TVC90 / TVC90E
작업기 사용설명서

휴립기 (TK-RF)
휴립기 부착용 피복기 (TK-RFVM)
피복기 (TK-VM)
쟁기 (TK-P1)



TYM 동양물산
TONG YANG MOOLSAN CO., LTD.

동양가족이 된 것을 진심으로 감사드립니다

▶ 본 사용설명서는 동양 관리기용 작업기 사용방법과 사용상의 주의사항에 대해서 설명하고 있습니다. 장비를 사용하기 전에 반드시 본 사용설명서를 숙독하고 올바르게 사용하여 최상의 상태로 유지하십시오.

▶ 잘 읽으신 후에는 반드시 제품 가까이에 보관하십시오. 그리고 작업기를 대여해 줄 경우에는 본 사용설명서도 제품과 함께 빌려 주십시오.

▶ 본 사용설명서를 분실 또는 훼손이 되었을 때에는 즉시 폐사 또는 판매 대리점에 주문하십시오. 또한 본 책자의 내용은 품질성능 또는 안전상의 이유로 예고없이 설계변경이 되어 실물과 상이할 수 있습니다. 이러한 경우에도 가까운 판매리점이나 폐사로 문의해 주십시오.

▶ 확실히 이해가 되지 않는 내용이 있으시면 당사의 영업소, 대리점, 농협 등에 상담하시기 바랍니다.

※ **장비 사용목적에 대해서**

장비는 사용목적 이외의 작업이나 개조를 하지 말아 주십시오.
만일 사용목적 이외의 작업에 사용하거나 개조하여 발생한 문제는 품질보증의 대상이 되지 않습니다.

환경보존 관련 "사용과 폐기" 에 관한 안내사항

폐사는 지구환경보존에 기여하기 위하여 제품의 설계, 생산, 판매의 제반 경영활동 중에 수반되는 환경오염을 최소화 하며 자원절약을 통한 "환경친화적" 경영체제로 경영활동을 하고 전 종업원은 환경법규 및 관련 규정을 준수하며 주기적인 환경성과 측정을 통한 지속적 개선으로 고객 여러분 및 이해 관계자에게 환경 경영 투명성 확보를 하고 있습니다.

이에 고객 여러분께 환경보존과 관련하여 "사용과 폐기" 에 관한 다음 사항을 안내 드립니다.

1. 본 제품을 사용하시는 고객께서는 지구환경 보호를 위해 사용설명서의 내용을 잘 읽으신 후 과부하 작업을 하지 마시기 바랍니다. 과부하 작업은 제품의 수명을 단축시킬 뿐만 아니라 과부하 작업 시 발생하는 불완전 연소 된 배기 가스는 우리가 숨쉬는 지구환경, 즉 대기오염의 주요원인이 됩니다.

2. 여러분이 각종 오일(엔진, 미션 및 유압 등)을 직접 교환하실 경우에는 배출된 폐 오일을 아무 곳에 버리지 마십시오. 이는 토양과 수질을 크게 오염시킬 수 있습니다. 폐 오일을 폐사 대리점에 전달하여 적법하게 폐기할 수 있도록 협조 바랍니다.

3. 사용설명서에 따라 제품을 사용하시고 제품의 수명이 다한 경우에는 아무 곳에나 방치(폐기)하지 마시기 바랍니다. 여러분이 폐기 방치한 제품에서 흘러내리는 녹물, 오일 등은 토양 및 수질을 오염시키는 원인이 될 수 있습니다. 따라서 수명이 다한 제품을 폐기할 때는 반드시 허가를 받은 "폐농기계 수거업체" 에서 적법하게 폐기 처리 할 수 있도록 하여 주시기 바랍니다.

안 전 방 침

- ▶ 우리 회사가 생산하는 모든 제품은 국내·외의 법령이나 기준이 요구하는 안전수준을 충족할 뿐만 아니라 그 이상 수준을 달성하기 위해 노력한다.
- ▶ 전 조직원은 우리회사의 제품안전 목표를 잘 이해하고 이를 달성하기 위하여 최선을 다한다.
- ▶ 이를 위하여 각 부서별로 제품의 원자재 확보에서부터 설계·제조·유통에 관련된 모든 과정에서 체계적인 제품안전 프로그램을 개발·수행한다.
- ▶ 우리회사는 소비자가 신속하고 전문적인 서비스를 받을 수 있도록 하기 위해 제품판매 후의 PL관리 체제를 구축·운영한다.

목 차

머릿말 3

안전 준수사항 4

사용전 주의사항 7

작업전 주의사항 9

기타 주의사항 9

TK-RF 휴립기 사용설명서 11

1. 휴립기 각부의 명칭 12
2. 휴립기의 주요 제원 13
3. 휴립기의 특징 13
4. 휴립기의 조립순서 14
5. 비닐 피복기를 관리기에 부착 방법 및 순서 15
6. 휴립기의 사용방법 16

TK-RF 휴립기 부품명세서 19

두둑성형판 그룹 (FORMER GROUP) 20
하이로타 그룹 (ROTOR GROUP) 22

TK-RFVM 피복기 사용설명서 25

1. 피복기 각부의 명칭 26
2. 피복기의 주요 제원 27
3. 피복기의 조립방법 27
4. 피복기의 작업전 점검 28
5. 피복기의 사용방법 28

TK-RFVM 피복기 부품명세서 29

피복장치부 그룹 (VINYL MULCHING SYSTEM GROUP) 30

목 차

TK-VM 비닐 피복기 사용설명서 35

1. 비닐 피복기 각부의 명칭 36
2. 비닐 피복기의 주요 제원 37
3. 비닐 피복기의 특징 37
4. 비닐 피복기의 조립순서 38
5. 비닐 피복기를 관리기에 부착 방법 및 순서 39
6. 비닐 피복기의 조정 및 사용방법 40
7. 작업요령 및 주의사항 42

TK-VM 비닐 피복기 부품명세서 43

비닐피복장치부 그룹 (VYNYL MULCHING SYSTEM GROUP) 44
차륜,복토장치부 그룹 (WHEEL&RESTORATION SYSTEM GROUP) 48

TK-P1 쟁기 사용설명서 53

1. 쟁기 각부의 명칭 54
2. 쟁기의 특징 54
3. 쟁기의 주요 제원 55
4. 쟁기의 조립방법 55
5. 쟁기의 작업 요령 57

TK-P1 쟁기 부품명세서 59

쟁기 부품 그룹 (PLOW PARTS GROUP) 60
쟁기 부품 그룹 (PLOW PARTS GROUP) 62

부록 65

품질보증서 67
대리점 및 지점 안내 69
실수요자 교육 확인서(회사 회수용) 77
실수요자 교육 확인서(수요자 확인용) 79
출하증명서 81

사용전 주의사항

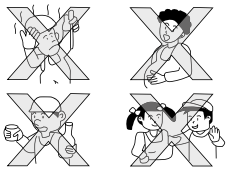
본장에 기재되어 있는 주의항목을 지키지 않으면 사망을 포함한 부상사고나 기계의 파손이 일어날 위험이 있습니다.

※ 구입하신 제품에 따라 해당되지 않는 내용이나 그림도 일부 기재되어있으므로 양해바랍니다.

⚠경고

이럴 때는 운전하지 마십시오 ;

- 과로 · 병 · 약물의 경향, 그 외의 이유로 작업에 집중할 수 없을 경우.
- 술을 마셨을 경우.
- 임신중일 경우.
- 18세미만의 경우.

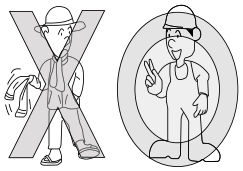


⚠경고

작업에 적합한 복장을 하십시오 ;

- 머리띠 · 목도리 · 허리에 타올은 금지입니다.
- 안전모 · 미끄럼방지용 장화를 착용하고 작업에 적합한 헐렁하지 않은 복장을 하여 주십시오.

[지키지 않으면] 기계에 말려 들어가거나, 미끄러져 넘어질 위험이 있습니다.

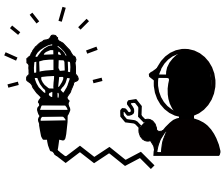


⚠경고

밝고 안전하게 조명을 할 수 있는 장소 ;

- 작업장을 충분히 밝게 조명 할 것.
- 기계 내부나 아래에서 작업을 할 경우는 휴대용 안전등을 사용할 것.
- 이 경우 전구나 와이어 게이지로 보호된 것을 사용 할 것.

[지키지 않으면] 우발적인 전구의 깨어짐, 흘러 있는 기름에 인화 될 수 있음



⚠경고

농약을 안전하게 사용하십시오 ;

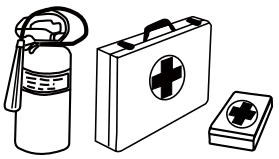
살균제, 제초제, 살충제, 농약, 쥐약 그리고 비료와 같은 농업용 화학약품은 주의 깊게 사용을 하지 않으면 인체와 자연 환경에 유해 할 수 있습니다. 항상 농업용 화학약품은 효과적이고, 안전하게 그리고 법적인 사용을 위하여 모든 라벨의 지시 사항을 지켜주십시오.노출이나 상해의 위험을 줄여 주십시오.



⚠경고

소화설비가 있는 장소에서 사용하십시오 ;

- 화재가 발생했을 때를 대비해 구급상자나 소화기를 가까이 두고 작업을 하시십시오.



⚠경고

청소 정리정돈이 된 장소 ;

- 바닥면에 먼지, 진흙, 오일, 부품 등을 방치하지 마십시오.

[지키지 않으면] 생각지 않은 사고를 잃으킬 위험이 있습니다.

⚠경고

가까이에 어린이가 오지 않도록 하십시오 ;

- 어린이에게 충분히 주의시키고 가까이 오지 않도록 하십시오.

[지키지 않으면] 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠경고

기계를 타인에게 빌려줄 때는 사용방법을 설명하십시오 ;

- 사용방법을 잘 설명하고 사용 전에「사용설명서」를 반드시 읽도록 지도하십시오.

[지키지 않으면] 사망사고나 중대한 상해 및 기계 파손을 일으킬 위험이 있습니다.



사용전 주의사항

⚠경고

연료캡을 잠그고 흘린 연료는 잘 닦아주십시오 ;

● 연료를 보급했으면 연료캡을 확실하게 잠그고 흘린 연료는 깨끗하게 닦아 주십시오.

[지키지 않으면] 화재사고를 일으키는 원인이 됩니다.

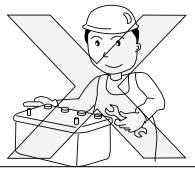


⚠경고

배터리를 부착하거나 탈거할 때에는 순서를 지키십시오 ;

● 배터리 부착할 때는 (+) 단자를 먼저 부착하고 탈거할 때에 (-) 단자를 먼저 탈거하십시오.

[지키지 않으면] 합선에 의해서 화상이나 화재사고를 일으킬 위험이 있으며 감전사고를 일으킬 수 있습니다.



⚠위험

배터리 액은 몸에 묻지 않도록 하십시오 ;

● 배터리 액이 몸이나 옷에 묻지 않도록 하십시오. 만일 묻었을 때는 즉시 물로 씻어 주십시오.

[지키지 않으면] 화상을 입거나 옷이 떨어질 위험이 있습니다.



⚠위험

연료 보급시 화기엄금 ;

● 연료 보급시에는 입에 문 담배나 장작불 조명은 절대로 하지 마십시오.

[지키지 않으면] 연료에 인화되어 화재나 화상을 당할 위험이 있습니다.



⚠경고

필히 사용 전 · 후의 점검을 하십시오. ;

● 기계 사용 전에 필히 작업 전 점검을 하고 이상개소는 바로 정비한 후 작업을 시작하여 주십시오.



⚠경고

점검 · 정비는 과열부분이 충분히 식은 후에 ;

● 엔진 등의 과열부분이 충분히 식은 후에 점검 정비를 하여 주십시오.

[지키지 않으면] 화상을 입을 위험이 있습니다.



작업시 주의사항

본장에 기재되어 있는 주의항목을 지키지 않으면 사망을 포함한 부상사고나 기계의 파손이 일어날 위험이 있습니다.

※ 구입하신 제품에 따라 해당되지 않는 내용이나 그림도 일부 기재되어 있으므로 양해바랍니다.

⚠경고

이물질 제거 시는 엔진을 정지 하십시오 ;

- 식부침 등에 이물질이 끼어있을 경우에는 엔진을 정지시키고 각부 동작이 완전히 멈춘 것을 확인한 후 제거하여 주십시오.

[지키지 않으면] 기계가 움직여 상해사고의 원인이 됩니다.



⚠주의

야간작업은 금지

[지키지 않으면] 주위의 상황을 알기가 어려워 생각지 않은 상해사고를 일으킬 수 있습니다.



⚠경고

점검 · 정비는 과열부분이 충분히 식은 후에 ;

- 엔진 등의 과열부분이 충분히 식은 후에 점검 정비를 하여 주십시오.

[지키지 않으면] 화상을 입을 위험이 있습니다.



기타 주의사항

※ 구입하신 제품에 따라 해당되지 않는 내용이나 그림도 일부 기재되어 있으므로 양해바랍니다.

⚠경고

작업이 끝나면 점검 · 정비를 하십시오 ;

- 순정부품 이외나 지정 이외의 부속장치를 사용치 않도록 하시고, 개조를 하지 마십시오.

[지키지 않으면] 화재의 원인이 될 수 있습니다.

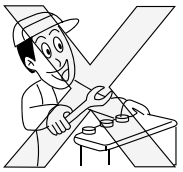


⚠경고

기계의 개조를 금하십시오 ;

- 순정부품 이외나 지정 이외의 부속장치를 사용치 않도록 하시고, 개조를 하지 마십시오.

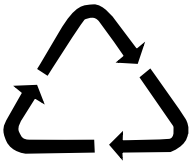
[지키지 않으면] 사고, 부상, 기계 고장을 일으킬 위험이 있습니다. 개조로 인한 기계 고장 시 보증의 대상이 되지 않을 수가 있으니 주의하십시오.



⚠경고

폐기물 처리는 적법하게 하십시오;

- 폐기물을 잘못 처분함으로써 환경이나 생태계를 위협할 수 있습니다.
- 연료 및 오일을 뺄 때 새지 않은 용기를 사용하고 식품용기나 음료수 용기는 사용하지 마십시오. 잘못하여 마실 수 있습니다. 폐기물을 땅속에 묻거나 하수구 등에 버리지 마십시오.





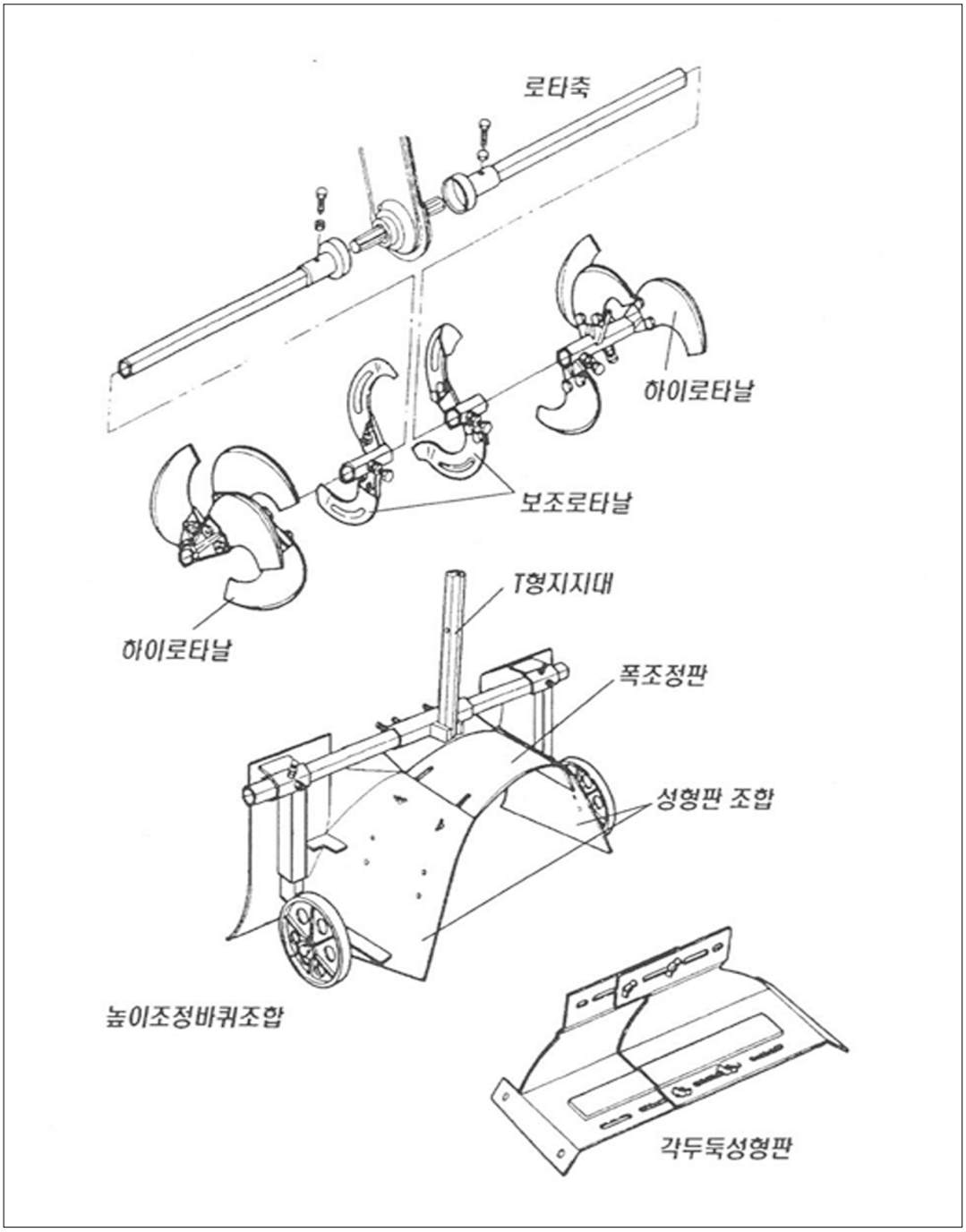
TK-RF
휴립기

사용설명서



동양물산
TONG YANG MOOLSAN CO., LTD.

1. 휴립기 각부의 명칭

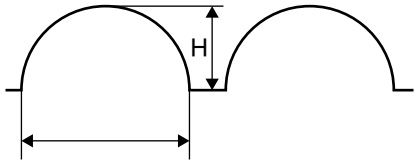
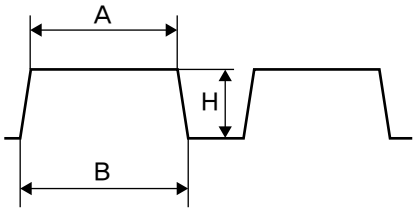


2. 휴립기의 주요 제원

모델명	전 장 (cm)	전 폭 (cm)	작업 단수	전 고 (cm)	중 량 (kg)	작업능률(평/시간)				작업방법
						둥근두둑		각두둑		
TK-RF	82	100	후진 1단 또는 2단	70	63.5	250	2500 (평/일)	300	3000 (평/일)	후진 식

적용작물
고추, 마늘, 담배, 참깨, 수박, 참외, 오이, 토마토, 양파, 딸기, 고구마, 감자, 땅콩, 배추, 무우, 옥수수 등

두둑종류 및 사용 비닐

둥근 두둑	각 두둑
	

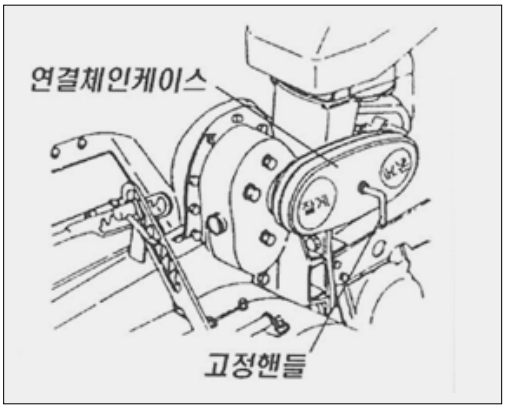
A(폭)		H(높이)		사용비닐폭 (cm)	A(윗 폭)		B(아래 폭)		H(높이) (cm)	사용 비닐폭 (cm)
최소 (cm)	최대 (cm)	최소 (cm)	최대 (cm)		최소 (cm)	최대 (cm)	최소 (cm)	최대 (cm)		
40	70	21	30	75~120	36	70	58	90	15,18	80~ 160

3. 휴립기의 특징

1. 하이로타의 독특한 구조방식은 복토 및 두둑펼치기(평탄) 작업이 용이 하도록 설계 제작되어있습니다.
2. 하이로타의 칼날은 특수강판으로 제작되어 마모에 잘 견디며, 충격에도 매우 강합니다.
3. 중량이 가볍고 구조가 간단하며 취급이 용이하여 부녀자들도 손쉽게 사용 할 수 있습니다.
4. 둥근 두둑만들기와 각 두둑만들기를 할 수 있도록 개발되었습니다.
5. 특히 소형 경량으로 제작되어 비닐하우스내의 각종 두둑만들기 작업에 가장 적합합니다.
6. 한번의 작업으로 두둑의 모양이 양호하게 완료되며 작업 후 두둑의 뒷손질이 필요 없습니다.
7. 각부의 간단한 조정으로 여러 종류의 두둑모양을 만들 수 있습니다.

4. 휴립기의 조립순서

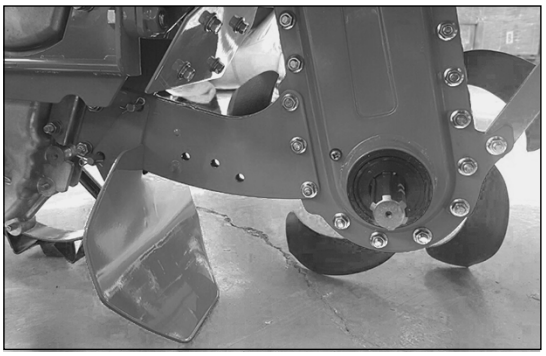
1. 〈 그림1 〉과 같이 연결 체인케이스 위치를 확인하여 주십시오.

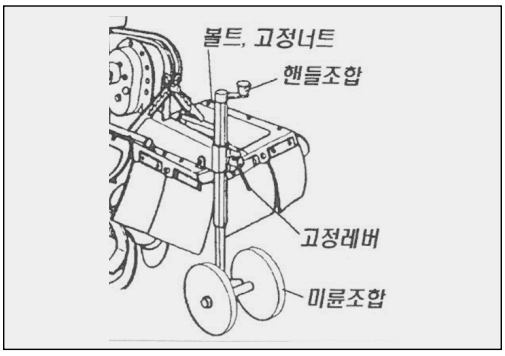


〈 그림1 〉

① [잘게] 글씨가 바로 보이도록 하여 주시고 로타리 변속레버는 저속으로 하십시오.

2. 미경지 정지판 및 미륜 분리





〈 그림2 〉

① 미경지 정지판을 분리하고, 미륜의 핸들조합의 고정너트 및 볼트를 풀고 핸들조합을 분리한 다음 고정레버를 풀고 미륜조합을 아래로 분리하십시오. (분리된 관련부품은 다음 사용을 위해 잘 보관하십시오)

3. 성형로터의 조립

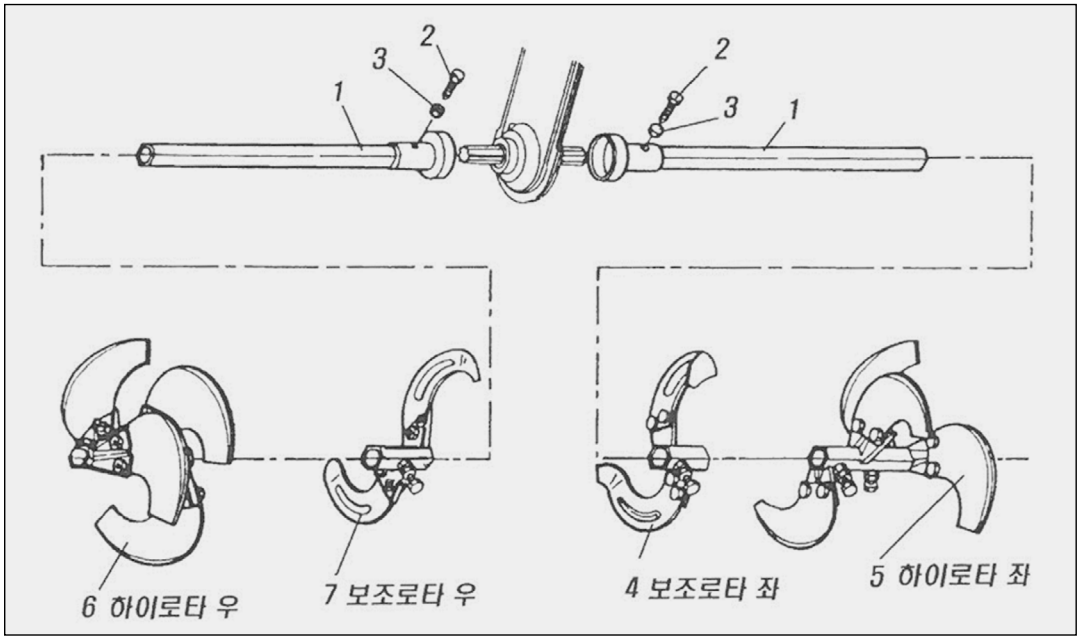
① 성형로터를 조립하기 전에 갈이축부에 조립된 작업기를 분리하십시오.

② 〈그림3〉에서와 같이 갈이①의 로터축조합 볼트 구멍을 갈이축 홍부와 위치를 맞추어 좌,우측에 조립하고 ②의 녹크볼트를 완전히 죄인후 풀리지 않도록 ③의 너트를 고정하여 주십시오.

③ 관리기의 좌,우 구분은 엔진쪽에서 보아 좌,우를 구분하며 ④의 보조로터조합(좌)과 ⑦의 보조로터조합(우)을 육각부에 "좌" "우" 각인 된 것을 확인후 ①의 로터축 좌,우 안쪽에 칼날이 대칭이 되도록 조립하십시오.

④ 다음에 ⑤의 하이로터조합(좌)와 ⑥의 하이로터조합(우)을 육각부에 "좌" "우" 각인된 것을 확인 후 ④, ⑦의 보조로터조합 육각볼트 2개소와 방향이 일치되도록 하여 ①의 로터축에 칼날이 좌, 우 대칭이 되도록 조립 하십시오.

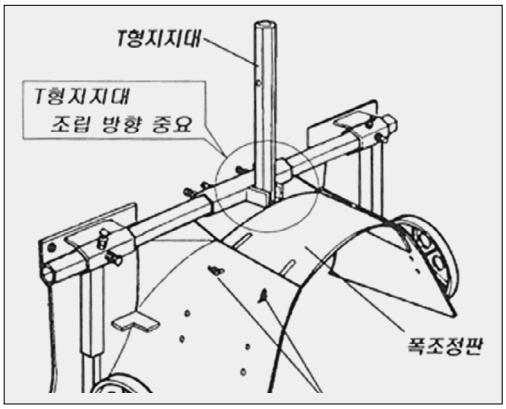
5. 비닐 피복기를 관리기에 부착 방법 및 순서



〈 그림3 〉

⑤ 로터조합 좌,우를 바꾸어 조립하였거나 좌,우 로터방향이 대칭이 되지 않았을 때, 로터조합 대,소 칼날 배열이 틀리게 조립되면 작업상태가 불량하고 엔진에 과부하가 걸리는 원인이 되오니 각별이 주의하십시오.

4. 성형판의 조립



〈 그림4 〉

① 그림2에서 미륜조합을 분리한 후 로타리 프레임의 육각 구멍에 T형 지지대의 육각부 중간 부분의 구멍이 보이도록 높이를 맞추고 구멍에 핀을 조립하고 고정레버 1개를 조금만 조여 주십시오.

② 고정레버를 조이기 전에 로터조합을 손으로 회전시켜 좌,우 로터날과 성형판 사이의 간격이 비슷한지 확인하면서 고정레버를 완전히 조여 주십시오.

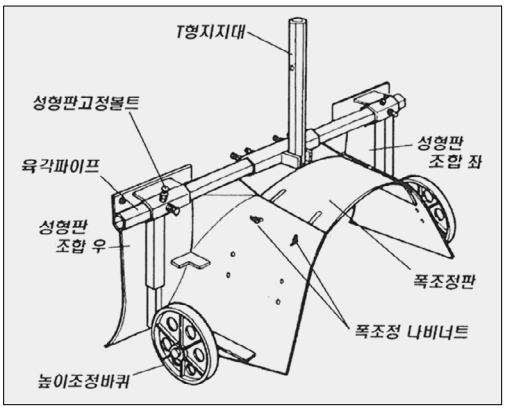
5. 바퀴의 교환 조립

① 두둑성형 작업은 후진하면서 작업을 하기 때문에 고무바퀴 좌,우측을 서로 바꾸어 조립하십시오.

② 미끄럼이 많이 발생하는 토질에서는 구굴용 철바퀴 안쪽에 조립하여 사용하면 더욱 효과적입니다.

6. 휴립기의 사용방법

1. 둥근두둑 성형작업



〈 그림5 〉

① 작업전에 먼저 두둑폭을 얼마정도로 작업할 것인지를 결정한 후 두둑폭을 조정할 때는 성형판 고정볼트 좌,우 각 2개를 풀고 폭조정판 고정 나비너트(M8) 4개를 약간 풀어 성형판을 원하는 폭에 맞춘 다음 볼트와 나비너트를 확실하게 고정하고 육각파이프에 표시된 눈금을 보며 T형 지지대를 중심으로 좌,우측 성형판 폭이 같도록 한후 성형판 조정볼트 좌,우 각2개를 완전히 고정하십시오.

② 두둑폭을 600mm이상 넓게 작업하실 경우 〈그림3〉의 ⑤하이로터조합(좌)와 ⑥하이로터조합(우)의 제일 마지막 칼날 끝이 성형판 조합 좌,우 끝보다 2~3cm 정도 밖으로 튀어나오도록 칼날폭을 맞춘 후 고정볼트 좌, 우 각 2개를 완전히 고정하고 ④보조로터조합(좌)와 ⑦보조로터조합(우)는 안쪽에서 적당한 간격을 유지한 후 고정볼트 좌, 우 각 2개를 완전히 고정하여 주십시오.

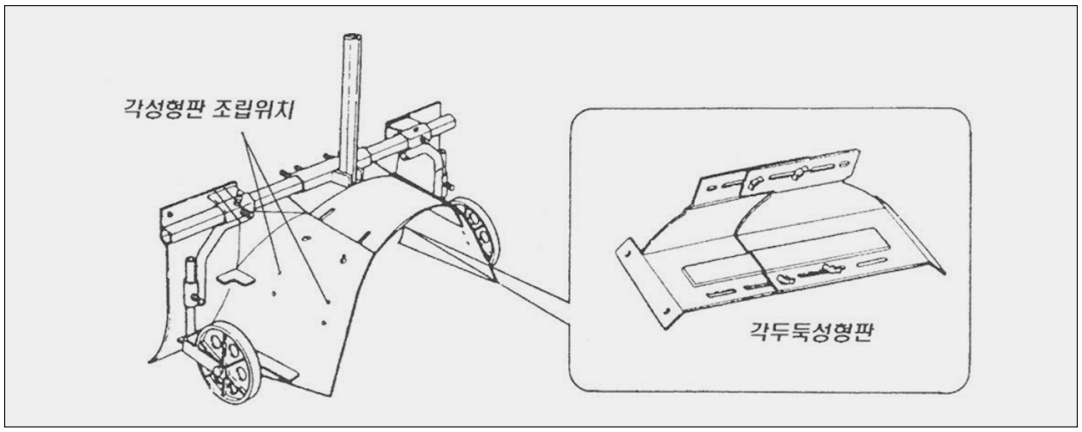
③ 두둑폭을 400~500mm 정도로 좁게 작업하실 경우에는 그림3의 ④보조로터조합(좌)와 ⑦보조로터조합(우)는 빼내고 ⑤하이로터조합(좌)와 ⑥하이로터조합(우)만을 끼워서 제일 마지막 칼날끝이 성형판 좌, 우 끝보다 2~3cm 정도 밖으로 튀어나오도록 칼날폭을 맞춘 후 고정볼트 좌,우 각 2개를 완전히 고정하십시오.

2. 각두둑 성형작업

① 각두둑 성형폭을 얼마로 할 것인가와 높이는 120mm, 150mm, 180mm 중 선택하신 후에 둥근두둑 성형상태에서 폭조정판 고정 나비너트(M8) 4개를 풀어 각두둑 성형판으로 교환 조립하고 분리된 부품은 보관하여 주십시오.

② 두둑높이는 각성형판 좌,우를 성형판 조합 좌,우측의 3개 구멍중 아래에 조립 하면 120mm이고 윗쪽에 조립하면 180mm 높이의 작업이 됩니다.

③ 두둑폭 조정은 성형판 고정볼트 좌,우 각 2개를 풀고 안쪽으로 완전히 밀어서 조립하면 360mm 밖으로 완전히 당겨서 조립하면 700mm폭의 작업이 가능하오니 적당한 폭을 선정하여 M8 볼트와 나비너트로 각성형판 좌,우 측을 완전히 고정하십시오.



〈 그림6 〉

④ 육각파이프에 표시된 눈금을 보면서 T형 지지대를 중심으로 성형판 조합 좌,우 폭이 같도록 맞춘 후 성형판 고정볼트 좌,우 각 2개를 완전히 고정하십시오.

⑤ 두둑폭 500mm 이하 작업 시에는 둥근두둑 성형 작업시와 같이 안쪽의 로터리 조합 좌,우(소)는 빼내고 바깥쪽의 로터조합 좌,우(대)만을 끼워서 성형판 조합 좌,우 끝단보다 로터조합(대)의 바깥쪽 칼날이 2~3cm 정도 밖으로 튀어나오도록 조립하여 사용하십시오.

⑥ 두둑폭을 600~700mm로 넓게 작업시에는 로터조합 좌,우(대,소)를 둥근두둑 작업시와 같이 조립하여 사용하십시오.

⑦ 두둑의 다짐상태 및 높이조정은 높이조정 바퀴를 상,하로 조정하여 적당한 위치에 고정하여 사용하십시오.

메 모

TM 동양물산
TONG YANG MOOL SAN CO., LTD.

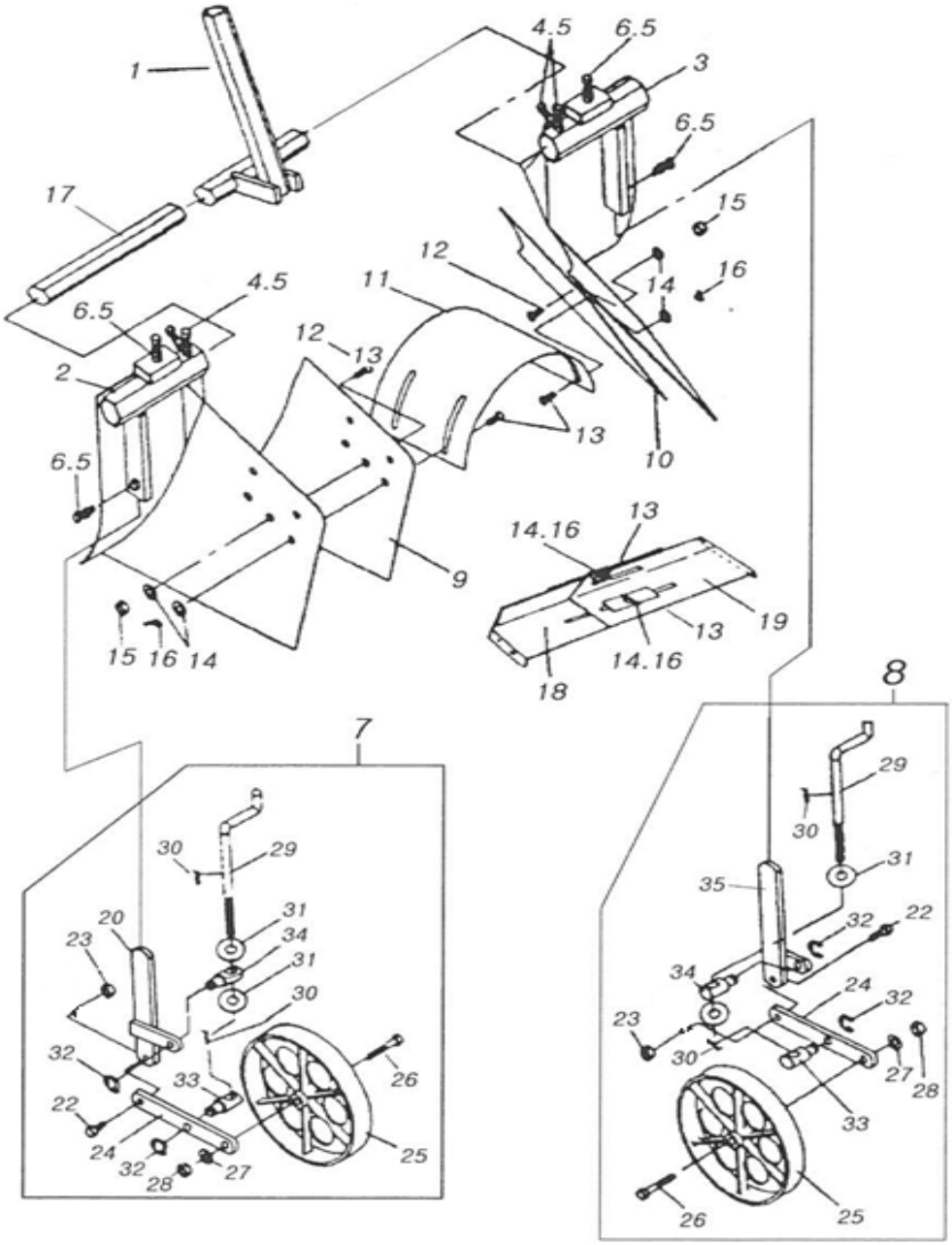
TK-RF
휴립기

부품명세서



동양물산
TONG YANG MOOLSAN CO., LTD.

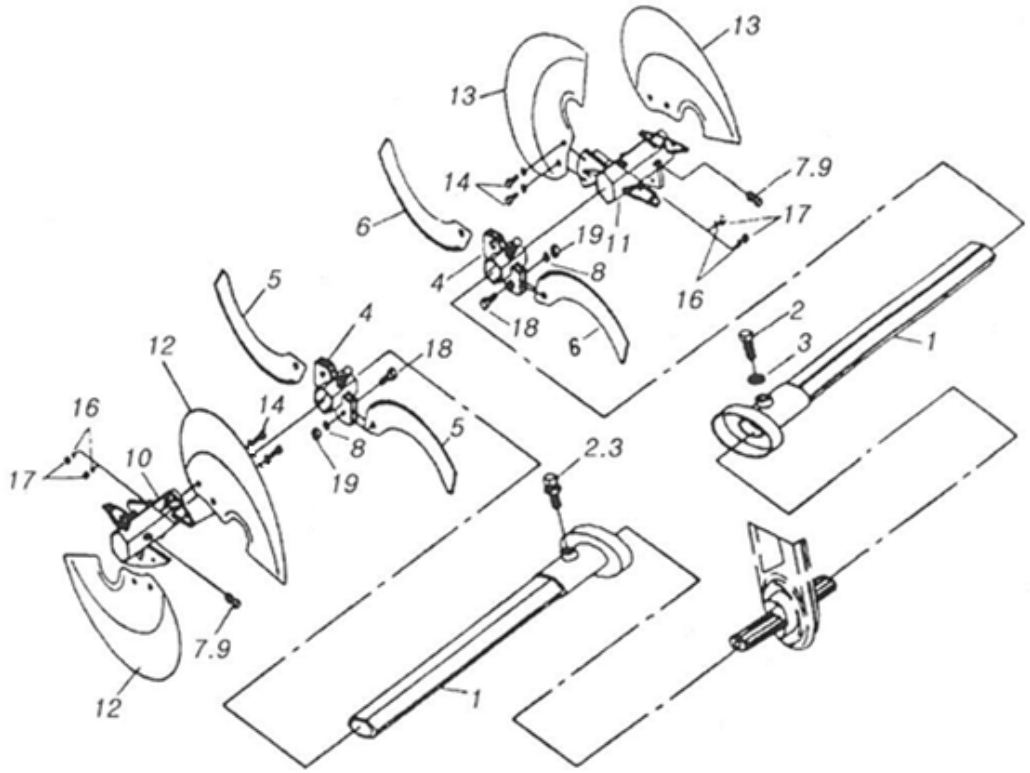
두둑성형판 그룹 (FORMER GROUP)



두둑성형판 그룹 (FORMER GROUP)

번호 (NO)	부품번호_국제/GMT (Part NO)	품명 (Part Name)	수량 (Q'TY)	비고 (Remarks)
1	TKRF00100A	T형지지대	1	
2	TKRF00200A	성형판조합(좌)	1	
3	TKRF00300A	성형판조합(우)	1	
4	TKB103014	볼트	4	M10*30 B=14 7T
4	TKB103014	볼트	4	M10*30 B=14 7T
5	TKN101517	너트	8	M10*1.5P,B=17
7	TKRF00800A	미륜조합-우		
8	TKRF00600A	미륜조합-좌		
9	TKRF01200U	수지판(우)	1	
10	TKRF01100U	수지판(좌)	1	
11	TKRF00500U	조정판	1	스텐0.6*166*550
12	TKRFPHB616	접시머리볼트	2	M6*16
13	TKRFCHB818	둥근머리+	12	M8*18
14	TKRFPW8	평와샤	12	M8
15	TKRFFN6	플랜지너트	2	M6
16	TKRFBN8	나비너트	12	M8
17	TKRF00400U	육각파이프	1	육각32*24*850mm
18	TKRF01000U	각성형판(우)	1	PO1.6*4*2460*410mm
19	TKRF00900U	각성형판(좌)	1	PO1.6*4*2460*410mm
20	TKRF00700S	높이조절대(우)	1	
22	TKB103014	볼트	2	M10*30 B=14 7T
23	TKN101517	너트	2	M10*1.5P,B=17
24	TKRF006040S	미륜지지대	2	25*9T*200
25	TKRF006020U	미륜	2	
26	TKB1261175	BOLT	2	M12*61(1.75P)
27	TKPW12	P/W	6	M12
28	TKN1217519-3	너트	2	M12*1.75P*19B(3종)
29	TKRF006013	핸들	2	SS41B Ø11*237
30	TKCTP1858	분할핀	4	1/8*5/8
31	TKPW12	P/W	4	M12
32	TKE9R	E형멈춤링	4	M9
33	TKRF006020S	조정너트	2	
34	TKRF006030S	조정핀	2	
35	TKRF006010S	높이조절대(좌)	1	

하이로타 그룹 (ROTOR GROUP)



하이로타 그룹 (ROTOR GROUP)

번호 (NO)	부품번호 (Part NO)	품명 (Part Name)	수량 (Q'TY)	비고 (Remarks)
1	TKRF01300A	로터축	2	
2	TKRFNB1025	BOLT	2	M10*25(노크)
3	TKRFNN10-3	너트	2	M10(3종)
4	TKRF01400A	보조홀더	2	
5	TKRF01800U	보조날(우)	5	S45C4.5*4*243.8(18EA)
6	TKRF01700U	보조날(좌)	5	S45C4.5*4*243.8(18EA)
7	TKB103014	볼트	2	M10*30 B=14 7T
8	TKSW10	스프링와샤	4	M10
9	TKN101517	너트	2	M10*1.5P,B=17
10	TKRF01600A	홀더(우)	1	
11	TKRF01500A	홀더(좌)	1	
12	TKRF02000U	하이로터날(우)	4	S45C 2.3T*4*300
13	TKRF01900U	하이로터날(좌)	4	S45C 2.3T*4*300
14	TKB812520	볼트	16	M8*1.25P*20
16	TKSW8	스프링와샤	16	M8
17	TKN8125-1	너트	16	M8 7T 1종
18	TKRFNB1025	칼날볼트	4	M10*1.25P*25(단스키)
19	TKRFN10125H	너트	4	M10*1.25P (백색)

메 모

TM 동양물산
TONG YANG MOOL SAN CO., LTD.

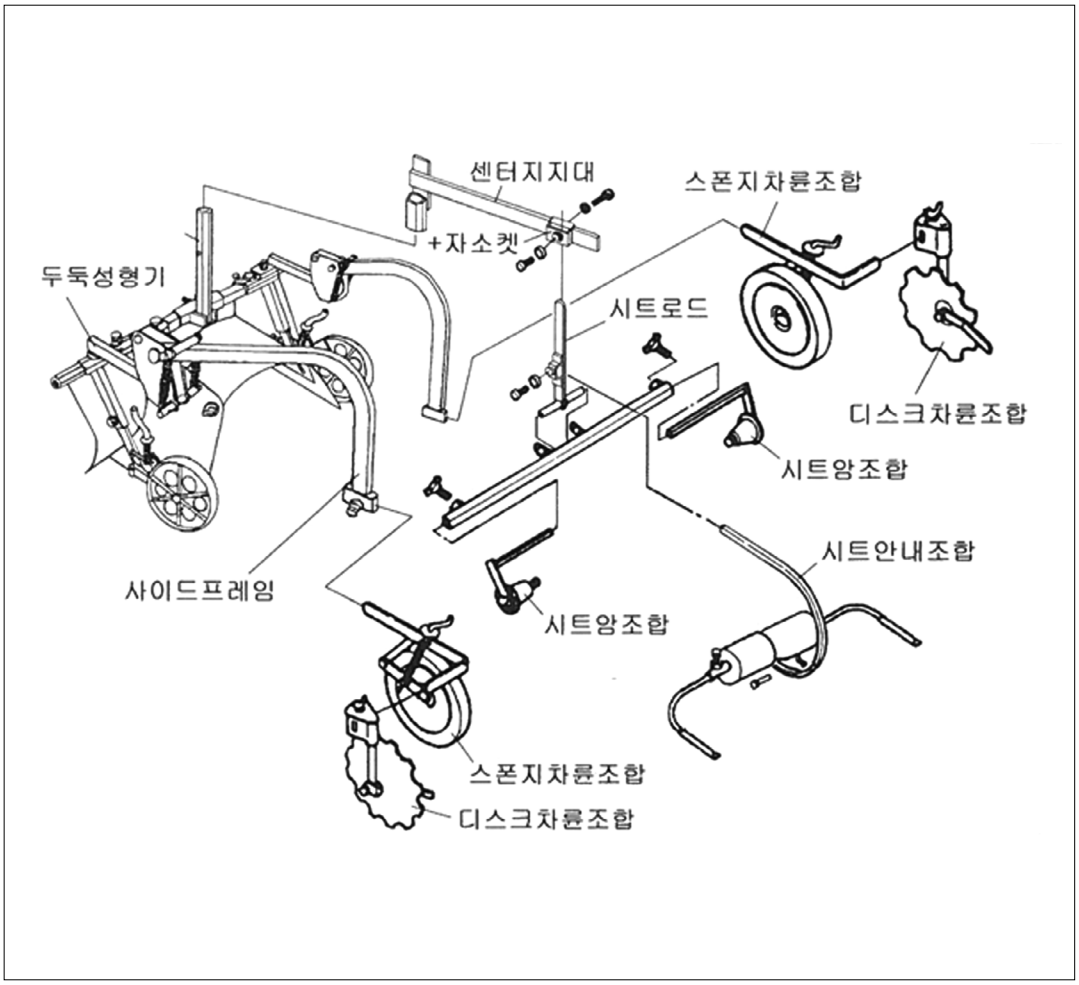
TK-RFVM
피복기

사용설명서



동양물산
TONG YANG MOOLSAN CO., LTD.

1. 피복기 각부의 명칭

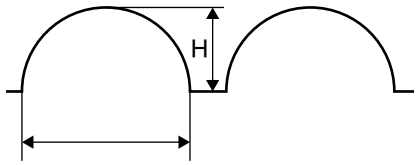
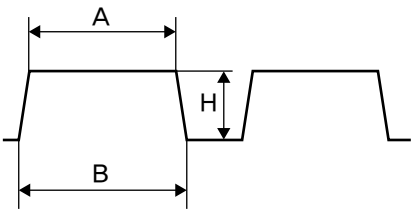

센터지지대
+자소켓
스폰지차륜조합
두둑성형기
시트로드
디스크차륜조합
시트앙조합
시트안내조합
사이드프레임
시트앙조합
스폰지차륜조합
디스크차륜조합

2. 피복기의 주요 제원

모델명	전 장 (cm)	전 폭 (cm)	전 고 (cm)	중 량 (kg)	작업량 (평/시간)	작업방법
TK-RFVM	120	78	74	55	250	후진식

적용작물
고추, 마늘, 담배, 참깨, 수박, 참외, 오이, 토마토, 양파, 딸기, 고구마, 감자, 땅콩, 배추, 무우, 옥수수 등

두둑종류 및 사용 비닐

둥근 두둑	각 두둑
	

A(폭)		H(높이)		사용비닐폭(cm)	A(윗 폭)		B(아래 폭)		H(높이) (cm)	사용 비닐폭 (cm)
최소 (cm)	최대 (cm)	최소 (cm)	최대 (cm)		최소 (cm)	최대 (cm)	최소 (cm)	최대 (cm)		
40	70	21	30	75~120	36	70	58	90	15, 18	80~160

3. 피복기의 조립방법

① 휴립기를 관리기에 조립하십시오

② 사이드프레임 좌 우를 휴립기 좌 우 상단에 부착된 사각 구멍에 끝까지 끼우십시오.

③ 센터지지대를 휴립기의 T형 지지대에 끼우십시오.

④ 시트안내조합을 시트로드의 사각 구멍에 끼워주십시오

⑤ 스폰지차륜을 사이드프레임 뒤 사각구멍에 끼워주십시오. 피복시 비닐을 양쪽에서 눌러주며 좌 우를 팽팽하게 해줍니다.

⑥ 디스크차륜을 스폰지차륜에 연결하십시오. 좌 우 조정 범위는 흙 복토량을 많고 적게 해줍니다.

⑦ 조립된 사이드 프레임을 위로 천천히 올려주십시오. (끝까지 손으로 잡고 올려주십시오)

※ 주의 : 스프링의 장력 때문에 작업기를 관리기에 부착된 상태에서 조립하십시오. 아래로 내릴때도 천천히 디스크차륜이 지면에 닿을때까지 손에서 놓지 마십시오. 도중에 손을 떼면 스프링 장력에 의해 빠르게 내려오므로 주의하십시오. (발이 다치지 않게 주의 하십시오)

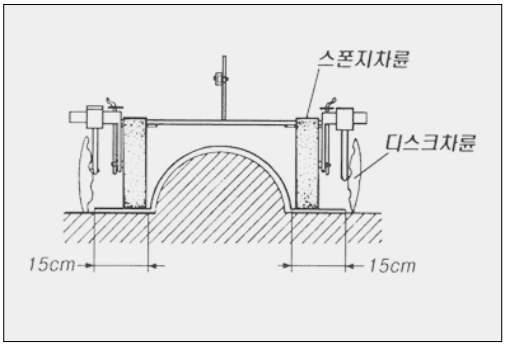
4. 피복기의 작업전 점검

- ▶ 작업전 각종 조임부분을 확인하여 주십시오.
- ▶ 피복할 두둑의크기는 사용할 비닐폭과맞는지 확인하여 주십시오.
- ▶ 두둑의 폭 조정은 피복기 사이드프레임이 우로 올려진 상태로 하십시오.
- ▶ 피복작업 이외에는 항상 사이트프레임을 위로 향하게 하십시오.

5. 피복기의 사용방법

① 사이드프레임은 위로하여 주시고 처음 두둑작업만 약 1~2cm하신 후 양호한 두둑이 형성되면 좌,우 미륜을 조정한후 (두둑성형기 사용방법 참고) 비닐을 두둑 시작점까지 당겨 흙으로 쌓고 좌,우 사이드프레임을 위로 향하게 하십시오.

② 비닐 양쪽 끝 부분에 스폰지차륜을 올려놓으십시오. 비닐시트는 그림과 같이 두둑둘레 보다 좌,우측 각각 약15cm 정도 여유가 있어야 됩니다.



〈 그림3 〉

③ 시트안내조합의 스폰지 아래부분이 두둑의 위를 스칠정도로 맞추어 주십시오. 센터지지대에 부착된 십자소켓의 우측 고정볼트를 약간 풀어 조정하십시오.

④ 시트로드의 앞,뒤 위치는 십자소켓 좌측 고정볼트를 약간 풀어 조정하십시오. 비닐 및 시트가이드 전체가 동시에 움직입니다.

⑤ 휴림작업과 동일하게 관리기를 운전하십시오.

⑥ 작업이 끝나면 로타리클러치 레버를 끊김에 고정하고 사이드프레임을 위로 천천히 올려주십시오.

⑦ 비닐을 절단하고 두둑 끝부분을 흙으로 쌓아 비닐이 바람에 날리지 않도록 하십시오.

⑧ 관리기를 돌려 다음 작업 방향에 놓으십시오. 로타리클러치 레버를 연결에 고정하고 처음과 같이 두둑을 1~2cm정도 작업후 피복 작업과 동시에 작업을 하시면 됩니다.

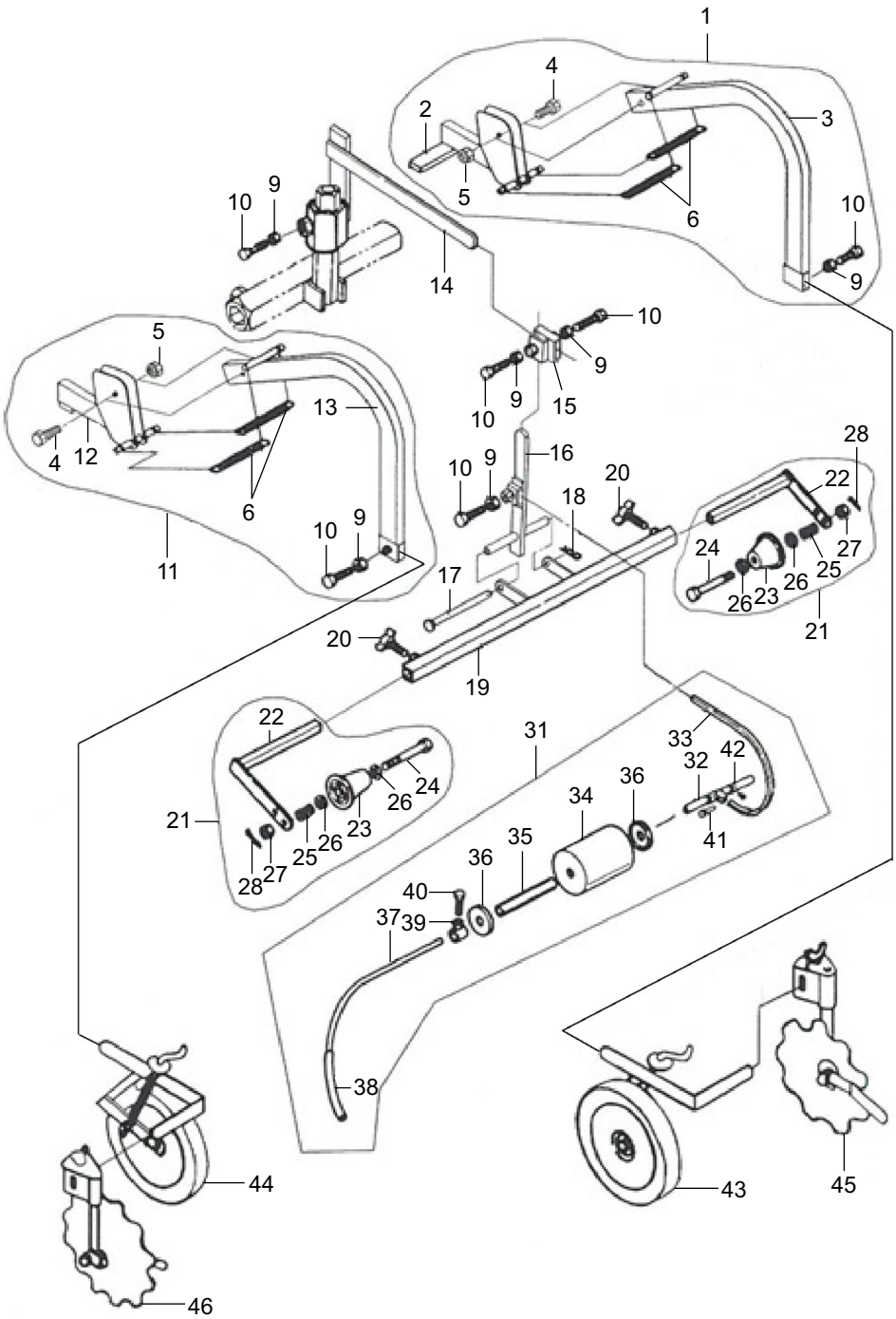
TK-RFVM
피복기

부품명세서



동양물산
TONG YANG MOOLSAN CO., LTD.

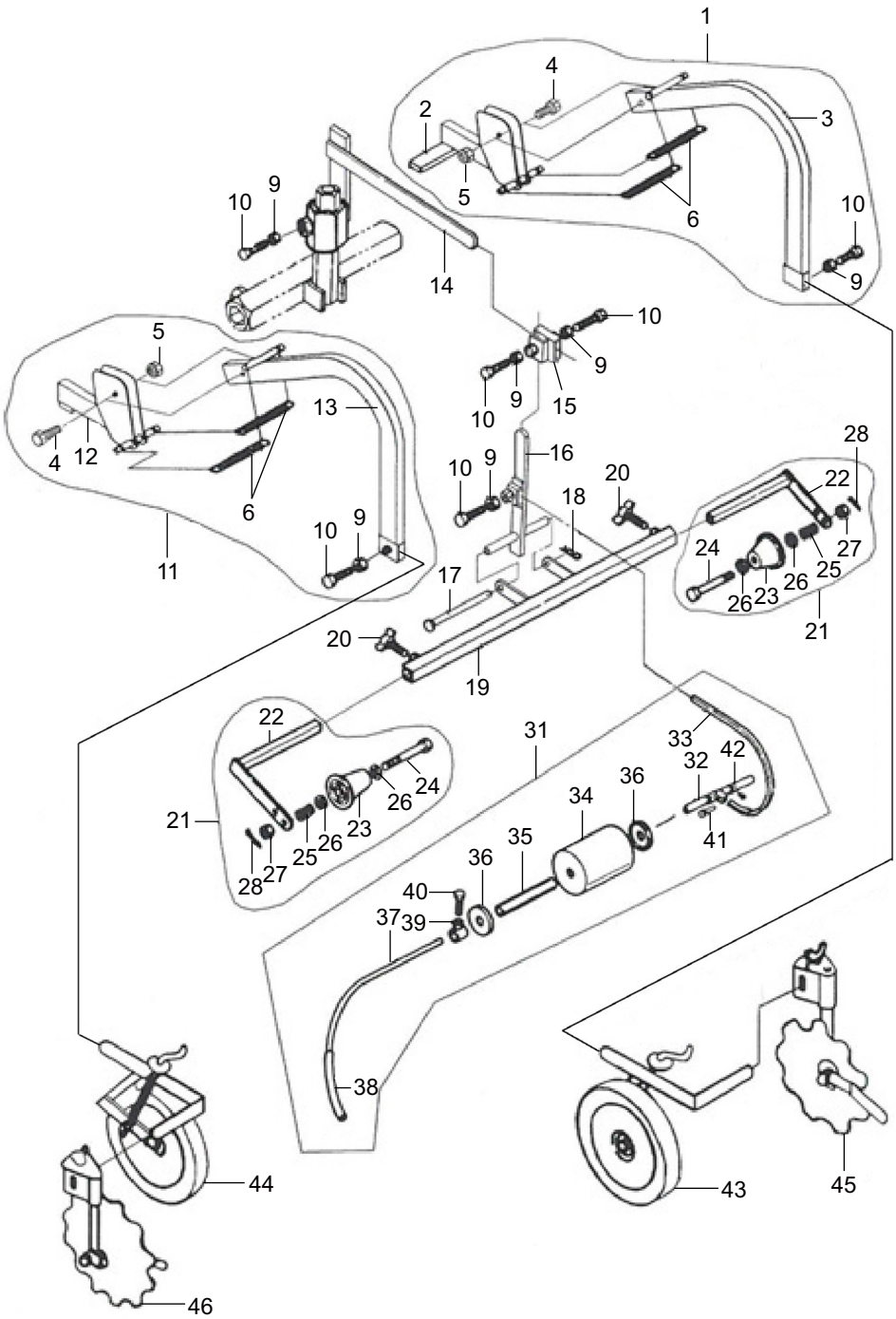
피복장치부 그룹 (VINYL MULCHING SYSTEM GROUP)



피복장치부 그룹 (VINYL MULCHING SYSTEM GROUP)

번호 (NO)	부품번호 (PartNO)	품명 (PartName)	수량 (Q'TY)	비고 (Remarks)
1	RFVM00900S	사이드프레임조합좌	1	
2	RFVM00300A	사이드프레임지지대(좌)	1	
3	RFVM00100A	사이드프레임(좌)	1	
4	RFVM00700U	볼트	2	M12*45
5	RFVM00800U	로크너트	2	M12나이롱너트
6	RFVM00600U	인장스프링	4	φ3.5
9	TKN101517	너트	5	M10*17*1.5P*H8
10	TKB103014	볼트	5	M10*30*1.5P
11	RFVM01000S	사이드프레임조합우	1	
12	RFVM00400A	사이드프레임지지대(우)	1	
13	RFVM00200A	사이드프레임(우)	1	
14	RFVM00500A	센타지지대	1	
15	TKVM01000A	십자형소켓트	1	
16	TKVM01100A	시트로드	1	아세아공용
17	TKVM01200U	롯드핀	1	φ8*110(LS타입)
18	TKRP8	스냅핀	1	R8
19	TKVM01300A	시트지지대	1	
20	TKVM01400A	나비볼트	2	A154-8*16Z
21	TKVM01500S	시트암조합	2	좌우구분없음
22	TKVM01600A	시트암	2	좌우구분없음
23	TKVM01700U	시트휠	2	사출공통부품
24	TKVM01800U	지지볼트	2	M10*100
25	TKVM01900U	스프링	2	AM1028
26	TKPW10	평와셔	4	M10
27	TKN101517	너트	2	M10*17*1.5P*H8
28	TKRP10	스냅핀	2	R10
31	TKVM02200S	둥근두둑시트안내조합	1	
32	TKVM02300A	시트안내	1	
33	TKVM02500U	시트안내잡이봉	1	사각12*12*777
34	TKVM02400U	스폰지A	2	φ15FM3028
35	TKVM02700U	비닐튜브A	2	Φ15*Φ17*155(45M)
36	TKVM02600U	잡이판A	4	CR1.0t*4*70
37	TKVM029100	비닐안내봉A	2	Φ8*420
38	TKVM029200U	비닐튜브A	2	Φ8*Φ12*250(90M)
39	TKVM02800A	고정금구	2	

피복장치부 그룹 (VINYL MULCHING SYSTEM GROUP)



피복장치부 그룹 (VINYL MULCHING SYSTEM GROUP)

번호 (NO)	부품번호 (PartNO)	품명 (PartName)	수량 (Q'TY)	비고 (Remarks)
40	TKB820125	볼트	2	M8*20*1.25P(전산)
41	TKVMHP621	머리붙이핀	1	φ6*21
42	TKRP8	스냅핀	1	R8
43	TKVM03300S	스폰지차륜조합(좌)	1	
44	TKVM03400S	스폰지차륜조합(우)	1	
45	TKVM04500S	디스크차륜조합(좌)	1	
46	TKVM04700S	디스크차륜조합(우)	1	



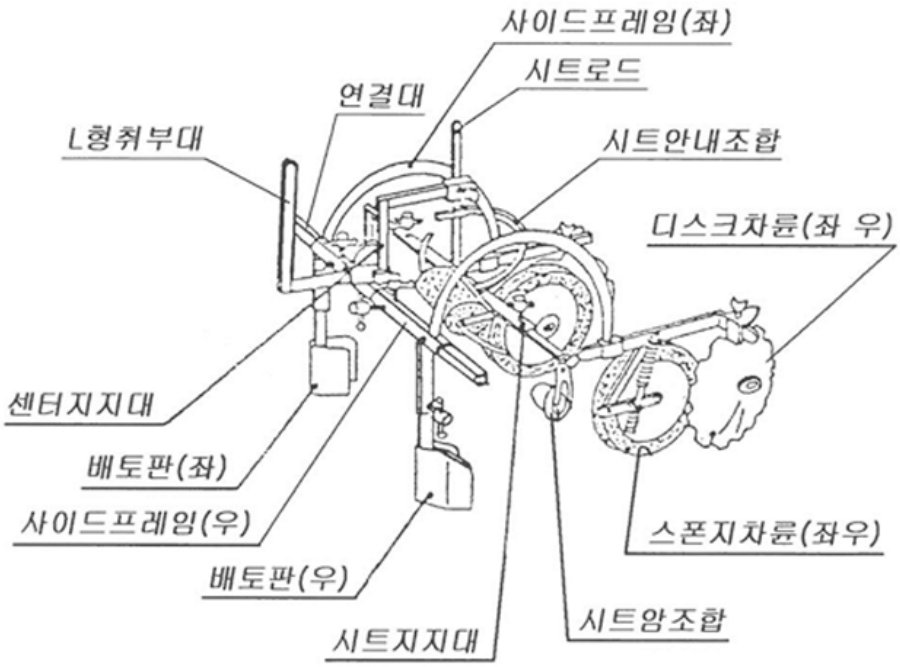
TK-VM
비닐 피복기

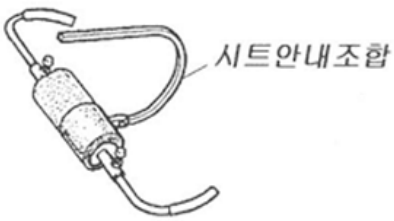
사용설명서



TM 동양물산
TONG YANG MOOLSAN CO., LTD.

1. 비닐 피복기 각부의 명칭





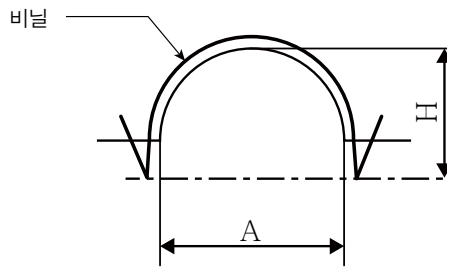
2. 비닐 피복기의 주요 제원

모델명	전 장 (cm)	전 폭 (cm)		전 고 (cm)	중 량 (kg)	작업량 (평/시간)	작업능률(평/시간)		작업방법
		최소	최대				최소	최대	
TK-VM	135	113	232	67	67	450~1000	450	1000	후진식

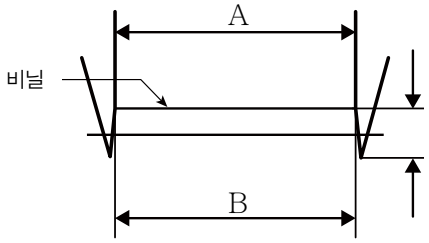
적용작물
고추, 마늘, 담배, 참깨, 수박, 참외, 오이, 토마토, 양파, 딸기, 고구마, 감자, 땅콩, 배추, 무우, 옥수수 등

두둑종류 및 사용 비닐

둥근 두둑



각 두둑



A(폭)		H(높이)		사용비닐폭(cm)	A(윗 폭)		B(아래 폭)		H(높이) (cm)	사용 비닐폭 (cm)
최소 (cm)	최대 (cm)	최소 (cm)	최대 (cm)		최소 (cm)	최대 (cm)	최소 (cm)	최대 (cm)		
40	70	21	30	75~120	36	70	58	90	15, 18	80~ 160

3. 비닐 피복기의 특징

1. 배토판, 스폰지 차륜, 디스크의 독특한 구조로 되어있어 피복이 완벽하며, 비닐의 이탈이 전혀 없다.

2. 구조가 간단하고 취급조작이 용이하여 손쉽게 작업할 수 있으며, 고장이 없어 반영구적이다.

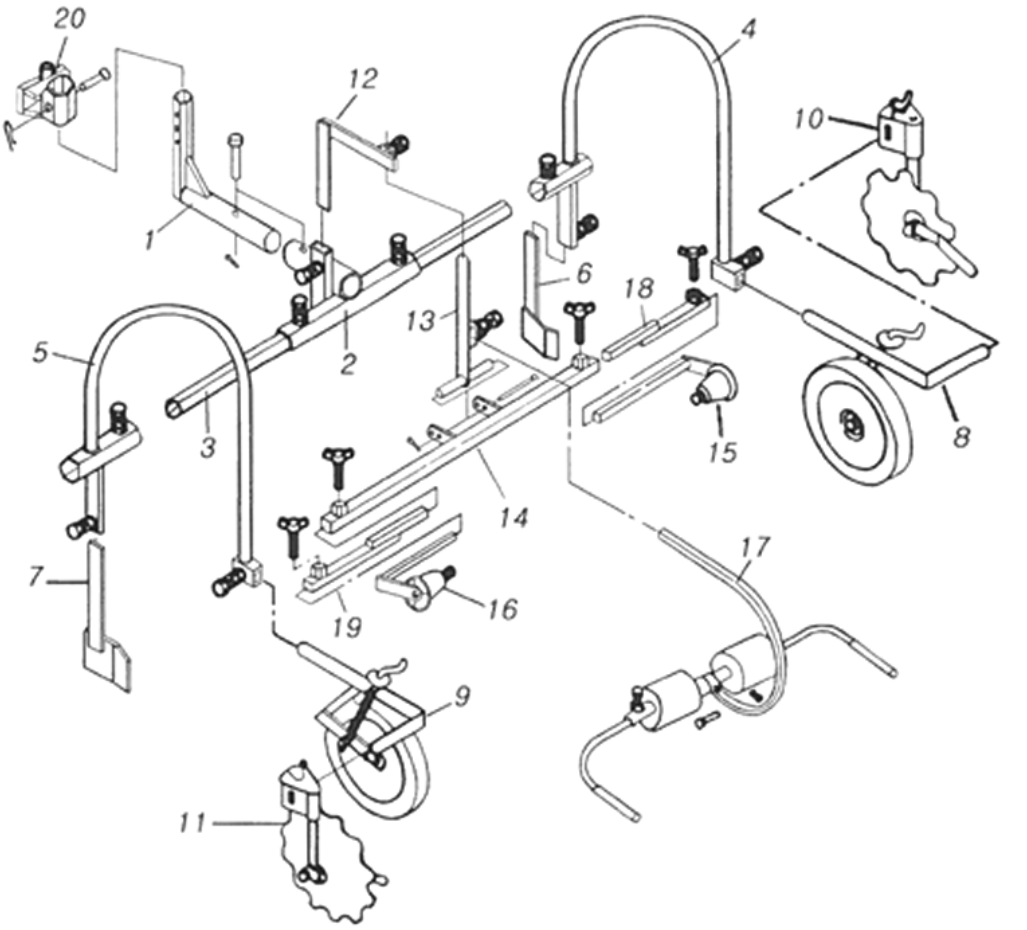
3. 평지는 물론 경사지의 경우에도 경사용 복토판을 부착하여 작업이 가능하며, 작업 후 뒷손질이 필요 없다.

4. 비닐의 폭에 따라 조절이 광범위하며, 조절방법도 간편하다.

5. 완벽하게 기계화가 되어 획기적이며, 작업성이 우수하여 매우 능률적이다.

6. 기계 1대로 평두둑, 둥근두둑, 각두둑의 3가지 피복작업을 할 수 있어 매우 경제적이다.

4. 비닐 피복기의 조립순서



번호	부품명	비고	번호	부품명	비고
1	L형취부대		12	센터지지대	
2	T형잡이대		13	시트롯드	
3	연결대		14	시트지지대	
4	사이드프레임(좌)		15	시트앙조합(좌)	
5	사이드프레임(우)		16	시트앙조합(우)	
6	배토판(좌)		17	시트안내	
7	배토판(우)		18	시트암연결대(좌)	
8	스폰지차륜조합(좌)		19	시트암연결대(우)	
9	스폰지차륜조합(우)		20	연결소켓조합	
10	디스크차륜조합(좌)				
11	디스크차륜조합(우)				

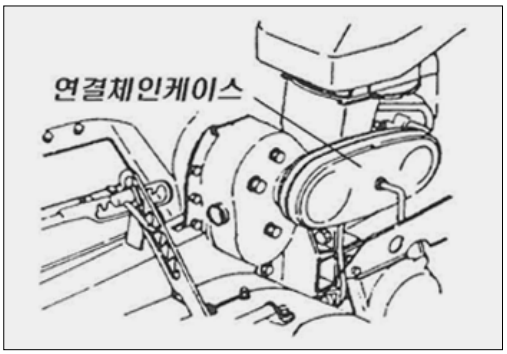
1. 포장상자를 분해하여 상기의 순서와 같이 조립하여 주십시오.

2. 부분조합은 파트리스트를 참조하시기 바랍니다.

5. 비닐 피복기를 관리기에 부착 방법 및 순서

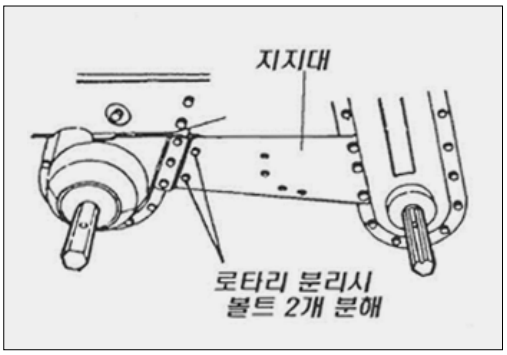
1. 로타리가 부착되었을 경우 분리시키는 순서

① 그림3에서와 같이 고정핸들 1개를 풀어 연결체인케이스를 분리시켜 주십시오.



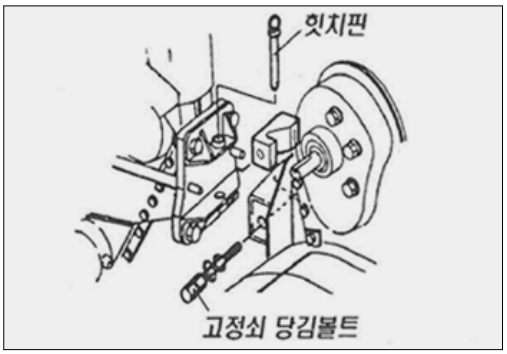
[그림3]

② 그림4에서와 같이 밋션축의 지지대 고정볼트 2개를 분해하여 주십시오.



[그림4]

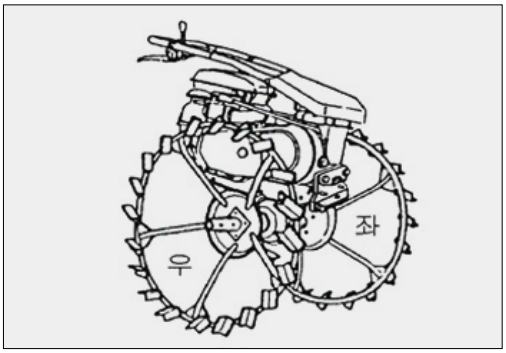
③ 그림5에서와 같이 고정쇠 당김볼트를 풀고 핸들을 상하로 움직이면서 힛치핀을 뽑아주시고 로타리를 분리시켜 주십시오.



[그림5]

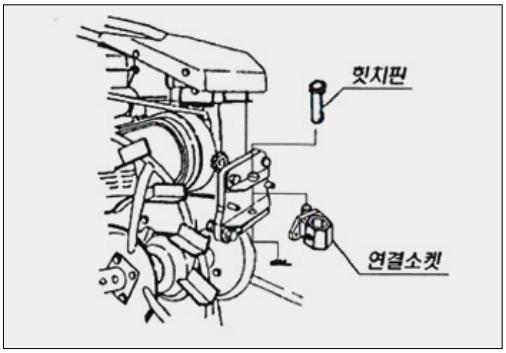
1. 로타리가 부착되었을 경우 분리시키는 순서

① 로타리를 분리한 후 좌,우 고무타이어를 분리시키고 비닐피복용 철차륜을 핸들측에서 보아 러그가 그림6과 같이 좌,우를 구분하여 조립하여주십시오. (철차륜에 좌,우가 각인 되어있음)



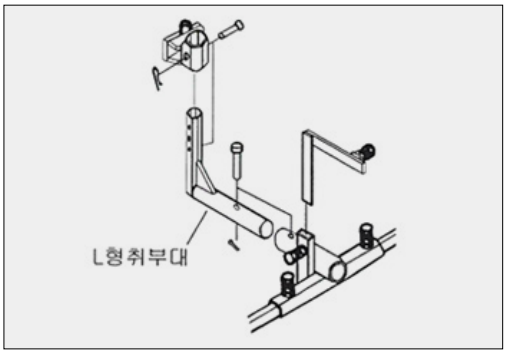
[그림6]

② 접속판에 고정힛치(상,하)가 고정되어 있으므로 연결소켓만 힛치핀으로 고정하면 됩니다.



[그림7]

③ 접속판에 조립된 연결소켓에 L형 취부대를 3개의 구멍 중에서 제일 아래구멍과 일치시킨 후 머리붙이핀을 끼우고 스냅핀으로 고정하십시오.



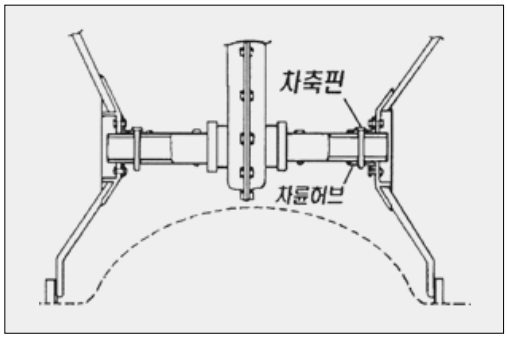
[그림8]

④ 철차륜과 피복기의 연결대 육각파이프와의 간격은 피복기를 좌,우,상,하로 흔들어 간섭이 없는지 확인하고 20cm정도 간격이 유지되는 상태에서 구멍위치를 선택하여 머리붙이핀을 끼우고 스냅핀으로 고정하십시오.

6. 비닐 피복기의 조정 및 사용방법

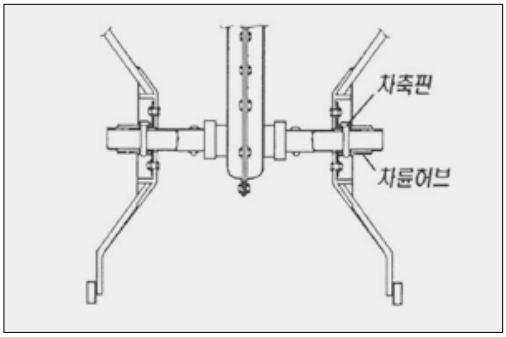
1. 철차륜의 폭 조정

① 두둑의 넓이에 따라 철차륜의 폭을 조정하여야 피복작업 상태가 양하고하고 본체의 두둑을 따라 직진할 수 있습니다.



[그림8]

② 넓은 두둑에 작업시는 그림9와 같이 차륜허브가 안쪽으로 조립된상태(출하시 이 상태임)에서 두둑폭에 맞추어 차축핀을 고정하십시오. 좌,우 차륜튜브에 차축핀 고정위치가 똑같아야 합니다.



[그림8]

③ 보다 좁은 두둑에 피복작업을 할 경우에는 차륜허브를 분리시켜서 그림10과 같이 철차륜의 바깥 방향으로 조립 사용하십시오.

④ 철차륜의 폭이 넓으면 피복기의 연결대 육각파이프의 간격이 좁아지기 때문에 T형 지지대와 T형 잡이대의 구멍 위치를 알맞게 선택하여 좌,우,상,하로 흔들어 확인하여 일정 간격을 유지하십시오.

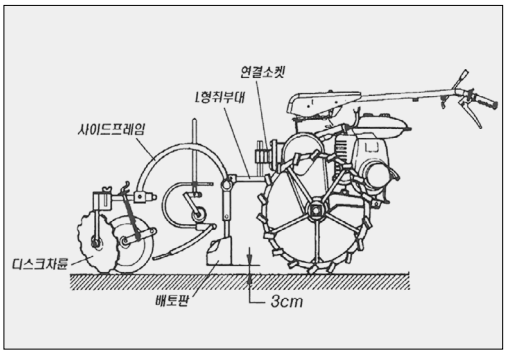
2. 배토판의 조정

① 배토판의 폭은 철차륜 폭보다 2~3cm정도 내측이 되도록 사이드 프레임 좌,우를 연결대 파이프에 고정하십시오. 이때 연결대 파이프의 눈금을 T형 잡이대를 중심으로 좌,우 거리가 똑같도록 하십시오.

② 배토판의 높이는 철바퀴와 디스크차륜 선상보다 3cm정도 위쪽이 되도록 조립하십시오.
(밑으로 조립되면 차륜에 슬립이 발생됨)

③ 두둑높이에 따라 L형 취부대의 3개의 구멍 중에서 연결소켓의 구멍과 적당한 높이를 맞추어 조정 사용하십시오.

④ 배토판은 지면과 수직상태가 되도록 조립하여야 합니다.



[그림8]

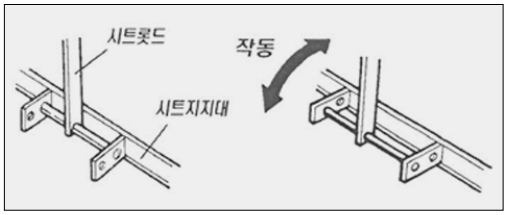
3. 비닐시트 안내의 조정

① 시트안내는 둥근두둑용 및 각두둑용이 공용입니다.

② 두둑높이에 따라서 두둑정상과 시트안내와의 간격을 2~3cm가 유지되도록 조정하여 사용하십시오.

③ 시트안내가 두둑에 닿으면 비닐이 찢어지므로 닿지 않도록 주의하십시오.

4. 시트지지대의 조정과 비닐거는 방법



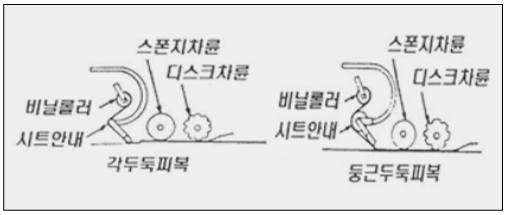
〈 그림12 〉

① 둥근두둑 또는 각두둑 높이에 따라서 센터지지대와 시트롯드의 조립위치를 ⊕형 소켓에 적당한 높이로 선택해 주십시오.

② 시트지지대와 시트롯드의 조립 방법은 그림12와 같이 높은 두둑작업의 경우는 고정이 되도록 안쪽 구멍에 조립(출하시 조립상태)하고 평두둑 작업의 경우에는 자유롭게 작동되도록 바깥쪽 구멍에 조립하십시오.

③ 비닐시트(로울러) 조립은 관리기 본체를 중심으로 항상 좌,우 폭이 똑같이 되도록 조립하여 주십시오.

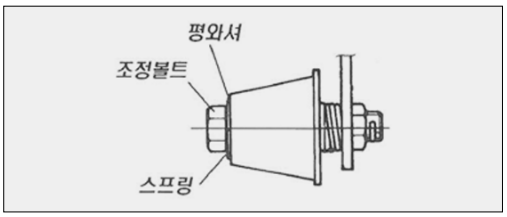
④ 비닐피복 작업시 비닐거는 방법은 그림13과 같이 되도록 하여주십시오.



〈 그림13 〉

⑤ 비닐시트의 길이 방향으로 당김 상태는 비닐거는 방법과 비닐의 풀림 상태에 따라 영향이 있습니다.

⑥ 비닐이 쉽게 풀리게 되면 두둑에 피복된 비닐에 구김이 발생하므로 시트 지지륜 취부 좌,우 조정볼트를 풀고 조여서 비닐의 풀리는 상태를 조정하여 주십시오.



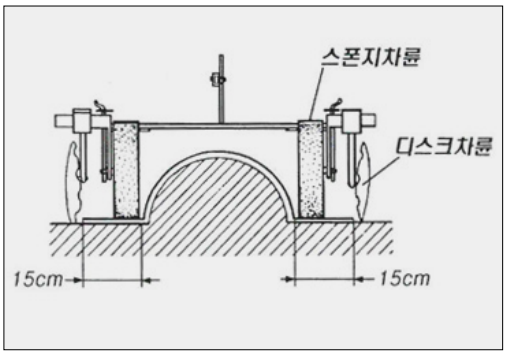
〈 그림14 〉

3. 스폰지차륜과 디스크차륜의 조정

① 비닐시트의 가로방향의 당김상태는 스폰지차륜의 조정핸들을 상,하로 돌리면 눌림 상태가 조정되며 아래로 내리면 비닐시트가 팽팽하게 당겨집니다.

② 비닐시트 양끝의 흙을 덮어주는 복토량의 조정은 디스크차륜의 각도 및 스폰지차륜과 디스크차륜의 조립위치에 따라서 흙량이 조정되며, 디스크차륜의 경사를 많아지게 하면 복토량이 많아지고 경사를 적게하면 복토량도 적게 조정됩니다.

③ 평지에서 피복작업시는 디스크차륜의 좌,우측 각도를 길게 조정하고 경사지 피복작업시는 복토판을 필히 부착하여 높은쪽은 디스크차륜의 각도를 작게하고 낮은쪽은 각도를 크게 조정하여 작업하십시오.



〈 그림15 〉

비닐시트의 선택은 두둑둘레 보다 좌,우측 각각 15cm정도 여유가 있도록 하시면 작업이 양호하게 됩니다.

④ 비닐시트의 폭은 스폰지차륜이 비닐시트를 눌러주고 그림15에서와 같이 외측으로 약 15cm정도의 여유가 있어야합니다. 만약 비닐시트 폭을 좁은 것을 사용하면 스폰지차륜이 비닐에서 이탈 및 미복토 되는 원인이 되니 필히 주의하시기 바랍니다.

⑤ 스폰지차륜은 비닐시트에 지장이 없는 범위내에서 비닐시트(로울러)쪽으로 가깝게 당겨서 조립하여 주시고 스폰지가 찢어졌을 때는 새것으로 교환하여 주십시오.

6. 넓은 평피복 작업시 사용방법

① 먼저 평피복 작업시 비닐시트 폭은 얼마로 사용할 것인지를 결정하신 후(최대폭 180cm까지 가능) 아래 순서와 같이 조립하십시오.

② T형 잡이대 고정볼트 4개소를 풀고 별도로 공급한 1개의 연결대를 육각에 표시된 눈금을 맞추어 T형 잡이대에 좌,우를 조립하고 사용할 비닐시트 폭에 맞추어 T형 잡이대에 좌,우를 조립하고 사용할 비닐시트 폭에 맞추어 사이드프레임을 중심에서 좌,우측 거리가 일정하도록 조립하여 주십시오.

③ 시트 지지대에 연장용 좌,우측 시트암 연결대를 비닐폭에 맞추어 관리기 본체를 중심으로 좌,우측 거리가 일정하도록 조립하십시오.

④ 비닐시트경이 큰 것을 사용하면 중량이 무거워 피복작업이 잘 안되는 경우가 있으니 가능하면 경이 작은 것을 사용하십시오.

⑤ 시트안내는 조립하지 말고 시트롯드와 센터지지대를 밑으로 낮추어 조립하여 비닐시트(롤러)가 지면에 닿아서 구르도록 하여 작업하십시오.

⑥ 시트지지대와 시트롯드의 조립은 그림12에서와 같이 바깥쪽 구멍에 조립되어 자유롭게 작동되는지 확인하여 주십시오.

⑦ 배토판은 지면에서 2~3정도 땅속으로 들어가도록 조정하여 주십시오.

⑧ 기타 조정 방법은 앞에서 설명한 내용을 참조하십시오.

7. 작업요령 및 주의사항

- ▶ 비닐피복 작업은 후진으로 하는 작업이기 때문에 뒤쪽에 장애물이 없는지 반드시 확인 후 작업하십시오.
- ▶ 주행 및 작업 시는 프론트힛치부 아래의 스탠드를 안쪽으로 접어 주십시오.
- ▶ 작업전에 항상 볼트, 너트의 탈락 및 풀린 곳이 없는지 확인하시고 디스크 차륜에 매 2시간마다 주유하여 주십시오.
- ▶ 포장 조건에 따라서 후진 1단 혹은 후진 2단 작업이 가능하며, 후진 2단 작업시에는 속도가 빠르기 때문에 조속레버로서 속도를 알맞게 조정하여 작업하십시오.
- ▶ 두둑성형 작업시 비닐시트에 복토할 흙을 남겨 두어야 피복작업이 양호하게 됩니다.
- ▶ 선회시에는 핸들을 눌러주면서 전진방향으로 돌아 주시고 조향레버를 잡고 방향을 바꿀시는 철차륜 경이 크기 때문에 고무바퀴 부착 사용시와는 작동 거리에 차이가 있으니 특히 주의하시기 바랍니다.

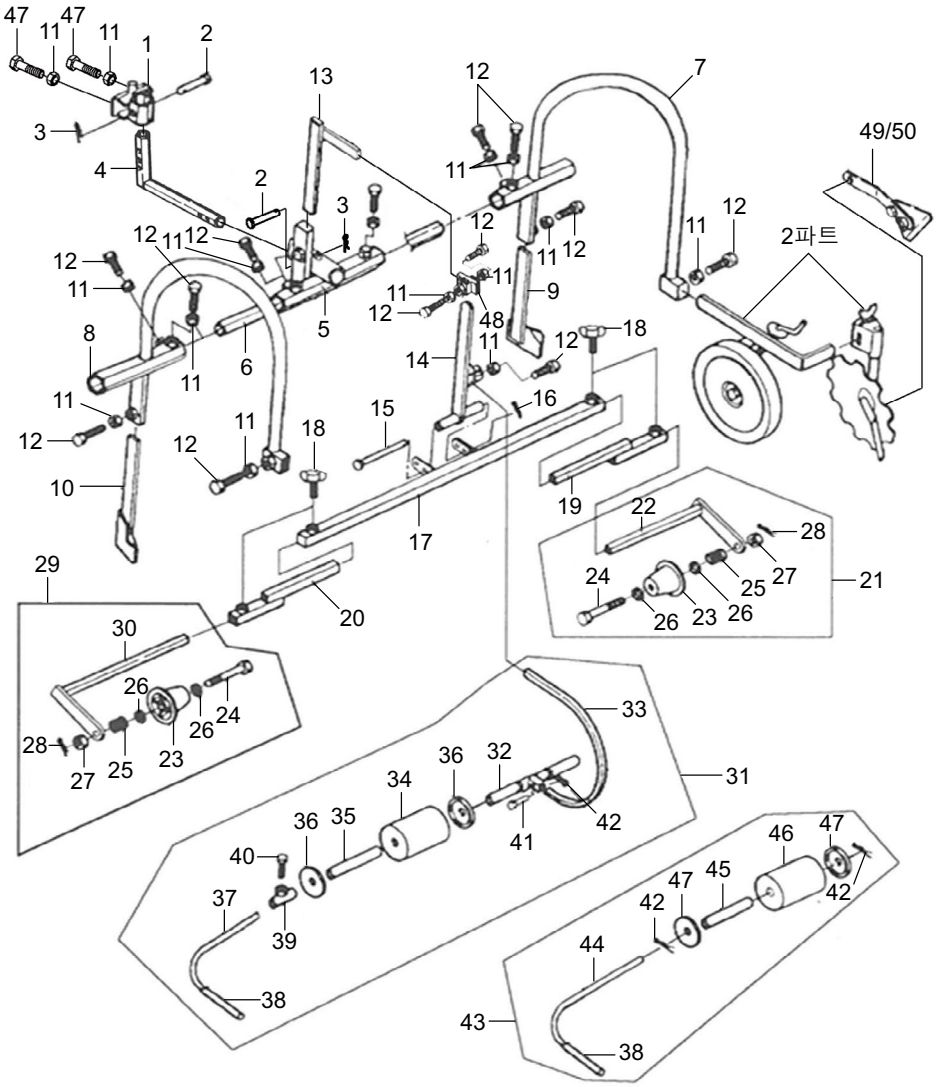
TK-VM
비닐 피복기

부품명세서



동양물산
TONG YANG MOOLSAN CO., LTD.

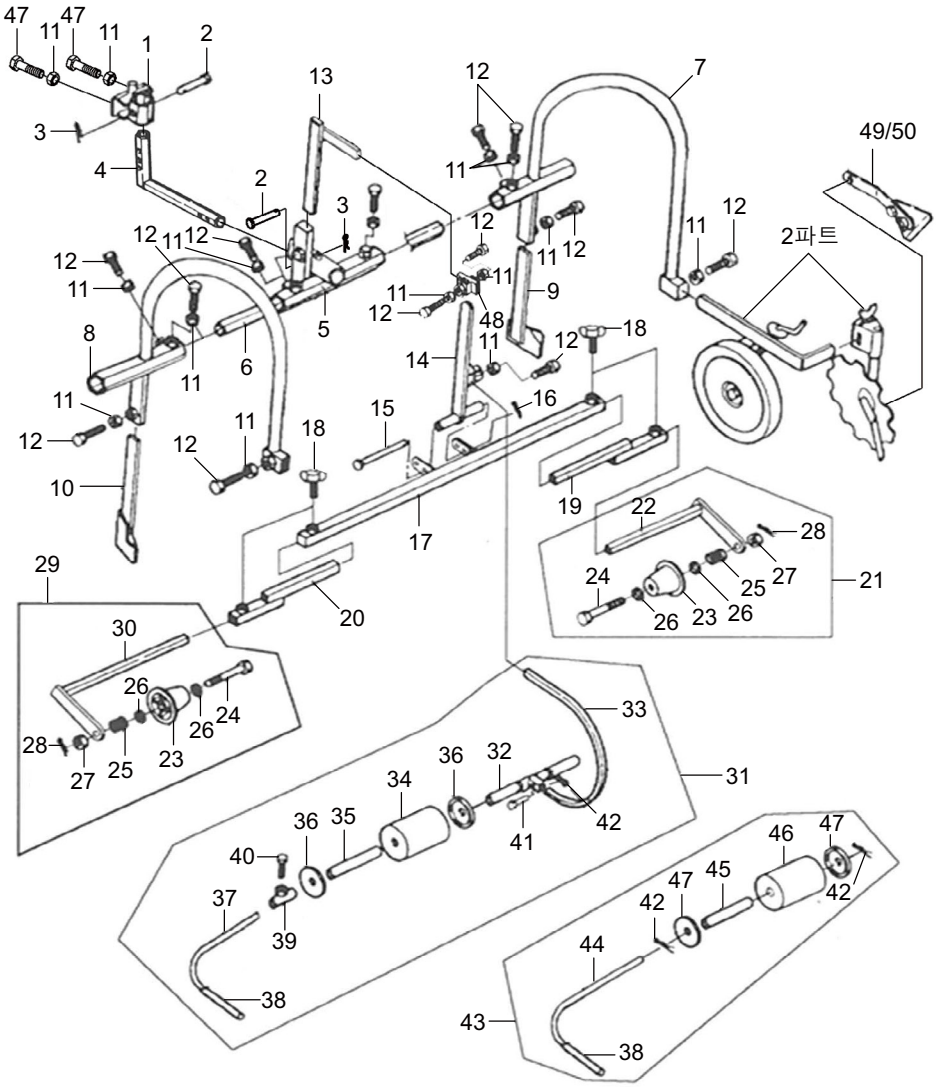
비닐피복장치부 그룹 (VYNYL MULCHING SYSTEM GROUP)



비닐피복장치부 그룹 (VINYL MULCHING SYSTEM GROUP)

번호 (NO)	부품번호 (PartNO)	품명 (PartName)	수량 (Q'TY)	비고 (Remarks)
1	TKVM00100A	연결소켓트	1	
2	TKP1060	차축핀	2	φ10*60
3	TKRP10	스냅핀	2	R10
4	TKVM00200A	L형취부대	1	
5	TKVM00300A	T형잡이대	1	
6	TKVM00400U	연결대	2	육각32*4t*910
7	TKVM00500A	사이드프레임(좌)	1	
8	TKVM00600A	사이드프레임(우)	1	
9	TKVM00700A	배토판(좌)	1	
10	TKVM00800A	배토판(우)	1	
11	TKN101517	너트	18	M10*17*1.5P*H8
12	TKB103014	볼트	16	M10*30*1.5P
13	TKVM00900A	센터지지대	1	
14	TKVM01100A	시트로드	1	아세아공용
15	TKVM01200U	롯드핀	1	φ8*110(LS타입)
16	TKRP8	스냅핀	1	R8
17	TKVM01300A	시트지지대	1	
18	TKVM01400A	나비볼트	4	A154-8*16Z
19,20	TKVM02000A	시트암연결대	2	좌우구분없음
21,29	TKVM01500S	시트암조합	2	좌우구분없음
22,30	TKVM01600A	시트암	2	좌우구분없음
23	TKVM01700U	시트휠	2	사출공통부품
24	TKVM01800U	지지볼트	2	M10*100
25	TKVM01900U	스프링	2	AM1028
26	TKPW10	평와셔	4	M10
27	TKN101517	너트	2	M10*17*1.5P*H8
28	TKRP10	스냅핀	2	R10
31	TKVM02200S	둥근두둑시트안내조합	1	
32	TKVM02300A	시트안내	1	
33	TKVM02500U	시트안내잡이봉	1	사각12*12*777
34	TKVM02400U	스폰지A	2	φ15FM3028
35	TKVM02700U	비닐튜브A	2	Φ15*Φ17*155(45M)
36	TKVM02600U	잡이판A	4	CR1.0t*4*70
37	TKVM029100	비닐안내봉A	2	Φ8*420
38	TKVM029200U	비닐튜브A	2	Φ8*Φ12*250(90M)
39	TKVM02800A	고정금구	2	

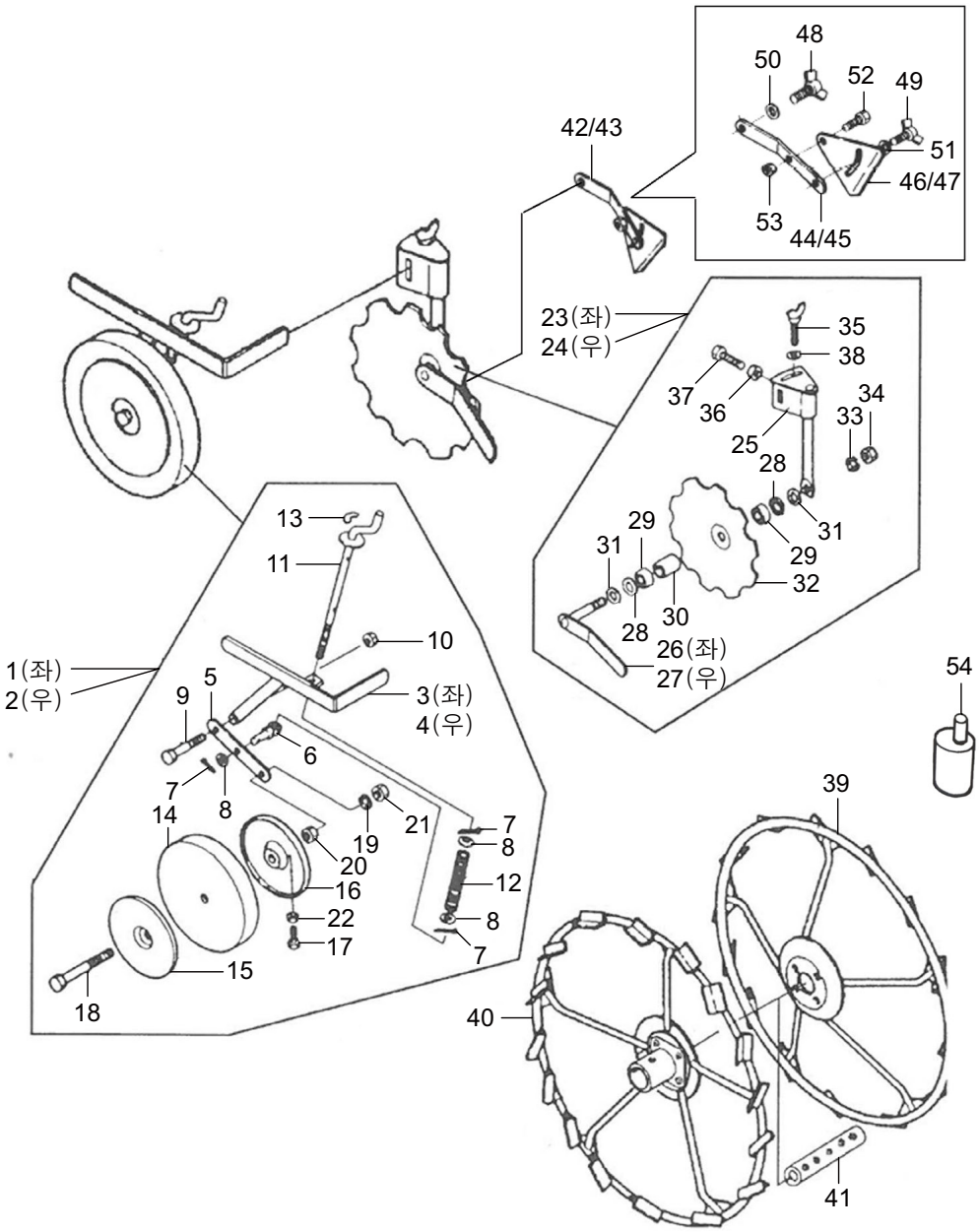
비닐피복장치부 그룹 (VYNYL MULCHING SYSTEM GROUP)



비닐피복장치부 그룹 (VINYL MULCHING SYSTEM GROUP)

번호 (NO)	부품번호 (Part NO)	품명 (Part Name)	수량 (Q'TY)	비고 (Remarks)
40	TKB820125	볼트	2	M8*20*1.25P(전산)
41	TKVMHP621	머리붙이핀	1	φ6*21
43	TKVM03000S	비닐안내(B)조합	2	
44	TKVM03100	비닐안내(B)	2	Ø8*590
45	TKVM031200U	비닐튜브B	2	Ø8*Ø12*250(90M)
46	TKVM031300U	스폰지 롤러B	2	Ø9
47	V2003610045	볼트	2	M10X451.5P
48	TKVM01020	+자형 소켓트	1	
49	TKVM02038	복토판 조합(좌)	1	
50	TKVM02039	복토판 조합(우)	1	

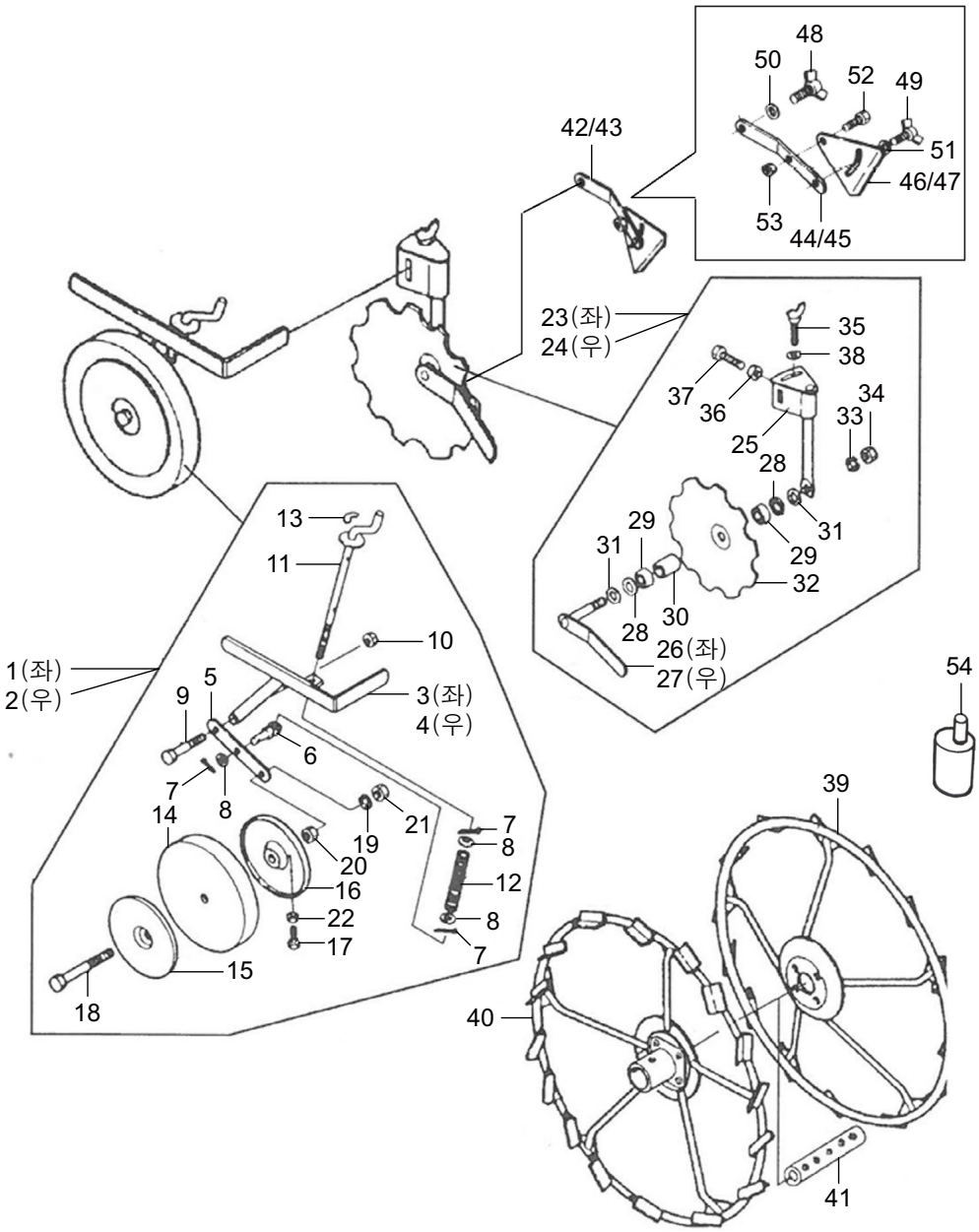
차륜,복토장치부 그룹 (WHEEL&RESTORATION SYSTEM GROUP)



차륜,복토장치부 그룹 (WHEEL&RESTORATION SYSTEM GROUP)

번호 (NO)	부품번호 (Part NO)	품명 (Part Name)	수량 (Q'TY)	비고 (Remarks)
1	TKVM03300S	스폰지차륜조합(좌)	1	
2	TKVM03400S	스폰지차륜조합(우)	1	
3	TKVM03500A	뒷프레임(좌)	1	
4	TKVM03600A	뒷프레임(우)	1	
5	TKVM03700U	스폰지롤러잡이	2	
6	TKVM03800A	조정너트	2	
7	TKCTP1834	분할핀	6	1/8*3/4
8	TKPW12	평와셔	2	M12 KS
11	TKVM03900A	조정핸들	2	
12	TKVM04000U	스프링	2	AM2013
13	TKVM04100U	지시명판	2	상⇔하
14	TKVM04200U	스폰지롤러	2	φ14 AM2015
15	TKVM04300A	측판(A)	2	
16	TKVM04400A	측판(B)	2	
18	TKB1286	볼트	2	M12*86*1.75P
19	TKSW12	스프링와셔	2	M12
20	TKN12196	너트	2	M12*1.75P B=19 H=6
21	TKN121910	너트	2	M12*19*1.75P H10
22	TKN6105	너트	2	M6*1P B=10 H=5
23	TKVM04500S	디스크차륜조합(좌)	1	
24	TKVM04700S	디스크차륜조합(우)	1	
25	TKVM04600A	디스크지지대	2	
26	TKVM05000A	디스크스크레이퍼(좌)	1	
27	XF10240301A9	디스크스크레이퍼(우)	1	
28	TKPW12	평와셔	4	M12 KS
29	TKBR6003UU	베어링	4	6003UU
30	TKVM05100U	칼라	2	부싱(슬리브)
31	TKVM05400U	와셔	4	3.2T*4'*60*11φ*25φ
32	TKVM05200A	디스크조합	2	
33	TKSW12	스프링와셔	2	M12
35	TKVM05300A	고정볼트	2	AM2035
36	TKN10178	너트	2	M10*17*1.5P*H8
37	TKB103014	볼트	2	M10*30*1.5P
39	TKVM06200A	철차륜+허브(좌)	1	
40	TKVM06300A	철차륜+허브(우)	1	
41	TKVM06000U	차륜튜브	2	

차륜,복토장치부 그룹 (WHEEL&RESTORATION SYSTEM GROUP)



차륜,복토장치부 그룹 (WHEEL&RESTORATION SYSTEM GROUP)

번호 (NO)	부품번호 (Part NO)	품명 (Part Name)	수량 (Q'TY)	비고 (Remarks)
42	TKVM02038	복토판 조합(좌)	1	
43	TKVM02039	복토판 조합(우)	1	
44	TKVM02040	조절레버(좌)	1	
45	TKVM02041	조절레버(우)	1	
46	TKVM02042	복토판(좌)	1	
47	TKVM02043	복토판(우)	1	
48	TKVM01016	나비볼트	2	
49	TKVM01400A	나비볼트	2	M8X16
50	TKPW10	평와셔	2	M10
51	TKPW08	평와셔	2	M8
52	TKB0814	볼트	2	M8X14
53	TKN0812	너트	2	M8
54	TKVM02610	균형추	1	

메 모

TM 동양물산
TONG YANG MOOL SAN CO., LTD.

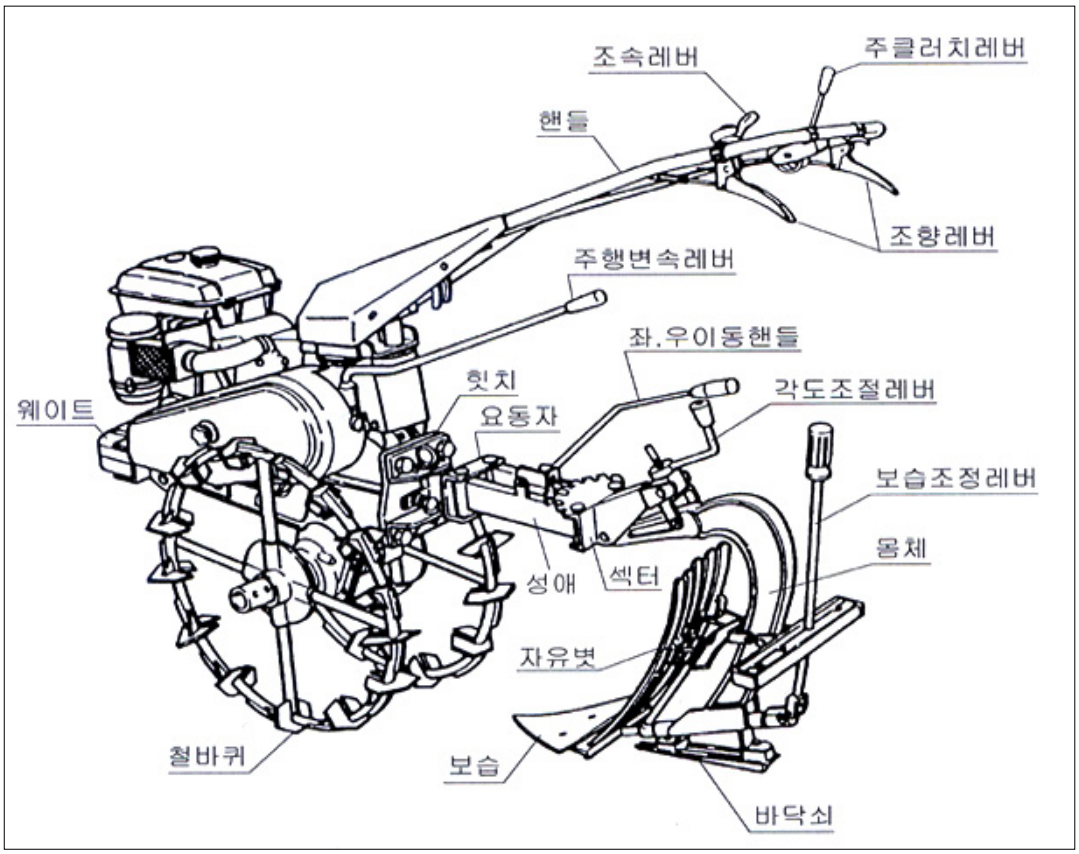
TK-P1
쟁기

사용설명서



TYM 동양물산
TONG YANG MOOLSAN CO., LTD.

1. 쟁기 각부의 명칭



2. 쟁기의 특징

1. 관리기 본체에 쟁기가 완전히 조립된 후 작동부에 그리스를 도포하여 주십시오.

2. 타 기종에 비하여 소형, 경량이면서도 작업능률이 아주 뛰어납니다.

3. 구조가 간단하고 취급조작이 쉬워 손쉽게 작업할 수 있습니다.

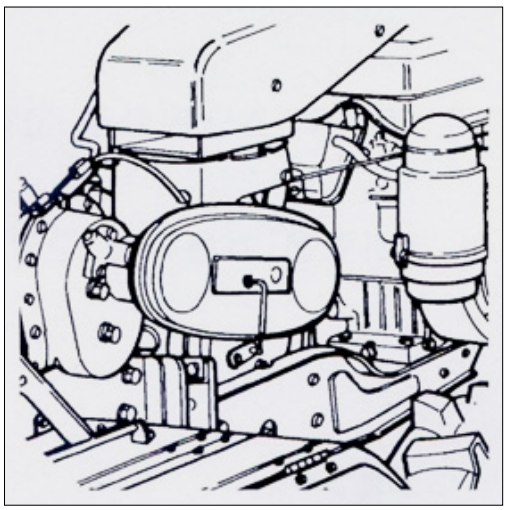
3. 쟁기의 주요 제원

형 식	전 장 (cm)	전 폭 (cm)	전 고 (cm)	중 량 (kg)	작업량 (평/일)	보습폭 (cm)
KT-P	82	26.5	78	25	2,000	26.5

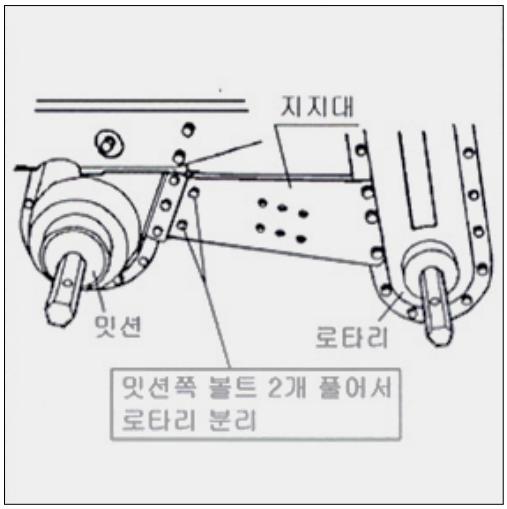
4. 쟁기의 조립방법

1. 로타리가 부착되었을 경우 분리시키는 순서

① 그림1과 같이 고정핸들을 풀어 연결체인케이스를 분리시켜 주십시오.



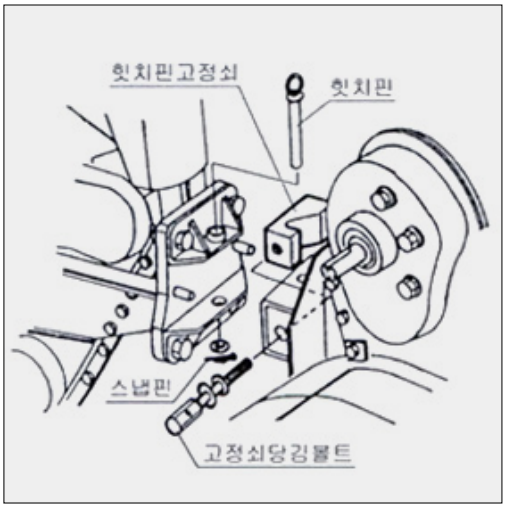
〈 그림1 〉



〈 그림2 〉

② 그림2에서와 같이 밋션쪽의 지지대 고정볼트 2개를 분해하여 주십시오.

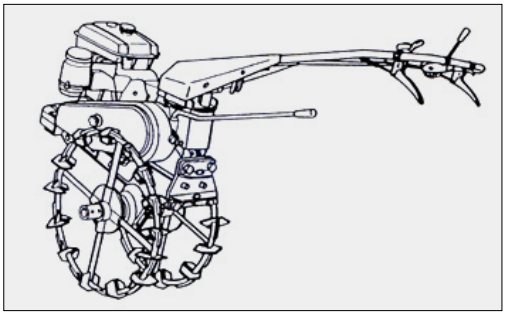
③ 아래 그림과 같이 고정쇠 당김볼트를 풀고 핸들을 상하로 움직이면서 힛치핀을 뽑아주시고 로타리를 분리시켜 주십시오.



〈 그림3 〉

2. 쟁기의 부착 방법

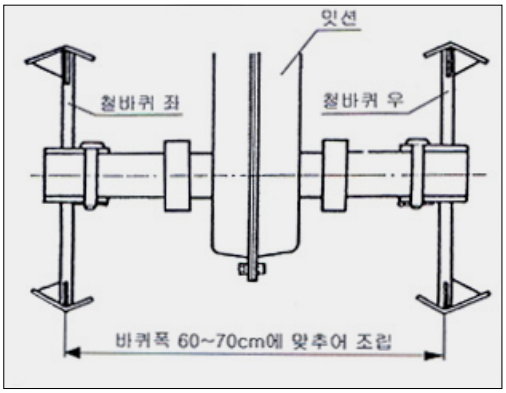
① 아래 그림에서와 같이 핸들을 180° 회전시켜 주십시오.



〈 그림1 〉

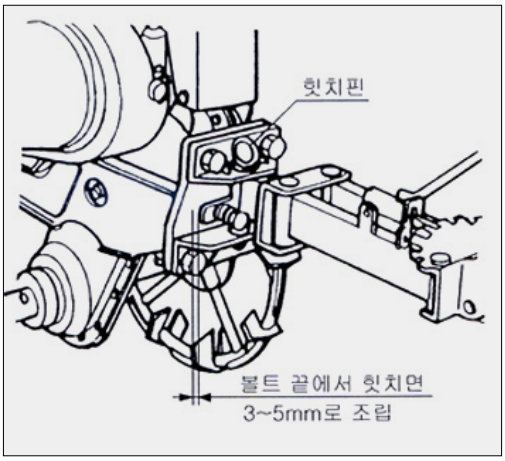
② 웨이트조합을 프론트힛치에 맞추어 힛치핀으로 조립후 스냅핀으로 고정 하십시오.

③ 고무타이어 좌,우를 분리한 다음 그림과 같이 철바퀴를 차륜튜브 구멍에 좌,우 거리가 똑같도록 하여 조립하십시오.



〈 그림2 〉 핸들측에서 보아 러그형상이 ∧상태이면 정상 조립임.

④ 쟁기조합의 요동자 부를 힛치에 맞추어 힛치핀으로 조립 후 와셔를 넣고 스냅핀으로 고정하여 주십시오.



〈 그림3 〉

⑤ 쟁기 조립 후 반드시 웨이트를 부착하여 주십시오.

5. 쟁기의 작업 요령

- ▶ 쟁기 작업은 논이나 밭에 심경용으로 사용되며,
  특히 관리기용 양용 쟁기는 회전반경이 적어 비닐하우스내의 심경작업에 적당합니다.
- ▶ 주행 및 작업 시는 프론트힛치부 아래의 스탠드를 안쪽으로 접어 주십시오.
- ▶ 주행변속은 2단으로 작업하십시오.
- ▶ 주행속도 조절은 조속기 레버로 조정하십시오.
- ▶ 토질의 조건에 따라 경심을 적당하게 조정하십시오.
- ▶ 조작은 좌,우 이동핸들 및 보습조정레버로 원하시는 작업을 행하십시오.
- ▶ 작업 중에는 조향레버는 잡지 마시고 원하는 쪽으로 핸들에 힘을 가하면서 똑바로 주행합니다.
- ▶ 선회 시에는 조속기레버를 저속으로 낮추고 쟁기보습이 땅위로 올라오도록 핸들을 들고 원하는 방향의 사이드클러치 레버를 잡고 선회하십시오.
- ▶ 기타 작업방법은 경운기 쟁기작업과 동일합니다.

메 모

TM 동양물산
TONG YANG MOOL SAN CO., LTD.

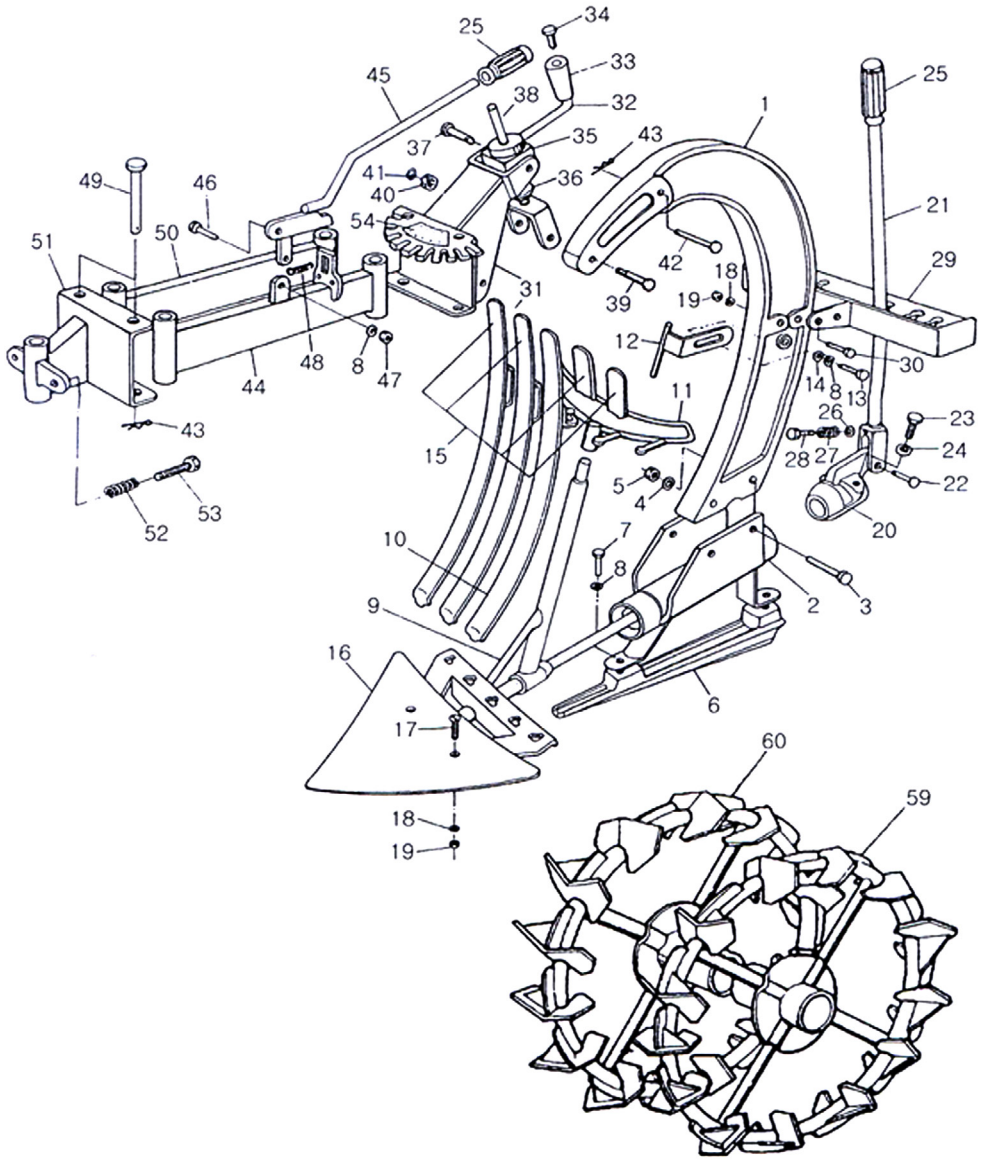
TK-P1
쟁기

부품명세서



동양물산
TONG YANG MOOLSAN CO., LTD.

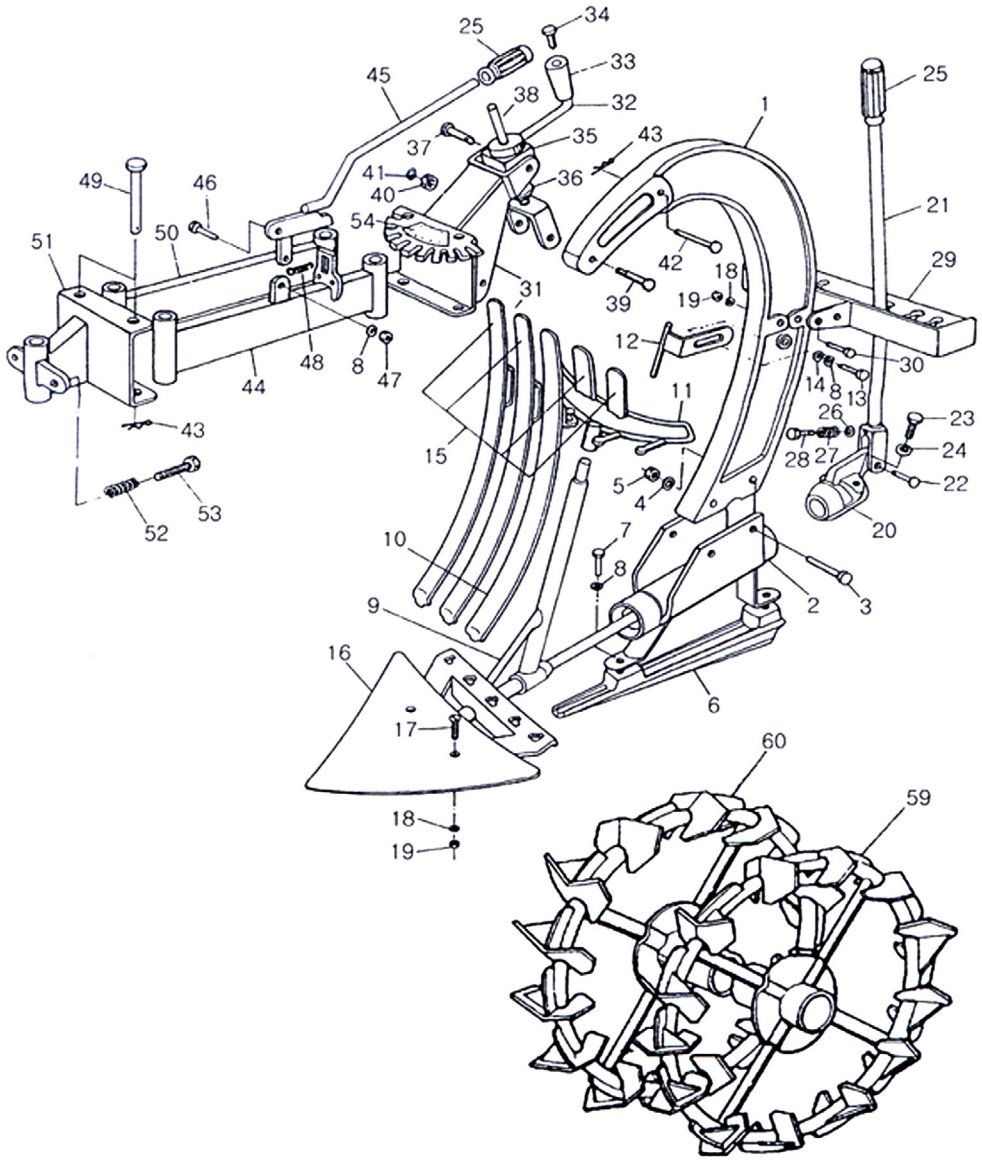
쟁기 부품 그룹 (PLOW PARTS GROUP)



쟁기 부품 그룹 (PLOW PARTS GROUP)

번호 (NO)	부품번호 (PartNO)	품명 (PartName)	수량 (Q'TY)	비고 (Remarks)
1	TKP000100U	본체	1	
2	TKP000200A	회전축홀더	1	
3	T100-10×50Z	볼트	2	
4	T204-10Z	스프링와셔	2	
5	T160-10Z	너트	2	
6	TKP000300U	바닥쇠	1	
7	T100-8×14Z	볼트	2	
8	T204-8Z	스프링와셔	1	
9	TKP000400A	회전축조합	1	
10	TKP000500A	자유볏A	1	
11	TKP000600A	자유볏반전판	1	
12	TKP000700A	반전잡이	1	
13	T100-8×20Z	볼트	1	
14	T200-8Z	볼트	1	
15	TKP000800A	자유볏B	4	
16	TKP000900A	보습	1	
17	TKPPHB6-SM45	접시머리볼트	2	
18	T204-6Z	스프링와셔	4	
19	T160-6Z	너트	4	
20	TKP0010100	작동손잡이받이	1	
21	TKP0010200	보습조정레버	1	
22	TKP0010300	핀	1	
1-23	T100-12×22Z	볼트	2	
24	T161-12Z	너트	2	
25	TKP001100A	손잡이	2	
26	TKP001200U	와셔	1	
27	TKP001300U	스프링	1	
28	TKP001400U	조정볼트	1	
29	TKP001500U	보습조정레버고정쇠	1	
30	T100-6×45Z	볼트	2	
31	TKP001700A	색터	1	
32	TKP001800A	각도조절레버	1	
33	TKP001900U	손잡이	1	
34	TKP002000U	핀	1	
35	TKP002100U	봉잡이	1	

쟁기 부품 그룹 (PLOW PARTS GROUP)



쟁기 부품 그룹 (PLOW PARTS GROUP)

번호 (NO)	부품번호 (PartNO)	품명 (PartName)	수량 (Q'TY)	비고 (Remarks)
1	TKP000100U	본체	1	
2	TKP000200A	회전축홀더	1	
3	T100-10×50Z	볼트	2	
4	T204-10Z	스프링와셔	2	
5	T160-10Z	너트	2	
6	TKP000300U	바닥쇠	1	
7	T100-8×14Z	볼트	2	
8	T204-8Z	스프링와셔	1	
9	TKP000400A	회전축조합	1	
10	TKP000500A	자유볏A	1	
11	TKP000600A	자유볏반전판	1	
12	TKP000700A	반전잡이	1	
13	T100-8×20Z	볼트	1	
14	T200-8Z	볼트	1	
15	TKP000800A	자유볏B	4	
16	TKP000900A	보습	1	
17	TKPPHB6-SM45	접시머리볼트	2	
18	T204-6Z	스프링와셔	4	
19	T160-6Z	너트	4	
20	TKP0010100	작동손잡이받이	1	
21	TKP0010200	보습조정레버	1	
22	TKP0010300	핀	1	
1-23	T100-12×22Z	볼트	2	
24	T161-12Z	너트	2	
25	TKP001100A	손잡이	2	
26	TKP001200U	와셔	1	
27	TKP001300U	스프링	1	
28	TKP001400U	조정볼트	1	
29	TKP001500U	보습조정레버고정쇠	1	
30	T100-6×45Z	볼트	2	
31	TKP001700A	색터	1	
32	TKP001800A	각도조절레버	1	
33	TKP001900U	손잡이	1	
34	TKP002000U	핀	1	
35	TKP002100U	봉잡이	1	



부 록



동양물산
TONG YANG MOOLSAN CO., LTD.

품 질 보 증 서

폐사에서 생산 판매한 기대에 대해 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증 기간은 구입일로부터 1년으로 하며 품질보증 기간 동안 설계 및 제작상의 결함으로 인한 하자품은 구입처 또는 당사로 연락 주시면 무상으로 수리하여 드립니다.

2. 단 아래사항에 대하여는 품질보증기간 이내 일지라도 무상수리가 불가합니다.
   1) 기능상 악영향을 미치는 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 설계변경으로 인한 고장의 원인으로 인정될 때.
   2) 취급 부주의 및 사고, 천재지변에 의한 고장.

3. 폐사에서는 상기 기술한 보증사항에 한해서 성실하게 처리해 드리겠으며, 만일 구입처에서 수리를 받으신 후에 불만사항이 있으시면 당사로 연락을 주시면 정성껏 지원하여 드리겠습니다.

제 품 명			**형 식**	
제 조 번 호			**구 입 일 자**	20 년 월 일
고 객	**성 명**		**전화번호**	
	주 소			
판매처	**성 명**		**전화번호**	
	상 호			
	주 소			

(54576) 전북 익산시 왕궁면 왕궁 농공단지길 7-40,
Tel. 063-830-2000 Fax. 063-836-1484

고객상담실 1588-4533, www.tym.co.kr

TYM 동양물산기업주식회사

대리점 및 지점 안내

대리점 및 지점 안내

▶지점 및 정비공장

(2018년 10월 현재)

지역	지역 번호	전화번호	FAX	우편 번호	주소
경 기	031	641-7510~2	641-7514	17385	경기도 이천시 마장면 덕이로 180-80
강 원	033	262-3555~6	344-3557	25246	강원도 횡성군 우천면 한우로 1297 1층
충 북	043	534-0315~7	213-0318	28128	충청북도 청주시 청원구 오창읍 빛화산길 71-4
충 남	041	881-7670~2	854-7674	32529	충청남도 공주시 우성면 백제큰길 2459
전 북	063	211-1880~2	836-1484	54576	전라북도 익산시 왕궁면 왕궁농공단지길 7-45
전 남	062	674-1880~2	061-332-1158	58227	전라남도 나주시 남평읍 세남로 1709
경 북	054	976-6481~3	976-1697	39858	경상북도 칠곡군 동명면 금암중앙길 130
경 남	055	286-4392	585-3790	52061	경상남도 함안군 군북면 석교천길 237

▶경기

지역	대표	대리점 상호	지역 번호	전화번호	FAX	우편 번호	주소
경기 총판	이창기	동양농기계 부품중부총판	031	642-6675~6	642-6670	17413	경기도 이천시 설성면 진상미로 397-1
포천	안종훈	농민기계	031	532-5426	572-5486	11192	경기도 포천시 내촌면 금강로 2110번길 39-24
양평	김태일	(주)동양	070	4100-8552	7723-8553	12518	경기도 양평군 용문면 용문로 47
여주	배규자	태산농기	031	883-0339	883-0536	12643	경기도 여주군 능서면 농도원1길 115
이천	김재환	현농기계	031	642-2734	642-2773	17408	경기도 이천시 모가면 진상미로 1163번길 31
안성	정원철	동양농기계상사	031	675-9351	675-4443	17596	경기도 안성시 발화대길 70
평택	김연서	종합농기사	031	681-8934	684-8934	17927	경기도 평택시 오성면 교포2길 75
김포	김세환	동양기계 김포대리점	031	987-2391	987-2816	10040	경기도 김포시 대곶면 율생로 103-6
강화	한종광	동양기계 강화대리점	032	834-7634	934-9733	23003	인천시 강화군 교동면 교동서로 350
파주	한명근	신국제공업사	031	941-7238	941-7230	10870	경기도 파주시 천정구로 54(당하동)
화성	박영국	영광기계	031	354-6700	352-8927	18527	경기도 화성시 팔탄면 마당바위로 19번지

대리점 및 지점 안내

▶강원

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
춘천	김범준	동양기계 춘천화천 광역대리점	033	242-8589	242-8489	24205	강원도 춘천시 신북읍 신북로 80
원주	원미연	동양농기계 원주대리점	033	731-9003	731-9019	26303	강원도 원주시 호저면 호저로 458
강릉	심재기	주식회사 한국농기계	033	652-1800	652-7600	25559	강원도 강릉시 경강로 2533번길 15
양양	이건기	동양기계상사	033	671-3494	672-3494	25020	강원도 양양군 양양읍 거릿말길6
고성	허금옥	동양농기계 고성대리점	033	681-3456	681-3457	24707	강원도 고성군 현내면 모정2길 2-21
홍천	김기술	동양기계	033	435-3430	435-3405	25156	강원도 홍천군 화촌면 홍천로 1077
횡성	박영민	동양농기계 횡성대리점	033	345-0033	345-0744	25250	강원도 횡성군 우천면 우항리 464-6
강원 총판	김한덕	동양농기 강원부품총판	033	343-2655	343-4720	25237	강원도 횡성군 횡성읍 한우로 242번길 6
영월	정찬익	문곡공업사	033	372-3157	373-3157	26210	강원도 영월군 북면 원동재로 515
평창	강용대	동양종합농기계	033	336-6003	336-7003	25333	강원도 평창군 진부면 청송로 24
철원	송일준	철원종합농기계	033	455-8431	455-8431	24010	강원도 철원군 동송읍 강회동길 149
철원	김명선	현대농기구	033	458-0207	458-6970	24029	강원도 철원군 갈말읍 도창로 8
화천	손송열	종합농기계수리	033	441-5851	441-5851	24122	강원도 화천군 화천읍 영서로 6311-65
양구	최윤채	동양기계 양구대리점	033	482-1008	482-1006	24558	강원도 양구군 남면 정중앙로 10
삼척	김희영	동양농기계	033	573-4438	573-4437	25920	강원도 삼척시 중앙시장길 68-26
삼척	이해숙	근덕농기계 수리센터	033	573-3905	573-3905	25933	강원도 삼척시 근덕면 교가길 21
인제	이효문	춘흥카센타	033	461-1043	461-9691	24659	강원도 인제군 기린면 내린천로 4030
인제	안지송	안변철공소	033	462-4254	462-4254	24621	강원도 인제군 북면 원통로 102

대리점 및 지점 안내

▶충북

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
충북 총판	김태섭	(주)헤인농기	043	215-5341	215-5342	28153	충청북도 청원군 내수읍 구성새동네길 69
충주	이성진	진한공업사	043	852-0084	852-7537	27456	충청북도 충주시 신니면 덕고개로 40
보은	이경희	동양농기계 보은군대리점	043	542-9203	543-9203	28935	충청북도 보은군 보은읍 보청대로 1908
옥천	이영석	동양농기계 옥천대리점	043	732-4361	733-6541	29050	충청북도 옥천군 옥천읍 응천길 5
영동	조재환	동양농기계	043	742-8901	742-8902	29152	충청북도 영동군 영동읍 부용2길 17
진천	최종미	동양기계 진천대리점	043	534-0219	536-0218	27835	충청북도 진천군 진천읍 문화로 534
괴산	정봉훈	동양농업기계	043	832-6330	832-6330	28055	충청북도 괴산군 문광면 읍내로 35-9
음성	이종재	동양물산 음성대리점	043	872-4244	872-2113	27717	충청북도 음성군 음성읍 음성로 165
음성	장미선	음성동양기계	043	873-4345	872-4345	27717	충청북도 음성군 음성읍 음성로 5-15
제천 특판	김대현	종합농기계	043	642-5212	642-6833	27140	충청북도 제천시 내토로 69길 7
제천	최병문	제천공업사	043	644-6088	644-1575	27142	충북 제천시 내토로 893

▶충남

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
충청 총판	양현복	동양농기 부품(주)	041	335-7100	558-2302	32423	충청남도 예산군 충서로 1034
천안	유기철	동양농기계 천안대리점	041	583-0904	583-0902	31027	충청남도 천안시 서북구 입장면 성진로 745
천안 아산	백항기	천안아산 대리점	041	574-9888	576-7395	31213	충청남도 천안시 동남구 풍세면 풍세로 474
금산	김정봉	동양농기 금산군대리점	041	753-7566	753-7723	32739	충청남도 금산군 금산읍 무금로 2373
세종	김경철	동양농기 세종대전대리점	044	866-8935	866-6994	30083	세종특별시 금남면 성덕영곡길 16
공주 특판	전경수	중부명성	041	854-1288	854-1289	32530	충청남도 공주시 우성면 우성길 130
공주	강광수	대농공업사	041	854-1555	853-2906	32531	충청남도 공주시 우성면 옥성길 497
공주	김종수	우리농기계 정비공장	041	881-6482	881-5874	32517	충청남도 공주시 의당면 의당전의로 130-5
논산	서평원	동진 (주)	041	732-2674	736-4346	32949	충청남도 논산시 중앙로 515
부여	유형준	에벤에셀 농기계상사	041	835-9126	835-9127	33124	충청남도 부여군 규암면 계백로 58
서천	윤용태	동양기계 서천군대리점	041	953-7442	953-7443	33640	충청남도 서천군 서천읍 송신로 33

대리점 및 지점 안내

▶충남

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
보령	임정수	금화주식회사	041	935-2970	934-2105	33493	충청남도 보령시 남포면 보령남로 278
청양	이재후	동양기계	041	943-2953	943-3999	33338	충청남도 청양군 청량읍 칠갑산로 130
홍성	정귀천	내포농기계	041	634-7111	634-5992	32213	충청남도 홍성군 구항면 구항길 264번길 22
태안	윤택상	대상농기계	041	675-4260	675-2386	32147	충청남도 태안군 태안읍 동백로 401-15
서산	홍성권	동양종합기계	041	665-3444	665-3992	32001	충청남도 서산시 서해로 3532
당진	양광연	당진동양농기 판매주식회사	041	362-8811	362-1331	31815	충청남도 당진시 합덕읍 평야 6로 353
아산	이현구	동양농기계 아산대리점	041	548-8873	548-8874	31447	충청남도 아산시 염치읍 곡교리길 10번길 35-1

▶전북

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
전북 총판	김재곤	동양농기계 신광기업	063	854-6989	854-1713	54672	전라북도 익산시 목천로 56-22
완주	조병연	유한회사 동양농기상사	063	212-3734	212-3736	54855	전라북도 전주시 덕진구 온고을로 520
군산	정순빈	동양농기 군산대리점	063	452-5920	452-5240	54065	전라북도 군산시 개정면 운회길 12
익산	고일석	동양농기 익산대리점	063	836-5263	835-0022	54520	전라북도 익산시 여산면 가람로 309
익산	임성문	보람농기계	063	842-3547	852-1831	54677	전라북도 익산시 목천로 4길 71
남원	박윤기	동양농기구	063	631-5467	625-5467	55744	전라북도 남원시 남문로 193
정읍	임채열	동양농기계상사	063	535-4490	533-2137	56176	전라북도 정읍시 서부산업도로 394
진안	송영규	동양농기 진안대리점	063	433-1655	432-1655	55431	전라북도 진안군 진안읍 진장로 51-17
고창	유복승	동양농기계상사	063	563-2040	563-2059	56438	전라북도 고창군 고창읍 보릿골로 57-8
고창	정정태	동양농기계 대리점	063	563-0040	563-7092	56408	전라북도 고창군 상하 1길 58
김제	오윤표	두남농기사	063	542-7720	546-5467	54370	전라북도 김제시 월촌공단길 181
임실	박지영	동양농기	063	642-2683	642-3034	55928	전라북도 임실군 임실읍 운수로 40
무주	김상원	신흥공업사	063	323-0140	323-0387	55540	전라북도 무주군 안성면 안성로 232
부안	장홍석	동양기계	063	584-2030	583-4542	56320	전라북도 부안군 부안읍 용암로 190
순창	김철호	동양기계 순창대리점	063	652-0728	653-5700	56042	전라북도 순창군 순창읍 순창 8길 50
장수	유충열	장수종합 농기계	063	351-0077	351-9077	55623	전라북도 장수군 계남면 장수로 3098

대리점 및 지점 안내

▶전남

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
전남 총판	홍종덕	(주)서남물산	062	603-3000	603-3003	62074	광주광역시 서구 매월 2로 53
광주	오정애	전국농기계	062	943-2073	973-2076	62455	광주광역시 광산구 동곡로 282
신안	박미자	동양농기계	061	453-1118	453-7776	58532	전라남도 무안군 무안읍 무안로 654
담양	이병문	동양농기계 담양대리점	061	382-3608	381-3608	57347	전남 담양군 담양읍 삼거리길 5
곡성	한상태	입면공업사	061	362-6174	363-4826	57510	전라남도 곡성군 입면 창정길 9
구례	유종열	동양농기 구례대리점	061	782-9910	782-9012	57635	전라남도 구례군 구례읍 서시천로 50
광양	윤철기	동양농기 대리점	061	763-4787	762-5145	57751	전라남도 광양시 광양읍 백운로 13
고흥	김기진	신안농기계	061	834-7002	834-8011	59511	전라남도 고흥군 과역면 송학큰길 55-5
보성	김재규	(주)동양농기 보성대리점	061	853-3465	852-3408	59464	전라남도 보성군 보성읍 송재로 58
화순	추대호	동양농기상사	061	373-7570	372-1271	58153	전라남도 화순군 능주면 학포로 1916
장흥	이종재	동양농기계	061	864-9393	867-0097	529-807	전라남도 장흥군 장흥읍 예양리 121-152
강진	이창권	종합농기계 정비센터	061	433-6303	433-6301	59252	전라남도 강진군 신전면 백도로 1560
강진	김종우	동양농기계	061	433-5080	433-5081	59241	전라남도 강진군 강진읍 보은로 20-3
나주	오정예	나주대리점	061	333-9882	333-9983	58273	전남 나주시 이창동 851
해남	박동윤	원터치농기계	061	535-1799	535-1796	59004	전라남도 해남군 문내면 동영길51
해남	박범재	새봄영농조합 법인	061	532-8945	532-8959	59032	전라남도 해남군 해남읍 용머리길 14
영암	김왕훈	주식회사동양 에프엠닷컴	061	473-6111	472-3512	58421	전라남도 영암군 영암읍 오리정길 1
함평	박영주	황금나비농기계	061	324-2291	324-2292	57146	전라남도 함평군 함평읍 함평천좌길 10
무안	나범렬	(유)동양농기계	061	454-7575	454-7574	58517	전라남도 무안군 현경면 양학리 137-5
영광	김석기	덕흥농기계	061	352-1773	352-9773	57035	전라남도 영광군 영광읍 옥당로 231
진도	최경길	동양농기계 진도대리점	061	544-9007	544-9008	58928	전라남도 진도군 진도읍 남산2길 24

대리점 및 지점 안내

▶경북

지역	대표	대리점 상호	지역 번호	전화번호	FAX	우편 번호	주소
경북 총판	김용욱, 이준성	(주)용성물산	053	588-5053	587-1007	42909	대구광역시 달성군 다사읍 다사로 104
포항	조영철	(주)동양농기	054	242-0532	262-0437	37534	경상북도 포항시 북구 흥해읍 신흥로 827
김천	김영진	(주)선진	054	430-9718	437-0529	39619	경상북도 김천시 남김천대로 3453
경주	손명익	동양농기계 경주대리점	054	772-1697	777-1697	38157	경북 경주시 금성로 247번길 8
경주	조정옥	주식회사 신동양기계	054	761-4504	761-4503	38008	경상북도 경주시 안강읍 안현로 1583-14
안동	김성옥	동양기계 안동지점	054	859-8097	853-1238	36755	경상북도 안동시 남후면 경상북도대로 7896
군위	최왕식	동양농기계	054	382-1511	382-1512	39010	경상북도 군위군 군위읍 군청로 316
의성	금상인	동양기계 의성대리점	054	833-8066	833-9066	37340	경북 의성군 의성읍 구봉길 43
안계	노영웅	동양기계 의성서부대리점	054	862-3301	861-3301	37372	경상북도 의성군 단북면 도안로 2110
영양	정미숙	동양농기계 영양대리점	054	682-6866	682-6867	36546	경상북도 영양군 입암면 입암로 166
영덕	김수연	동양농기계 영덕대리점	054	734-5577	734-5578	36409	경상북도 영덕군 영해면 예주목은길 52
영천	우종필	동양농기계	054	332-6967	332-9347	38821	경상북도 영천시 대전길 12
경산	안흥섭	동양농기 경산대리점	053	813-1811	816-1811	38490	경상북도 경산시 압량면 건흥1길 6
고령	유상민	동양농기계 고령대리점	054	956-1842	956-1841	40141	경상북도 고령군 고령읍 벽화길 33
성주	임현수	동양농기계 성주대리점	054	931-8474	931-8475	40031	경상북도 성주군 성주읍 주산로 131
칠곡	이동춘	한일농기구	054	974-1146	971-5949	39881	경상북도 칠곡군 왜관읍 석전로 10길 114-1
구미	유재호	동양농기 선산대리점	054	482-0051	482-0052	39118	경상북도 구미시 선산읍 선산대로 1419
상주	한승두	(주)한경르푸베	054	534-8611	534-8534	37240	경상북도 상주시 외답 6길 25-12
문경	김용흠	동양기계 문경대리점	054	554-6632	554-6635	36939	경상북도 문경시 영순면 새발재길 4
예천	권태삼	동양농기계 예천대리점	054	652-0505	654-3877	36826	경상북도 예천군 예천읍 역전길 52
영주	윤영식	한성티앤아이	054	638-8548	637-8548	36044	경상북도 영주시 봉현면 신재로 896

대리점 및 지점 안내

▶경남

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
마산	서금선	동양기계 마산대리점	055	271-6789	272-0161	51794	경상남도 창원시 마산합포구 진동면 미더덕로 463
창원	전용탁	대산종합농기계	055	292-2069	292-2069	51119	경상남도 창원시 대산면 대산북로 374-1
경남 총판	황영현	동양농기부품 총판	055	762-1714~5	762-1713	52836	경상남도 진주시 문산읍 월아산로 1117번길 40
진주	김명열	세경농기계	055	758-9283	758-4558	52843	경남 진주시 금곡면 월아산로 73
울산	이태현	동양농기계	052	245-5476	245-2037	44451	울산광역시 중구 태화로 271
사천	손정호	농기계119	055	853-6666	853-6668	52543	경상남도 사천시 서포면 서포로 315
밀양	윤수식	동양농기계 밀양대리점	055	352-1482	352-1483	50432	경상남도 밀양시 추화산성길 30
밀양	김용수	동양기계 밀양대리점	055	391-7730	391-2580	50460	경상남도 밀양시 하남읍 수산우회로 91-39
고성	이재준	동양농기계	055	672-4300	672-4300	52931	경상남도 고성군 고성읍 송학고분로 311번길 6
하동	김권	동양FMC	055	884-5780	884-5781	52344	경상남도 하동군 진교면 강변길 59
거창동	변현태	동양농기구	055	942-0335	943-3335	50118	경상남도 거창군 가조면 지산로 1474
거창	김동현	동양농기계	055	942-9690	942-9691	50109	경상남도 거창군 마리면 빼재로 10
합천	김명도	동양농기 합천군대리점	055	931-6578	931-6579	50239	경상남도 합천군 대양면 대야로 657
김해	손태형	동양농기구상사	055	335-2755	335-2756	50924	경상남도 김해시 활천로 5번길 7
창녕남	주점근	동양농기 창녕대리점	055	521-4545	521-4567	50348	경상남도 창녕군 영산면 영산도천로 518
창녕	이모형	동양상사 (동양농기)	055	533-0060	533-0041	50322	경상남도 창녕군 창녕읍 탐하로 210
산청	정면호	동양기계사	055	973-2011	973-4037	52218	경상남도 산청군 산청읍 친환경로 2706
거제	이서우	동양농기계 거제대리점	055	636-5621	636-5681	53209	경남 거제시 연초면 연하해안로63
함안	안병관	동양농기 함안대리점	055	583-2586	582-1230	52049	경상남도 함안군 산인면 가야로 221-1
함양	백승원	동양농기	055	963-5954	963-5964	50031	경상남도 함양군 함양읍 함양로 1259
의령	성해영	동양기계	055	573-1140	573-1142	52147	경상남도 의령군 의령읍 백산로1길 7
남해	고충기	동양농기 남해대리점	055	863-5122	863-0960	52431	경상남도 남해군 이동면 남해대로 2149-5

▶제주

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
제주	김순자	정봉농업기계	064	799-1882	799-1883	63035	제주특별자치도 제주시 애월읍 남읍남로 70
제주	양중화	세림농기계공업사	064	784-7794	784-7793	63352	제주특별자치도 제주시 구좌읍 세화남3길 4

메 모

TM 동양물산
TONG YANG MOOL SAN CO., LTD.

실수요자 교육 확인서(회사 회수용)

동양기계 제품을 구입하신 고객님께 진심으로 감사 드립니다.
본 교육 확인서는 고객님께서 구입하신 폐사 제품에 대하여 제품 사용시 안전하고 올바르게 사용 하기 위해 실시한 교육에 대한 확인용 이며, 향후 고객님에 대한 사후봉사에 신속하게 대응하고자 아래의 굵은 선 안의 내용을 전산 등록 관리하고자 하오니 제품 구입시 기록하여 주시면 고맙겠습니다.
※ 본 교육 확인서 기록 내용이 폐사 고객관리 데이터베이스에 등록되면 충분한 사후봉사를 받을 수 있습니다.

수요자	성명		생년월일		구입일	
	주소	전화번호 : - -			판매처	
		휴 대 폰 : - -			기종명(모델명)	
	기 종 명		엔진번호		선택사양	
	기 존 사 용 기 대	•회사명 : •기종명 : •모델명(규격) : •마력 : 조 •구입년 : •처리내역 : 폐기 ( ), 중고판매( ) •기타보유기종 :				
교육실시자	소속	지 점 대리점 농 협	성 명	(인)	교육장소	

교육항목	교육내용	확인(√)	교육항목	교육내용	확인(√)
각부기능 조 작 작동요령 교 육	1. 시동, 운전, 정지요령		안전주의 교 육	1. 기대 상하차 시 주의사항	
	2. 레버 조작요령 및 주의사항			2. 급유 및 정지 시 주의사항	
	3. 고장시 조치사항			3. 작업 시 주의사항	
	4. 작업요령 및 선택사양 부착 요령			4. 도로주행시 주의사항	
주기적 점검부위 및 점검요령 교육	1. 사용 전/후 및 장기보관시 주의사항			5. 각종 주의명판(라벨) 설명	
	2. 정기점검 및 주유, 급유 항목			6. 각종 커버류 탈부착 요령	
	3. 이상 문제 발생시 점검사항		품질보증 환경교육	1. 품질보증에 관한 사항	
	4. 전기 계통의 점검			2. 환경보존과 기대사항 및 폐기에 관한 사항	

위 제품 사용에 대한 교육을 성실히 받았음을 확인합니다.

20 년 월 일

사용자 : (인)

실수요자 교육 확인서(수요자 확인용)

동양기계 제품을 구입하신 고객님께 진심으로 감사 드립니다.
본 교육 확인서는 고객님께서 구입하신 폐사 제품에 대하여 제품 사용시 안전하고 올바르게 사용 하기 위해 실시한 교육에 대한 확인용 이며, 향후 고객님에 대한 사후봉사에 신속하게 대응하고자 아래의 굵은 선 안의 내용을 전산 등록 관리하고자 하오니 제품 구입시 기록하여 주시면 고맙겠습니다.
※ 본 교육 확인서 기록 내용이 폐사 고객관리 데이터베이스에 등록되면 충분한 사후봉사를 받을 수 있습니다.

수요자	성명		생년월일		구입일	
	주소	전화번호 : - -			판매처	
		휴 대 폰 : - -			기종명(모델명)	
	기 종 명		엔진번호		선택사양	
	기 존 사 용 기 대	•회사명 : •기종명 : •모델명(규격) : •마력 : 조 •구입년 : •처리내역 : 폐기 ( ), 중고판매( ) •기타보유기종 :				
교육실시자	소속	지 점 대리점 농 협	성 명	(인)	교육장소	

교육항목	교육내용	확인(√)	교육항목	교육내용	확인(√)
각부기능 조 작 작동요령 교 육	1. 시동, 운전, 정지요령		안전주의 교 육	1. 기대 상하차 시 주의사항	
	2. 레버 조작요령 및 주의사항			2. 급유 및 정지 시 주의사항	
	3. 고장시 조치사항			3. 작업 시 주의사항	
	4. 작업요령 및 선택사양 부착 요령			4. 도로주행시 주의사항	
주기적 점검부위 및 점검요령 교육	1. 사용 전/후 및 장기보관시 주의사항			5. 각종 주의명판(라벨) 설명	
	2. 정기점검 및 주유, 급유 항목			6. 각종 커버류 탈부착 요령	
	3. 이상 문제 발생시 점검사항		품질보증 환경교육	1. 품질보증에 관한 사항	
	4. 전기 계통의 점검			2. 환경보존과 기대사항 및 폐기에 관한 사항	

위 제품 사용에 대한 교육을 성실히 받았음을 확인합니다.

20 년 월 일

사용자 : (인)

출 하 증 명 서

(농업기계 신고서용)

이 농업기계는 당사에서 제작(수입)하여 출하한 것임을 증명하며, 면세유류 구입을 위한 농기계 신고시 이 표를 농협에 제출하시기 바랍니다. (농업용으로 사용할 경우에 한함.)

기종명		모델명 엔진번호		형식 년식	
사용유종		상용출력 (규격)		제조번호 (기대번호)	

년 월 일

TYM 동양물산기업주식회사

세특례제한법 제106조 및 111조에 의거 면세유류를 공급받기 위하여 위와 같이 농기계를 구입하였음을 신고합니다.

년 월 일

신고인

주소 :

성명 : (인)

농업협동조합 귀하

※ 농기계판매대리점명

주소 :

상호 :

대표자 : (인)