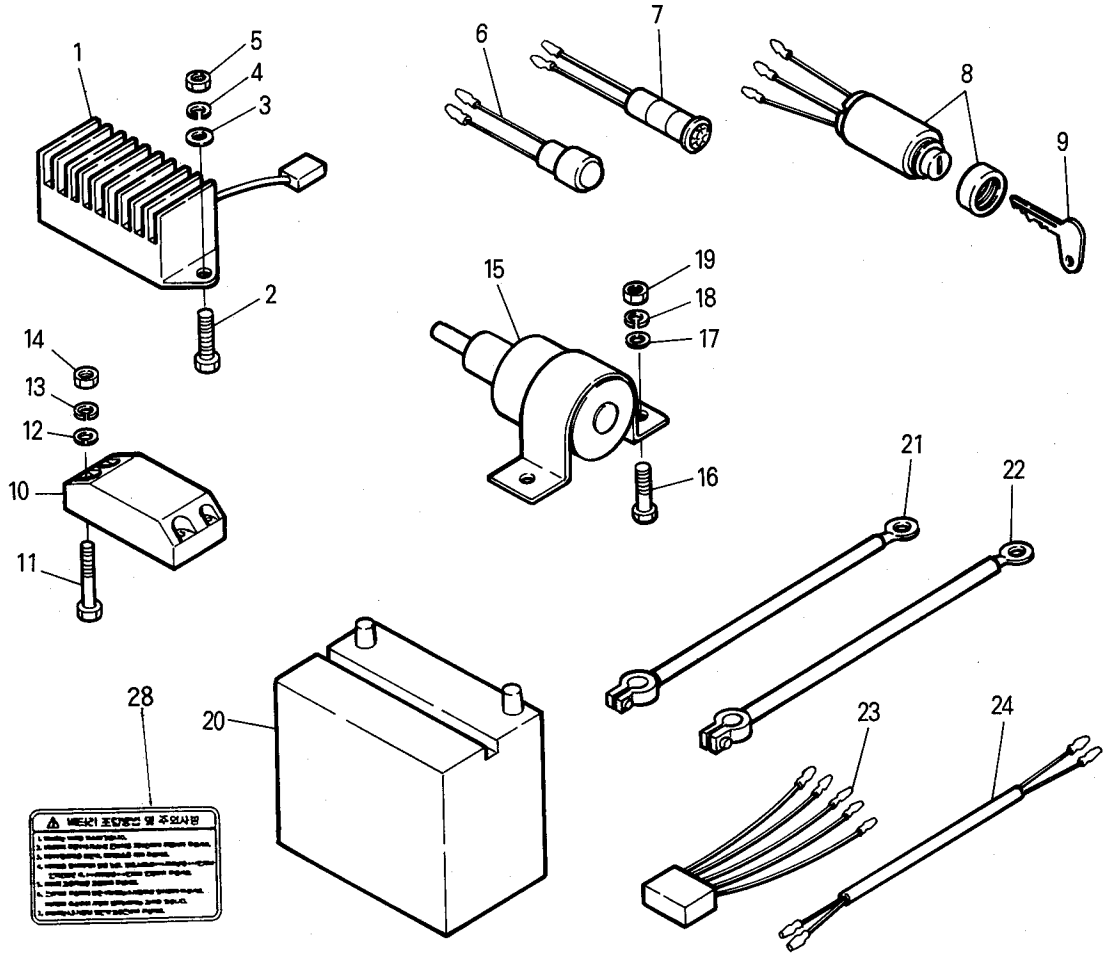
16. 선택 작업기 관계


1
2
3
4
5
8
10
12
13
14
15
16
17
18
7
9
11
19
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
48

16. 선택 작업기 관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
41	22217-160000	스프링와셔	M16	1	1	1	1	
42	VD16460000A4	부시A		1	1	1	1	
43	VD16470000A4	부시B		1	1	1	1	
44	VD16480000A4	미륜고정볼트		1	1	1	1	
45	22157-120000	평와셔(대형)	M12	2	2	2	2	
46	22217-120000	스프링와셔	M12	1	1	1	1	
47	26757-120002	육각고정너트	M12×1.75	1	1	1	1	
48	VD16450000A3	간격통(45cm용)		2	2	2	2	

17. 전기시동장치관계



17. 전기시동장치관계

찾기 번호	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량				비 고
				KMC-750	KMC-750S	KMC-850	KMC-850S	
1	VW17010000A9	레귤레이터조합			1		1	
2	26117-060162	육각볼트	M6×1.0×16		2		2	
3	22127-060000	평와셔	M6		2		2	
4	22217-060000	스프링와셔	M6		2		2	
5	26717-060002	육각너트	M6×1.0		2		2	
6	VW17060000A4	퓨즈박스조합			1		1	
7	VW17070000A3	충전램프조합			1		1	
8	VW17080000A9	시동스위치조합			1		1	
9	VW17090000A9	시동키			2		2	
10	VW17100000A9	무접점릴레이(SSR)			1		1	
11	26117-040302	육각볼트	M4×0.7×30		2		2	
12	22117-040000	평와셔(소형)	M4		2		2	
13	22217-040000	스프링와셔	M4		2		2	
14	26717-040002	육각너트	M4×0.7		2		2	
15	VW17150000A9	스타터릴레이			1		1	
16	26117-060122	육각볼트	M6×1.0×12		2		2	
17	22127-060000	평와셔	M6		2		2	
18	22217-060000	스프링와셔	M6		2		2	
19	26717-060002	육각너트	M6×1.0		2		2	
20	VW17200000A2	밧데리조합	2V 14AH		1		1	
21	VW17210000B4	밧데리케이블(+)			1		1	
22	VW17220000B4	밧데리케이블(-)			1		1	
23	VW17230000B3	배선A			1		1	
24								
25	VW17250000A4	스타드배선			1		1	
28	VW17280000A4	배터리조립주의명판			1		1	

품질보증 및 사후봉사 증서

품 질 보 증 서

폐사가 제작한 기대에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증기간은 원동기 및 동력전달 장치부는 2년 혹은 1,000시간, 그 이외의 장치는 1년 혹은 500시간으로 해당기간이나 사용시간 중 먼저 도달되는 것으로서 제작상 결함으로 일어나는 하자품에 대하여는 본 사후봉사증서를 본사 및 시군 대리점(지정 수리센터)에 제시하면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.
2. 품질보증기간내에 무상서비스가 필요할시는 가까운 시군 지정 수리 센터(대리점)나 도단위영업소 및 본사에 사후봉사 증서를 제시하면 점검 및 무상 공임 수리를 하여 드립니다.

   ※ 단 다음 각항에 해당하는 경우의 고장에 대하여는 무상교환이나 수리를 하여 드리지 않습니다.

   ○ 기능상 악영향을 미칠 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 변경이 고장의 원인으로 인정될 때.

   ○ 취급 부주의 또는 사고로 인한 고장으로 인정될 때.
3. 본사 및 시군지정 수리센터에 하자 및 수리요청시 이를 응하지 않을때는 즉시 한국 농기계공업협동조합에 연락하시기 바랍니다.

국제종합기계주식회사

사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격및형식	
기 대 No.		엔 진 No.	
수 요 자 주 소	시 구 동 번지 도 군 면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	국제종합기계주식회사 대리점(농업기계 수리센터)		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수 리 자 확 인	확인

농업기계 대리점 주소록

경기

군 별	대표자	상 호	주 소	전화번호	FAX번호
고 양	최영길	제일공업사	고양시 가좌동 970	(0344)975-2362	(0344)975-4362
북양주	유찬희	태성공업사	의정부시 가능동 26-3	(0351) 43-1973	(0351) 43-0855
연 천	이기완	기완공업사	연천군 전곡읍 은대3리 2반	(0355) 32-3314	(0355) 32-3314
포 천	신옥순	국제상사	포천군 신북면 가채리 240	(0357)535-5089	(0357) 34-7282
가 평	신영예	형제공업사	가평군 가평읍 대곡리 183	(0356) 82-2291	(0356) 82-2869
양 평	유연곤	양지농원	양평군 양평읍 양근리 359	(0338) 72-2145	(0338) 71-7884
신여주	주진희	여진공업사	여주군 여주읍 하리 66-3	(0337) 84-2312	(0337) 83-7603
이 천	김미희	신진공업사	이천군 부발읍 가좌리 325	(0336)637-5001	(0336)635-8402
장호원	김문식	신진공업사	이천군 장호원읍 진암리 32-8	(0336)641-2223	(0336)641-2351
용인마평	엄기선	국제농기상사	용인군 용인읍 마평리 530-3	(0335) 35-7999	(0335) 35-7599
안 성	이정식	안성농기구	안성군 안성읍 인지리 398-6	(0334) 73-2104	(0334) 73-2105
평 택	최석웅	대광기계상사	평택시 신대동 209-2	(0333)656-6640	(0333) 51-4177
화 성	김용서	신성농기구	수원시 권선구 매교동 30-8	(0331) 32-1753	(0331) 37-3431
시 흥	최현택	국제종합기계	시흥시 신천동 736-3	(032) 693-1113	(032) 693-2227
김포북변	유영섭	김포농기계센타	김포군 김포읍 북변리 296-4	(0341) 84-2148	(0341) 83-4533
강화선원	한종수	선원경운기센타	강화군 강화읍 관청리 105-1	(0349)934-4006	(0349)934-4710
파 주	김재인	국제농기구	파주군 문산읍 문산리 13-1	(0348) 52-6894	(0348) 53-6134
파주금촌	윤영기	국제공업사	파주군 금촌읍 금촌리 469-3	(0348)941-7238	(0348)941-0008
남양주	남경숙	국제농기계	남양주군 퇴계원면 퇴계원리 213	(0346)571-9268	(0346)571-9537
신강화	유수정	국제농기계	강화군 선원면 창리 584-4	(0349)934-4989	(0349) 32-7664
평택통복	김동석	성광기계	평택시 통복동 96-3	(0333)655-6943	(0333) 51-4043
신화성	최시동	신화성대리점	화성군 향남면 재암리 136-1	(0339)353-6400	(0339) 72-2910
광주 2	오진영	국제기계	광주구 광주읍 역리 39-13	(0347) 61-4570	(0347) 61-4568

강원

춘 천	이종근	동아기계상사	춘천시 소양로 3가 37-3	(0361) 54-2464	(0361) 54-2814
원 주	최영진	대동공업사	원주시 평원동 6통 1반 188-1	(0371) 44-8697	(0371) 44-8018
양 양	김정무	제일농기사	양양군 양양읍 남문3리	(0396)671-3117	(0396)672-3117
고 성	김정진	국제기계	고성군 간성읍 신안2리 248-5	(0392)681-2455	(0392)681-5072
홍 천	임종혁	국제종합상사	홍천군 홍천읍 진3리 75	(0366)434-2063	(0366)434-2063
횡 성	강건수	한일상회	횡성군 횡성읍 하1리 112-20	(0372) 43-2798	(0372) 43-9898
평 창	전영훈	합동공업사	평창군 평창읍 하리 58-13	(0374) 32-2275	-
정 선	정주용	현대철공소	정선군 정선읍 봉양8리	(0398) 63-0973	(0398) 62-9898
철 원	배화순	삼화공구사	철원군 동송읍 이평4리 4반	(0353) 55-2693	(0353) 55-3652
신홍천	민창식	홍천종합기계	홍천군 홍천읍 진리 88-1	(0366)434-2660	(0366)434-5319
강 릉	조순환	국제농기계	강릉시 입암동 공단내 21-20	(0391)648-2323	(0391) 42-3866

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	FAX번호
화 천	노 상 섭	풍 년 농 기 계	화천군 화천읍 하리 123	(0363) 441-0062	(0363) 441-2580
영 월	이 인 윤	연 창 공 업 사	영월군 남면 연당1리 735번지	(0373) 72-4084	(0373) 72-2706
양 구	손 석 기	국 제 농 기 계	양구군 양구읍 상리 38-2	(0364) 481-4646	(0364) 482-0852
인 제	안 지 송	국 제 기 계	인제군 북면 원통리 732-22	(0365) 461-4254	(0365) 462-4254
삼 척	김 상 찬	홍 일 상 사	삼척시 남양동 292-8	(0397) 574-3327	(0397) 73-1880

충북

청 원	이 철 원	청 수 상 사	청주시 내덕1동 653-3	(0431) 57-5153	(0431) 57-5154
보 은	김 동 석	동 아 철 공 소	보은군 보은읍 삼삼리 93-1	(0433) 44-3334	(0433) 43-3334
옥 천	이 병 국	옥천국제대리점	옥천군 옥천읍 금구리 191-24	(0475) 33-4220	(0475) 33-4220
영 동	신 면 호	국 제 농 기 계	영동군 영동읍 계산리 456-11	(0414) 44-0938	(0414) 44-0939
진 천	손 종 관	진천국제대리점	진천군 진천읍 교성리 1구	(0434) 33-3726	(0434) 33-3726
신 괴 산	정 지 성	괴산국제대리점	괴산군 괴산읍 동부리 206-1	(0445) 32-2749	(0445) 32-3007
음 성	이 상 철	삼 성 농 기 계	음성군 음성읍 읍내리 466번지	(0446) 72-3772	(0446) 72-3271
충 주	김 영 호	국제충주대리점	충주시 용두동 169-2	(0441) 853-0259	(0441) 853-4764
제 천	김 재 구	삼 진 공 업 사	제천시 명동 225-2	(0443) 44-1847	(0443) 45-7550
청원동부	정 종 근	청 주 국 제 기 계	청주시 상당구 율량동 997	(0431) 211-2104	(0431) 212-0421
음성금왕	이 승 한	국제금왕대리점	음성군 금왕읍 정생리 444	(0446) 877-4388	(0446) 877-4389

충남

대 덕	이 명 구	동 양 기 계 상 사	대전직할시 동구 원동 20	(042) 273-1376	(042) 273-1376
천 안	김 인 호	국 제 기 계	천안시 대흥동 206	(0417) 551-3777	(0417) 565-3072
금 산	이 규 성	국 제 기 계 상 사	금산군 금산읍 상리 88	(0412) 52-2307	(0412) 54-2307
공 주	박 정 헌	국 제 기 계	공주시 금성동 168-10	(0416) 55-3603	(0416) 52-8393
논 산	박 정 국	홍 원 상 사	논산군 논산읍 대교동 150	(0461) 735-2427	(0461) 32-2427
부 여	방 건 환	국 제 기 계	부여군 부여읍 구교리 401-11	(0463) 835-2461	(0463) 835-6583
서 천	노 장 래	신 흥 기 계 상 사	서천군 서천읍 군사리 750-8	(0459) 953-0047	(0459) 951-7123
신 서 천	노 경 옥	충 남 농 기 계	서천군 서천읍 군사리 180-4	(0459) 953-1022	(0459) 951-7890
보 령	이 건 복	대 천 농 기 구	대천시 대천동 433-17	(0452) 935-2462	(0452) 935-1222
청 양	전 대 환	국 제 기 계	청양군 청양읍 읍내리 333-5	(0454) 43-6070	(0454) 43-6072
홍 성	송 창 호	국 제 기 계	홍성군 홍성읍 오관리 583-14	(0451) 33-6488	(0451) 33-6489
예 산	박 상 길	충 남 농 기 상 사	예산군 예산읍 주교리 294-2	(0458) 32-2456	(0458) 37-1801
고 덕	박 상 철	국 제 기 계	예산군 고덕면 대천리 727	(0458) 37-8414	(0458) 37-7779
당 진	신 장 식	국 제 기 계	당진군 당진읍 읍내리 158-5	(0457) 355-3952	(0457) 355-5125
논산대교	김 용 려	국 제 종 합 기 계	논산읍 대교2리 98	(0461) 32-0738	(0461) 735-1589
아 산	조 중 길	국 제 기 계	온양시 온천동 260	(0418) 545-4074	(0418) 44-4004
합 덕	신 호 철	국 제 기 계	당진군 합덕읍 운산리 257-98	(0457) 362-3576	(0457) 363-0225

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	FAX번호
서 산	김 상 배	금 광 농 기 구	서산군 서산읍 동문리 307-6	(0455) 62-0731	(0455) 62-0732
태 안	최 종 환	국제태안대리점	태안군 태안읍 남문리 636-2	(0455)674-0088	(0455) 73-2436
서산동부	최 옥 환	국제서산대리점	서산시 동문동 294-11	(0455) 65-0944	(0455) 65-0945
신 부 여	남 욱 자	국제부여대리점	부여군 부여읍 구교리 382-2	(0463) 34-7775	(0463) 34-7776
충남총판	강 선 구	국 제 충 남 총 판	대전시 서구 도마2동 173-1	(042) 583-2870	(042) 582-4000
연기조치원	최 동 연	국 제 종 합 기 계	조치원읍 번암리 53	(0415)867-5091	(0415)867-5092
아산온양	전 용 관	아 산 온 양 대 리 점	아산시 풍기동 26-15	-	-

전북

완 주	유 승 규	국 제 기 계	전주시 덕진구 팔복동4가 202-3	(0652)212-4583	(0652)212-4584
장 수	김 인 배	국 제 종 합 기 계	장수군 장계면 장계리 385-4	(0656)352-0077	(0656)351-0077
남 원	김 익 영	국 제 종 합 기 계	남원시 도통동 411-7	(0671) 33-0700	(0671) 33-0701
순 창	김 영 주	대 흥 농 기 구	순창군 순창읍 남계리 397	(0674) 52-2047	(0674) 53-2047
정 읍	손 규 석	일 흥 기 계	정읍시 연지동 343-5	(0681)535-2998	(0681) 33-2998
고 창	임 동 규	국 제 기 계 상 사	고창군 고창읍 읍내리 592-4	(0677) 64-4416	(0677) 64-1911
부 안	조 병 윤	국 제 종 합 기 계	부안군 부안읍 봉덕리 736-10	(0683) 84-3816	(0683) 83-6869
김 제	문 기 곤	국 제 기 계	김제시 요촌동 373-37	(0658)547-3143	(0658) 42-7143
익 산	김 춘 웅	호 남 마 그 넷 트 사	익산시 인화동 1가 136-10	(0653)855-4647	(0653) 53-3842
군 산	김 석	국 제 군 산 대 리 점	군산시 경장동 464-7	(0654)446-7332	(0654) 42-8732
전북총판	김 수 환	농 기 계 부 품 상 사	전주시 덕진구 우아동3가 745-1	(0652)242-8100	(0652)241-3302
무 주	정 봉 좌	안 성 기 공 사	무주군 안성면 장기리 1308-31	(0657)323-0364	(0657)323-1235
진 안	한 두 선	진 안 대 리 점	진안군 진안읍 군하리 308-3	(0655) 33-1851	(0655) 33-4458
함 열	김 만 철	국 제 상 사	익산시 함열읍 남당리 643-51	(0653)862-2127	(0653)862-2259
임 실	송 성 구	국 제 종 합 기 계	임실군 임실읍 이도리 731-1	(0673) 42-3412	(0673) 42-2063

전남

광 산	김 평 식	국 제 종 합 상 사	광주직할시 광산구 송정동 710-4	(062) 944-3139	(062) 941-1139
담 양	문 홍 선	금 성 농 기 구	담양군 담양읍 양각리 211-4	(0684) 83-4448	(0684) 81-4448
구 례	박 영 자	영 농 기 공 사	구례군 구례읍 봉남리 300	(0664)782-2562	(0664)782-2562
여 천	조 영 기	동 양 기 계 사	여수시 교동 576-2	(0662) 63-4372	(0662) 62-0272
고 흥	정 숙 자	국 제 상 사	고흥군 고흥읍 남계리 633-1	(0666) 35-2768	(0666) 35-5208
보 성	고 영 수	보 성 대 리 점	보성군 보성읍 원봉리 2	(0694) 52-3728	(0694) 52-8811
화 순	장 계 옥	대 덕 농 기 구	화순군 화순읍 향청리 160	(0612)374-2341	(0612)374-4231
영 암	박 철 오	국 제 농 기 계	영암군 영암읍 벽리 154-1	(0693) 71-3900	(0693) 72-8477
장 흥	이 진 섭	국 제 기 계	장흥군 장흥읍 건산리 418-3	(0665) 63-3322	(0665) 62-6962
신 고 흥	이 정 호	국 제 종 합 기 계	고흥군 고흥읍 서문리 217-9	(0666) 35-1411	(0666) 35-2411
보성벌교	이 기 수	국제벌교대리점	보성군 벌교읍 882-15	(0694)857-0668	(0694)858-2542
광 양	구 군 림	국 제 농 기 계	광양군 광양읍 구산리 388-2	(0667)762-2178	(0667)762-2179
해 남	박 범 재	국 제 종 합 기 계	해남군 해남읍 고도리 85-5	(0634)536-8945	(0634)536-3736

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	FAX번호
무 안	이 동 수	무 안 기 계 상 사	무안군 무안읍 성남리 76-8	(0636) 453-2133	(0636) 52-9666
강 진	이 태 준	국 제 기 계	강진군 강진읍 평동리 159-4	(0638) 33-5858	(0638) 33-5979
신 나 주	김 춘 식	국 제 기 계	나주시 산정동 37	(0613) 33-9824	(0613) 34-2498
함 평	구 강 열	구 성 상 사	함평군 함평읍 내교리 980	(0615) 22-3731	(0615) 324-2245
영 광	정 병 국	동 우 상 사	영광군 영광읍 단주리 578-6	(0686) 52-2805	(0686) 53-2806
장 성	김 선 희	황 룡 대 리 점	장성군 장성읍 영천리 1184-4	(0685) 92-5949	(0685) 92-5948
완 도	최 송 원	국 제 기 계	완도군 완도읍 군내리 1263-12	(0633) 54-2170	(0633) 52-9930
광주총판	박 만 홍	국 제 기 계 상 사	광주직할시 서구 광천동 32-1	(062) 368-8200	(062) 366-4344
영 산 포	배 병 환	국제기계영산포대리점	나주시 이창동 193-6	(0613) 33-3355	(0613) 33-3356
신 안	최 용 원	국 제 종 합 기 계	목포시 유동 2-1	(0631) 42-8197	(0631) 42-8198
신 진 도	김 정 산	국 제 종 합 기 계	진도군 임회면 석교리 248-3	(0632) 43-3144	(0632) 43-7677
곡 성	문 상 옥	국 제 농 기 구	곡성군 곡성읍 읍내리 198-4	(0688) 63-6353	(0688) 63-7590
순 천	강 동 원	순 천 대 리 점	순천시 서면 동산리 388	(0661) 51-5097	(0661) 51-5098

경북

금 릉	유 성 수	국 제 종 합 기 계	김천시 지좌동 756-3	(0547) 436-7805	(0547) 436-0234
안 동	남 병 관	경 북 기 계 상 사	안동시 태화동 582 13/6	(0571) 57-5930	(0571) 57-8224
의 성	김 동 수	영 남 기 계 상 사	의성군 의성읍 도서동 246-1	(0576) 34-2041	(0576) 33-8641
안 계	강 점 암	영 남 농 기 구 사	의성군 안계면 용기동 839	(0576) 861-0290	(0576) 861-0290
고 령	이 범 세	국 제 농 기 사	고령군 고령읍 장기리 172	(0543) 954-0050	(0543) 955-6480
성 주	김 상 현	국 제 성 주 대 리 점	성주군 성주읍 성산동 657-5	(0544) 933-0888	(0544) 933-3890
칠 곡	김 두 현	국 제 농 기 계 사	칠곡군 왜관읍 왜관1동 195-4	(0545) 973-0690	(0545) 973-0691
선 산	황 영 연	국 제 종 합 기 계	구미시 선산읍 동부동 504	(0546) 481-7061	(0546) 481-5429
상 주	서 순 임	국 제 상 주 대 리 점	상주시 복용동 230-5	(0582) 535-4188	(0582) 33-2100
예 천	김 성 배	국 제 기 계	예천군 예천읍 남본동 222	(0584) 654-2340	(0584) 655-6782
영주하망	이 대 규	국 제 종 합 기 계	영주시 하망1동 252-86	(0572) 31-3433	(0572) 34-3433
봉 화	김 일 동	영 남 농 기 사	봉화군 봉화읍 해저리 105-6	(0573) 73-4154	(0573) 73-4154
경 주	김 민 혜	국 제 경 주 대 리 점	경주시 성동동 188-7	(0561) 41-2917	(0561) 745-6928
군 위	전 정 생	국 제 농 기 구 사	군위군 군위읍 서부동 157-7	(0578) 83-2136	(0578) 83-2622
청 송	박 종 달	새마을농기구수리센타	청송군 진보면 이촌동 63-1	(0575) 873-4959	(0575) 874-2342
영 덕	김 중 한	국 제 농 기 계 대 리 점	영덕군 영덕읍 덕곡동 205-3	(0564) 32-7086	(0564) 33-7994
신 군 위	황 청 연	국 제 농 기 구	군위군 군위읍 정1리 181-1	(0578) 83-5735	(0578) 83-6686
영주남부	박 중 광	경 북 농 기 구	영주시 휴천1동 701-10	(0572) 34-0972	(0572) 34-0973
경 산	태 병 국	국 제 종 합 상 사	경산시 중방동 880-2	(053) 815-1366	(053) 815-4115
울 진	주 대 용	동 양 기 계 상 사	울진군 울진읍 읍내리 70-20	(0565) 83-2139	(0565) 83-2585
흥 해	김 상 면	흥 해 국 제 대 리 점	포항시 북흥해 덕장리 256	(0562) 62-3377	(0562) 62-3376
청도원정	홍 현 호	국 제 농 기 계	청도군 청도읍 원정리 539-7	(0542) 71-1445	(0542) 71-0742
점 촌	황 명 건	국 제 종 합 기 계	점촌시 신흥동 798-8	(0581) 52-3392	(0581) 53-8547

경남

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	FAX번호
진 주	도 복 광	국 제 기 계 사	진주시 장대동 102-1	(0591) 41-2117	(0591) 42-7744
의 령	정 금 규	국 제 농 기 계	의령군 의령읍 중동리 415-7	(0555) 73-2277	(0555) 73-5577
함 안	송 수 섭	국제종합기계(주)함안대리점	함안군 가야읍 도항리 147-8	(0552) 83-1188	(0552) 83-1189
창 녕	권 영 주	국 제 농 기 구	창녕군 창녕읍 술정리 326	(0559) 32-8701	(0559) 32-8364
밀 양	손 인 환	국제농기계밀양대리점	밀양시 내이동 1205-11	(0527)354-2733	(0527)355-1322
양 산	김 홍 선	국 제 양 산 대 리 점	양산군 양산읍 북부리 5B 6L	(0523) 82-4018	(0523) 84-4018
울 산	김 정 애	대 동 농 기 계 상 사	울산시 중구 태화동 35-18	(0522) 43-6833	(0522) 43-7114
창 원	김 규 철	국제종합기계(주)창원점	마산시 신포2가 54 삼익APT A동 206호	(0551) 21-3398	(0551) 46-4050
거 제	황 정 순	국 제 기 계 대 리 점	거제시 신현읍 고현리 37-31	(0558)635-2535	(0558)635-3317
고 성	손 한 일	국 제 종 합 기 계	고성군 고성읍 율대리 725-1	(0556) 74-7124	(0556) 74-7369
남 해	정 은 도	국 제 기 계	남해군 남해읍 서변동 189-1	(0594) 64-2420	(0594) 63-0594
하 동	이 순 기	국 제 종 합 기 계	하동군 하동읍 읍내동 119-6	(0595) 84-2313	(0595) 83-2177
산 청	양 영 주	국 제 농 기 사	산청군 산청읍 산청일 191-10	(0596) 73-2356	(0596) 73-5392
함 양	노 윤 규	영 남 기 계 상 사	함양군 함양읍 교산리 134-10	(0597) 63-2888	(0597) 63-3346
합 천	이 춘 수	국 제 종 합 기 계	합천군 합천읍 합천리 419-1	(0599) 31-2514	(0599) 31-2514
사 천	김 근 배	부 국 기 계	사천시 사천읍 사주리 137-3	(0593) 53-4050	(0593) 53-4043
진 교	김 도 기	중 앙 기 계 사	하동군 진교면 진교리 311-5	(0595) 82-3373	(0595) 83-3462
거 창	염 영 환	국제기계거창대리점	거창군 거창읍 대평리 1194-2	(0598)944-2504	(0598) 42-2504
부 산	김 우 석	창 성 종 합 기 계	부산진구 부전2동 160-8	(051) 802-6669	(051) 802-6162
칠 서	송 영 섭	국제농기구함안북부대리점	함안군 칠서면 천계리 738-5	(0552) 87-3192	(0552) 87-7292
산청단성	주 종 식	산청단성국제대리점	산청군 단성면 성내리 183-38	(0596) 72-0130	(0596) 72-0230
신 진 주	정 병 식	국제신진주대리점	진주시 초전동 1074-1	(0591)758-0688	(0591)758-0689
김 해	이 정 호	국 제 농 기 계	김해시 삼정동 606-5	(0525) 34-4254	(0525) 35-4886

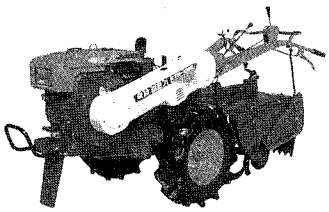
제주

북 제 주	김 순 원	해 륙 기 계 공 업 사	제주시 일동2동 1046-13	(064) 57-0165	(064) 57-0166
제 주	박 창 구	국 제 기 계	제주시 삼도1동 561	(064) 56-3877	(064) 57-7326

국제종합기계 주요제품안내

경운기 (8, 10마력)

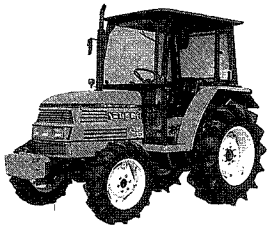
KTN－100(E)
KTN－80(E)



- 고출력, 고성능 엔진 부착
- 간편한 운전조작
- 우수한 시동성
- 경제적인 연료비

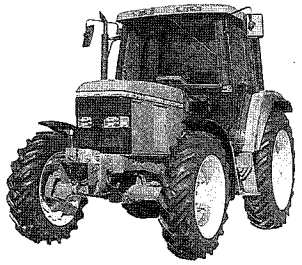
트랙터(25, 35, 38, 43, 45마력)

KTE230, F3550D, F3850D, F4350DK, F455DN-K, F455DN-αII



- 논·밭·축산농가에 다용도로 사용
- 풀싱크로메시 방식의 전진1,8단, 후진6단
- 최첨단3유압 컨트롤시스템
- 베벨기어4륜구동방식의 견인력, 선회력증대

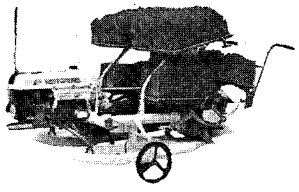
존디어트랙터(56～105마력)



- 세계 최대의 존디어사와 기술제휴
- 고출력, 고성능의 강력파워 엔진
- 작업중 클러치 작동없이 변속가능
- 주행중에도 4륜구동 전환가능
- 넓고 쾌적한 최고급 운전석

조 파 이 앙 기

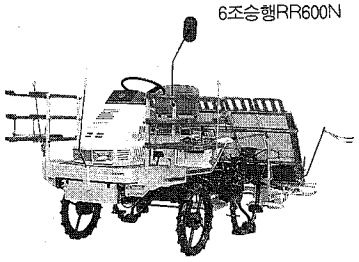
4조보행 LT-4F-D2S



- 매년 연속 국내 최다공급 실적기록
- 논두렁 밑까지 완전한 이앙
- 어린묘에서 50일된 성묘까지 식부가능
- 묘가 떨어지면 자동으로 정지
- 묘의 손상이 없는 독특한 식부장치

산 파 이 앙 기

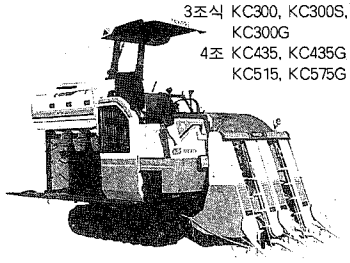
4조보행KP450
6조승행RR600N



- 자동유압식 차륜 상하 조절
- 간편한 주수변경 및 변속장치
- 획기적인 방식의 강제식부조 채용
- 편리한 자동 묘스토퍼 장치
- 여유있는 예비묘탑재대

콤 바 인

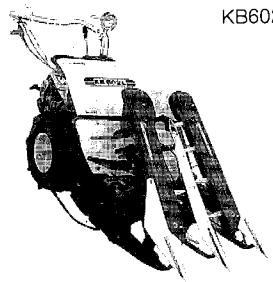
3조식 KC300, KC300S, KC300G
4조 KC435, KC435G KC515, KC575G



- 저진동·저소음의 강력엔진
- 편리하고 충실한 자동화 시스템
- 노클러치 유압식 변속장치
- 습답용 광폭 크롤러 부착
- 원터치 클린셀렉션 선별장치

바 인 더

KB602L



- 신개발품 밀폐형 결속기 채용
- 고장이 없는 직결식 동력전달 장치
- 광폭타이어로 우수한 습답 적응성
- 볏단 크기를 5단계로 조절

관 리 기

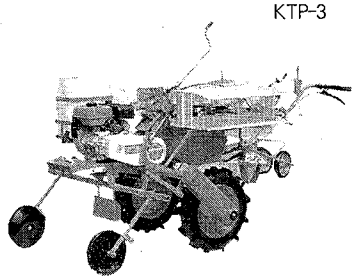
KMC 750S, KMC 750SK
KMC 850S, KMC 850SK
KMC 1000



- 모든 과수원 발농사의 만능일꾼
- 핸들의 360° 회전 및 원터치6단계 높이조절
- 정역회전 로터리 채용
- 손쉽게 조절되는 핸들조절식 미륜
- 풍부한 작업기 종류

담배 · 채소이식기

KTP-3



- 채소재배의 일대혁신 인력의 20배이상 작업
- 이식과 관수 동시작업
- 핸들조작만으로 무단계 이식 깊이조절
- 담배, 배추, 상추, 오이등 여러작물이식 가능

MEMO

MEMO

MEMO