국제관리기용

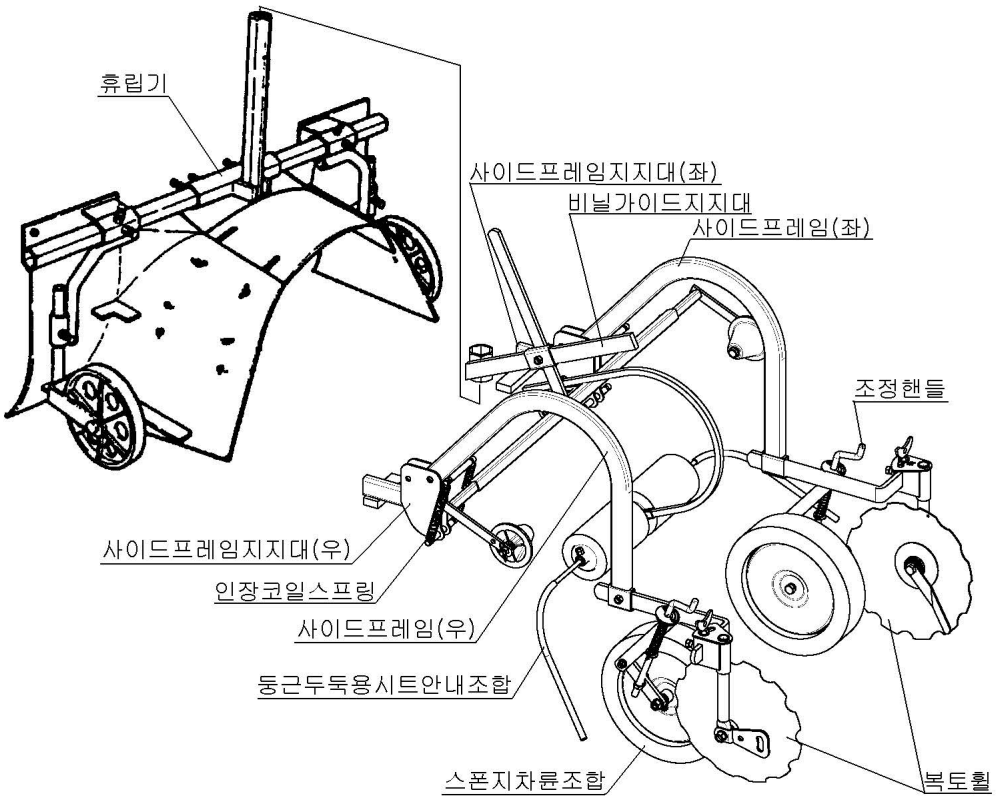
휴립피복기

KVM-150NC

사 용 설 명 서

DK 국제종합기계주식회사

1. 각 부 명칭



2. 관리기에 휴립피복기를 조립하는 방법

1) 관리기용 휴립기를 조립하여 주십시오.
2) 사이드프레임지지대를 성형판에 조립하여 주십시오.
3) T형지지대에 비닐가이드지지대를 조립하여 주십시오.
4) 나머지 부품의 조립방법은 “1항. 각부명칭”에서의 그림과 같이 조립하여 주십시오.

3. 기 타

1) 각부 조절은 휴립기 및 비닐피복기의 사용방법을 참고하여 주십시오.
2) 작업 전에 준비사항 및 작업방법은 휴립기 및 비닐피복기의 사용방법을 참고하여 주십시오.

국제관리기용

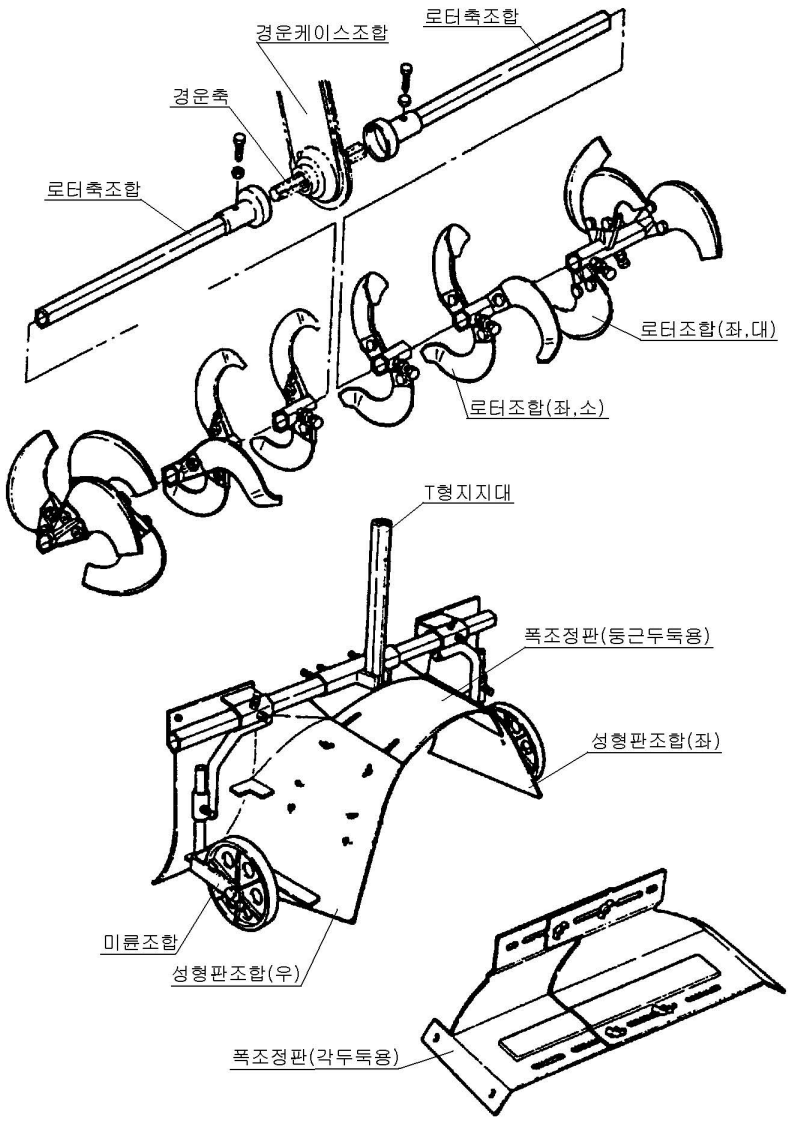
휴 립 기

KRF-150N

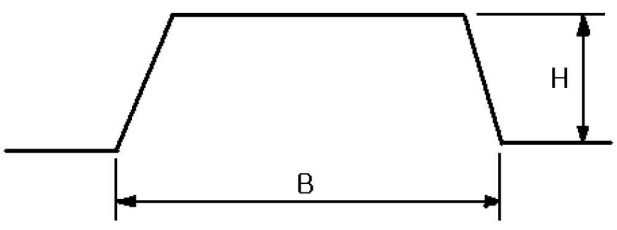
사 용 설 명 서

국제종합기계주식회사

1. 각 부 명칭



2. 사 양

형 식 명				KVM-150N
기 체 사 양		전 장 (㎜)		820
		전 폭 (㎜)		1000
		전 고 (㎜)		700
		중 량 (㎏)		65
작 업 단 수				후진1단 , 후진2단
작 업 방 법				후진식
작 업 능 률				250~300평/시간
적 용 작 물				담배, 고추, 고구마, 감자, 양파, 무우, 배추, 옥수수, 콩, 토마토, 오이, 땅콩 등
적용범위	B	최소 (㎜)	400	
		최대 (㎜)	850	
	H	최소 (㎜)	210	
		최대 (㎜)	300	
	적용 비닐폭	최소 (㎜)	700	
		최대 (㎜)	1200	

3. 관리기에 휴립기를 조립하는 방법

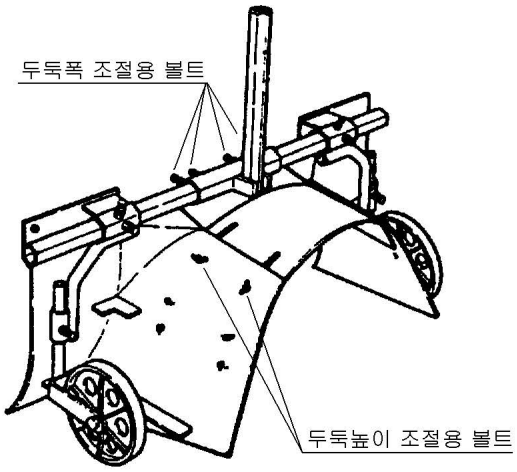
1) 관리기의 미륜부를 분리하십시오.

2) 미륜부에 T형지지대를 조립하여 주십시오.

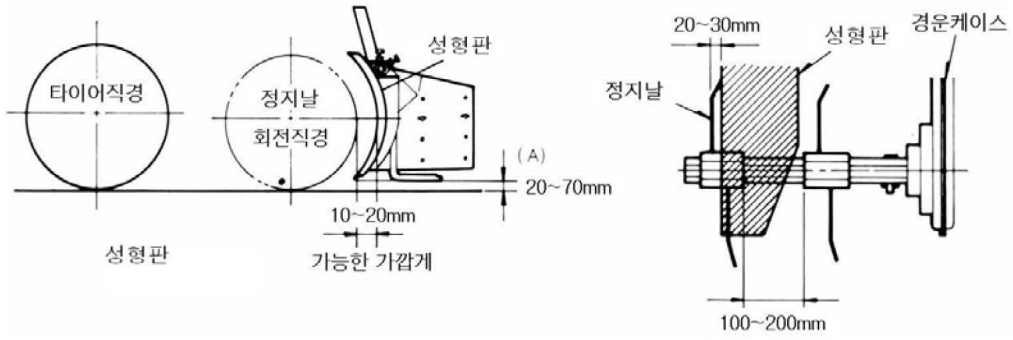
3) 휴립기 “1항. 각부명칭”에서의 그림과 같이 조립하여 주십시오.

4. 조 절

1) 두둑 폭 및 높이 조절 : T형지지대는 최대한 높게하여 조립하여 주십시오.



2) 성형판과 정지날(로터날)의 조절



5. 작업전 준비 및 점검 사항

1) 작업전 포장에 로타리작업(15cm이상)을 실시하여 주십시오.
(높은 두둑이 필요한 작업일수록 로타리작업을 깊게 하여 주십시오.)

2) 포장의 수분함유 상태를 확인하여 주십시오.
(손으로 뭉쳐서 약하게 뭉치는 상태가 최적의 상태입니다)

3) 관리기 본기의 정비상태를 확인하여 주십시오.

4) 성형부의 폭, 높이, 형상, 정지날의 폭 등이 적당한지를 확인하여 주십시오.

5) 연결체인케이스를 저속으로 하여주십시오.

6) 경운변속레버는 역회전에서 작업을 하여 주십시오.

7) 휴립기의 조립이 끝난뒤에는 정지날이 성형판, 경운커버 등에 간섭이 되는지 확인하여 주십시요.

6. 작　업

1) 주변속클러치레버와 경운클러치를 「절」위치에 놓고 엔진을 시동하여 회전수를 저속으로 조절하여 주십시오.
2) 경운클러치를 「절」위치에 놓고 작업 시작위치까지 이동하여 주십시오.
3) 후진1단, 경운클러치를 「역회전」에 놓고 주변속클러치를 서서히 넣으면서 후진 작업을 하여 주십시오.
4) 작업중에 사이드클러치를 사용하면 작업상태가 불량하고, 비닐피복기에 의한 피복 작업의 능률이 떨어지므로 가능한한 사용하지 마십시오.
5) 경사지 작업시에는 높은곳에서 낮은곳으로 작업을 하여 주십시오.
6) 비닐피복기를 이용하여 피복작업을 실시할 경우에는 고랑의 폭을 25cm이상으로 작업을 해야 두둑간의 간섭이 없고, 비닐가장자리의 복토상태가 양호합니다.
7) 포장지에 경사가 없고, 두둑높이가 낮을 경우에는 작업능률의 향상을 위해 후진 2단 작업도 가능합니다.