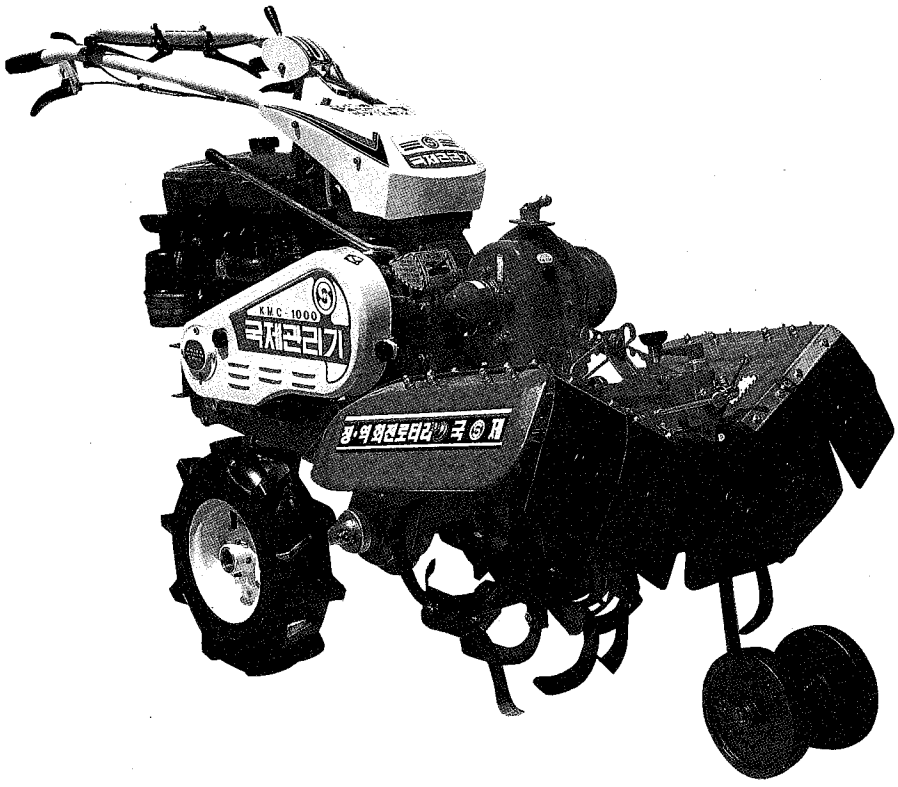
국제경운관리기

KMC-1000

취급설명서

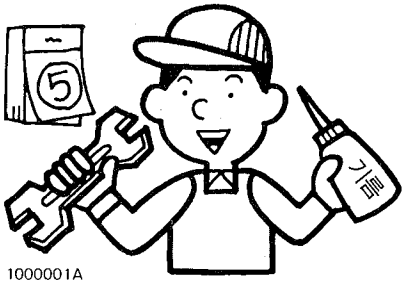


기계를 양호한 상태로 안전하게 작업하기 위해서는

★ 정비 점검을 철저히

본기를 안전, 쾌적한 상태로 사용하기 위해서는 매일 매일의 점검 정비가 중요합니다. 기계를 항상 최상의 상태로 유지하고 사고나 고장을 미연에 방지하는 것이 중요하므로 점검 정비를 게을리 하지 맙시다.

정비점검은 정기적으로



1000001A

★ 부품은 국제 순정부품을

부품을 교환할 때는 국제 순정부품 및 지정오일을 사용합시다.



1000001B

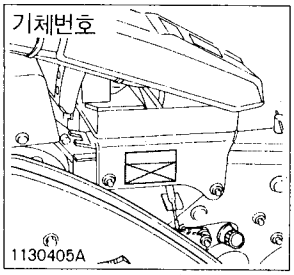
★ 간단한 문의는 대리점으로

가벼운 고장이라도 조기에 발견하여 더 큰 고장이 생기지 않도록 정비를 철저히 합시다. 기계의 상태가 좋지 않을 때는 무리하게 사용하지 마시고 기계를 구입하신 가까운 대리점으로 연락하여 주십시오.

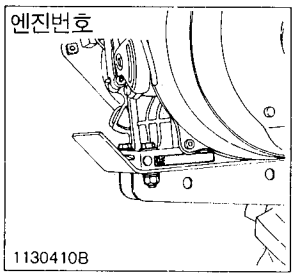


1000002A

★ 본기 명칭과 기대번호를 확인하여 연락바랍니다.
점검 정비는 정기적으로./ 국제 순정부품 지정오일사용!



1130405A



1130410B

머리말

본제품을 구입해 주셔서 대단히 감사합니다.

이 취급설명서는 기계를 항상 최상의 상태로 보존하고 안전한 운전작업을 하도록 하기 위해 올바른 취급방법과 간단한 손질에 대하여 설명을 해 놓았습니다. 사용전에 꼭 읽으신 후 안전하고 성능이 좋은 작업이 되도록 하십시오.

품질, 성능 향상 및 기타 사정으로 부품을 변경하는 수가 있기 때문에 취급설명서의 내용과 일부가 다른 경우가 있음을 양지 바랍니다.

사용마크에 대하여

안전 작업을 위해 안전주의 마크 항목을 꼭 지켜 주십시오.


안전작업을 위해 「이것만은 꼭 지켜주실것」을 설명하였습니다.


본기의 작업성능을 최대한 발휘하도록 설명해 놓았습니다.

목 차

특징 6

각부의 명칭 7

주요사항 8

운전을 시작하기전의 주의사항 9

주유점검 10

- 엔진 10
- 주행 미션 케이스 11
- 각 습동부 11

각부의 구조와 조절 12

- 주클러치 조절방법 12
- 조속레버 조절방법 12
- 주변속레버 조절방법 12
- 조향클러치 조절방법 13
- 변속장치 조절방법 13
- 핸들 조절방법 14
- 시동 및 정지방법 14
- 축전지 점검 및 취급 15
- 배선도 16
- 엔진 전후 이동에 의한 벨트조정 17
- 밸런스웨이트(기본품) 17
- 점화플러그 17

작업기의 취급요령 18

- 중경제초기 18
- 구굴기 21
- 복토기 27

문제점과 대책 29

손질과 보관방법 32

안전한 작업을 위한 준수사항 33

특징

전기시동 전자엔진 탑재

최대 출력을 발휘해 주는 전기시동 및 리코일스타터 시동방식의 전자 점화 가솔린 엔진을 탑재하여 뛰어난 작업성능을 보장하여 줍니다.

습식에어클리너 부착

습식에어클리너를 부착하여 먼지가 많은 농작업 환경에서도 엔진성능을 최대로 발휘할 수 있으며 잔고장없이 엔진수명 또한 연장시켰습니다.

다양한 변속 단수

부변속방식을 채택하여 전진4단, 후진4단의 변속단수는 중경제초작업, 구굴작업, 휴립작업, 비닐피복작업, 쟁기작업, 배토작업, 운반작업 등에 알맞는 변속단수를 선택할 수 있으며 원터치로 조작이 가능합니다.

조향클러치의 전자동 절환

조향클러치는 국제특유의 특수 롤러 방식으로 설계하여 아주 가벼운 조작력으로 자동 절환 선회가 가능하여 편리하고 안전하게 작업 할수 있습니다.

원터치 조절 핸들

핸들은 각종 작업 종류에 따라 핸들레버의 원터치 조작으로 상하·좌우로 이동할수 있습니다. (상하 6단, 좌우 16단)

작업기 착탈이 편리한 히치.

모든 작업기는 별도의 히치없이 본기에 간편하게 착탈하도록 되어 있고 경운부는 면접촉에 의한 부착으로 어떠한 작업에서도 경운부의 비틀림이나 변형이 없이 안전하고 작업성이 우수합니다.

더욱 보강된 차축

차축이 육각으로 되어 있어 차축작업기를 부착하여 작업할 경우에도 파손없이 뛰어난 작업성능을 발휘합니다.

이상적인 분리형 핸들

핸들은 비닐하우스 및 과수원 나무가지 밑에서도 핸들을 희망하는 방향으로 편리하게 조작할 수 있으며, 경운기처럼 분리형 핸들을 채택하여 안전성을 향상시켰습니다.

더욱 커진 로터리 회전경

로터리 회전경이 큰 작업기도 부착 가능하도록 설계되어있어 부착 작업기의 범위가 한층 넓어졌습니다.

광폭의 경운커버

경운커버가 크게 설계되어 있어 작업종류에 따라 임의대로 흙의 비산을 폭 넓게 조절 사용 할수 있습니다.

조절이 편리한 미륜

기존의 손잡이 볼트에만 의존한 조절방법에서 탈피하여 핸들 조작으로 가볍게 미륜 조절을 할 수 있으며, 작업시 경심을 간편하게 미세 조정할 수 있습니다.

예비 작업기 P.T.O축 인출

경운케이스에 예비 P.T.O축이 별도로 인출되어 있어 분무기, 양수기 등의 작업기를 간단하게 부착할 수 있습니다.

정·역회전이 가능한 경운축

경운축회전이 정회전2단, 역회전4단등의 회전이 가능한 경구조로 되어 있으며, 변속레버로 간단하게 변속하여 작업종류에 따라 임의대로 선택 사용할 수 있습니다. (특히 경운기와 같은 경운 작업이 가능합니다.)

트레일러 구동축 인출

운반작업시 작업용 P.T.O축이 아닌 별도의 독립된 구동축의 인출로 운반 작업이 손쉬워졌으며, 경운기와 같은 속도를 낼 수 있습니다.

브레이크 장치 삽입

기존의 관리기에는 없는 관리기 본기에 브레이크장치를 삽입하여 위험 발생시 경운기처럼 브레이크를 잡을수 있어 안전성을 향상시켰습니다.

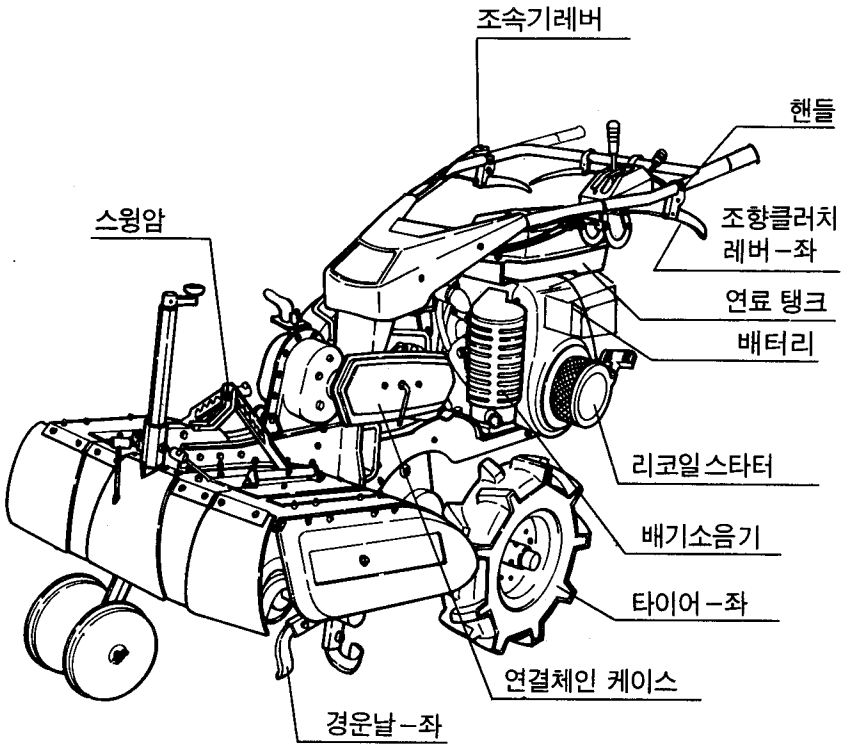
차축플랜지 보강

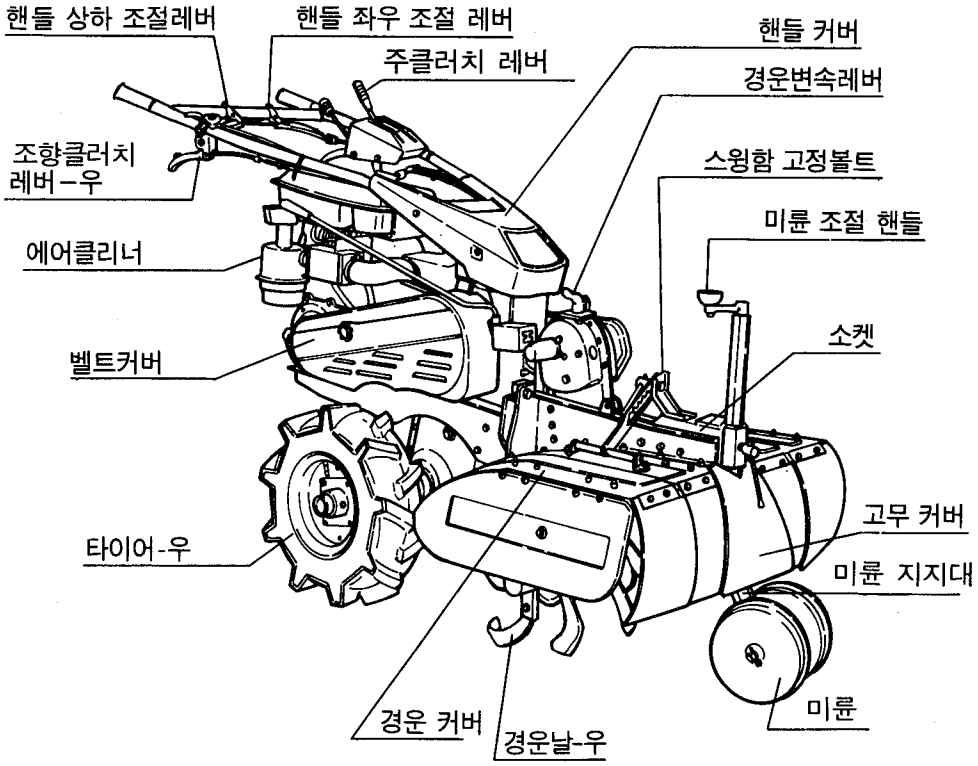
운반작업시 주행륜의 휨 방지를 위하여 차축플랜지를 보강하여 안전성을 더욱더 향상시켰습니다.

각부의 명칭

기계를 보면서 확인하십시오

KMC-1000





엔진

(1)엔진 오일

사용전에 반드시 확인하여 주십시오.

사용 오일은 SC급, SD급, SE급의 양질의 새로운 오일을 사용하여 주십시오 (그림 1)

하절기 …SHE−30, SAE10W−30, SAE10W−40

동절기 …SAE−20, SAE10W−30



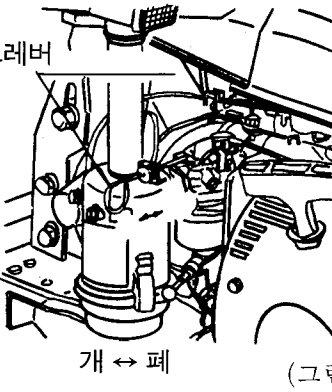
(그림 1)

(2) 초크레버의 조작

초크레버의 조작은 추울때는 「폐」로 하여 주십시오. 시동후에는 서서히 「개」로 하여 주십시오. 가열된 엔진을 재시동할 경우는 초크레버를 「개」또는 「반개」로 하여 주십시오 (그림 2)

(3) 리코일 스타터

초크레버를 「폐」로 하여 리코일 스타터를 힘껏 3회 정도 당겨도 시동이 되지 않을 경우는 반드시 초크레버를 「개」로 하고 다시하여 주십시오. 만일, 초크레버를 「폐」의 상태에서 여러번 리코일을 당기면 연료의 과흡입으로 점화플러그가 젖어 시동불량의 원인이 됩니다.



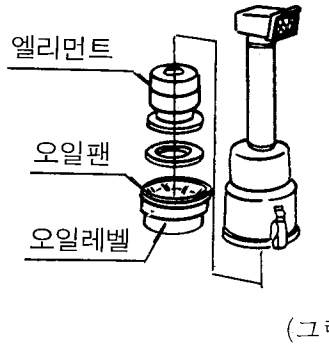
(그림 2)

(4) 난기 운전

엔진이 시동되면 5분정도 부하를 걸지 않고 난기운전을 하여 주십시오. 오일이 각부로 충분히 보급 되었을때 작업을 시작하여야 좋은 상태가 됩니다.

(5) 에어 클리너 오일 유면 점검 (그림 3)

오일이 부족할때는 오일레벨선까지 기어 오일을 보충하여 주십시오. 오염이 심할때는 오일팬, 엘리먼트를 경유로 깨끗이 세척하고 엘리먼트를 엔진오일에 담근 뒤 꽉짜서 조립하여 주십시오.



(그림 3)

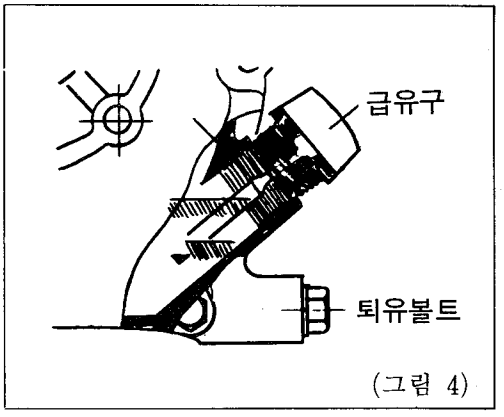
(6) 엔진 오일의 교환

엔진크랭크실	1회째교환	2회째교환
오일교환시기	20시간사용후	50시간 마다

엔진 오일이 더러워져 있으면 각부의 마모가 빠르게 되므로 빨리 새로운 오일로 교환하여 주십시오. 엔진이 가열 되었을 때 퇴유볼트를 풀면 쉽게 오일이 빠집니다. (그림 4)

오일주입량 : 1.2 l

* 자세한 사항은 "대흥공냉엔진의 취급설명서 및 부품목록" 참고 바랍니다.



(그림 4)

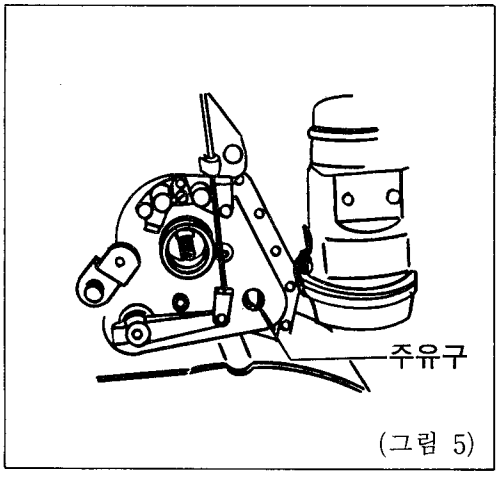
주행 미션 케이스

SAE90번 양질의 기어 오일을 사용하여 주십시오. 주유는 우측면 주유구로부터 규정량 2,2ℓ를 넣어 주십시오. 주유구로 유면이 보일정도가 적당합니다. (그림 5)

오일을 뺄때는 **퇴유구**로 빼주십시오

⚠ 주의

미션 케이스의 오일을 최초 10~20시간 사용후 1번 교환하여 주십시오. 최초는 초기 마모가 있으므로 빨리 교환하여 주십시오. 또 그 이후는 년 1회와 2회정도 교환하여 주십시오. 장기 사용하여 노화된 오일은 사용하지 마십시오.



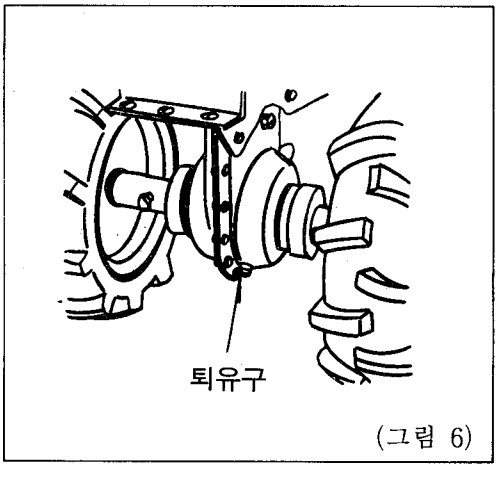
(그림 5)

각 습동부

각 습동부에는 기어오일, 또는 모터오일을 필요한 곳에 주유하여 주십시오. 또, 차축에는 반드시 오일을 바르고 차축파이프를 취부하여 주십시오.

⚠ 주의

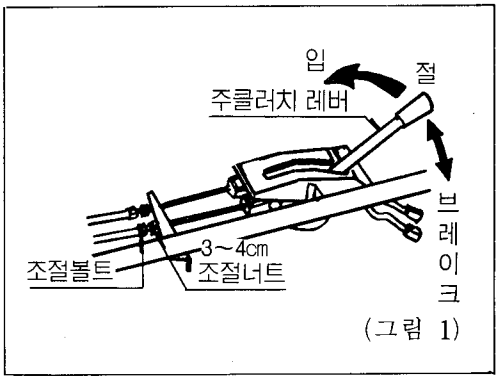
각습동부에 주유하지 않으면 작동이 불량하거나 산화하여 기계를 사용하지 못하게 되는 결과를 초래할 수 있습니다.



(그림 6)

주클러치 조절방법

핸들 좌측에 있는 주클러치 레버를 앞쪽으로 밀면 클러치가 들어갑니다. 그리고 클러치를 끊을 경우에는 주클러치 레버를 몸쪽으로 당깁니다.
클러치는 벨트의 긴장에 의해 이루어 지므로 이 조정에는 특히 주의하여 주십시오. 클러치를 넣었을때 벨트의 장력이 약하거나 강할 경우에는 와이어 조절너트를 풀고 와이어 조절 볼트로서 조절 합니다
(그림 1)



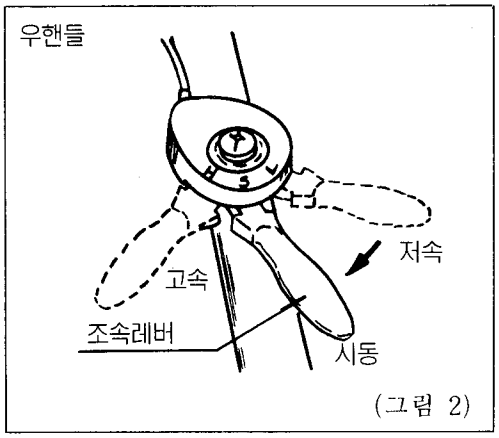
(그림 1)

⚠위험

벨트의 장력이 약하면 벨트의 손상이 쉽고 동력 전달효율도 나쁘게 됩니다. 장력이 강하면 클러치가 끊기지 않아 대단히 위험합니다.

조속레버 조절방법

조속레버는 핸들 우측 손잡이 부에 부착되어 있습니다. 레버를 안쪽 방향으로 돌리면 엔진의 회전이 올라가며 마력도 올라 갑니다.
바깥쪽으로 돌리면 회전은 내려 갑니다.
또 시동시에는 조속레버를 좌측(엔진회전이 올라가가는 방향)으로 약간 돌린후 시동하여 주십시오.



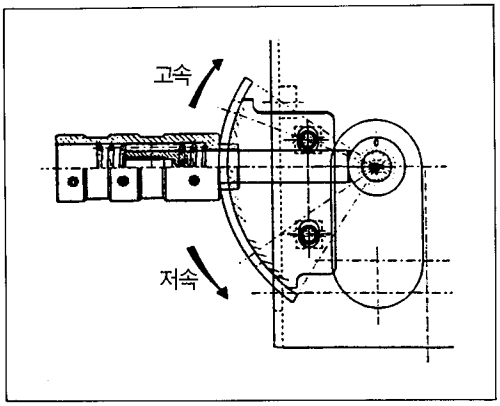
(그림 2)

주변속레버 조절방법

부변속레버는 손잡이를 아래로 내리면 저속, 위로 올리면 고속이 됩니다. 고속레버는 주행시에만 사용하여 주십시오.

⚠주의

고속레버위치에서 작업을 하면 기계에 손상을 줄 우려가 있으므로 작업은 항상 저속레버위치에서 행하여 주십시오.

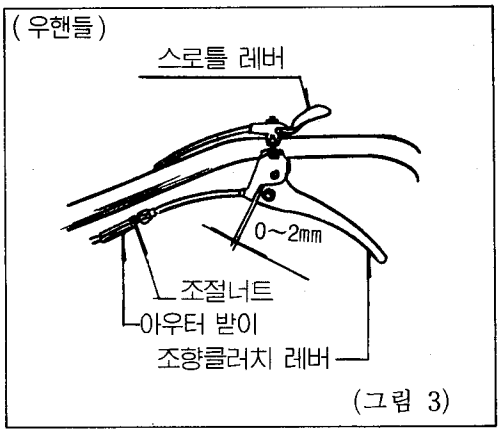


조향클러치 조절방법

조향클러치는 차축에 장치되어 있고, 조향 클러치레버는 핸들 손잡이부에 부착되어있어 조작이 쉽고, 가볍게 끊기는 것이 특징입니다.

조향클러치 레버를 잡으면 조향클러치는 끊기고 놓으면 연결됩니다.

조향클러치의 조정은 조절너트를 풀고 아우터 받이를 돌리면 아우터의 길이가 변화됩니다. 레버브래킷과의 유격을 0 ~ 2㎜정도로 조정하여 주십시오. 조정이 끝나면 조절너트를 돌려 아우터 받이가 움직이지 않도록 조여 주십시오.(그림 3)



(그림 3)

⚠ 경고

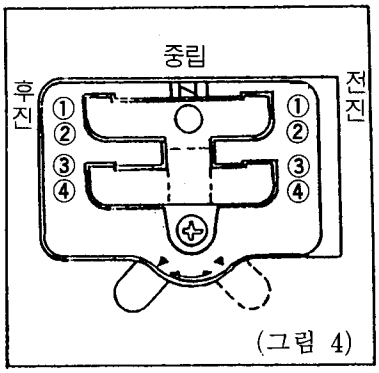
조향 클러치 와이어는 조절하지 않고 작업하면 위험사항 발생시 기계를 제대로 조작하지 못하는 경우가 생길 수 있으므로 꼭 와이어를 조절하고 작업을 행하여 주십시오.

변속장치 조절방법

주행 변속레버는 손잡이 근처에서 조작이 되도록 되있고, W텐션에 의한 전진4단, 후진4단 변속을 할 수 있습니다.(그림 4)

변속레버의 조작은 반드시 주클러치를 끊고 하여 주십시오. 변속레버는 굽힘부를 들어올려 적당한 위치로 돌리고 레버를 놓으면 고정됩니다. (그림5)

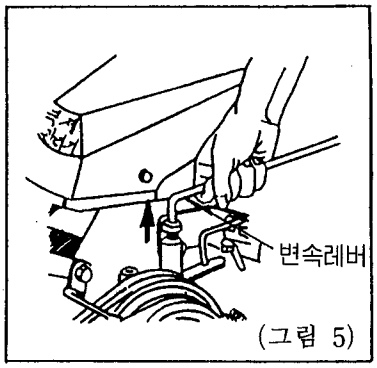
핸들을 엔진측으로 돌려놓은 상태에서 작업할 경우는 안전레버를 고정위치로 하여 고속 단수로 변속되지 않도록 하고, 저속단수에 변속이 되어있는 지를 확인하고 작업을 하여주십시오(그림4)



(그림 4)

⚠ 주의

작업하기 전에는 확실히 변속위치를 보고 작업하여 주십시오.



(그림 5)

핸들 조절방법

(1) 상하 조절

핸들 상하 조절은 핸들조정레버Ⓐ를 잡고 사용하고자 하는 위치로 하여 레버를 놓으면 고정됩니다(6단계조절)

(2) 좌우 조절

전후·좌우의 회전은 핸들조절레버Ⓑ를 잡고 사용하고자 하는 위치에서 놓으면 전후·좌우 15°, 30°, 45° 위치에서 고정됩니다.

핸들 이동시 60° 위치에서는 사이드클러치레버를 잡거나 작동시키면 고장의 원인이 됩니다.

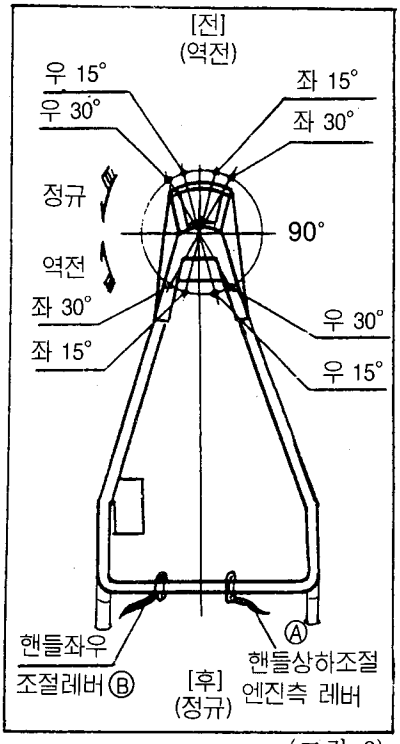
핸들 역전(180°회전)방향은 연결체인케이스측으로만 가능합니다(16단계조절)

(3) 사이드클러치와이어(자동절환)

핸들을 회전시켜도 조향클러치와이어는 자동적으로 좌·우 절환이 가능한 새로운 구조로 되어 있습니다.

⚠주의

핸들을 회전할 경우는 사이드클러치레버를 잡지 마십시오.



(그림 6)

시동 및 정지방법

1) 시동

(1) 연료코크를 열림의 위치로 하여 주십시오.

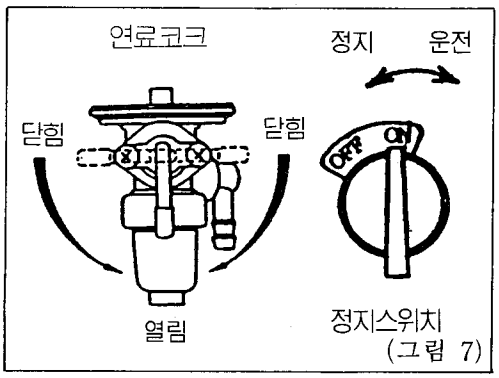
(2) 조속기레버를 내측으로 약간 돌립니다.

(3) 기화기의 초크레버를 완전히 「닫힘」위치로 하여 주십시오. 단, 엔진이 따뜻할 때는 초크가 열려 있어도 아무런 지장이 없습니다.

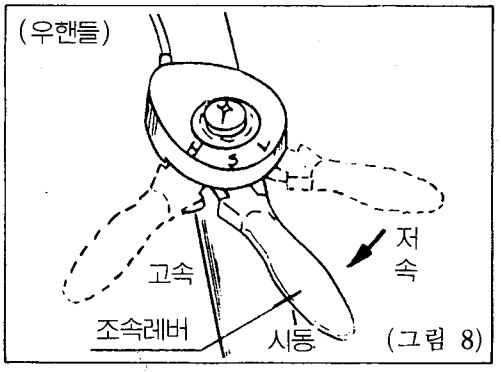
(4) 키를 「시동(START)」 위치로 돌리면 엔진이 회전합니다.

(5) 엔진이 회전하며 "펑펑"하는 폭팔 소리가 2~3회 들리면 즉시 키에서 손을 떼어 주십시오.

(6) 시동시간은 5초 이내로 하고, 시동이 되지 않을 때는 30초 이후에 재시동하여 주십시오.



(그림 7)



(그림 8)

2) 운전

(1) 시동후에는 초크레버를 완전히 열어 주고, 추울때는 급하게 초크레버를 열게되면 엔진이 정지될 때가 있으므로 이때는 초크레버를 반쯤 열어 준다음 다시 천천히 하여 완전하게 열어 주십시오.

(2) 난기운전은 약 5분간 시행하여 주십시오. 이것은 시동직후 오일이 뻑뻑하므로 각 운동부분에 오일이 잘 돌아가지 않기 때문입니다.

3) 정지

(1) 회전속도를 저속으로 한다음, 정지스위치를 "정지"(OFF) 위치로 하여 주십시오.

(2) 정지후에는 리코일 스타터 핸들을 천천히 당겨 압축이 걸리는 지점으로 하여 주십시오.

⚠주의

압축이 없는 곳에서 정지되면 밸브나 내부에 먼지가 들어가게 되어 고장의 원인이 되므로 특히 주의하시기 바랍니다.

(3) 보관할 때나 작업기 교환 등으로 엔진을 정지한 상태에서 경사지게 할 때는 연료코크 레버를 "닫힘"으로 하여 주십시오.

⚠주의

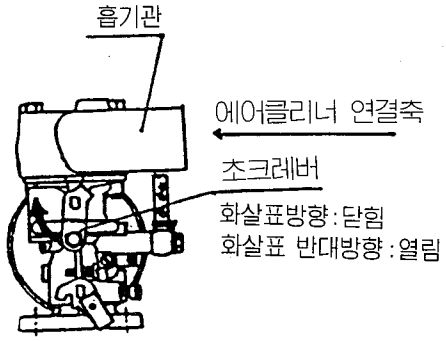
위와 같이 장기보관시에 제시된 절차를 엄수하지 않을 경우 엔진의 수명을 단축시킬 수 있으므로 반드시 조치하여 주시기 바랍니다.

4) 축전지 점검 및 취급

(1) 축전지 점검

① 운전전에 축전지액이 최고액면과 최저액면 사이에 있는지 확인하여 주십시오.

② 축전지액이 최저액면 이하로 내려가 있으면 증류수를 최



기화기 초크레버 조작상태 (그림 9)

(2) 축전지 취급법

① 축전지 배선을 연결할 때는 고액면까지 보충하여 주십시오.
(+)단자와 (−)단자를 틀리지 않도록 연결하여 주십시오. (+, −를 반대로 연결하면 레규레이터 등 전기 계통에 고장이 발생합니다. 특별히 조심하십시오.)

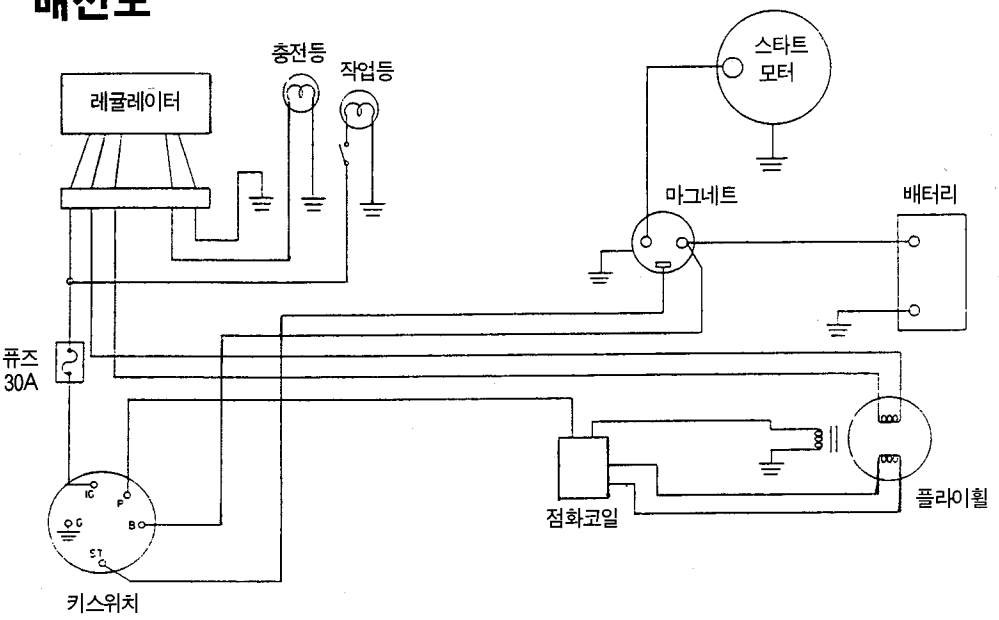
② 축전지 배선을 분리할 때는 (−)단자를 먼저 분리하고, 연결할 때는 (+)단자를 먼저 연결하여 주십시오. (반대로 하면 취급중에 합선이 되기 쉽습니다.)

③ 기대를 장기간 사용하지 않을 경우에는 축전지를 관리기에서 떼어내어 직사광선이 직접 닿지 않은 건조한 장소에 보관하여 주십시오.

④ 축전지 보관중에도 자연 방전이 일어나 축전지가 소모되므로 여름에는 1개월에 1번, 겨울에는 2개월에 1번 보충 충전을 하여 주십시오.

⑤ 축전지에 단자를 연결할 때는 단자 접촉부를 깨끗이 닦은 후 연결하십시오. 단자 접촉부에 기름이나 오물이 묻어 있으면 전기가 잘 흐르지 않습니다.

배선도



⚠주의

1) 운전중이나 플라이휠이 회전하고 있을 때에는 키를「시동(START)」위치로 절대 돌리지 마십시오.
2) 엔진 정지시 키를「운전(ON)」위치로 하였을 때 충전램프에 불이 켜지지 않으면 휴즈 파손 여부와 배선 연결 상태를 확인하여 주십시오.
3) 시동이 된 후에도 충전 램프가 자동으로 꺼지지 않을 경우에는 가까운 영업소나 대리점에 문의하여 주십시오.
4) 운전중에는 반드시 키를「운전(ON)」위치에 놓아 주십시오. 그렇지 않으면 축전지에 충전이 되지 않습니다.
5) 정지시에는 반드시 키를「정지(OFF)」위치에 놓아 주십시오. 그렇지 않으면 축전지가 소모됩니다.
6) 축전지 단자부에 물이나 기름이 묻지 않도록 하여 주십시오.
7) 엔진 정지시에는 가급적 작업등 사용을 삼가하여 주십시오.
8) 키를 시동 위치로 돌렸을 때 "덜컥덜컥" 하는 소리가 나고 시동이 되지 않을 때는 키를「운전(ON)」위치에서 리코일 스타트 핸들을 이용해서 시동하여 주십시오.
9) 축전지액이 피부나 옷에 묻지 않도록 하여 주십시오. 축전지액은 묽은 황산이므로 피부나 옷에 묻으면 상하게 되는 원인이 됩니다.
10) 작업시나 세척시에 시동모터에 물이 들어가지 않도록 하여 주십시오.
11) 기대에 전기용접을 할 때는 반드시 축전지 단자를 떼어 주십시오.
12) 기대 운전중에는 축전지 단자를 절대로 떼어내지 마십시오.
13) 축전지는 가급적 기울이지 않도록 하여 주십시오.

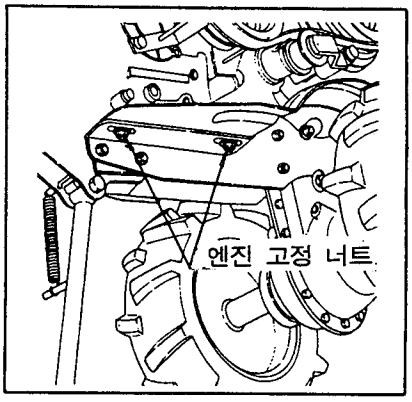
엔진 전후이동에의한 벨트조절

벨트가 늘어 났거나 또는 새로운 벨트로 교환할 때 주클러치 와이어 만으로 조절이 되지 않을 경우는 (그림 10) 엔진 고정 너트 4개를 풀어서 조절하여 주십시오. 조절후는 볼트, 너트를 확실하게 조여 주십시오.

※ 벨트사양 LB-49" (2가닥)

⚠주의

벨트가 늘어난 경우에 작업하면 작업이 불량이고 벨트만 상할 수 있으므로 벨트 텐션을 알맞게 조절하여 주십시오



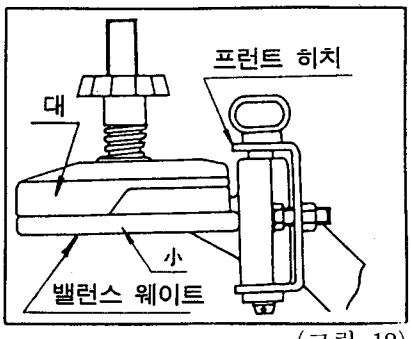
(그림 10)

밸런스 웨이트(기본품)

밸런스 웨이트는 부착작업기 종류나, 작업 조건에 따라 본기의 프런트 히치에 조립하며 견인력 증가를 위하여 사용합니다.

⚠주의

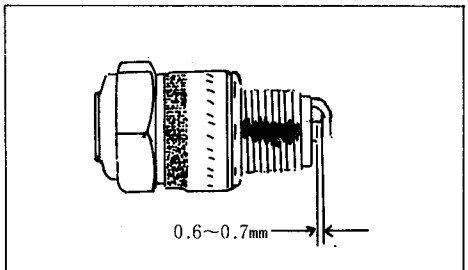
벨런스 웨이트는 무게가 상당히 있으므로 다루는데 조심할 것



(그림 12)

점화플러그

점화플러그가 더러워졌을때는 종이페이퍼 등으로 닦아서 틈(간극)을 0.6~0.7㎜로 맞추어 주십시오.



(그림 13)

1) 사양

항 목	사 양	비 고
경 운 폭 (㎜)	600	
경 심 (㎜)	50~120	작업상태에 따라 미륜으로 조절
경 운 날 수 (개)	16 { 굴곡날 : 좌우각 1 일반날 : 좌우각 7	
회 전 경 (㎜)	ϕ 390	부착가능 최대회전경 : ϕ 400
회 전 방 향	○정회전, ○역회전	레버로 원터치 변속
변 속 단 수 (단)	○정회전 : 2단 ○역회전 : 4단	작업조건에 따라 선택 (4단은 절대 사용하지 마십시오)
작업능률 (분/10a)	50~60	

2) 작업용도

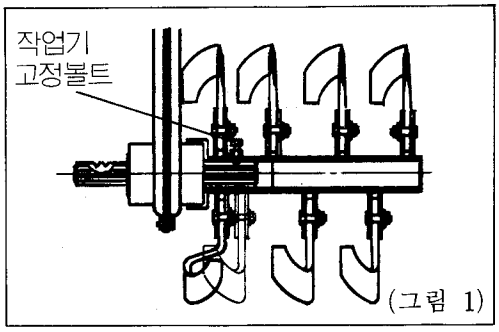
(1) 과수원의 중경 제초 작업
(2) 전작, 비닐하우스 내의 김매기 작업
(3) 전작, 과수원, 하우스내의 경우, 정지 작업
(4) 보리 파종 작업
(5) 표면 시비, 희석 작업

3) 중경 제초 작업 효과

(1) 잡초를 능률적으로 제거하므로 인건비가 절감됩니다.
(2) 경운과 잡초 제거를 동시에 할 수 있어 이중효과를 얻을 수 있습니다.
(3) 토양의 통기성을 좋게하며, 제거된 잡초를 거름으로 사용할수 있습니다.
(4) 생력 재배 관리로 인하여 생산성 증대를 시킬 수 있습니다.

4) 조립 방법 및 취급시 「주의」사항 ⚠

(1) 로터리는 좌우 구분하여 경운날이 대칭이 되도록 조립합니다.
(2) 작업기 고정볼트 및 너트로 확실하게 고정합니다.(경운축의 안쪽홈에 고정) (그림 1)

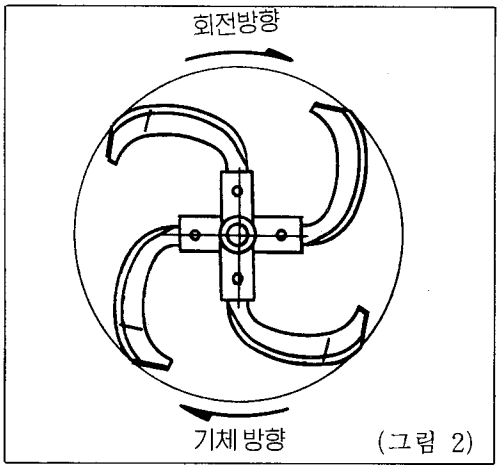


(그림 1)

(3) 로터리 조립시는 반드시 경운축에 그리스를 바르고 조립합니다.

(4) 경운날 조립은 경운축 회전방향(역회전 : 기체 전체 방향에 대하여 반대)으로 날이선 쪽이 향하도록 조립합니다.(그림 2)

(5) 경운날은 내성형으로 조립합니다.(작업 내용에 따라 외성형으로도 작업가능)



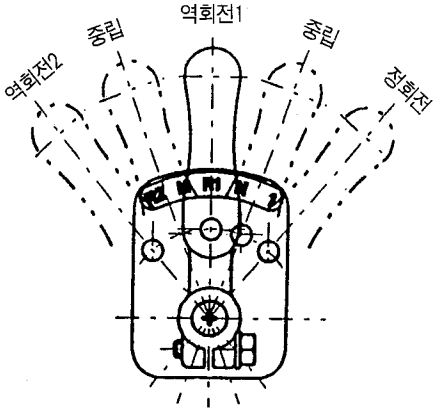
(그림 2)

(6) 경운축 회전수 선택 방법

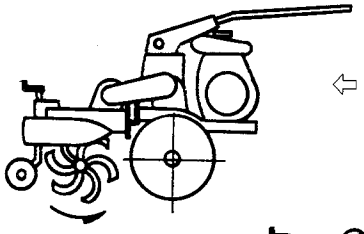
작업 내용에 따라 주클러치 및 연결체인 케이스의 스프로켓을 변경하여 주십시오.

연결체인케이스	경운축회전수(rpm)	작 업 내 용	비 고
저속(10/13)	227.3	휴립, 복토, 중경제초	
	384	중경제초, 구굴, 복토, 경운, 정지	
고속(13/10)	367.1	중경제초, 구굴, 복토, 경운, 정지	
	620.5	절대작업단수로 사용하지 말것.	

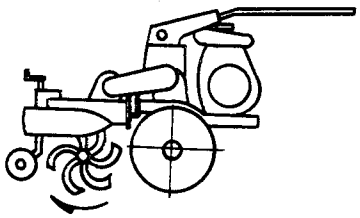
(7) 경운 변속 및 로터리 회전 방향



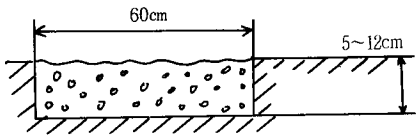
(경운 변속 레버)


(정 회 전)

⇦ 기 대 진 행 방 향


(역 회 전)

5) 작업 방법

작 업 명	작 업 방 법	사용 작업기	비 고
1. 중경제초작업	 1) 핸들을 엔진 쪽으로 돌려서 작업 2) 로터리 회전방향은 기체방향에 대해서 역회전 하십시오. 3) 작업깊이는 미륜을 조절하여 알맞게 맞추고 경운 커버는 수평이 되도록 조정볼트로 조정하십시오. 4) 포장에 표층 시비후 중경제초 작업을 실시하면 토양과 비료를 혼합시켜주므로 매우 효과적입니다. 5) 기대출하시 중경제초기를 부착하여 출하 하므로 출하된 기대 그대로 작업 가능합니다. 6) 다른 작업을 하고난 후에 할 경우는 사용하던 작업기 및 차륜을 교체하고 경운측 회전수를 조정하십시오.	• 본기+경운부 • 중경 제초 세트 • 고무차륜 좌.우	• 주변속은 전진 저속(1단. 3단) • 경운 변속은 저속 또는 고속 • 차폭은 경운쪽보다 좁게 하십시오.
2. 경운정지작업	1) 핸들을 경운부 쪽으로 돌려서 작업하십시오. 2) 부대품인 웨이트 및 웨이트 지지대를 조립하여 작업을 하여 주십시오. 3) 정회전및 역회전 작업이 가능합니다. 4) 역회전 작업을 정회전작업으로 전환할 시에는 좌·우 중경 제초세트를 바꿔서 조립한 후 작업하여 주십시오. 5) 기타 항목은 중경제초 작업과 동일하게 실시하십시오.		• 웨이트를 조립 사용

1) 사양

(1) 경운폭 : 30cm, 45cm (표준 30cm)
(2) 최대 경심 : 45cm
(3) 경운 날수 : 30cm (10개), 45cm (12개)
(4) 회전경 : φ39cm
(5) 회전 방향 : 정.역 가능(작업은 역회전)
(6) 작업 능률 : 1일 4km

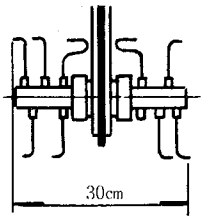
2) 작업 용도

(1) 과수원 구굴 작업
(2) 과수원의 배수로 및 관수로 작업
(3) 일반 전작물의 두둑작업 및 이랑 성형 작업
(4) 대파 북주기 작업
(5) 비닐 하우스 가장 자리 묻기 및 배수로 작업
(6) 밀보리 파종 작업
(7) 어린 묘목 가식 작업(편배토 이용)

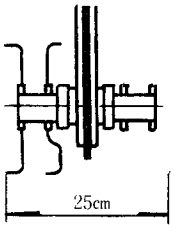
3) 구굴 작업의 효과

(1) 구굴 작업에 의한 표토와 심토의 혼합으로 토양을 개량하여 토양력을 증진 시킵니다.
(2) 전정가지, 퇴비등을 땅속깊이 묻어주면 유기질 비료로 효과적으로 활용할 수 있습니다.
(3) 토양 개량으로 각종 병충해에 대한 저항력을 증대시킬 수 있습니다.
(4) 과수 뿌리 활성화로 생산성을 향상시킬 수 있습니다.
(5) 노동력 부족과 비싼 인건비를 절감하고 짧은 시간에 능률적으로 작업하여 영농비를 절감할 수 있습니다.

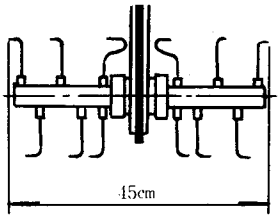
(기본)



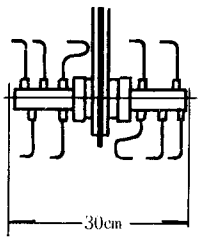
(주문품)



(주문품)



(편배토)



4) 조립 방법 및 취급시「주의」사항⚠

(1) 양쪽으로 흙을 배토(양배토)할 경우에는 구굴세트를 좌우 구분하여 대칭으로 취부하십시오.(비대칭시 진동증가 및 작업상태 불량)

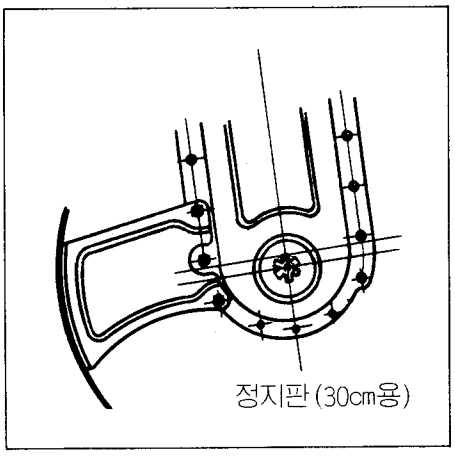
(2) 스플라인 경운축에 있는 홈에 맞도록 구굴세트를 끼우고 작업기 고정볼트로 확실히 조이십시오.

(3) 한쪽으로 흙을 배토(편배토)할 경우에는 편배토 구굴세트를 취부하여 주십시오. (양배토와 편배토 세트는 색상으로 구분 ㅇ양배토 : 흑색 ㅇ편배토 : 적색)

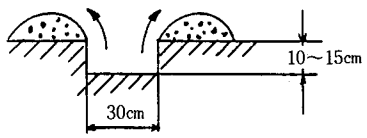
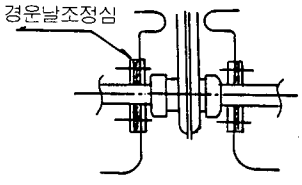
(4) 구굴작업시에는 고무차륜을 철차륜으로 교환하십시오.(마른 땅 작업시 고무차륜을 부착하여 작업할 수도 있음)

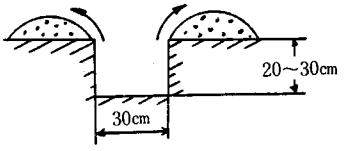
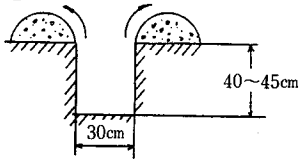
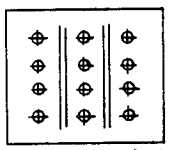
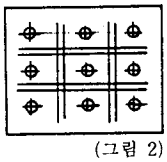
(5) 주클러치 저속, 주행변속 1단 또는 3단, 연결 체인 케이스의 고속으로 작업하여 주십시오.

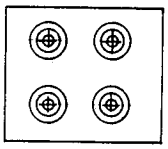
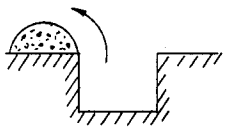
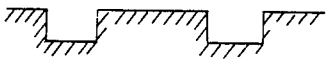
(6) 미경지를 제거하기 위해서는 부속품에 포함되어 있는 정지판을 경운케이스에 취부하여 사용하면 골중간의 미경지가 제거되어 마무리 작업이 깨끗하게 됩니다. 단단한 토질의 미경지 제거를 위해서는 별도 주문품인 미경지제거날이 있으므로 이 부품을 사용하면 기계에 무리가 가지않고 원만한게 미경지를 제거할 수 있습니다.

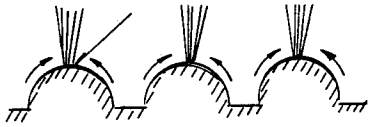
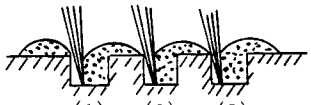


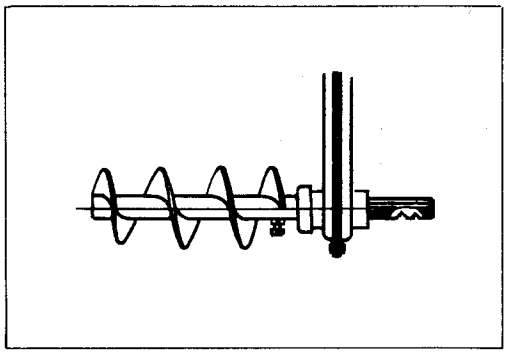
5) 작업 방법

작 업 명	작 업 방 법	사용 작업기	조절방법
구 굴 작 업 (양배토)	ㅇ1차 구굴  1. 사용 작업기를 구굴세트로 교환하십시오. 2. 주클러치 저속, 주행 변속 단수는 1단 또는 3단, 연결체인 케이스는 고속에서 작업하십시오. 3. 구굴 깊이 조절은 토양에 따라 미륜으로 알맞게 조절하십시오. 4. 본체에 연결 체인 케이스를 맞춘 후 엔진을 시동하고 주행변속을 넣고 주클러치 레버를 서서히 넣으면서 작업을 시작하십시오. (경운 변속은 역회전으로 한다) 5. 1m 정도 작업 진행후 구굴 깊이와 엔진의 부하를 확인하십시오. (이상이 있으면 미륜으로 깊이 조절)  6. 미경지를 최소화하고 경운날, 경운케이스를 보호하기 위하여 안쪽의 경운날 4개에는 경운날 조정심이 있으므로 아래와 같이 조절하십시오. 1) 미경지 폭이 넓을 경우 : 경운날 조정심을 바깥쪽으로 조립하십시오. (공장 출하 상태) 2) 경운날이 경운 케이스에 간섭받을 경우 : 경운날 조정심을 안쪽으로 조립하십시오.	ㅇ30㎝용 (표준) 1. 30㎝구굴 세트 -좌.우 2. 철차륜 세트 -좌. 우 3. 30㎝용 차축 파이프 4. 정지판 5. 미경지 제거날 (별도 주문품) 1. 45㎝ 구굴세트 -좌,우 2. 미경지 제거날	1. 주클러치 저속 • 주행 변속 1단 또는 3단 3. 연결 체인 케이스 고속 • 경운 커버(측커버)는 정도에 알맞게 • 미륜은 상태에 따라 알맞게 조절

작 업 명	작 업 방 법	사용 작업기	조절방법
구 굴 작 업 (양 배토)	○2차 구굴  1. 1차 구굴후 미륜및 경운 커버의 각도를 구굴 깊이및 엔진 부하에 알맞게 조절하십오. 2. 기타 작업 방법은 1차 구굴과 동일하게 실시하십시오.	1차 구굴과 동일	1차 구굴과 동일
	○3차 구굴  1. 2차 구굴후 미륜및 경운 커버의 각도를 구굴깊이 및 엔진 부하에 알맞게 조절하십시오. 2. 토질 및 거름, 퇴비 등에 알맞게 구굴 깊이를 조절하십시오. 3. 복토 작업의 효과를 높이기 위해서는 흙이 너무 멀리 비산 되지 않도록 커버를 조절하십시오. 4. 기타 자업 방법은 1차 구굴과 동일하게 실시하십시오.	1차 구굴과 동일	• 1차 구굴과 동일 • 작업폭(경운폭)은 작물 및 작업조건에 따라 별도의 주문품을 사용하여 조절하여 주십시오.
구굴 작업 (양 배토)	○과수원에서의 구굴작업 방법 1. 과수원에서의 거름 넣기 위한 구굴 작업에는 여러 방법이 있으며, 우측 그림과 같이 대별할 수 있습니다.  (그림 1)  (그림 2) 2. 과수원의 종류나 작업 조건에 따라	1차 구굴과 동일	• 1차 구굴과 동일

작 업 명	작 업 방 법	사용 작업기	조절방법
	편리한 방법을 선택하여 작업하며, 그림(1),(2)의 방법이 그림(3)의 방법보다 능률적이고 힘이 적게 듭니다. ※그림 설명 ⊕ : 과수 = : 구굴 작업한 이랑  (그림 3)		
편배토 작업 (배수로 작업)	 1. 구굴 세트 부착 상태에서 우측의 구굴기만 분해하여 편배토 세트로 조립하십시오.(편배토 세트는 색상으로 구분 : 적색) 2. 기타 작업방법은 구굴 작업과 동일합니다.	1. 구굴세트 : 좌 2. 편배토 세트 : 우 3. 철차륜 : 좌.우 4. 차축파이프 (30㎝) 5. 정지판 6. 미경지 제거날 (별도 주문품) ※별도 주문품 ○ 25㎝용 편배토 ○ 45㎝용 편배토 ○ 25㎝, 45㎝용 차축파이프	• 구굴작업과 동일
전 작 물 휴립작업	 (평두둑 만들기)  (둥근 두둑 만들기) 1. 작업 방법은 구굴 작업(양배토)과 동일합니다. 2. 경운 커버로 흙의 비산을 조절하여 두둑형상이 양호하도록 하십시오.	구굴 작업(양배토)과 동일	• 구굴 작업과 동일

작 업 명	작 업 방 법	사용 작업기	조절방법
	3. 두둑의 폭 및 높이는 재배작물의 재배조건에 맞추어 작업을 실시하십시오.		
북주기 작업	추가복토부  1. 휴립 작업과 동일합니다. 2. 작업시 재배 작물에 맞추어 경운 커버를 조절하고, 작업깊이를 미륜으로 알맞게 조절하십시오. 3. 복토전 시비를 한 후 작업을 하면 더욱 좋은 효과를 얻을 수 있습니다.	구굴작업(양배토)과 동일	구굴작업과 동일
어린 묘목 가식 작업(이식 작업)	 (1) (2) (3) 1. 작업 방법은 편배토 작업과 동일합니다. 2. (1)번의 편배토 작업후 묘목을 넣고 (2)번 편배로 작업을 하여 (1)번 묘목을 묻으며 (2)번 홈에 묘목을 넣습니다. 이와 같은 작업을 연속하여 실시하십시오.	편배토 작업과 동일	편배토 작업과 동일
기타 작업	○재배 작물의 조건 및 부대 작업기 종류에 따라 여러가지의 작업방법을 응용하면 어떠한 작업도 쉽고 능률적으로 할 수 있습니다. 예) 1) 원예 작물, 화훼 작물 및 인삼밭등의 각종 이랑작업, 두둑성형 작업. 2) 거봉 포도 넝쿨 묻기 작업(월동) 3) 보리 파종 작업 4) 담배 뿌리 제거 작업 5) 비닐 외곽지 묻기 작업	• 작업 종류에 따라 알맞는 작업에 선택	• 작업 종류에 따라 알맞는 조작방법선택



1) 사양

(1) 작업폭 : 120cm
(2) 회전경 : ϕ18cm
(3) 날개 피치 : 15cm
(4) 작업 능률 : 1일 6km 이상

2) 작업 용도

(1) 과수원 심경 구굴후 복토 작업
(2) 전작 과수원등의 땅고르기 작업

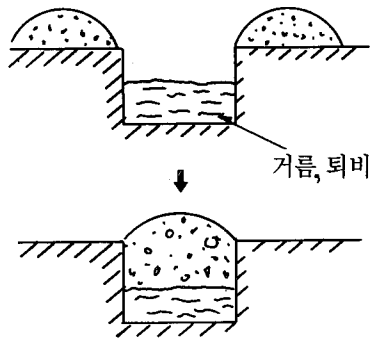
3) 복토 작업의 효과

(1) 짧은 시간에 많은량의 복토로 노동력 및 인건비를 절감할수 있어 매우 경제적 입니다.
(2) 중경 제초의 효과와 토지 정지 작업의 효과가 높습니다.
(3) 한쪽만으로 복토가 가능합니다.

4) 조립 방법및 취급시「주의」사항 ⚠

(1) 구굴세트 또는 중경제초 세트를 분해한 다음 복토세트로 조립하십시오.
(2) 좌우가 대칭으로 되게하여 작업기 고정볼트, 너트로 확실하게 고정하십시오.
3) 차륜은 고무차륜으로 하고 차폭은 최대폭으로 하십시오.
4) 미륜을 분해하고 부대품의 보조 미륜축으로 교환하여 미륜을 조립하십시오.
5) 복토 작업 전 작업인 구굴작업시 흙이 멀리 비산되지 않도록 경운 커버를 조절하여 작업하고, 작업 공간상 한쪽 복토를 해야 할 경우는 경사가 적은 쪽으로 흙이 모이게 작업하십시오.

5) 작업 방법

작 업 명	작 업 내 용	사용 작업기	조절방법
복 토 작 업	 1. 구굴 작업후 거름 또는 퇴비를 적정량 넣습니다. 2. 구굴 작업후 구굴 세트와 복토 세트를 교환합니다. 3. 철차륜은 고무차륜으로 미륜축은 보조 미륜축으로 교환합니다. 4. 구굴 깊이 및 시비의 양에 따라 1회 또는 2회에 걸쳐 작업합니다.	1. 복토 세트 －좌. 우 2. 고무차륜 －좌. 우 3. 보조 미륜측	• 주클러치 저속 • 주행 변속 1단 또는 2단 • 연결체인 케이스 저속 • 경운 커버 및 측커버는 수평으로 조절 • 고무차륜은 최대로 넓게

문제점과 대책

구 분	문 제 점	대 책 방 법
1. 엔 진	1. 시동 불량	1. 스톱 버튼 및 조속레버의 확인 ㅇ스톱 버튼을 누른후 10~15초 지난후 재시동 하여 주십시오. 2. 연료의 확인 ㅇ연료가 들어 있는지를 확인하여 주십시오 3. 초크레버의 확인 ㅇ초크레버의 조작은 한냉시 「폐」로 하여 주십시오. 시동후는 서서히 「개」로 하며, 엔진이 가열된 상태에서 재시동할 경우는 초크레버를 「개」 또는 「반개」로 하여 주십시오. 4. 점화 플러그의 확인 ㅇ초크를 「폐」의 상태로 장시간 기체를 앞으로 숙인채 두면 플러그가 젖으므로 플러그를 분해해서 청소를 하여 주십시오. ㅇ초크레버를 「폐」의 상태에서 리코일을 여러번 당겨도 연료 과흡입으로 플러그가 젖습니다.
	2. 엔진 마력 부족	1. 에어클리너 점검 ㅇ오일이 부족할때는 오일레벨선까지 기어오일을 보충하여 주십시오. 심하게 오염되었을때는 오일팬, 엘리먼트를 경유로 깨끗히 세척하고 엘리먼트는 엔진오일에 담근후 잘 건조시켜 조립하여 주십시오. 2. 리코일 스타터 흡기망 점검 ㅇ리코일 스타터 흡기구에 짚이나 풀등이 막히면 엔진 오일이 역류하게 되므로 깨끗히 제거하여 주십시오. 3. 엔진오일 점검 ㅇ엔진 오일이 규정량 들어 있는지, 엔진오일이 심하게 오염되었는지를 확인하고 보충 및 교환하여 주십시오. 1. 오일이 더러워지면 각부의 마모가 빠르므로 시급히 교환하여 주시고, 또 경사지 등에서 사용할 때 오일이 적으면 소착이 될 수 있으므로 보충하여 주십시오. 2. 엔진을 수평으로 하고 오일 주유구 캡을 풀어 주유구에 연결된 게이지로 점검하여 주십시오
2. 중경 제초 작업	엔진 마력 부족 및 작업 상태 불량	1. 작업 단수 및 경운축 회전수확인 ㅇ토질 조건및 작업 조건에 따라 주행 변속은 저속, 경운 연결체인 케이스는 저속으로 조절하여 주십시오 2. 경심 확인 ㅇ작업 깊이를 확인하고 깊이를 5~12㎝로 재조절하십시오.

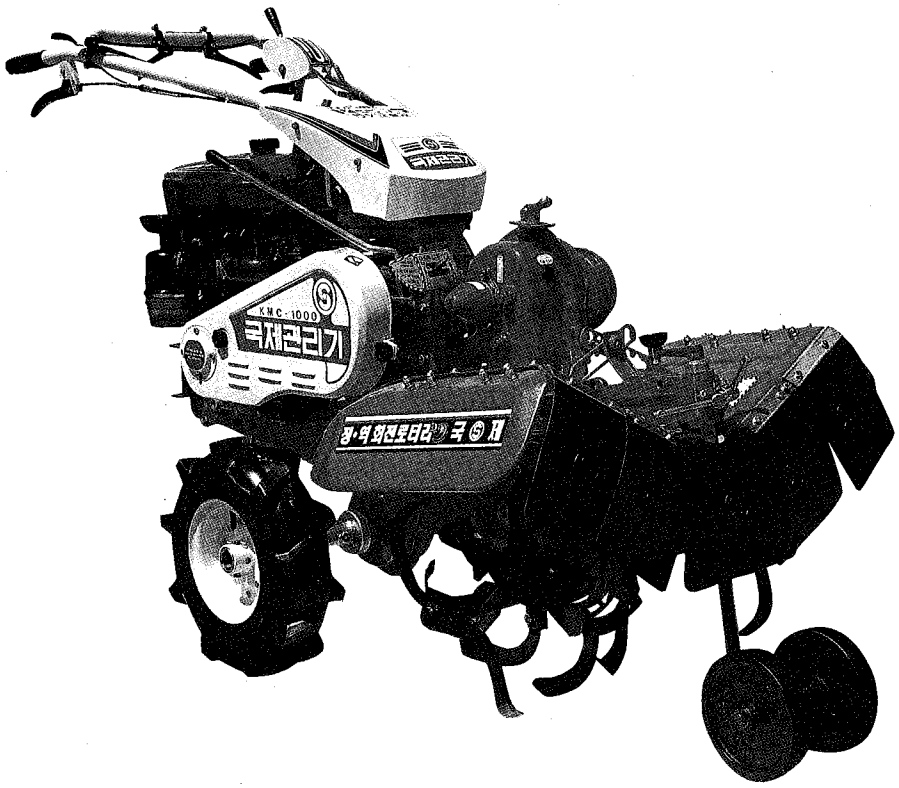
구 분	문 제 점	대 책 방 법
		3. 로터리축 및 회전 방향 확인 ㅇ로터리날 조립 방향 및 로터리축 회전방향을 확인하고, 회전방향은 역회전입니다. 4. 작업기 확인 ㅇ작업기의 좌우가 바뀌었는지 확인하여 주십시오. 5. 경운날 마모 상태 확인 ㅇ마모가 심한 경우는 교환하여 주십시오. 6. 미경지가 남는다. ㅇ안쪽의 경운날 좌.우(경운케이스측)을 분해하여 경운날 조정심을 바깥쪽으로 조립하십시오. (경운날이 경운 케이스와 간섭유무를 반드시 확인하고 작업에 들어 가십시오)
3. 구굴작업	1. 작업시 엔진 정지	1. 작업 깊이 확인 ㅇ토질에 따라 경심을 미륜으로 재조정하여 주십시오. 2. 경운날 경운케이스에 돌이나 이물질이 끼어 있는지 확인 ㅇ돌이 끼었을때 제거 방법은 경운변속레버를 「정회전」으로 하고 주행 변속을 「중립」으로 하여 주클러치를 넣으면 자동적으로 제거 됩니다. 3. 주행 변속 확인 ㅇ확인하여 저속으로 변경하십시오. 4. 작업기 조립 방향 및 경운 변속 확인 ㅇ작업기가 좌.우 반대로 조립되었는지, 날방향은 반대가 아닌지, 또 경운축 회전방향이 정회전으로 되어 있는지 확인하여 수정하십시오. 5. 연결 체인 케이스 확인 ㅇ저속으로 되어 있으면 고속으로 변경하여 주십시오.
	2. 작업 상태 불량	1. 포장 상태 확인 ㅇ흙에 수분이 많은지 확인하고 수분이 적당할 때 작업하여 주십시오. ㅇ토질이 너무 단단할 경우는 작업 깊이를 낮게 조절하십시오. 2. 경운 커버 조정 확인 ㅇ작업 방법 및 작업 조건에 알맞도록 조절 하십시오. 3. 경운날 확인 ㅇ경운날이 심하게 마모되었으면 교환하여 주십시오. 4. 기타 사항은 "작업시 엔진 정지" 항목과 동일합니다.

구 분	문 제 점	대 책 방 법
복토 작업	작업이 되지 않거나 작업 상태 불량	1. 차폭 및 미륜폭확인 ㅇ 차폭을 최대로 넓히고 미륜축은 부대품인 보조 미륜측으로 교환하여 주십시오. 2. 작업 깊이 확인 ㅇ 확인하여 알맞은 깊이로 조절하여 주십시오. 3. 작업기 좌.우 확인 ㅇ 좌우가 반대로 되지 않았는지 확인하여 주십시오. 4. 작업기 회전수 확인 ㅇ 연결체인 케이스를 고속쪽으로 하여 조립하여 작업하십시오. 5. 포장 상태 확인 ㅇ 요철이 심하거나 경사가 있는 포장에서는 편 복토 작업 또는 미륜을 높게 조절 하십시오.

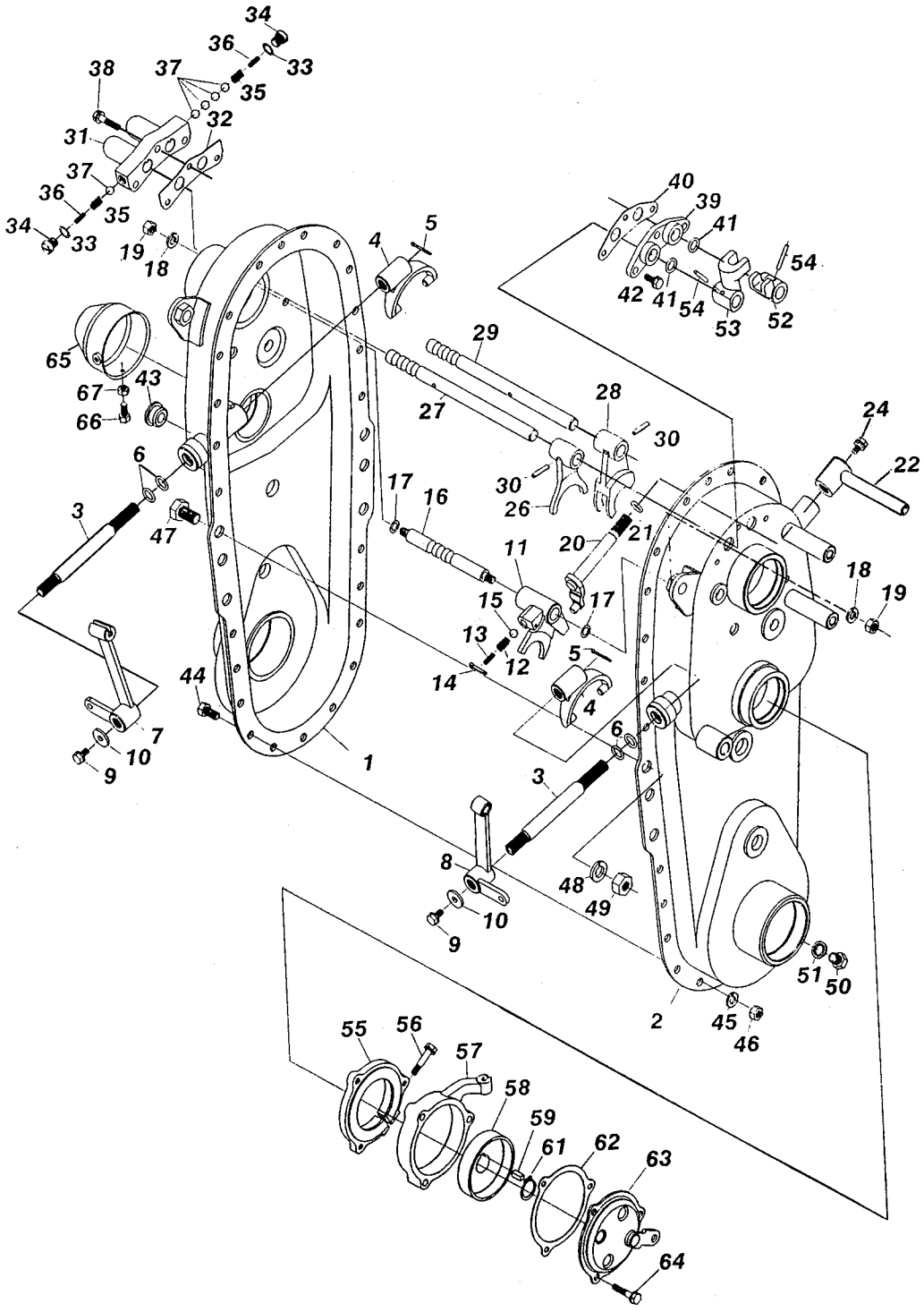
국제경운관리기

KMC-1000

부품명세서



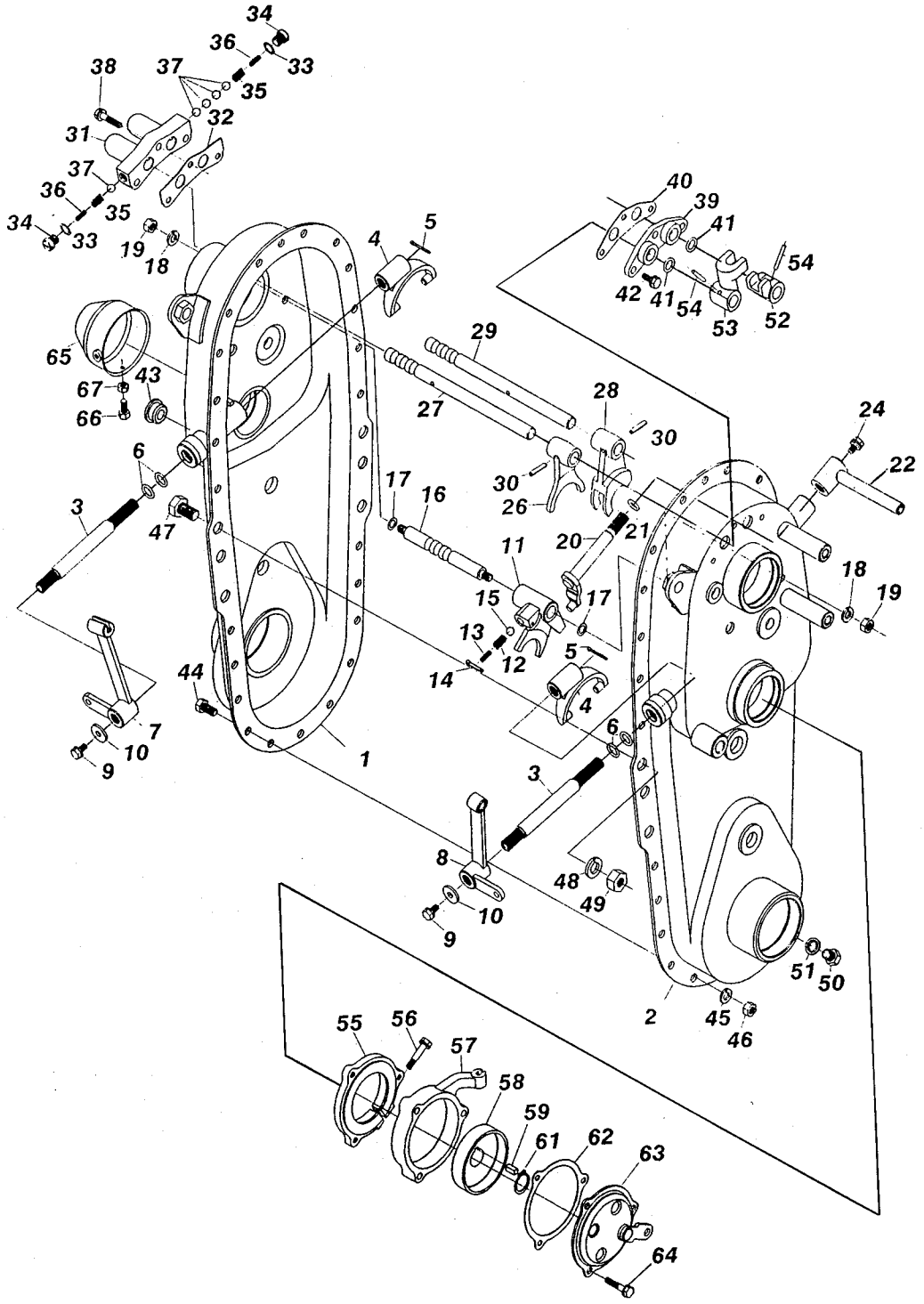
1. 트랜스미션케이스 관계



1. 트랜스미션케이스 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
1	XY01010000A0	미션케이스조합(좌)		1	
2	XY01020000A0	미션케이스조합(우)		1	
3	XY01030000A3	사이드클러치포크축		2	
4	XY01040000A4	사이드클러치포크		2	
5	22417-250250	할핀	φ2.3×25	2	
6	24311-000140	O-링	P14	4	
7	XY10700000A3	죠인트레버(좌)		1	
8	XY10800000A3	죠인트레버(우)		1	
9	26013-060124	와셔붙이볼트(B+SW)	M6×1.0×12	2	
10	22157-060000	평와셔(대형)	M8	2	
11	XY01110000A4	부변속시프트포크		1	
12	VD01270000A4	스프링A		1	
13	VD01280000A4	스프링B		1	
14	22417-300200	할핀	φ2.7×20	1	
15	24190-100001	강구	5/16″	1	
16	XY01160000A4	부변속축		1	
17	XY01170000A4	동와셔(φ8용)		2	
18	22217-080000	스프링와셔	M8	2	
19	26717-080002	육각너트	M8×12.5	2	
20	XY01200000A3	부변속포크축		1	
21	24311-000120	O-링	P12	1	
22	XY01220000A4	부변속레버		1	
24	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	M6×1.0×12	1	
25	22157-060000	평와셔(대형)	M6	2	
26	XY01260000A4	변속포크(고속)		1	
27	XY01270000A4	시프트로드(고속)		1	
28	XY01280000A4	변속포크(저속)		1	
29	XY01290000A4	시프트로드(저속)		1	
30	22351-040022	스프링핀	φ4×22	2	
31	XY01310000A3	시프트로드지지A		1	
32	XY01320000A4	패킹A		1	
33	VD01250000A4	동패킹		2	
34	VD01260000A4	볼트		2	
35	VD01270000A4	스프링A		2	
36	VD01280000A4	스프링B		2	
37	24190-100001	강구	5/16″	5	
38	26013-060282	와셔붙이볼트(B+SW)		3	
39	XY01390000A4	시프트로드지지B		1	
40	XY01400000A4	패킹B		1	
41	24311-000130	O-링	P13	2	

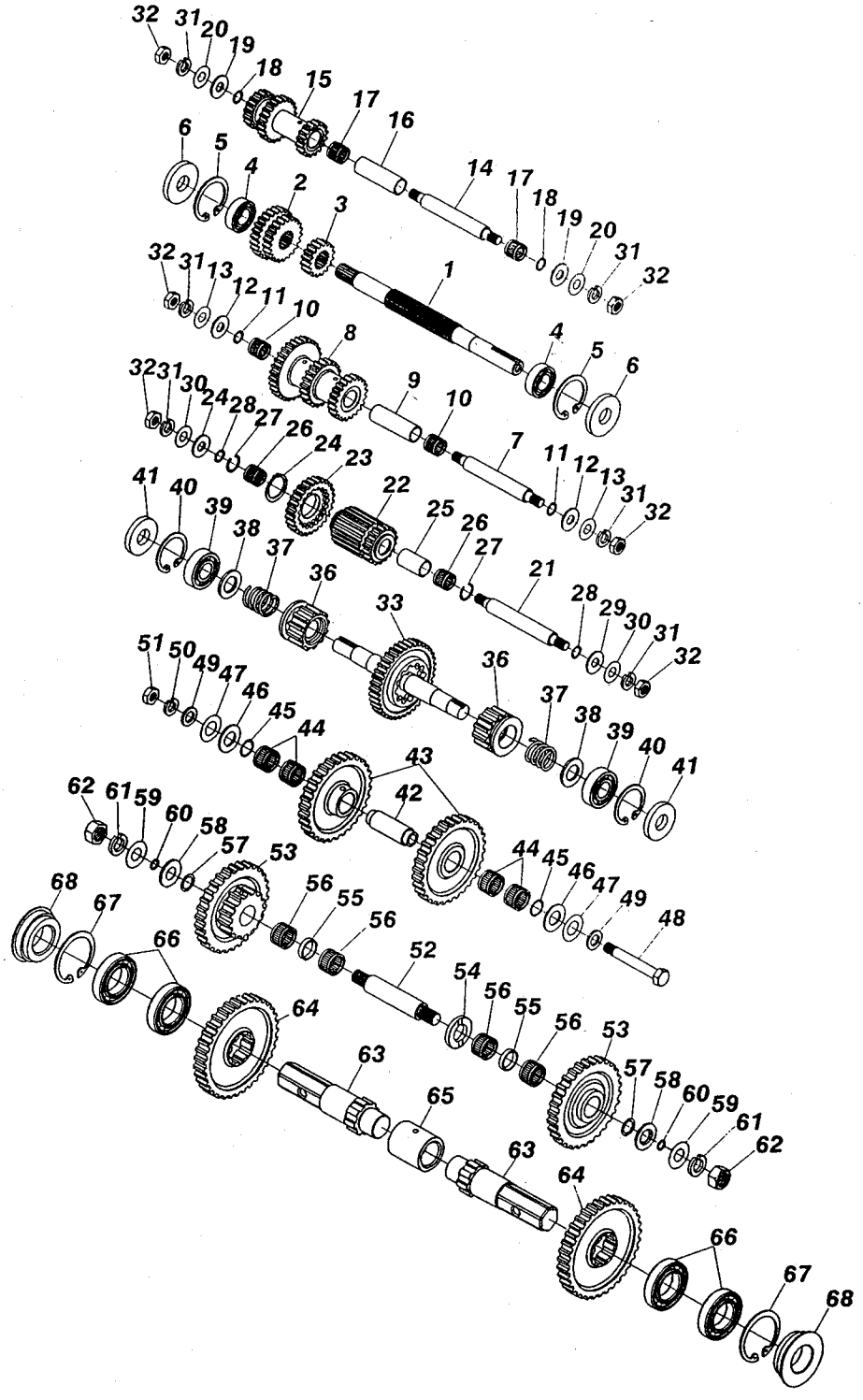
1. 트랜스미션케이스 관계



1. 트랜스미션케이스 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
42	26013-060164	와셔붙이볼트(B+SW)	M6×1.0×16	3	
43	VD09470000A4	주유캡		1	
44	26116-080162	육각볼트	M8×1.25×16	24	
45	22217-080000	스프링와셔	M8	24	
46	26716-080002	육각너트	M8×1.25	24	
47	26157-120202	육각볼트	M12×1.25×20	1	
48	22217-120000	스프링와셔	M12	1	
49	26737-120002	육각너트	M12×1.25	1	
50	26117-100102	육각볼트	M10×1.5×10	1	
51	23415-100000	패킹	M10	1	
52	XY01520000A4	변속가이드A		1	
53	XY01530000A4	변속가이드B		1	
54	22322-040250	테이퍼핀	φ3.5×25	2	
55	XY01550000A2	브레이크브래킷		1	
56	26013-060304	와셔붙이볼트(B+SW)	M6×1.0×30	1	
57	XY01570000A3	브레이크홀더		1	
58	XY01580000A4	브레이크드럼		1	
59	22551-050121	키	5×5×12	1	
61	22242-000190	축용스냅링	φ19	1	
62	XY01620000A4	브레이크패킹		1	
63	XY01630000A3	브레이크완성		1	
64	26013-060302	와셔붙이볼트(B+SW)	M6×1.0×30	3	
65	XY01650000A4	PTO축 커버		1	
66	26956-060162	고정볼트	M6×16	2	
67	26717-060002	육각너트	M6×1.0	2	

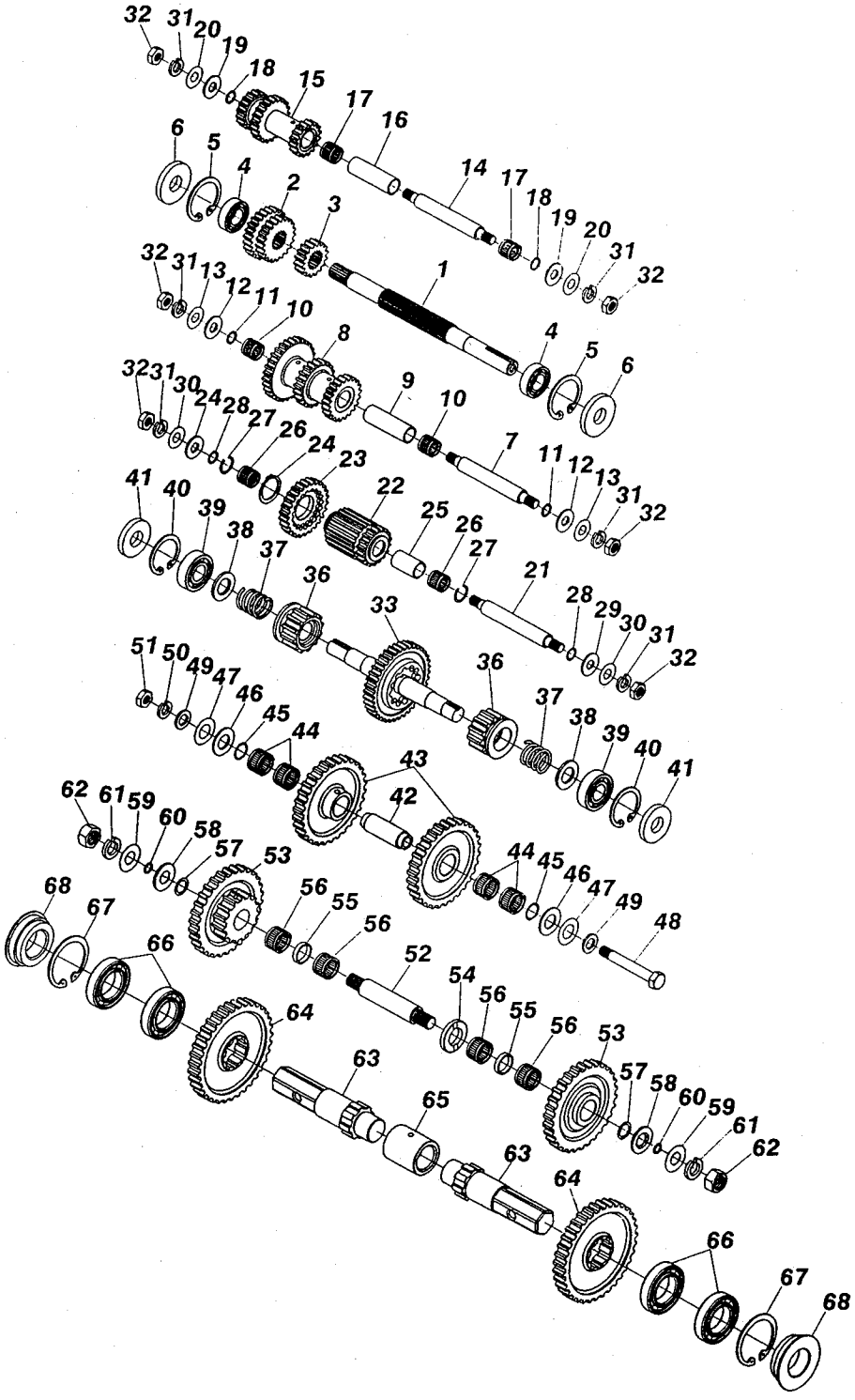
2. 트랜스미션기어 관계


32 31 20 19 18 15 17 16
6 5 4 2 3
14 17 18 19 20 31 32
32 31 13 12 11 10 8
1
4 5 6
32 31 30 24 28 27 26 24 23
9 10 7 11 12 13 31 32
41 40 39 38 37 36 33
22 25 26 27 21 28 29 30 31 32
51 50 49 47 46 45 44
36 37 38 39 40 41
43 42
62 61 59 60 58 57 53
44 45 46 47 49 48
68 67 66 56 55 56
52 54 56 55 56 53 57 58 60 59 61 62
64 63 65
63 64 66 67 68

2. 트랜스미션기어 관계

NO	부품번호	부품명칭	규격	수량	비고
1	XY02010000A3	주축		1	
2	XY02020000A3	변속기어(고속)		1	
3	XY02030000A4	변속기어(저속)		1	
4	24101-063044	볼베어링	#6304	2	
5	22252-000520	구멍용스냅링	φ52	2	
6	24411-205207	오일시일(SC형)	20×52×7	2	
7	XY02070000A4	2축	φ18	1	
8	XY02080000A3	2축 기어		1	
9	XY02090000A4	2축 칼라		1	
10	24161-172117	니이들베어링	KT172117	2	
11	XY02110000A4	동와셔 φ12 (내)		2	
12	XY02120000A4	와셔(T2.0)		2	
13	XY02130000A4	동와셔 φ12 (외)		2	
14	XY02070000A4	2축		1	
15	XY02150000A3	후진기어		1	
16	XY02090000A4	2축 칼라		1	
17	24161-172117	니이들베어링	KT172117	2	
18	XY02110000A4	동와셔 φ12 (내)		2	
19	XY02120000A4	와셔(T2.0)		2	
20	XY02130000A4	동와셔 φ12 (외)		2	
21	XY02210000A4	부변속축		1	
22	XY02220000A3	부변속기어		1	
23	XY02230000A4	부변속기어B		1	
24	22242-000300	축용스냅링		1	
25	XY02250000A4	부변속축칼라		1	
26	24161-172117	니이들베어링	KT172117	2	
27	XY02270000A4	C형동심구멍용멈춤링		2	
28	XY02110000A4	동와셔 φ12 (내)		2	
29	XY02120000A4	와셔(T2.0)		2	
30	XY02130000A4	동와셔 φ12 (외)		2	
31	22217-120000	스프링와셔	M12	6	
32	26737-120002	육각너트	M12×1.25	6	
33	XY02330000A3	사이드클러치축조합		1	
34	XY02340000A4	사이드클러치축기어		1	
35	XY02350000A4	키		2	
36	XY02360000A4	피니언기어		2	
37	XY02370000A4	사이드클러치 스프링		2	
38	XY02380000A4	클러치 스프링 지지와셔		2	
39	24101-062044	볼베어링	#6204	2	
40	22252-000470	구멍용스냅링	φ47	2	

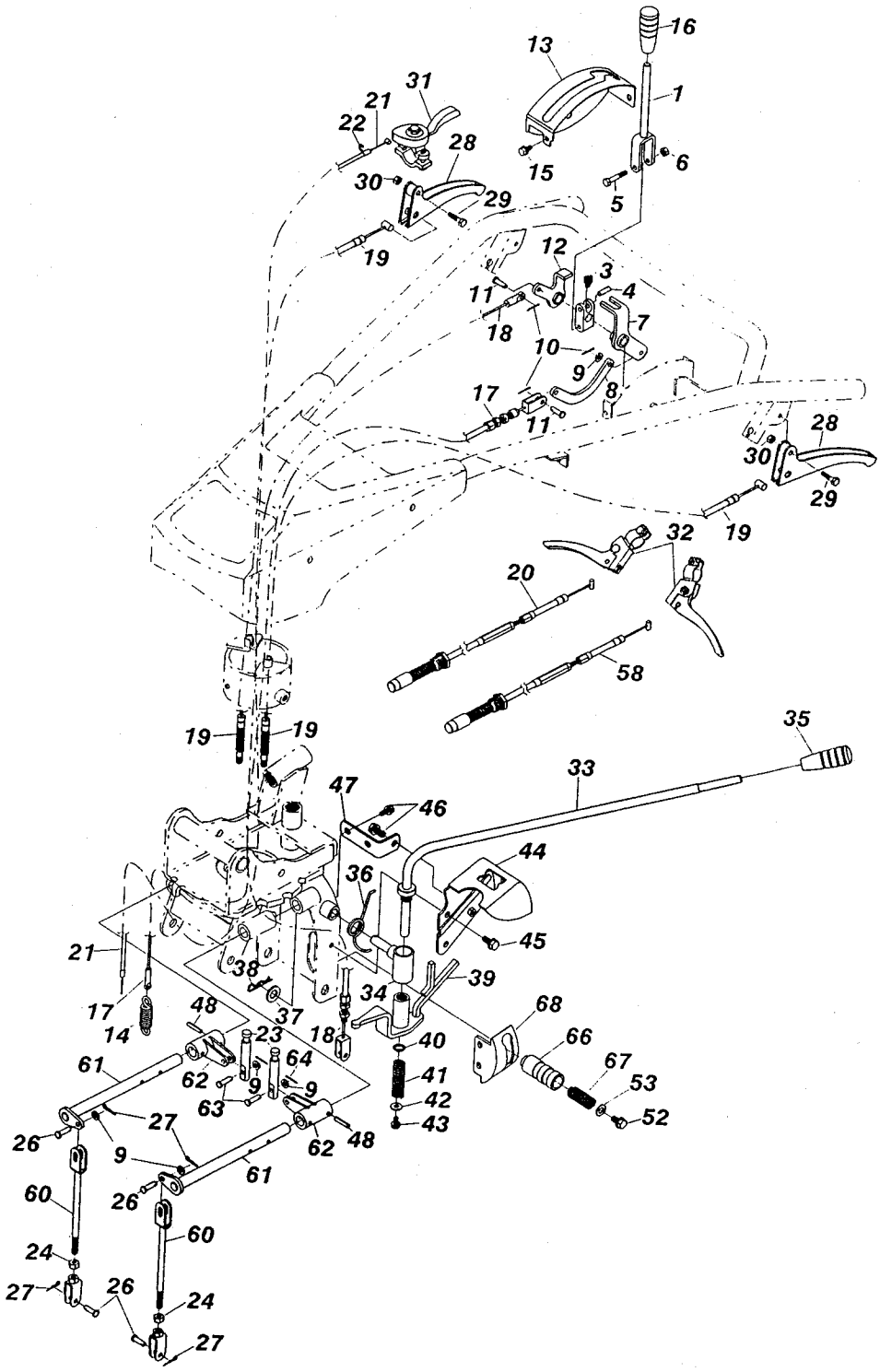
2. 트랜스미션기어 관계


32 31 20 19 18 15 17 16
6 5 4 2 3 14 17 18 19 20 31 32
32 31 13 12 11 10 8 1 4 5 6
32 31 30 24 28 27 26 24 23 22 9 10 7 11 12 13 31 32
41 40 39 38 37 36 25 26 27 21 28 29 30 31 32
51 50 49 47 46 45 44 33 36 37 38 39 40 41
62 61 59 60 58 57 53 43 42 44 45 46 47 49 48
68 67 66 56 55 56 52 54 56 55 56 53 57 58 60 59 61 62
64 63 65 63 64 66 67 68

2. 트랜스미션기어 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
41	24411-204707	오일시일(SC형)	20×47×7	2	
42	XY02420000A4	아이들축		1	
43	XY02430000A4	아이들기어		2	
44	24161-222613	니이들베어링	KT222613	4	
45	XY02450000A4	동패킹 φ18(내)		2	
46	XY02460000A4	조절와셔B		2	
47	XY02470000A4	동패킹 φ18(외)		2	
48	XY02480000A4	아이들축(확인) 체결볼트		1	
49	22127-120000	평와셔(보통)	M12	2	
50	26737-120000	스프링와셔	M12	1	
51	26737-120002	육각너트	M12×1.25	1	
52	XY02520000A4	감속축		1	
53	XY02530000A4	감속기어 완성		2	
54	XY02540000A4	간격칼라		1	
55	XY02550000A4	감속축칼라		2	
56	24161-222613	니이들베어링	KT222613	4	
57	XY02570000A4	동패킹 φ16(내)		2	
58	XY02580000A4	와셔A		2	
59	XY02590000A4	동패킹 φ16(외)		2	
60	24341-000160	O-링(S형)	S16	2	
61	22217-160000	스프링와셔	M16	2	
62	26737-160002	육각볼트	M16×1.5	2	
63	XY02630000A3	차축		2	
64	XY02640000A4	차축기어		2	
65	XY02650000A4	차축칼라		1	
66	24101-060074	볼베어링	#6007	4	
67	22252-000620	구멍용스냅링	φ62	2	
68	VD02530000B4	오일실	QLFY35621319	2	

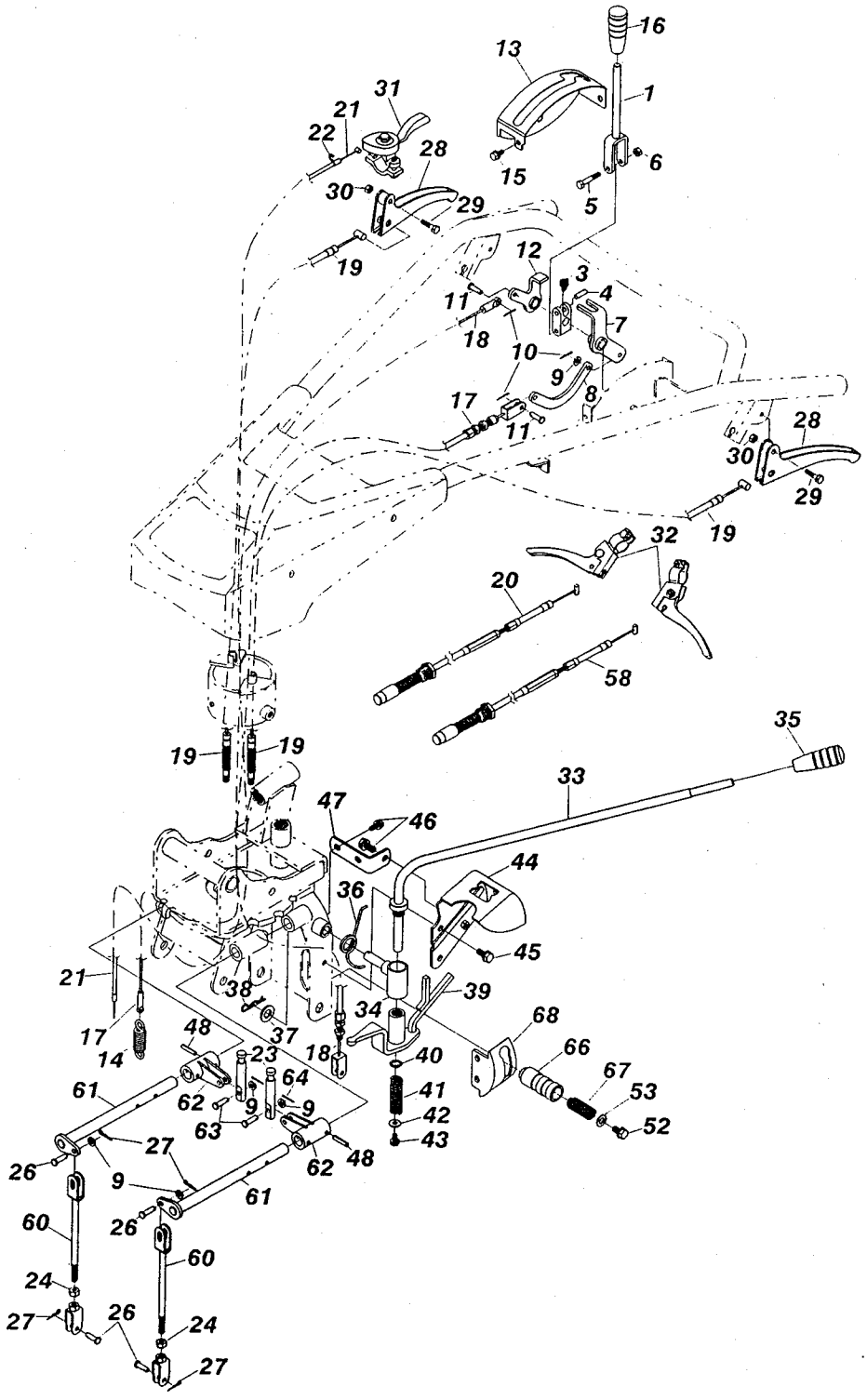
5. 변속관계


16
13
1
31
21
22
28
6
15
30
29
5
19
12
3
11
4
18
7
10
9
8
17
11
28
30
29
19
32
20
58
19
19
35
33
47
46
44
36
45
21
38
39
17
14
48
37
34
18
40
68
66
23
64
61
62
9
9
41
67
53
63
42
52
27
43
26
9
62
48
61
60
26
60
24
24
27
26
24
27

5. 변속 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
1	XY05010000A4	주클러치레버		1	
2	XY05020000A4	죠인트		1	
3	XY05030000A4	체인지스프링		1	
4	XY05040000A4	스프링걸이핀		1	
5	26117-060352	육각볼트	M6×1.0×35	1	
6	26717-060002	육각너트	M6×1.0	1	
7	XY05070000A4	콘트롤레버		1	
8	XY05080000A4	연결판		1	
9	22127-060000	평와셔	M6	8	
10	22417-160160	할핀	φ1.6×16	3	
11	22487-060160	두부핀	φ6×16	1	
12	XY05120000A4	제동레버조합		1	
13	XY05130000A2	주클러치커버		1	
14	XY05140000A4	인장스프링		1	
15	26014-060142	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M6×1.0×14	3	
16	VD05460000A4	손잡이		1	
17	XY05170000A3	주클러치와이어		1	
18	XY05180000A3	제동와이어		1	
19	XY05190000A2	사이드클러치와이어		2	
20	XY05200000A2	상하 이동와이어		1	
21	XY05210000A4	조속와이어		1	
22	22272-000050	E형 스냅링	φ5	1	
23	XY05230000A3	조향클러치로드		2	
24	26757-080002	육각너트	M8×1.25	2	
25	VD05240000A4	죠인트		2	
26	22487-060162	두부핀	φ6×16	4	
27	22360-060000	스냅핀	φ6	4	
28	VD05210201B2	사이드클러치레버조합		2	
29	26587-060252	+ 자홈바인딩작은나사	M6×1.0×25	2	
30	26757-060002	육각고정너트	M6×1.0	4	
31	XY05310000A9	조속기레버조합		1	
32	VA15240000B3	핸들조정레버(좌)조합		2	
33	XY05330000A3	변속레버조합		1	
34	VD05290000A4	변속레버지지대		1	
35	VD05460000A4	손잡이		1	
36	VD05400000A4	변속레버리턴스프링		1	
37	22137-120000	평와셔(마봉환)	M12	1	
38	22360-120000	스냅핀	φ12	1	
39	XY05390000A2	시프트암		1	
40	VD05350000A4	와셔(A)		1	

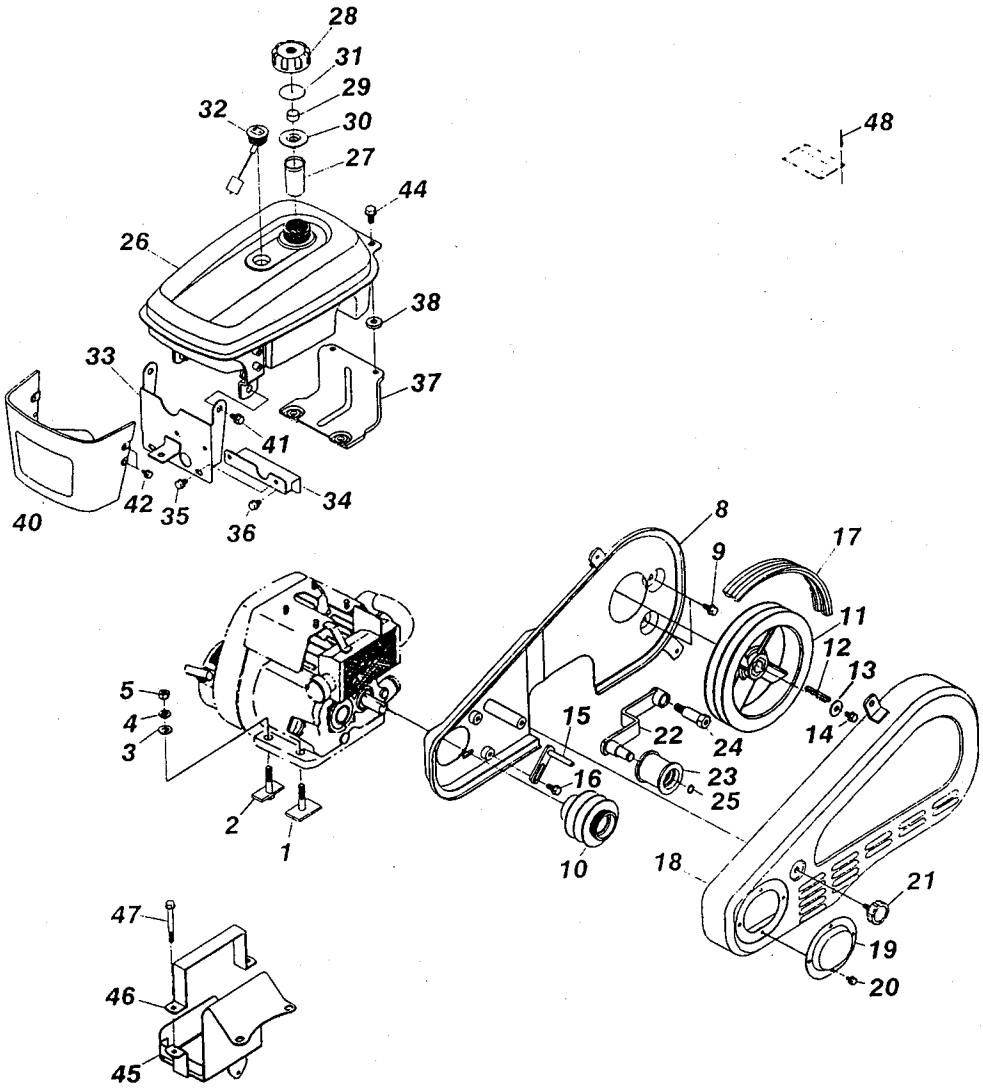
5. 변속관계


16
13
1
31
21
22
28
6
15
5
30
29
19
12
3
4
11
7
18
10
9
8
17
11
28
30
29
19
32
20
58
35
19
19
33
47
46
44
36
45
21
38
39
34
68
17
14
48
37
18
40
66
67
53
52
23
64
41
42
43
61
62
9
63
27
26
9
62
48
61
60
26
60
24
27
26
24
27

5. 변속 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
41	VD05340000A4	스프링		1	
42	VD05360000A4	와셔(B)		1	
43	26013-060122	와셔붙이볼트(B+SW)	M6×1.25×12	1	
44	XY05440000A2	변속레버안내판		1	
45	26013-080182	와셔붙이볼트(B+SW)	M8×1.25×18	2	
46	26014-060162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M6×1.0×16	3	
47	XY05470000A4	안내판브래킷		1	
48	22351-050025	스프링핀	0.5×25	4	
49	26014-060162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M6×1.0×16	2	
52	26013-080162	와셔조립육각볼트(+SW)	M8×1.25×16	1	
53	22127-080000	평와셔(보통)	M8	1	
58	XY05580000A2	좌, 우이동와이어		1	
60	XY05600000A4	로드조합(A)		2	
61	XY05610000A3	클러치 2축		2	
62	XY05620000A4	로드조합(B)		2	
63	22487-060180	두부핀	φ6×18	2	
64	22417-160160	할핀	φ1.6×16	2	
66	XY05660000A4	부변속손잡이		1	
67	XY05670000A4	스프링		1	
68	XY05680000A4	부변속안내판		1	

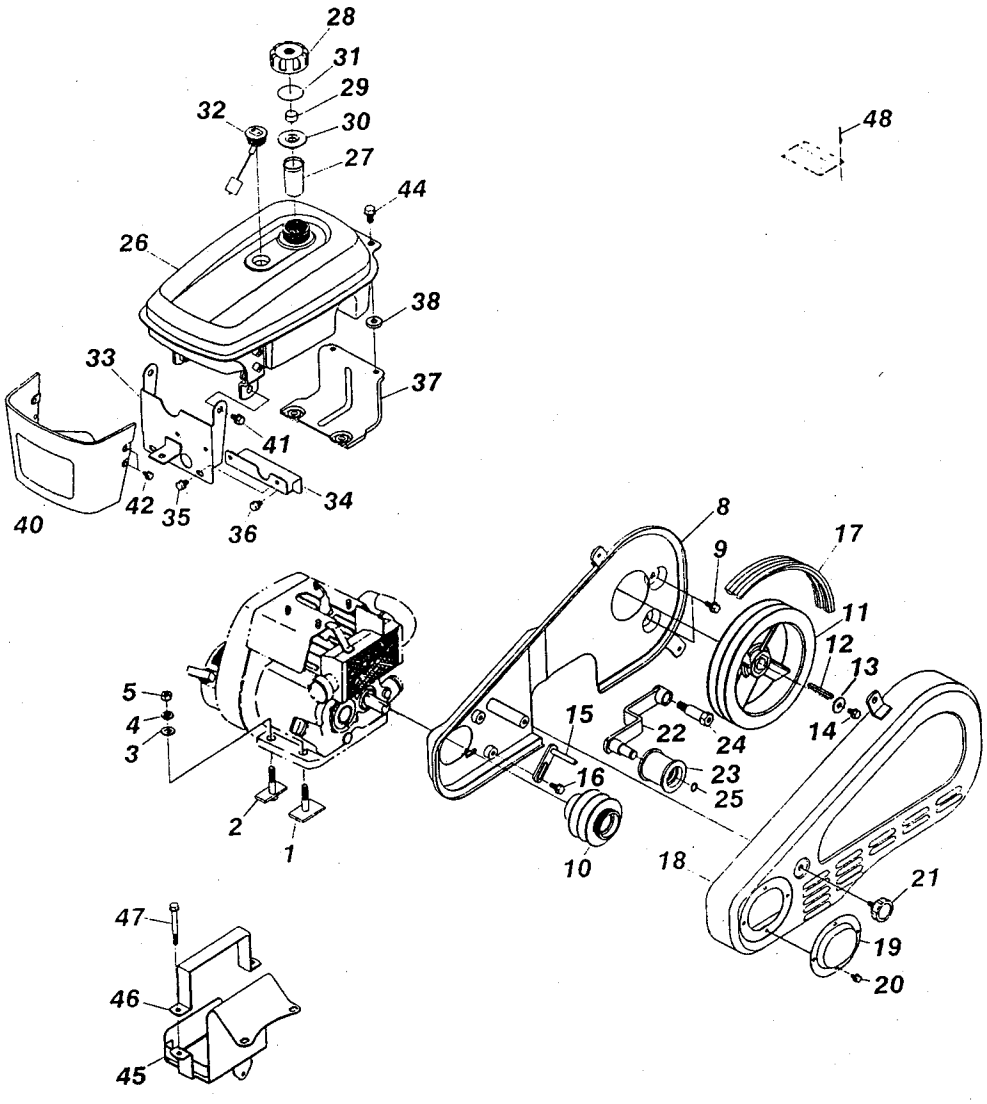
6. 엔진, 벨트커버, 텐션관계



6. 엔진, 벨트커버, 텐션 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
1	XY06010000A4	엔진 취부볼트 A		2	
2	XY06020000A4	엔진 취부볼트 B		2	
3	22127-100000	평와셔(보통)	M10	8	
4	22217-100000	스프링와셔	M10	4	
5	26732-100002	육각너트	M10×1.25	4	
8	XY06080000A1	벨트커버(내)		1	
9	26014-080182	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M8×1.25×18	5	
10	XY06100000A3	엔진풀리		1	
11	XY06110000A2	주풀리		1	
12	22551-050500	키	5×5×50	1	
13	22157-080000	평와셔(대형)	M8	1	
14	26014-080142	와셔붙이볼트(B+SW)	M8×1.25×14	1	
15	XY06150000A4	벨트잡이			
16	26014-080182	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M8×1.25×18	2	
17	XY06170000A3	V벨트	LB49	2	
18	XY06180000A1	벨트커버(외)		1	
19	VD06130000A3	엔진PTO풀리커버		1	
20	26014-060129	+자홈와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M6×1.0×12	4	
21	VD06310000C4	손잡이볼트		2	
22	XY06220000A3	텐션암		1	
23	XY06230000A4	텐션로라		1	
24	XY06240000A4	텐션암고정볼트		1	
25	22242-000150	축용스냅링	ϕ15	1	
26	XY06260000A0	연료탱크		1	
27	VD06330000A4	연료여과망		1	
28	VD06340000B4	연료탱크캡		1	
29	VD06250000A4	스폰지		1	
30	VD06350000B4	통기판		1	
31	VD06840000A4	차단판		1	
32	VD06630000A2	연료게이지조합		1	
33	XY06330000A2	연료탱크브래킷A		1	
34	XY06340000A3	취부판		1	
35	26014-080162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M8×1.25×16	2	
36	26013-080122	와셔붙이볼트(B+SW)	M8×1.25×12	2	
37	XY06370000A2	탱크브래킷B		1	
38	VD06370000B4	완충고무		4	
39	22217-100000	스프링와셔	M10	2	
40	XY06400000A1	라이트커버 조합		1	라이트ASS Y
42	26044-060129	+와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M6×1.0×12	4	
44	26043-100202	와셔붙이볼트(B+SW)	M10×1.25×20	2	

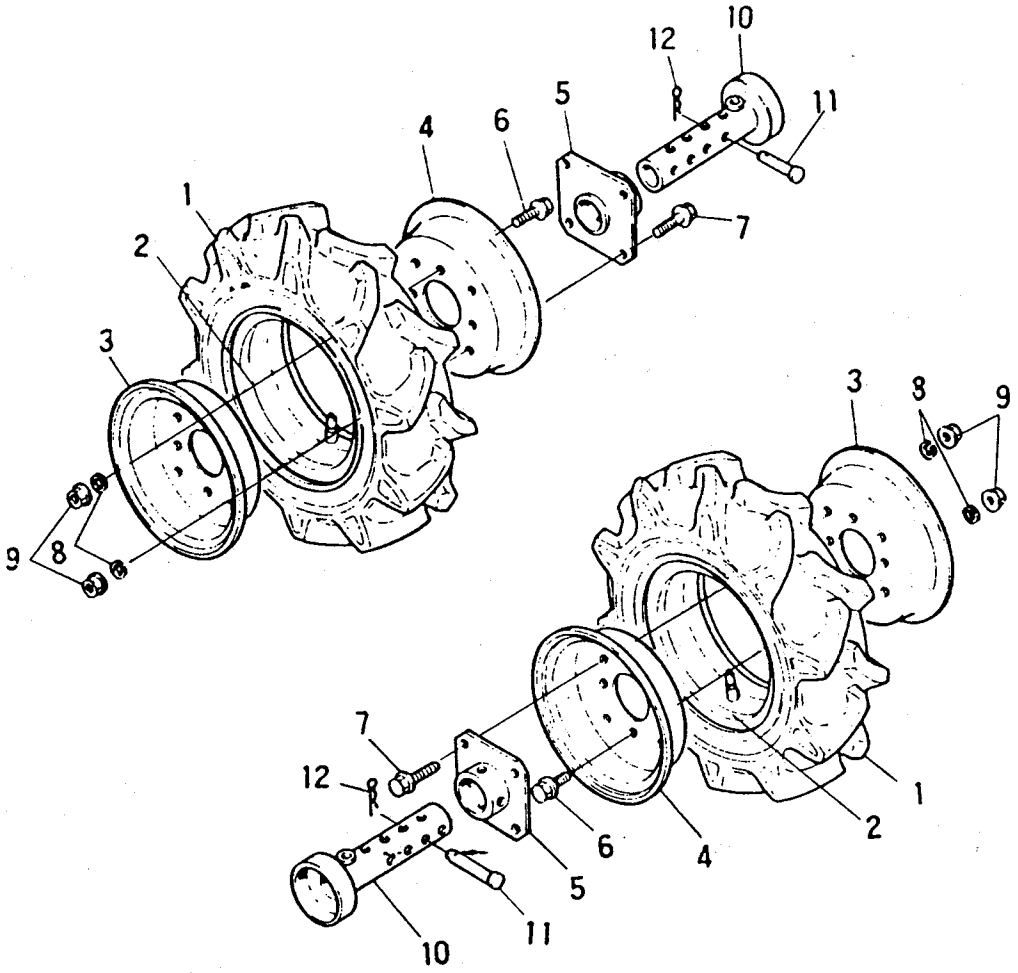
6. 엔진, 벨트커버, 텐션관계



6. 엔진, 벨트커버, 텐션 관계

NO	부품번호	부 품 명 칭	규 격	수량	비 고
45	VV06910000A1	밧데리 브래킷		1	
46	VW06920000A3	밧데리 잡이		1	
47	26013-080702	와셔붙이볼트(B+SW)	M8×1.25×70	2	
48	22685-320521	리벳 D3.2		4	
49	VD06620000A4	거름방		1	
50	VD06600000A3	에어클리너커버		1	

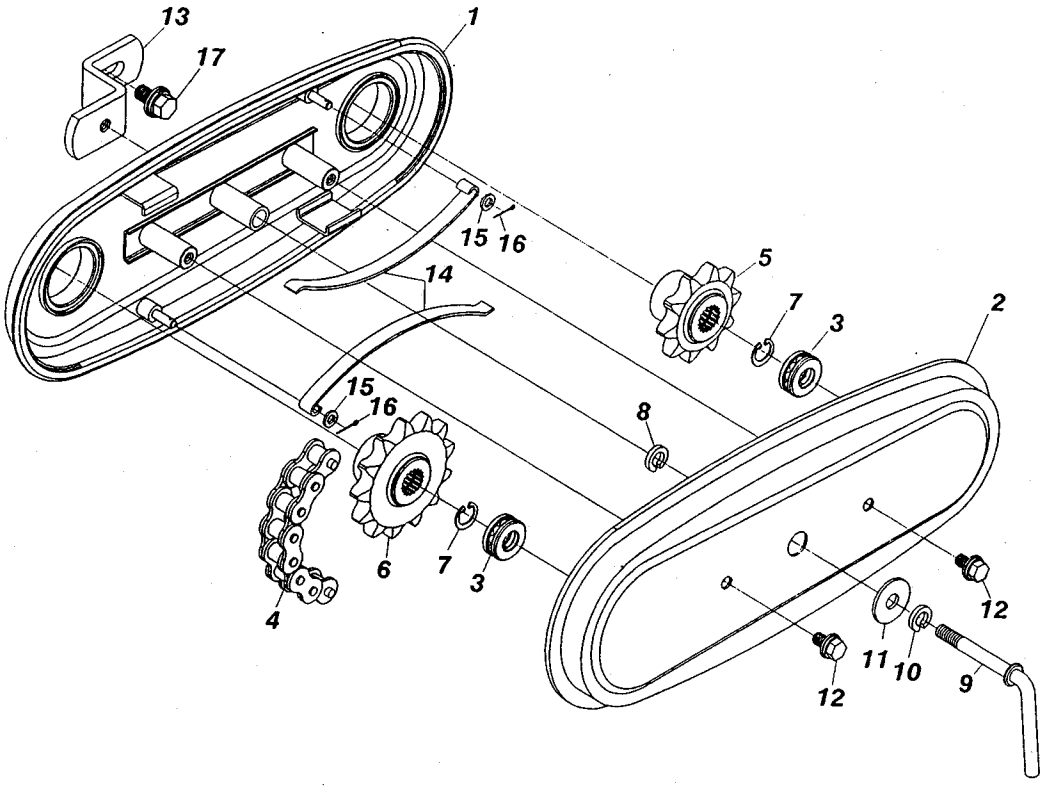
7. 타이어 관계



7. 타이어 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
1	VA07060000A2	타이어 4.00-7		2	
2	VA07070000A2	튜우브 4.00-7		2	
3	VA07170000A2	타이어휠(내)		2	
4	VA07180000A2	타이어휠(외)		2	
5	VVT3130000A4	휠플랜지조합		2	
6	26117-080162	육각볼트	M8×1.25×16	8	
7	26117-080202	육각볼트	M8×1.25×20	8	
8	22217-080000	스프링와셔	M8	16	
9	26717-080002	육각너트	M8×12.5	16	
10	VD07150000A2	차축파이프		2	
11	VD07190000A4	차축핀		4	
12	22360-100000	스냅핀	φ10	4	

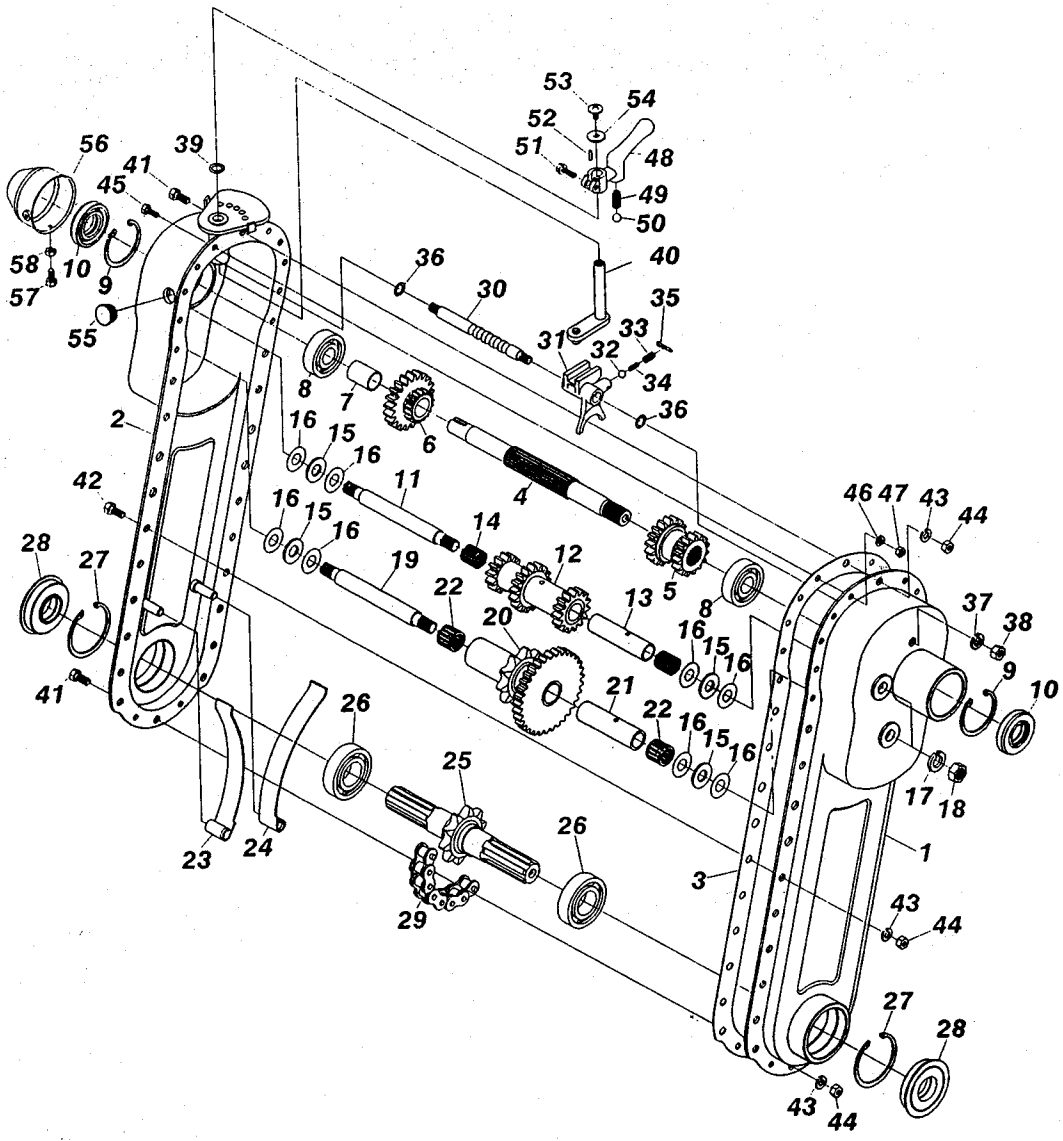
8. 연결체인케이스 관계



8. 연결체인케이스 관계

NO	부품번호	부 품 명 칭	규 격	수량	비 고
1	XY08010000A2	연결체인케이스(내)		1	
2	XY08020000A2	연결체인케이스(외)		1	
3	XY08030000A4	트러스트베어링		2	
4	XY08040000A3	체인	RS640S, 40LINK	1	
5	XY08050000A3	스프로켓 10T		1	
6	XY08060000A3	스프로켓 13T		1	
7	22252-000180	구멍용스냅링	φ18	2	
8	VD08080000B4	고정와셔		11	
9	XY08090000A4	고정핸들		11	
10	22217-100000	스프링와셔	M10	1	
11	22137-100000	평와셔	M10	1	
12	26014-080162	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M8×1.25×16	2	
13	XY08130000A4	고정판		1	
14	XY08140000A3	텐션스프링		1	
15	22127-060000	평와셔	M6	2	
16	22417-160160	할핀	φ1.6×16	2	
17	26044-100202	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M10×1.25×20	1	

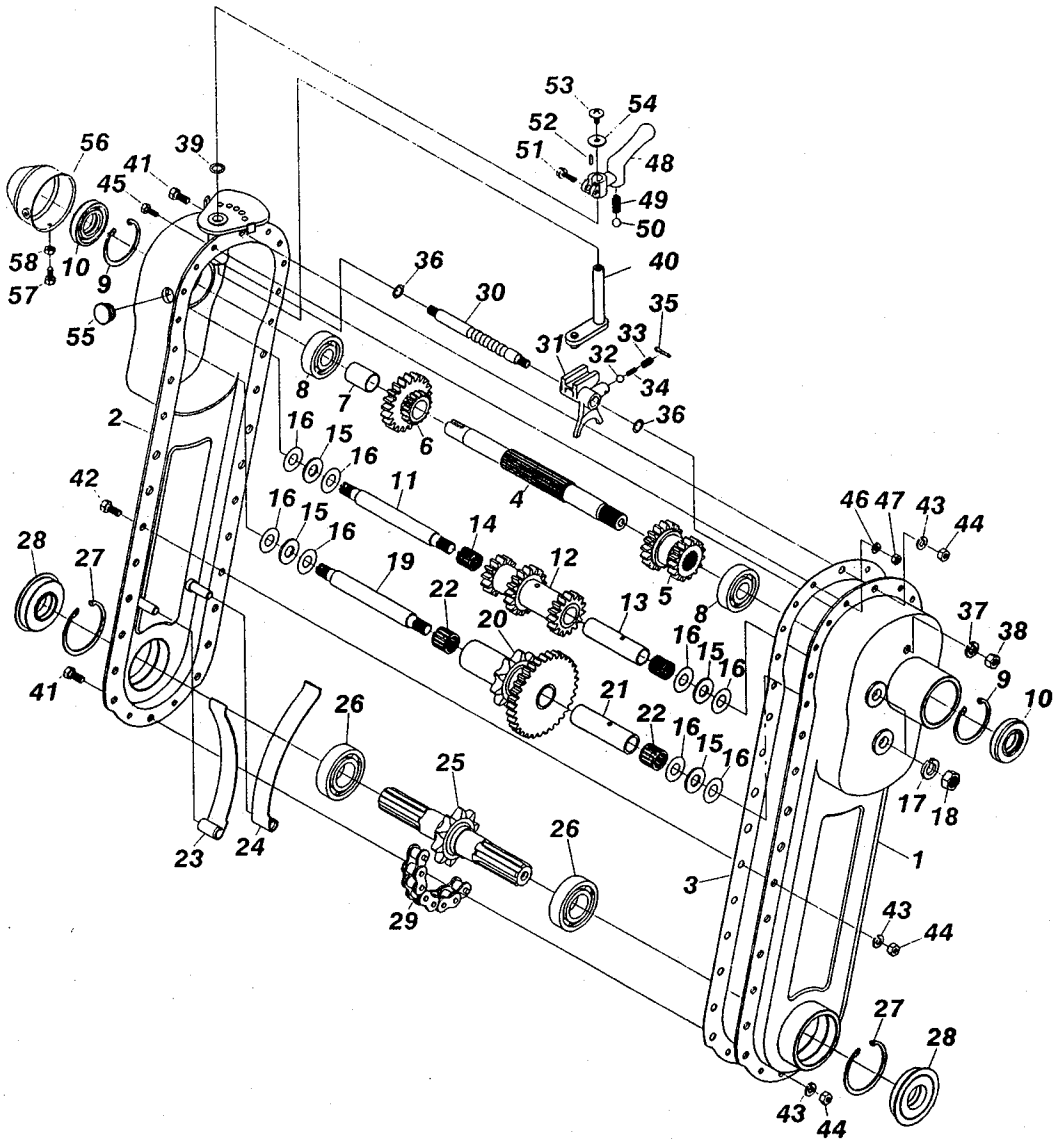
9. 경운케이스 관계


53
54
52
51
48
49
50
56
39
41
45
58
10
9
57
55
36
40
30
35
31
33
32
34
36
8
7
6
2
16
15
16
4
42
11
16
15
16
14
12
28
27
19
22
20
13
5
8
16
15
16
41
21
22
16
15
16
26
25
26
23
24
29
3
1
46
47
43
44
37
38
9
10
17
18
43
44
27
28
43
44

9. 경운케이스 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
1	XY09010000A1	경운케이스조합(좌)		1	
2	XY09020000A1	경운케이스조합(우)		1	
3	XY09030000A1	경운케이스패킹		1	
4	XY09040000A3	경운구동축		1	
5	XY09050000A3	후진기어		1	
6	XY09060000A3	전진기어		1	
7	XY09070000A4	부시		1	
8	24101-063044	볼베어링	#6304	2	
9	22252-000520	구멍용스냅링	φ52	2	
10	XY09100000A4	오일실	TC205208	2	
11	XY09110000A4	경운2축		1	
12	XY09120000A3	경운2축기어		1	
13	XY09130000A4	경운2축간격통		1	
14	24161-172117	니이들베어링	KT172117	2	
15	XY09150000A4	칼라		4	
16	XY09160000A4	간격칼라		8	
17	22217-140000	스프링와셔	M14	4	
18	26737-140002	육각너트	M14×1.5	4	
19	XY09190000A4	경운3축		1	
20	XY09200000A3	경운3축기어		1	
21	XY09210000A4	경운3축간격통		1	
22	24161-182417	니이들베어링	KT182417	2	
23	XY09230000A3	텐션스프링(좌)		1	
24	XY09240000A3	텐션스프링(우)		1	
25	XY09250000A3	경운축		1	
26	24101-062064	볼베어링	#6206	2	
27	22252-000620	구멍용스냅링	φ62	2	
28	VD09290000A4	오일실		2	
29	XY09290000A3	체인	RS640S	1	
30	XY09300000A3	경운포크축		1	
31	XY09310000A3	경운변속갈고리		1	
32	24190-100001	강구	5/16″	1	
33	VD09390000A4	경운변속포크스프링(외)		1	
34	VD09450000A4	경운변속포크스프링(내)		1	
35	22417-300200	할핀	φ3.0×20	1	
36	VD09200000A4	라이너		2	
37	22217-100000	스프링와셔	M10	2	
38	26737-100002	육각너트	M10×1.25	2	
39	24311-000120	O-링	P12	1	
40	XY09400000A4	감이변속축		1	

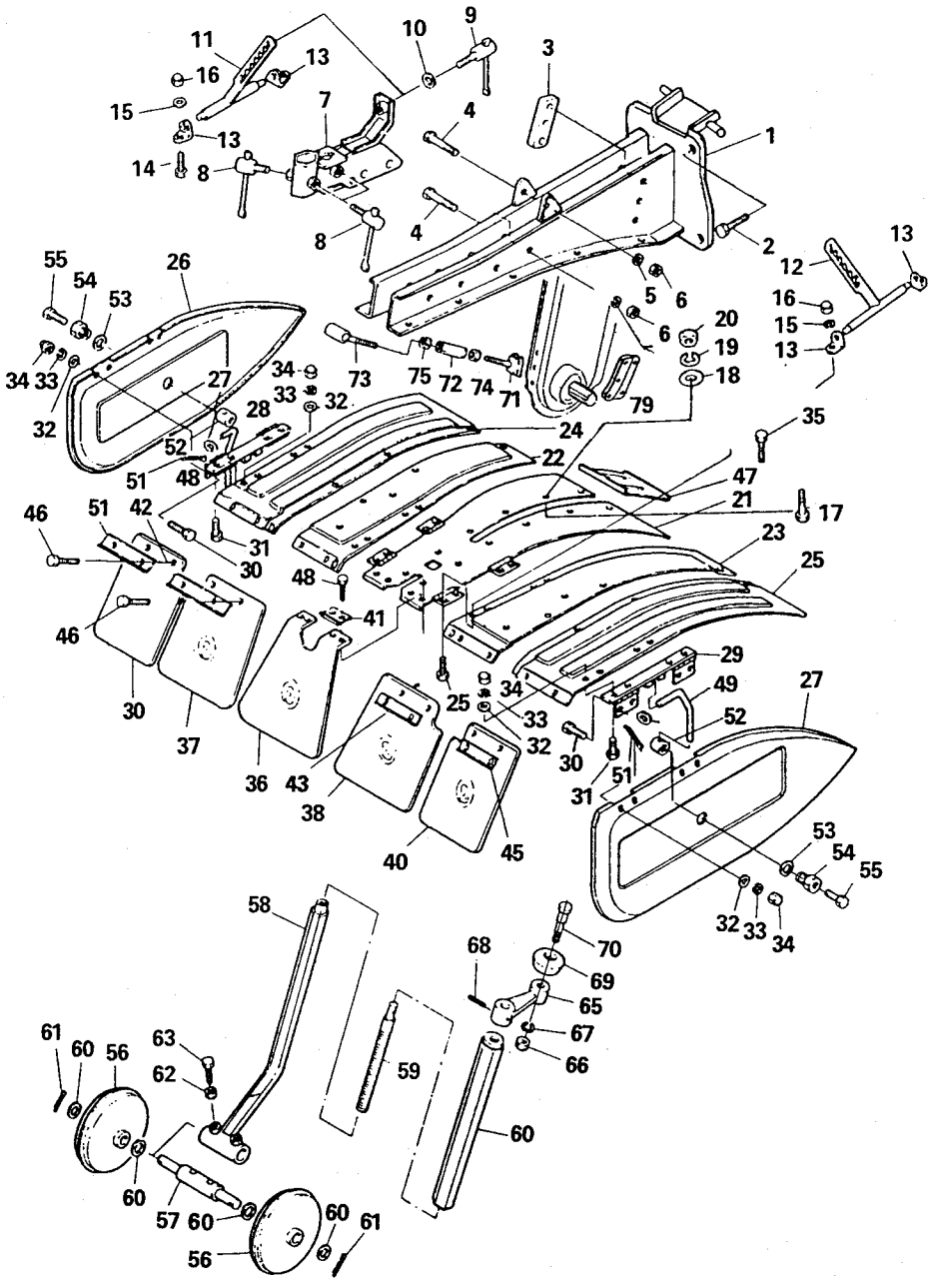
9. 경운케이스 관계


53
54
52
51
48
49
50
56
39
41
45
58
10
9
57
55
36
40
30
35
31
33
32
34
36
8
7
6
2
16
15
16
11
4
42
16
15
16
14
12
28
27
19
22
20
13
5
8
16
15
16
41
21
22
16
15
16
26
25
26
23
24
29
3
1
46
47
43
44
37
38
9
10
17
18
43
44
27
28
43
44

9. 경운케이스 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
41	VD09480000A4	리머볼트(경운케이스)	M8×1.25×18	2	
42	26116-080182	육각볼트	M8×1.25×18	14	
43	22217-080000	스프링와셔	M8	16	
44	26716-080002	육각너트	M8×1.25	12	
45	26116-060162	육각볼트	M6×1.0×16	12	
46	22217-060000	스프링와셔	M6	12	
47	26716-060002	육각너트	M6×1.0	12	
48	XY09480000A4	경운변속레버		1	
49	VD09440000A4	경운변속레버스프링		1	
50	24190-120001	강구	3/8″	1	
51	26013-060202	와셔붙이볼트(B+SW)	M6×1.0×20	1	
52	22351-030012	스프링핀	φ3.0×12	1	
53	26587-080122	바인딩작은나사	M6×1.0×12	1	
54	22157-060000	평와셔(대형)	M6	1	
55	VD09470000A4	주유캡		1	
56	XY09560000A4	PTO축 커버		1	
57	26956-060162	고정볼트	M6×1.0×16	2	
58	26717-060002	육각너트	M6×1.0	2	

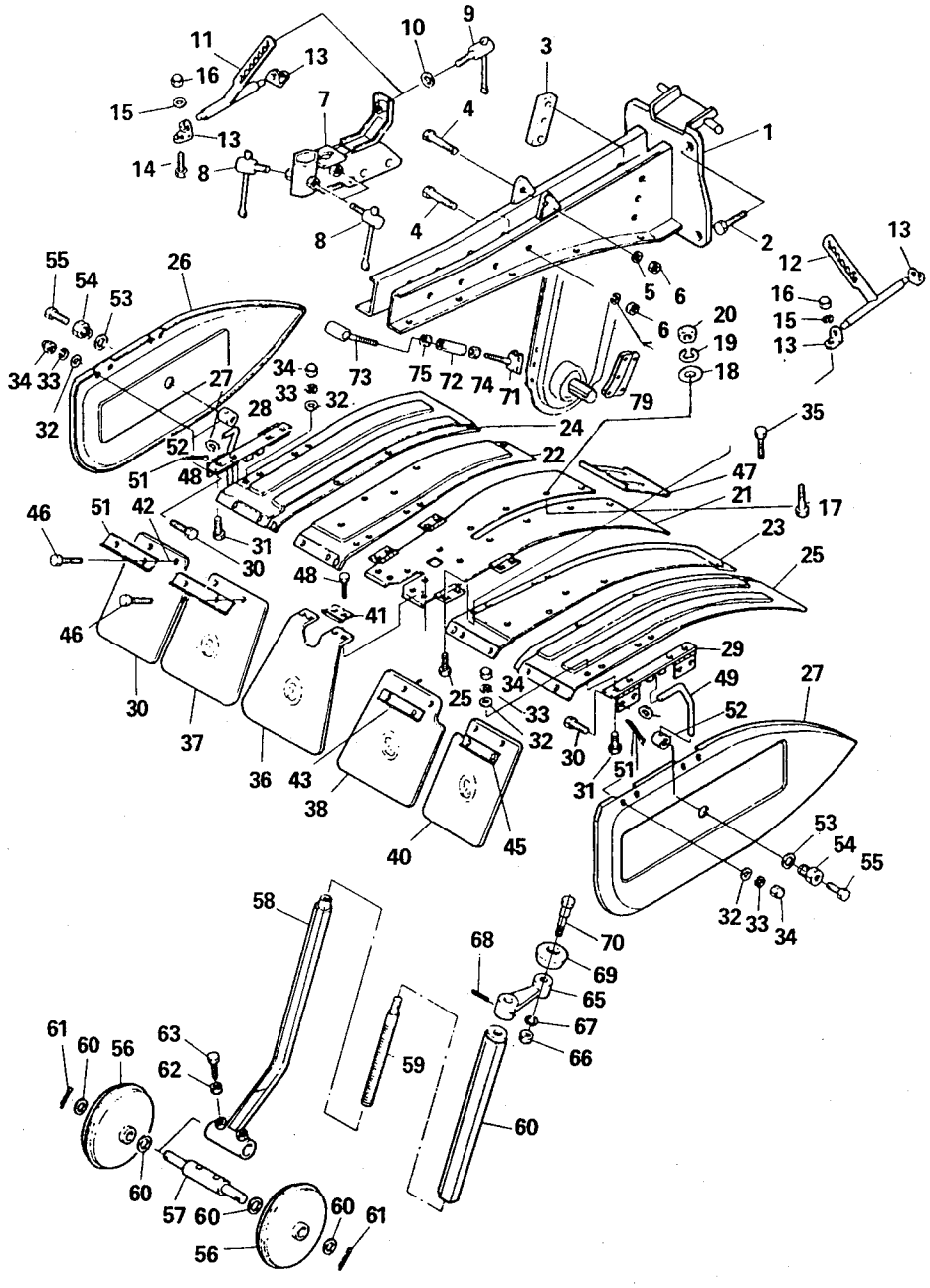
10. 경운프레임 및 커버 관계



10. 경운프레임 및 커버 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
1	XY19010000A1	경운프레임조합		1	
2	26013-100304	와셔붙이볼트(B+SW)	M10×1.75×30	4	
3	XY10030000A4	간격통(경운 T/M)		4	
4	26157-100622	육각볼트	M10×1.25×62	7	
5	22217-100000	스프링와셔	M10	7	
6	26737-100002	육각너트	M10×1.25	7	
7	XY10070000A2	소켓		1	
8	VD10140000A4	고정레버볼트		2	
9	VD10150000A4	고정레버볼트		1	
10	22157-100000	평와셔(대형)	M10	1	
11	XY10110000A3	스윙암(좌)		1	
12	XY10120000A3	스윙암(우)		1	
13	VD10180000B4	지지판		4	
14	26117-080162	육각볼트	M8×1.25×16	4	
15	22217-080000	스프링와셔	M8	4	
16	26667-080002	캡너트(고형)	M8×1.25	4	
17	26117-080202	육각볼트	M8×1.25×20	10	
18	22127-080000	평와셔(보통)	M8	10	
19	22217-080000	스프링와셔	M8	10	
20	26717-080002	육각너트	M8×1.25	10	
21	XY10210000A1	중앙커버		1	
22	VD10300000A1	윗커버 A-좌		1	
23	VD10310000A1	윗커버 A-우		1	
24	VD10330000A1	윗커버 B-좌		1	
25	VD10340000A1	윗커버 B-우		1	
26	VD10260000A1	측커버(좌)		1	
27	VD10270000A1	측커버(우)		1	
28	VD10370000A3	지지대조합(좌)		1	
29	VD10380000A3	지지대조합(우)		1	
30	26117-080182	육각볼트	M8×1.25×18	16	
31	26117-080202	육각볼트	M8×1.25×20	8	
32	22127-080000	평와셔(보통)	M8	24	
33	22217-080000	스프링와셔	M8	24	
34	26667-080002	캡너트(고형)	M8×1.25	24	
35	26014-080164	와셔붙이볼트(B+SW+PW)	M8×1.25×16	8	
36	XY10360000A2	고무판(A)		1	
37	VD10460000A2	고무판B-좌		1	
38	VD10470000A2	고무판B-우		1	
39	VD10480000A2	고무판B-좌		1	
40	VD10490000A2	고무판B-우		1	

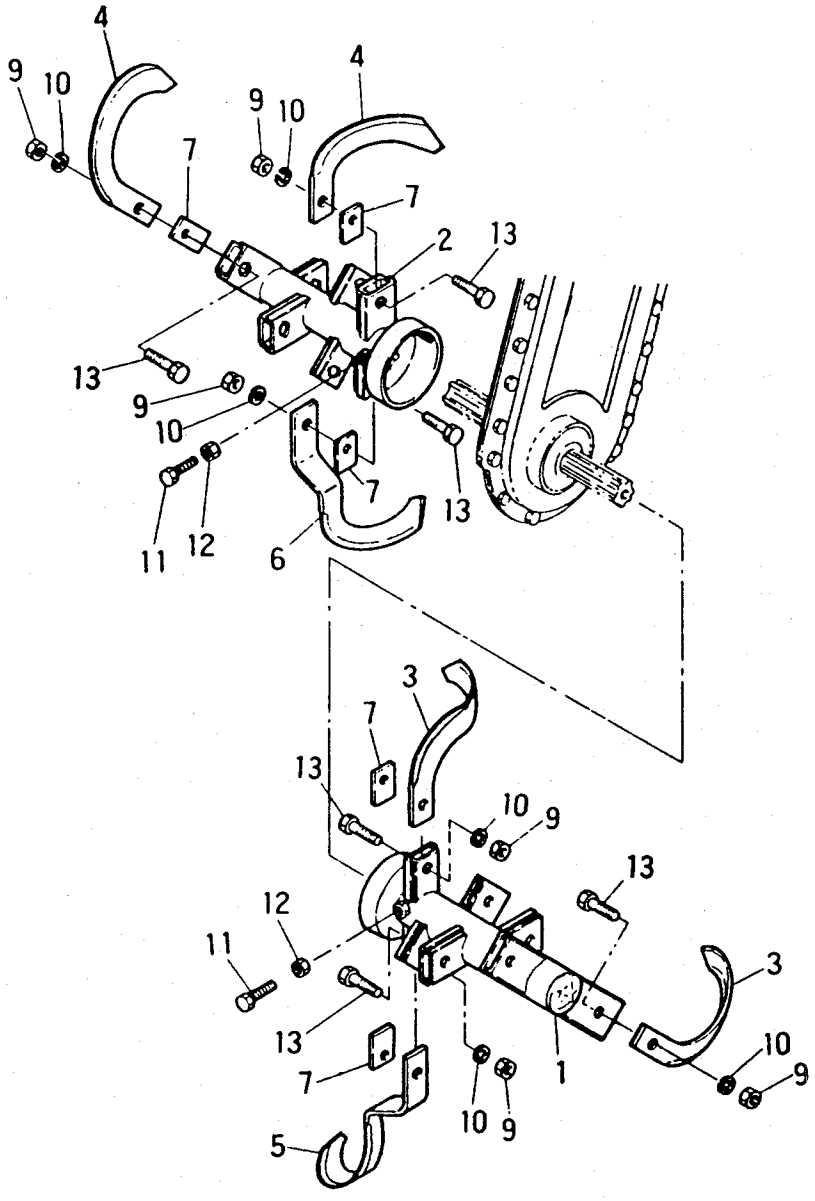
10. 경운프레임 및 커버 관계



10. 경운프레임 및 커버 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
41	XY10410000A4	고정브래킷C		2	
42	VD10500000A4	고정브래킷A-좌		1	
43	VD10510000A4	고정브래킷A-우		1	
44	VD10520000A4	고정브래킷B-좌		1	
45	VD10530000A4	고정브래킷B-우		1	
46	26013-060164	와셔붙이볼트(B+SW)	M6×1.0×16	12	
47	XY10470000A4	흙막이판		1	
48	VD10400000B4	조절봉(좌)		1	
49	VD10570000B4	조절봉(우)		1	
50	22127-080000	평와셔(보통)	M8	2	
51	22417-160180	할핀	φ1.6×18	2	
52	VD10410000A4	조절나사		2	
53	VD10420000A4	와셔		2	
54	VD10430000A4	고정나사	M8×1.25×25	2	
55	VD10440000A4	육각멈춤볼트		2	
56	VD10590000A2	미륜		2	
57	VD10610000A3	미륜축		1	
58	VD10630000A2	미륜파이프B조합		1	
59	VD10640000A4	조절볼트		1	
60	22127-160000	평와셔(보통)	M16	4	
61	26417-320250	할핀	φ3.2×25	2	
62	26717-080002	육각너트	M8×1.25	2	
63	VD10730000A4	로크볼트	M8×1.25×25	2	
64	VD10600000A3	미륜파이프A조합		1	
65	VD10620000A4	미륜조정암		1	
66	26717-080002	육각너트	M8×1.25	1	
67	22217-080000	스프링와셔	M8	1	
68	22351-040025	스프링핀	φ4.0×25	1	
69	VD10700000A4	손잡이		1	
70	VD10710000A4	손잡이고정볼트		1	
71	XY10710000A4	조정나사(A)		1	
72	VD10750000A4	고정나사		1	
73	XY10730000A4	조정나사(B)		1	
74	VD10770000A4	고정너트(좌)		1	
75	VD10780000A4	고정너트(우)		1	
76	26116-080202	육각볼트	M8×1.25×20	2	
77	22217-080000	스프링와셔	M8	2	
78	26716-080002	육각너트	M8×1.25	2	

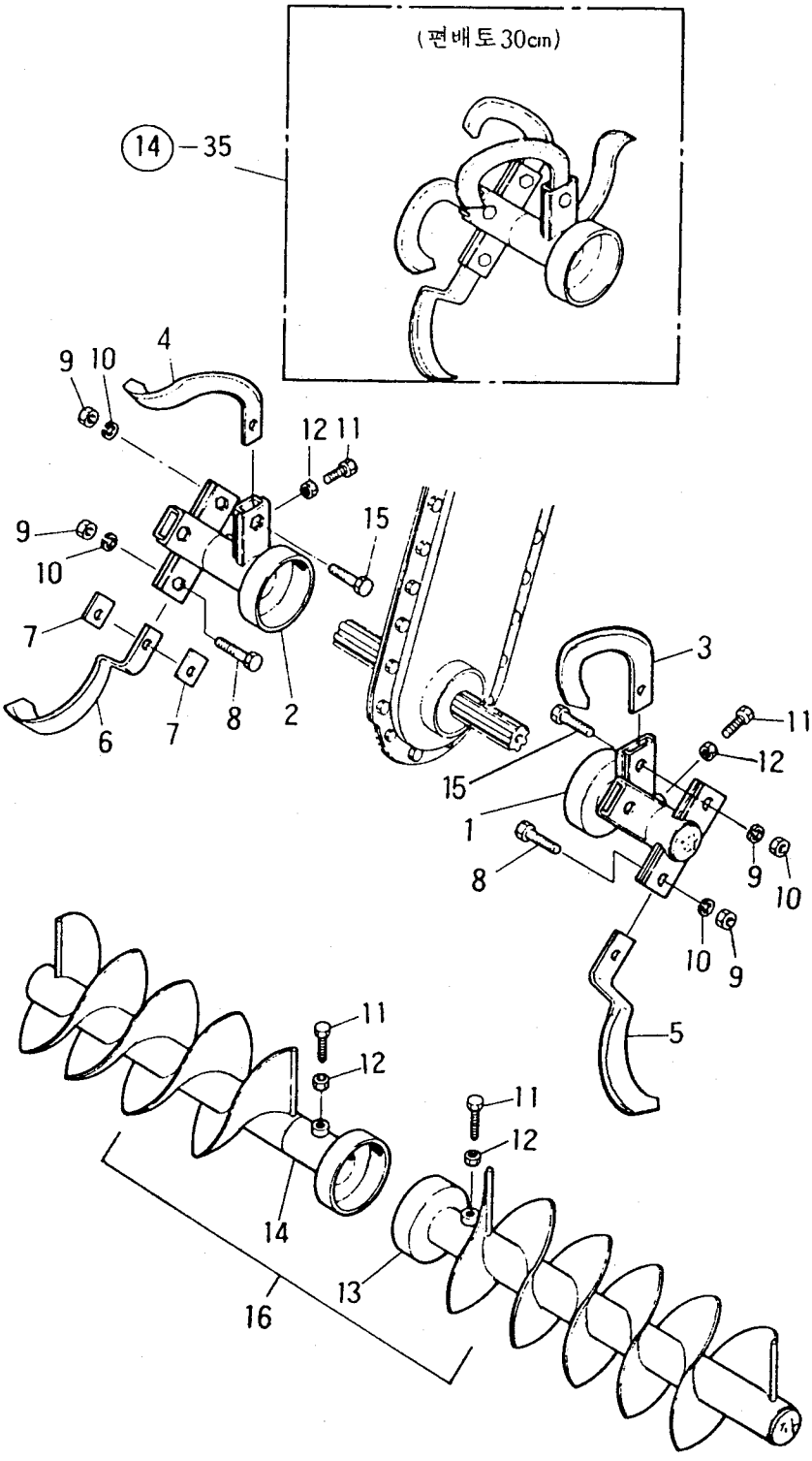
11. 중경로터리 관계


4
9
10
7
4
9
10
7
2
13
13
9
10
7
13
11
12
6
3
7
13
10
9
13
12
11
13
7
10
9
1
3
10
9
5

11. 중경로터리 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
1	XY11010000A2	중경로터리축조합(좌)		1	
2	XY11020000A2	중경로터리축조합(우)		1	
3	XY11030000A2	중경제초날A(좌)		7	
4	XY11040000A2	중경제초날A(우)		7	
5	XY11050000A2	중경제초날B(좌)		1	
6	XY11060000A2	중경제초날B(우)		1	
7	VD11070000A4	경운날조정심		4	
9	VD11090000A4	칼날고정너트		16	
10	22217-100000	스프링와셔	M10	16	
11	VD11110000A4	고정볼트		2	
12	VD11120000A4	로크너트		2	
13	VD11130000B4	칼날고정볼트(B)		16	

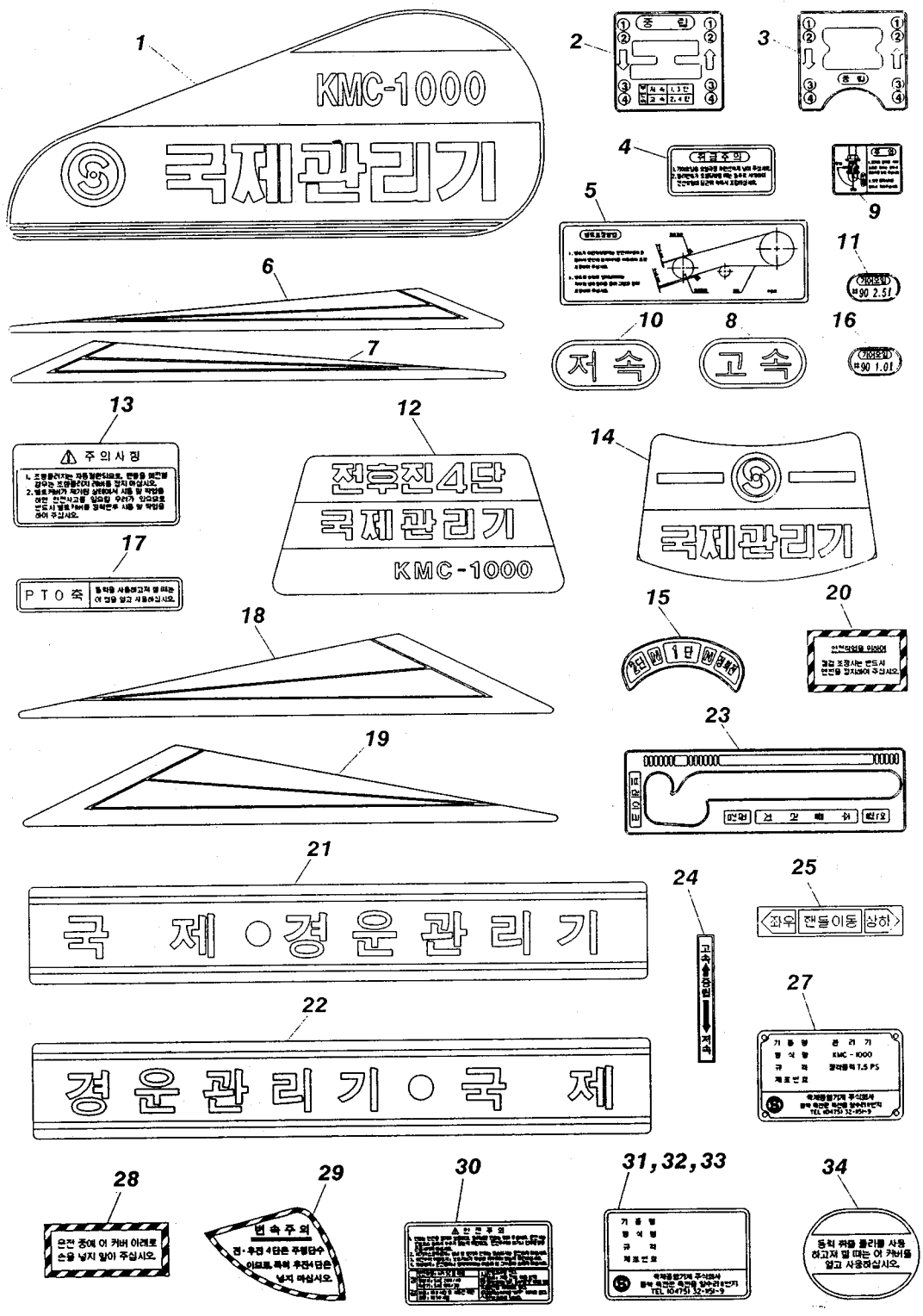
12. 구굴축 및 복토(라선로터) 관계



12. 구굴축 및 복토(라선로터) 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
1	VD12010000A2	구굴축조합(좌)		1	30cm 표준품
2	VD12020000A2	구굴축조합(우)		1	30cm 표준품
3	VD12030000A2	구굴날A(좌)		4	
4	VD12040000A2	구굴날A(우)		4	
5	VD12050000A2	구굴날B(좌)		1	
6	VD12060000A2	구굴날B(우)		1	
7	VD11070000A4	경운날조정심		4	
8	VD11130000B4	칼날고정볼트(A)		6	
9	VD11090000A4	칼날고정너트		10	
10	22217-100000	스프링와셔	M10	10	
11	VD11110000A4	고정볼트		4	
12	VD11120000A4	로크너트		4	
13	VD12130000A0	복토라선(좌)		1	
14	VD12140000A0	복토라선(우)		1	
15	VD11080000A4	칼날고정볼트(A)		2	
16	VD12160000A9	복토기조합		1	

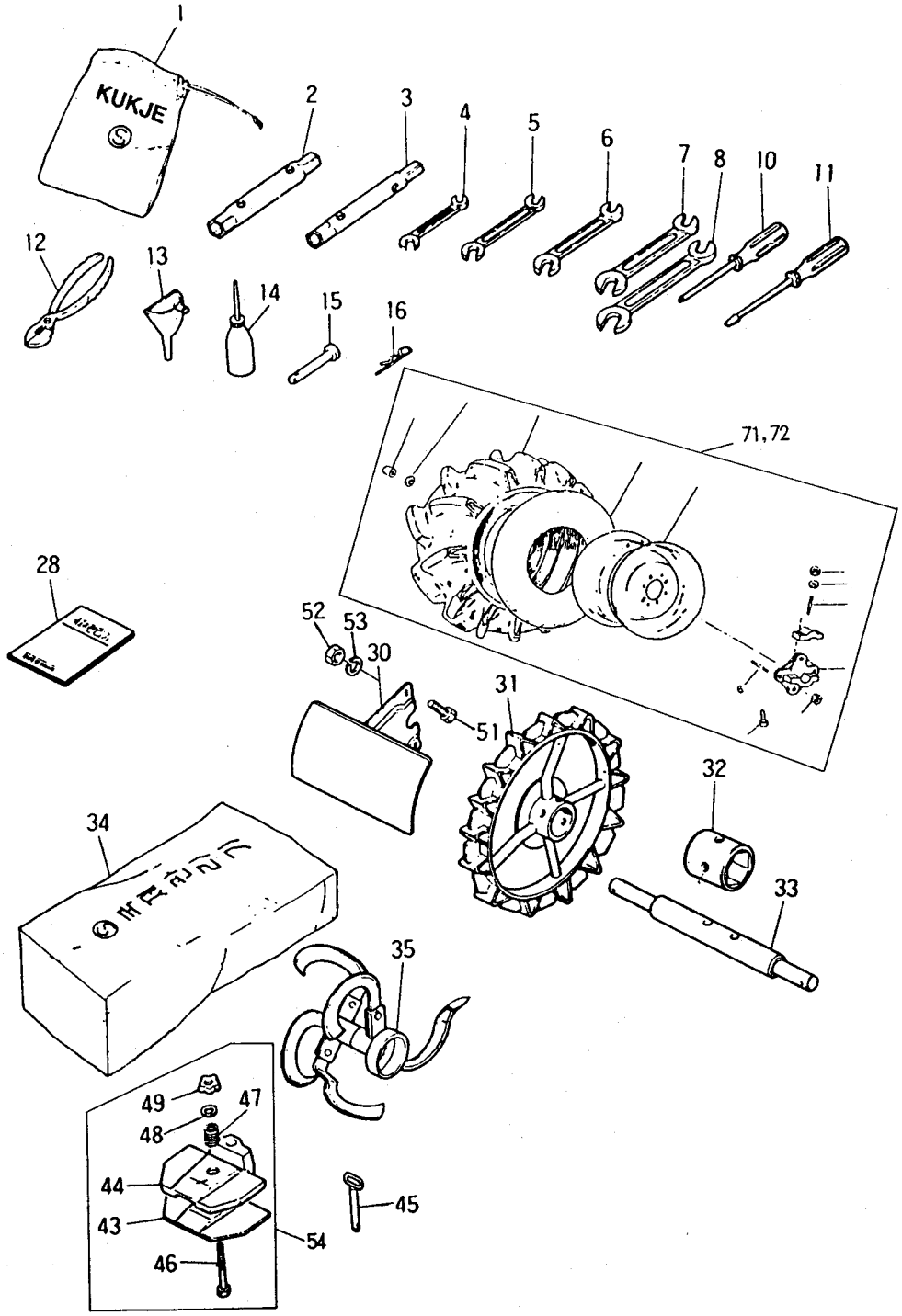
13. 명판관계부


1
KMC-1000
국제관리기
2
중 립
3
중 립
4
취급주의
5
9
11
6
7
10
저 속
8
고 속
16
13
주의사항
12
전후진4단
국제관리기
KMC-1000
14
국제관리기
17
PTO 쥬
15
20
18
19
23
21
국 제 ○경 운 관 리 기
24
25
좌우 잰들이동 상하
22
경 운 관 리 기 ○ 국 제
27
28
29
변속주의
30
31,32,33
34

13. 명판관계부

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
1	XY13010000A2	벨트커버명판		1	
2	XY13020000A4	주변속안내판(A)		1	
3	XY13030000A4	주변속안내판(B)		1	
4	XY13040000A3	에어크리너명판		1	
5	XY13050000A3	밸트조정명판		1	
6	VD13060000A3	연료탱크옆명판(좌)		1	
7	VD13070000A3	연료탱크옆명판(우)		1	
8	VD13080000A4	연료체인케이스명판(고속)		1	
9	XY13090000A4	연료콕크주의명판		1	
10	VD13100000A3	연결체인케이스명판(저속)		1	
11	XY13110000A4	미션기어오일명판		1	
12	XY13120000A3	핸들커버명판		1	
13	XY13130000A4	핸들이동주의명판		1	
14	XY13140000A3	국제관리기명판		1	
15	XY13150000A4	경운변속레버명판		1	
16	XY13160000A4	경운미션오일명판		1	
17	VD13170000A4	동력취출명판		2	
18	VD13180000A3	핸들커버장식명판(좌)		1	
19	VD13190000A3	핸들커버장식명판(우)		1	
20	VD13200000A4	안전작업명판		1	
21	XY13210000B2	측커버명판(좌)		1	
22	XY13220000B2	측커버명판(우)		1	
23	XY13230000A3	주클러치명판		1	
24	XY13240000A4	부변속명판		1	
25	VD13250000A4	핸들이동명판		1	
26	XY13260000A3	엔진출력명판		1	
27	XY13270000A4	기대형식명판		1	
28	VD13280000B4	안전주의명판		1	
29	VD13290000A4	주행변속주의명판		1	
30	VD13300000A3	엔진안전주의명판		1	
31	XY13310000A4	제조사양명판(중경제초기)		1	
32	XY13320000A4	제조사양명판(구굴기)		1	
33	XY13330000A4	제조사양명판(복토기)		1	
34	VD13340000A4	엔진PTO풀리커버명판		1	

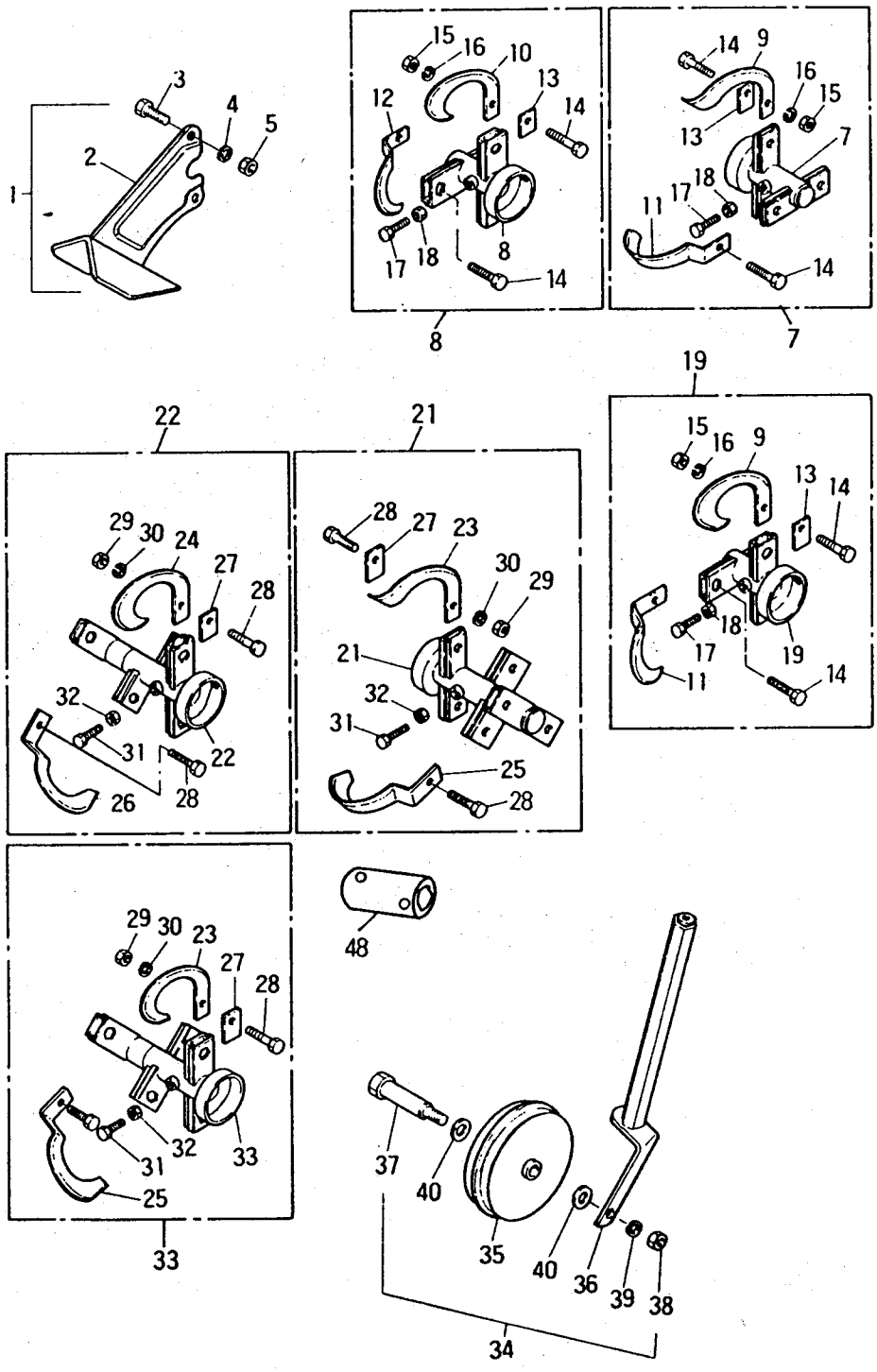
14. 공구 및 부대품 관계


KUKJE
1
2
3
4
5
6
7
8
10
11
12
13
14
15
16
71,72
28
52
53
30
31
51
32
33
34
35
49
47
48
44
43
46
54
45

14. 공구및 부대품 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
1	VD14010000B3	공구주머니		1	
2	VD14020000A4	복스스패너	14×17	1	
3	VD14030000A4	복스스패너	10×12	1	
4	28110-080100	양구스패너	8×12	1	
5	28110-100120	양구스패너	10×12	1	
6	28110-140140	양구스패너	12×14	1	
7	28110-140170	양구스패너	14×17	1	
8	28110-190220	양구스패너	19×22	1	
9	91220-000001	플러그렌치		1	
10	AB17050000A3	(+) 드라이버		1	
11	AB17060000A3	(-) 드라이버		1	
12	28170-001500	플라이어		1	
13	BM21060000A9	주유통		1	
14	28210-000140	기름통		1	
15	VD07190000A4	차축핀		2	
16	22360-100000	스냅핀	ϕ10	2	
28	VD14280000A9	부품명세서및 취급설명서		1	
30	XY14300000A2	정지판		1	구굴기에 포함
31	VD14310000A1	철차륜조합		2set	구굴기에 포함
32	VD14320000A4	간격통		2	구굴기에 포함
33	VD14330000A3	보조미륜축		1	복토기에 포함
34	VD14340000B1	기대커버		1	
35	VD14350000A2	구굴축조합(편배토)		1set	구굴기에 포함
45	VD16550000A4	히치핀		1	
51	26117-080252	육각볼트	M8×1.25×25	2	정지판 조립용
52	26737-080002	너트(세목)	M8×1.25	2	정지판 조립용
53	22217-080000	스프링와셔	M8	2	정지판 조립용
54	VD14540000A9	밸런스 웨이트 조합		1set	
71	XY17710000A9	운반구타이어조합(좌)		1set	
72	XY17720000A9	운반구타이어조합(우)		1set	

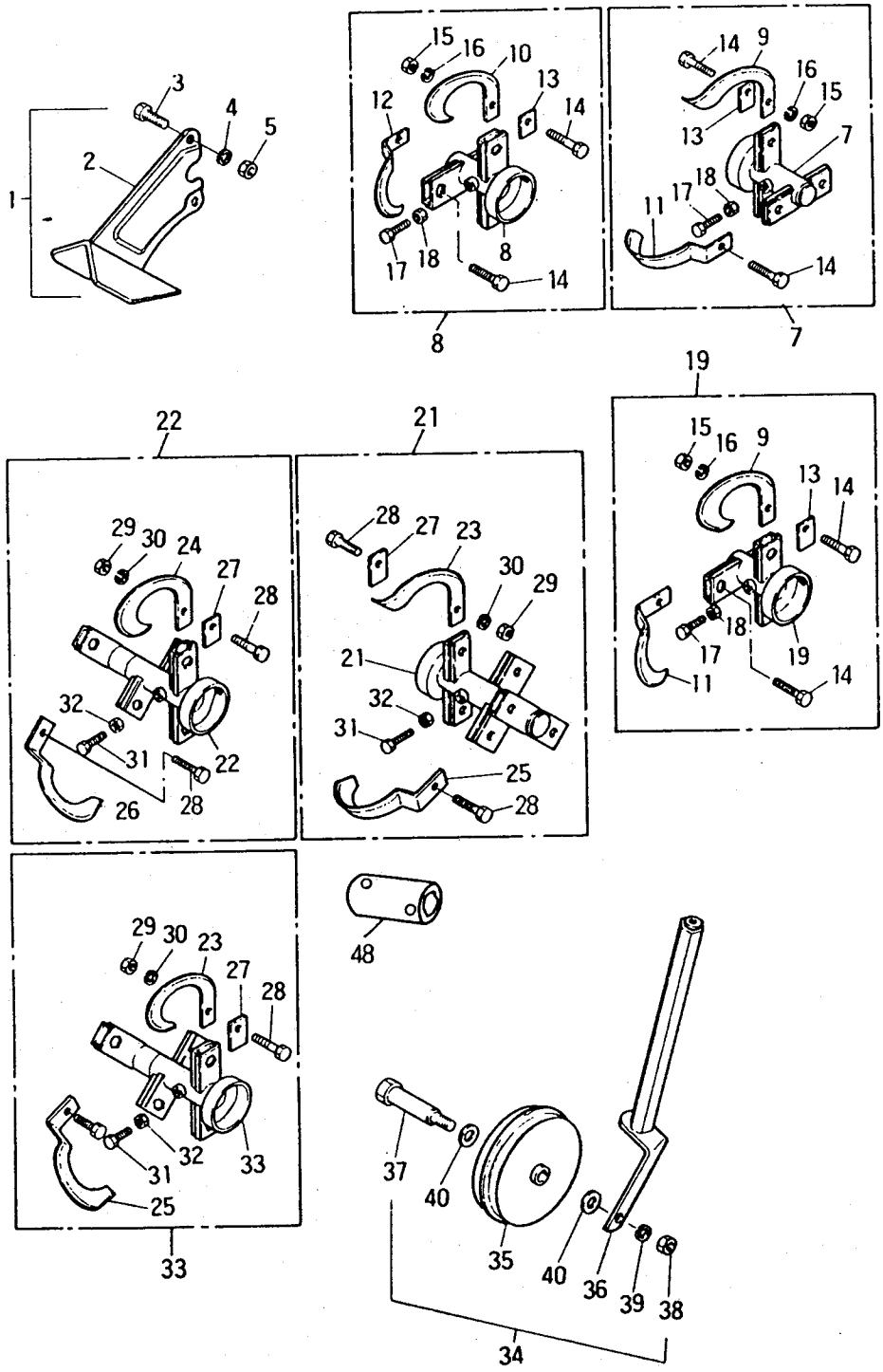
15. 선택 작업기 관계


1
2
3
4
5
8
12
15
16
10
13
14
17
18
8
14
7
9
14
16
15
13
7
18
17
11
14
7
19
15
16
9
13
14
18
17
19
11
14
22
29
30
24
27
28
32
31
22
26
28
21
28
27
23
30
29
21
32
31
25
28
33
29
30
23
27
28
32
33
31
25
33
48
37
40
35
40
36
39
38
34

15. 선택 작업기 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
1	XY16010000A9	미경지제거날조합		1set	16-2, 3, 4, 5
2	XY16020000A2	미경지제거날		1	
3	26117-080252	육각볼트	M8×1.25×25	2	
4	22217-080000	스프링와셔	M8	2	
5	26716-080000	육각너트	M8	2	
7	VD16070000A2	구굴축조합(좌)		1set	25cm용
8	VD16080000A2	구굴축조합(우)		1set	25cm용
9	VD12030000A2	구굴날A(좌)		6	
10	VD12040000A2	구굴날A(우)		3	
11	VD12050000A2	구굴날B(좌)		2	
12	VD12060000A2	구굴날B(우)		1	
13	VD11070000A4	경운날조정심		6	
14	VD11080000A4	칼날고정볼트(A)		9	
15	VD11090000A4	칼날고정너트		12	
16	22217-100000	스프링와셔	M10	12	
17	VD11110000A4	고정볼트		3	
18	VD11120000A4	로크너트		3	
19	VD16190000A2	구굴축조합		1set	편배토(25cm)
21	VD16210000A2	구굴축조합(좌)		1	45cm용
22	VD16220000A2	구굴출조합(우)		1	45cm용
23	VD12030000A2	구굴날B(좌)		10	
24	VD12040000A2	구굴날A(우)		5	
25	VD12050000A2	구굴날B(좌)		2	
26	VD12060000A2	구굴날B(우)		1	
27	VD11070000A4	경운날조정심		6	
28	VD11080000A4	칼날고정볼트(A)		15	
29	VD11090000A4	칼날고정너트		18	
30	22217-100000	스프링와셔	M10	18	
31	VD11110000A4	고정볼트		3	
32	VD11120000A4	로크너트		3	
33	VD16330000A2	구굴축조합-편배토		1	편배토(45cm)
34	VD16340000A2	미륜조합(단미륜)		1set	
35	VD16350000B3	미륜		1	
36	VD16360000B2	미륜지지대조합		1	
37	VD16370000B3	미륜지지판		1	
38	VD16380000B4	부시		1	
39	VD16390000B4	와셔		1	
40	26737-160002	육각너트(세목)	M16	1	
41	22217-160000	스프링와셔	M16	1	
42	VD16460000A4	부시A		1	

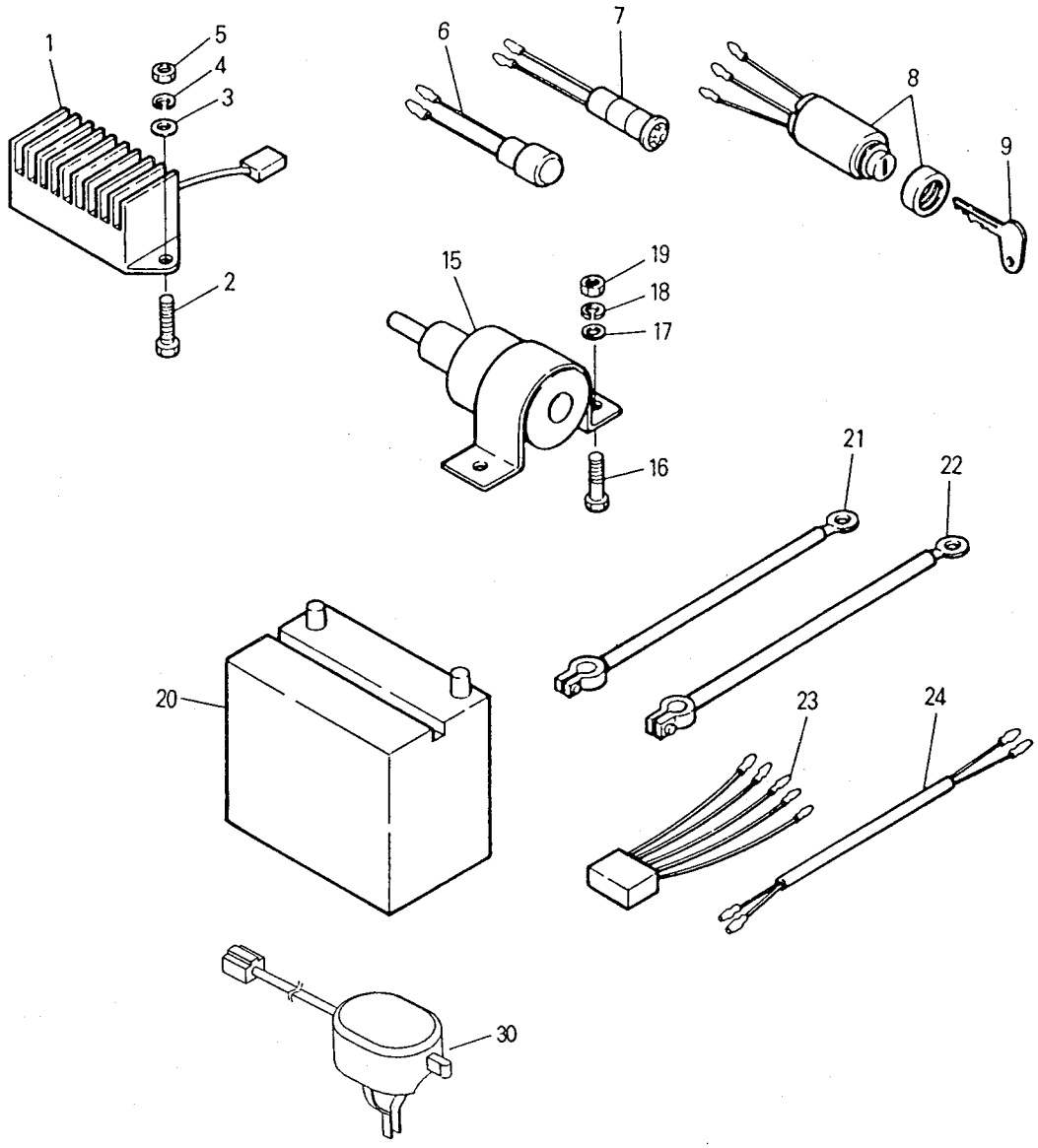
15. 선택 작업기 관계


1
2
3
4
5
8
10
12
13
14
15
16
17
18
7
9
11
19
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
48

15. 선택 작업기 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
43	VD16470000A4	부시B		1	
44	VD16480000A4	미륜고정볼트		1	
45	22157-120000	평와셔(대형)	M12	2	
46	22217-120000	스프링와셔	M12	1	
47	26757-120002	육각고정너트	M12×1.75	1	
48	VD16450000A3	간격통(45cm용)		2	

16. 전기시동장치 관계



16. 전기시동장치 관계

NO	부 품 번 호	부 품 명 칭	규 격	수 량	비 고
1	XY17010000A9	레귤레이터조합		1	
2	26117-060162	육각볼트	M6×1.0×16	2	
3	22127-060000	평와셔	M6	2	
4	22217-060000	스프링와셔	M6	2	
5	26717-060002	육각너트	M6×1.0	2	
6	XY17060000A4	퓨즈박스조합		1	
7	VW17070000A3	충전램프조합		1	
8	XY17080000A9	시동스위치조합		1	
9	XY17090000A9	시동키		2	
15	VW17150000A9	스타트릴레이		1	
16	26117-060122	육각볼트	M6×1.0×12	2	
17	22127-060000	평와셔	M6	2	
18	22217-060000	스프링와셔	M6	2	
19	26717-060002	육각너트	M6×1.0	2	
20	VW17200000A2	밧데리조합	12V-14AH	1	
21	VW17210000B4	밧데리케이블(+)		1	
22	VW17220000B4	밧데리케이블(-)		1	
23	XY17230000B3	배선A		1	
25	VW17250000A4	스타트배선		1	
30	XY17300000A3	라이트 스위치		1	

품질보증 및 사후봉사 증서

품 질 보 증 서

폐사가 제작한 기대에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증기간은 원동기 및 동력전달 장치부는 2년 혹은 1,000시간, 그 이외의 장치는 1년 혹은 500시간으로 해당기간이나 사용시간 중 먼저 도달되는 것으로서 제작상 결함으로 일어나는 하자품에 대하여는 본 사후봉사증서를 본사 및 시군 대리점(지정 수리센터)에 제시하면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.
2. 품질보증기간내에 무상서비스가 필요할시는 가까운 시군 지정 수리 센터(대리점)나 도단위영업소 및 본사에 사후봉사 증서를 제시하면 점검 및 무상 공임 수리를 하여 드립니다.

   ※ 단 다음 각항에 해당하는 경우의 고장에 대하여는 무상교환이나 수리를 하여 드리지 않습니다.

   ○ 기능상 악영향을 미칠 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 변경이 고장의 원인으로 인정될 때.

   ○ 취급 부주의 또는 사고로 인한 고장으로 인정될 때.
3. 본사 및 시군지정 수리센터에 하자 및 수리요청시 이를 응하지 않을때는 즉시 한국 농기구공업협동조합에 연락하시기 바랍니다.

국제종합기계주식회사

사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격및형식	
기 대 No.		엔 진 No.	
수 요 자 주 소	시 구 동 번지 도 군 면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	국제종합기계주식회사 대리점(농업기계 수리센터)		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수 리 자 확 인	확인

농업기계 대리점 주소록

경기

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	FAX번호
고 양	최 영 길	제 일 공 업 사	고양시 가좌동 970	(0344)975-2362	(0344)975-4362
북 양 주	유 찬 희	태 성 공 업 사	의정부시 가능동 26-3	(0351) 43-1973	(0351) 43-0855
연 천	이 기 완	기 완 공 업 사	연천군 전곡읍 은대3리 2반	(0355) 32-3314	(0355) 32-3314
포 천	신 옥 순	국 제 상 사	포천군 신북면 가채리 240	(0357)535-5089	(0357) 34-7282
가 평	신 영 예	형 제 공 업 사	가평군 가평읍 대곡리 183	(0356) 82-2291	(0356) 82-2869
양 평	유 연 곤	양 지 농 원	양평군 양평읍 양근리 359	(0338) 72-2145	(0338) 71-7884
신 여 주	주 진 희	여 진 공 업 사	여주군 여주읍 하리 66-3	(0337) 84-2312	(0337) 83-7603
이 천	김 미 희	신 진 공 업 사	이천군 부발읍 가좌리 325	(0336)637-5001	(0336)635-8402
장 호 원	김 문 식	신 진 공 업 사	이천군 장호원읍 진암리 32-8	(0336)641-2223	(0336)641-2351
용인마평	엄 기 선	국 제 농 기 상 사	용인군 용인읍 마평리 530-3	(0335) 35-7999	(0335) 35-7599
안 성	이 정 식	안 성 농 기 구	안성군 안성읍 인지리 398-6	(0334) 73-2104	(0334) 73-2105
평 택	최 석 웅	대 광 기 계 상 사	평택시 신대동 209-2	(0333) 655-2518	(0333) 51-4177
화 성	김 용 서	신 성 농 기 구	수원시 권선구 매교동 30-8	(0331) 32-1753	(0331) 37-3431
시 흥	최 현 택	국 제 종 합 기 계	시흥시 신천동 736-3	(032) 693-1113	(032) 693-2227
김포북변	유 영 섭	김 포 농 기 계 센 타	김포군 김포읍 북변리 296-4	(0341) 84-2148	(0341) 83-4533
강화선원	한 종 수	선 원 경 운 기 센 타	강화군 강화읍 관청리 105-1	(0349)934-4006	(0349)934-4710
파 주	김 재 인	국 제 농 기 구	파주군 문산읍 문산리 13-1	(0348) 52-6894	(0348) 53-6134
파주금촌	윤 영 기	국 제 공 업 사	파주군 금촌읍 금촌리 469-3	(0348)941-7238	(0348)941-0008
남 양 주	남 경 숙	국 제 농 기 계	남양주군 퇴계원면 퇴계원리 213	(0346)571-9268	(0346)571-9537
신 강 화	유 수 정	국 제 농 기 계	강화군 선원면 창리 584-4	(0349)934-4989	(0349) 32-7664
평택통복	김 동 석	성 광 기 계	평택시 통복동 96-3	(0333)655-6943	(0333) 51-4043
신 화 성	최 시 동	신 화 성 대 리 점	화성군 향남면 재암리 136-1	(0339)353-6400	(0339) 72-2910
광 주 2	오 진 영	국 제 기 계	광주구 광주읍 역리 39-13	(0347) 61-4570	(0347) 61-4568

강원

춘 천	이 종 근	동 아 기 계 상 사	춘천시 소양로 3가 37-3	(0361) 54-2464	(0361) 54-2814
원 주	최 영 진	대 동 공 업 사	원주시 평원동 6통 1반 188-1	(0371) 44-8697	(0371) 44-8018
양 양	김 정 무	제 일 농 기 사	양양군 양양읍 남문3리	(0396)671-3117	(0396)672-3117
고 성	김 정 진	국 제 기 계	고성군 간성읍 신안2리 248-5	(0392)681-2455	(0392)681-5072
홍 천	임 종 혁	국 제 종 합 상 사	홍천군 홍천읍 진3리 75	(0366)434-2063	(0366)434-2063
횡 성	강 건 수	한 일 상 회	횡성군 횡성읍 하1리 112-20	(0372) 43-2798	(0372) 43-9898
평 창	전 영 훈	합 동 공 업 사	평창군 평창읍 하리 58-13	(0374) 32-2275	-
정 선	정 주 용	현 대 철 공 소	정선군 정선읍 봉양8리	(0398) 63-0973	(0398) 62-9898
철 원	배 화 순	삼 화 공 구 사	철원군 동송읍 이평4리 4반	(0353) 55-2693	(0353) 55-3652
신 홍 천	민 창 식	홍 천 종 합 기 계	홍천군 홍천읍 진리 88-1	(0366)434-2660	(0366)434-5319
강 릉	조 순 환	국 제 농 기 계	강릉시 입암동 공단내 21-20	(0391)648-2323	(0391) 42-3866

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	FAX번호
화 천	노 상 섭	풍 년 농 기 계	화천군 화천읍 하리 123	(0363) 441-0062	(0363) 441-2580
영 월	이 인 윤	연 창 공 업 사	영월군 남면 연당1리 735번지	(0373) 72-4084	(0373) 72-2706
양 구	손 석 기	국 제 농 기 계	양구군 양구읍 상리 38-2	(0364) 481-4646	(0364) 482-0852
인 제	안 지 송	국 제 기 계	인제군 북면 원통리 732-22	(0365) 461-4254	(0365) 462-4254
삼 척	김 상 찬	홍 일 상 사	삼척시 남양동 292-8	(0397) 574-3327	(0397) 73-1880

충북

청 원	이 철 원	청 수 상 사	청주시 내덕1동 653-3	(0431) 57-5153	(0431) 57-5154
보 은	김 동 석	동 아 철 공 소	보은군 보은읍 삼삼리 93-1	(0433) 44-3334	(0433) 43-3334
옥 천	이 병 국	옥천국제대리점	옥천군 옥천읍 금구리 191-24	(0475) 33-4220	(0475) 33-4220
영 동	신 면 호	국 제 농 기 계	영동군 영동읍 계산리 456-11	(0414) 44-0938	(0414) 44-0939
진 천	손 종 관	진천국제대리점	진천군 진천읍 교성리 1구	(0434) 33-3726	(0434) 33-3726
신 괴 산	정 지 성	괴산국제대리점	괴산군 괴산읍 동부리 206-1	(0445) 32-2749	(0445) 32-3007
음 성	이 상 철	삼 성 농 기 계	음성군 음성읍 읍내리 466번지	(0446) 72-3772	(0446) 72-3271
충 주	김 영 호	국제충주대리점	충주시 용두동 169-2	(0441) 853-0259	(0441) 853-4764
제 천	김 재 구	삼 진 공 업 사	제천시 명동 225-2	(0443) 44-1847	(0443) 45-7550
청원동부	정 종 근	청 주 국 제 기 계	청주시 상당구 율량동 997	(0431) 211-2104	(0431) 212-0421
음성금왕	이 승 한	국제금왕대리점	음성군 금왕읍 정생리 444	(0446) 877-4388	(0446) 877-4389

충남

대 덕	이 명 구	동 양 기 계 상 사	대전직할시 동구 원동 20	(042) 273-1376	(042) 273-1376
천 안	김 인 호	국 제 기 계	천안시 대흥동 206	(0417) 551-3777	(0417) 565-3072
금 산	이 규 성	국 제 기 계 상 사	금산군 금산읍 상리 88	(0412) 52-2307	(0412) 54-2307
공 주	박 정 헌	국 제 기 계	공주시 금성동 168-10	(0416) 55-3603	(0416) 52-8393
논 산	박 정 국	홍 원 상 사	논산군 논산읍 대교동 150	(0461) 735-2427	(0461) 32-2427
부 여	방 건 환	국 제 기 계	부여군 부여읍 구교리 401-11	(0463) 835-2461	(0463) 835-6583
서 천	노 장 래	신 흥 기 계 상 사	서천군 서천읍 군사리 750-8	(0459) 953-0047	(0459) 951-7123
신 서 천	노 경 옥	충 남 농 기 계	서천군 서천읍 군사리 180-4	(0459) 953-1022	(0459) 951-7890
보 령	이 건 복	대 천 농 기 구	대천시 대천동 433-17	(0452) 935-2462	(0452) 935-1222
청 양	전 대 환	국 제 기 계	청양군 청양읍 읍내리 333-5	(0454) 43-6070	(0454) 43-6072
홍 성	송 창 호	국 제 기 계	홍성군 홍성읍 오관리 583-14	(0451) 33-6488	(0451) 33-6489
예 산	박 상 길	충 남 농 기 상 사	예산군 예산읍 주교리 294-2	(0458) 32-2456	(0458) 37-1801
고 덕	박 상 철	국 제 기 계	예산군 고덕면 대천리 727	(0458) 37-8414	(0458) 37-7779
당 진	신 장 식	국 제 기 계	당진군 당진읍 읍내리 158-5	(0457) 355-3952	(0457) 355-5125
논산대교	김 용 려	국 제 종 합 기 계	논산읍 대교2리 98	(0461) 32-0738	(0461) 735-1589
아 산	조 중 길	국 제 기 계	온양시 온천동 260	(0418) 545-4074	(0418) 44-4004
합 덕	신 호 철	국 제 기 계	당진군 합덕읍 운산리 257-98	(0457) 362-3576	(0457) 363-0225

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	FAX번호
서 산	김 상 배	금 광 농 기 구	서산군 서산읍 동문리 307-6	(0455) 62-0731	(0455) 62-0732
태 안	최 종 환	국제태안대리점	태안군 태안읍 남문리 636-2	(0455)674-0088	(0455) 73-2436
서산동부	최 옥 환	국제서산대리점	서산시 동문동 294-11	(0455) 65-0944	(0455) 65-0945
신 부 여	남 욱 자	국제부여대리점	부여군 부여읍 구교리 382-2	(0463) 34-7775	(0463) 34-7776
충남총판	강 선 구	국 제 충 남 총 판	대전시 서구 도마2동 173-1	(042) 583-2870	(042) 582-4000
연기조치원	최 동 연	국 제 종 합 기 계	조치원읍 번암리 53	(0415)867-5091	(0415)867-5092
아산온양	전 용 관	아산온양대리점	아산시 풍기동 26-15	-	-

전북

완 주	유 승 규	국 제 기 계	전주시 덕진구 팔복동4가 202-3	(0652)212-4583	(0652)212-4584
장 수	김 인 배	국 제 종 합 기 계	장수군 장계면 장계리 385-4	(0656)352-0077	(0656)351-0077
남 원	김 익 영	국 제 종 합 기 계	남원시 도통동 411-7	(0671) 33-0700	(0671) 33-0701
순 창	김 영 주	대 흥 농 기 구	순창군 순창읍 남계리 397	(0674) 52-2047	(0674) 53-2047
정 읍	손 규 석	일 흥 기 계	정읍시 연지동 343-5	(0681)535-2998	(0681) 33-2998
고 창	임 동 규	국 제 기 계 상 사	고창군 고창읍 읍내리 592-4	(0677) 64-4416	(0677) 64-1911
부 안	조 병 윤	국제종 합 기 계	부안군 부안읍 봉덕리 736-10	(0683) 84-3816	(0683) 83-6869
김 제	문 기 곤	국 제 기 계	김제시 요촌동 373-37	(0658)547-3143	(0658) 42-7143
익 산	김 춘 웅	호남마그넷트사	익산시 인화동 1가 136-10	(0653)855-4647	(0653) 53-3842
군 산	김 석	국제군산대리점	군산시 경장동 464-7	(0654)446-7332	(0654) 42-8732
전북총판	김 수 환	농기계부품상사	전주시 덕진구 우아동3가 745-1	(0652)242-8100	(0652)241-3302
무 주	정 봉 좌	안 성 기 공 사	무주군 안성면 장기리 1308-31	(0657)323-0364	(0657)323-1235
진 안	한 두 선	진 안 대 리 점	진안군 진안읍 군하리 308-3	(0655) 33-1851	(0655) 33-4458
함 열	김 만 철	국 제 상 사	익산시 함열읍 남당리 643-51	(0653)862-2127	(0653)862-2259
임 실	송 성 구	국 제 종 합 기 계	임실군 임실읍 이도리 731-1	(0673) 42-3412	(0673) 42-2063

전남

광 산	김 평 식	국 제 종 합 상 사	광주직할시 광산구 송정동 710-4	(062) 944-3139	(062) 941-1139
담 양	문 홍 선	금 성 농 기 구	담양군 담양읍 양각리 211-4	(0684) 83-4448	(0684) 81-4448
구 례	박 영 자	영 농 기 공 사	구례군 구례읍 봉남리 300	(0664)782-2562	(0664)782-2562
여 천	조 영 기	동 양 기 계 사	여수시 교동 576-2	(0662) 63-4372	(0662) 62-0272
고 흥	정 숙 자	국 제 상 사	고흥군 고흥읍 남계리 633-1	(0666) 35-2768	(0666) 35-5208
보 성	고 영 수	보 성 대 리 점	보성군 보성읍 원봉리 2	(0694) 52-3728	(0694) 52-8811
화 순	장 계 옥	대 덕 농 기 구	화순군 화순읍 향청리 160	(0612)374-2341	(0612)374-4231
영 암	박 철 오	국 제 농 기 계	영암군 영암읍 벽리 154-1	(0693) 71-3900	(0693) 72-8477
장 흥	이 진 섭	국 제 기 계	장흥군 장흥읍 건산리 418-3	(0665) 63-3322	(0665) 62-6962
신 고 흥	이 정 호	국 제 종 합 기 계	고흥군 고흥읍 서문리 217-9	(0666) 35-1411	(0666) 35-2411
보성벌교	이 기 수	국제벌교대리점	보성군 벌교읍 882-15	(0694)857-0668	(0694)858-2542
광 양	구 군 림	국 제 농 기 계	광양군 광양읍 구산리 388-2	(0667)762-2178	(0667)762-2179
해 남	박 범 재	국 제 종 합 기 계	해남군 해남읍 고도리 85-5	(0634)536-8945	(0634)536-3736

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	FAX번호
무 안	이 동 수	무 안 기 계 상 사	무안군 무안읍 성남리 76-8	(0636) 453-2133	(0636) 52-9666
강 진	이 태 준	국 제 기 계	강진군 강진읍 평동리 159-4	(0638) 33-5858	(0638) 33-5979
신 나 주	김 춘 식	국 제 기 계	나주시 산정동 37	(0613) 33-9824	(0613) 34-2498
함 평	구 강 열	구 성 상 사	함평군 함평읍 내교리 980	(0615) 22-3731	(0615) 324-2245
영 광	정 병 국	동 우 상 사	영광군 영광읍 단주리 578-6	(0686) 52-2805	(0686) 53-2806
장 성	김 선 희	황 룡 대 리 점	장성군 장성읍 영천리 1184-4	(0685) 92-5949	(0685) 92-5948
완 도	최 송 원	국 제 기 계	완도군 완도읍 군내리 1263-12	(0633) 54-2170	(0633) 52-9930
광주총판	박 만 홍	국 제 기 계 상 사	광주직할시 서구 광천동 32-1	(062) 368-8200	(062) 366-4344
영 산 포	배 병 환	국제기계영산포대리점	나주시 이창동 193-6	(0613) 33-3355	(0613) 33-3356
신 안	최 용 원	국 제 종 합 기 계	목포시 유동 2-1	(0631) 42-8197	(0631) 42-8198
신 진 도	김 정 산	국 제 종 합 기 계	진도군 임회면 석교리 248-3	(0632) 43-3144	(0632) 43-7677
곡 성	문 상 옥	국 제 농 기 구	곡성군 곡성읍 읍내리 198-4	(0688) 63-6353	(0688) 63-7590
순 천	강 동 원	순 천 대 리 점	순천시 서면 동산리 388	(0661) 51-5097	(0661) 51-5098

경북

금 릉	유 성 수	국 제 종 합 기 계	김천시 지좌동 756-3	(0547) 436-7805	(0547) 436-0234
안 동	남 병 관	경 북 기 계 상 사	안동시 태화동 582 13/6	(0571) 57-5930	(0571) 57-8224
의 성	김 동 수	영 남 기 계 상 사	의성군 의성읍 도서동 246-1	(0576) 34-2041	(0576) 33-8641
안 계	강 점 암	영 남 농 기 구 사	의성군 안계면 용기동 839	(0576) 861-0290	(0576) 861-0290
고 령	이 범 세	국 제 농 기 사	고령군 고령읍 장기리 172	(0543) 954-0050	(0543) 955-6480
성 주	김 상 현	국 제 성 주 대 리 점	성주군 성주읍 성산동 657-5	(0544) 933-0888	(0544) 933-3890
칠 곡	김 두 현	국 제 농 기 계 사	칠곡군 왜관읍 왜관1동 195-4	(0545) 973-0690	(0545) 973-0691
선 산	황 영 연	국 제 종 합 기 계	구미시 선산읍 동부동 504	(0546) 481-7061	(0546) 481-5429
상 주	서 순 임	국 제 상 주 대 리 점	상주시 복용동 230-5	(0582) 535-4188	(0582) 33-2100
예 천	김 성 배	국 제 기 계	예천군 예천읍 남본동 222	(0584) 654-2340	(0584) 655-6782
영주하망	이 대 규	국 제 종 합 기 계	영주시 하망1동 252-86	(0572) 31-3433	(0572) 34-3433
봉 화	김 일 동	영 남 농 기 사	봉화군 봉화읍 해저리 105-6	(0573) 73-4154	(0573) 73-4154
경 주	김 민 혜	국 제 경 주 대 리 점	경주시 성동동 188-7	(0561) 41-2917	(0561) 745-6928
군 위	전 정 생	국 제 농 기 구 사	군위군 군위읍 서부동 157-7	(0578) 83-2136	(0578) 83-2622
청 송	박 종 달	새마을농기구수리센타	청송군 진보면 이촌동 63-1	(0575) 873-4959	(0575) 874-2342
영 덕	김 중 한	국제농기계대리점	영덕군 영덕읍 덕곡동 205-3	(0564) 32-7086	(0564) 33-7994
신 군 위	황 청 연	국 제 농 기 구	군위군 군위읍 정1리 181-1	(0578) 83-5735	(0578) 83-6686
영주남부	박 증 광	경 북 농 기 구	영주시 휴천1동 701-10	(0572) 34-0972	(0572) 34-0973
경 산	태 병 국	국 제 종 합 상 사	경산시 중방동 880-2	(053) 815-1366	(053) 815-4115
울 진	주 대 용	동 양 기 계 상 사	울진군 울진읍 읍내리 70-20	(0565) 83-2139	(0565) 83-2585
흥 해	김 상 면	흥 해 국 제 대 리 점	포항시 북흥해 덕장리 256	(0562) 62-3377	(0562) 62-3376
청도원정	홍 현 호	국 제 농 기 계	청도군 청도읍 원정리 539-7	(0542) 71-1445	(0542) 71-0742
점 촌	황 명 건	국 제 종 합 기 계	점촌시 신흥동 798-8	(0581) 52-3392	(0581) 53-8547

경남

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	FAX번호
진 주	도 복 광	국 제 기 계 사	진주시 장대동 102-1	(0591) 41-2117	(0591) 42-7744
의 령	정 금 규	국 제 농 기 계	의령군 의령읍 중동리 415-7	(0555) 73-2277	(0555) 73-5577
함 안	송 수 섭	국제종합기계(주)함안대리점	함안군 가야읍 도항리 147-8	(0552) 83-1188	(0552) 83-1189
창 녕	권 영 주	국 제 농 기 구	창녕군 창녕읍 술정리 326	(0559) 32-8701	(0559) 32-8364
밀 양	손 인 환	국제농기계밀양대리점	밀양시 내이동 1205-11	(0527)354-2733	(0527)355-1322
양 산	김 홍 선	국 제 양 산 대 리 점	양산군 양산읍 북부리 5B 6L	(0523) 82-4018	(0523) 84-4018
울 산	김 정 애	대 동 농 기 계 상 사	울산시 중구 태화동 35-18	(0522) 43-6833	(0522) 43-7114
창 원	김 규 철	국제종합기계(주)창원점	마산시 신포2가 54 삼익APT A동 206호	(0551) 21-3398	(0551) 46-4050
거 제	황 정 순	국 제 기 계 대 리 점	거제시 신현읍 고현리 37-31	(0558)635-2535	(0558)635-3317
고 성	손 한 일	국 제 종 합 기 계	고성군 고성읍 율대리 725-1	(0556) 74-7124	(0556) 74-7369
남 해	정 은 도	국 제 기 계	남해군 남해읍 서변동 189-1	(0594) 64-2420	(0594) 63-0594
하 동	이 순 기	국 제 종 합 기 계	하동군 하동읍 읍내동 119-6	(0595) 84-2313	(0595) 83-2177
산 청	양 영 주	국 제 농 기 사	산청군 산청읍 산청일 191-10	(0596) 73-2356	(0596) 73-5392
함 양	노 윤 규	영 남 기 계 상 사	함양군 함양읍 교산리 134-10	(0597) 63-2888	(0597) 63-3346
합 천	이 춘 수	국 제 종 합 기 계	합천군 합천읍 합천리 419-1	(0599) 31-2514	(0599) 31-2514
사 천	김 근 배	부 국 기 계	사천시 사천읍 사주리 137-3	(0593) 53-4050	(0593) 53-4043
진 교	김 도 기	중 앙 기 계 사	하동군 진교면 진교리 311-5	(0595) 82-3373	(0595) 83-3462
거 창	염 영 환	국제기계거창대리점	거창군 거창읍 대평리 1194-2	(0598)944-2504	(0598) 42-2504
부 산	김 우 석	창 성 종 합 기 계	부산진구 부전2동 160-8	(051) 802-6669	(051) 802-6162
칠 서	송 영 섭	국제농기구함안북부대리점	함안군 칠서면 천계리 738-5	(0552) 87-3192	(0552) 87-7292
산청단성	주 종 식	산청단성국제대리점	산청군 단성면 성내리 183-38	(0596) 72-0130	(0596) 72-0230
신 진 주	정 병 식	국제신진주대리점	진주시 초전동 1074-1	(0591)758-0688	(0591)758-0689
김 해	이 정 호	국 제 농 기 계	김해시 삼정동 606-5	(0525) 34-4254	(0525) 35-4886

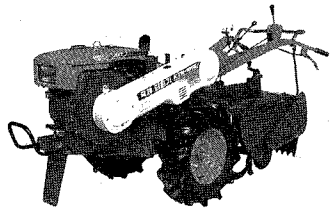
제주

북 제 주	김 순 원	해 륙 기 계 공 업 사	제주시 일동2동 1046-13	(064) 57-0165	(064) 57-0166
제 주	박 창 구	국 제 기 계	제주시 삼도1동 561	(064) 56-3877	(064) 57-7326

국제종합기계 주요제품안내

경운기(8,10마력)

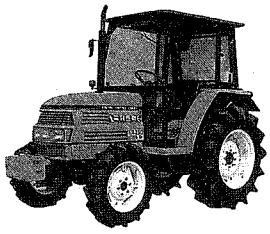
KTN－100(E)
KTN－80(E)



- 고출력, 고성능 엔진 부착
- 간편한 운전조작
- 우수한 시동성
- 경제적인 연료비

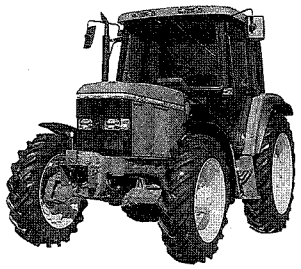
트랙터(25,35,38,43,45마력)

KTE230, F3550D, F3850D, F4350DK, F455DN-K, F455DN-αⅡ



- 논·밭·축산농가에 다용도로 사용
- 풀싱크로메시 방식의 전진18단, 후진6단
- 최첨단3유압 컨트롤시스템
- 베벨기어4륜구동방식의 견인력, 선회력증대

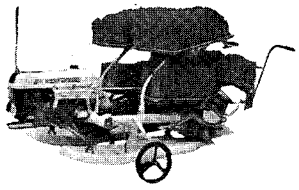
존디어트랙터(56~105마력)



- 세계 최대의 존디어사와 기술제휴
- 고출력, 고성능의 강력파워 엔진
- 작업중 클러치 작동없이 변속가능
- 주행중에도 4륜구동 전환가능
- 넓고 쾌적한 최고급 운전석

조 파 이 앙 기

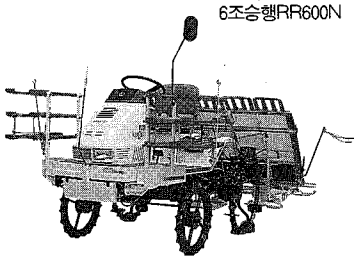
4조보행 LT-4F-D2S



- 매년 연속 국내 최다공급 실적기록
- 논두렁 밑까지 완전한 이앙
- 어린묘에서 50일된 성묘까지 식부가능
- 묘가 떨어지면 자동으로 정지
- 묘의 손상이 없는 독특한 식부장치

산 파 이 앙 기

4조보행KP450
6조승행RR600N



- 자동유압식 차륜 상하 조절
- 간편한 주수변경 및 변속장치
- 획기적인 방식의 강제식부조 채용
- 편리한 자동 묘스토퍼 장치
- 여유있는 예비묘탑재대

콤 바 인

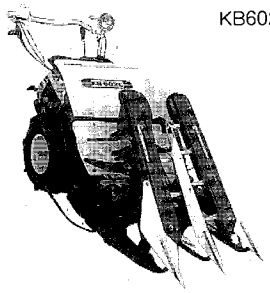
3조식 KC300, KC300S, KC300G
4조 KC435, KC435G KC515



- 저진동·저소음의 강력엔진
- 편리하고 충실한 자동화 시스템
- 노클러치 유압식 변속장치
- 습답용 광폭 크롤러 부착
- 원터치 클린셀렉션 선별장치

바 인 더

KB602L



- 신개발품 밀폐형 결속기 채용
- 고장이 없는 직결식 동력전달 장치
- 광폭타이어로 우수한 습답 적응성
- 볏단 크기를 5단계로 조절

관 리 기

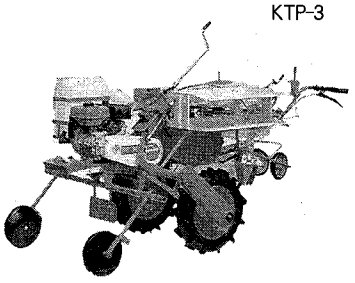
KMC 750S, KMC 750SK
KMC 850S, KMC 850SK
KMC 1000



- 모든 과수원 밭농사의 만능일꾼
- 핸들의 360° 회전 및 원터치6단계 높이조절
- 정역회전 로터리 채용
- 손쉽게 조절되는 핸들조절식 미륜
- 풍부한 작업기 종류

담배·채소이식기

KTP-3



- 채소재배의 일대혁신 인력의 20배이상 작업
- 이식과 관수 동시작업
- 핸들조작만으로 무단계 이식 깊이조절
- 담배, 배추, 상추, 오이등 여러작물이식 가능

MEMO

MEMO

MEMO

MEMO

MEMO