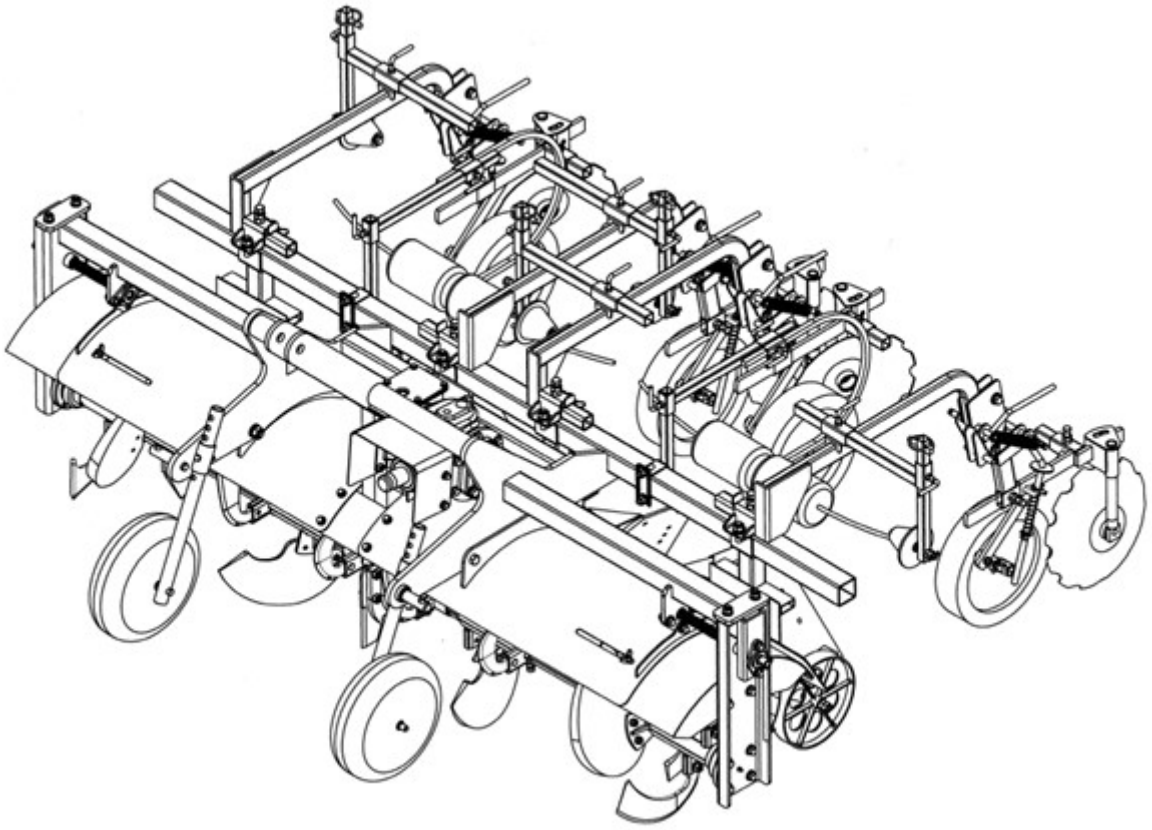
휴립피복기

<사용설명서 및 부품리스트>

모델명:TM14/TM14-H



이 제품을 안전하고 올바르게 사용하기 위해서 반드시 이 사용설명서를 읽어 주십시오 .

- 잘못된 방법으로 사용하시면 사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 읽으신 후에는 반드시 제품 가까이에 보관해 주십시오.

---- 차 례 ----

머리말 ---------- 3 page

품질보증 ---------- 4 page

안전수칙 ---------- 5~7 page

1. 각부명칭 및 주요제원 ---------- 8~11 page

2. 승용관리기장착 및 분리 ---------- 12 page

3. 유나버셜죠인트 ---------- 13 page

4. 조정방법 ---------- 14 page

5. 휴립날의 교환 및 취부 ---------- 15~16 page

6. 성형판조합 조정방법 ---------- 17~20 page

7. 작업방법 ---------- 21~23 page

8. 보관관리 ---------- 24 page

9. 고장원인과 조치방법 ---------- 25 page

10. 점검. 교환방법 ---------- 26~27 page

부품목록표 ---------- 28~page

머 리 말

■ 본 사용설명서는 귀하의 안전과 올바른 사용을 위하여 취급방법과 주의사항을 설명하고 있습니다.

■ 잘 읽으신 후에 사용하여 주시고 만약의 사태를 위하여 제품 가까운 곳에 잘 보관하여 주시기 바랍니다.

■ 만약 제품의 취급방법을 잘 모르고 잘못 작동하거나 분해, 수리, 개조를 하는 경우 사고 및 고장의 원인이 될 수 있으니 유의하여 주시기 바랍니다.

■ 본 사용설명서는 제품의 대여 또는 양도 시 제품과 함께 전달하여 주시고, 분실 또는 손상되었을 때에는 신속히 당사 또는 대리점에 주문하여 주십시오.

■ 본 책자에 수록된 기계의 시방 및 내용은 설계변경에 따라 일부 변경될 수 있으므로 불명확한 내용이 있을 경우 당사 또는 가까운 대리점에 문의 바랍니다.

***본 사용설명서 및 부품목록표는 매년 개량을 위해 예고없이 변경 될 수도 있음.**

품 질 보 증 서

당사가 판매한 제품에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1.동력전달장치의 품질보증기간은 구입 일로부터 1년으로 하며, 제작상 결함으로 인한 하자 품에 대하여는 본사로 연락하시면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.

2.다음의 경우에는 보증 기간 내라도 유상으로 처리합니다.

(1) 화재 ,수해 ,지진 등 천재지변으로 인한 고장

(2) 사용자의 개조 변조로 인한 고장.

(3) 당사 순정품 이외의 사제부품의 사용, 무자격자의 수리로 인한 고장.

(4) 취급설명서에 설명한대로 올바른 취급방법에 의하지 않고 사용한 경우 및 과실, 정비보관의 불충분에 의해서 발생되었다고 인정되는 고장.

(5) 본래목적 이외의 사용에 의한 고장.

(6) 제품사용상으로 인한 소모품, 정기교체부품, 보관상의 부주의로 인한 파손품.

(7) 사고 해당부품이 반환되지 않을 경우.

⚠ 주 의
제품을 임의 개조하여 사용하거나 표준부품 이외의 사제부품의 사용으로 발생하는 문제에 대해서는 일체의 책임을 지지 않습니다.

■ 제 품 확 인

제 품 명		휴립피복기	형 식	
제 조 번 호			구입일자: 20 년 월 일	
고 객	성 명		전화번호	
	주 소			
판매처	성 명		전화번호	
	상 호			
	주 소			

★ 안 전 수 칙 ★

안전하게 작업하기 위하여 아래의 내용을 꼭 읽어 주십시요

1.시작하며

1) 취급설명서를 잘 읽고 기계의 사용법을 잘 숙지한 후에 사용하여 주십시오.
   승용관리기의 취급설명서도 아울러 잘 읽어주십시오.
   기계의 조작을 잘 모르고 사용하면 대단히 위험합니다.
2) 취급설명서는 언제라도 읽을 수 있도록 기계와 함께 소중히 보관하십시오.
3) 기계를 타인에게 빌려줄 경우에는 취급설명서도 함께 빌려주십시오.
   제대로 취급할 수 있도록 지도해 주십시오.
4) 적정마력의 승용관리기 이외 장착 금지

   주요 제원표에 적당한 승용관리기 마력을 표시하고 있으므로 숙지한 후에 적용 마력내의 승용관리기에 장착하여 주십시오. 특히 승용관리기의 마력이 작을 경우에는 승용관리기의 중량 밸런스가 나빠지거나 사고의 원인이 됩니다.
5) 복장에는 주의를 기울입시다.

   작업중 복장은 헬맷, 안전벨트, 미끄럽지 않은 신발, 단정한 작업복을 착용해 주십시오.

   너덜너덜한 복장은 대단히 위험합니다. 단추도 확실하게 채웁시다.
6) 다음과 같은 상태로는 운전하지 맙시다.

   (1)음주운전 (2)졸음운전 (3)병이나 약물작용으로 정상적인 운전을 할 수 없는 상태

   (4)미성년자 (5)임신 중인 분

   기계의 조작에 능숙하고 심신이 건강한 상태에서 운전하십시오.
7) 공동작업자가 있는 경우, 동작마다 신호를 철저히 합시다.
8) 사용목적 이외의 작업이나 기계의 개조는 사고발생 또는 기계 고장의 원인이 되므로 절대 하지 마십시오.

2. 작업 전에

◎ **기계의 점검을 ~**

각부의 볼트 너트 등의 느슨함, 핀의 탈락이 없는지 확인하십시오. 작업 중에 볼트, 너트, 핀 등이 빠지면 작업기나 승용관리기의 파손 및 사고의 원인이 됩니다.

3.승용관리기에의 탈착

1) 작업기의 탈착 및 조정은 평탄하고 충분한 공간이 있는, 지반이 확실한 장소에서 합시다.
   특히 야간에 작업기의 탈착은 안전하고 적절한 조명을 사용하는 등 안전에 유의하여야 합니다.
2) 승용관리기를 이동해서 작업기를 장착할 경우에는 승용관리기와 작업기 사이에 사람이 들어가지 않도록 주의합시다.
3) 승용관리기와 작업기를 탈착할 때 언제라도 위험으로부터 피할 수 있는 안전한 태세로 작업하고 이 때 승용관리기는 반드시 브레이크를 채워두십시오
4) 두 사람 이상이 동시에 작업을 할 경우에는 서로 신호합시다.
5) 조인트의 로크핀(Rock pin)이 확실히 PTO축 홈에 또한 작업기 입력축 홈에 끼어 있는지 확인하십시오.
6) 부착 각부의 잠금핀(rock pin)이 모두 확실히 장착되어 있는지 확인하십시오.

4.보호카바류의 부착

조인트를 비롯하여 작업기의 안전커버류는 반드시 부착하십시오.

5.장착시의 전후 밸런스의 확인

1) 작업기와 승용관리기와의 밸런스 확인
작업기를 장착하면 기체의 길이나 폭이 크게 되어 중량 밸런스가 변합니다.
승용관리기의 전륜에 20%이상의 중량이 걸리도록 프론트웨이트(front-weight)를 붙여 주십시오. 또한 작업기에 진흙이 붙어서 무겁게 될 때도 있으므로 주의하십시오. 또 기타부착물을 부착해서 사용하는 경우도 밸런스를 확인하고 프론트웨이트(front-weight)를 부착하여 주십시오.
2) 작업기에 다른 기타부착물을 부착할 경우에는 사전에 반드시 기타부착물 취급설명서를 잘 읽어주십시오.

6. 승용관리기의 적재/하역

1) 적재 및 하역 장소는 평탄하고 안전한 곳을 선택하십시오.
2) 미끄럼 방지를 한 발판을 확실히 고정하여 주십시오. 경사각 평행정도를 확인하십시오.
3) 승용관리기가 움직이지 않도록 확실하게 주차브레이크를 채워주십시오.
4) 승용관리기의 좌우브레이크페달을 연결하고 바퀴가 빠지지 않도록 주의하십시오. 도중에 클러치를 끊거나 변속기어를 중립으로 하지 마십시오. 저속으로 적재/하역을 하십시오.
5) 작업기를 장착하고 난 후의 승용관리기의 중량밸런스가 변합니다. 진흙의 부착 등에도 충분히 신경을 쓰십시오.
6) 접이식 작업기는 접고 승용관리기의 적재함 외부로 작업기가 나오지 않도록 주의하고 강도가 충분히 있는 밧줄로 확실 하게 고정하십시오.

7.일반주행

1) 승용관리기에 작업기를 장착하고 도로를 주행할 때는 양쪽사이드를 접고 비상등을 켜고 저속으로 주행 하십시오.
2) 승용관리기에는 운전자 이외의 사람을 태울 수 없습니다.
3) 좌우의 브레이크페달을 연결하여 주행해 주십시오.
4) 작업기의 회전을 멈추고 주행하십시오.
5) 작업기의 낙하속도조절 레바를 조이고 반드시 유압로크를 하고 주행하십시오.
6) 필요 이상의 속도운전 급발진 급브레이크 급선회를 하지 마십시오.
7) 선회할 때는 작업기에 사람이나 물건이 닿지 않도록 주의하십시오.
8) 작업기는 좌우가 승용관리기 기체폭 보다 넓기 때문에 주행시에는 충분히 주의하십시오. 이동시에는 작업기의 접는 부분은 접고 주행하십시오.
9) 노견에 풀이 무성한 곳을 주행할 때에는 특히 노견의 강도에 주의하십시오.
10) 경사길에서는 클러치를 끊거나 변속을 중립으로 하지 말아 주십시오.
11) 경사길에서는 속도를 떨어뜨리고 저속으로 주행하십시오.
12) 경사길에서는 엔진브레이크를 사용하고 급브레이크를 걸지 마십시오.

8.작업장에의 출입

1) 작업장에 들어갈 때에는 반드시 전진으로 속도를 낮추고 논둑이나 단차가 있는 곳을 직각으로 전진 하십시오.
2) 작업장에 들어갈 때 경사진 논둑은 뒤로 오르거나 튼튼한 발판을 사용하십시오.
3) 논둑이나 단차를 비스듬히 진행하면 옆으로 미끄러지거나 뒤집힐 위험이 있습니다.

9.작업을 하고 있을 때

1) 졸음운전 방심운전을 하지 않도록 미리 컨디션을 조절하십시오.
2) 회전부분 등 움직이는 곳에는 접촉하지 말아주십시오.
3) 작업중에는 주위사람이 가까이 오지 못하도록 하십시오. 특히 어린이는 주의 하십시오. 보조작업자가 있는 경우에는 동작마다 신호를 하십시오.
4) 운전자가 운전위치를 떠나서 작업기를 조정할 경우 클러치 등에 풀이나 짚이 달라 붙은 것을 제거할 때에는 반드시 승용관리기의 주차브레이크를 걸고 엔진을 정지하고 PTO축의 동력이 끊어진 것을 확인한 후에 하십시오,
5) 작업기 밑에 기어 들어가거나 발을 집어넣거나 하지 마십시오.
6) 작업기의 커버는 때어내지 마십시오.
7) 진흙에 빠졌을 때에도 작업기는 절대로 풀지 말고 다른 차로 끌어당겨서 빼내십시오.

10.작업중의 점검

1) 작업기를 점검할 때는 승용관리기의 주차브레이크를 걸고 엔진을 정지하고 PTO축의 동력이 끊어진 것을 확인한 후에 하십시오. 유압록크도 반드시 잡기바랍니다.
2) 점검 시 벗긴 안전커버는 반드시 원래대로 부착하십시오.
3) 라디에이터, 소음기(머플러)는 고온이므로 화상에 주의하십시오.
4) 점검정비에 필요한 공구류는 적절히 관리하고 올바르게 사용하십시오.

11. 승용관리기를 멈출 때

1) 평평한 장소에 멈추고 나서 작업기를 내려서 엔진을 멈추고 주차브레이크를 걸어주십시오.
2) 경사지에 멈출 때는 타이어를 반드시 괴어 주십시오.

12. 기타

1) 작업기 지정의 PTO 회전수를 지켜주십시오. 저속회전용의 작업기를 고속회전으로 사용하면 작업기가 이상작동을 할 위험이 있습니다.
2) 승용관리기의 엔진 시동시에는 PTO 동력이 끊어져 있는지, 작업기가 내려져 있는지를 확인 하십시오. 작업기가 불시에 내려갈 수가 있어 위험합니다.

13. 작업이 끝나면

- 장기간 사용하기 위해서 반드시 점검과 손질을 합니다.

1) 작업후의 손질

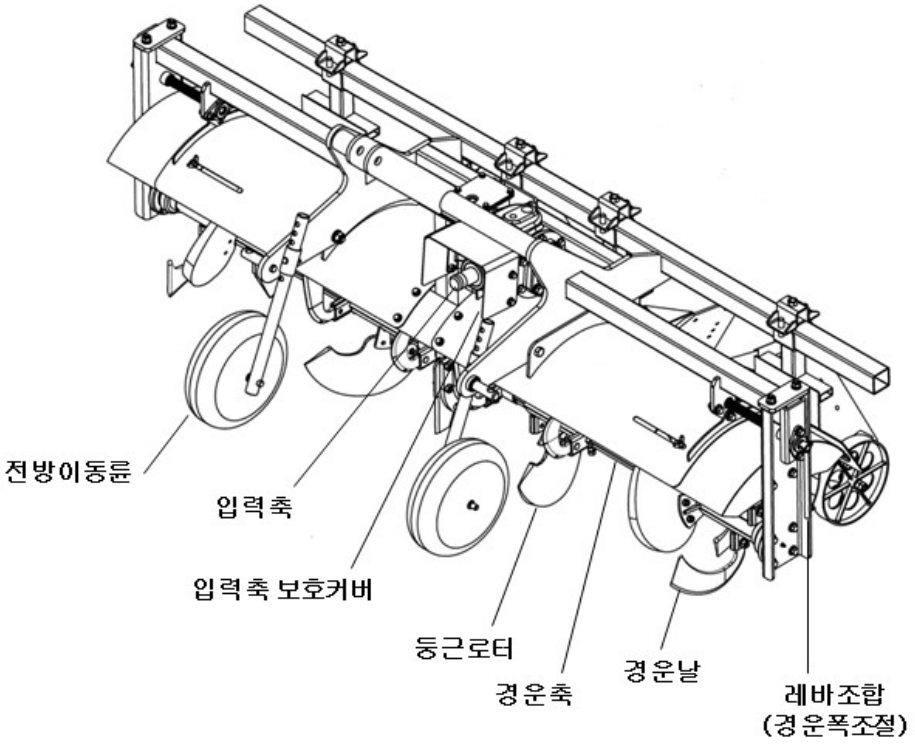
① 물로 세척한 후에 흙이 묻지 않게 하고 녹슬기 쉬운 부분에는 그리스 등을 칠해 주십시오.
② 각 부의 느슨함이나 조절 부분을 점검하고 필요하면 조이고 조절을 해 주십시오.

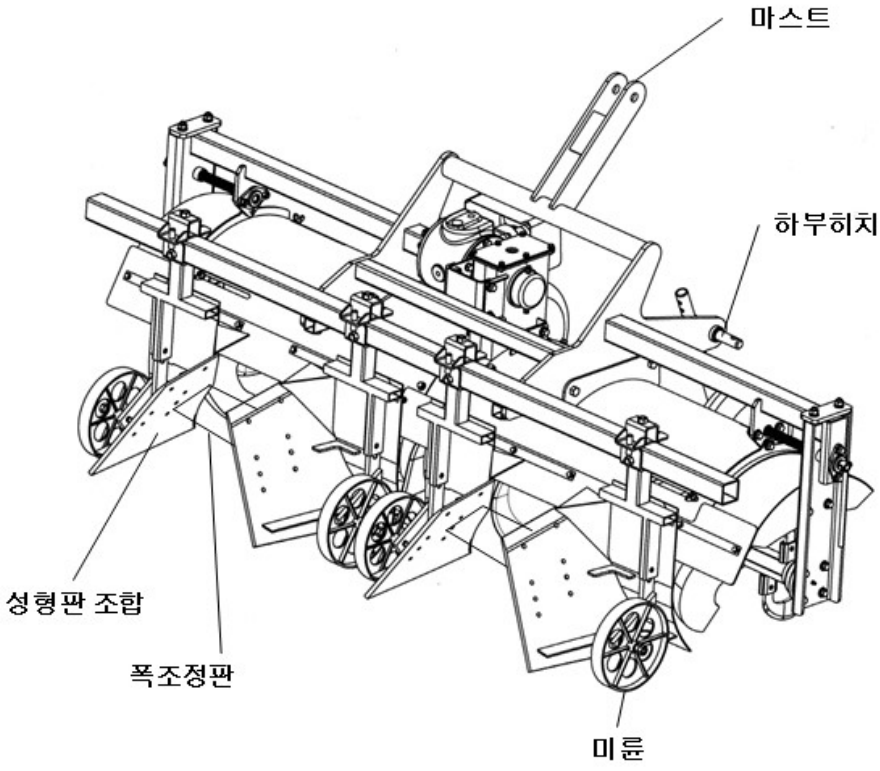
2) 장기간 사용하지 않을 때

① 장기 보관시에는 녹이 슬지 않도록 그리스 등을 칠해 주십시오.
② 보관시에는 커버를 씌워서 보관해 주십시오.

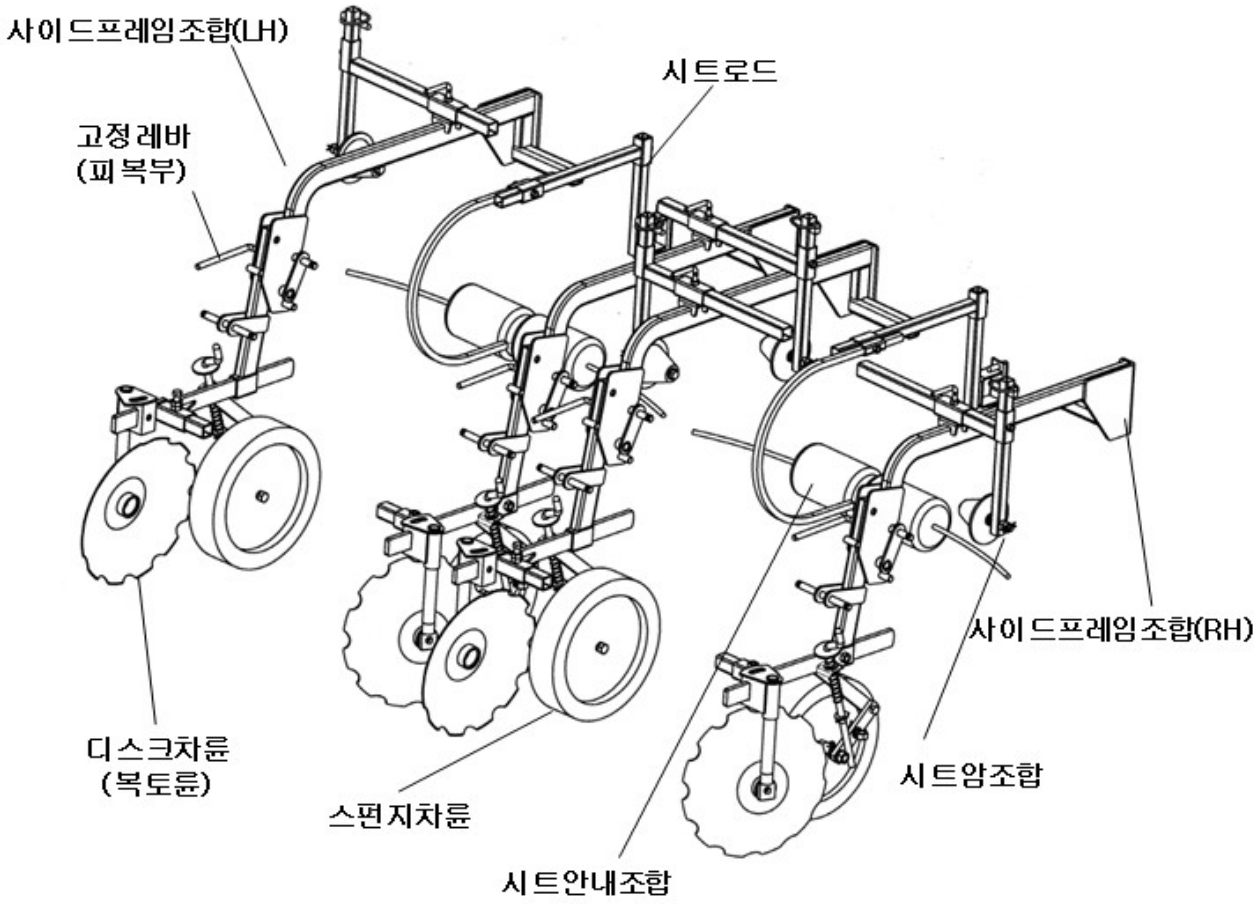
1.각부명칭 및 주요제원

[휴립부]

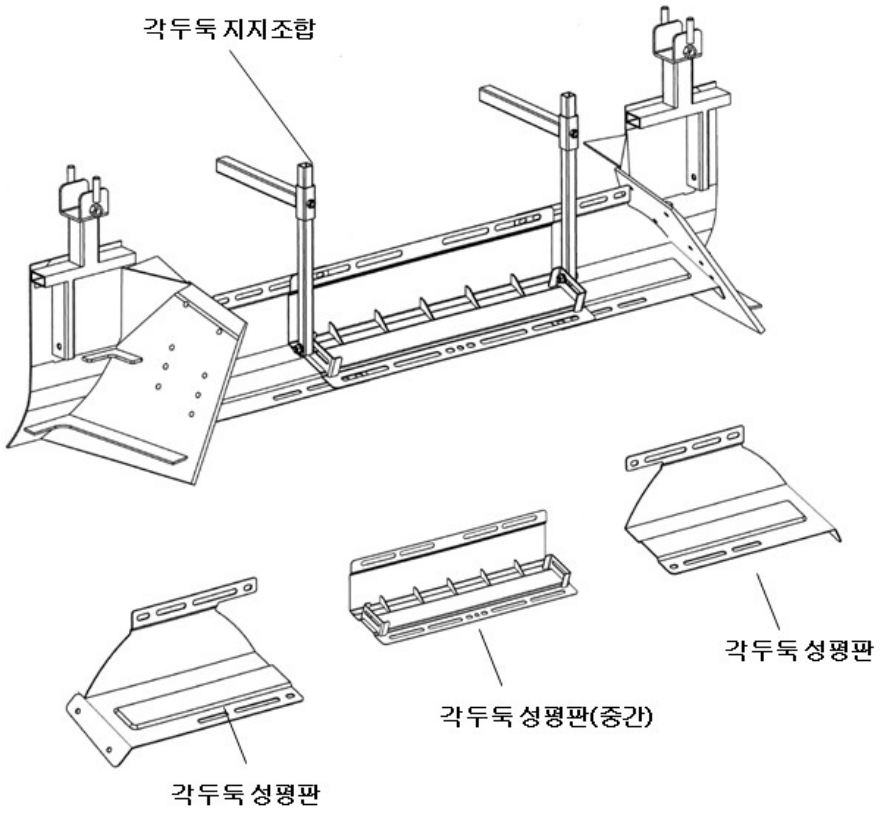


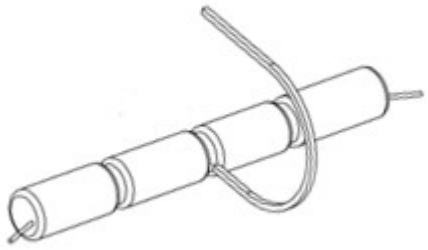


[피복부]


사이드프레임조합(LH)
시트로드
고정레바
(피복부)
사이드프레임조합(RH)
디스크차륜
(복토륜)
스펀지차륜
시트암조합
시트안내조합

[각두둑용]





씨트안내조합(1휴각두둑용)

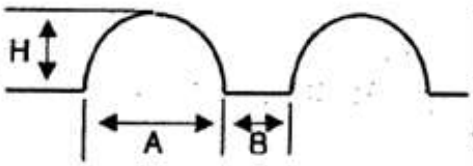
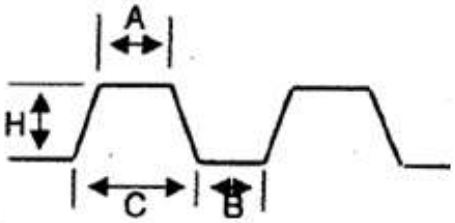
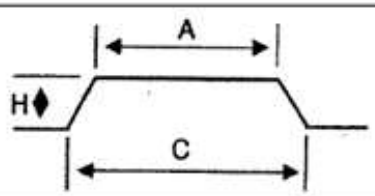
*기본출하사양은 등근 두둑입니다.

- 2휴 각두둑 : 조정판 분리, 각두둑성평판을 성형판 하단기준 두 번째 구멍에 조립
- 1휴 각두둑 : 중간에 위치한 성형판 조합을 분리
  씨트안내조합을 그림처럼 조립 후 1휴 각두둑 조합을 구성합니다

3) 주요제원

구 동 방 식		센타 구동방식	
형 식 명		TM14 (※K1-C용)	TM14-H (※K1-HC용)
기체크기	길이 (mm)	1,320(디스크차륜접을시)	
	폭 (mm)	2,070(최대)	
	높이 (mm)	970	
중 량 (kg)		240	250
적용승용관리기 (ps)		13~20	
작업능률 (min/10a)		280~500	
칼축회전수(rpm) (P.T.O550rpm기준)		220	

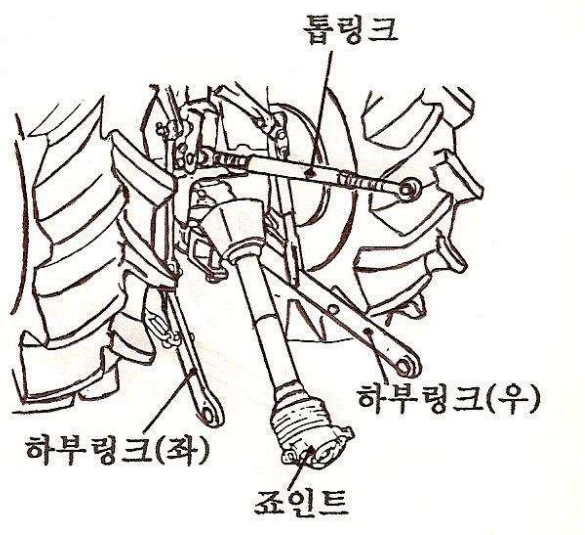
두둑 종류

두둑 종류			최소	최대
둥근두둑	A(폭)		400	600
	B		350	
	H			250
각2휴	A		400	500
	B		350	
	C		550	700
	H			200
각1휴	A		850	1100
	C		1000	1250
	H			200

2.승용관리기 장착 및 분리

1) 장착순서

1) 작업기의 탈, 부착은 평탄한 곳에서 합니다.
2) 작업기를 평탄한곳에 수직으로 세운 후 승용관리기를 후진시켜 작업기의 하부링크 핀에 접근시킵니다.
3) 유압레버를 이용하여 승용관리기의 하부링크를 작업기의 하부링크핀의 위치로 조정합니다.(약간의 높이 조정은 취부시 하부링크를 손으로 들어올리면서 합니다.)
4) 승용관리기의 엔진을 끄고 주차브레이크를 잠그고 주변속 및 P.T.O 레버를 중립으로 합니다.



5) 하부링크(좌)를 먼저 체결합니다.
6) 하부링크(우)를 핸들로 길이를 조정하면서 체결합니다.
7) 톱링크를 작업기의 마스트에 체결합니다. (톱링크의 적당한 길이는 작업기를 지면에 놓아 상부카버가 수평이 되도록 맞춥니다).
8) 유니버셜 죠인트를 취부합니다.
   ① 반드시 유니버셜죠인트의 요크가 같은 방향으로 되도록 취부하십시오
   ② 유니버셜죠인트의 스플라인축은 12cm 이상 겹치도록 합니다. **(유니버셜죠인트 항 참조)**
   ③ 통 3점 지지의 경우 유니버셜죠인트가 회전중 너무 높게 들리면 소음이 나며 죠인트 고장 원인이 되므로 포지션레버를 30cm 이상 들리지 않도록 조절하십시오.
   ④ 유니버셜죠인트의 스플라인 축부를 승용관리기의 P.T.O축에 삽입시켜 고정핀 걸어 주십시오.
   ⑤ 유니버셜죠인트의 반대편을 작업기의 입력축에 삽입시켜 고정 핀을 걸어 주십시오.
9) 스탠드를 분리합니다.

2) 분리순서

주의 ! : 반드시 엔진을 정지시키고 P.T.O회전을 멈춘후 분리해 주십시오.

1)분리작업은 장착의 역순으로 합니다.
2)작업기의 장착에 사용되는 부품은 분실되지 않도록 별도의 공구상자에 보관하십시오.
3)장기간 보관시 깨끗이 닦아 방청유를 바른뒤 보관하십시오.

3.유니버셜죠인트

☞작업기에 따라 죠인트의 길이가 다르므로 다른작업기 사용죠인트를 공통으로 사용하지 마십시요

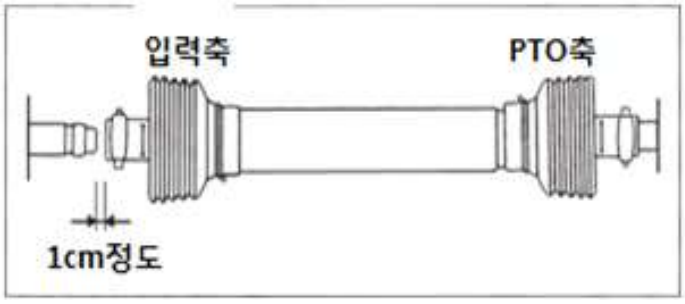
1) 작업기를 출하할 때 작업기에 맞는 죠인트가 붙어 나갑니다

2) 죠인트가 맞지않거나 다른작업기 죠인트를 사용코자 할 때는 필히 아래와 같이 길이를 맞추어 사용하십시오

(1)작업기를 정상적인 상태로 승용관리기에 장착하고 승용관리기의 PTO 축과 작업기의 PTO축이 나란하도록 작업기를 들어올립니다

(2)승용관리기의 PTO축에 죠인트를 고정핀으로 고정하고 작업기쪽의 PTO축 끝단과 1cm 정도 떨어지도록 거리를 맞추어 죠인트 암,수를 절단합니다

(3) 길이가 짧아 물림량이 12cm이하일때는 교환하여 주십시오

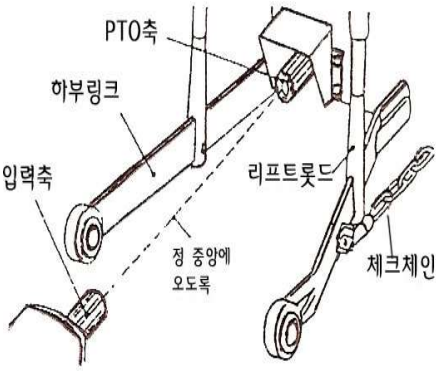


<<죠인트 길이 측정>>

⚠K1-C, K1-HC 에 적당한 죠인트 길이는 최대 수축시 양끝 기준 약 620mm 입니다

4. 조정방법

1)승용관리기 장착조정



(1) 수평조절

-지면이 평탄한 곳에서 10cm정도를 유압으로 들어 올려 기체가 수평이 되도록 리프트롯드(우)핸들을 조정합니다.

(2) 수직조절

-좌우의 체크체인으로 P. T. O축과 작업기의 입력축에 취부한 죠인트가 중앙에 오도록 양쪽 체인을 조여서 맞춥니다.

☞ **안전사항** :체크체인을 너무 무리하게 조이면 작업기 상승시 취부변형 발생하여 고장나는 경우가 있습니다.

(3) 작업각도조절

- 톱링크를 이용하여 작업기의 상판부분이 수평이 되도록 조절합니다

⚠ **성형판 조합 쪽이 들리게 되면 휴립이 되지 않습니다.**

K1-C/K1-HC 기준으로 탑링크 길이가 590~600mm가 됩니다.

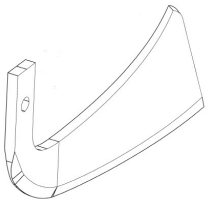
5. 휴립날의 교환 및 취부

1) 안전사항

① 편편한 장소에서 작업하십시오.
② 엔진을 정지하고 주차 브레이크를 잠궈 주십시오.
③ 승용관리기의 하강속도 조정레버를 고정위치로 하여 유압위치 고정레버를 아래로 내려도 작업기가 내려오지 않도록 합니다.
④ 뒷카바를 가장 높은 위치로 확실하게 고정합니다.
⑤ 가능한 볼트, 너트에 맞는 스패너를 사용하십시오.
⑥ 마모로 인한 경운날의 교환시 매우 날카로우므로 안전에 유의하십시오.

2) 휴립날의 배열

① 경운날의 형태는 둥근형과 구굴날형태의 두 종류가 사용됩니다.



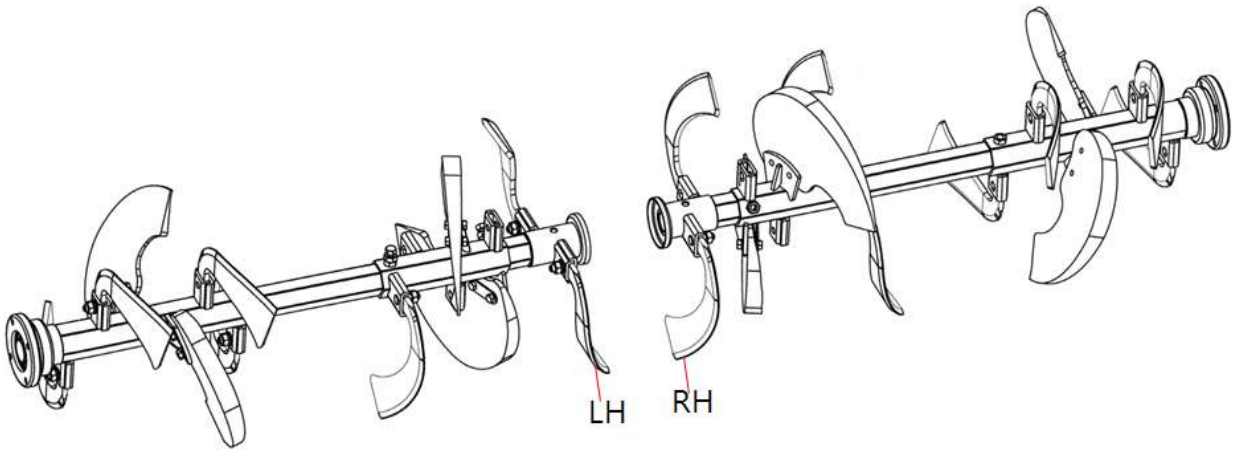


B03 0132A 휴립기칼날(좌): 8개
B03 0133A 휴립기칼날(우): 8개

A2652517 하이로터(좌):4개
A2652518 하이로터(우):4개

1) 2휴 휴립날 배열

- 칼집 : 구굴날, - 플레이트 : 하이로터 (좌우측기준 : 휴립피복기 후미)



휴립칼날 LH 4개
하이로터 LH 2개

휴립칼날 RH 3개
휴립칼날 LH 1개
하이로터 RH 2개

휴립칼날 LH 3개
하이로터 RH 2개

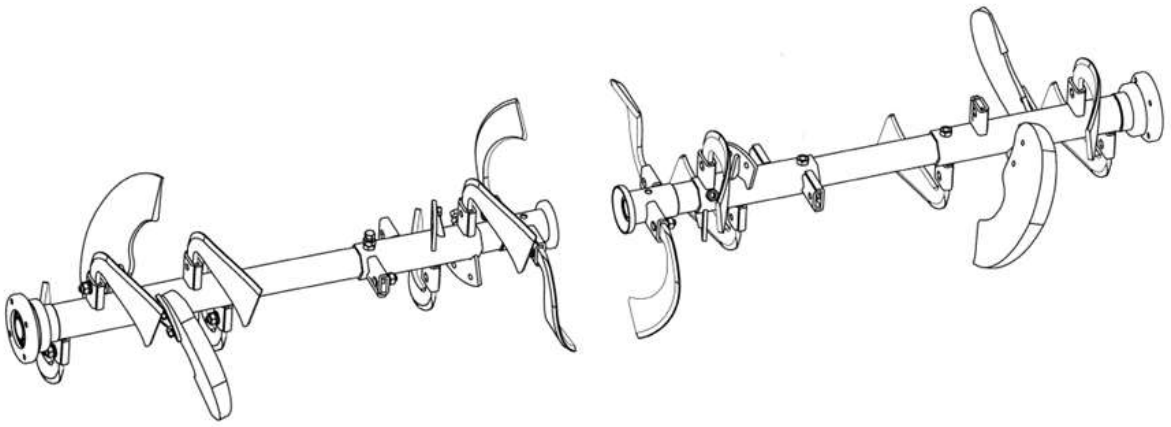
휴립칼날 RH 4개
하이로터 RH 2개

LH 경운축

RH 경운축

중앙으로 흙이 모이도록 날이 안쪽으로 배열됩니다
중앙부 날은 비닐 피복시 복토될 흙을 위하여 한 개씩 바깥쪽으로 배열됩니다.

2) 1휴 휴립날 배열

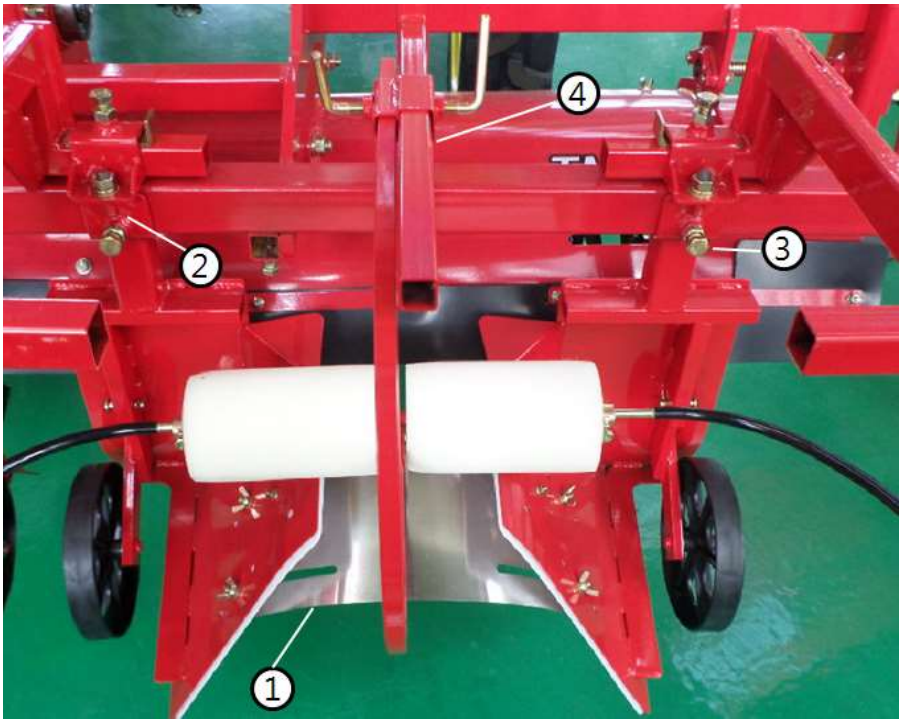


- 2휴용 칼날을 분리하여 좌우측 3개를 벤딩된 날이 중앙으로 향하도록 옮겨 장착합니다.

☞ 날을 재배열하거나 사용하기전에 볼트의 조임상태를 확인합니다.

6. 성형판 조정방법

1) 두둑폭 조정방법



① 성형판조합에 고정한 폭조정판을 나비너트를 풀어 분리합니다
② 프레임에 고정되어 있는 성형판 조합을 분해한후 헛골폭을 결정한 후 조립
③ 프레임에 고정되어 있는 성형판 조합을 사용하려는 두둑폭 만큼 이동후 조립
④ 시트로드를 좌우 성평판 조합의 중앙부로 이동후 조립
⑤ 폭조정판을 조립합니다.

☞ 두둑폭 조정은 평지에서 하며 가능한 볼트, 너트에 맞는 스패너를 사용하십시오
조정후에는 볼트와 너트를 완전히 체결하십시오

2) 경운폭 조정방법

-두둑폭을 조정후 경운폭을 조정이 필요할 경우에는 표시부의 5개소의 볼트와 나비너트를 풀고 레바조합을 작동시켜야 됩니다.

☞ 분해없이 작동시킬경우에는 파손됩니다. 작동이 원활치 않을경우에는 나사부에 그리스를 바르고 하십시오



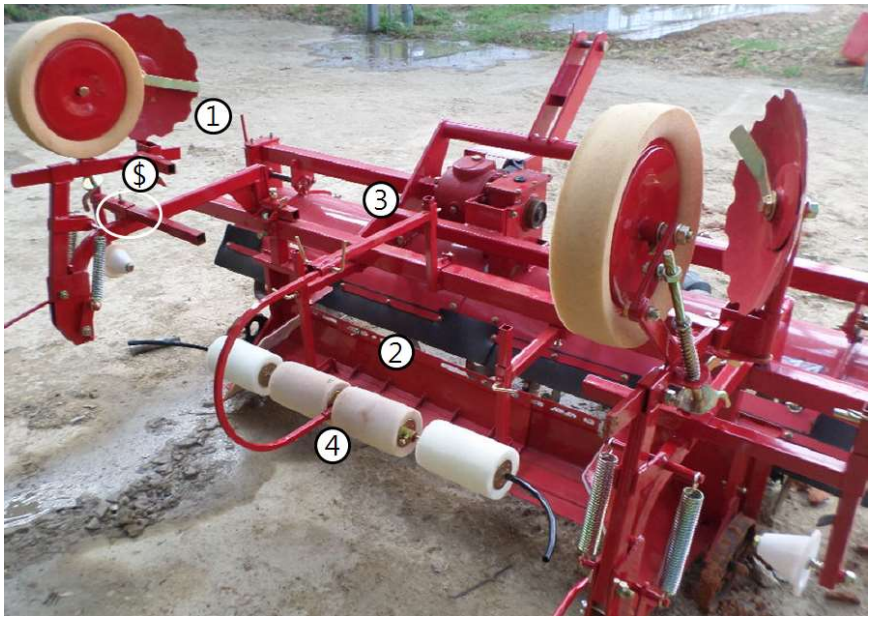


3) 2휴 각두둑성형

- 조정판을 분리합니다.
- 원하는 두둑폭에 맞춰 성평판조합의 위치를 이동합니다
- 각 성형판을 하단에서 두 번째 구멍에 조립합니다.



4) 1휴 각두둑성형



[1휴 각성형 완성상태]

① 성형판 조합 양쪽 두 개를 남겨놓고 가운데 2개를 분해합니다.

② 원하는 두둑크기에 맞춰 성형판 조합을 조립합니다.

③ 1휴 각성형판을 아래 그림처럼 조립합니다.



[1휴 각성형용 부품]



④ 출하된 시트안내조합은 2휴용 입니다. 로드를 분리하고 1휴 휴립용부품의 스펀지를 연결하여 아래 그림처럼 만들어 장착합니다.



⑤ 사이드프레임은 “$” 시트암 장착부위가 상대적으로 스펀지 차륜쪽과 가까운 것을 선택하여 조립합니다.

7. 작업방법

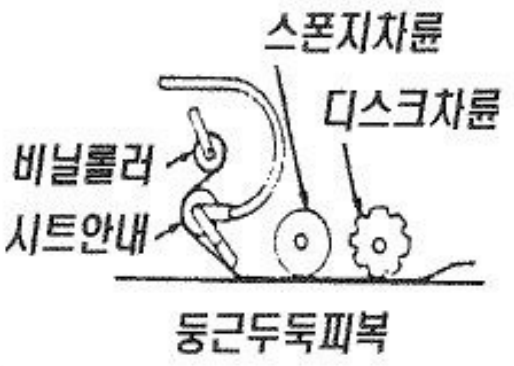
- 토양의 상태에 따라서 휴립 및 피복상태가 영향을 받습니다. 반드시 15cm이상 경운하여 주십시오.

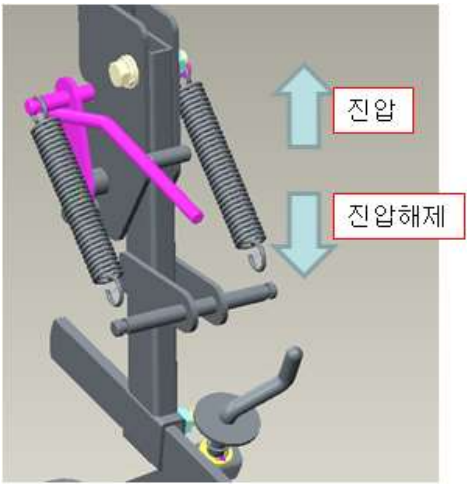
1) 안전사항

① 두둑이 높은 경우 건널판을 안전하게 설치하고 이동합니다.
② 타이어가 물에 젖은 경우 미끄럼에 주의 하십시오.
③ 선회시나 후진할 때는 방해물이 없는 지 확인하시고 반드시 작업기를 올리고 이동합니다.
④ 경사지에서의 급선회는 균형을 잃어 넘어지게 됩니다.

2) 작업방법

① 주변속 1단, 부변속 L(0.5~1.5km/h)작업합니다.
1m 정도 시험 휴립후 휴립상태에 따라서 속도와 PTO를 결정합니다.
② 승용관리기의 하강 속도 조절 손잡이를 돌려 저속으로 하십시오
포지션 레버 조작 시 작업기 무게로 급하강하면 작업기에 손상을 줍니다.
③ 전방쪽의 흙양조절은 전방이동륜, 후미쪽의 흙양 조절은 미륜으로 합니다.
④ 휴립과 동시에 비닐 피복시에는 아래 그림처럼 비닐을 설치한 후 잠금레바를 진압위치에 놓습니다.





⑤ 이동하거나 접을경우에는 잠금레바를 해제한 후 접으세요. 진압위치에서 무리하게 접으면 스프링장력으로 다칠 수 있습니다.

⑥ 비닐피복시 스펀지 차륜의 레바를 조정하여 비닐 누름장력을 설정합니다.

⑦ 비닐에 복토되는 흙양이 부족하거나 많을경우에는 디스크차륜의 각도를 조정합니다.



3) 작업불량 원인 및 대책

작업 불량	주 요 원 인	조 치
두둑성형불량	경운불량	15cm 이상 실시
	성형판이 위치불량	탑링크조절하여 작업기상판이 수평이되되도록 조정
	작업속도가 빠르다.	본기 주행단수 조정
엔진에 부하발생	작업기 앞쪽에 흙양 과다	전방이동륜 높이조정
	성평판쪽 넘치는 흙양이 과다	미륜 높이 조정
	로타리 회전수 너무 빠름	PTO 1단
견인불량	바퀴슬립	4륜구동 확인
	토양 수분 과다	적절한 수분상태 일때 작업
비닐피복불량	비닐시트폭이 좁다	비닐폭이 여유가 있도록 넓은것 사용
	디스크 차륜 각도	복토할 흙양을 감안하여 각도 조절
	복토흙양 부족	복토 흙양을 고려하여 이랑사이조정
	피복장치부 고정레바 해제위치	고정레바위치를 진압위치로 조정할 것
비닐이 찢어진다	비닐안내 시트조합이 두둑에 닿는다.	비닐안내 시트조합이 지면에 2~3cm되도록 조절할 것.
	스폰지 장력이 너무 세다	장력조절

8. 보관관리

1) 장기간 보관시 작업이 끝나면 물로 세척한 후 건조시키고 녹 발생이 우려되는 부분에 방청유를 발라 둡니다.

2) 승용관리기에 장착이 쉬운 장소에 분리해서 격납고에 보관합니다.

3) 유니버셜죠인트는 입력축과 분리시켜 스플라인 부분에 그리스를 도포하여 별도로 보관합니다.

4) 부득이 실외에 보관 하실 때는 지면에서 20cm정도 높이로 올려놓고 보호커버를 씌워 먼지, 비, 눈 등이 맞지 않도록 합니다.

5) 페인트가 벗겨진 부분은 사포나 세척유로 깨끗이 닦고 같은 색의 페인트를 칠해서 보관합니다.

6) 기체가 항상 수평을 유지하도록 하고 넘어지지 않도록 견고하게 지지합니다. 특히 어린이 안전에 유의하십시오.

9. 고장원인과 조치방법

☞고장은 가능한 빨리 발견하여 큰 고장이 유발되지 않도록 조치하는 것이 중요합니다.

☞본 장은 실수요자에게 조치하는 방법을 알려주고 있습니다만 본 장에 실린 내용대로 조치하여도 고쳐지지 않을 경우와 본 장에 없는 고장이 발생하였을 시에는 구입처 또는 지정서비스공장에 의뢰하여 수리를 하여 주시기 바랍니다.

고 장 상 황	주 요 원 인	조 치
작업기를 들어 올렸을 때 심한 소음과 진동이 있고 경운축의 회전도 매끄럽지 못할 때	. 유니버셜 죠인트의 저어널 베어링에 그리이스가 없다.	. 그리이스 주입
	. 3점링크가 적정한 치수로 장착되어 있지 않다.	. 장착치수 조정
작업기에서 소음이 난다	. 기어케이스에 오일이 적다	. 보급 또는 교환
	. 경운날 취부 볼트가 풀렸다.	. 교체조립
	. 경운축 취부 볼트가 풀렸다.	. 교체조립
	. 유니버셜 죠인트의 저어널 베어링에 그리이스가 없다.	. 그리이스주입
경운축 부근에서 이상 음이 발생할 때	. 경운날 체결볼트가 풀렸다	. 교체조립
	. 맨 바깥쪽 경운날이 굽어 기어케이스, 우측판 또는 로타리 커버에 간섭이 일어난다.	. 경운날 교체
	. 경운축 체결볼트가 풀렸다	. 교체조립
작업기에 진동이 심하다.	. 경운날 배치가 좌우대칭이 아니다	. 교체조립
	. 경운날이 파손되었다	. 교환
	. 경운축 취부볼트가 풀렸다	. 교체조립
	. 유니버셜죠인트의 저어널 베어링에 그리이스가 없다	. 그리이스 주입
경운축의 회전이 매끄럽지 못하다.	. 유니버셜 죠인트의 저어널 베어링에 그리이스가 없다	. 그리이스 주입
	. 엔진이 헌팅한다	. 엔진조정

10. 점검・교환방법

1) 정비・점검표

△ : 점검 및 보충 ○ : 교환

점검개소	오일종류	점 검 시 간				요 령
		매일	매50시간	매100시간	매200시간	
기어박스	기어오일 SAE 90		△		○	검유구를 풀고 적당량을 확인후 교환 또는 보충하십시오
체인케이스	기어오일 SAE 90		△		○	
레바조합	기어오일 SAE 90		△			작동전 나사부에 도포
홀더COMP	그리이스 2호 또는 3호		△			그리이스 니플 주입
유니버셜 죠인트 (프로펠러축)	그리이스 2호 또는 3호		△			그리이스 니플 주입
각부체결볼트		△				체크체인 브라켓트, 경운날 및 경운축 취부
경운날		△				경운날 분실 및 볼트 및 너트 파손 및 변형 유무

※최초 사용50시간후 기어오일을 주입하는 부위는 전부 교환 하십시오.

2) 주의사항

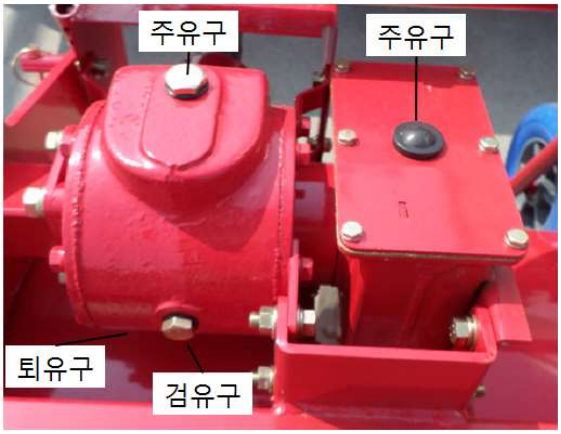
① 오일은 반드시 지정된 오일을 사용하십시오.
(기어오일을 급유하는 곳에 그리스 주입은 절대 금지하십시오.)

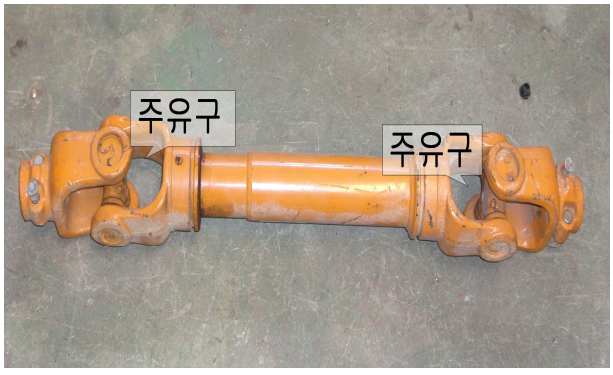
② 점검은 작업기를 내려놓고 기계를 정지시킨 후 합니다.

③ 오일 교환시 찌꺼기를 완전히 제거한 후 교환합니다.

④ 오일교환은 작업종료 후 기계가 가열되었을 때 하여야 찌꺼기가 완전히 빠집니다.
⑤ 오일구입은 가까운 주유소나 대리점에 문의하십시오.

3) 급유위치

<table>
<tr>
<td>(1) 기어박스 및 체인케이스

</td>
<td>(2) 레바조합
</td>
</tr>
<tr>
<td>(3) 홀더COMP

</td>
<td>(4) 유니버셜죠인트

</td>
</tr>
</table>

승용관리기용

휴립피복기

부품목록표

모 델 명: TM14/TM14-H

-부품 주문시 기재사항-

① 기계형식
② 구입년도
③ 찾기번호 및 부품번호 품명 (없을시에는 사진)
④ 필요수량
⑤ 신청자의 주소 및 성명