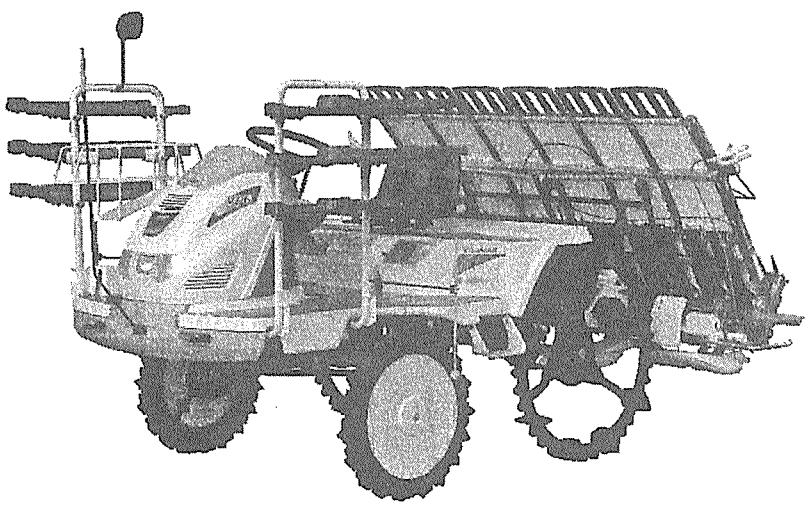
국제 산파 고속 승용이앙기

6조식 산파 VP6

취급설명서



머 리 말

- 이 사용설명서는 이앙기의 사용방법과 사용상의 주의사항에 대하여 기재하고 있습니다.

  사용 전에 반드시 사용설명서를 숙지하실 때까지 읽으시고 바르게 취급하시어 최고의 상태로 사용하여 주십시오.

- 읽으신 후에도 필히 제품 가까이 보존하여 주십시오.

- 제품을 대여 또는 양도할 때에도 사용설명서를 제품에 첨부하여 주십시오.

- 사용설명서가 분실 또는 손상되었을 때는 신속히 당사 또는 영업소·대리점에 주문하여 주십시오.

- 품질, 성능 향상 또는 안전상 사용부품을 변경할 경우가 있습니다.

- 본 사용서의 내용 및 사진, 그림 등의 일부가 본 제품과 일치하지 않는 경우가 있으므로 미리 배려 부탁드립니다.

- ⚠ 표 붙은 마크는 안전상, 특히 중요한 사항이므로 반드시 지켜 주십시오.

  ⚠위험 이 경고문에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 당하게 됨을 나타냅니다.

  ⚠경고 이 경고문에 따르지 않을 경우 사망 또는 중상을 당할 위험성이 있음을 나타냅니다.

  ⚠주의 이 경고문에 따르지 않을 경우 부상을 당할 위험이 있음을 나타냅니다.

  [중요] 실수하기 쉬운 조작에 대한 주의를 표시합니다. 지키지 않으면 기계의 파손이나 고장의 원인이 됩니다.

  [참고] 작업능률을 좋게 하거나 틀린 조작을 하지 않도록 하기 위해 보충 설명합니다.

목 차

머리말

1장 안전한 작업을 하기 위하여 반드시 지켜주십시오.

- 안전한 작업을 위하여 ····· 4
- 본 제품의 사용목적에 대하여 ····· 17
- 방향위치 마크에 대하여 ····· 17
- 운전할 때 주의사항 18
- 안전명판 부착위치 19
- 안전명판 정비 ····· 20

2장 서비스 보증에 대하여 ····· 21

3장 이앙기에 적절한 묘와 포장에 대하여

- 묘에 대하여 22
- 포장에 대하여 ····· 23

4장 각부의 이름

1. 외관 ····· 24
2. 운전 조작부 ····· 26

5장 각 조작부의 작동

1. 엔진콘트롤 관계 ····· 28
2. 전장관계 ····· 29
3. 경보모니터 ····· 31
4. 작업, 조작관계 ····· 31
5. 식부부 관계 ····· 34
6. 나이스티 UFO관계 ····· 35
7. 묘탑재대 관계 ····· 36
8. 기타 장치관계 ····· 38

6장 운전전의 준비

1. 운전전의 점검 ····· 40

7장 운전방법

1. 신체에 맞는 쾌적한 조종공간의 조절 방법 ····· 42
2. 엔진시동 방법 ····· 43
3. 난기운전 방법 ····· 45
4. 엔진정지 방법 ····· 45
5. 발진방법 ····· 46
6. 변속방법 ····· 47
7. 선회방법 ····· 47
8. 정차방법 ····· 47
9. 주차방법 ····· 48
10. 이동주행 방법 ····· 48
11. 트럭으로 운반 방법 ····· 50

8장 식부작업 방법

1. 포장 진입전 기계준비 ····· 53
2. 포장 출입 ····· 53
3. 포장 진입후의 준비 ····· 53
4. 식부작업 방법 ····· 55
5. 가장자리 두둑옆 작업방법 ····· 57
6. 선긋기 사용방법 ····· 57
7. 작업중 선회방법 ····· 58
8. 묘연결방법 ····· 59
9. 남은묘 제거방법 ····· 60
10. 나이스트 UFO장치의 기본적 사용방법 ····· 61
11. 묘, 포장, 작업조건에 맞는 조절방법 ····· 62
12. 기체가 침하할 때의 탈출방법 ··· 65
13. 이앙기의 견인방법 ····· 66
14. 로타케이스의 수동에 의한 회전방법 ····· 66

9장 본네트, 플로어 탈부착방법

1. 본네트 전후 분해조립방법 ····· 67
2. 스탭전의 분해 조립방법 ····· 68
3. 스탭후 분해조립방법 ····· 69

10장 작업후 정비 · 보관에 대해서

1. 기대의 세척방법 ····· 69
2. 각 부의 주유 · 그리스도포 개소 ·· 69
3. 보관방법 ····· 73

11장 점검 · 정비방법

1. 정기점검 · 정비시기 ····· 74
2. 정기점검 · 정비 일람표 ····· 74
3. 급유 · 그리스 일람표 ····· 75
4. 연료보급 방법 ····· 76
5. 연료 빼기방법 ····· 76
6. 오일점검 · 보급 교환방법 ····· 77
7. 에어클리너 · 엘레먼트 세척방법 ·· 80
8. 연료콕 엘리먼트 청소방법 ····· 80
9. 미션오일 휠터 교환방법 ····· 81
10. 연료휠터 교환방법 ····· 81
11. 나이스티 UFO장치의 작동확인 방법 ····· 82
12. 묘취출판과 식부침의 틈새점검 조절방법 ····· 83
13. 푸쉬로드와 식부침의 틈새점검 조절방법 ····· 84
14. 식부침의 마모 점검교환방법 ····· 84
15. 종취량의 셋트점검, 조절방법 ···· 85
16. 배터리 점검, 정비방법 ····· 86
17. 휴즈 점검, 교환방법 ····· 89
18. 연료파이프 점검방법 ····· 90
19. 전기배선 점검방법 ····· 90
20. 점화플러그 교환방법 ····· 90

12장 고장진단 방법

1. 1주 본수의 큰차이 발생으로 결주가 있다. ····· 91
2. 뜬묘 발생 ····· 93
3. 식부자세가 나쁘다. ····· 95
4. 상한묘가 많다. ····· 96
5. 묘매트의 부서짐 발생 ····· 97
6. 묘취시 남는묘 발생 ····· 97
7. 묘매트 감소량이 조별로 심한 차이발생 ····· 98
8. 플로트가 흙을 민다. ····· 99
9. UFO장치가 정상으로 작동하지 않는다. ····· 99
(자가진단 LED가 점멸 하고있다)

13장 기타

1. 주요제원 ····· 102
2. 주요소모부품 교환부품 ····· 103
3. 기타 판매품 ····· 104
4. 횡이송횟수, 종취량 세트방법 ····· 105

배선도 ····· 106

안전성시험 및 안전검정 야장 ····· 107

엔진외형 ····· 118

1장 안전한 작업을 하기 위하여 반드시 지켜주십시오

■안전한 작업을 하기 위하여

여기에 기재되어있는 주의항목을 지키지 않으면
사망을 포함한 부상이나 사고, 기계의 파손이 생길 위험이 있습니다.

※구입하신 제품에 따라 해당되지 않는 내용이나 그림도 일부 기재되어있으므로 양해바랍니다.
이 이앙기는 도로를 주행하기 위한 기준에 부적합함으로 공공도로를 이동할 경우는 반드시 트럭 등에 탑재하여 운반하여 주십시오.

● 일반적인 주의항목

⚠ 경고 배기가스에 충분히 주의

통풍이되지않는 실내에서는 엔진 시동을 걸지 말아 주십시오. 엔진은 통풍이 좋은 실외에서 걸어주십시오. 부득이하게 실내에서 시동을 걸 경우는 충분히 환기를 시켜주십시오.

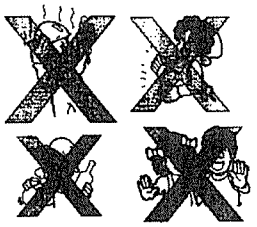
【지키지 않으면】

배기가스에의한 중독을 일으켜 사망사고에 이를 위험이있습니다.



⚠ 경고 이럴때는 운전하지 마십시오

- 과로 · 병 · 약물의 경향, 그외의 이유로 작업에 집중할 수 없을 경우.
- 술을 마셨을 경우.
- 임신중일 경우.
- 18세미만의 경우.

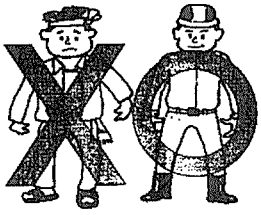


⚠ 경고 작업에 적합한 복장을

- 머리띠 · 목도리 · 허리에 타올은 금지입니다. 헬멧 · 미끄럼방지용 장화를 착용하고 작업에 적합한 헐렁하지않은 복장을 하여 주십시오.

【지키지 않으면】

기계에 말려 들어가거나, 미끄러져 넘어질 위험이 있습니다.

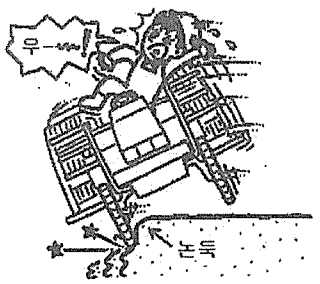


⚠ 경고　틸트핸들 조작레버의 운전중 조작 금지

운전중에는 틸트핸들 조작레버를 조작하지 말아주십시오.

【지키지 않으면】

생각한대로 핸들이 움직이지 않거나, 미끄러져 넘어질 위험이 있습니다.



⚠ 경고　기계를 타인에게 빌려줄때는

취급방법을 잘 설명하고 사용전에 「취급설명서」를 필히 읽어보도록 지도하여 주십시오.

【지키지 않으면】

사망사고 및 중대한 상해 기계의 파손을 초래할 위험이 있습니다.



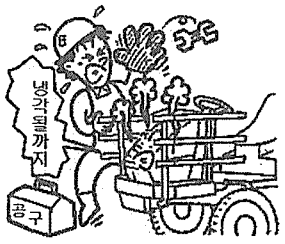
● 작업전후의 확인시 주의항목

⚠ 위험　주유 · 급유는 엔진이 식은후에

엔진 회전중이나 엔진이 뜨거울 때는 절대로 주유 · 급유를 하지 마십시오.

【지키지 않으면】

연료등에 인화되어 화재나 화상의 원인이 될 수 있습니다.



⚠ 위험　연료 보급시에는 화기엄금

연료 보급시에는 입에문 담배나 장작불 조명은 절대로하지말아 주십시오.

【지키지 않으면】

연료에 인화되어 화재나 화상을 당할 위험이 있습니다.

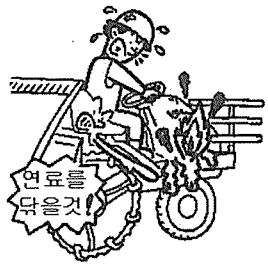


⚠ 위험 연료캡을 잠그고 흘린 연료는 잘 닦아 주십시오.

연료를 보급 했으면 연료캡을 확실하게 잠그고 흘린 연료는 깨끗하게 닦아 주십시오.

【지키지 않으면】

화재사고를 일으키는 원인이 됩니다.



⚠ 위험 연료 누유에 주의

연료 파이프의 파손이나 연료 누유가 없는가 필히 점검하여 주십시오.

【지키지 않으면】

화재사고를 일으키는 원인이 됩니다.

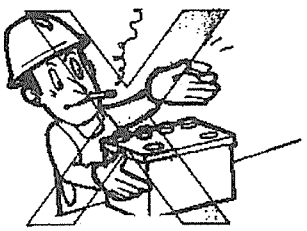


⚠ 위험 베터리 점검시는 화기엄금

베터리의 점검, 충전시 베터리액 마개를 열었을 경우는 화기엄금 입니다.

【지키지 않으면】

베터리에 인화, 폭발하여 화재사고나 화상을 일으킬 수가 있습니다.



⚠ 경고 베터리액은 몸에 묻지않도록

베터리액을 신체나 옷에 묻지않도록 하여 주십시오.

만일 묻었을 경우 바로 물로 닦아주십시오.

【지키지 않으면】

옷이 찢어지거나 화상을 입습니다.



⚠ 경고 **베터리액이「하한」이하로 되지 않도록**

베터리액은「상한」과「하한」사이에 있는 것을 확인하고 「하한」이하로 하지 마십시오.

【지키지 않으면】

「하한」이하가 되면 용기내 극판끝이 베터리액에서 노출되어 엔진 시동시에 불꽃의 발생으로 용기내의 가스에 인화하여 파괴될 위험이 있습니다.



⚠ 경고 **머플러·엔진의 먼지는 제거하십시오.**

머플러나 엔진 주위에 짚부스러기·먼지·연료등이 묻어있지않나 매일 작업후 점검하여 주십시오.

【지키지 않으면】

인화하여 화재사고를 일으킬 수 있습니다.

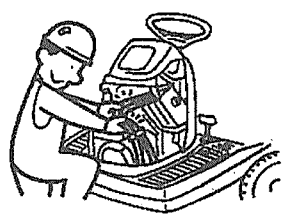


⚠ 경고 **전기부품·코드도 필히 점검**

배선코드가 다른 부품에 접촉되지않았나, 피복이 벗겨지거나 접촉부의 유격이 없는가를 매일 작업전에 점검하여 주십시오.

【지키지 않으면】

숏트되어 화재나 화상의 원인이 될 수 있습니다.

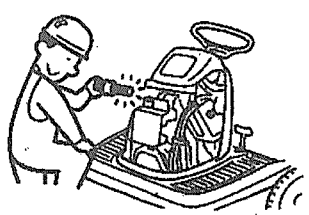


⚠ 주의 **필히 사용전후의 점검을 한다.**

기계 사용전에 필히 작업전 점검을 하고 이상개소는 바로 정비한후 작업을 시작하여 주십시오.
작업종료시도 점검을 하여 이상이 없는가 조사하여 주십시오.

【지키지 않으면】

기계의 고장, 사고, 상처를 입을 위험이 있습니다.



⚠ 주의 점검 · 정비 청소중에는 엔진 정지

점검 · 정비 · 수리 혹은 청소나 부속장치의 탈착을 할 경우는 필히 엔진을 정지하고 주차 브레이크를 걸어 유압스톱레버를「유압스톱」으로 하여 주십시오.

【지키지 않으면】

기계가 뜻하지않게 움직이거나 회전부에 말려들어 손상사고등을 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의 베터리의 탈부착은 바른 순서대로

베터리를 취부할 경우는 "+" 측을 먼저 붙이고, 떼어낼 때는 "-" 측부터 떼어냅니다.

【지키지 않으면】

숏트되어 화재사고나 화상의 원인이 됩니다.

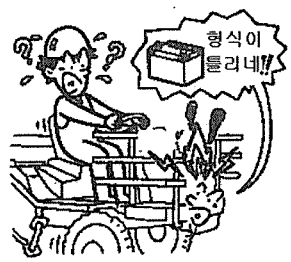


⚠ 주의 필히 지정된 베터리를 사용

베터리를 교환할때는 필히 취급설명서에 지정되어 있는 형식의 베터리를 사용하여 주십시오.

【지키지 않으면】

화재의 원인이 될 수 있습니다.

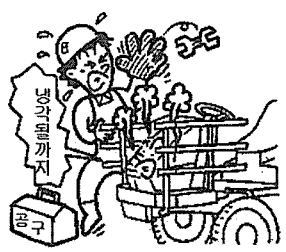


⚠ 주의 점검 · 정비는 과열부분이 충분히 식은후에

머플러나 엔진등의 과열부분이 충분히 식은후에 점검 정비를 하여 주십시오.

【지키지 않으면】

화상을 입을 위험이 있습니다.

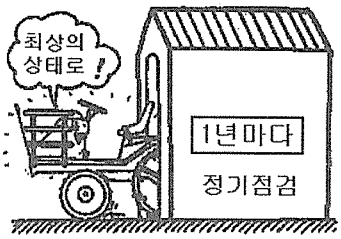


⚠ 주의 정기 점검정비를 받아 주십시오

1년마다 정기 점검정비를 받아 각부의 보수를 하여 주십시오. 특히 연료 파이프는 2년마다 교환하시고 전기배선은 매년 점검하여 이상이 있으면 필히 교환하여 주십시오.

【지키지 않으면】

정비 불량에의한 사고로 상처나 기계 고장을 일으킬 위험이 있습니다.

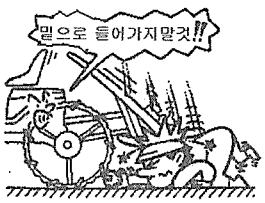


⚠ 주의 식부부 밑으로 들어가거나 발을 넣지 마십시오

식부부 밑으로 들어가거나 발을 넣지 마십시오.

【지키지 않으면】

어떤 원인으로 식부부가 내려갔을 때 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

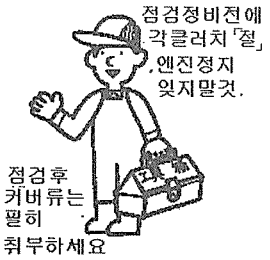


⚠ 주의 커버류는 필히 취부하십시오.

점검・정비등으로 떼어낸 커버류는 필히 취부하여 주십시오.

【지키지 않으면】

기계에 말려들거나 하여 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



• 운반중의 주의사항

※ 본기는 공공도로의 주행은 위험함으로 트럭등에 탑재하여 이동하여 주십시오.

⚠ 경고 강도 · 길이 · 폭이 충분한 상차대를 사용 하십시오

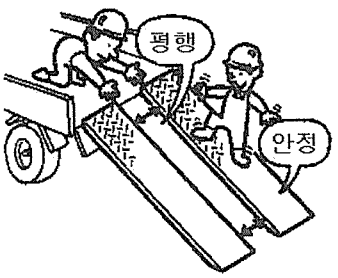
상차 · 하차를 할 때는 평탄하고 교통이 안전한 장소에서 트럭의 엔진은 정지, 기어를「1단」혹은「후진」에 넣어 움직이지않도록 주차브레이크를 걸어 정지시켜 주십시오. 사용하는 상차대는 폭 · 길이 · 강도가 충분히있는 미끄럼이 없는 것을 선택하여 주십시오.

〈상차대의 기준〉

- 길이… 차 탑재부 높이의 3.5배 이상
- 폭 … 30cm 이상
- 강도… 상차대 1장이 500kg에 충분히 견딜 것
- 표면이 미끄러지지않도록 처리되어 있을 것

【지키지 않으면】

상하차중 추락사고를 일으킬 위험이 있습니다.



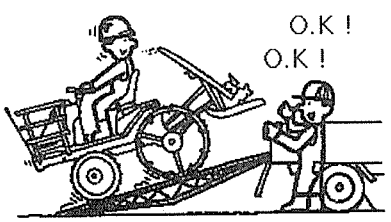
⚠ 경고 상차시는 후진, 하차시는 전진으로

트럭에 상차시는 후진, 하차시는 전진, 차속은 최저속으로 차륜이 상차대의 중앙에 있는 것을 확인하면서 하여 주십시오.

급경사지의 경우도 상기와같이 하여 주십시오.

【지키지 않으면】

균형을 잃어 추락사고의 원인이 됩니다.



⚠ 경고 상차대 위에서는 주클러치 조작금지

상차대 위에서는 주클러치 패달을 조작하지 마십시오. 또한 주클러치레버도「중립」이나「묘연결」로 하지말아 주십시오.

【지키지 않으면】

이앙기가 급하게 내려가 추락등의 사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 경고 로프로 트럭에 확실하게 고정한다

트럭에 탑재하여 이동할 때는 강도가 충분히 있는 로프로 트럭에 기계를 고정하고 주클러치레버를「식부」혹은「후진」으로하여 주차 브레이크를 걸어 주십시오.

【지키지 않으면】

트럭 탑재대에서 이앙기가 전복하여 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

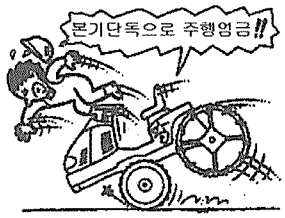


⚠ 경고 식부부를 떼어내고 단독주행은 하지말 것

식부부를 떼어내고 본기만으로 주행은 절대로 하지 말아 주십시오.

【지키지 않으면】

본기가 균형을 잃어 전복사고를 일으킬 위험이 있습니다.

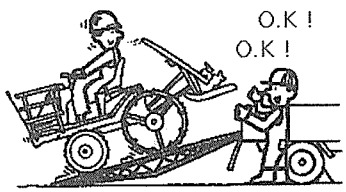


⚠ 경고 상하차 작업은 보조자와 함께 한다

트럭에 상하차 작업은 보조자를 동반하여 안전을 충분하게 확인하면서 하여 주십시오. 또한 보조자는 기계의 바로앞,뒤에는 절대로 서있지 말아 주십시오.

【지키지 않으면】

상해사고등의 원인이 됩니다.



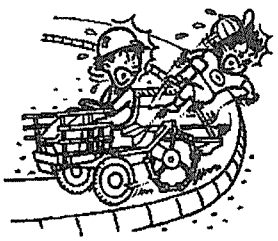
• 이동 · 포장지 출입시의 주의사항

⚠ 경고 운전자 이외의 사람은 승차금지

운전자 이외에는 절대로 사람이나 물건을 태우지 말아 주십시오.

【지키지 않으면】

생각지않은 상해사고를 일으킬 수 있습니다.

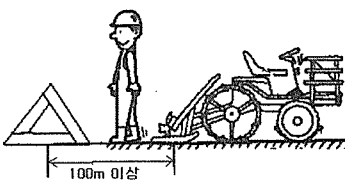


⚠ 경고 도로 주행중 고장 발생시 고장 차량표시(비상용 삼각판) 설치

도로 주행중 고장 발생 시 자동차 관리법 시행 규칙에 따라 고장차량표지(비상용삼각판)를 기체 후방 100m~ 200m 뒤쪽 도로상에 설치하여 주십시오.

【지키지 않으면】

자동차 추돌 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

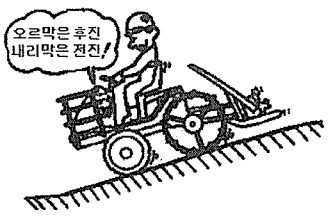


⚠ 경고 포장지 출입시 오르막길은 후진, 내리막길은 전진으로

급경사길 이나 포장지 입출입시 오르막길은 후진, 내리막길은 전진, 차속은 최저속으로 하여 주십시오.

【지키지 않으면】

균형을 잃어 전복사고의 원인이 됩니다.

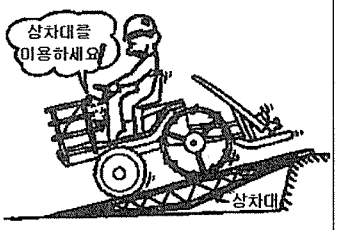


⚠ 경고 웅덩이 · 논둑을 넘을때는 상차대를 사용

포장지에 들어갈 때, 논둑 이나 웅덩이를 넘을 때 연약한 장소를 통과할 때 필히 상차대를 사용하여 주십시오. 상차대는 폭 · 길이 · 강도가 기계에 적절한 것을 사용하여 주십시오.

【지키지 않으면】

미끄러지거나 전복에의한 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

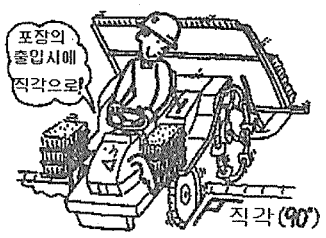


⚠ 경고 포장지 출입은 논둑에대해 직각으로

포장지 출입이나 논둑을 넘을때는 최저속으로 차동 로크로 논둑에대해 직각으로 조작하여 주십시오.

【지키지 않으면】

본기가 균형을 잃고 전복되어 상해사고를 일으킬 수 있습니다.

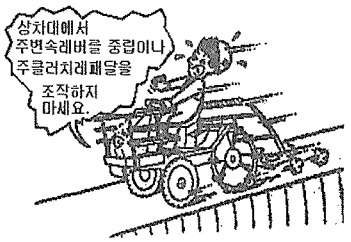


⚠ 경고 내리막길·상차대에서 주클러치 조작금지

내리막길이나 상차대에서는 주클러치 페달을 조작하지말아 주십시오. 또한 주변속 레버도「중립」이나「묘연결」로 하지 말아 주십시오.

【지키지 않으면】

이앙기가 급하게 내려가거나 전복사고등을 일으킬 위험이 있습니다.

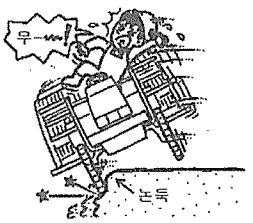


⚠ 경고 이동시는 논가길에 주의

웅덩이가 있는 논길이나 양측에 경사가 있는 논길에서는 충분히 주의하여 주십시오.

【지키지 않으면】

전복사고등에의한 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.

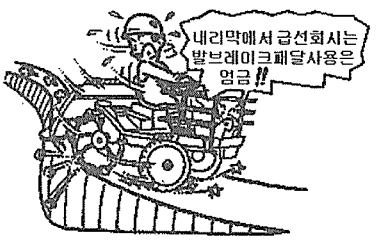


⚠ 경고 내리막길을 이동할 때는 세심한 주의를기울일 것.

내리막길은 저속으로 이동하며 엔진브레이크를 이용하고 브레이크 페달의 빈번한 사용은 피해 주십시오. 또한 내리막길에서 급한 선회는 절대로 하지말아 주십시오. 묘탑재대의 수납 기구가 장착된 기종은 수납 상태로 한후 이동하여 주십시오.

【지키지 않으면】

전복이나 추락사고를 일으킬 위험이 있습니다.



⚠ 주의　주위에 신호를 보내고 천천히 출발

레버 위치를 확인하고 안전을 확보한후 주위 사람에게 신호를 보낸후 엔진시동을 걸고 급발진이 되지않도록 천천히 발진하여 주십시오.

【지키지 않으면】

생각지않은 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.



⚠ 주의　헬맷은 반드시 착용한다.

작업중이나 이동시는 안전을 위해 헬맷을 착용하여 주십시오.

【지키지 않으면】

생각지않은 상해사고의 원인이 됩니다.



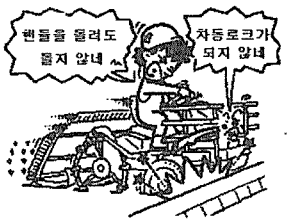
• 작업시 주의사항

⚠ 경고　선회시는 차동로크를 하지말 것

선회시에는 차동로크를 사용하지 마십시오.

【지키지 않으면】

생각한대로 선회가 되지않아 사고를 일으킬 위험이 있습니다.

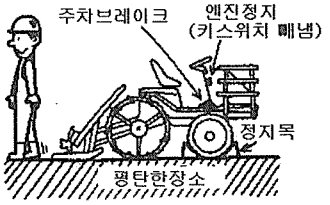


⚠ 경고　기대에서 내릴 때는 평탄한 곳에 놓고 주차브레이크를 걸고 엔진을 정지한후 키스위치를 빼놓으십시오.

어쩔수 없이 경사지에 놓을 경우는 반드시 기대를 정지시키고 주차브레이크를 걸어 주십시오.

【지키지 않으면】

이앙기가 움직여 사고의 원인이 됩니다.



⚠ 경고 이물질 제거시는 엔진을 정지 시킨다

식부조등에 이물질이 끼어있을 경우에는 엔진을 정지시키고 각부 동작이 완전히 멈춘 것을 확인 한후 제거하여 주십시오.



【지키지 않으면】
기계가 움직여 상해사고의 원인이 됩니다.

⚠ 주의 작업중에는 사람이나 동물의 접근을 막을 것

작업중에는 작업자 이외의 사람, 특히 아이들에게 충분히 주의를 주고 가까이 오지않도록 하여 주십시오.



【지키지 않으면】
생각지않은 상해사고의 원인이 될 수가 있습니다.

⚠ 주의 야간 작업은 금지



【지키지 않으면】
주위의 상황을 알기가 어려워 생각지않은 상해사고를 일으킬 수 있습니다.

• 작업종료후 격납시 주의사항

⚠ 경고 **기대커버는 기대가 충분히 식은 후에 씌운다**

기계에 커버를 씌울 경우는 머플러나 엔진이 충분히 식은후에 씌워 주십시오.

【지키지 않으면】

화재사고를 일으킬 수 있습니다.



⚠ 경고 **작업이 끝나면 점검 · 정비를 한다**

작업이 종료되면 필히 점검 · 정비를 하고 청소를 하여 흙이나 먼지등을 완전히 제거하여 주십시오.

【지키지 않으면】

화재의 원인이 될 수 있습니다.



⚠ 경고 **점검 · 정비, 청소중에는 엔진 정지**

점검 · 정비 · 수리 혹은 청소나 작업기의 착탈을 할 때는 반드시 엔진을 정지하고, 주차 브레이크를 걸며 유압스토퍼 레버를「유압스톱」으로 하여 주십시오.

【지키지 않으면】

뜻하지않게 기계가 움직여 회전부에 말려들어 상해사고등을 일으킬 수 있습니다.

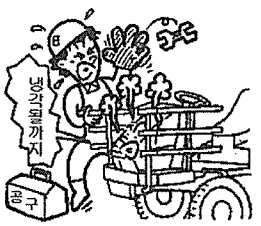


⚠ 주의 **점검 · 정비는 과열부분이 충분히 식은후에**

머플러나 엔진등의 과열부분이 충분하게 식은후에 점검정비를 하여 주십시오.

【지키지 않으면】

화상을 당할 위험이 있습니다.

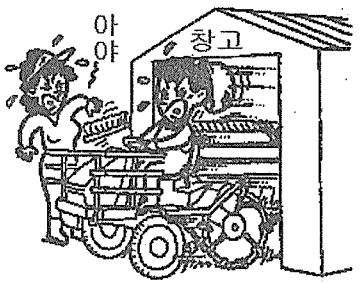


⚠ 주의　장기 격납시는 평탄한 장소에 놓고 주차 브레이크를 건다

장기 격납할 경우에는 평탄한 장소를 선택하고 주변속 레버를「묘연결」위치(클러치 절의 상태)로 하고 주차브레이크를 필히 걸어주십시오. 또한 타기쉬운 물건 옆에 이앙기를 놓지말아 주십시오.

【지키지 않으면】

이앙기가 급격히 움직이거나, 다음 사용시에 클러치판에 녹이슬어 엔진 시동시에 급발진되거나 하여 생각지않은 사고 및 화재사고로 이어질 수 있습니다.



⚠ 주의　커버류는 필히 취부 하십시오

점검・정비등으로 떼어낸 커버류는 반드시 취부하여 주십시오.

【지키지 않으면】

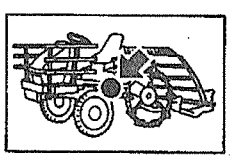
기계에 말려들거나 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.



■본 제품의 사용 목적에 대하여

본 제품은 벼의 육묘를 포장지에 이식하는 작업기로서 사용하여 주십시오.
사용목적이외의 작업 혹은 개조 등은 결코 하지 말아 주십시오.
사용목적이외의 작업 혹은 개조를 한 경우는 보증의 대상이 되지않 으므로 주의하여 주십시오. (상세한 것은 보증서를 읽어 주십시오.)

■방향・위치 마크에 대하여



본기의 어느 위치에 있는가 「보고있는 방향(←표)」와 「위치(・표)」를 나타내고 있습니다.

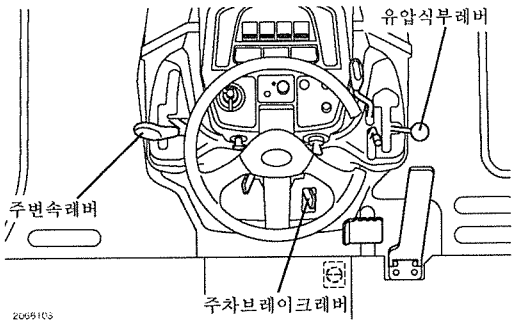
※ 설명문중에 나와있는 묘탑재대의 조수는 좌측에서부터 나타내고 있습니다. 좌측 1조가 우측 끝에서는 6조가 됩니다.

운전할 때의 주의사항

⚠ 주의

엔진을 시동할때는 반드시 운전석에 앉아, 주차브레이크를 걸고, 주변속 레버가「묘연결」위치 유압식부레버가「중립」위치에 있는지 확인하여 주십시오. 이앙기가 갑자기 움직여 전도나 추돌사고 위험이 있습니다.

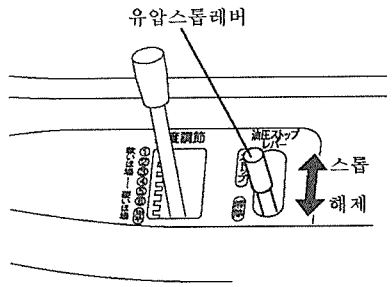
- 지상에 선 상태에서 엔진을 시동하면, 만일 이앙기가 작동하였을 때, 사고 회피를 막을 수 없습니다.



⚠ 주의

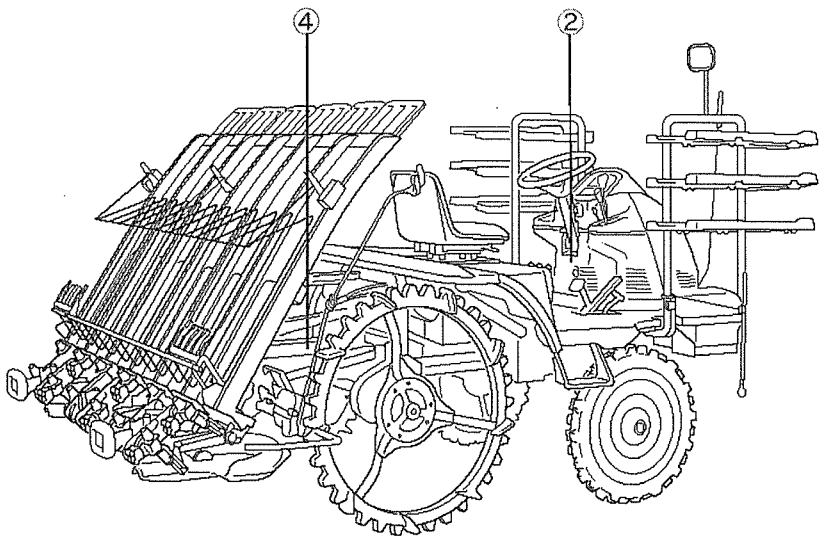
발진하기 전에 레버위치랑 이앙기가 주행자세로 되어있는지 반드시 확인하여 주십시오.

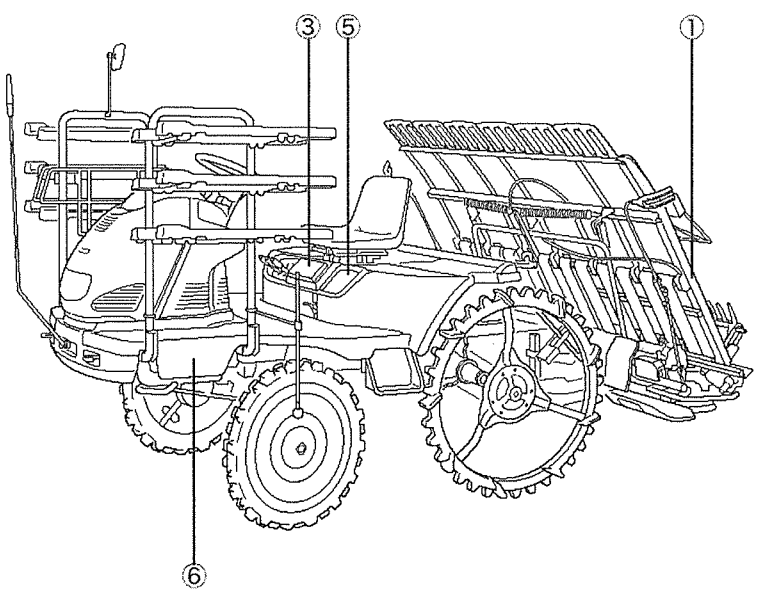
- 사이드마커와 선긋기마커는 접은상태, 묘탑 재대는 기체 중앙으로 하여 주십시오. 주위의 장애물과 접촉사고의 원인이 됩니다.
- 식부부를 돌리고, 유압정지레버를『정지」위치로 하여 주십시오. 주행 중에 식부부가 내려가고, 상해사고나 기계의 파손을 초래할 우려가 있습니다.



안전명판 부착위치

안전하게 작업하기 위해 안전명판의 부착위치를 나타낸 것입니다.
안전명판은 항상 손상이 없도록 유지하고, 또한 훼손, 분실한 경우는 새로운 것으로 교체 부착하여 주십시오.

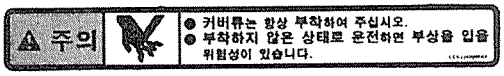




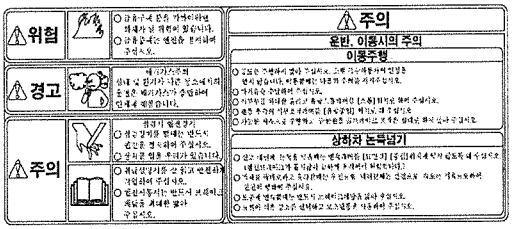
① RRD7350000C4 주의 식부부



② CEK2040000B4 주의(커버)



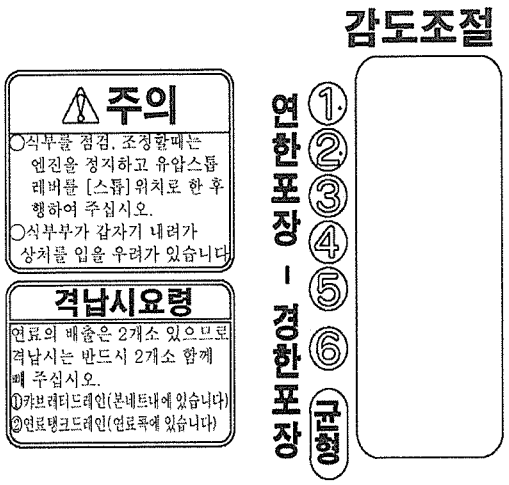
③ 1C7100-95450 안전명판(종합)



④ RRD7120000C4 경고(회전축)



⑤ 1C7100-95230 감도조절명판



⑥ RRD7390000B4 (머플러)



안전명판 정비에 대해서

- 안전명판은 언제나 깨끗하게하고, 손상이 없도록 하여주십시오.
- 고압세척기의 고압수를 안전명판에 닿지 않도록 하여 주십시오. 벗겨질 우려가 있습니다.
- 안전명판을 손상, 분식하였을 때는, 새로운 안전 명판을 원래위치에 부착하여 주십시오.

2장 서비스 보증에 대하여

보증서에대하여

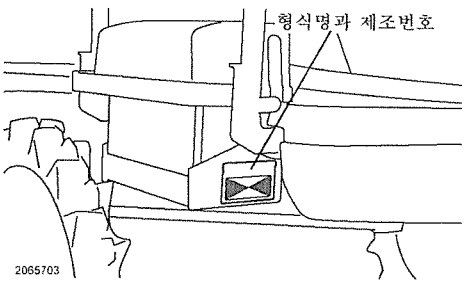
「보증서」는 고객이 보증수리를 받을때에 필요한 것입니다.
읽어보신후 소중하게 보관하여 주십시오.
(보증서는 본기의 최종 페이지에 첨부되어 있습니다.)

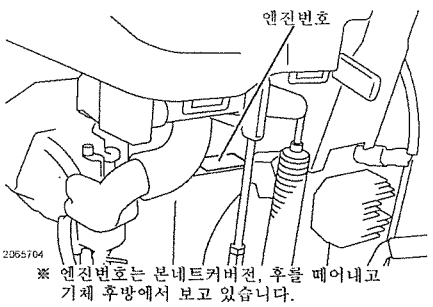
애프터서비스에 대하여

기계의 상태가 좋지않을 때는 119페이지의「이상진단」에따라 점검, 처리하여도 바로 나빠질 때는 구입하신 대리점, 농협, 근처의 당사 지점으로 연락하여 주십시오.

〈연락하여 받고싶은 내용〉

- 형식명과 제조번호
- 엔진의 경우 엔진번호
- 사용상황은?
  (어떤 속도로 어떤 작업을 하고 있었을 때)
- 어느정도 사용하셨습니까?
  (약□□평 혹은 약□□시간 사용후)
- 이상이 발생했을 때의 사황을 가능한한 상세하게 알려주십시오.





※ 엔진번호는 본네트커버전, 후를 떼어내고 기체 후방에서 보고 있습니다.

수리부품의 공급 년한에 대하여

이 제품의 수리용 부품의 공급 년한(기간)은 생산 중지 후 9년입니다.
단, 공급 년한 이라도 특수부품에 대해서는 납기 등을 상담해야하는 경우도 있습니다.
수리용 부품의 공급은 원칙적으로 상기 공급 년한으로 종료하지만 공급 년한 경과 후라도 부품공급의 요청이 있을 경우는 납기 및 가격에 대하여 상담하여 주십시오.

메이커 순정부품 · 오일에 대하여

순정부품, 순정오일은 엄격한 시험을 거듭하여
품질검사에 합격한 것으로 안심하고
사용할 수 있습니다.
부품 · 오일을 교환할 때는 반드시 순정부품 ·
순정오일을 사용하여 주십시오.

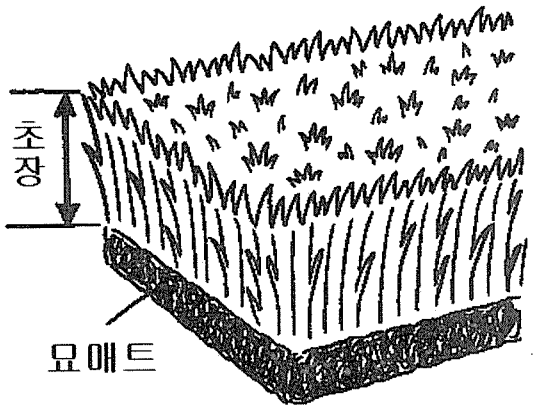


3장 이앙기에 적당한 묘와 논에 대하여

묘·논의 조건이 이앙기에 적합하지 않으면, 이앙작업·이앙후의 생육에 지장을 일으킬 수가 있습니다. 아래의 조건을 잘 이해하시고 적절한 조건을 갖추어 주십시오.

항 목	단위	적응·성능		
육묘 방식		상자		
묘의 종류		어린모	치묘	중묘
엽 령	엽	1.5~2.0	2.0~2.5	2.5~4.0
초 장	cm	8~10	10~15	15~25
묘매트 치수	cm	(세로×가로×두께) 58×28×2~3		

1. 묘에 대하여



묘의 상태와 이앙시 발생 예상 문제점

상 태	발 생 문 제 점
파종 편차·발아 편차	● 1주본수의 편차가 심해 결주가 발생
연약 웃자람·노화묘	● 1주본수의 편차가 심해 결주가 발생 ● 묘의 손상이 심하고 식부자세도 흩어짐
묘매트의 두께가 두껍다, 혹은 얇다 (적정 매트 두께는 약 2~3cm 입니다)	● 1주본수의 편차가 심해 결주가 발생 ● 식부자세가 흩어짐 ● 묘매트가 부서짐 (묘매트가 얇다)
묘매트의 뿌리 끈기가 나빠 부서지기 쉽다	● 1주본수의 편차가 심해 결주가 발생 ● 뜬묘가 있거나 식부자세가 흩어짐
묘매트 뿌리의 끈기가 너무 질기다	● 1주본수의 편차가 심해 결주가 발생 ● 묘의 일부가 남는다 ● 묘매트의 감량이 각조마다 큰차이 발생

● 묘매트

이앙일을 기준한 써레질 일자

묘매트의 수분을 적정하게 하여 주십시오. 너무 건조하면 묘매트의 미끄럼이 나빠서 결주등의 원인이 됩니다. 또한 너무 습하면 묘매트가 부서지기 쉬우므로 뜬묘등이 발생하기 쉬워집니다.

이앙작업 전에 관수하여 육묘상자에서 빼낼 때는 물방울이 떨어지지 않을 정도의 수분으로 하여 주십시오.

토 질	써레질 일
사 토	당일 또는 이앙전일
사 양 토	2~3일전 써레질
양토·식양토 (표준의 수전)	4~5일전 써레질
식토(점토)	5~6일전 써레질
화 산 토	6~7일전 써레질

주) 써레질 일정은 기후나 일정에따라 약간씩 다를 수도 있습니다.

● 상토

상토로서 사용되는 흙은 필히 체로 거른 것을 사용하여 주십시오. 만약 지키지 않으면 식부작업중에 기계를 세워 이 물질을 제거하지않으면 않되며 능율적인 작업을 할 수 없습니다. 또한 최악의 경우 기계를 파손시킬 수 있습니다.

2. 포장지에 대하여

● 가능한 한 경반이 일정하도록 하고, 짚이나 이물질이 많은 경우는 되도록 이면 제거하거나 깊게 쟁기질을 하여 주십시오. 식부작업시 뜬묘가 발생하거나 식부 자세가 흩어지거나 묘 손상의 원인이 되어 부드러운 이앙작업을 할 수 없는 경우가 있습니다.

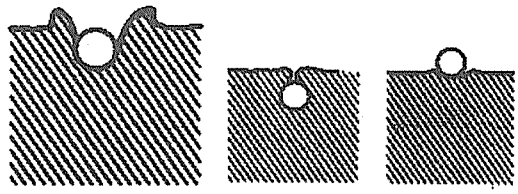
● 써레질

써레질은 표면의 요철이 없도록 균평하게 하여 주십시오. 써레질이 거칠어 표면에 짚이나 흙덩어리가 많으면 묘가 확실하게 심키지 않고 이앙 깊이도 편차가 지거나 이앙자세가 흩어지거나 하여 후에 생육에도 영향을 줄 수 있습니다.

또한 써레질은 너무 과도하지 않게 하십시오. 흙이 너무 질면 부드럽게 이앙이 되지 않을 수가 있습니다.

● 포장 표면의 경도

포장 표면의 경도는 토괴(골프공)를 표면에서 1m 높이에서 떨어트렸을 때 아래 그림의「적정」인 상태가 되는 것이 이앙에 최적인 경도 입니다.



너무 단단하면 묘가 확실하게 심키지 않으며 뜬묘나 쓰러진묘의 원인이 되며, 너무 부드러우면 식부자세가 흩어지거나 작업 중에 흙에 묻히는 원인도 됩니다.

● 물의 깊이

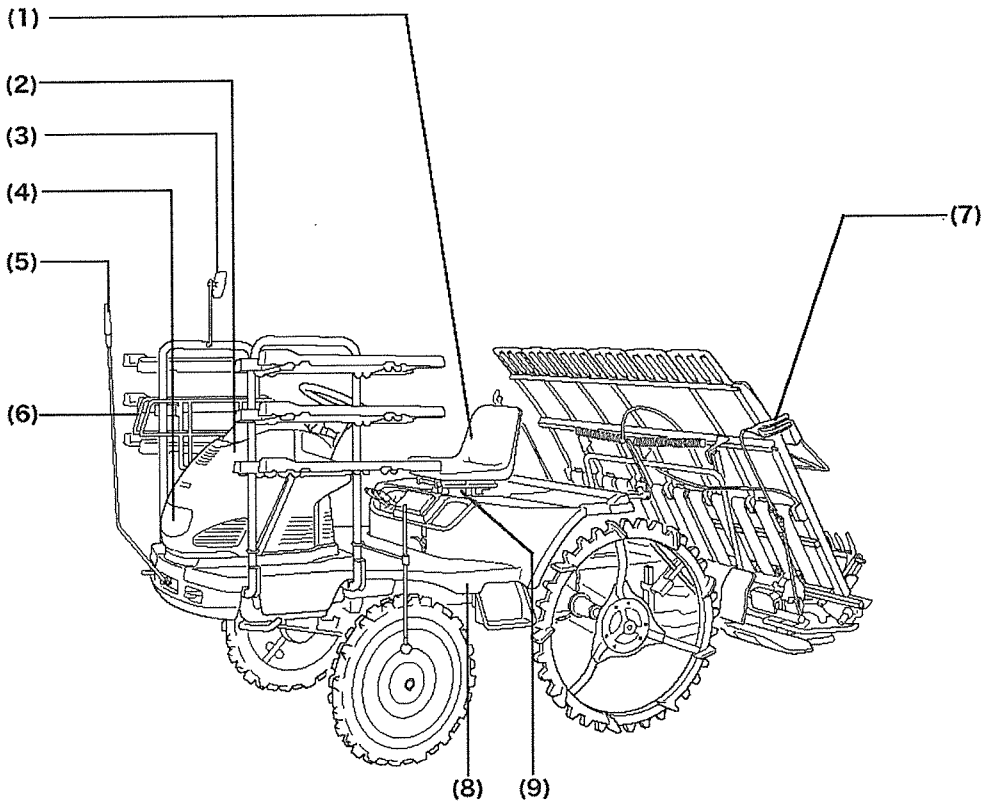
수심은 1~2cm 정도에서 이앙하여 주십시오.

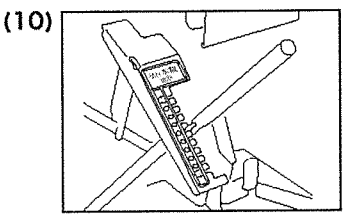
너무 깊으면 식부자세가 흩어지거나 뜬묘가 발생하거나 합니다. 또한 너무 얕으면 이앙한 묘가 붙어 올라오거나 식부자세가 흩어지는 원인도 됩니다.

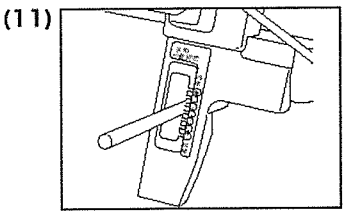
4장 각 부의 이름

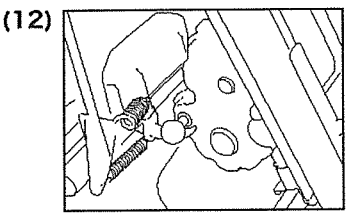
각 장치의 작동이나 사용방법은 이름에 기재하고 있는 페이지를 읽어주십시오.

1.외관

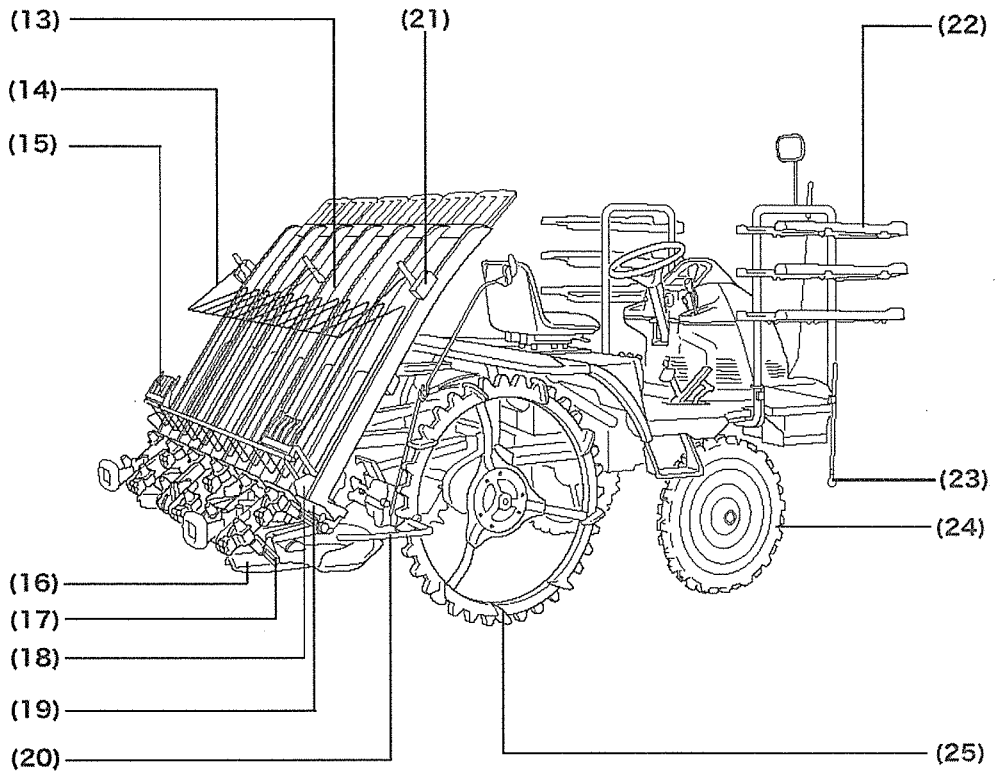






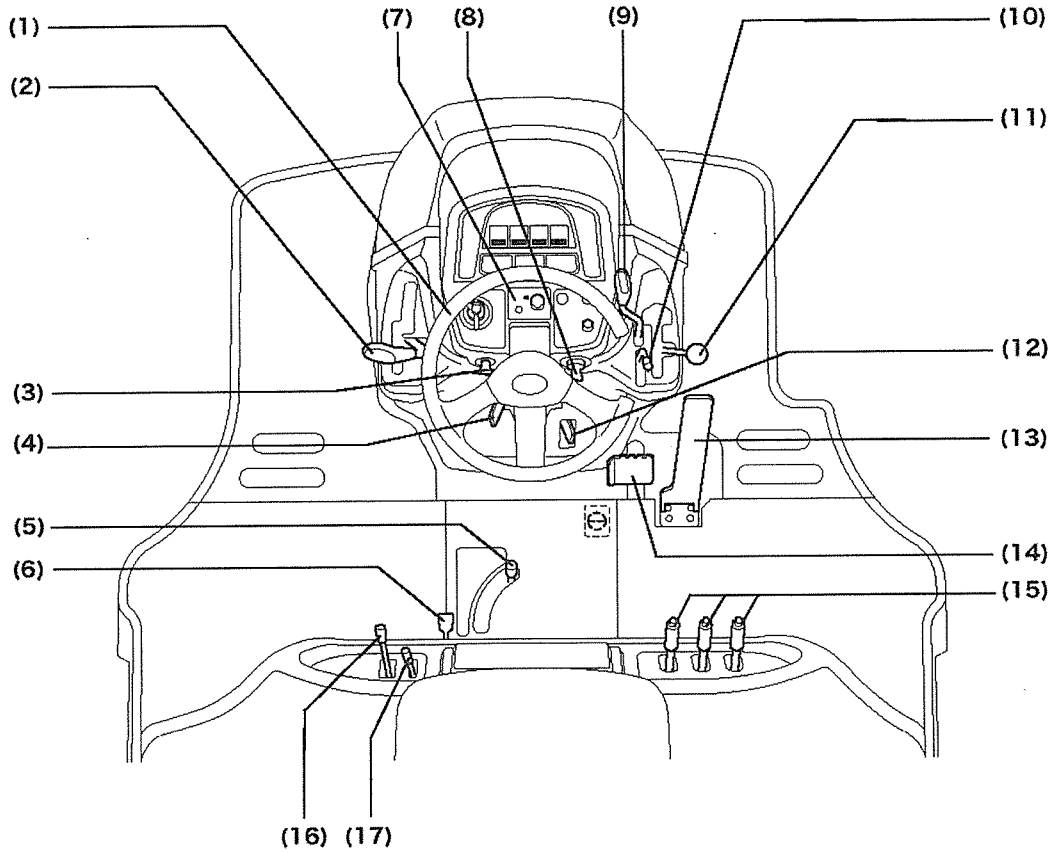


(1) 운전석 42
(2) 엔진
(3) 후사경
(4) 헤드램프
(5) 센터마커 39
(6) 상자함 38
(7) 선긋기 마커 36
(8) 연료콕 레버 29
(9) 연료 급유구 39
(10) 식부본수 조절레버 35
(11) 식부깊이 조절레버 30
(12) 횡이송 변환레버 35

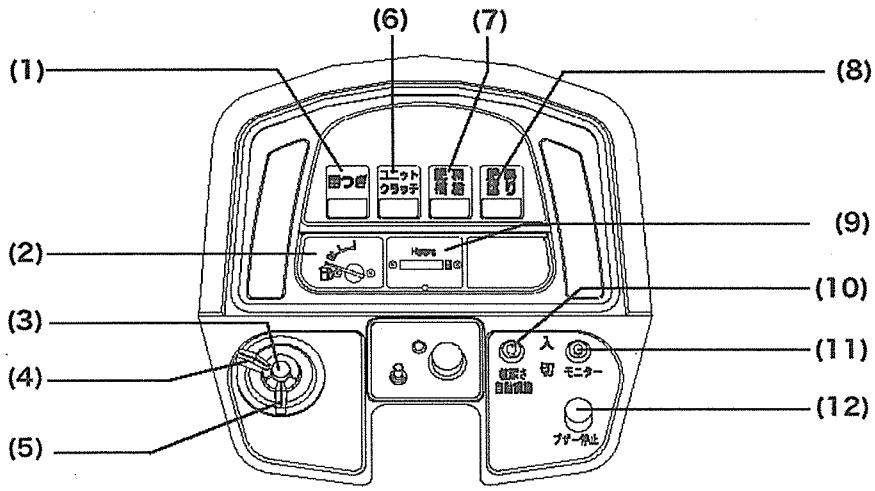


(13) 묘탑재대
(14) 묘매트누름 36
(15) 묘스토퍼 36
(16) 플로트
(17) 식부침
(18) 묘누름봉 36
(19) 접이식 묘취출판(레일) 36
(20) 접음식 사이드범퍼(스탠드) 37
(21) 방향지시등 29
(22) 예비묘대 38
(23) 사이드마커 38
(24) 전륜
(25) 후륜

2. 운전조작부

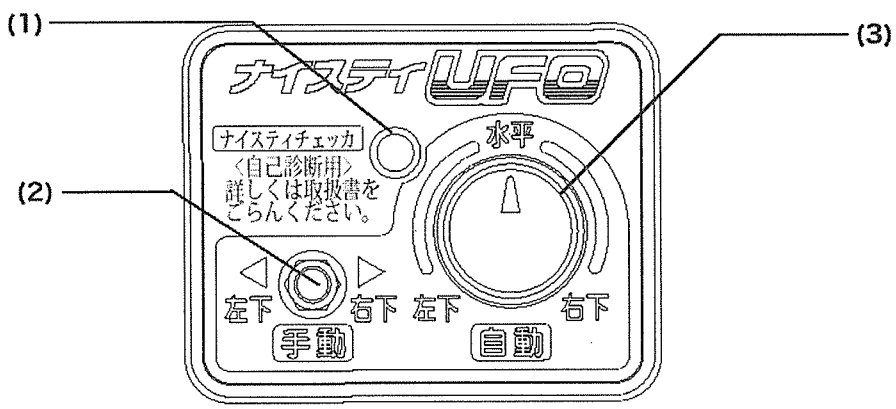


(1) 조향핸들 31
(2) 주변속레버 31
(3) 초코레버 28
(4) 틸트핸들 조절레버 38
(5) 주수변속레버 34
(6) 차동로크페달(전륜) 34
(7) 나이스티 UFO 조작스위치 35
(8) 키스위치 28
(9) 속도 고정레버 32
(10) 액셀레버 28
(11) 유압식부레버 32
(12) 주차브레이크레버 33
(13) 변속페달 28
(14) 브레이크 페달 33
(15) 유니트 클러치레버 34
(16) 유압감도 조절레버 32
(17) 유압스토퍼 레버 33



(1) 묘연결 경보램프 31
(2) 연료게이지 39
(3) 경음보턴 29
(4) 라이트스위치 29
(5) 방향지시 스위치 29
(6) 유니트 클러치 경보램프 31
(7) 비료보급 경보램프 31
(8) 비료막힘 경보램프 31
(9) 아워메타 39
(10) 식부깊이 자동조절 스위치 30
(피트싱크로 스위치)
(11) 모니터 스위치 30
(12) 부져 정지스위치 30

나이스티 UFO 조작스위치



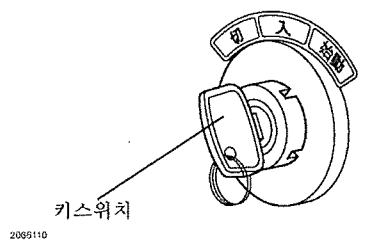
(1) 자기진단 35
(나이스티체커)
(2) 수동스위치 35
(3) 미세조절 볼륨 35

5장 각 조작부의 작동

엔진콘트롤 관계

(1) 키스위치

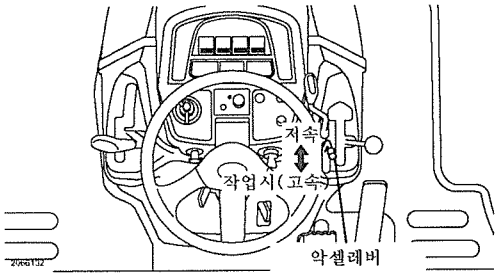
엔진 시동정지에 사용합니다.



「절」 위치 ..... 엔진이 정지하고, 전류가 흐르지 않습니다.(키를 빼냅니다.)
「입」 위치 ..... 각 전장품 스위치에 전류가 흐른다.
「시동」 위치 .. 스타트모터가 회전하여, 엔진이 시동된다. 엔진이 시동되면 키에서 손을 떼어 주십시오. 키는 자동적으로 「입」 위치로 돌아옵니다.

(2) 악셀레버

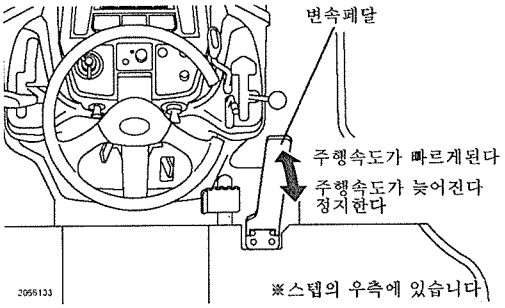
엔진회전의 올림내림에 사용합니다.



「작업시」 (고속)측(앞으로 당김)
..... 엔진회전이 올라간다.
「저속」 측 (전방으로 민다)
..... 엔진회전이 내려간다.

(3) 변속페달

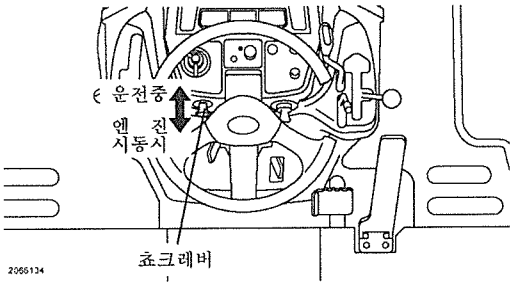
주행속도조절 및 주행을 정지할 때 사용합니다.



발로 밟는다 ..... 주행속도가 빨라진다.
발을 떼어낸다 ..... 주행속도가 느려지며, 정지한다.

(4) 초크레버

기온이 내려가 엔진시동 걸기가 어려울 때, 실린더내에 연료의 혼합기를 진하게해서, 엔진 시동을 쉽게 합니다.



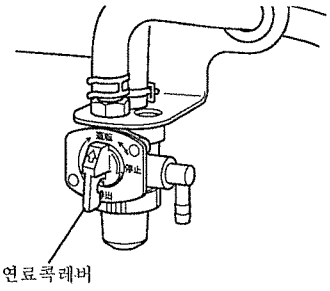
앞으도 당긴다 ..... 연료의 혼합기가 진하게 된다
밀어넣는다 ..... 연료의 혼합기가 통상으로 된다

[중요]

- 엔진의 시동시 이외에는 사용하지 말아주십시오.
- 엔진이 난기 되었을 때는 사용하지 말아 주십시오.

(5) 연료콕 레버

본기 좌측의 연료탱크 아래에 있고, 연료의 공급, 정지, 배출을 할 수 있습니다.

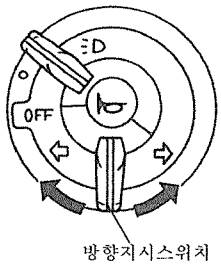


「정지」 위치 ..... 엔진에 연료가 공급되지 않는다
(장기 보관 시에 사용)
「운전」 위치 ..... 엔진에 연료가 공급된다.
(엔진 시동 중)
「배출」 위치 ..... 연료탱크의 연료가 배출된다.

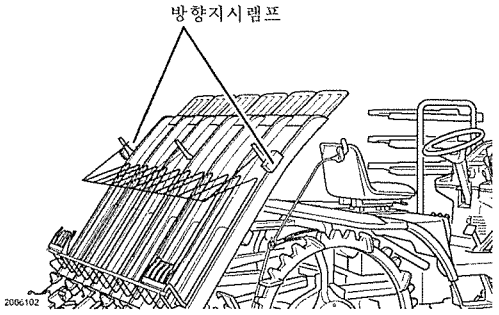
전장관계

(1) 방향지시 스위치

방향지시 램프를 점멸시킬 때 사용합니다.

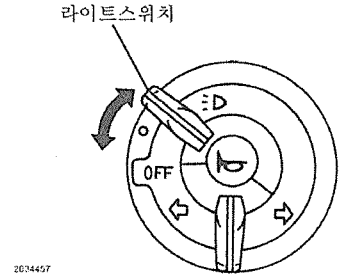


키 스위치를「입」위치로 하고, 선회할 폭의 화살표방향으로 스위치를 돌리면, 방향지시 램프가 점멸합니다



헤드램프를 점등할 때 사용합니다.

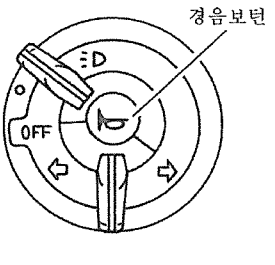
(2) 라이트스위치



키 스위치를 「입」 위치로 하고, 라이트 스위치를 우측으로 돌리면 헤드램프가 켜지고, 좌측으로 돌리면 소등됩니다.

(3) 경음보턴

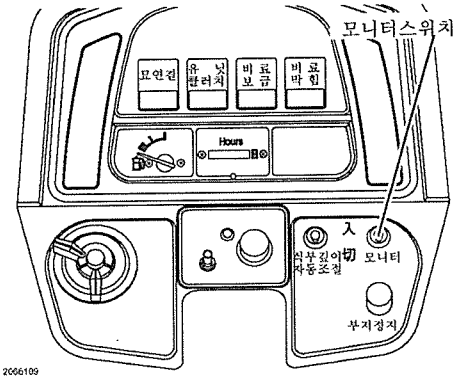
경음을 울릴 때 사용합니다.



키 스위치를「입」위치로 하고, 경음보턴을 누르면 경음이 울립니다.

(4) 모니터 스위치

각종 경보장치를 작동상태로 할 때 사용합니다.

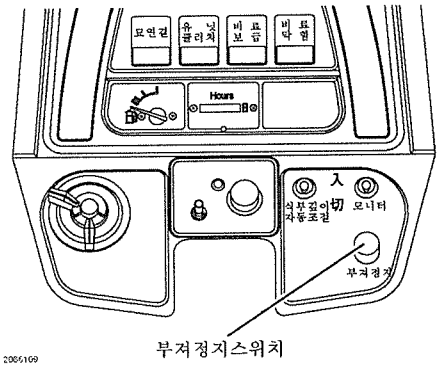


키 스위치가「입」위치일때에 모니터스위치를「입」위치로 하면 아래의 경보장치가 작동상태로 됩니다.

- 묘연결 경보
- 유니트 클러치 경보
- 비료보급 경보(시비기장착시만)
- 비료막힘 경보(시비기장착시만)

(5) 부저 정지스위치

경보부저를 정지할 때 사용합니다.



경보부저는 다음상황에서 알려줍니다.

- 식부부의 묘남음이 적게 되었을 때
- 유니트 클러치레버를 조 멈춤상태에서「중립」위치에서 식부승강「상」위치, 또는「중립」위치에서 식부승강 「하」위치, 또는 식부「입」위치로 했을 경우
- 비료남음이 적게되었을 경우(시비기 장착시만)
- 비료막힘이 발생했을 때(시비기 장착시만)

(6) 식부깊이 자동조절스위치

(피스싱크로스위치)

식부 깊이를 자동 제어할 때 사용합니다.

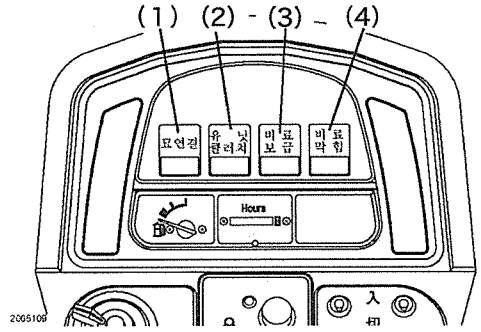


「입」위치 ..... 식부깊이 자동제어가 작동한다.
「절」위치 ..... 식부깊이 자동제어가 정지한다.

[참고]

- 식부깊이 자동기구에 의해 변속페달을 밟고 식부속도가 빨라지면, 식부깊이 조절레버가「식부깊음」측으로 이동하기 때문에 , 언제나 일정한 깊이로 식부가 가능합니다.

경보모니터



(1) 묘연결 경보램프

묘탑재대 묘연결의 필요한 위치까지 줄어들면 묘연결 경보램프가 점등하고, 부저가 울려 알려줍니다.

(2) 유니트 클러치 경보램프

유니트 클러치 램프를「절」위치로 하면, 유니트 클러치 경보램프가 점등하여, 조멈춤이 되어있는 것을 한 눈에 확인가능합니다.
또, 클러치가 들어가있는 상태를 부저가 울며 알려줍니다.

(3) 비료 보급경보 램프(시비기장착시만)

호퍼내의 비료가 적게 남게되면 비료보급 경보램프가 점등하고 부저가 울려 알려줍니다.

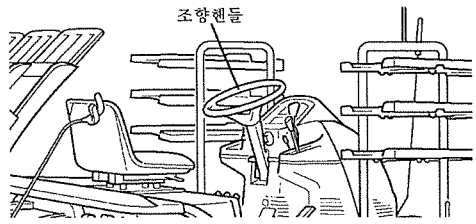
(4) 비료막힘 경보램프(시비기 장착시만)

시비작업 중에 작구부에 비료가 부착하기 시작하면 비료막힘 경보램프가 점등하고, 부저가 울려 알려줍니다.

작업 · 조작관계

(1) 조향핸들

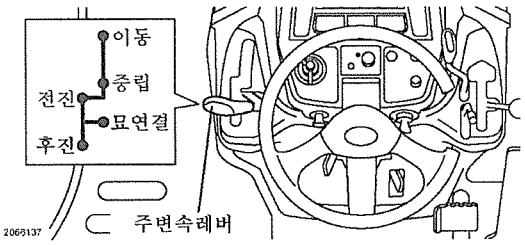
이앙기를 선회 할 때 사용합니다.



핸들을 우로 돌리면 기체가 우측으로 선회하고, 좌로 돌리면 좌로 선회합니다.
또, 핸들을 우 또는 좌로 최대한 돌리면 선회측의 후륜동력이 끊겨, 포장내에서의 선회가 부드럽게 됩니다.

(2) 주변속 레버

진행방향과 주행속도의 변환에 사용합니다. 전진 2단, 중립, 후진, 묘연결의 변환을 할 수 있습니다. 레버의 위치를 바꿀때는 기체를 정지하고 나서 행하여 주십시오.



「이동」위치 ..... 농로등을 고속으로 이동주행 할 때 포장내에서는 미션파손 우려가 있으므로 사용하지 말아주십시오.

「중립」위치 ..... 차륜으로 동력이 단절되고 기체가 정지한다. 식부부 만을 구동할 때에 사용

「전진」(포장내이동)위치
..... 식부작업 시 포장내의 이동, 트럭으로 상 · 하차 포장의 출입, 농로를 저속으로 전진할 때

「묘연결」위치 ..... 좌석에서 내릴 때, 식부작업 중의 묘연결시에 사용한다. 주행부나 식부부와도 엔진동력이 단절되고, 기체가 정지한다.

「후진」(포장내이동)위치.....
기체를 후진시킬 때

< 백업기구에 대해서>

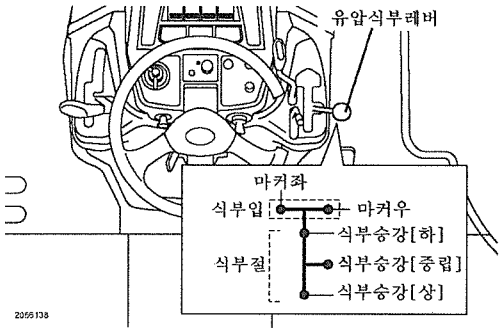
식부부가 내려가고 있는 상태에서, 주변속 레버를 「후진」 위치로 하면, 식부부의 구동이 정지함과 동시에 식부부가 상승합니다.

[참고]

• 유압식부레버가 식부승강 「중립」 위치에 있을 때는 주변속레버를 「후진」 위치로 해도 식부부는 상승하지 않는다.

(3) 유압식부레버

식부부의 승강, 식부의 「입」 「절」 선긋기 마커를 조작할 수 있습니다.



<식부상승>

식부부를 올리거나, 내리거나, 고정할 수 있습니다.

「상」 위치 ..... 식부부가 상승합니다.

「중립」 위치 ..... 식부부를 임의의 높이에서 고정할 수 있다.

「하」 위치 ..... 식부부를 내리거나, 유압자동제어가 움직인다.

<식부>

식부부를 작동・정지할 수 있다.

「입」 위치 ..... 식부부가 작동한다.

「절」 위치 ..... 식부부가 정지한다.

<마커>

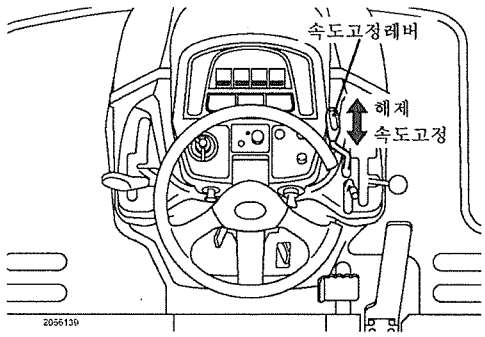
선긋기 마커를 조작할 수 있습니다.

「좌」 위치 ..... 좌측의 금긋기 마커가 넘어져 셋트 된다.

「우」 위치 ..... 우측의 금긋기 마커가 넘어져 셋트 된다.

(4) 속도 고정레버

변속페달로 조절하고 있는 주행속도를, 그 속도에서 고정할 때에 사용한다.

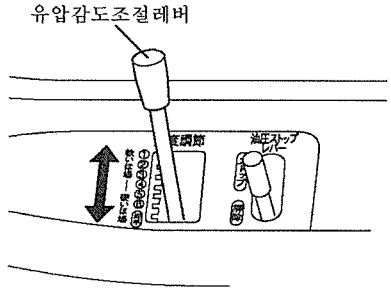


속도고정레버를 「속도고정」 위치로 당긴 상태에서 속도페달에서 발을 떼면, 변속페달이 고정되어, 그대로 같은 속도로 주행할 수 있습니다. 속도고정레버를 전방으로 하고, 변속페달 또는 브레이크페달을 가볍게 밟으면, 속도고정이 해제됩니다. 해제되면 변속페달은 앞으로 되돌아 오고 기계는 정지합니다.

변속페달을 가볍게 밟고 해제하면, 그대로 속도를 조절 할 수 있습니다.

(5) 유압감도 조절레버

플로트에 의해 포장표면을 정지하기 위해 포장의 무른 정도에 맞춰 유압제어의 감도를 조절 할 때에 사용합니다



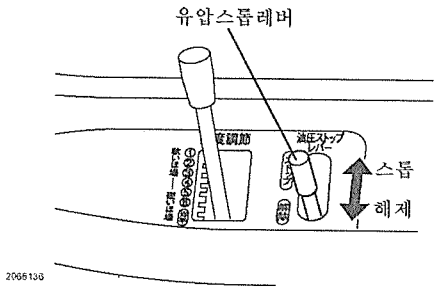
「연약포장」 측 ..... 감도가 올라간다(민감)

「경한포장」 측 ..... 감도가 내려간다(둔감)

「균평」 측 ..... 한층 감도가 내려가거나, 포장을 균평하게 하게한다.

(6) 유압스톱레버

이동시, 점검, 정비시, 격납시 등에서 식부부가 하강하지 않도록 고정 할 때에 사용합니다.



「스톱」 위치 ..... 식부부의 승강용의 유압을 정지시켜, 유압식부레버를 식부승강「상」·「하」위치에서도 식부부는 승강하지 않는다.

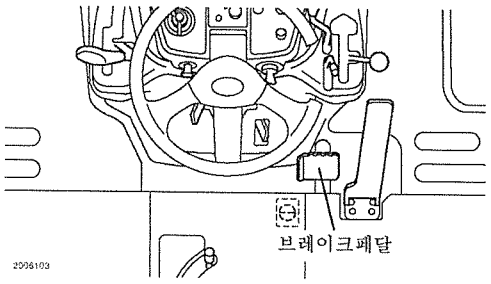
「해제」 위치 ..... 유압식부레버를 식부승강「상」·「하」위치로 하면 식부부는 승강한다.

[중요]

- 유압스톱레버는 가이드의 양단까지 확실하게 조작하여 주십시오.
  중간위치로 되어 있으면 정확하게 작동하지 않는 경우가 있습니다.
- 유압스톱레버를 「스톱」 위치로하면 유압식부레버를 식부승강「상」·「하」 위치로 해도, 식부부는 상승, 하강하지 않습니다.
- 유압스톱레버를 「스톱」 위치로 한채로 유압식부레버를 식부승강「상」 위치로 하지말아 주십시오 미션오일의 온도가 올라가 파손의 원인이 됩니다.

(7) 브레이크페달

주행중의 정시지 주차 할 때에 사용합니다.

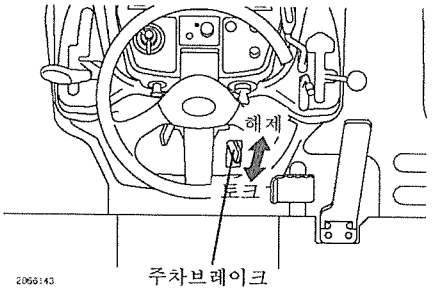


[참고]

- 브레이크 페달을 밟으면 클러치도 끊어지도록 되어있습니다.

(8) 주차브레이크 레버

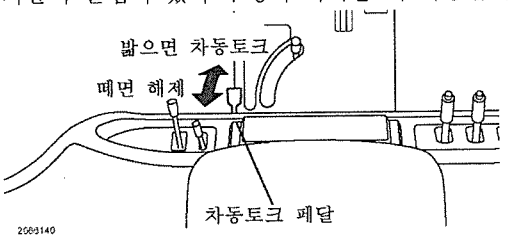
기계를 주차할 때 사용합니다.



브레이크 페달을 퇴대한 밟고,
주차브레이크레버를「로크」위치로 하면,
주차브레이크가 걸립니다.
해제할 대는 브레이크 페달을 가볍게 누르면 주차 브레이크레버가「해제」위치로 돌아와,
주차브레이크가 해제됩니다.

(9) 차동로크 페달(전륜)

두둑을 넘거나 포장내이동에서 전륜의 한쪽 차륜이 슬립이 있어 주행이 어려울 때 사용합니다.



페달을 밟는다..... 전륜 좌우의 차축이 연결되어, 차축회전이 좌우 같게되어 한쪽 공회전에 의한 슬립을 방지한다.

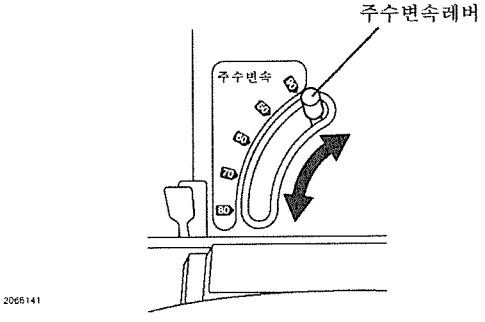
페달에서 떼어본다 ... 좌우의 연결이 자동적으로 해제된다.

[참고]

- 차동로크페달을 조작할 때는 엔진회전을 줄여 행하 여 주십시오.
- 차동로크페달을 밟아도 미션내부의 차동기어의 산 과 산에 물려있을 때는 좌,우차륜에 회전차가 가 있어 기어의 산과 골이 될 때까지 들어가지 않습니다.

(10) 주수변속레버

식부주수를 변환 할 때에 사용합니다.



식부주수를 5단계로 조절 할 수 있습니다.

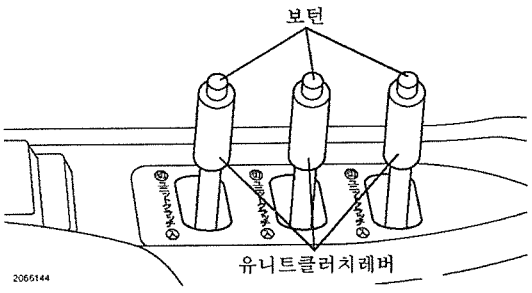
[참고]

- 식부주수는 포장조건에 따라 변경합니다. 식부상태를 보면서 변환하여 주십시오.

식부부 관계

(1) 유니트 클러치 레버

VP5는 좌·우 각 2조, 중앙 1조, VP6는 2조씩 식부침과 묘이송벨트의 작동을 정지할 수가 있습니다. 최종행정으로 전체조가 이앙할 수 있도록, 앞행정으로 조 멈춤이 되도록하여, 조수맞춤을 할 때에 사용합니다.



유니트클러치레버를 「입」 위치로 할 때는 레버선단의 보턴을 누르면서 하여 주십시오.

「입」 위치 ..... 식부침, 묘이송벨트가 작동한다.

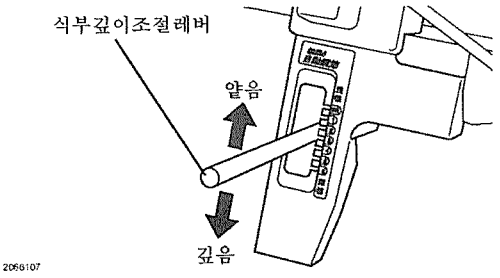
「절」 위치 ..... 시굽침, 묘이송벨트가 정지한다.

[참고]

- 스톱과 병용하면, 각 조마다의 조수 맞춤을 할 수 있습니다.

(2) 식부깊이 조절레버

식부깊이를 조절 할 때에 사용합니다.



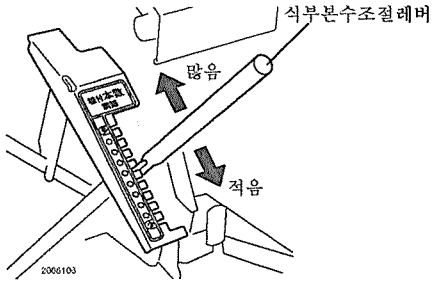
식부깊이는 7단계로 조절할 수 가 있습니다. (63페이지 참조)

「깊게」 측 ..... 식부깊이가 깊게된다.

「얕게」 측 ..... 식부깊이가 얕게된다.

(3) 식부본수 조절레버

묘의 1주본수를 조절 할 때에 사용합니다.



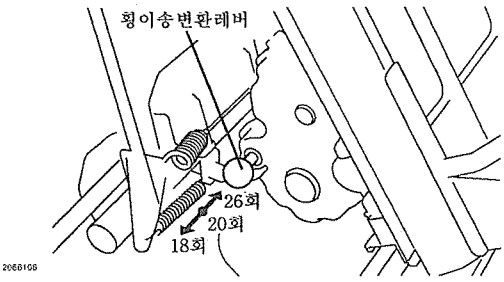
묘의 1주 본수의 잡음량은, 묘의 상태에 맞춰 10단계로 조절 할 수가 있습니다(63페이지 참조)

「많음」 측 ..... 1주본수가 많게된다.

「적음」 측 ..... 1주본수가 적게된다.

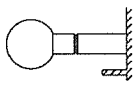
(4) 횡이송변환레버

묘매트의 횡이송량을 조절할 때에 사용합니다.

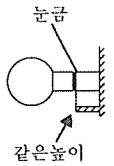


묘매트의 횡이송량은 3단계로 조절 할 수가 있습니다.(57페이지 참조)

「18회」 위치 ..... 횡이송이 18회가 된다.
(당긴다)



「20회」 위치 ..... 횡이송이 20회가 된다.
(당긴다)



「26회」 위치 ..... 횡이송이 26회가 된다.
(민다)



나이스티 UFO관계

나이스티 UFO조작 스위치



미세조절 볼륨

식부작업 중에 식부부가 좌, 또는 우로 조금 경사질 때에 수평으로 하기 위해 사용합니다. 또 두둑옆 등에서 조즘 경사지게 이앙하고 싶을 때 사용합니다.

수동스위치

유압식부레버가 식부승강 「중립」 또는 「상」 위치일 때에 식부부를 수동으로 경사지게 할 수 있습니다.
식부의 점검, 정비 등으로 사용한다면 편리합니다.

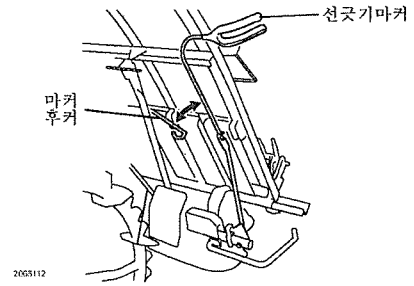
나이스티 체커(자기진단)

UFO장치의 자기진단을 행하고, LED점멸로 상태를 표시합니다. 정상시에는 소등되어 있습니다만, 고장이 발생하면 점멸합니다. 상세한 것은 100페이지의 「나이스트 체커(자기진단)에 대해서」를 참조하여 주십시오.

묘탑재대 관계

(1) 선긋기 마커

식부작업 중에 적정한 인접조간을 유지하고, 직진의 목표가 되도록, 포장표면에 선을 그을 때 사용합니다.



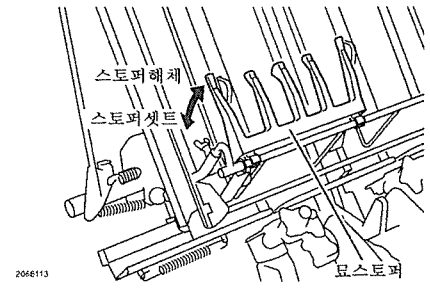
선긋기 마커의 셋트는 유압식부 레버로 합니다. 수납은 식부부의 상승과 연동으로 되고, 자동적으로 할 수 있습니다.

[참고]

• 수송시 및 이동주행시는 선긋기마커를 마커후크로 고정하여 주십시오.

(2) 묘스토퍼

1조분의 묘공급을 정지할 때 사용합니다.



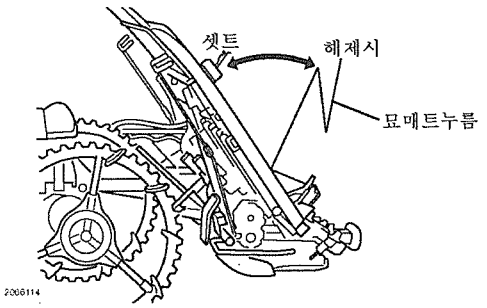
묘스토퍼의 셋트는 묘매트를 윗방향으로 옮기고 묘스토퍼를 셋트위치로 하여 묘의 공급을 멈추게 합니다.

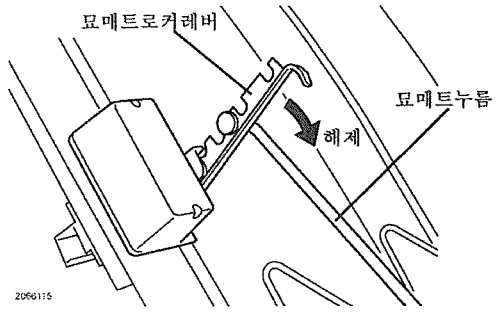
[참고]

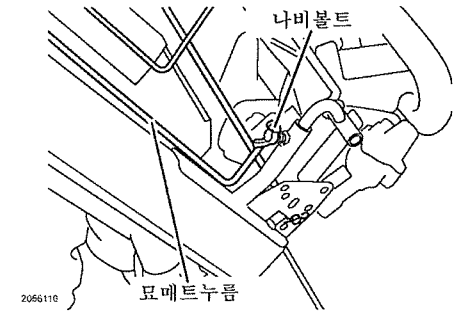
• 유니트클러치레버와 병용으로 1조 이앙이 가능합니다.
• 묘스토퍼는 떼어낼 수가 있습니다. 필요에 따라서 부착하여 주십시오.
• 묘스토퍼를 해제할 때는, 후크 부를 묘매트 누름에 확실하게 끼워 넣어주십시오.

(3) 묘매트 누름

묘매트가 겹쳐지지 않도록 묘매트를 눌러줍니다.







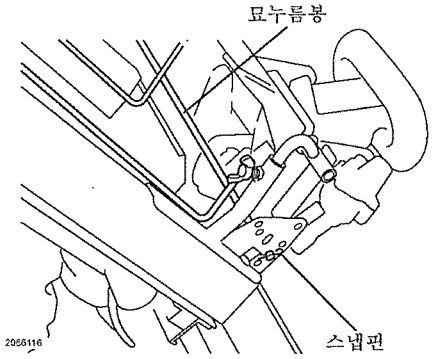
묘상태나 묘매트의 두께에 따라서, 묘매트로크 레버와 나비볼트로, 묘매트 누름을 상하로 슬라이드시켜 조절합니다.(64페이지 참조)

[참조]

• 묘매트 누름을 해제하면, 작업종료 후 묘탑재대에 남아있는 묘매트를 용이하게 꺼낼 수 있습니다.

(4) 묘누름봉

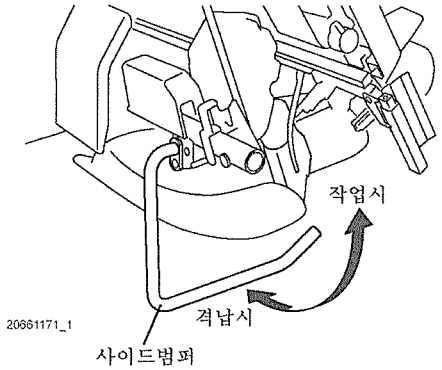
묘의 엎어짐을 규제하고, 식부침이 묘를 집어내기 쉽게하고, 묘를 상하지 않게, 식부자세가 나쁘지 않도록 합니다.



묘의길이, 육묘상태, 식부자세 등에 맞추어 스냅핀을 풀러, 묘누름봉을 빼내, 3단계로 높이를 조절 할 수 있습니다.

(5) 접음식 사이드범퍼

사이드 범퍼를 접으면 스탠드가 되고, 격납할 때 식부부를 보호합니다. 식부작업할 때는 반드시 펴주십시오.



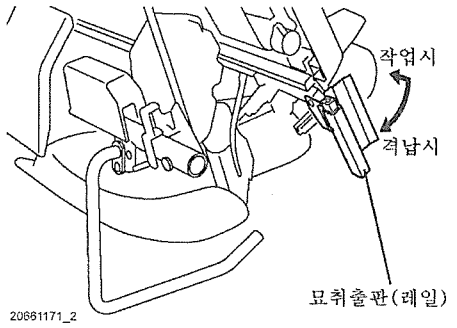
접고, 펴는 방법은 기체전방으로 사이드 범퍼를 당겨 돌려 주십시오.

[참조]

- 사이드범퍼를 접을 때는 묘취출판도 함께 접어주십시오.

(6) 접음식 묘취출판(레일)

격납할 수 없는 장소에서는 접어주십시오. 식부작업을 할 때는 반드시 펴주십시오.



접고 펴는 방법은 기체 후방으로 묘취출판을 당겨 돌려 주십시오.

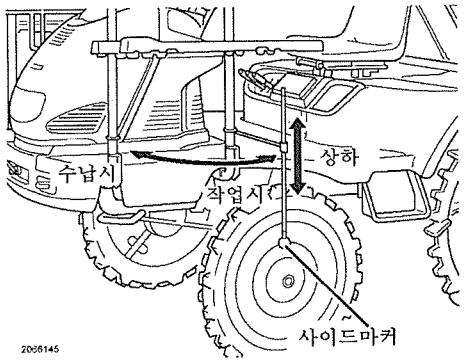
[참조]

- 접을 때는 식부부를 중앙위치로 하여 주십시오. (49페이지 참조)

기타 장치관계

(1) 사이드 마커

두둑옆 이앙이나, 선긋기 마커로 그은 선이 잘 보이지 않을 때 적정한 인접조간을 유지하기 위해 기준으로 사용합니다.



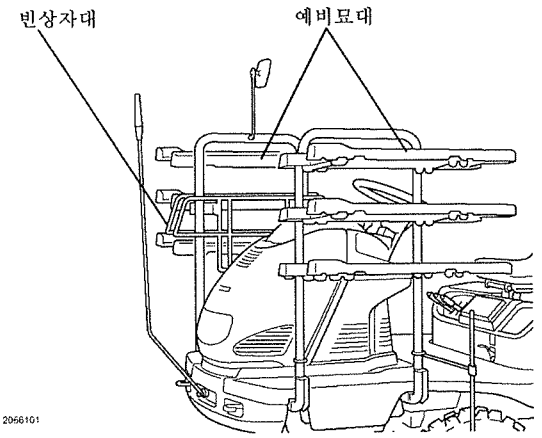
사이드마커가 인접조의 바로 위에 오도록 기체를 맞추면 적정한 인접조간이 유지됩니다.

[참조]

• 수송시 및 이동주행 시에는 사이드마커를 전방으로 회전시켜서 앞방향으로 수납 할 수 있습니다.

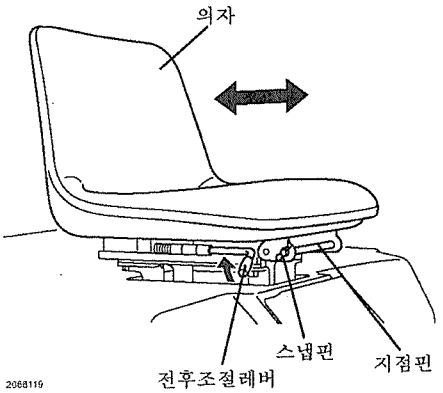
(2) 예비묘대, 빈상자대

예비묘를 6매트 놓을 수가 있습니다. 우측에는 빈상자 또는 묘취판 수납용으로 빈상자대가 있습니다.



(3) 운전석

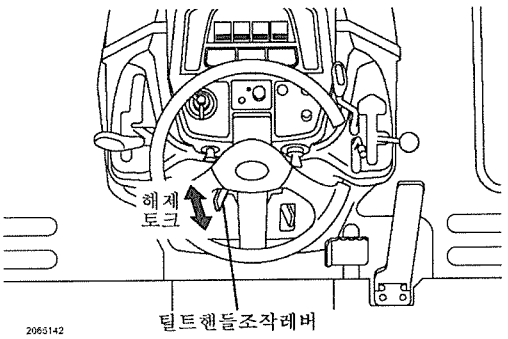
운전자가 최적의 자세로 운전하도록, 운전석을 전·후로 조절 할 수 있습니다.



운전석의 조절은 지점핀의 조절로 2단계 전후 조절 레버의 조절로 5단계 할 수가 있습니다.
(참조 42페이지)
또, 운전석은 전방으로 넘길 수가 있습니다.

(4) 틸트핸들 조작레버

조향핸들의 각도를 전후 2단계로 변경할 때 및 격납할 때 사용합니다.



「해제」 위치 ..... 핸들의 각도를 변경할 수 있다.
「로크」 위치 ..... 핸들을 고정한다.

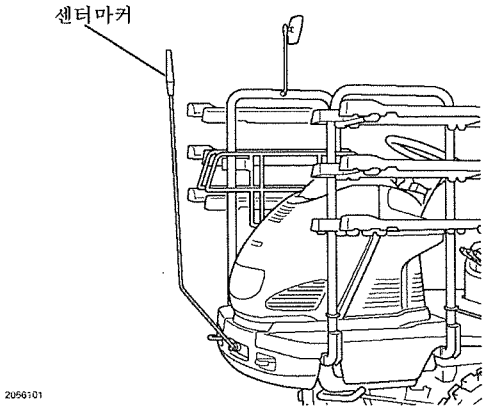
[참고]

• 격납할 때는 조향핸들의 각도를 앞으로 최대한 넘길 수가 있습니다.

(5) 센터마커

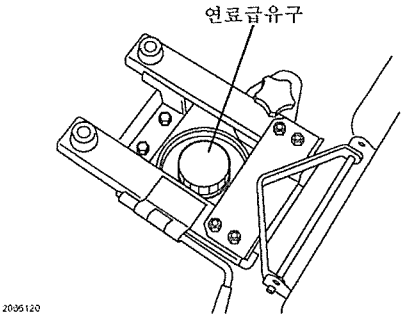
선긋기마커도 포장에 새긴 선에 센터마커를 맞추어 작업을 행하면, 직진의 기준이 되어 적절한 인접 조간이 유지됩니다.

특히, 센터마커는 전방으로 회전가능하며 운전자의 보기쉬운 위치로 조절 할 수 있습니다.



(6) 연료급유구

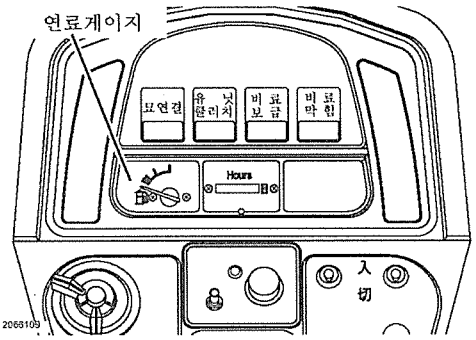
연료를 급유할 때 사용합니다.



운전석을 넘기면 급유구가 있습니다.

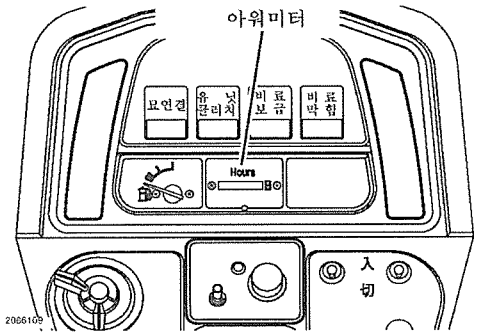
(7) 연료게이지

연료의 잔량을 표시합니다.



(8) 아워미터

이앙기의 사용시간을 숫자로 표시합니다.



엔진오일 등의 소모품을 체크할 때 기준이 됩니다.
(엔진을 시동하면 아워미터가 작동됩니다.)

6장 운전전의 준비

⚠ 위험

- 연료보급 시는 담배나 조명은 절대로 하지 말아 주십시오.
- 연료를 보급한 후에는 연료캡을 확실하게 잠그고, 넘칠 연료는 깨끗하게 닦아주십시오.

⚠ 경고

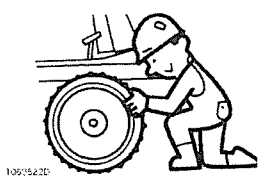
- 점검을 할 때는 교통의 위험이 없고, 평평하고 안전된 장소에서 이앙기를 주차시켜 엔진을 정지하여 주십시오.

⚠ 주의

- 이앙기의 점검·정비 등으로 떼어낸 커버류는 원상태로 취부하여 주십시오. 떼어낸 상태에서 운전하면, 기계에 말려 들어갈 우려가 있습니다.
- 이앙기는 항상 청소해놓아 주십시오. 배터리, 배선, 소음기, 엔진주변 속에 쓰레기나, 연료가 묻어 있으면 화재의 원인이 됩니다.

1. 운전전의 점검

운전작업을 하기 전에 다음의 순서로 하여 주십시오.

점검순서	점검부위	참조페이지
전날의 이상부위	• 전날의 작업중에 이상을 느낀곳은 없습니까	91
본기 주위를 돌아보고 	· 각 부의 변형, 손상, 이물질, 볼트의 풀림은 없습니까 • 연료의 양과 연료 및 오일의 누유는 없습니까 • 타이어의 손상, 마모는 없습니까 • 식부침은 마모되어 있지않습니까	39 · 90 84
본네트를 떼어보고 	• 배선코드의 피복의 벗겨짐이나 접속부의 풀림은 없습니까 • 벨트의 손상은 없습니까 • 엔진오일양과 이물질, 누유는 없습니까 • 에어클리너의 이물질은 없습니까	90 77 90

점검순서	점검부위	참조페이지
운전석에 앉아서 보고	• 운전석의 취부위치가 체격에 맞습니까	42
	• 브레이크페달의 유격은 정상입니까	
	• 변속페달의 취부각도가 체격에 맞습니까	42
	• 조향핸들의 전후각도가 체격에 맞습니까	43
엔진을 시동해 보고	• 엔진시동 후에 이상한 음은 없습니까	
	• 배기가스는 정상적인 색(투명또는 연한청자색)을 나타냅니까	
	• 라이트스위치로 헤드램프의 점등, 소등이 됩니까	29
	• 각 조작레버의 작동상태는 정상입니까	
천천히 발진해보고	• 브레이크의 작동상태는 정상입니까	
	• 주변속레버의 작동상태는 정상입니까	31
	• 변속페달의 작동상태는 정상입니까	28

7장 운전 방법

⚠ 경고

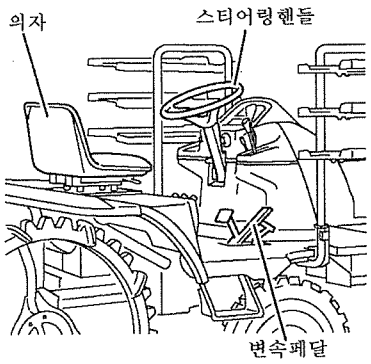
- 취급설명서의 「1장 안전한 작업을 하기위해 반드시 지켜주십시오」과 이앙기에 붙어있는 안전명판을 잘 읽어 충분히 이해하시고 운전하여 주십시오.

⚠ 주의

- 엔진 시동시는 필히 운전석에 앉아 주차 브레이크를 걸고 주변속레버가 「묘연결」 위치, 유압식부레버가 「중립」 위치에 있는가 확인하여 주십시오. 이앙기가 갑자기 움직여 전복이나 추돌사고의 위험이 있습니다.

1.체격에 맞는 쾌적한 조작공간의 조절 방법

1. 의자의 전후위치 및 변속페달과 스티어링 핸들의 각도를 조절하여 운전자의 체격에 맞는 쾌적한 조작공간이 되도록 아래의 요령으로 조절하여 주십시오.



① 운전석 위치의 조절 방법

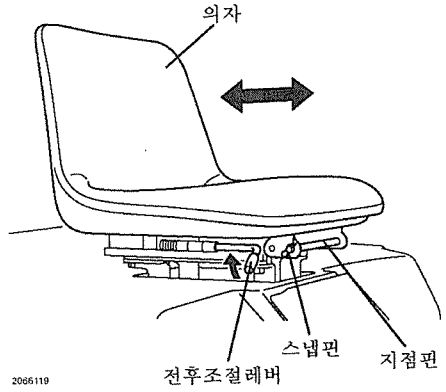
운전석의 위치는 지점핀의 조절로 2단계, 전후 조절레버의 조절로 5단계로 할 수 있습니다.

<지점핀으로의 조절 방법>

1. 스냅핀을 뽑고 지점핀을 빼내 주십시오.
2. 운전석의 위치를 움직여 지점핀을 꽂고 스냅핀으로 고정하여 주십시오.

<전후 조절레버로 조절 방법>

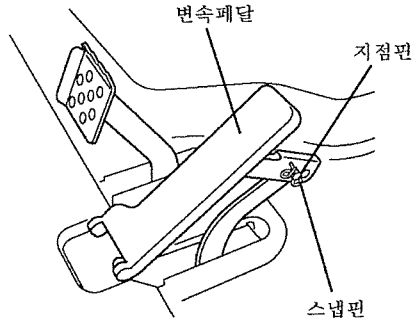
1. 전후 조절레버를 화살표 방향으로 당겨 주십시오.
2. 운전석을 전후 조절하여 하여 주십시오.
3. 전후 조절레버에서 손을 떼어 주십시오. 운전석이 고정 됩니다.



② 변속페달의 각도 조절 방법

변속페달의 각도는 지점핀의 조절로 2단계로 할 수 있습니다.

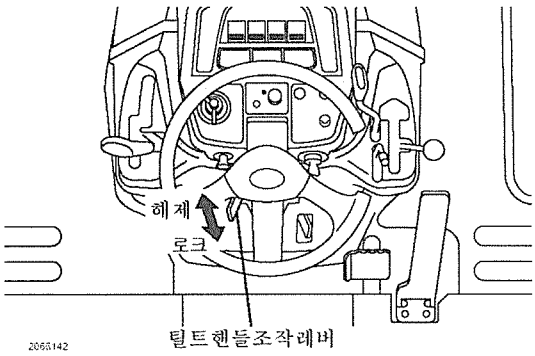
1. 스냅핀을 뽑고 지점핀을 빼내 주십시오.
2. 변속페달의 각도를 변경하여 지점핀을 꽂고 스냅핀으로 고정하여 주십시오.



③ 스티어링 핸들 위치의 조절 방법

스티어링 핸들의 위치는 틸트핸들 조작레버의 조절로 2단계로 할 수 있습니다.

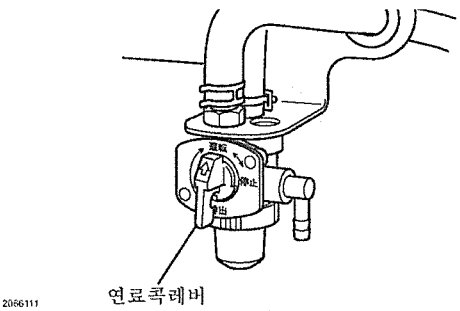
1. 틸트핸들 조작레버를「해제」위치로 하면서 스티어링핸들을 조작하기 쉬운 각도로 조절하여 주십시오.
2. 핸들이 고정되는 위치가 되면 틸트핸들 조작레버는「로크」위치로 리턴되어 핸들은 고정됩니다.



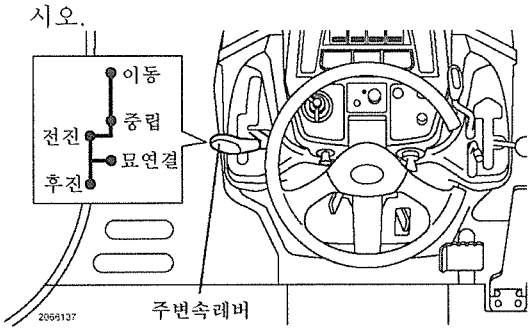
2.엔진 시동 방법

① 엔진 시동 전의 확인·준비

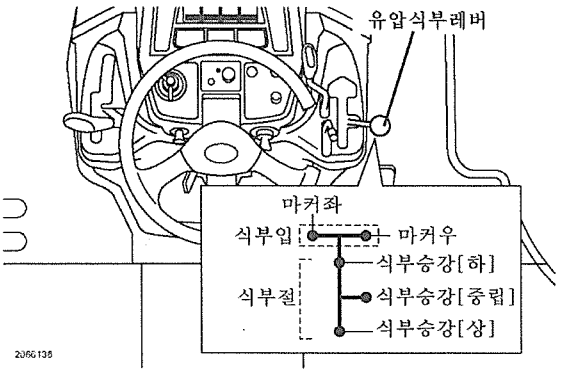
1. 연료콕 레버를「운전」위치로 하여 주십시오.



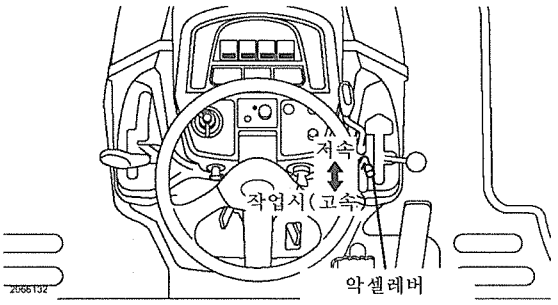
2. 주변속레버를「묘연결」위치로 하여 주십시오.



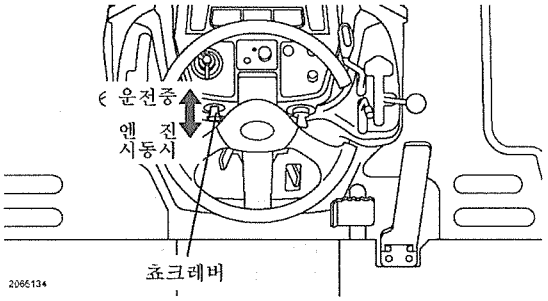
3. 유압식부레버를 식부승강「중립」위치로 하여 주십시오.



4. 악셀레버를「작업시」쪽과「저속」측의 중간 위치로 하여 주십시오.



5. 쵸크레버를 당겨 주십시오.

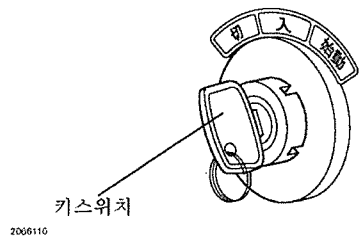


【중요】

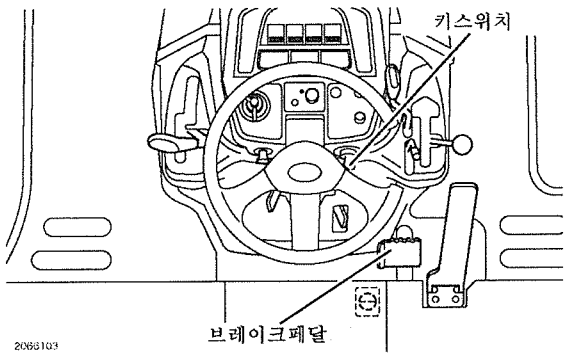
- 쵸크레버는 엔진 시동시 이외는 사용하지 마십시오.
- 엔진이 따뜻해져 있을 때는 쵸크레버를 사용하지 마십시오.

② 엔진 시동 조작 방법

1. 주차 브레이크가 걸려있는 것을 확인하여 주십시오.
2. 키스위치에 키를 꽂고「입」위치로 하여 주십시오.



3. 브레이크 페달을 힘껏 발으며 키스위치를「시동」위치로 돌려 주십시오. 엔진 시동이 걸립니다.



【참고】

- 브레이크 페달을 힘껏 밟으면 주차 브레이크는 해제 됩니다. 주차 브레이크가 걸려 있는 상태라도 엔진 시동은 걸립니다.

4. 엔진 시동이 걸리면 키스위치에서 손을 놓아 주십시오. 키스위치는「입」위치로 돌아옵니다. 이 때 묘탑재대에 묘가 없으면 묘연결 경보부져가 울리므로 부져 정지스위치를 눌러 주십시오.



5. 엔진의 회전 상태를 보면서 쵸크레버를 눌러 넣으십시오.

키스위치를「시동」위치로 해도, 10초이내 시동이 걸리지 않을 경우

1) 키스위치를「절」위치로 되돌려 주십시오.
2) 쵸크레버를 눌러 주십시오.
3) 1분이상 경과후 키스위치를「시동」위치로 하여 주십시오.

【중요】

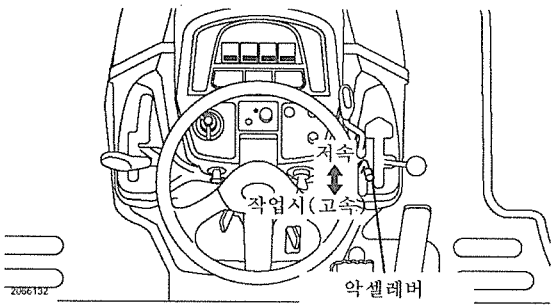
- 키스위치는 10초이상 연속으로「시동」위치로 하지 마십시오. 시동모터는 많은 전류를 소비함으로 모터의 소착이나 베터리가 손상될 위험이 있습니다. 10초이상「시동」위치로 한 경우는 일단 키스위치를「절」위치로 한후 1분이상 베터리를 쉬게 한후 재시동을 걸어 주십시오.
- 외부 전원으로의 시동은 절대로 하지 마십시오. 모터의 소착이나 고장의 위험이 있습니다.
- 엔진 회전중은 절대로 키스위치를「시동」위치로 하지 마십시오. 시동모터가 파손될 위험이 있습니다.

3. 난기 운전 방법

⚠ 주의

- **엔진의 배기가스는 유해 합니다. 창고나 차고 등에서 시동을 걸 때는 문이나 창을 열어 환기를 충분히 하여 주십시오.**
- **난기 운전중에는 필히 주차 브레이크를 걸어 주변속레버를「묘연결」위치로 하여 주십시오.**

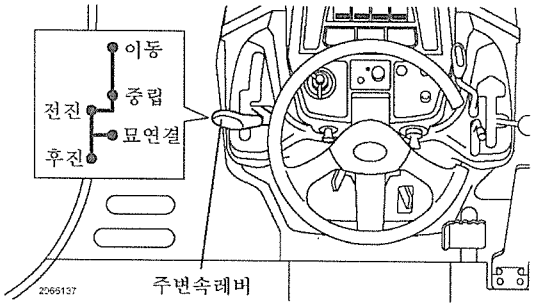
1. 엔진 시동후 주차 브레이크를 걸어 주십시오. (48페이지 참조)
2. 악셀레버를「저속」위치로 하여 주십시오. 엔진 회전이 떨어집니다.



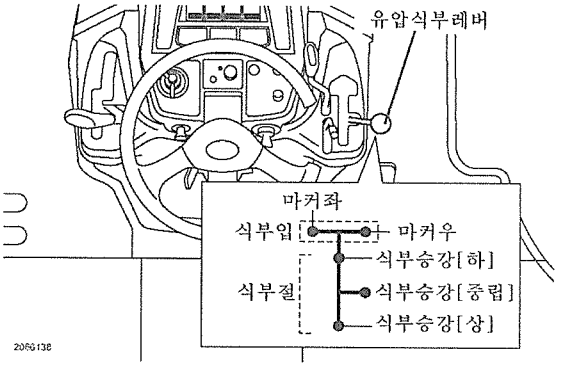
3. 약 5분간은 엔진 시동을 건채로 놓아 두십시오.

4. 엔진의 정지 방법

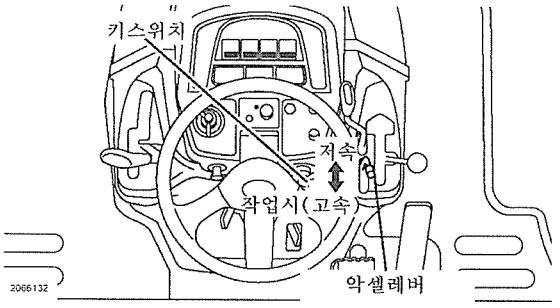
1. 주변속 레버를「묘연결」위치로 하여 주십시오.



2. 유압식부레버를 식부승강「중립」위치로 하여 주십시오.



3. 악셀레버를「저속」위치로 하여 주십시오.
4. 키스위치를「절」위치로 하여 주십시오. 엔진이 정지 합니다.

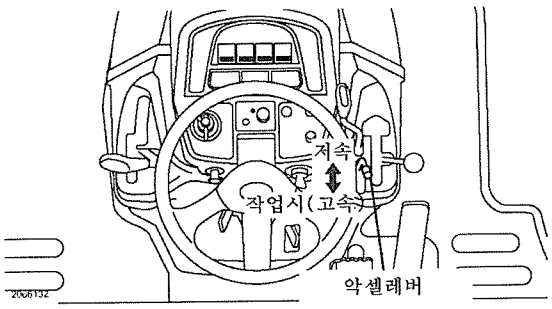


5. 발진 방법

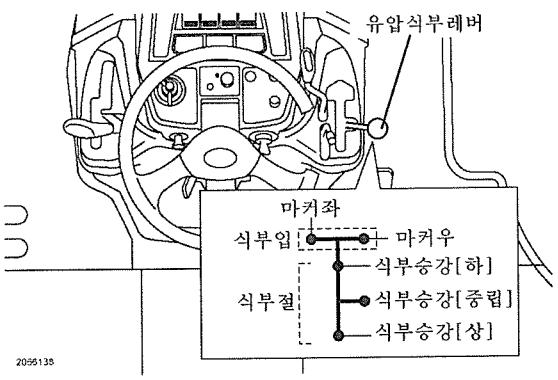
⚠ 경고

- 주변속 레버를 조작 도중(중간위치) 멈추지 마십시오. 또한 조작은 신속하게 하여 주십시오. 비탈길등에서 이앙기가 급히 내려갈 수가 있습니다.
- 운전 작업중은 틸트핸들 조작레버를 조작하지 마십시오. 생각대로 핸들 조작이 되지않아 사고를 초래할 위험이 있습니다.
- 작업 및 이동시에는 안전을 위해서 헬멧을 착용하여 주십시오.

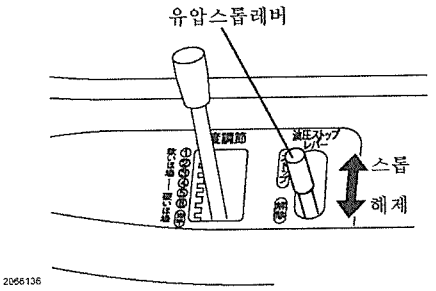
1. 엔진시동을 걸어 주십시오.(43페이지 참조)
2. 악셀레버를「작업시」위치로 하여 주십시오.



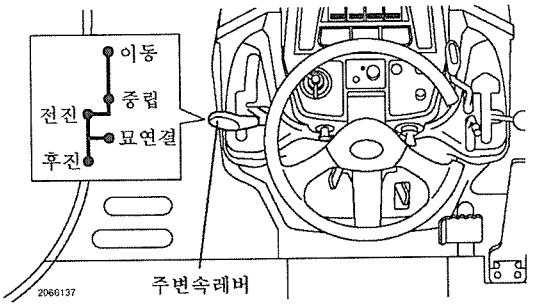
3. 유압식부레버를 식부승강「상」위치로 하여 식부부를 최상 위치에서 식부승강「중립」위치로 하여 주십시오.



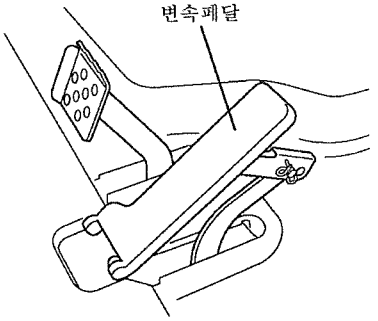
4. 유압스톱레버를「스톱」위치로 하여 주십시오.



5. 주변속레버를 작업에 맞는 위치로 하여 주십시오.



6. 주차브레이크를 해제하여 주십시오. (48페이지 참조)
7. 변속 페달을 서서히 밟으면 이앙기가 발진 합니다.
8. 변속페달을 밟는 양으로 주행속도를 조절하여 주십시오.

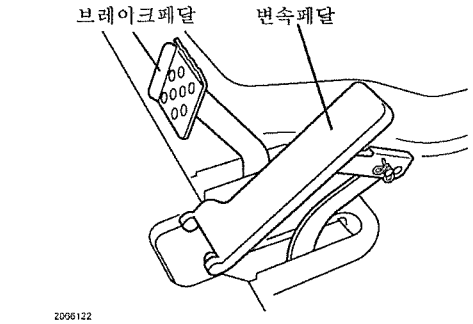


6. 변속 방법

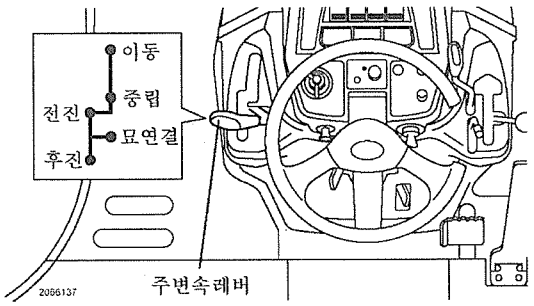
⚠ 경고

- 비탈길에서 변속할 필요가 있을 경우는 브레이크 페달을 힘껏 밟아 주차 브레이크를 건후 하여 주십시오. 또한 주변속레버를「중립」혹은「묘연결」위치로 하지 마십시오. 이앙기가 움직여 사고의 원인이 됩니다.

1. 변속페달에서 발을 떼고 브레이크 페달을 밟아 기대를 정지하여 주십시오.



2. 주변속레버로 변속하여 주십시오.



【참고】

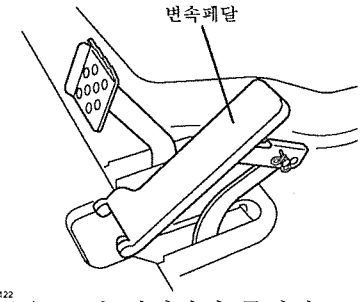
- 변속시에는 기대의 정지를 확인한 후 하여 주십시오. 정지하지 않은 상태에서 변속하면 미션이 파손될 위험이 있습니다.

7. 선회 방법

⚠ 경고

- 고속 이동시에는 급선회를 하지말아 주십시오. 점복 사고의 원인이 됩니다.

1. 변속페달에서 발을 떼고 감속하여 주십시오.



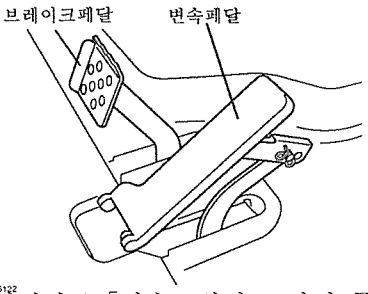
2. 핸들을 돌려 선회하여 주십시오.

【참고】

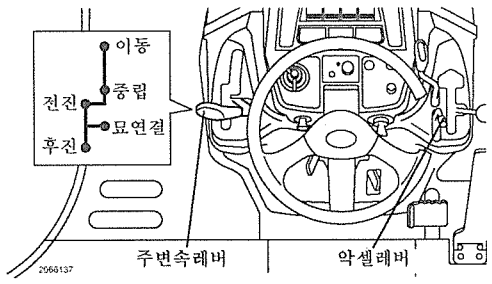
- 논에서의 선회 요령은 58페이지를 참조하여 주십시오.

8. 정차 방법

1. 변속페달에서 발을 떼고 브레이크 페달을 밟아 기대를 정지하여 주십시오.



2. 악셀레버를「저속」위치로 하여 주십시오.
3. 주변속레버를「묘연결」위치로 하여 주십시오.



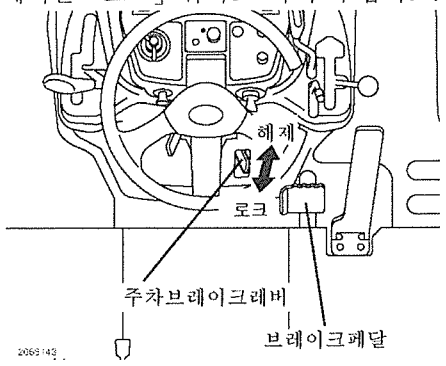
4. 키스위치를「절」위치로 하여 주십시오. 엔진이 정지 합니다.
5. 기대가 정지한 것을 확인하고 주차 브레이크를 걸어 주십시오.(48페이지 참조)

9. 주차 방법

⚠ 경고

- **어쩔수 없이 경사지에서 정지할 경우는 주변 속레버를「전진」혹은「후진」위치로 하며 식부부를 지면에 내리고 주차브레이크를 걸어서 필히 차륜을 정지시켜 주십시오.**

1. 평탄하고 안전한 장소에 기대를 이동하여 주십시오.
2. 변속페달에서 발을 떼고 브레이크 페달을 밟아 기대를 정지하여 주십시오.
3. 엔진을 정지하여 주십시오.(45페이지 참조)
4. 브레이크 페달을 힘껏 밟고 주차브레이크 레버를「로크」위치로 하여 주십시오.



5. 키스위치에서 키를 빼 주십시오.

<주차 브레이크 해제 방법>

1. 브레이크 페달을 가볍게 밟아 주십시오.
2. 주차브레이크 레버가「로크」위치에서「해제」위치로 리턴되어 주차브레이크가 해제 됩니다.

10. 이동주행 방법

이앙기는 공공도로를 이동할 경우는 필히 트럭등에 탑재하여 운반하여 주십시오.

적재할 트랙터의 선정은 도로교통법을지켜 주십시오.

⚠ 경고

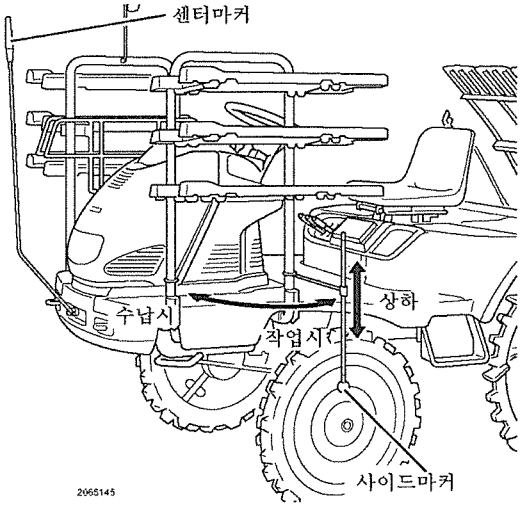
- **구덩이가 있는 농로나 양측이 경사져있는 농로에서는 노면에 충분히 주의하여 주십시오.**

⚠ 주의

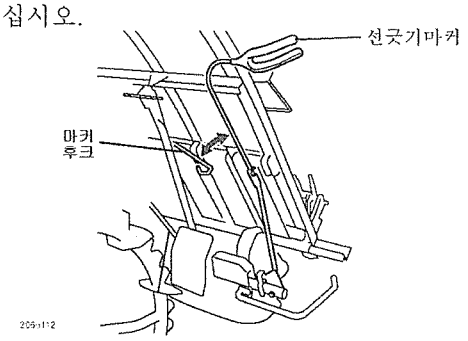
- **발진하기 전에 레버 위치나 이앙기가 주행 자세로 되어있는가 필히 확인하여 주십시오**
- **이앙기의 시동이나 발진을 할 경우는 주위의 안전을 확인하여 주십시오.**

① 기대를 주행 자세로 한다

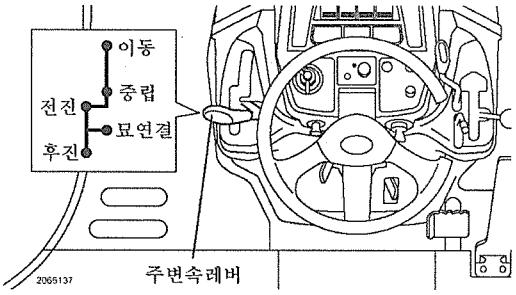
1. 센터마커를 후방으로 수납하고 사이드마커를 전방으로 수납하여 주십시오.



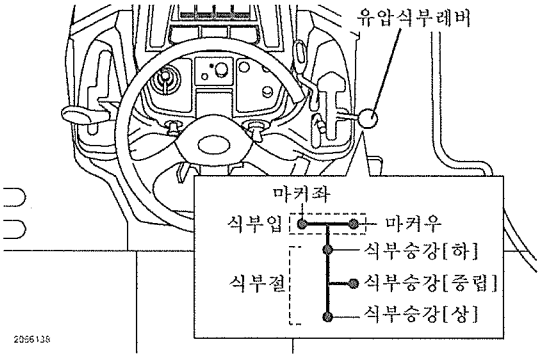
2. 선긋기마커는 마커후크에 걸어서 고정하여 주십시오.



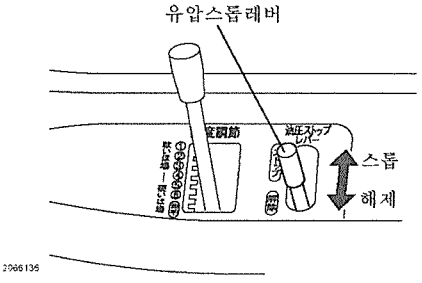
3. 주변속레버를 「묘연결」 위치로 하여 주십시오.



4. 엔진 시동을 걸어 주십시오.(43페이지 참조)
5. 유압식부레버를 식부승강 「상」 위치로 하여 식부부를 최상 위치가 되게 하여 주십시오.

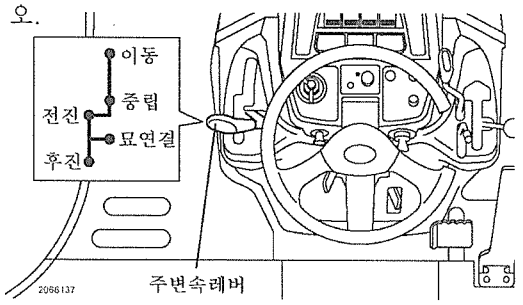


6. 유압스톱레버를 「스톱」 위치로 하여 주십시오.

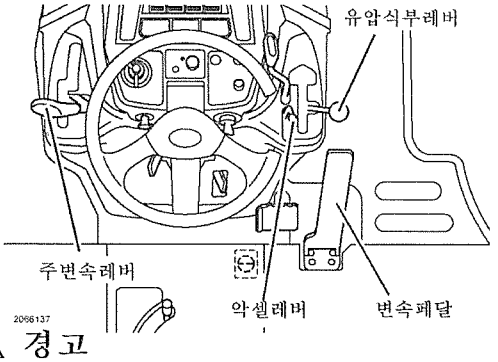


② 묘탑재대를 기대 중앙에 놓는다

1. 엔진 시동을 걸어 주십시오. (43페이지 참조)
2. 주차 브레이크를 걸어 주십시오. (48페이지 참조)
3. 주변속레버를 「중립」 위치로 하여 주십시오.



4. 악셀레버를 「저속」 으로 하여 주십시오.
5. 유압식부레버를 식부 「입」 위치로 하여 주십시오.
6. 변속페달을 서서히 밟아 주십시오. 식부부가 회전하여 묘탑재대가 좌 혹은 우로 움직입니다.



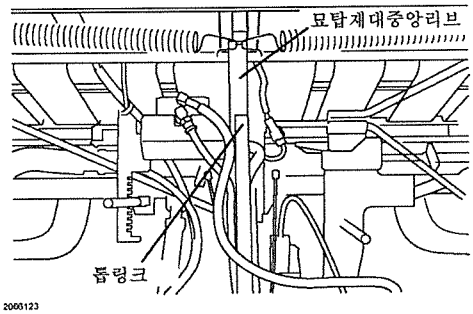
⚠ 경고

- **묘탑재대의 좌우이동은 식부부를 회전시키며 함으로 말려들지 않도록 주의하여 주십시오.**
- **묘탑재대가 좌우이동 할 때는 악셀레버를 「저속」 위치로 한후 하여 주십시오.**

7. 묘탑재대가 기대의 중앙에 오면 변속페달에서 밟을 떼어 주십시오. 식부부가 정지합니다.
8. 유압식부레버를 식부 「절」 위치로 하여 주십시오.

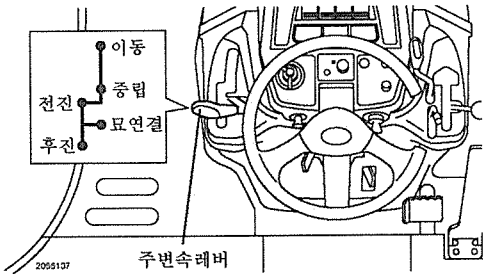
9. 변속페달을 서서히 떼어 주십시오. 식부클러치가 끊겨 식부부 회전이 정지됩니다. 묘탑재대의 기대 중앙위치 기준은 아래를 참고하여 주십시오.

•톱링크와 묘탑재대의 리브(3조와 4조 사이)가 만나는 위치입니다.

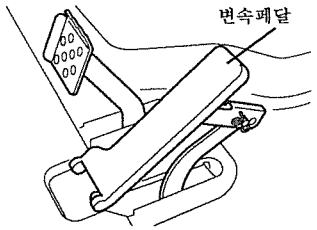


③ 발진 · 주행을 한다

1. 주변속레버를「전진」혹은「이동」위치로 하여 주십시오.



2. 주차브레이크를 해제하여 주십시오. (48페이지 참조)
3. 악셀레버를「작업시」위치로 하여 주십시오.
4. 주위의 안전을 충분히 확인하면서 변속페달을 서서히 밟아 주십시오. 이앙기가 천천히 발진 합니다. 주행속도는 변속페달을 밟는 양으로 조절하여 주십시오.



11. 트럭으로 운반 방법

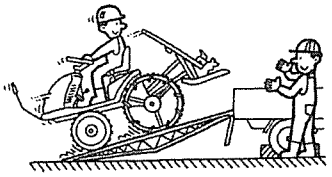
⚠ 경고

•알미늄 상차대의 후크는 트럭 탑재대와 단차가 없도록 확실하게 취부하여 주십시오.

•예비묘탑재대나 묘탑재대에 묘나 비료, 물건을 적재한 상태로 상하차는 절대로 하지 마십시오. 기대의 균형이 변화됨으로 매우 위험합니다. 전복사고의 원인이 됩니다.

•상 · 하차 작업은 묘탑재대를 기대 중앙에 놓고 식부부를 최상위치 상태에서 유압스톱레버를「스톱」위치로 하여 주십시오.

•상차는 후진, 하차는 전진, 속도는 최저속으로 하여 주십시오. 지키지않으면 균형을 잃어 전복사고의 원인이 됩니다.



•알루미늄 상차대 위에서는 진로변경을 하지 마십시오. 차륜이 알루미늄판에서 벗어나 전복, 전락사고의 원인이 됩니다.

① 알루미늄 상차대에 대하여

알루미늄 상차대는 아래의 기준에 맞는 것을 사용하여 주십시오.

<알루미늄 상차대 기준>

길이 : 차의 탑재대 높이의 3.5배 이상.
폭 : 30cm 이상.
강도 : 1개가 500kg에 충분하게 견딜 것.
표면 : 미끄러지지않도록 처리되어 있을것

② 트럭의 준비

트럭은 평탄하고 안전한 장소에서 교통등의 위험이 없고 작업을 충분히 할 수 있는 넓은 장소에 정차하여 주십시오.

•트럭의 변속은「P」·「1단」혹은「R」위치로 넣고 주차브레이크를 걸어 주십시오.

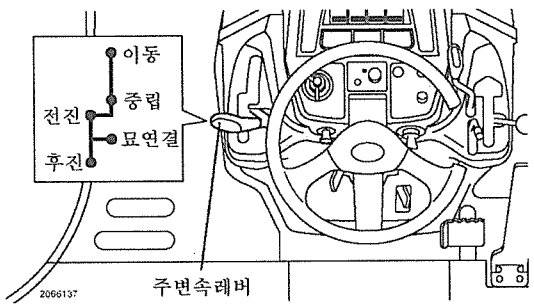
•트럭 타이어에 차륜고정을 시켜 주십시오.

•트럭 탑재대에 상차대의 후크를 단차가 생기지않도록 확실하게 걸어 주십시오.

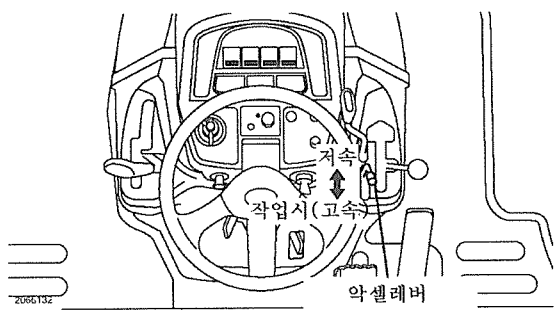
③ 본기의 적재 방법

트럭에 적재는 후진으로 하여 주십시오.

1. 이앙기를 주행자세로 하고 묘탑재대를 기대 중앙으로 놓아 주십시오. (48페이지의 「10. 이동주행 방법」을 참조)
2. 좌우의 선긋기마커가 내려가지 않도록 마커 후크에 걸어 주십시오.
3. 센타마커, 사이드마커를 수납하여 주십시오. (38,39페이지 참조)
4. 사이드 범퍼·묘취출판(레일)을 접어 주십시오. (37페이지 참조)
5. 이앙기를 상차대 앞에서 상차대와 이앙기 전후륜이 똑바로 되도록 또한 상차대의 중앙에 전후륜이 오도록 이동하여 주십시오.
6. 주변속레버를 「후진」 위치로 하여 주십시오.



7. 악셀레버를 「저속」 위치로 하여 주십시오.



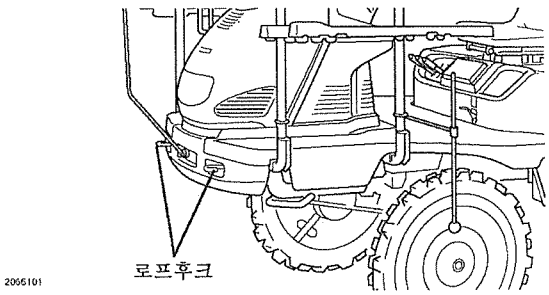
8. 주차브레이크를 해제하여 주십시오. (48페이지 참조)
9. 변속페달을 서서히 밟으면서 후진으로 적재하여 주십시오.

④ 트럭에 적재를 했으면

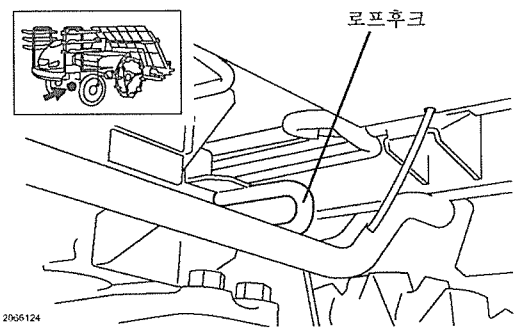
하기의 요령으로 트럭에 고정하여 주십시오.

1. 식부부는 최상 상태로 하고, 유압스톱레버를 「스톱」 위치로 하여 주십시오.
2. 이앙기의 엔진을 정지하여 주십시오.
3. 이앙기의 주차브레이크를 걸어 주십시오.
4. 로프후크(전 4개소·후 2개소)에 로프를 걸어 확실하게 고정하여 주십시오.

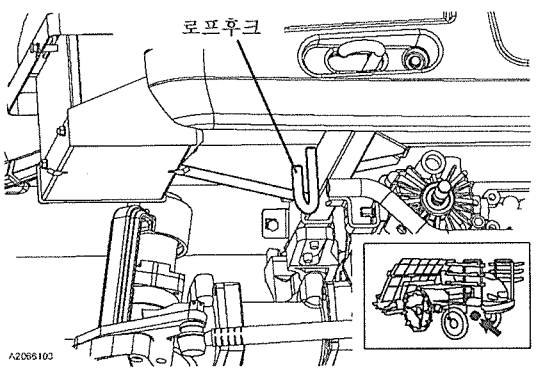
기대 전방



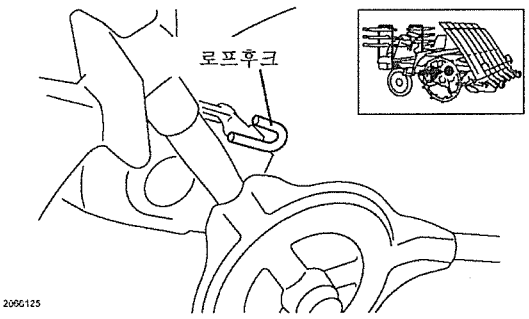
기대 전방 좌하부



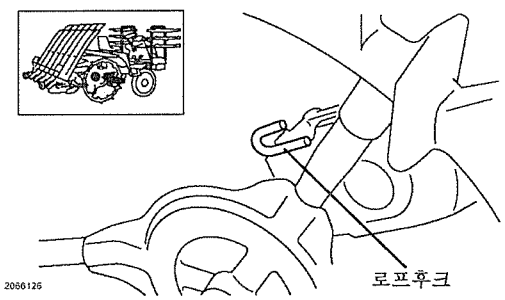
기대전방 우하부



기대 좌후방

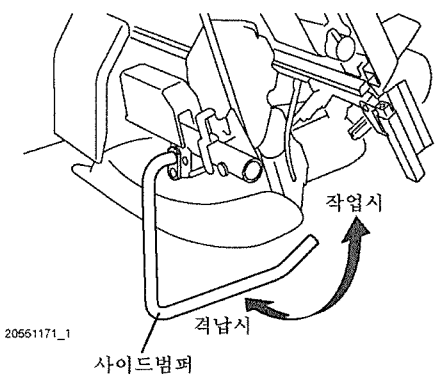


기대 우후방



【중요】

- 식부부의 사이드범퍼에는 절대로 로프를 걸지마십시오. 변형이나 파손의 원인이 됩니다.

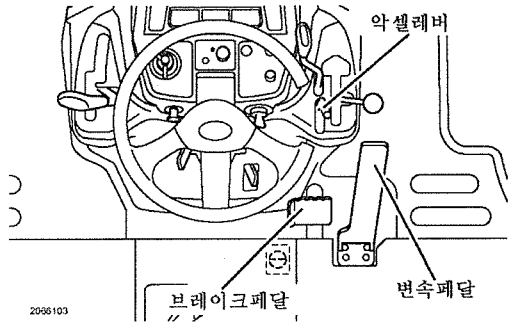


- 이앙기는 후진으로 트럭에 적재하는 것이 기본 입니다만 어쩔수 없이 전진으로 적재 운반할 경우는 아래 사항에 주의하여 주십시오.
  - 식부부를 트럭의 상차대 외곽 틀에 올려놓지 마십시오. 기계의 파손이나 고장의 원인이 됩니다.
  - 식부부는 최상 상태로 하여 유압스톱레버를 「스톱」 위치로 하여 주십시오.
  - 묘탑재대등은 바람의 저항을 받기 쉬우므로 트럭을 저속으로 운전하여 주십시오.

⑤ 본기의 하차 방법

이앙기를 트럭에서 하차시에는 전진으로 하여 주십시오.

1. 기대를 고정하고 있는 로프를 풀러 주십시오.
2. 엔진 시동을 걸어 주십시오. (43페이지 참조)
3. 주변속레버를 「전진」 위치, 악셀레버를 「저속」 위치로 하여 주십시오.
4. 식부부를 올려 주차브레이크를 해제하여 주십시오. (48페이지 참조)
5. 변속페달을 서서히 밟으면서 이앙기를 이동하여 주십시오. 이앙기는 상차대 위에서 진로변경을 하지않고 끝내도록 상차대에 대하여 똑바로 방향을 잡아 주십시오.



⑥ 상·하차 도중에 엔진이 꺼졌을 경우 조치 방법

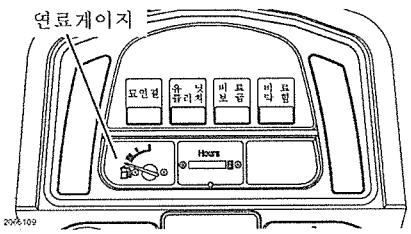
만일 상하차 도중에 엔진 시동이 꺼진 경우에는 하기의 요령으로 조작하여 주십시오.

1. 브레이크 페달을 힘껏 밟아 주십시오.
2. 엔진을 상차대 위에서 걸어 주십시오. (43페이지 참조)
3. 엔진 시동후 브레이크 페달을 서서히 놓아 주십시오.
4. 변속페달을 서서히 밟으며 최저속으로 하여 주십시오.

8장 식부작업

1.논에 들어가기 전에 기계 준비

연료의 양을 확인하여 주십시오.

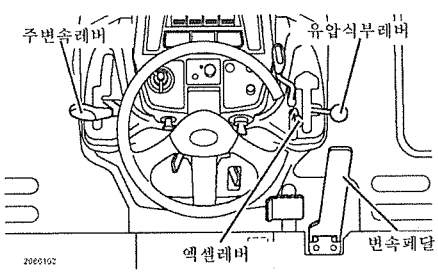


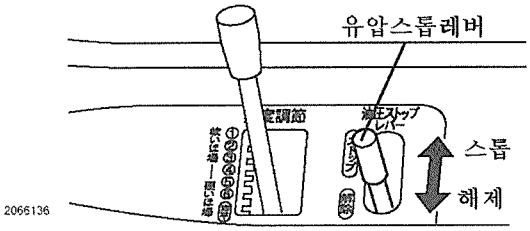
2.논에 출입

⚠ 경고

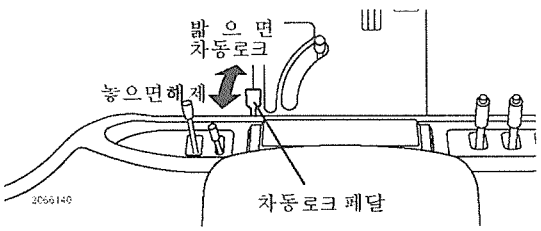
- **논두렁과 논의 단차가 클 경우는 알루미늄 상차대를 사용하고 내려갈 때는「전진」, 올라갈 때는「후진」으로 하여 주십시오. 지키지 않으면 전복이나 상해사고의 위험이 있습니다.**
- **논에 출입, 논두렁 넘기, 경사길, 농로의 주행 시는 묘탑재대와 예비묘탑재대의 묘매트를 제거하여 주십시오. 기대의 밸런스가 나빠져 전복의 위험이 있습니다.**

1. 엔진 시동을 걸어 주십시오.
2. 유압 식부레버를 식부 승강「상」위치로 하여 식부부를 최상 위치로 하고 유압 스톱레버를「고정」위치로 하여 주십시오.
3. 주변속레버는「전진」혹은「후진」위치, 엑슬레버는「작업시」위치, 유압식부레버는 식부승강「중립」위치로 하여 주십시오.
4. 주행속도는 변속페달을 살짝만 밟고 최저속도로 하여 주십시오.





5. 논에 출입은 차동 로크페달을 밟고 논두렁에 대하여 직각으로 출입하여 주십시오.



3.논에 들어갈 때의 준비

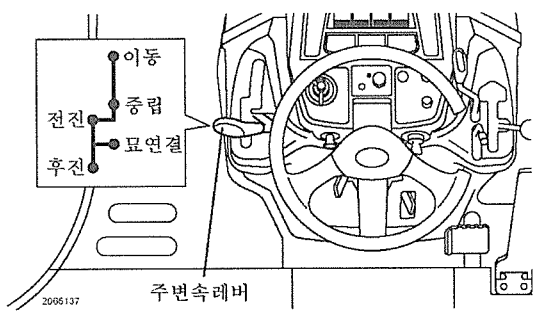
⚠ 경고

- **논에서 이동 및 식부작업시는 주변속레버를「이동」위치로 하지 마십시오. 미션에 부하가 걸려 파손할 위험이 있습니다.**

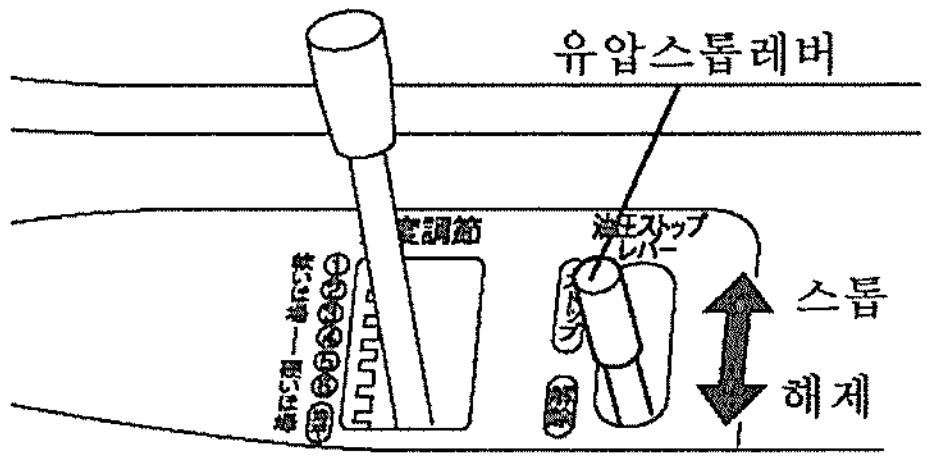
1. 논에 들어가면 변속페달에서 발을 떼고 이앙기를 정지하여 주변속레버를「묘연결」위치로 하여 주십시오.

【중요】

- **주변속레버의 변속은 이앙기를 완전히 정지시킨후 하여 주십시오. 정지하지 않은 상태에서 변속을 하면 미션이 파손될 위험이 있습니다.**

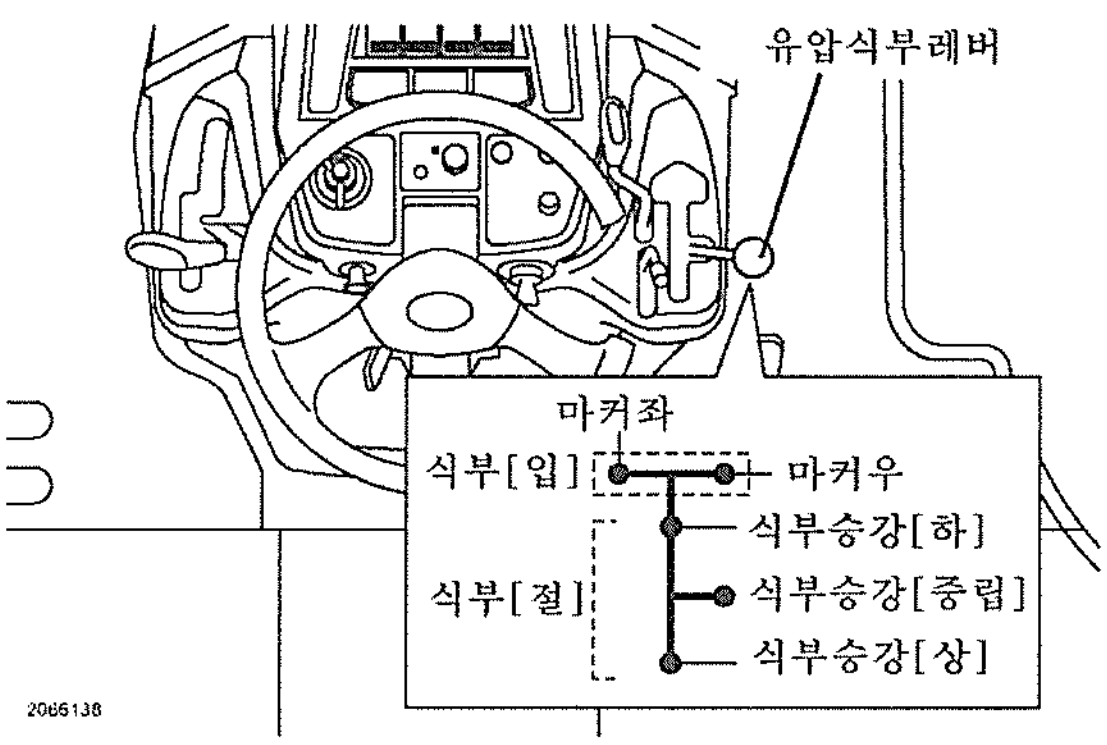


2. 식부부가 최상 위치에서 유압스톱레버가 「스톱」 위치에 있는가 확인하여 주십시오.



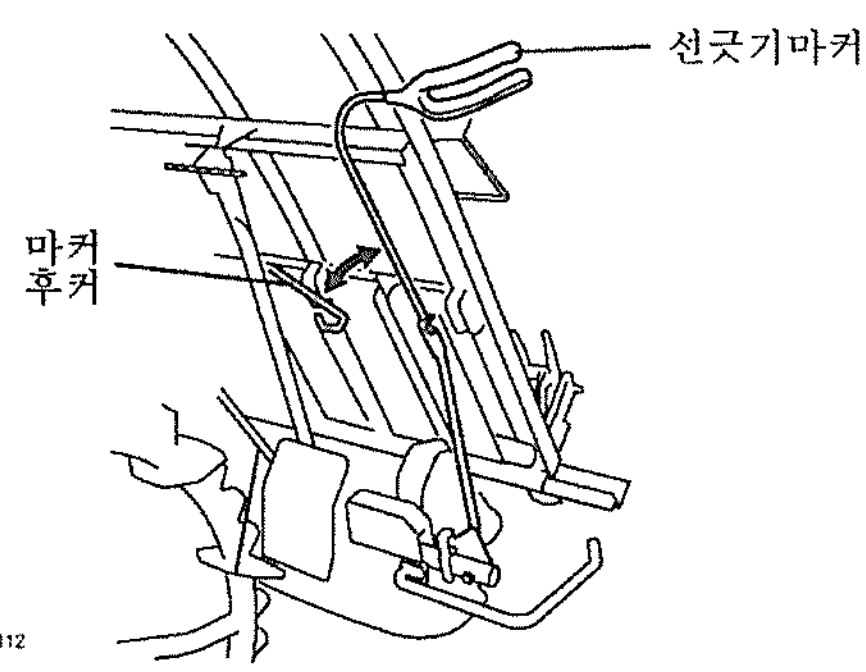
2066136

3. 주변속레버를 「중립」 위치로 하여 주십시
4. 액슬레버를 「저속」 위치로 하여 주십시오.
5. 유압식부레버를 식부 「입」 위치로 하고 변속페달을 살짝 밟아 주십시오. 식부부가 구동 합니다.



2066138

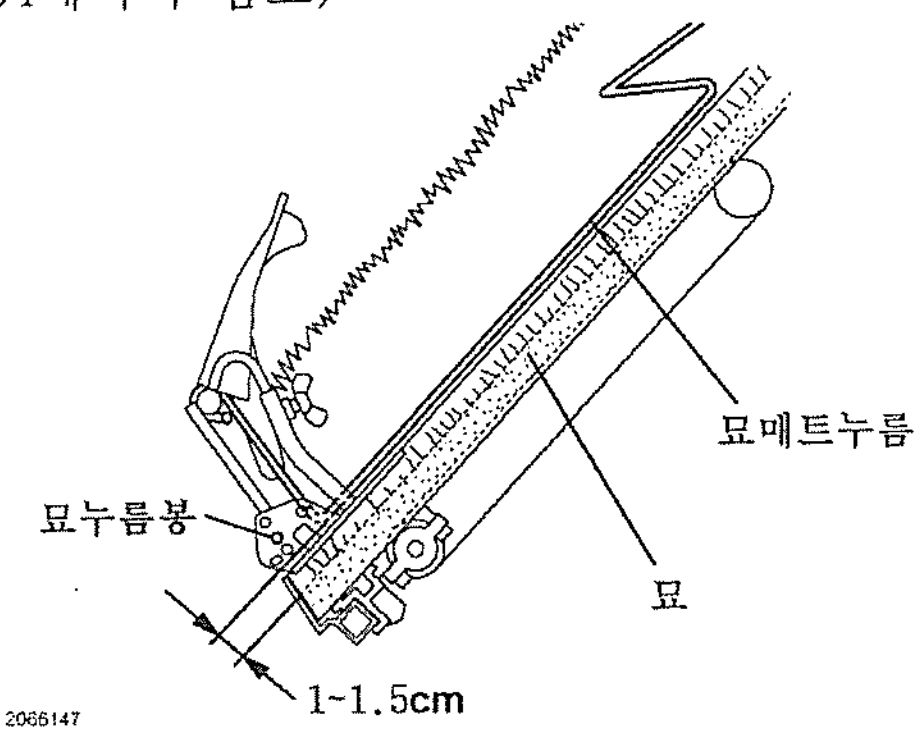
6. 묘탑재대가 우측 혹은 좌측의 끝단에 오도록 식부부를 구동하고, 유압식부레버를 식부승강 「중립」 위치로 하여 주십시오.
식부부의 구동이 정지 됩니다.
7. 선긋기 마커를 마커 후크에서 빼냅니다.



2066112

8. 엔진을 정지하여 주십시오.(45페이지 참조)

9. 묘매트를 묘탑재대에 탑재하고, 묘매트 누름과 묘누름봉을 셋트하여 주십시오.
(64페이지 참조)

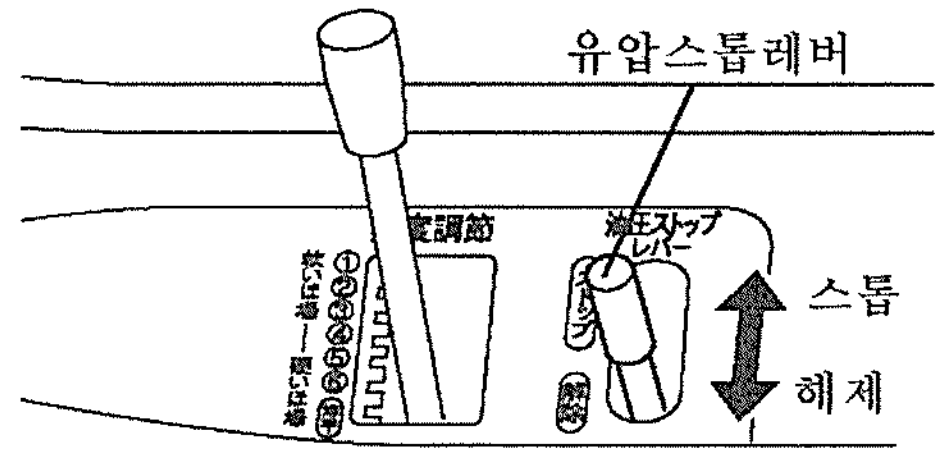


2066147

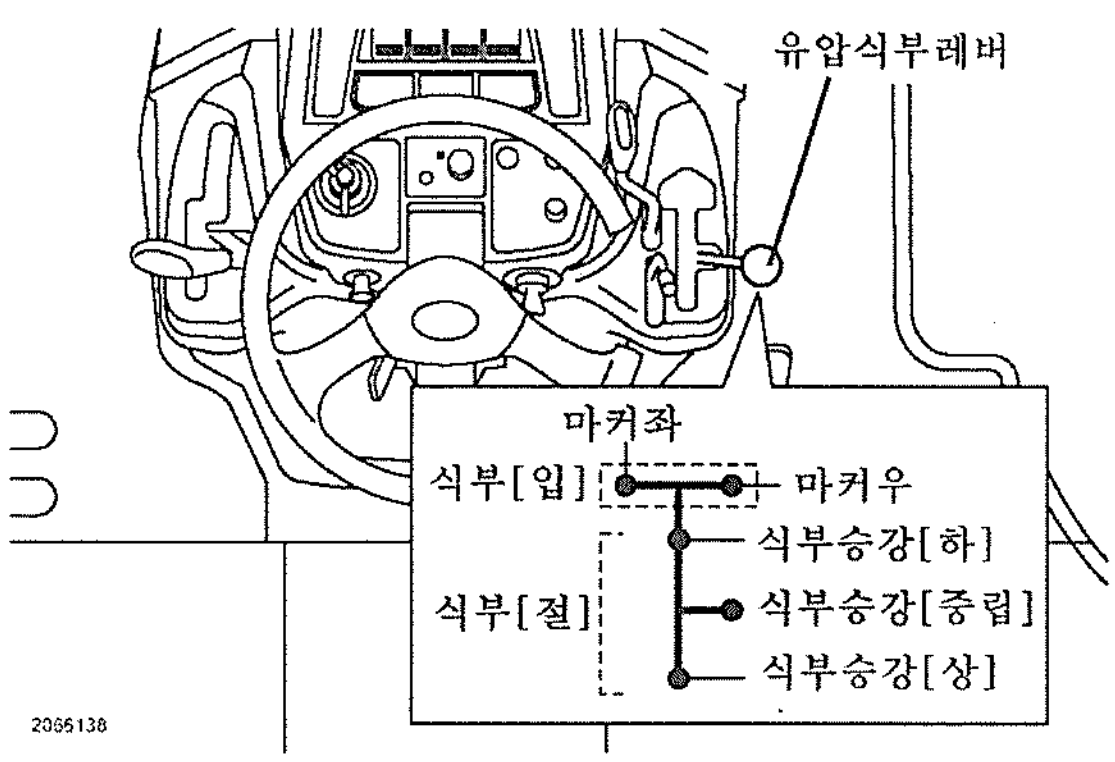
【참고】

- **묘메트 누름의 셋트 위치는 묘매트 표면에서 1~1.5㎝ 정도가 표준입니다만, 묘 조건에 따라 조절하여 주십시오.**
- **묘메트 누름이 묘탑재대와 평행이 되어 있는가 확인하여 주십시오.**

10. 유압스톱레버를 「해제」 위치로 하고, 유압식부레버를 식부승강 「하」 위치로 하여, 식부부를 내려 주십시오.

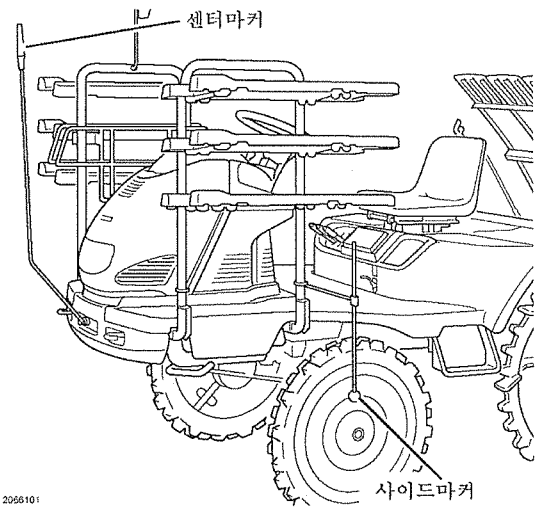


2066136



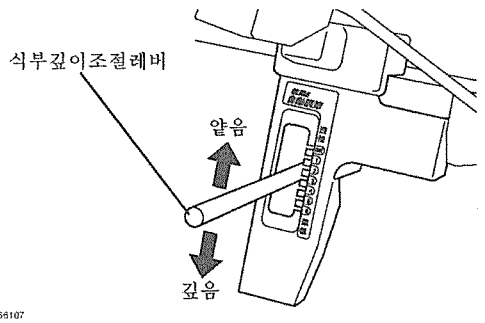
2066138

11. 예비묘탑재대는 예비용 묘매트를 탑재하여 놓을 수가 있습니다. 1개의 탑재대에 1장의 묘매트를 놓을수 있으므로 좌우의 예비묘탑재대에 밸런스를 좋고 놓아 주십시오.
12. 센터마커와 사이드마커를 운전석에서 보이기 쉬운 위치로 셋트하여 주십시오.

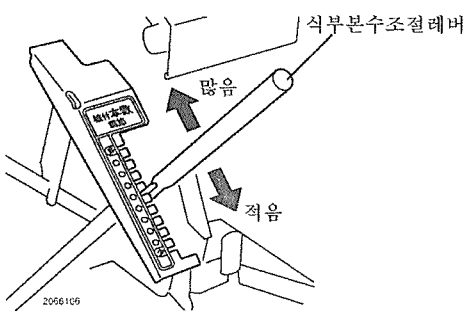


4.식부작업 방법

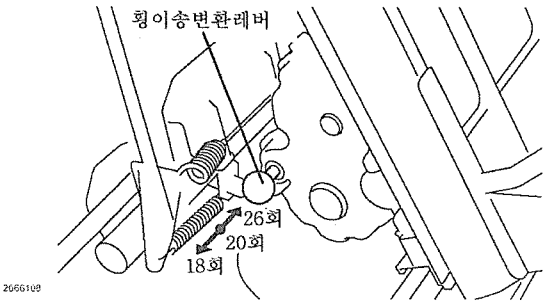
1. 식부깊이 조절레버를「4」(표준)위치로 하여 주십시오.



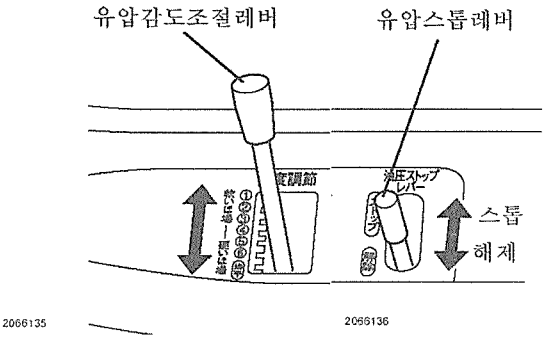
2. 식부본수 조절레버를「중」위치로 하여 주십시오.



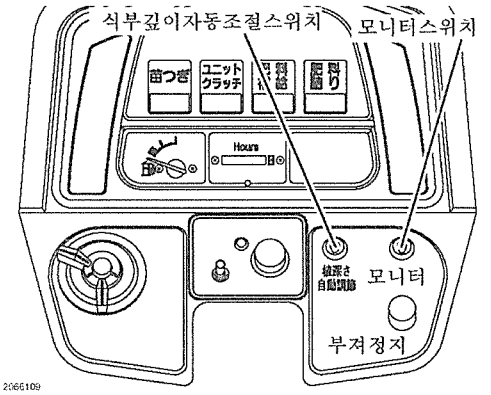
3. 횡이송 변환레버를 희망하는 횡이송량으로 조절하여 주십시오.



4. 유압감도 조절레버를「3」(표준)위치로 하고 유압스톱레버를「해제」위치로 하여 주십시오.

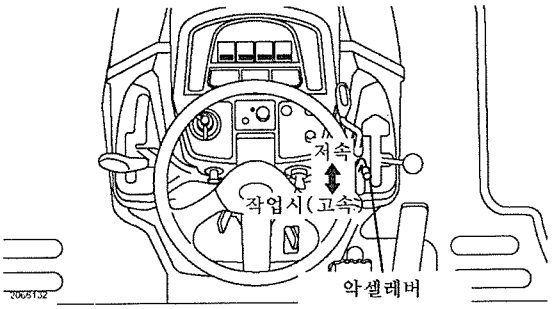


5. 엔진 시동을 걸어 주십시오. (43페이지)
6. 모니터 스위치와 식부깊이 자동조절 스위치를「입」위치로 하여 주십시오.

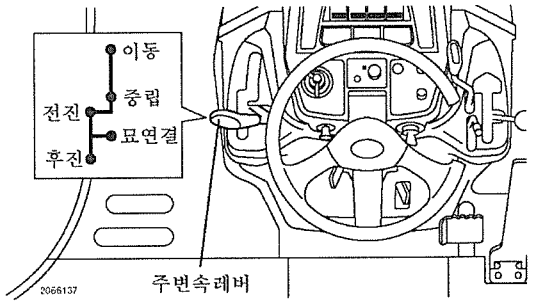


묘연결 부저가 울리면 묘탑재대의 묘매트 누름의 조절이 잘 되지 않았습니다. 묘매트 누름을 확인하여 주십시오.

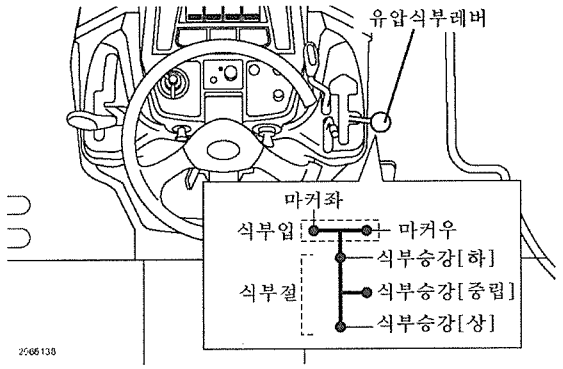
7. 액슬레버를「작업시」위치로 하고 엔진 회전을 올려 주십시오.



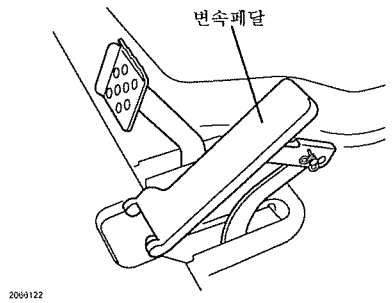
8. 주변속레버를「전진」위치로하여 주십시오.



9. 유압식부레버를 식부「입」위치로 한후, 마커「우」혹은「좌」위치로 하여, 필요한 선긋기마커를 내려 주십시오.



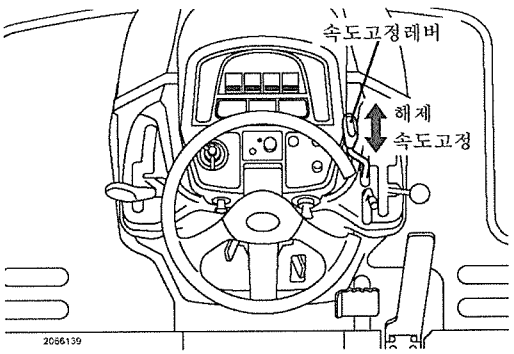
11. 변속페달을 서서히 밟아 주십시오. 기대가 발진하며, 식부가 개시됩니다.



12. 4~5m 진행후 기대를 정지하고 아래사항을 확인하고, 필요한 조절을 하여 주십시오.
- 식부깊이의 확인 (63페이지 참조)
- 1주 본수의 확인 (63페이지 참조)
- 식부주수의 확인 (62페이지 참조)
- 유압감도의 확인 (64페이지 참조)

13. 논과 식부상태를 보면서, 변속페달을 밟으면 고속 식부작업을 할 수 있습니다.

14. 작업상태가 안정되면, 속도고정레버를「속도고정」위치로 당긴채로 변속페달에서 발을 떼면 밟고 있었던 속도로 고정됩니다.



【참고】
- 속도 고정기구는 속도 고정레버를 전방으로 내리고, 변속페달 혹은 브레이크페달을 가볍게 밟으면 속도고정이 해제 됩니다.
- 변속페달을 가볍게 밟아 해제되면, 그대로의 속도로 조절 가능합니다.

5.심지나 논두렁 부근 식부 방법

작업방법은 논의 크기나 형상에따라 다르므로 작업 시작전에 어떤 순서로 심을 것인가를 결정하여 주십시오.

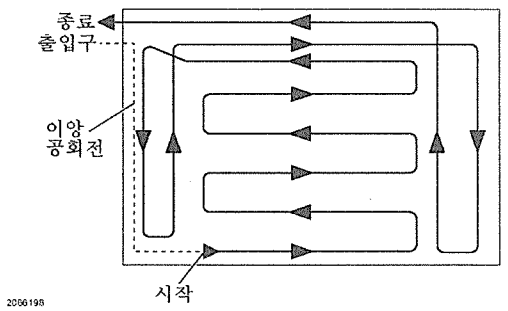
【중요】

- 심지는 약간 많이 잡는 것이 선회가 쉽다
- 논두렁가 부근이면 남은 조수를 생각하여 마지막 행정에서 전체 조를 심을 수 있도록 최종 1행정전에 조수를 맞추어 주십시오.

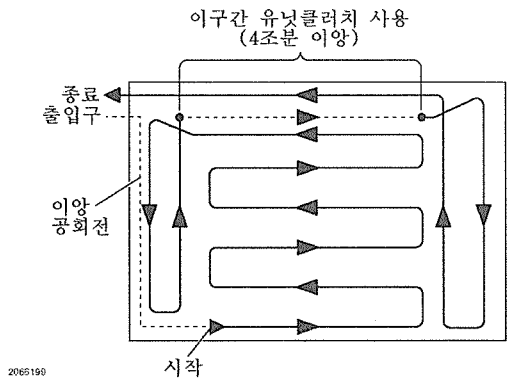
<예>

남은 것이 8조의 경우에는 최종 행정전에 논둑가쪽의 2조를 유닛클러치를 사용 정지시켜 최종행정에서 6조 이앙을 하여 주십시오.(묘스토퍼를 이용하면 1조마다 식부 스톱도 가능 합니다.)

<조수 맞추기 필요가 없을 경우>



<조수 맞추기가 필요한 경우>

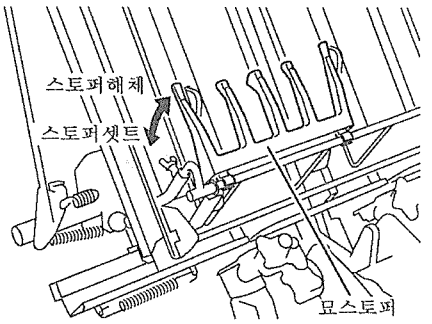


【중요】

- 묘조건에따라 유닛클러치,묘스토퍼를 병용하여 주십시오. (묘매트 부서짐이 방지됩니다)

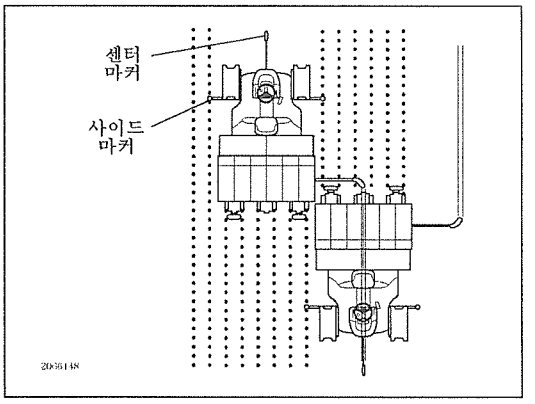
【참고】

- 묘스토퍼를 사용하면 1조마다의 식부 스톱도 가능합니다.
- 묘스토퍼는 어느 조에도 취부 가능합니다.



6.마커의 사용법

다음 행정쪽의 선긋기 마커를 내리고 논에 선을 긋고, 다음 행정에서 센터 마커를 그 선에 맞춰 나아가면 직진의 기준이 되고, 조간이 거의 30cm가 됩니다.



【중요】

- 수심이 너무 깊으면 선긋기 마커로 그 은선이 잘보이지않으므로 수심을 1~2cm 정도로 물을 빼 주십시오.

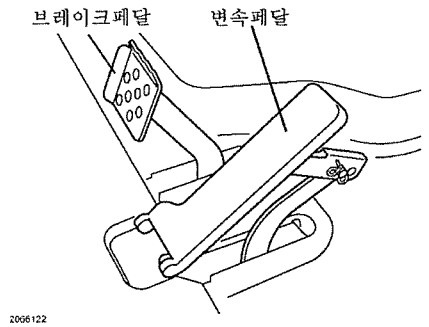
선이 잘보이지않을 때는 이앙이 끝난 옆의 묘에 사이드 마커를 맞추며 갑니다. 조간이 거의 30cm가 됩니다.

7.작업중의 선회 방법

한번 후진하고 선회할 경우

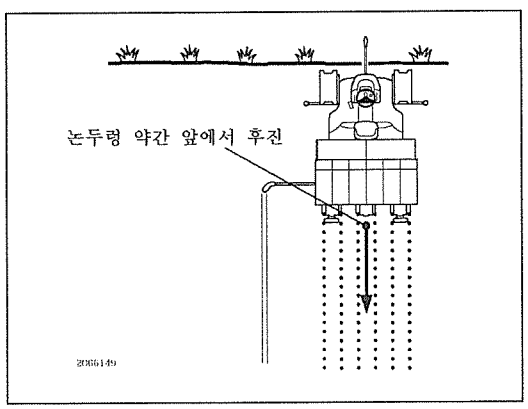
1.논두렁 가까이에 오면 변속 페달로 감속하여 주십시오.

2.전륜이 논두렁에 닿기 직전에 변속 페달에서 발을 떼고 브레이크 페달을 밟아 정지하여 주십시오.



3.주변속 레버를「후진」으로 하여 주십시오 식부부가 자동적으로 올라 갑니다.

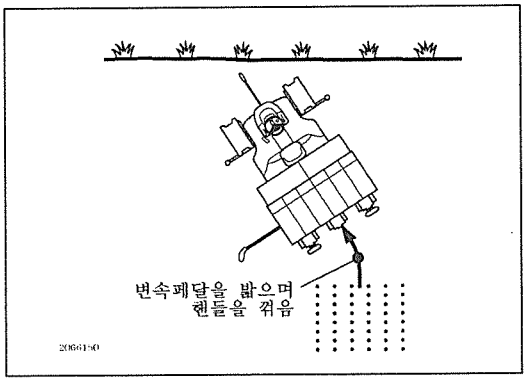
4.변속 페달을 서서히 밟으며 선회가 쉬운 위치까지 똑바로 후진하여 주십시오.



【참고】

- **전륜을 논두렁에 올려 정지하지 마십시오. 차륜이 역회전하여 미션내 기어에 부하가 걸려 주변속레버의 조작이 무거워질 수 있습니다.**

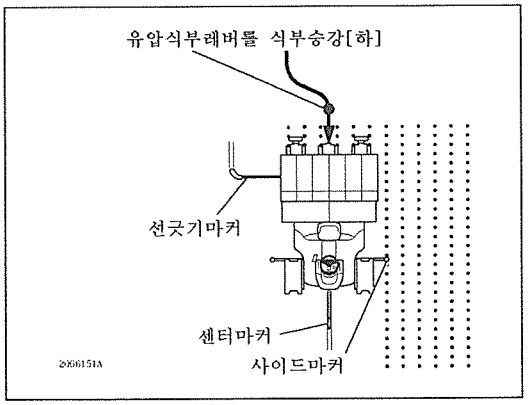
5.주변속 레버를「전진」위치로 하고, 변속 페달을 밟으면서 스티어링 핸들을 꺾으며 이앙기가 논두렁에 닿지않도록 선회하여 주십시오.



6.사이드마커와 센터마커로 근접 조간을 맞춰 기대를 진행 방향으로 똑바로 하여 주십시오.

7.유압 식부레버를 식부 승강「하」위치로하여 식부부를 내려 주십시오.

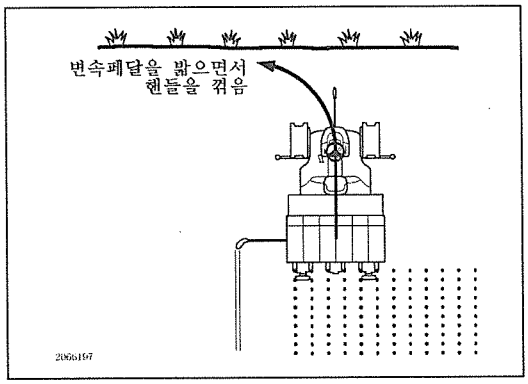
8.이앙 시작 위치를 맞추어 유압 식부레버로 선긋기 마커를 셋트하여 주십시오.(이때, 식부「입」위치가 되어 변속 페달을 밟으면 식부부가 구동합니다.)



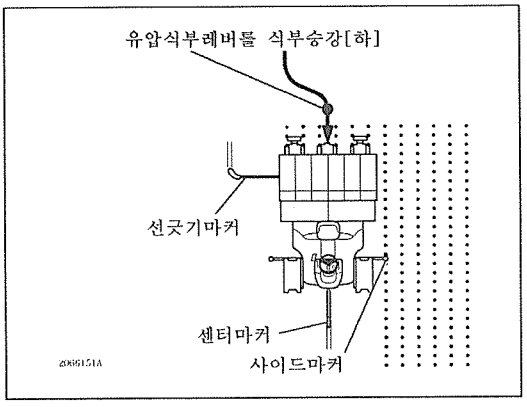
9.변속 페달을 밟으면서 식부작업을 계속하여 주십시오.

후진 않하고 선회할 경우

1. 누두링 부근에 오면 변속 페달로 감속하여 주십시오.
2. 유압식부 레버를 식부 승강「상」위치로 하여 식부부를 올려 주십시오.
3. 변속 페달을 밟으면서 스티어링 핸들을 꺾어 선회하여 주십시오.



4. 사이드마커와 센터마커로 인접조간을 맞추어 기대를 진행방향으로 똑바로 하여 주십시오.



5. 유압식부레버를 식부승강「하」위치로 하여 식부부를 내려 주십시오.
6. 이앙 시작 위치를 맞추어 유압식부레버로 선긋기 마커를 세트하여 주십시오.
7. 변속페달을 밟으며 식부작업을 계속하여 주십시오.

【참고】

- 후진 않하고 선회할 경우는 한번 후진한 후 선회하는 경우와 비교해서 심지의 폭이 넓어지는 경향이 있습니다.

8.묘연결 방법

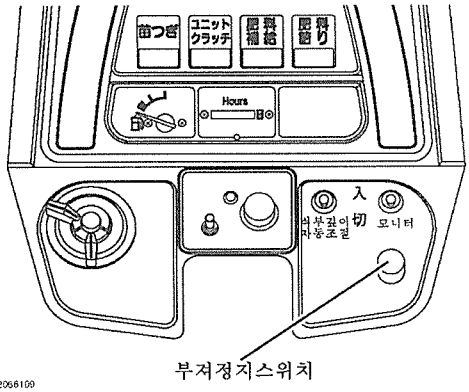
묘탑재대의 묘가 소비되어 묘연결이 필요한 위치까지 줄어들면 경보 부저가 울려 알립니다. 아래의 요령으로 묘연결을 하여 주십시오. 측조시비기 부착의 경우는 비료막힘이나 비료가 적어지면 비료보급 경보부저가 울립니다.

경보의 종류	부저의 반복 횟수/초
묘연결	1 (삐-)
유닛클러치	1 (삐-)
비료막힘	2 (삣삣)
비료보급	2 (삣삣)

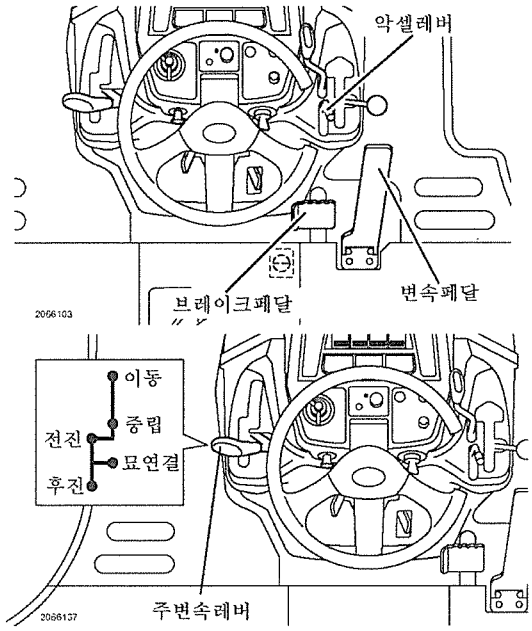
【참고】

- 비료막힘 경보와 비료보급 경보는 시비기를 장착하고 있을 경우에만 작동 합니다.

1. 부저 정지 스위치를 눌러 주십시오. 경보 부저 울림이 멈춥니다.



2. 변속페달에서 발을 떼고 브레이크 페달을 밟아 이앙기를 정지하고 악셀레버로 엔진 회전을 올리고 주변속레버를 「묘연결」 위치로 하여 주십시오.



3. 필요한 조에 묘를 보급하여 주십시오.
4. 주변속레버를 「묘연결」 위치에서 「전진」 위치로 하여 주십시오.
5. 악셀레버로 엔진 회전을 올리고 변속페달을 서서히 밟아 주십시오. 기대가 발진하여 식부작업이 다시 됩니다.

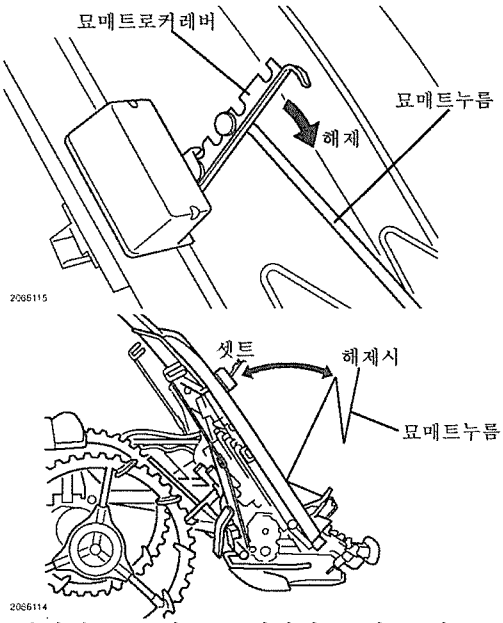
【중요】

- 식부부를 올리고 묘연결을 한 경우는 유압식부레버를 식부 「입」 위치로 한후 주변속레버를 「전진」 위치로 하여 주십시오. 또한 선긋기마커도 올라가 있으므로 다시 셋트하여 주십시오.

9. 남아있는 묘의 제거 방법

남아있는 묘를 제거하여 새 묘매를 탑재할 경우는 하기의 요령으로 하여 주십시오.

1. 엔진시동을 걸어 주십시오.(43페이지 참조)
2. 묘탑재대가 우단 혹은 좌단 끝이 되도록 식부부를 구동하여 주십시오.(54페이지 참조)
3. 엔진을 정지하여 주십시오.(45페이지참조)
4. 남아있는 묘매트를 잡기 쉬운 높이까지 식부부를 내리고 유압스톱레버를 「스톱」 위치로 하여 주십시오.
5. 묘매트 로크레버를 화살표 방향으로 조작하여 묘매트 누름을 해제하여 주십시오.



6. 남아있는 묘매트를 제거하고 새 묘매트를 탑재하여 주십시오.
7. 묘매트 누름을 본래대로 셋트하여 주십시오.

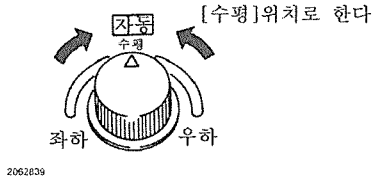


10.나이스티 UFO장치의 기본적인 사용 방법

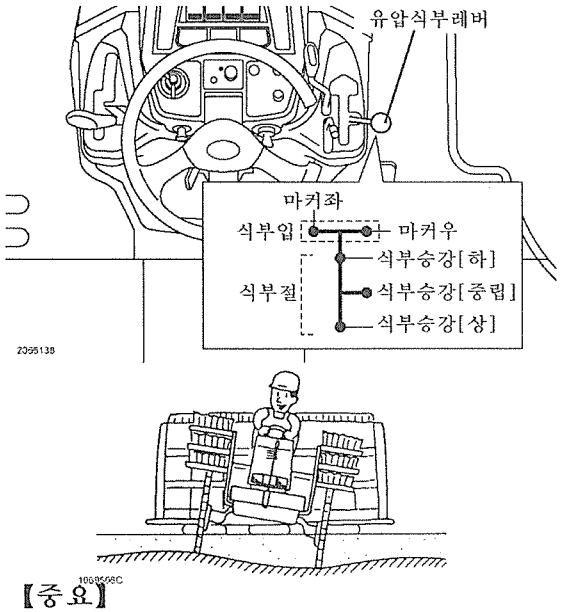
유압식부레버를 식부승강「하」위치로 하면 식부부의 수평제어(UFO)가「입」(자동)으로 되어 수평제거가 됩니다. 경반의 요철에따라 기대가 기울어져도 식부부는 항상 수평을 유지 합니다.

통상의 이앙 작업시

1. 미세조절 볼륨을「수평」위치로 하여 주십시오.



2. 유압식부레버가 식부승강「하」위치에서 식부「입」위치까지의 범위에 있을 때 UFO장치가 작동 합니다.



【중요】

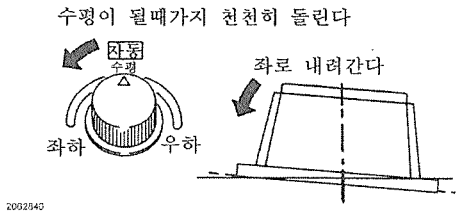
- 유압식부레버가 식부승강「중립」위치 혹은「상」위치에서 UFO장치는 중앙복귀한 후「절」로 됩니다.

식부부의 경사 조절 방법

식부작업시에 식부부가 약간 좌 혹은 우로 경사져 있을 경우 하기의 요령으로 식부부를 논에 대하여 수평으로 조절하여 주십시오.

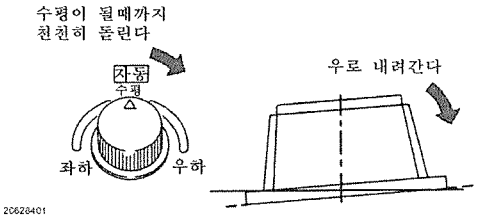
<식부부가 약간 좌로 올라간 경우>

미세조절 볼륨을「좌하」측으로 돌려 식부부를 수평으로 하여 주십시오.



<식부부가 약간 우로 올라간 경우>

미세조절 볼륨을「우하」측으로 돌려 식부부를 수평으로 하여 주십시오.



【참고】

- 식부작업시 이외에서 식부부를 기울일 경우는 수동스위치로 하여 주십시오.
(35페이지 참조)

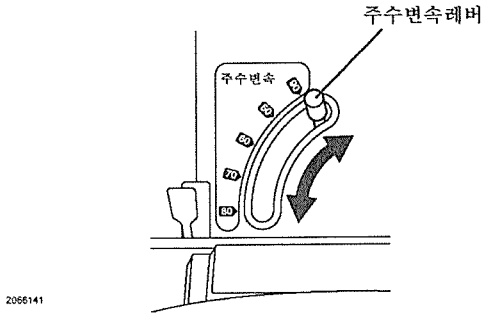
11.묘 · 논 · 작업조건에 맞는 조절 방법

식부주수의 조절 방법

식부주수의 조절은 스텝 매트 밑에 있는 주수변속레버를 선택하여 주십시오.
식부주수는 논의 조건등에 따라 수치가 다소 다를 경우가 있으므로 4~5m 진행후 확인하여 필요하면 재조정하여 주십시오.

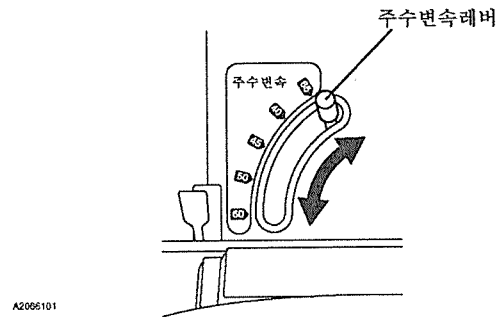
<식부주수의 변환방법>

1. 주변속레버를「중립」위치, 유압식부레버를 식부승강「중립」위치로 하여 주십시오.
2. 엔진 시동을 걸어 주십시오.
3. 악셀레버로 엔진 회전을「저속」으로 하여 주십시오.
4. 변속페달을 가볍게 밟으며 속도고정레버를「속도고정」위치로 하여 주십시오.
5. 이 상태에서 주수변속레버를 조절하여 주십시오.
6. 엔진을 정지하여 주십시오.



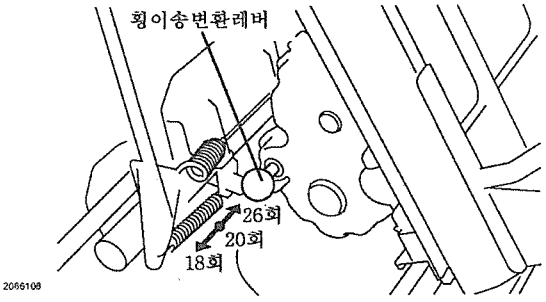
식부주수 일람표

주수 변속	50	60	70	80	90
식부주수(주/평)	50	60	70	80	90
식부 주간 (cm)	22	18	16	14	12

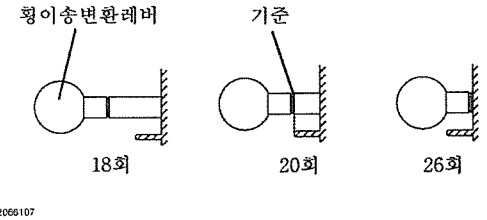


횡이송 조절 방법

묘매트 상태에 맞게 1주의 묘취량을 묘탑재대의 횡이송량에 따라 조절하여 주십시오.
횡이송 변환레버를 누르거나 당기면 횡이송량이 변환 됩니다. 횡이송량의 변환은 묘탑재대의 위치에 관계없이 합니다.

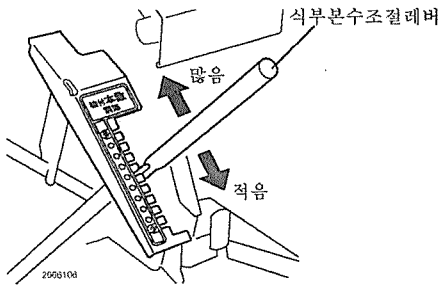


조절 방법은 횡이송 변환레버를 아래 그림의 위치에 맞추어 주십시오.



종취량의 조절 방법

묘매트 상태나 파종량에 맞추어 묘의 1주 본수를 식부본수 조절레버로 조절하여 주십시오. 조절범위는 8~17mm까지 10단계가 있으므로 1주본수가 3~4개가 되도록 조절하여 주십시오. 이 조절은 62페이지의 「횡이송 조절 방법」과 맞추어 선택하여 주십시오.

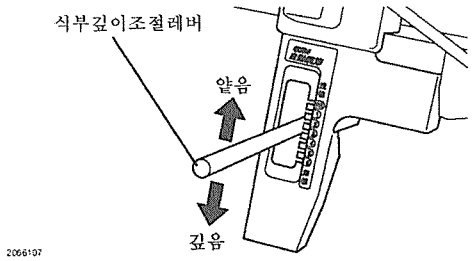


【참고】

- 주수 · 횡이송량 · 종취량 · 묘매트의 파종량에따라 10a당 필요한 상자(묘매트 수)의 기준은 「4.횡이송 횟수 · 종취량의 셋트 방법」에 기재되어 있습니다. (105페이지 참조)

식부깊이의 조절 방법

식부깊이는 약3cm가 적정합니다. 논이나 묘의조건에 맞게 적정한 식부깊이로 조정하여 주십시오. 식부깊이 조절레버를 「4(표준)」 위치로 작업을 시작후 4~5m 진행후 식부깊이를 확인하고 필요에 따라 조절하여 주십시오. 식부깊이 조절레버를 「얕게」 쪽으로 하면 식부깊이가 얕게되고 「깊게」 쪽으로 하면 깊어집니다.



【중요】

- 식부깊이를 조절할 때는 식부부를 올리고 하여 주십시오. 올리지않으면 기계가 파손될 위험이 있습니다.

식부깊이 자동조절의 사용 방법

식부깊이 자동조절은 식부깊이 자동조절 스위치가 「입」 위치일 때 유압식부레버를 식부 「입」 위치로 하면 속도감응형 식부깊이 자동조절 기구가 움직여 식부깊이가 일정하도록 작동 합니다.

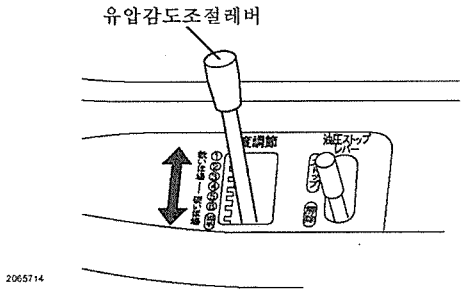


【중요】

- 논에 물이 극히 적을 경우는 플로트에 부력이 발생치않아 깊게 심킬 경우가 있습니다. 이 경우에는 식부깊이 자동조절 스위치를 「절」 위치로 하여 자동조절기구를 정지하여 주십시오.
- 유압식부레버를 식부 「입」 위치에서 작업하고 있을 경우는 도중에 식부깊이 자동조절 스위치를 「절」 위치로 하지 마십시오. 자동조절기구가 움직이고 있는 상태에서 스위치를 끊으면 깊게 심키는쪽으로 셋트된 상태가 됩니다.

유압감도의 조절 방법

논의 경도에 맞게 유압자동제어의 감도를 유압감도조절레버로 조절하여 주십시오.



조절의 기준

논의 상태	레버 위치
논이 부드러운(플로트로 흙을누름) 경우	1~2
표준적인 논의 경우	3
논이 단단한(플로트로 균평이 나쁜) 경우	4~6
심지등 차륜궤적이나 발자국으로 논이 황폐한 경우	균평

【중요】

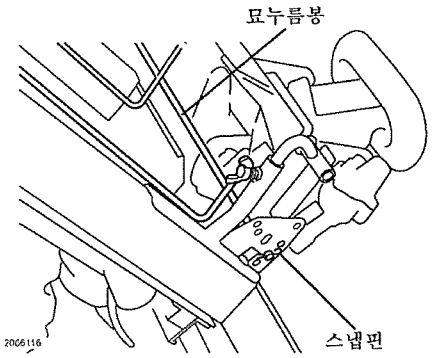
- 유압감도 조절레버를「부드러운 논」쪽으로 하면 식부깊이가 얕아지고「단단한 논」쪽으로 하면 깊게 심겨짐으로 식부깊이 조절레버도 동시에 조절하여 주십시오.

묘누름봉·묘매트누름의 조절 방법

⚠ 경고

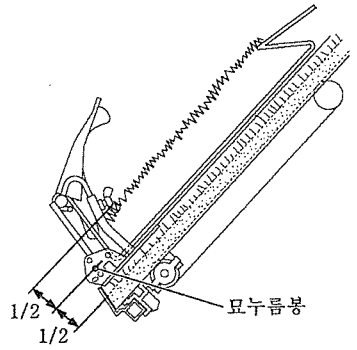
- **묘누름봉·묘매트 누름을 조절할 경우는 필히 엔진을 정지하고 유압스톱레버를「스톱」위치로 한후 하여 주십시오. 부주의로 식부부가 움직여 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.**

묘 길이나 식부자세에 따라 묘누름봉·묘매트누름을 조절하여 주십시오.

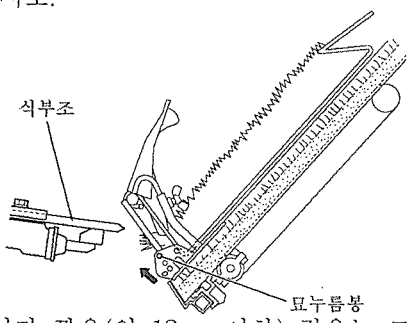


<묘누름봉의 조절>

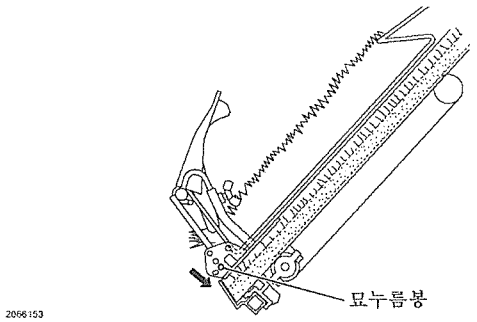
- 묘누름봉은 통상 묘 길이의 약 반정도 되는 곳에 오도록 셋트하여 주십시오.



● 묘가 연약하고 길어 잎 끝이 처지는 경우는 잎 끝이 식부조에 닿지않도록 묘누름봉을 올려 주십시오.

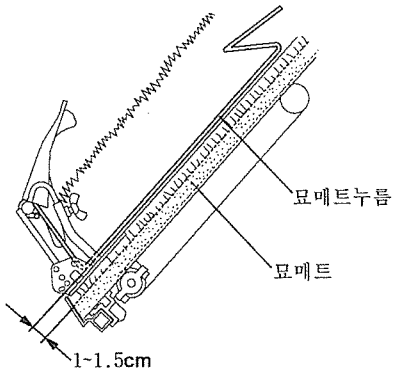


● 묘 길이가 짧은(약 12cm 이하) 경우는 묘누름봉을 최하한으로 셋트하여 주십시오.



<묘매트누름의 조절>

● 묘매트누름을 묘매트의 표면에서 1~1.5cm 정도 떨어지도록 셋트하여 주십시오.



● 잎이 휘감겨 묘가 미끄러지기 어려운 경우는 묘매트누름을 약간 올려 주십시오.

【참고】

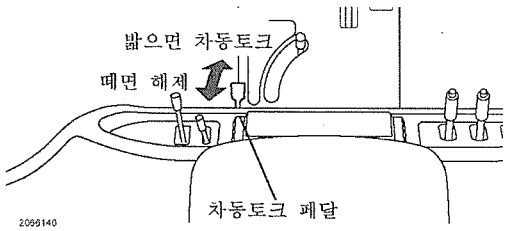
● 묘매트누름 셋트 위치는 묘매트 표면에서 1~1.5cm정도가 표준이나 묘매트의 조건에 따라 조절하여 주십사오.

12. 경반이 깊어 기대가 침하할 때 탈출 방법

침하의 상태에 맞추어 하기의 방법으로 탈출하여 주십시오.

전진중에 후륜이 침하 하는 경우

식부부를 내린채로 차동 페달을 밟으며 저속으로 직진하여 주십시오.



【중요】

● 스티어링 핸들을 꺾거나 브레이크를 밟거나하면 더욱 침하 합니다. 또한 후진해도 전륜이 빠질 가능성이 큽니다.

● 기대 중량을 가볍게 하기위해 예비묘대,묘탑재대의 묘매트를 내려 주십시오.

● 발진시 변속페달을 서서히 밟아 주십시오. 급히 밟으면 엔진이 꺼질 수 있습니다.

● 완전하게 자력 탈출이 불가능한 경우는 로프후크에 로프를 걸어 트랙터등으로 견인하면서 이앙기도 엔진을 걸어 전진시켜 주십시오.

전진중에 전륜이 침하 하는 경우

● 예비묘대의 묘매트를 내리고 앞을 가볍게 하여 주십시오.

● 저속으로 후진하여 주십시오.

선회중에 침하 하는 경우

● 차동페달을 밟아 주십시오.

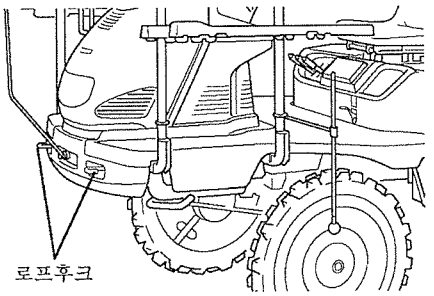
● 가능한한 크게 저속 선회하여 주십시오.

【중요】

● 빠져서 자력 탈출시 목재등을 후차륜 밑에 대지 마십시오. 기계 파손 원인이 됩니다.

13. 이앙기의 견인 방법

이앙기가 논에서 빠져 탈출등 이앙기를 견인할 필요가 있는 경우는 기대 전방의 로프후크에 로프를 걸어 견인하여 주십시오.



【중요】

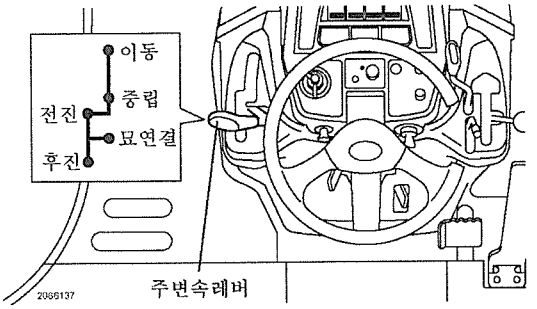
- 로프후크 이외의 장소에 로프를 걸어 이앙기를 견인하지 말아 주십시오. 변형・파손・고장의 원인이 됩니다.

14. 로타케이스의 수동 회전 방법

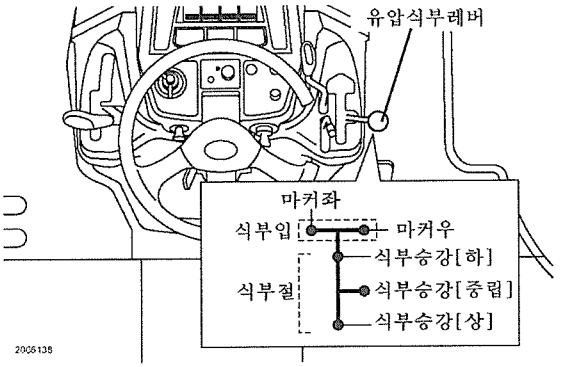
⚠ 경고

- **로타케이스를 수동으로 회전시킬 경우는 필히 엔진을 정지 시킨후 하여 주십시오. 지키지 않으면 회전부에 말려들어 상해사고를 일으킬 위험이 있습니다.**
- **로타케이스를 수동으로 회전시킬 경우는 식부조 끝부분등에 상처를 입지않도록 충분히 주의하여 주십시오.**
- **로타케이스를 수동으로 회전시킬 경우는 필히 1인 작업으로 하나 하나씩 하여 주십시오.**

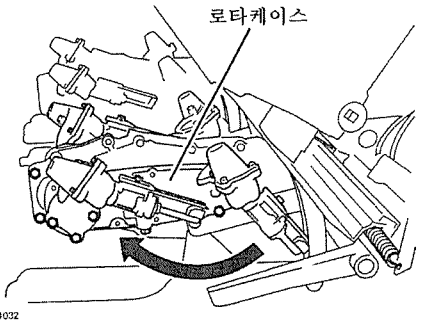
1. 주차 브레이크를 걸어 주십시오. (48 페이지 참조)
2. 엔진 시동을 걸어 식부부를 최상 위치로 하여 주십시오.
3. 유압스톱레버를「스톱」위치로 하여 주십시오.
4. 엔진을 정지하여 주십시오.(45페이지 참조)
5. 주변속레버를「묘연결」위치로 하여 주십시오.



6. 유압식부레버를 식부「입」위치로 하여 주십시오.



7. 로타케이스를 화살표 방향으로 움직여 주십시오.



9장 본네트 · 스텝 분해 조립 방법

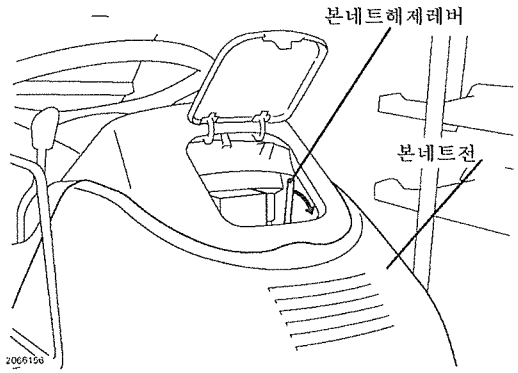
⚠ 경고

- 엔진 정지후 엔진이 충분히 식은 것을 확인 후 하여 주십시오.
  화상을 입을 위험이 있습니다.

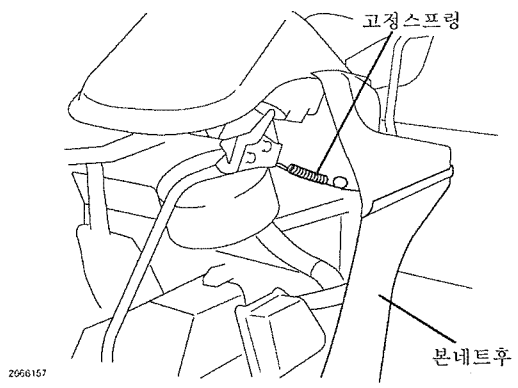
1. 본네트 전 · 후의 분해 · 조립법

본네트 전 · 후의 분해 방법

1. 본네트 커버를 열고 본네트 해제 레버를 앞으로 내려 주십시오.
2. 본네트 전을 기대 전방으로 빼내 주십시오.



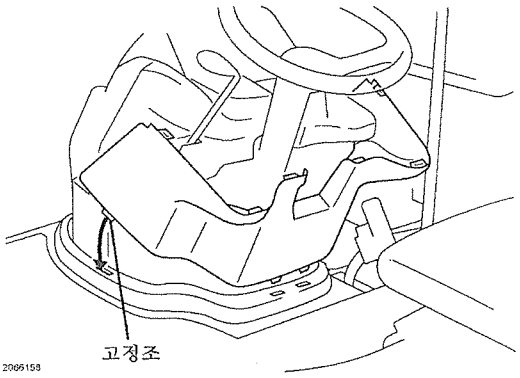
3. 본네트 후의 고정 스프링(좌우각 1개)를 풀고 본네트 후를 빼내 주십시오.



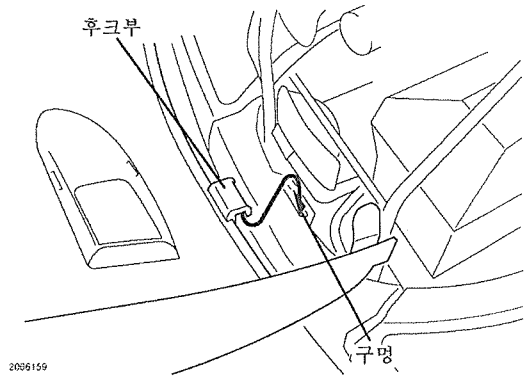
4. 본네트 후를 기울여 윗방향으로 빼내 주십시오.

본네트 전 · 후의 취부 방법

1. 본네트 후의 고정조(7개소)를 스텝 전의 구멍에 넣어 주십시오.



2. 본네트 후에 고정 스프링(좌우각 1개)을 걸어 고정하여 주십시오.
3. 본네트 전의 후크부를 프런트 범퍼의 구멍에 걸어 주십시오.

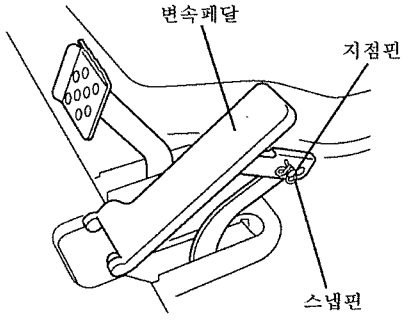


4. 본네트 전을 본래대로 셋트하고 본네트 해제레버로 확실하게 고정되도록 눌러 주십시오.

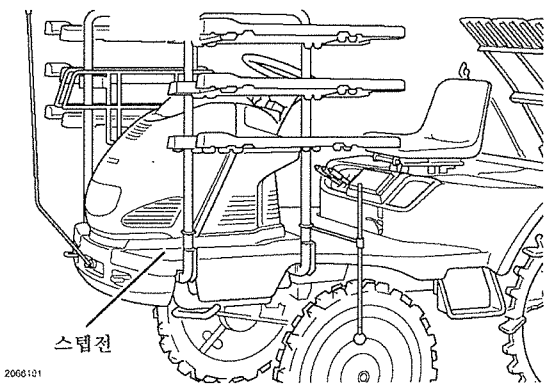
2. 스텝 전의 분해 · 조립 방법

스텝 전은 좌우로 2분할 되어 있습니다.

1. 주차 브레이크를 걸고 하여 주십시오. (48 페이지 참조)
2. 변속페달의 스냅핀과 지점핀을 빼내 주십시오.



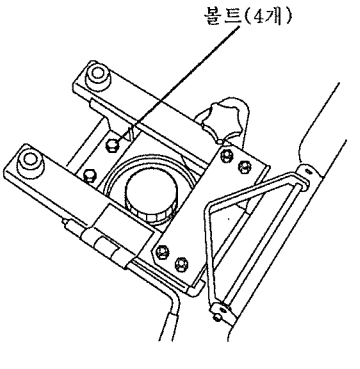
3. 본네트 전 · 후를 빼내 주십시오.
4. 스텝전을 고정하고 있는 볼트(좌우각 3개)를 풀고 스텝 전을 잡고 올려 빼내 주십시오.



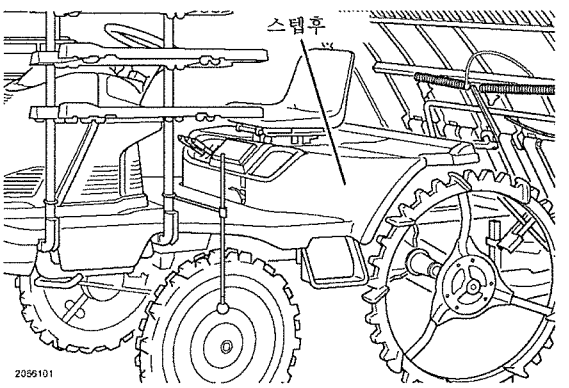
5. 스텝 전을 취부시에는 빼냈을 때의 역순으로 하여 주십시오.

3. 스텝 후의 분해 · 조립 방법

1. 스텝 전을 빼내 주십시오.
2. 의자 시트 볼트(4개)를 풀고 빼내 주십시오.



3. 스텝 후를 고정하고 있는 볼트(6개)를 풀어 주십시오.
4. 스텝 후를 기대 윗방향으로 빼내 주십시오.



5. 스텝 후를 취부시에는 빼냈을 때의 역순으로 하여 주십시오.

【중요】

- 각 레버류에 스텝이 닿지 않도록 신중하게 하여 주십시오.
- 커플러가 깔려 들어가지 않도록 주의하여 주십시오.

10장 작업후의 손질과 격납에 대하여

⚠ 위험

- 연료 때기시 화기 가까이에서 하지 마십시오.

⚠ 경고

- 이앙기를 커버로 덮을 경우는 엔진등 과열부분이 충분히 식은후 하여 주십시오. 과열된 상태에서 커버를 덮으면 커버가 인화되어 화재를 일으킬 위험이 있습니다.

⚠ 주의

- 식부부를 올리고 식부조등의 점검·정비를 할 때는 엔진을 끄고 주차 브레이크를 걸어 주십시오. 또한 유압스톱레버를「스톱」위치로 하고 식부부를 받침대등으로 지지하여 낙하를 방지하여 주십시오.

1. 기대의 세척 방법

작업후 그날 안에 물로 씻고 회전부등에 말려 있는 쓰레기등을 깨끗이 제거후 수준을 잘 닦아내 주십시오. 다음으로 회전부·습동부에 듬뿍 기름을 쳐서 녹 발생이 쉬운 곳에는 그리스를 도포하여 주십시오.

【중요】

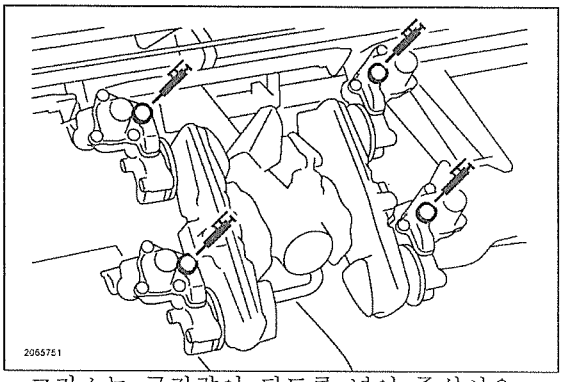
- 각 센서등의 전장품에는 가능한한 물을 뭍히지 마십시오. 고장의 원인이 됩니다.
- 세척후 주유개소에 필히 주유하여 주십시오. 주유를 하지않으면 다음 사용시 기계가 부드럽고 정확하게 작동하지 않을 수 있습니다.



2. 각부의 주유·그리스 도포 개소

주유 :  　　그리스 : 

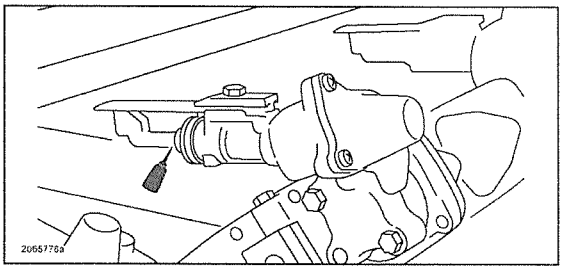
식부암 케이스



그리스는 규정량이 되도록 넣어 주십시오.

【참고】

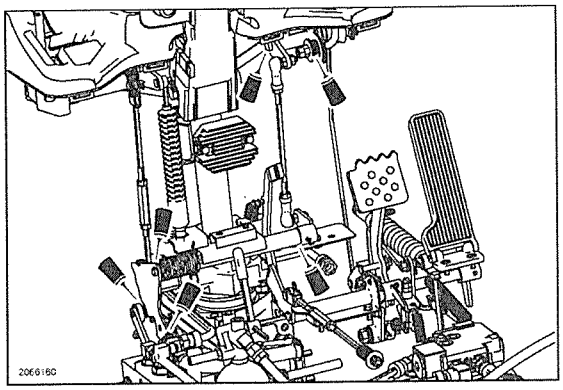
- 푸시로드의 움직임이 둔할 경우는 소량의 기어오일을 급유하여 주십시오.

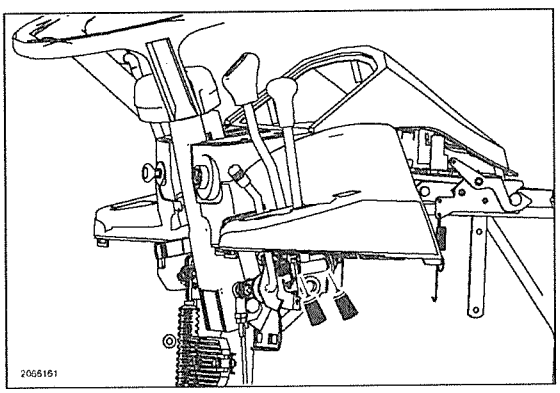


<레버부의 그리스 도포개소에 대하여>

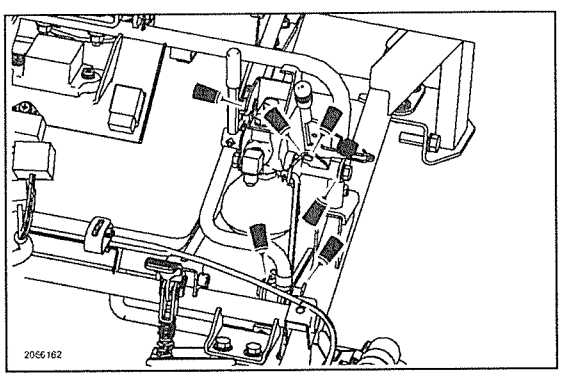
각 레버를 전후좌우로 움직여 회동 및 습동부에 그리스를 도포하여 주십시오.

유압식부레버 링크부

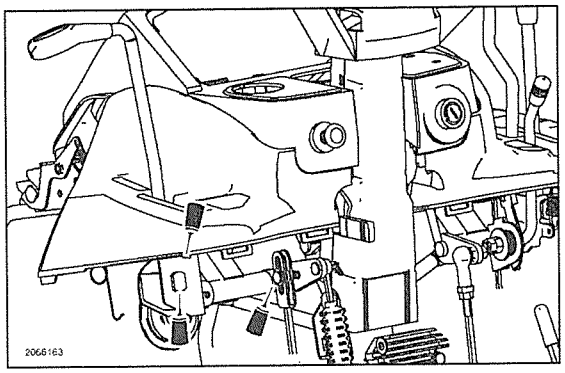




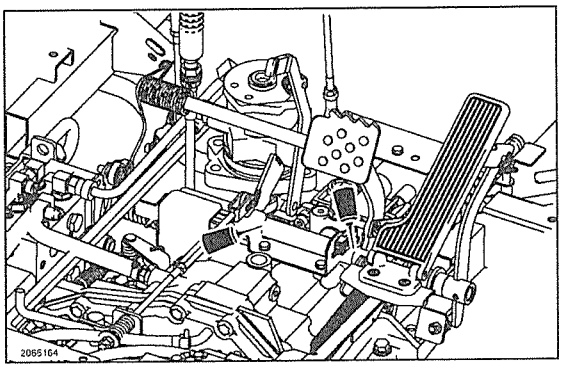
유압감도 조절레버 링크 지범부 · 유압스톱레버 판스프링부



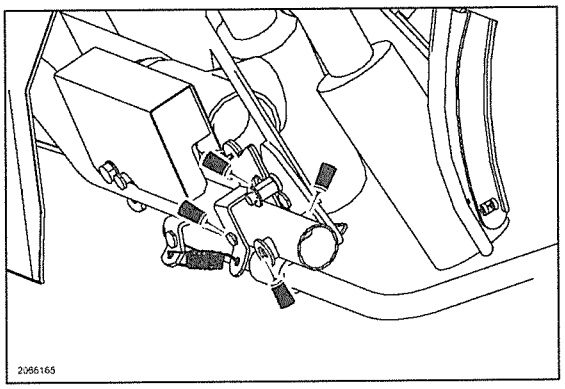
주변속레버 링크 지점부



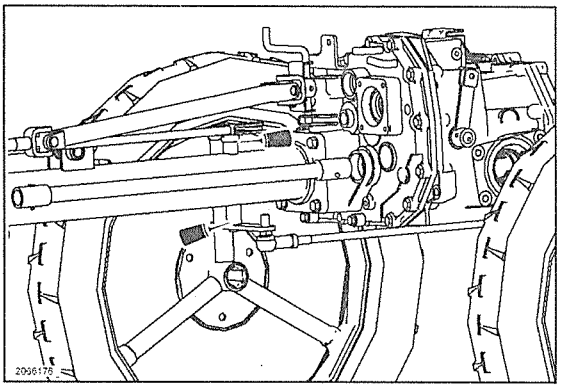
브레이크 페달 지점 · 링크부

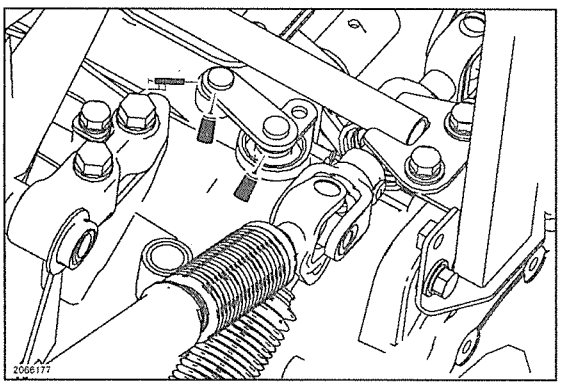


선긋기 마커 지점 · 로크장치(좌 · 우)

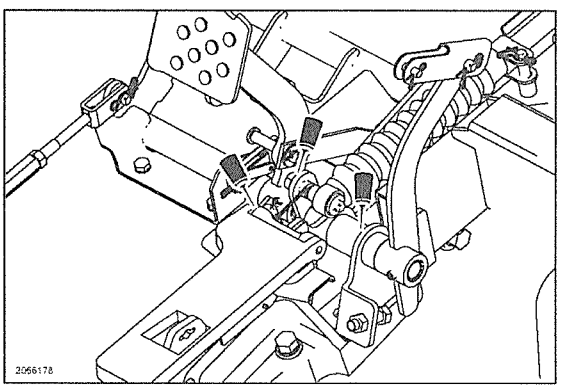


스티어링 연동 브레이크 링크 지점부





변속페달 링크부

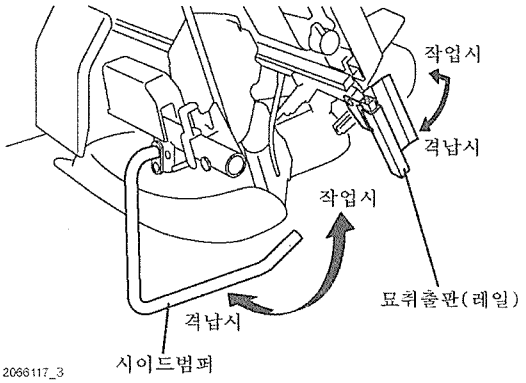


3. 격납 방법

이앙기를 장기간 사용치 않을 경우 점검·조정(74페이지 참조)을 한후 아래의 요령으로 격납하여 주십시오.

1. 격납은 직사광선 이나 비를 맞지않고 통풍이 좋은 장소를 선택하여 주십시오.

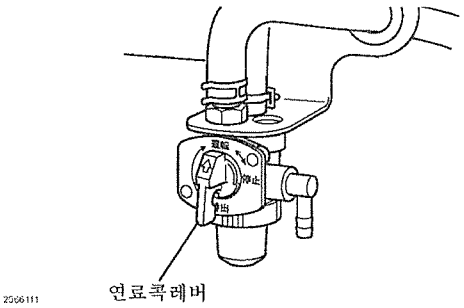
2. 식부부의 사이드범퍼를 격납위치로 하고 식부부를 내려 유압스톱레버를「스톱」위치로 하여 주십시오.(VP6의 경우는 묘취출판(레일)을 접어 주십시오.)



3. 유압식부레버를 식부승강「중립」위치, 주변속레버를「묘연결」위치로 하여 주십시오. 또한 키스위치는 키를 빼내 주십시오.

4. 베터리는 본기에서 빼내고 통풍이 좋은 냉암소에 보관하여 주십시오. 또한 베터리를 본기에 장착한 채로 보관시는 필히 어스측(단자)를 빼내 주십시오.

5. 연료콕 레버는「정지」측으로 하여 주십시오. 또한 연료탱크 및 기화기에서 가솔린을 완전히 빼내 주십시오. (76페이지 참조)



【중요】

- 가솔린은 장기간 방치해 두면 변질되어 다음 사용시 엔진 고장의 원인이 됩니다. 이앙기를 장기간 사용치않을 경우는 필히 가솔린을 완전히 빼내 주십시오.

6. 외부의 녹발생이 쉬운 곳은 방청유 혹은 엔진오일·그리스를 도포하여 주십시오.

11장 점검 · 정비 방법

⚠ 경고

- 점검 · 급유 · 정비 · 수리를 할 경우는 교통의 위험이 없고, 평탄하며 안전한 장소에 이앙기를 주차시킨후 엔진을 정지하여 주십시오.
- 식부부를 올리고 식부조등의 점검 · 정비를 할 경우는 유압스톱레버를「스톱」위치로 하고, 지지대로 식부부를 지지하여 낙하를 방지하여 주십시오.

⚠ 주의

- 1년마다 정기점검 · 정비를 받아 각부의 보수를 하여 주십시오. 특히 연료 파이프나 유압호스의 고무류, 전기배선의 점검 · 교환은 필히 하여 주십시오. 지키지않으면 정비불량으로 인한 사고나 기계의 파손을 초래할 위험이 있습니다.

<폐유처리에 대하여>

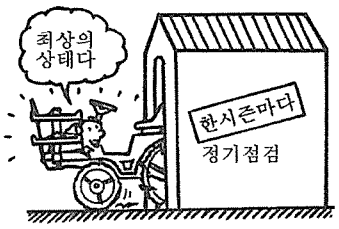
오일 교환으로 빼낸 폐유는 절대로 하천이나 하수도등으로 흘려 보내지 마십시오. 하천이나 하수도에 버리거나 방치해 놓으면 환경오염으로 이어 집니다. 폐유의 처분은 구입하신 대리점 · 판매점에 상담하여 주십시오.

1. 정기점검 · 정비 시기에 대하여

정기점검이나 정비는 농한기에 하는 것을 권합니다. 농한기에 하면 농번기에는 기계의 성능이 충분히 발휘되어 안전하고 쾌적한 작업을 할 수 있습니다. 기계의 정비 불량에 의한 사고를 미연에 방지하기 위해, 한 시즌 마다 정비공장에서 정기점검 · 정비를 받아 각 부의 안전을 확보하여 주십시오.

특히, 연료 파이프나 유압호스등의 고무호스류는 2년마다 교환하고 전기배선은 매년 점검하도록 하여 피복의 벗겨짐등 이상 개소가 있는 경우는 교환하여 주십시오.

항상 기계를 최상의 상태로 하여 안심하고 작업을 할 수 있도록 하여 주십시오.



2063507

2. 정기점검 · 정비 일람표

실시 항목	내 용	점검 · 교환 시기	참조 페이지
연료 탱크	양 점검(20.0ℓ)	작업전 · 격납전	60
엔진 크랭크 케이스	양 · 오염점검, 필요하면 추가 (1.05ℓ)	<점검> 작업전 <교환> 첫 번째 : 50시간 2회째 이후: 100시간 마다	70
미션 케이스	양 · 오염점검(10.0ℓ)	<점검> 한 시즌마다 <교환> 첫 번째 : 50시간 2회째 이후: 300시간 마다	78
리어 악셀 케이스	양 · 오염점검(7.0ℓ)	<점검> 한 시즌마다 <교환> 첫 번째 : 100시간 2회째 이후: 300시간 마다	79
식부암 케이스	그리스양 · 오염점검 (0.025ℓ)	한 시즌마다 점검	69
각 습동부 주유	엔진 오일 · 기어 오일	작업전 · 격납전	69
연료 여과기 점검	캡 세척	작업전에 점검 300시간 마다 엘리멘트 교환	80

실시 항목	내 용	점검 · 교환 시기	참조 페이지
미션오일 필터	교환	<교환> 첫 번째 : 50시간 2회째 이후: 300시간 마다	81
에어크리너 엘리멘트의 의 청소	스펀지부: 등유 혹은 가솔린으로 세척후 건조 여과지부: 에어로 분다	100시간 마다 청소	80
연료 필터	교환	200시간 마다 혹은 2년마다	81
베터리	하이드로 메타를 확인하고 필요하면 보충전	작업전 · 매일	86
전기배선 점검	피복의 벗겨짐 · 접점의 풀림	이상개소가 있으면 교환	90
연료파이프 및 접합부	점검	파이프는 2년마다 교환	90
발전기 · 시동모터의 점검	시동성 점검	한 시즌마다 점검	-
유압장치의 점검	오일 누유 점검	한 시즌마다 점검	-
유압호스 및 접합부	점검	호스는 2년마다 교환	-
스티어링 각부 체결 점검	체결부 재 조임	작업전후 · 격납전	-
각 와이어의 점검	유격량	작업전후 · 격납전	-
중요 볼트 · 너트 점검	재 조임	작업전후 · 격납전	-
식부조	점검, 마모시 교환	작업전후 · 격납전	84
V 벨트	손상 유무	작업전후 · 격납전	-
종이송축 지지	점검, 마모시 교환	작업전후 · 격납전	-
묘지지판 슈	점검, 마모시 교환	작업전후 · 격납전	-
점화 플러그	카본 부착 · 오염 점검	200시간 마다	90

3. 급유 · 그리스 일람표

급유 · 급지 개소	내 용	종 류	참조 페이지
연료 탱크	20.0 ℓ	레귤러 가솔린 (무연)	76
엔진 크랭크 케이스	1.05 ℓ	엔진오일 SE급 이상 (구규격 MS급) 여름: SAE30번, 봄: SAE20번	77
미션 케이스	10.0 ℓ	트랜스미션 TF500	78
리어 악셀 케이스	7.0 ℓ	트랜스미션 TF500	79
식부암 케이스	0.025 ℓ	그리스: 코스모(다이나막스 EP#1)	69
프런트 기어 케이스	0.025 ℓ (좌우각)	그리스: 알바니아	-
기어 박스	0.050 ℓ (좌우각)	그리스: 알바니아	-

【중요】

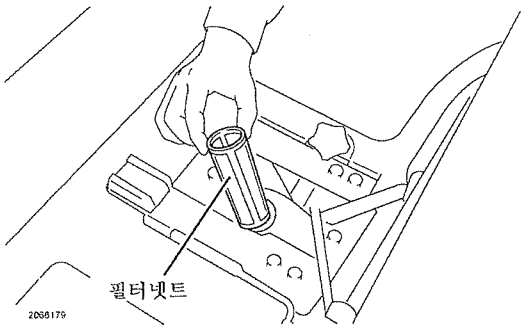
• 정기 점검을 실시와 함께 오일 교환은 순정(지정) 오일을 사용하여 주십시오.

4. 연료 보급 방법

⚠ 위험

- **연료 보급시에는 담배를 피우거나 횃불 조명을 하지 마십시오.**
- **연료를 보급후 연료캡을 확실히 잠그고 흘린 연료는 깨끗하게 닦아 제거해 주십시오. 연료에 인화되어 화재의 위험이 있습니다.**

1. 의자를 전방으로 쓰러트려 주십시오.
2. 연료캡을 빼내고 연료(가솔린)를 보급하여 주십시오.



【중요】

- 연료를 보급할 때는 먼지가 들어가지 않도록 주의하여 주십시오. 또한 필터네트를 빼내지 마십시오.

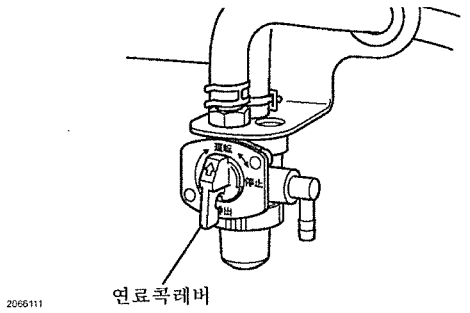
3. 필터네트에 먼지가 쌓여 있는지 점검하여 주십시오. 먼지가 있으면 제거하여 주십시오.
4. 보급후는 연료캡을 확실하게 잠그어 주십시오.

5. 의자를 본래대로 되돌려 놓으십시오.

5. 연료 빼기 방법

연료탱크의 연료 빼기 방법

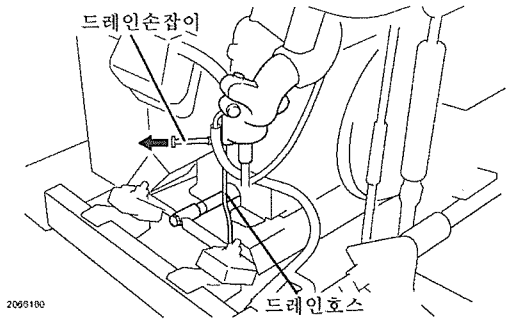
1. 연료 여과기 아래에 연료를 받는 용기를 놓아 주십시오.
2. 연료콕 레버를「배출」위치로 하여 주십시오. 연료가 배출구에서 흘러 내립니다.



3. 연료콕 레버를「정지」위치로 하면 배출구에서 흘러내리던 연료가 멈춥니다.
4. 연료여과기 내에 남아있는 연료는「8.연료 여과기 엘리멘트의 청소 방법」(80페이지 참조)의 요령으로 빼내 주십시오.

기화기 내의 연료 빼기 방법

1. 본네트 전 · 후를 빼내 주십시오. (67페이지 참조)
2. 기화기의 하부에 있는 드레인 호스 아래에 연료를 받을 용기를 놓으십시오.
3. 드레인 손잡이를 당기면 드레인 호스에서 연료가 흘러 나옵니다.
   드레인 손잡이에서 손을 떼면 드레인 호스에서 흘러내리던 연료가 멈춥니다.



4. 본네트 전 · 후를 본래대로 취부하여 주십시오. (67페이지 참조)

6. 오일의 점검 · 보급 · 교환 방법

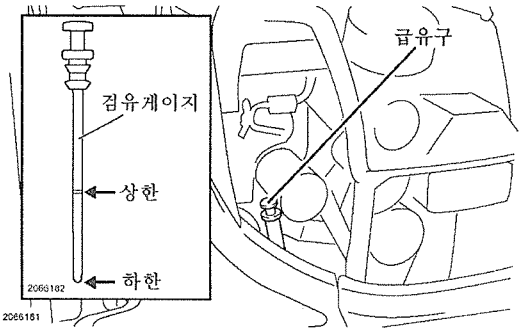
【참고】

● 오일의 점검 · 보급 · 교환을 할 때는 이앙기를 평탄한 장소로 이동하여 주십시오. 경사져 있으면 정확한 양이 나타나지 않습니다.

엔진오일

<점검 방법>

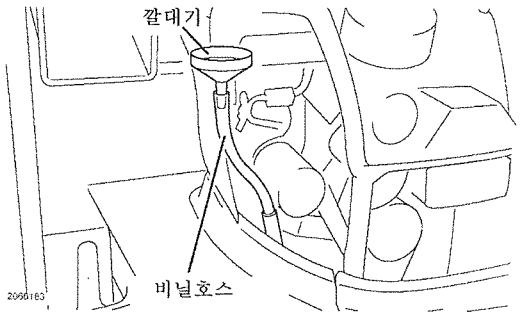
1. 본네트 전 · 후를 빼내 주십시오.
(67페이지 참조)
2. 급유구의 뚜껑을 빼내 끝단부의 검유게이지를 깨끗이 닦아 주십시오.
3. 급유구의 뚜껑을 급유구에 꽂아 다시한번 빼내 게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 있는 것을 점검하여 주십시오.
급유구의 뚜껑을 꽂을 때는 나사부는 조이지 마십시오.



4. 게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 있으면 규정량입니다.
5. 급유구의 뚜껑을 본래대로 취부하여 주십시오.
6. 점검시 오일 누유가 없을 것도 확인하여 주십시오.

<보급 방법>

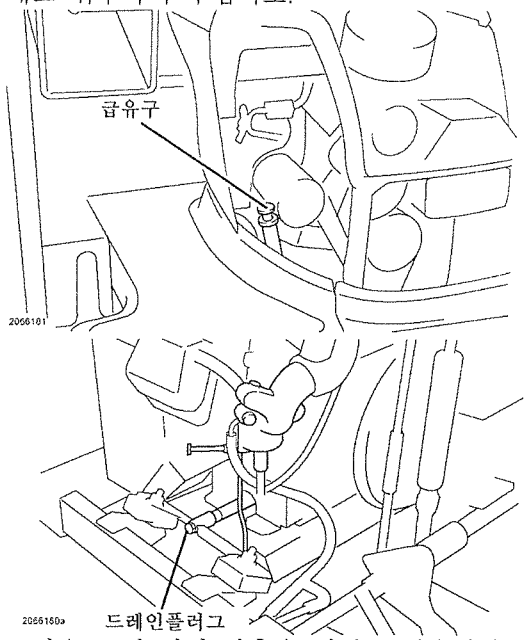
1. 깔대기(부대품)에 비닐 호스(부대품)를 끼워 급유구에 넣습니다.



2. 깔대기로 규정량(검유게이지의 상한과 하한 사이)이 될 때까지 보급하여 주십시오.
3. 보급후는 급유구의 뚜껑을 본래대로 취부하여 주십시오.

<교환 방법>

1. 본네트 전 · 후를 빼내 주십시오.
(67페이지 참조)
2. 엔진 좌측 아래의 드레인플러그 밑에 빼낼 오일을 받을 용기를 놓아 주십시오.
3. 급유구의 뚜껑과 드레인플러그를 빼내 주십시오. 오일이 흘러 내립니다.
4. 오일이 전부 빠지면 드레인플러그를 본래대로 취부하여 주십시오.



※그림은 스텝 전의 좌측을 빼내고 있습니다.

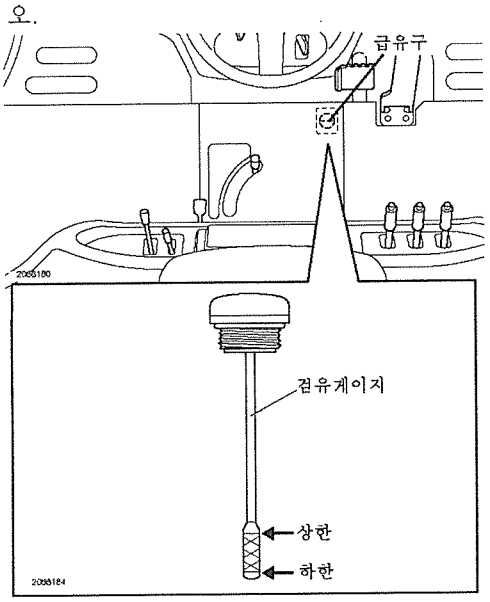
5, 앞장의「보급 방법」에 따라 엔진오일을 급유하여 주십시오.
6. 급유구의 뚜껑을 본래대로 취부하여 주십시오.
7. 본네트 전 · 후를 본래대로 취부하여 주십시오. (67페이지 참조)

미션오일

미션오일을 교환할 때는 미션오일 필터도 동시에 교환하여 주십시오.(81페이지 참조)

<점검 방법>

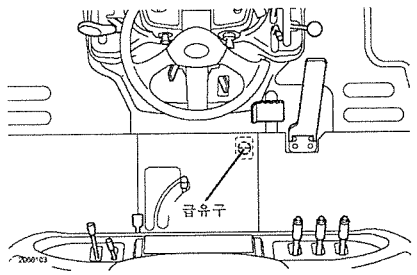
1. 식부부를 최상 상태로 하고 유압스톱레버를「스톱」위치로 하여 주십시오.
2. 스텝 전의 고무판을 젖혀 주십시오.
3. 미션케이스 상측의 급유구 뚜껑을 빼내고 끝부분의 검유게이지를 깨끗이 닦아 주십시오.



4. 급유구의 뚜껑을 급유구에 꽂아 다시한번 빼내 게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 있는 것을 점검하여 주십시오.
   급유구의 뚜껑을 꽂을 때는 나사부는 조이지 마십시오.
5. 게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 있으면 규정량입니다. 오일이 부족한 경우는 하기의「보급 방법」의 요령으로 보급하여 주십시오.
6. 급유구의 뚜껑을 본래대로 취부하여 주십시오.
7. 점검시 오일 누유가 없을 것도 확인하여 주십시오.

<보급 방법>

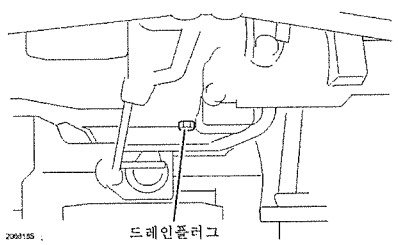
1. 급유구의 뚜껑을 빼내고 급유구에 깔대기(부대품)를 끼워 주십시오.



2. 깔대기로 규정량(검유게이지의 상한과 하한 사이)이 될 때까지 보급하여 주십시오.
3. 보급후는 급유구의 뚜경을 본래대로 취부하여 주십시오.

<교환 방법>

1. 미션 케이스 아래의 드레인플러그 밑에 빼낼 오일을 받을 용기를 놓아 주십시오.
2. 급유구의 뚜껑과 드레인플러그를 빼내 주십시오. 오일이 흘러 내립니다.

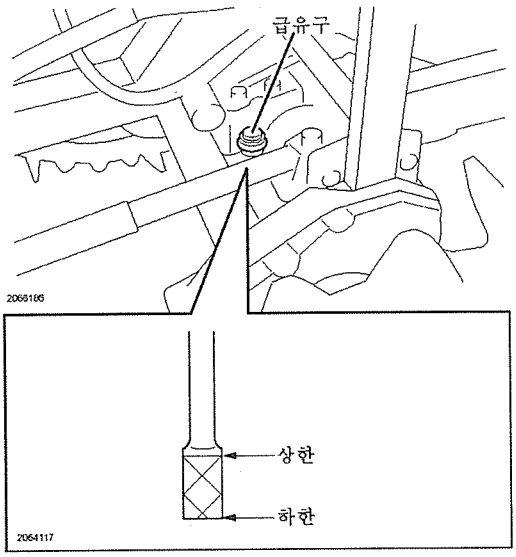


3. 오일이 전부 빠지면 드레인플러그를 본래대로 취부하여 주십시오.
4. 급유구로 미션오일을 급유하여 주십시오.
5, 앞장의「보급 방법」에 따라 미션오일을 급유하여 주십시오.
6. 급유구 뚜껑을 본래대로 취부해 주십시오.

리어 액슬 케이스

<점검 방법>

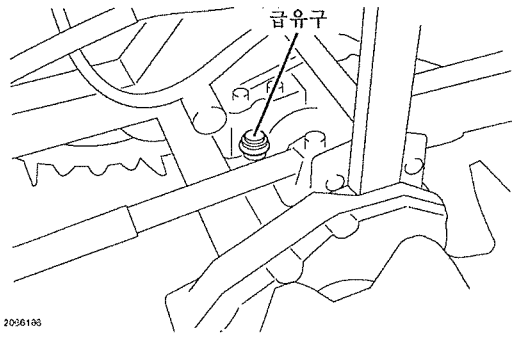
1. 식부부를 최상 상태로 하고 유압스톱레버를「스톱」위치로 하여 주십시오.
2. 리어 액슬 케이스 상부의 급유구 뚜껑을 빼내고 끝부분의 검유 게이지를 깨끗이 닦아 주십시오.
3. 급유구의 뚜껑을 급유구에 꽂아 다시한번 빼내 게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 있는 것을 점검하여 주십시오.



4. 게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 있으면 규정량입니다. 오일이 부족한 경우는 하기의「보급 방법」의 요령으로 보급하여 주십시오.
5. 급유구의 뚜껑을 본래대로 취부하여 주십시오.
6. 점검시 오일 누유가 없을 것도 확인하여 주십시오.

<보급 방법>

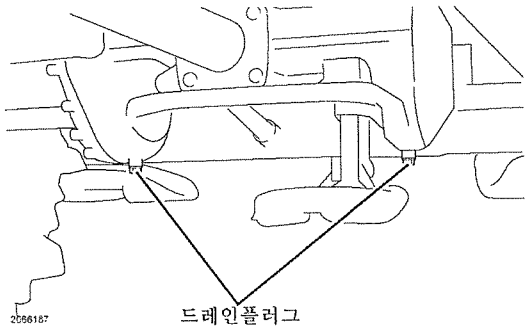
1. 급유구의 뚜껑을 빼내고 급유구에 깔대기(부대품)를 끼워 주십시오.



2. 깔대기로 규정량(검유게이지의 상한과 하한 사이)이 될 때까지 보급하여 주십시오.
3. 보급후는 급유구의 뚜껑을 본래대로 취부하여 주십시오.

<교환 방법>

1. 리어 액슬 케이스 아래의 드레인플러그(좌우 각 1개소)밑에 빼낼 오일을 받을 용기를 놓아 주십시오.
2. 급유구의 뚜껑과 드레인플러그를 빼내 주십시오. 오일이 흘러 내립니다.

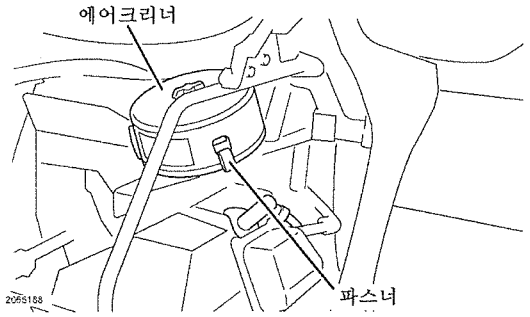


3. 오일이 전부 빠지면 드레인플러그를 본래대로 취부하여 주십시오.
4. 급유구로 미션오일을 급유하여 주십시오.
5. 앞장의「보급 방법」에 따라 미션오일을 급유하여 주십시오.
6. 급유구 뚜껑을 본래대로 취부해 주십시오.

7. 에어크리너 엘리멘트 세척 방법

에어크리너 엘리멘트가 오염된 채로 사용하면 엔진 출력 저하나 고장의 원인이 됩니다. 하기의 요령으로 에어크리너 엘리멘트를 세척하여 주십시오.

1. 본네트 전을 빼냅니다.(67페이지 참조)
2. 에어크리너를 고정하고 있는 파스너(3개소)를 풀러 주십시오.



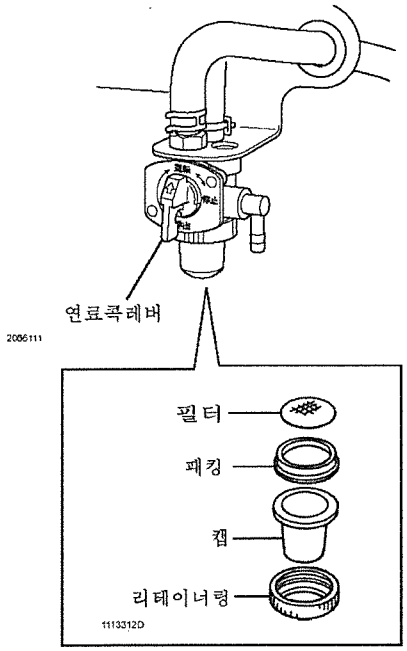
3. 에어크리너 상부의 나비볼트를 풀고 안의 엘리멘트를 빼내 주십시오.



4. 엘리멘트는 외주의 스펀지와 내측의 여과지로 되어있습니다. 스펀지를 빼고 별도로 청소하여 주십시오.
5. 스펀지는 등유 혹은 가솔린으로 깨끗이 세척하고 꼭 짠후 완전히 건조시킨후 취부하여 주십시오.
6. 여과지는 가볍게 쳐서 오염물을 떨어트리던가 내측에서 에어로 불어 오염물을 떨어트려 주십시오.(강하게 치면 파손 됩니다)
7. 엘리멘트 세척후 에어크리너에 엘리멘트를 평와셔와 나비볼트로 취부하여 주십시오.
8. 엔진 상부의 표시와 에어크리너의 표시를 맞추어 파스너(3개소)로 고정하여 주십시오.
9. 본네트 전을 본래대로 취부하여 주십시오.

8. 연료 여과기 엘리멘트 세척 방법

연료 여과기 엘리멘트는 연료내의 작은 먼지를 걸러내는 것입니다. 하기의 요령으로 정기적으로 청소하여 주십시오.



1. 연료 콕 레버를「정지」위치로 하여 주십시오.
2. 여과기의 리테이너링을 돌려 캡을 빼내 주십시오.
3. 여과기 내의 물이나 먼지를 제거하고 필터의 찌꺼기등을 청소하여 주십시오.
4. 필터 · 패킹 · 캡 · 리테이너링을 본래대로 취부하여 주십시오.

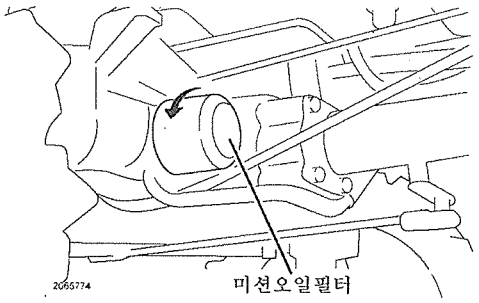
9. 미션오일 필터의 교환 방법

미션오일 필터는 카트리지 타입으로 되어있으므로 청소를 할 수 없습니다. 미션오일의 교환을 할 때에 필터도 동시에 교환하여 주십시오.

부품번호: 1C7100-05100 (필터)

<교환 방법>

1. 미션오일 필터를 화살표 방향으로 돌려 빼내 주십시오.



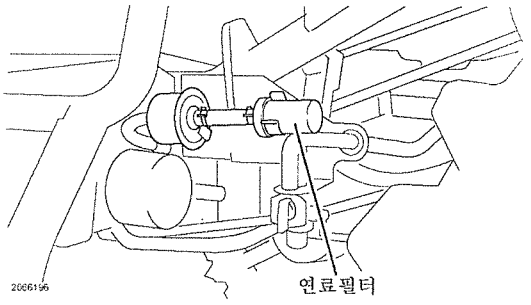
2. 새 미션오일 필터의 밑면에 있는 고무링에 오일을 도포하여 주십시오.
3. 미션오일 필터를 고무링이 미션오일 필터 취부면에 접촉하는 위치까지 돌려 넣은후 2/3 회전 체결하여 주십시오.

【중요】

- 교환후는 미션오일 필터 취부면에서 오일이 누유나 배어나오지않나 필히 점검하여 주십시오.
- 미션오일 필터는 순정부품을 사용하여 주십시오.

10. 연료 필터의 교환 방법

미션 좌측에 연료 호스의 도중에 연료 필터가 있습니다. 200시간 혹은 2년마다 교환하여 주십시오.



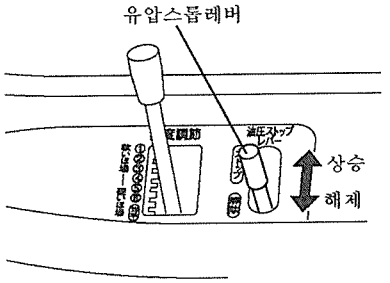
부품번호: 160999-55300 (연료 필터)

11. 나이스티 UFO장치의 작동 확인 방법

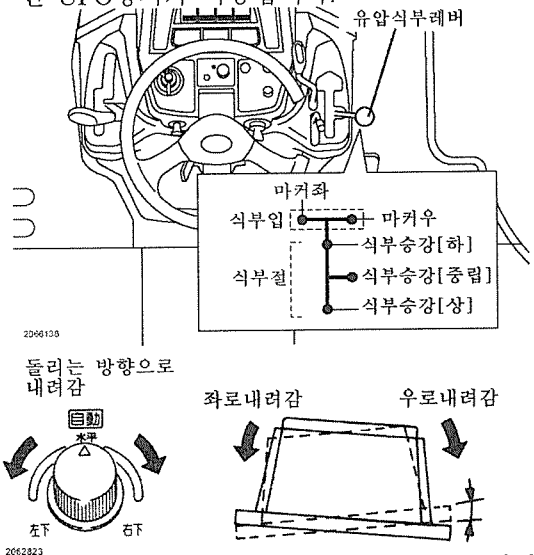
이앙시 식부부의 수평제어가 정상적으로 작동하고 있는가 아래 순서대로 확인 할 수 있습니다.

식부부의 수평제어 확인 방법

1. 엔진 시동을 걸어 주십시오.
2. 유압식부레버로 식부부를 지면에서 30cm 정도 높이로 하여 주십시오.
3. 유압스톱레버를「스톱」위치로 하여 주십시오.



4. 유압식부레버를 식부승강「하」위치로 하면 UFO장치가 작동합니다.



돌리는 방향으로 내려감

5. 미세조절 볼륨을「우하」방향으로 돌리면 식부부가 우측 아래로 반대로「좌하」방향으로 돌리면 좌측 아래로 내려 갑니다.
6. 확인후는 필히 미세조절 볼륨을「수평」위치로 되돌려 주십시오.
7. 유압식부레버를 식부승강「중립」위치로 하여 주십시오. 식부부는 중앙 복귀하여 본기와 수평이 됩니다.
8. 엔진을 정지하여 주십시오.

이상으로 수평제어의 확인은 끝납니다.
식부부가 수평이 되지않을 경우는 99페이지의 요령에 따라 처리하여 주십시오.

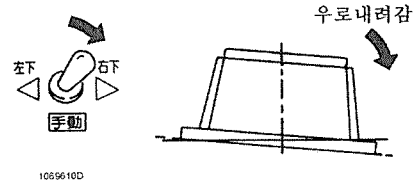
UFO장치의 수동스위치 확인 방법

앞에서 논한「식부부의 수평제어 확인 방법」의 1.~4.의 조작을 하여 주십시오.

5. 유압식부레버를 식부승강「중립」위치로 하여 주십시오. 식부부는 중앙복귀하여 본기와 평행이 됩니다.
6. 수동스위치로 다음을 확인하여 주십시오.

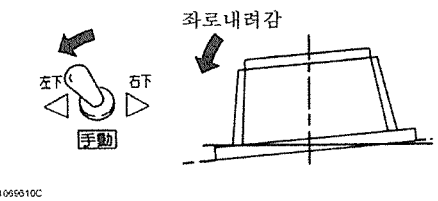
<식부부를 우측으로 내릴 경우>

수동스위치를「우하」측으로 내리면 식부부가 우측 아래로 내려 갑니다.



<식부부를 좌측으로 내릴 경우>

수동스위치를「좌하」측으로 내리면 식부부가 좌측 아래로 내려 갑니다.



【참고】

● 수동스위치는 스위치에서 손을 뗀 시점에서 식부부의 움직임이 정지 됩니다.

7. 확인후는 유압식부레버를 일단 식부 승강「하」위치로 하여 UFO 장치를 작동시켜 주십시오. 식부부를 수평으로 한후 식부 승강「중립」위치로 하여 주십시오. 식부부는 중앙복귀하여 본기와 평행이 됩니다.
8. 엔진을 정지시켜 주십시오.

이상으로 UFO장치의 수동스위치 확인은 끝납니다. 식부부가 수동으로 움직이지 않는 경우는 99페이지의 요령에 따라 처리하여 주십시오.

12. 묘취출판과 식부조의 유격 점검 · 조절 방법

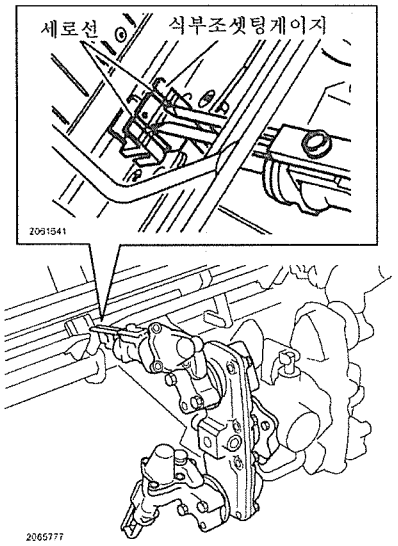
<점검 방법>

1. 식부조 셋팅 게이지를 묘취출판에 셋트하여 주십시오.

【참고】

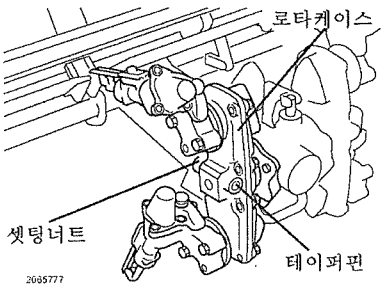
- 묘탑재대가 최우측 끝단 · 최좌측 끝단 위치에서는 식부조 셋팅 게이지가 들어가지 않습니다. 중앙으로 이동시켜 주십시오.

2. 로타케이스를 수동으로 회전시켜 식부조 끝단이 게이지의 세로선에 맞는가 확인하여 주십시오. 로타케이스를 수동으로 돌릴 때는 66페이지의「14. 로타케이스의 수동에의한 회전 방법」의 요령으로 하여 주십시오.



<조절 방법>

1. 로타케이스의 셋팅 너트를 볼트 끝단면까지 풀어 주십시오.

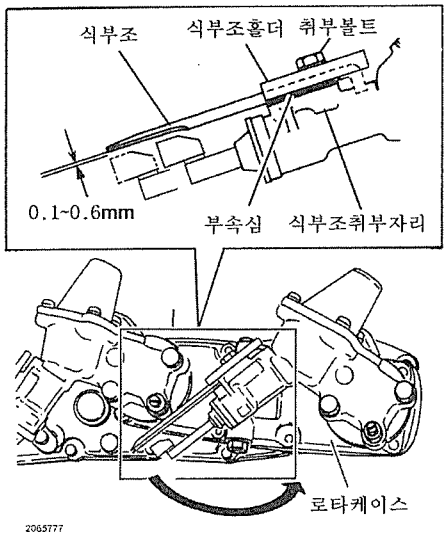


2. 볼트의 끝단면을 가볍게 쳐서 테이퍼 핀의 끼임을 풀어 주십시오.
3. 식부조 셋팅 게이지를 묘취출구에 셋팅하고 로타케이스 좌우로 움직여 식부조의 끝단을 게이지의 세로선에 맞추어 주십시오.
4. 로타케이스의 셋팅너트를 조여 고정시켜 주십시오.

13. 푸시로드와 식부조의 유격 점검 · 조절 방법

<점검 방법>

로타케이스르 수동으로 회전시켜(66페이지 참조) 푸시로드가 식부조 끝단에 왔을 때 푸시로드와 식부조의 유격이 0.1~0.6mm인 것을 확인하여 주십시오.



<확인 방법>

1. 식부조 홀더의 취부볼트를 풀어 주십시오.
2. 식부조와 식부조 취부자리 사이에 간격심(0.2mm)을 넣어 주십시오.
3. 식부조 홀더를 본래대로 취부하고 푸시로드와 식부조의 유격을 다시 확인하여 주십시오.

14. 식부조 마모 점검 · 교환 방법

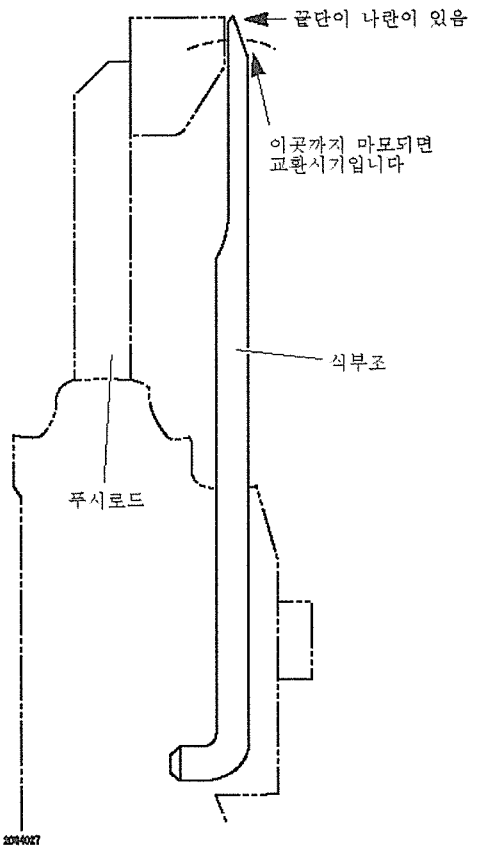
이앙한 묘의 자세가 흩어지거나, 쓰러지거나, 뜬묘가 되는등 잘 이앙이 되지않을 경우는 식부조의 마모가 원인일 수 있습니다. 아래의 요령으로 식부조의 마모 시점 · 교환을 하여 주십시오.

【참고】

- 새로운 식부조는 푸시로드가 압출되었을 때에 식부조의 끝단과 푸시로드의 끝단이 그림과 같이 나란합니다. 식부조의 마모정도를 참고하여 주십시오.

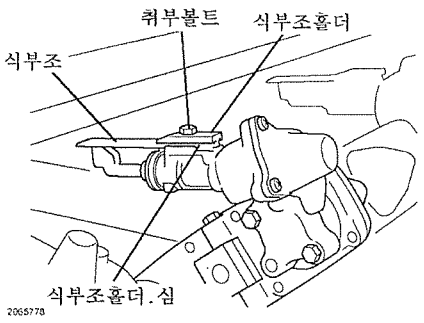
<마모점검의 방법>

식부조를 아래 그림에 맞추어 주십시오. 식부조가 ---- (파선)위치까지 마모되었으면 교환시기입니다.



<교환 방법>

1.식부조 홀더 취부볼트를 풀고 식부조 홀더 · 심 · 식부조를 빼내 주십시오.



2. 새로운 식부조와 심 · 식부조홀더를 본래대로 취부하여 주십시오.

3. 종취량의 셋트 점검 · 조절을 하여 주십시오.

15. 종취량의 셋트 점검 · 교환 방법

새로운 식부조로 교환 했을 경우에 식부본수 조절레버의 묘취량과 실제의 묘취량이 맞지않는 경우가 있습니다. 그 때는 아래의 점검 · 조절을 하여 주십시오.

<점검 방법>

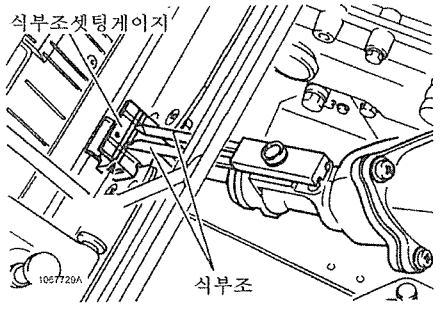
1. 식부본수 조절레버를「중」위치로 하여 주십시오.

2. 식부조 셋팅 게이지를 묘취출구에 셋트하여 주십시오.

【참고】

● 묘탑재대가 최우 · 좌단 위치에서는 식부조 셋팅 게이지가 들어가지 않습니다. 중앙으로 이동시켜 주십시오.

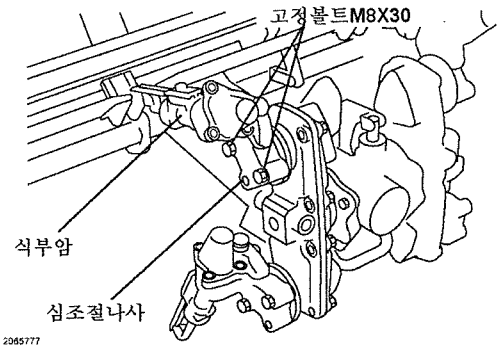
3. 로타케이스를 수동으로 회전시켜 식부조 끝단이 게이지의「중」위치에 맞는가 확인하여 주십시오. 로타케이스를 수동으로 회전시킬 경우는 66페이지의「14.로타케이스의 수동 회전 방법」의 요령으로 확인하여 주십시오.



1057729A

<조절 방법>

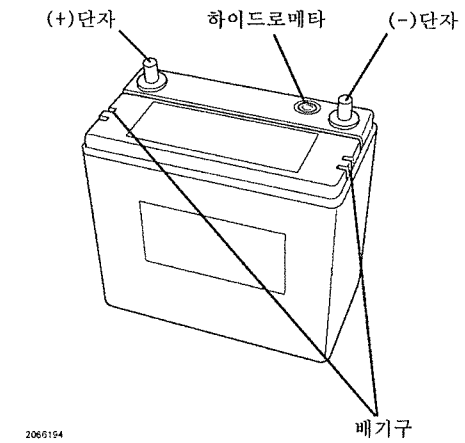
1. 식부암 고정 볼트 M8×30 (2개)를 풀어 주십시오.
2. 식부암의 유격을 윗쪽으로 오게 하면서 식부조 셋팅 게이지의「중」위치로 식부조의 끝단이 맞도록 암 조절볼트를 드라이버로 조절하여 주십시오.
3. 식부암의 고정볼트 M8×30 (2개)을 체결하여 주십시오.



16. 베터리의 점검 · 정비 방법

본기에 사용하고 있는 베터리는 액을 넣는 구멍이 없어 보수의 필요가 없는 베터리 입니다.(밀폐형으로 수명까지 보수 불필요 타입) 점검 · 정비를 할 때는 하이드로메타로 베터리의 상태를 확인하여 주십시오.

하이드로메타가「투명」으로 되어 있을 때는 전해액이 줄어있는 상태입니다. 베터리의 수명이 다 된것임으로 교환하여 주십시오.



⚠ 위험

- **하이드로메타의 색이「투명」상태의 경우는 보충전을 하고 엔진 시동을 걸지마십시오. 엔진 시동시에 베터리 내에 불꽃이 생겨 베터리 용기내의 가스로 인화하여 파열될 위험이 있습니다.**
- **베터리 점검시에는 보호 안경과 고무장갑을 착용하여 주십시오.**
- **베터리의 취급방법이나 위험성을 충분히 이해 못하는 어린이등에 점검 · 정비를 시키지 마십시오.**
- **베터리의 배기구는 막히지않도록 하여 주십시오. 배기구를 막으면 베터리 내부에서 발생하는 가스에 의해 베터리의 내압이 올라가 파열될 위험이 있습니다.**

【중요】

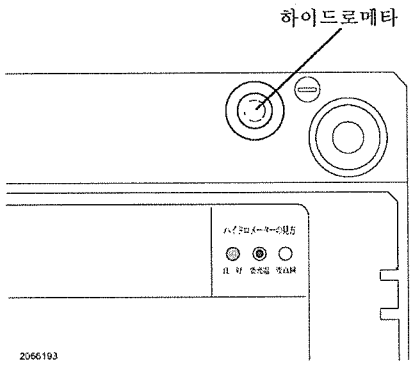
- 베터리를 교환할 때는 필히 취급설명서에 지정된 용량의 베터리를 사용하여 주십시오.

지정 베터리	46B24L (품번 No. 1C7010-06010)

- 환경 보전과 자원의 리사이클을 위해 교환한 낡은 베터리는 방치하거나 버리지말아 주십시오. 필히 베터리를 구입한 대리점으로 보내 주십시오. 자원으로서 리사이클 됩니다.

하이드로메타의 보는 법

하이드로메타에서 보이는 색은 베터리의 상태를 나타냅니다.



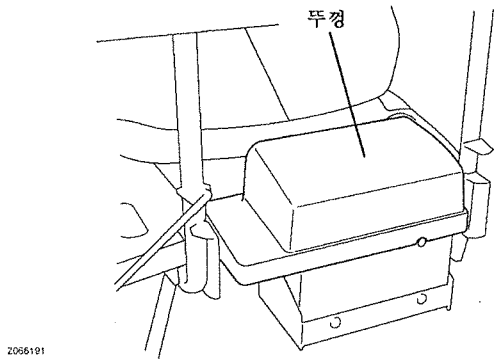
하이드로 메타의 색	충전 상태	필요 조치
녹색	정상	사용 가능
흑색	방전하고 있음	보충전 필요
투명	액 감소	수명 다됨. 엔진시동이 걸리지 않습니다.베터리를 교환하여 주십시오

<하이드로메타를 볼 때 주의사항>

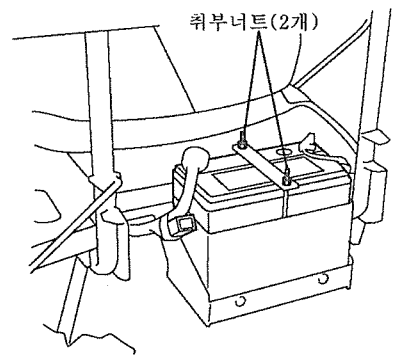
- 하이드로메타를 볼 때는 기대가 수평인 상태에서 보십시오.
- 하이드로메타를 볼 때는 가운데 위에서 보아 주십시오.
- 하이드로메타의 색이「투명」혹은 엷은 녹색 일 때는 만약을 위해 가볍게 쳐서 기포가 붙어있지 않는가 확인후에 다시 보아 주십시오.

베터리 분리 법

1. 기대 전방 우측의 뚜껑을 빼내 주십시오.



2. 베터리를 고정하고 있는 취부너트(2개)를 풀어 주십시오.



3. 베터리의「-」단자를 빼낸후「+」단자를 빼내 주십시오.
4. 베터리를 빼내 주십시오.
5. 베터리의 취부는 빼낸 역순으로 하여 주십시오.

보충전 방법

하기의 상태가 되면 보충전을 하여 주십시오.

- 하이드로메타의 색이「흑색」으로 됨.
- 한랭지등 기온이 낮은 지역에서 사용할 경우.
- 엔진 시동이 잘 걸리지 않을 경우.
- 자연 방전에 따라 셀시동이 되지않을 경우.

1. 베터리를 빼내 주십시오.
2. 베터리의「+」를 충전기의「+」로, 베터리의「-」를 충전기의 「-」로 접속하여 주십시오.
3. 3암페어 정도로 8~10시간 하여 주십시오. 보충전 완료의 기준은 하이드로메타의 색이「녹색」으로 되어있는 것을 확인 했으면 완료입니다.

【중요】

- 급속 충전은 하지말아 주십시오.
- 베터리를 취부할 때는 터미널 접속부의 기름 성분등을 닦아내 주십시오. 또한 취부후는 터미널부에 그리스를 도포하여 주십시오.
- 베터리의 터미널부 고무 부츠는 필히 취부하여 주십시오.

베터리 손질 방법

베터리 단자가 부식되거나 흰색 가루가 붙어있는 경우는 따뜻한 물로 세척하고 그리스를 도포하여 주십시오.

베터리 자연방전에 대하여

엔진을 장기간 운전하지않고 방치하면 베터리는 자연방전 합니다. 베터리「-」단자를 빼내어 보관하여 주십시오.

베터리의 수명에 대하여

베터리는 사용중에 그 용량이 서서히 저하되며 최후로 수명 말기에 도달합니다.
수명 말기에는 셀모터로 엔진 시동이 걸리지않는 현상이 일어납니다. 이 때는 먼저 하이드로메타를 확인하여 주십시오.

- 하이드로메타의 색이「투명」할 때는 베터리 수명이 다 된 것입니다.
- 하이드로메타의 색이「흑색」일 때는 보충전을 하여 베터리를 만충전의 상태로 한 후 다시 점검하여 주십시오.
- 충전후 하이드로메타의 색이「녹색」의 경우에도 엔진 시동이 걸리지않을 때는 베터리 내부에 어떤 고장 발생으로 수명이 다 된 것으로 판단할 수 있습니다.

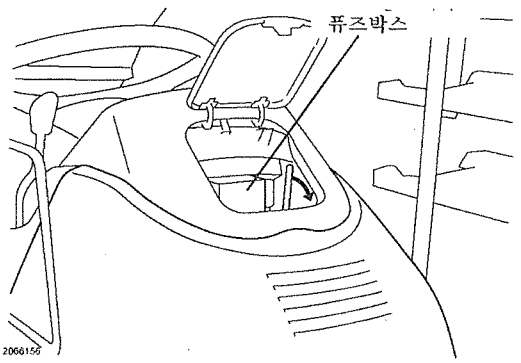
17. 퓨즈의 점검 · 교환 방법

퓨즈가 끊어지면 전장관계가 작동되지 않을 뿐아니라 베터리에 충전이 되지않으므로 퓨즈가 끊어진 경우는 다음 요령으로 교환하여 주십시오. 또한 교환하여도 바로 퓨즈가 끊어지는 경우는 어딘가에서 숏트되고 있을 가능성이 있습니다. 구입하신 대리점 · 농협에 상담하여 주십시오.

퓨즈는 조작 판넬 전방에 있습니다.

퓨즈 박스

1. 본네트 전을 빼내 주십시오.
2. 퓨즈 박스의 뚜껑을 빼내 주십시오.



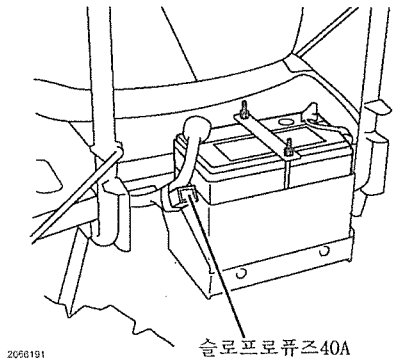
3. 퓨즈를 빼내 주십시오.
4. 끊어진 것과 같은 용량의 퓨즈로 교환하여 주십시오.

   예비 퓨즈는 퓨즈 박스 속에 들어 있습니다.
5. 퓨즈 박스의 뚜껑과 본네트 전을 본래대로 취부하여 주십시오.

예비퓨즈						
5A		15A	15A	10A	25A
10A		싱크로트	시비기		레귤레이터
15A	5A	10A	5A	5A	5A
25A	경보기트	마키	엔진	UFO	UFO센서

슬로플로 퓨즈 40A

슬로플로 퓨즈는 본기 전장회로의 보호를 위한 대용량 퓨즈입니다.



슬로플로 퓨즈는 베터리와 함께 있습니다.

부품번호 : 1E8450-83120

18. 연료파이프의 점검 방법

⚠ 경고

•연료파이프의 노화나 흠집에 따른 연료 누유가 없는가 작업전에 필히 점검하여 주십시오. 또한 연료 누유가 있을 때는 새로운 연료파이프로 교환하여 주십시오. 화재의 원인이 됩니다.

1. 본네트 전 · 후와 스텝 전을 빼내 주십시오. (67페이지 참조)
2. 연료파이프의 흠집이나 접속부 체결밴드의 풀림, 연료 누유가 없는가 확인하여 주십시오.
3. 연료파이프가 손상되 있을 경우는 대리점 · 농협에 수리를 의뢰하여 주십시오.
4. 스텝 전과 본네트 전 · 후를 본래대로 취부하여 주십시오.

19. 전기배선의 점검 방법

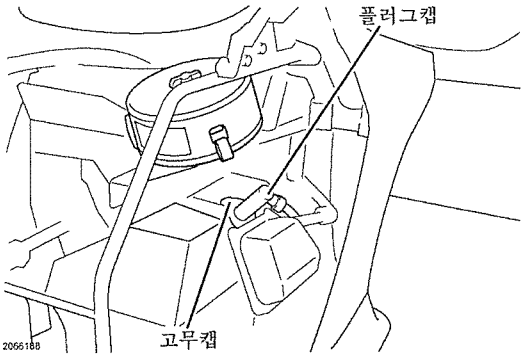
⚠ 경고

•베터리나 전기배선 코드에 묻은 짚이나 먼지는 작업전에 깨끗이 제거하여 주십시오. 화재의 원인이 됩니다.

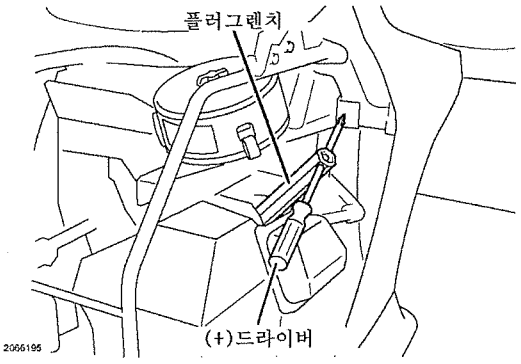
1. 본네트 전 · 후와 스텝전을 빼내 주십시오. (67페이지 참조)
2. 전기배선 코드가 다른 부품에 접촉하여 피복이 벗겨져 있거나 흠집, 접속부의 풀림이 없는가 확인하여 주십시오.
3. 전기배선 코드가 손상되었을 경우는 대리점 · 농협에 수리 의뢰를 하여 주십시오.
4. 스텝 전과 본네트 전 · 후를 본래대로 취부하여 주십시오.

20. 점화플러그의 교환 방법

1. 본네트 전을 빼내 주십시오. (67페이지 참조)
2. 엔진 상부에 있는 플러그캡과 고무캡을 빼내 주십시오.



3. 부속품 플러그렌치 구멍에 +자 드라이버를 꽂고 플러그렌치를 돌려 점화플러그를 빼내 주십시오.



4. 새로운 점화플러그를 플러그렌치로 실린더헤드에 취부하여 주십시오. (점화플러그: BPR5ES)
5. 플러그캡에 고무캡을 통해서 점화플러그에 플러그캡을 본래대로 취부하여 주십시오.
6. 고무캡을 엔진에 끼워넣어 주십시오.
7. 본네트 전을 본래대로 취부하여 주십시오.

12장 이상진단 방법

⚠ 경고

• 기계의 상태가 나쁠 때는 필히 엔진을 정지한 후 브레이크를 건후 진단하여 주십시오. 지키지 않으면 회전물에 말려들거나 하여 상해사고의 원인이 됩니다. 조치를 하여도 이상이 있는 경우는 구입한 대리점으로 연락하여 주십시오.

1. 1주 본수의 매우 큰차이나 결주가 나온다

이런 확인을 하여		이렇게 처리합니다
원인이 묘의 경우	묘가 노화되어 있지 않습니까	• 가능한 한 좋은 묘를 골라 사용하여 주십시오.
	묘가 약하고 초장이 길지는 않습니까	• 묘매트수에 여유가 있으면 가능한 한 사용하지 마십시오. • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게 하여 보십시오. (63P 참조) • 묘취량을 약간 증가시켜 보십시오. (63P 참조)
	파종량이 적거나 파종 편차, 발아 편차가 많지 않습니까	• 편차가 많은 묘매트는 사용하지 않도록 하거나, 편차가 심한 곳을 제거하고 사용하십시오. • 묘취량을 약간 증가시켜 보십시오. (63P 참조)
	묘매트의 두께가 얇지 않습니까	• 묘매트가 부서질 위험이 있으므로 묘매트 누름을 사용하여 주십시오. • 묘매트를 약간 건조시켜 부서지지 않게하여 주십시오. • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	묘매트가 잘 부서지지 않습니까	• 육묘상자에서 빼낼 때 필히 묘취판을 사용하여 주십시오. • 묘연결은 천천히 정성껏 하여 주십시오. • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오. • 묘매트를 약간 건조시켜 부서지지 않게하여 주십시오. • 묘매트누름을 사용하여 부서짐을 방지하여 주십시오.
	묘매트 뿌리가 너무 자라 묘 미끄러짐이 나쁘지는 않습니까	• 묘매트 밑에 나온 뿌리를 잘라 주십시오. • 묘매트를 충분히 물에 적셔 잘 미끄러지게 하여 주십시오.
	묘매트 폭이 넓어 묘탑재대의 폭보다 넓기 때문에 묘 미끄러짐이 나쁘지는 않습니까	• 육묘상자 안에서 횡방향으로 쳐서 묘매트 폭을 약간 좁혀서 사용하여 주십시오. ※ 묘매트를 말아서 탑재시 특히 신중하게 취급하여 주십시오.
	묘매트가 너무 건조해 묘 미끄러짐이 나쁘지는 않습니까	• 묘매트를 충분히 물에 적셔 미끄러지기 쉽게하여 주십시오.
	상토에 점토가 많아 이앙한 묘가 식부조에 끼어 따라 올라오지 않습니까	• 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조) • 식부속도를 약간 빨리하여 주십시오. • 수심을 약간 깊게하여 주십시오.

이런 확인을 하여		이렇게 처리합니다
	초장이 너무 짧아 이앙해도 매몰되지 않습니까 (초장 기준8cm이상)	• 묘를 2~3일간 놓아 약간 기른후 이앙하여 주십시오. • 식부묘가 쓰러질 정도로 식부깊이를 얕게 조절하여 해 보십시오. • 수심을 약간 얕게 하여 주십시오.
원인이 논인 경우	논 표면의 요철이 심하지 않습니까	• 가능한 한 균평하게 하여 주십시오.
	논 표면에 짚, 쓰레기등이 많아, 이앙시 방해가 되지 않습니까	• 가능한 한 제거하여 주십시오. • 이앙 직전에 물을 빼 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	수심이 너무 깊거나, 얕거나 하지 않습니까 너무깊음 … (4cm 이상) 너무얕음 … (0cm)	• 수심이 1~2cm가 되도록 가감하여 주십시오.
	논에 모래성분이 많아 확실하게 이앙이 않되지 않습니까	• 써레질후 부드러울 때 이앙하여 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조)
	논의 흙이 점토질이기 때문에 이앙한 묘를 잡아 올리지 않습니까	• 식부조에 부대품인 푸시피스를 취부하여 보십시오. (조립설명서를 참조하여 보십시오.) • 식부조에 조스크레퍼(옵션)를 취부하여 보십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. • 수심을 약간 깊게하여 주십시오.
	논이 너무 단단하여 묘가 확실하게 심켜지지 않습니까	• 식부깊이를 깊게하여 보십시오. 깊게 이앙하여도 마찬가지일 경우는 써레질을 다시하여 주십시오. ※손 이앙시의 써레질 정도나 약간 단단하게 마무리 하여 주십시오.
	써레질이 거칠게 되어 흙덩어리가 남아있지 않습니까	• 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조) • 가능한 한 균평하게 하여 주십시오.
원인이 본기인 경우	식부조가 마모되어 이앙이 확실하게 되지 않습니까	• 식부조를 교환하여 주십시오. ※식부조의 마모정도는 84P의 그림을 기준으로 하여 주십시오.
	식부조에 이물질이 끼어있지 않습니까	• 엔진을 정지하고 이물질을 제거하여 주십시오.
	식부조의 묘취량 조절이 맞지않는 것은 아닙니까	• 1주본수가 3~5개가 되도록 조절하여 주십시오. (63P 참조)
	묘취출구나 묘가이드가 흙이나 뿌리로 막혀 묘가 확실하게 잡히지 않는 것은 아닙니까	• 때때로 흙이나 뿌리를 제거하여 주십시오. • 묘매트 밑에 나온 뿌리가 너무 길면 절단하여 주십시오.
	식부조의 취부가 불량으로 식부가 확실하게 되지 않는 것은 아닙니까	• 식부조의 취부가 적정한가 식부조셋팅 게이지로 확인하여 조절하여 주십시오. (85P 참조)

	이런 확인을 하여	이렇게 처리합니다
원인이 본기인 경우	식부조의 작동이 잘되지 않는 것은 아닙니까	• 구입처에 형식명, 제조번호를 연락하여 주십시오.
	묘매트누름이 묘매트를 너무 누르고 있지는 않습니까, 묘가 휘감겨 미끄러짐이 나쁘지는 않습니까	• 묘매트 윗면에서 1~1.5cm정도 올려 주십시오. 그래도 마찬가지의 경우는 약간 더 올려 주십시오.
	묘이송벨트에 뿌리가 휘감겨 묘이송이 확실하게 되지않지 않습니까	• 종종 벨트부의 흙이나 뿌리를 제거하여 주십시오. • 묘매트 밑에 뿌리가 너무 길면 절단하여 주십시오.
	묘 뿌리 끈기가 나빠, 묘매트가 가로로 움직임이 심하지 않습니까	• 묘매트 키퍼를 취부하여 주십시오. (조립요령서를 참조하여 주십시오.)
	식부깊이가 너무 얕아 식부가 확실하게 되지 않는 것은 아닙니까	• 식부깊이가 2~3cm가 되도록 조절하여 주십시오. (63P 참조)

2. 뜬묘 발생

	이런 확인을 하여	이렇게 처리합니다
원인이 묘의 경우	묘매트의 뿌리 끈기가 나빠, 쉽게 부서지지 않습니까	• 육묘상자에서 빼낼 때 필히 묘취판을 사용하여 묘매트의 부서짐을 방지하여 주십시오.
	묘매트가 쉽게 부서지지 않습니까	• 묘매트를 건조시켜 부서지지 않게하여 주십시오. • 묘연결은 천천히 정성껏 하여 주십시오. • 묘매트 누름을 사용하여 부서짐을 방지하여 주십시오. • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	상토에 점토가 많아 식부조가 이앙한 묘를 잡아 올리지 않습니까	• 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조) • 수심을 약간 깊게하여 주십시오. • 식부속도를 약간 빨리하여 주십시오. • 식부조에 부대품인 푸시피스를 취부하여 보십시오. • 식부조에 조스크레퍼(옵션)를 취부하여 보십시오. • 식부조를 N4형 혹은 S4형으로 교환하여 보십시오. (옵션)

이런 확인을 하여		이렇게 처리합니다
원인이 논인 경우	수심이 너무 깊어 확실하게 이앙이 되지 않는 것은 아닙니까	• 수심이 1~2cm가 되도록 물을 빼내 주십시오.
	논 표면에 요철이 심하지 않습니까	• 가능한 한 균평하게 하여 주십시오.
	경반의 요철이 심하지 않습니까	• 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	논 표면에 짚, 쓰레기등이 많아 이앙시 방해가 되지 않습니까	• 가능한 한 제거하여 주십시오. • 이앙 직전에 물을 빼 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조) • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	포장지가 너무 부드러워 묘가 확실하게 심켜지지 않는 것은 아닙니까	• 물을 빼내고 포장지 표면에 손가락으로 선을 그어 궤적이 남을 정도까지 날짜를 맞추어 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조) • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	포장지가 단단하여 묘가 논에 확실하게 심켜지지 않습니까	• 유압감도 조절레버를 「단단한 논」 쪽으로 하여 보십시오. (64P 참조) • 식부깊이를 깊게하여 보십시오. 깊게하여도 마찬가지일 경우는 써레질을 다시하여 주십시오. ※손 이앙시의 써레질 정도나 약간 단단하게 마무리 하여 주십시오.
원인이 본기인 경우	식부조에 이물질이 끼이지 않았습니까	• 엔진을 끄고 이물질을 제거하여 주십시오.
	미세조절볼륨이 「수평」 위치라도 식부부가 항상 우 혹은 좌로 기울어지지 않았습니까	• 미세조절볼륨을 「우하」 혹은 「좌하」 위치로 돌려 식부부가 수평이 되도록 조절하여 주십시오. (61P 참조)
	식부깊이가 너무 얕지는 않습니까	• 식부깊이가 2~3cm가 되도록 조절하여 주십시오. (63P 참조)
	식부조의 취부가 불량으로 식부가 확실하게 되지 않는 것은 아닙니까	• 식부조의 취부가 적정한가 식부조셋팅 게이지로 확인하여 조절하여 주십시오. (85P 참조)
	식부조가 마모되어 이앙이 확실 하게 되지 않습니까	• 식부조를 교환하여 주십시오. ※식부조의 마모정도는 84P의 그림을 기준으로 하여 주십시오.

3. 식부자세가 나쁘다

이런 확인을 하여		이렇게 처리합니다
원인이 묘의 경우	묘가 노화되어 있지 않습니까	• 가능한 한 좋은 묘를 골라 사용하여 주십시오.
	묘가 약하고 초장이 길지는 않습니까	• 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게 하여 보십시오. (63P 참조) • 묘취량을 약간 증가시켜 보십시오. (63P 참조) • 묘누름봉을 조절하여 주십시오. (64P 참조)
	묘매트가 너무 두껍지 않습니까	• 두께가 3cm정도가 되도록 잘라 주십시오.
	묘매트의 두께가 너무 얇지 않습니까	• 묘매트가 부서질 위험이 있으므로 묘매트 누름을 조절하여 주십시오. (64P 참조) • 묘매트를 약간 건조시켜 부서지지 않게하여 주십시오. • 묘연결은 천천히 정성껏하여 주십시오. • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	상토에 점토가 많아 식부조가 이앙한 묘를 잡아 올리지 않습니까	• 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조) • 수심을 약간 깊게하여 주십시오. • 식부속도를 약간 빨리하여 주십시오. • 식부조에 부대품인 푸시피스를 취부하여 보십시오. • 식부조에 조스크레퍼(옵션)를 취부하여 보십시오. • 식부조를 N4형 혹은 S4형으로 교환하여 보십시오. (옵션)
	묘매트가 쉽게 부서지지 않습니까	• 육묘상자에서 빼낼 때는 필히 묘취판을 사용하여 주십시오. • 묘매트를 약간 건조시켜 부서지지 않게하여 주십시오. • 묘연결은 천천히 정성껏 하여 주십시오. • 묘매트 누름을 사용하여 부서짐을 방지하여 주십시오. • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
원인이 논인 경우	논 표면에 요철이 심하지 않습니까	• 가능한 한 균평하게 하여 주십시오.
	경반에 요철이 심하지 않습니까	• 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	논 표면에 짚, 쓰레기등이 많아 이앙시 방해가 되지 않습니까	• 가능한 한 제거하여 주십시오. • 이앙 직전에 물을 빼 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조) • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	수심이 너무 얕아(1cm이하), 이앙묘가 식부조와 같이 올라오지 않습니까	• 수심이 1~2cm가 되도록 물을 넣어 주십시오.
	포장지에 모래성분이 많아 확실하게 이앙이 않되지 않습니까	• 써레질후 부드러운 상태에서 이앙하여 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조) • 식부속도를 약간 빨리하여 보십시오.
	포장지 흙이 점토질이기 때문에 이앙한 묘를 잡아 올리지 않습니까	• 수심을 약간 깊게하여 주십시오. • 식부속도를 약간 빨리하여 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조)

이런 확인을 하여		이렇게 처리합니다
원인이 논인 경우	포장지가 너무 부드러워 묘가 확실하게 심겨지지 않는 것은 아닙니까	• 물을 빼내고 논 표면에 손가락으로 선을 그어 궤적이 남을 정도까지 날짜를 맞추어 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	써레질이 거칠게 되어 흙덩어리가 남아있지 않습니까	• 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조) • 가능한 한 균평하게 하여 주십시오.

4. 상한 묘가 많다

이런 확인을 하여		이렇게 처리합니다
원인이 묘	묘가 노화되어 있지 않습니까	• 가능한 한 좋은 묘를 골라 사용하여 주십시오.
	묘가 약하고 초장이 길지는 않습니까	• 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게 하여 보십시오. (63P 참조)
원인이 논인 경우	논 표면에 짚, 쓰레기등이 많아 이앙시 방해가 되지 않습니까	• 가능한 한 제거하여 주십시오. • 이앙 직전에 물을 빼 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조) • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	포장지가 단단하여 묘가 확실 하게 심겨지지 않습니까	• 식부깊이를 깊게하여 보십시오. 깊게 이앙하여도 마찬가지일 경우는 써레질을 다시하여 주십시오. ※표면에 손가락으로 선을 그어 궤적이 남을 정도로 하여 주십시오.
원인이 본기의 경우	식부조의 취부가 불량으로 식부가 확실하게 되지 않는 것은 아닙니까	• 식부조의 취부가 적정한가 식부조셋팅 게이지로 확인하여 조절하여 주십시오. (85P 참조)
	식부조가 마모되어 이앙이 확실하게 되지 않습니까	• 식부조를 교환하여 주십시오. ※식부조의 마모정도는 84P의 그림을 기준으로 하여 주십시오.
	식부조의 작동이 잘되지 않는 것은 아닙니까	• 구입한 대리점・농협으로 연락하여 주십시오.

5. 묘매트의 부서짐 발생

이런 확인을 하여		이렇게 처리합니다
원인이 묘의 경우	묘매트 두께가 너무 얇지 않습니까	• 묘매트누름을 사용하여 부서짐을 방지하여 주십시오. • 묘매트를 약간 건조시켜 부서지지 않게하여 주십시오. • 묘연결은 천천히 정성껏하여 주십시오. • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	묘매트의 뿌리 끈기가 나쁘지 않습니까	• 육묘상자에서 빼낼 때는 필히 묘취판을 사용하여 주십시오. • 묘매트 누름을 사용하여 부서짐을 방지하여 주십시오. • 묘연결은 천천히 정성껏 하여 주십시오. • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	묘매트가 너무 습해 잘 미끄러지지 않습니까	• 육묘상자에서 빼낼 때는 물방울이 없을 정도로 건조시켜 주십시오.
원인이 본기의 경우	묘매트누름이 묘매트 윗면에서 너무 떨어져 있는 것은 아닙니까	• 묘매트 윗면에서 1~1.5cm정도로 조절하여 주십시오.
	묘이송벨트에 뿌리가 휘감켜 있지 않습니까	• 종종 벨트부의 흙이나 뿌리를 제거하여 주십시오. • 묘매트의 뿌리 끈기가 좋으면 묘매트 밑의 뿌리를 절단하여 주십시오.

6. 묘취시 남는 묘가 발생

이런 확인을 하여		이렇게 처리합니다
원인이 묘의 경우	묘가 잘 미끄러지지 않지 않습니까	• 묘매트를 충분히 물에 담가 쉽게 미끄러지게 하여 주십시오. • 묘매트 밑의 뿌리가 너무 자랐으면 절단하여 주십시오.
	묘매트 폭이 넓어 묘탑재대의 폭보다 넓기 때문에 묘 미끄러짐이 나쁘지는 않습니까	• 육묘상자 안에서 횡방향으로 두드려 묘매트의 폭을 약간 좁혀 사용하여 주십시오. ※묘매트를 말아서 놓을 때는 특히 신중하게 취급하여 주십시오.
	묘매트 뿌리의 끈기가 너무 강해 묘 미끄러짐이 나쁘지는 않습니까	• 묘매트 밑에 자란 뿌리를 절단하여 주십시오. • 묘매트를 충분히 물에 담가 쉽게 미끄러지게 하여 주십시오.
	묘매트가 너무 건조하지는 않습니까	• 묘매트를 물에 담근후 사용하여 보십시오.
	묘매트가 너무 습하지는 않습니까	• 육묘상자에서 빼낼 때는 물방울이 없을 정도로 건조시켜 주십시오.
	묘 뿌리 끈기가 나빠 묘매트의 가로 움직임이 심하지는 않습니까	• 묘매트 키퍼(옵션)를 취부하여 주십시오. (조립요령서를 참조하여 주십시오.)

이런 확인을 하여		이렇게 처리합니다
원인이 본기의 경우	묘취출구나 묘가이드가 흙이나 뿌리로 막혀 묘가 확실하게 잡히지 않습니까	• 때때로 흙이나 뿌리를 제거하여 주십시오. • 묘매트 밑에 나온 뿌리가 너무 길면 절단하여 주십시오.
	묘이송밸트부에 뿌리가 휘감켜 묘이송이 확실하게 되지 않지 않습니까	• 종종 밸트부의 흙이나 뿌리를 제거하여 주십시오. • 묘매트의 뿌리 끈기가 좋으면 묘매트 밑의 뿌리를 절단하여 주십시오.

7. 묘매트의 감소량이 조별로 심한 차이가 발생

이런 확인을 하여		이렇게 처리합니다
원인이 묘의 경우	묘매트 폭이넓어 묘탑재대의 폭보다 넓기 때문에 묘 미끄러짐이 나쁘기 때문은 아닙니까	• 육묘상자 안에서 횡방향으로 두드려 묘매트의 폭을 약간 좁혀 사용하여 주십시오. ※묘매트를 말아서 놓을 때는 특히 신중하게 취급하여 주십시오.
	각 묘매트의 습한 상태가 차이가 있어 묘 미끄러짐이 서로 다르지는 않습니까	• 습한 상태가 일정하도록 하여 주십시오.
	묘매트 뿌리의 끈기가 너무 강해 묘 미끄러짐이 나쁘지는 않습니까	• 묘매트 밑에 자란 뿌리를 절단하여 주십시오. • 묘매트를 충분히 물에 담가 쉽게 미끄러지게 하여 주십시오.
	식부조의 묘취량 조절이 각조 마다 다르지는 않습니까	• 각 식부조의 묘취량이 같도록 식부조셋팅 게이지로 조절하여 주십시오. (85P 참조)
	묘취출구나 묘가이드가 흙이나 뿌리로 막혀 묘가 확실하게 잡히지 않습니까	• 묘매트 밑에 나온 뿌리가 너무 길면 절단하여 주십시오.
원인이 본기의 경우	묘매트누름이나 서브묘매트누름이 묘매트 윗면을 누르고 있거나 묘가 휘감겨 미끄러짐이 나빠져있는 것은 아닙니까	• 묘매트 윗면에서 1~1.5cm정도 떨어지도록 조절하여 주십시오. (64P 참조) 그래도 마찬가지면 좀더 올려 주십시오.
	묘취출구나 묘가이드가 흙이나 뿌리로 막혀 묘가 확실하게 잡히지 않습니까	• 때때로 흙이나 뿌리를 제거하여 주십시오.
	묘이송밸트부에 뿌리가 휘감켜 묘이송이 확실하게 되지 않지 않습니까	• 종종 밸트부의 흙이나 뿌리를 제거하여 주십시오. • 묘매트 밑에 나온 뿌리가 너무 길면 절단하여 주십시오.
	묘매트가 떠올라 어딘가에 걸려 있지 않습니까	• 묘매트를 정확하게 다시 넣어 주십시오.
	식부조의 취부가 불량으로 식부가 확실하게 되지 않는 것은 아닙니까	• 식부조의 취부가 적정한가 식부조셋팅 게이지로 확인하여 조절하여 주십시오. (85P 참조)

8. 플로트가 흙을 민다.

이런 확인을 하여		이렇게 처리합니다
원인이 논의 경우	논 표면에 짚, 쓰레기등이 많아 이앙시 방해가 되지 않습니까	• 가능한 한 제거하여 주십시오. • 이앙 직전에 물을 빼 주십시오. • 식부깊이를 한단 깊게하여 보십시오. (63P 참조) • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	논이 너무 깊지 않습니까 (경반깊이 25cm 이상)	• 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오.
	논이 너무 부드럽지는 않습니까	• 물을 빼내고 논 표면에 손가락으로 선을 그어 궤적이 남을 정도까지 날짜를 맞춰 주십시오. • 식부속도를 줄여 천천히 이앙하여 주십시오. • 인접묘 거리를 약간 넓게하여 주십시오.
원인이 본기의 경우	식부부의 접지압이 너무 높지 않습니까	• 유압감도 조절레버를 1단「부드러운 포장」쪽으로 하여 주십시오. (64P 참조)
	미세조절 볼륨이「수평」위치라도 식부부가 항상 우 혹은 좌로 기울어져 있지 않습니까	• 미세조절볼륨을「우하」혹은「좌하」위치로 돌려 식부부가 수평이 되도록 조절하여 주십시오. (61P 참조)

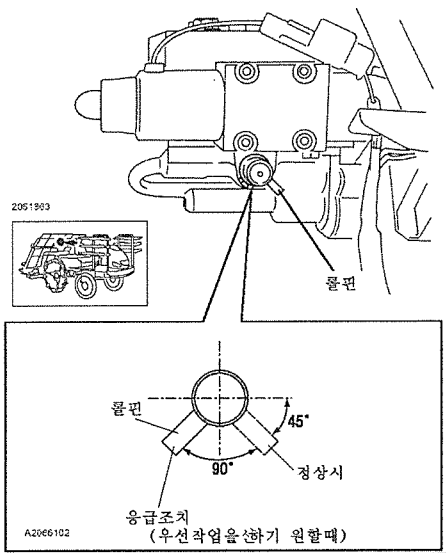
9. UFO장치가 정상적으로 작동하지 않는다

(나이스티 체커(자기진단)의 LED가 점멸하고 있다)

이런 확인을 하여	이렇게 처리합니다
수동스위치로 식부부는 작동되지만, 자동은 작동되지 않음.	• 컨트롤러 • 센서등의 이상으로 생각할 수 있습니다 구입하신 대리점 • 농협으로 연락하여 주십시오.
자동,수동 모두 작동 않됨.	• 퓨즈를 점검하여 주십시오. (89P 참조) • 컨트롤러, 유압부품등의 이상이 예상됩니다. 구입하신 대리점, 농협으로 연락하여 주십시오.
유압식부레버가 식부승강「하」위치라도 식부부가 경사져 있는 채로 있어 미세조절 볼륨도 수평으로 조절이 않됨.	• 컨트롤러,혹은 센서등의 이상이 예상됩니다. 구입하신 대리점, 농협으로 연락하여 주십시오.
유압식부레버가 식부승강「중립」위치에서 식부부가 경사져 있음.	• 나이스티UFO 작동용 롤링실린더 좌에 붙어있는 중앙복귀스위치의 이상이 예상됩니다. 교환, 혹은 구입하신 대리, 농협 으로 연락하여 주십시오.

UFO 장치가 정상으로 작동하지 않는 경우의 응급 조치에 대하여

UFO장치가 정상으로 작동하지 않는 경우에도 우선 작업을 하고자 할 때는 롤링실린더의 롤핀을 90°회전시키면 유압이 작동하지않아 플로트의 분담하중으로 사용 할 수 가 있습니다.



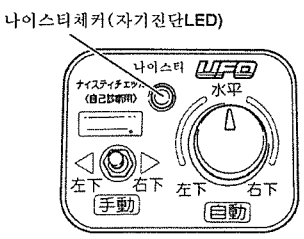
나이스티 체커(자기진단)의 표시에 대하여

나이스티 UFO의 컨트롤러 혹은 전장부품에 고장이 발생한 경우에는 나이스티 체커의 자기진단 LED가 점멸 합니다.

LED가 점멸하고 있을 때는 키스위치를 한번 「절」 위치로 하여 주십시오. 다시 「입」 위치로 하여도 다시 점멸할 경우는 구입하신 대리점・농협으로 연락하여 주십시오.

<나이스티UFO조작 스위치>

표1에 각 센서・액츄에터류의 고장시에 LED 점멸 표현방법과 고장시의 본기 상태를 나타냅니다.



<컨트롤러 표시부>

나이스티 UFO 조작 스위치 외에 본기 우측에 있는 컨트롤러의 표시부에 숫자가 점멸표시 됩니다.

예)

LED		컨트롤러 표시부
빨리 점멸	천천히 점멸	72
7	2	

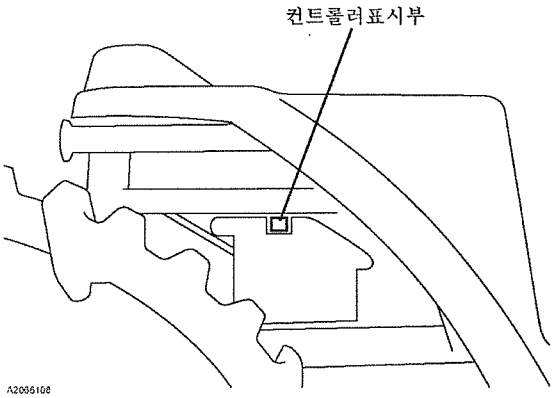


표1 <LED 점멸과 고장개소>

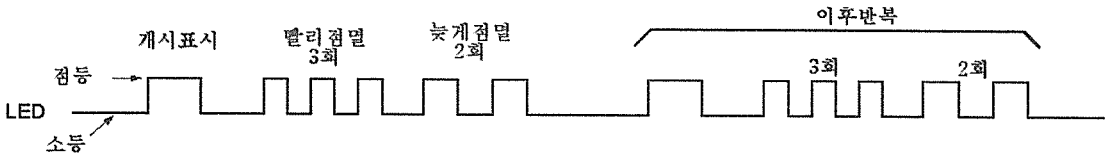
LED 표시		고장개소	고장 발생시 본기의 상태
빨리 점멸	천천히 점멸		
2회	2회	출하조정 볼륨	미세조절볼륨「수평」위치에서 식부부가 우 혹은 좌로 경사질 수 있습니다
3회	2회	경사센서	UFO장치는 작동하지않음
3회	4회	각속도 센서	경사센서 만으로 식부부를 수평제어 합니다.
6회	2회	수동스위치	수동스위치로 작동은 되지않습니다.
6회	3회	전원전압	UFO장치는 작동하지않음
6회	4회	컨트롤러	UFO장치는 작동하지않음
6회	8회	컨트롤러	미세조절볼륨「수평」위치에서 식부부가 우 혹은 좌로 경사질 수 있습니다
7회	2회	우하출력	우하의 동작을 금지 합니다
7회	4회	좌하출력	좌하의 동작을 금지 합니다

<고장 발생시 LED 표형 방법>

1) 1개의 센서(액츄에터)만 고장 발생시

표1의 자기진단 내용에 따라 아래와 같이 자기진단 LED가 점멸 합니다.

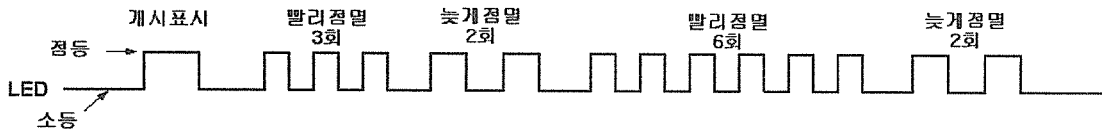
예) 경사센서에 이상이 발생했을 때



2)복수의 센서(액츄에터) 고장이 동시에 발생 했을 때

표1의 자기진단 내용에 따라 아래와 같이 자기진단 LED의 점멸모드를 상호 반복합니다.

예) 경사센서와 수동스위치에 동시에 이상이 발생했을 때



13장 기타

1. 주요 제원

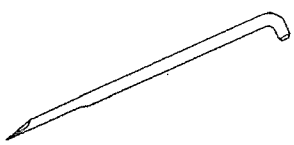
형 식				VP6PWU
기체치수	전 장 (mm)			3075
	전 폭 (격납시) (mm			2145(1945)
	전 고 (mm)			1530
	최 저 지 상 고 (mm)			350
질 량 (건조) (kg)				500
엔진	형 식			GA401
	종 류			공냉 4사이클 OHV 가솔린엔진
	총 배 기 량 (cc)			391
	출력/회전수 (PS/rpm)			10.5/1800(최대12ps)
	사 용 연 료			자동차용 무연 가솔린
	연 료 탱 크 용 량 (ℓ)			20
주행부	조 타 방 식			센터 요크 방식(파워스티어링)
	차 륜	종 류	전 륜	노펑크 타이어×2
		개 수	후 륜	고무러그 차륜×2
		외 경 (mm)	전 륜	650
			후 륜	900
	속 도 단 수 (단)			전진2 · 후진1×HMT 무단변속
식부부	식 부 부 의 위 치			리어마운트 양식
	식 부 부 승 강 방 식			유압식
	식 부 부 장 착 방 식			평행 링크식
	식 부 방 식			로타리식
	식 부 조 수 (조)			6
	식 부 조 간 (cm)			30
	식 부 주 간 (cm)			22, 18, 16, 14, 12
	식 부 주 수 (주/3.3㎡)			50, 60, 70, 80, 90
	식 부 깊 이 (mm)			8~44(7단)
	식부부 수평제어 방식			나이스티 UFO
	1주 본수 조절방식	횡이송 (회)		18, 20, 26 (레버원터치)
		종이송 (mm)		8~17 (레버원터치)
식 부 속 도 (m/sec)				0~1.43
예 비 묘 탑 재 수				6
작 업 능 률 (분/10a				10~
묘의조건	묘 의 종 류			어린묘, 중묘, 성묘
	묘 길 이 (cm)			8~10, 10~15, 15~25
	엽 령 (엽)			1.5~2.0, 2.0~2.5, 2.5~4.0
	묘매트 (종×횡×두께) (mm)			58×28×3
경 보 장 치				• 연료게이지 • 묘연결 경보램프, 부져 • 유닛클러치 입 잊음 경보램프, 부져 • 비료보급, 비료막힘 경보램프, 부져

※ 이 사양은 개선등에 따라 예고없이 변경될 수가 있습니다.

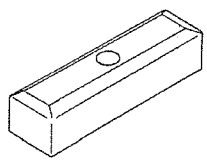
2. 주요 소모부품 · 교환부품

No.	부 품 명	부품 번호	No.	부 품 명	부품 번호
1	식부조	L: 1C6550-36500	7	각 연료파이프	-
		R: 1C6550-36510	8	필 터	1C7100-05100
2	묘탑재대 지지슈	1C6900-86100	9	각 유압 호스	-
3	종이송축 지지	1C6710-83650	10	각 전기 배선	-
4	묘지지판슈 L	1C6900-85420	11	베터리 46B24L	1C7010-06010
5	V벨트 SB27HP5	1C6720-11250	12	점화플러그 BPR5ES	1C60793-78010
6	각 와이어 류	-	13	연료 필터	160999-55300

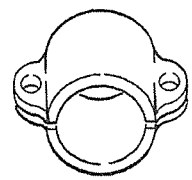
①식부조



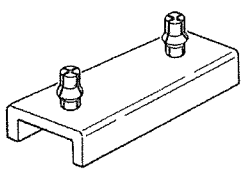
②묘탑재대지지슈



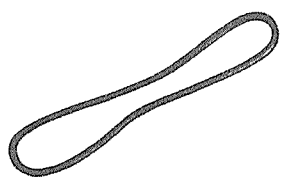
③종이송축지지



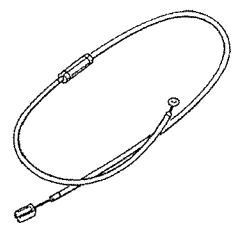
④묘지지판슈L



⑤V벨트SB27HP5



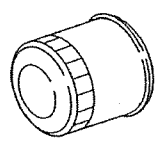
⑥각와이어류



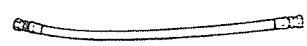
⑦각연료파이프



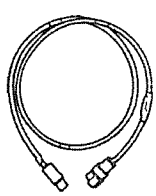
⑧필터



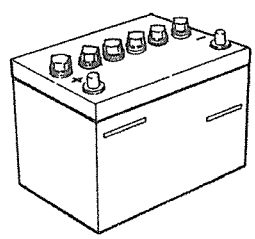
⑨각유압호스



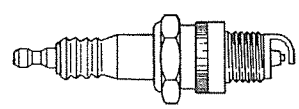
⑩각전기배선



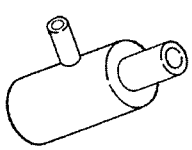
⑪배터리46B24L



⑫점화플러그BPR5ES



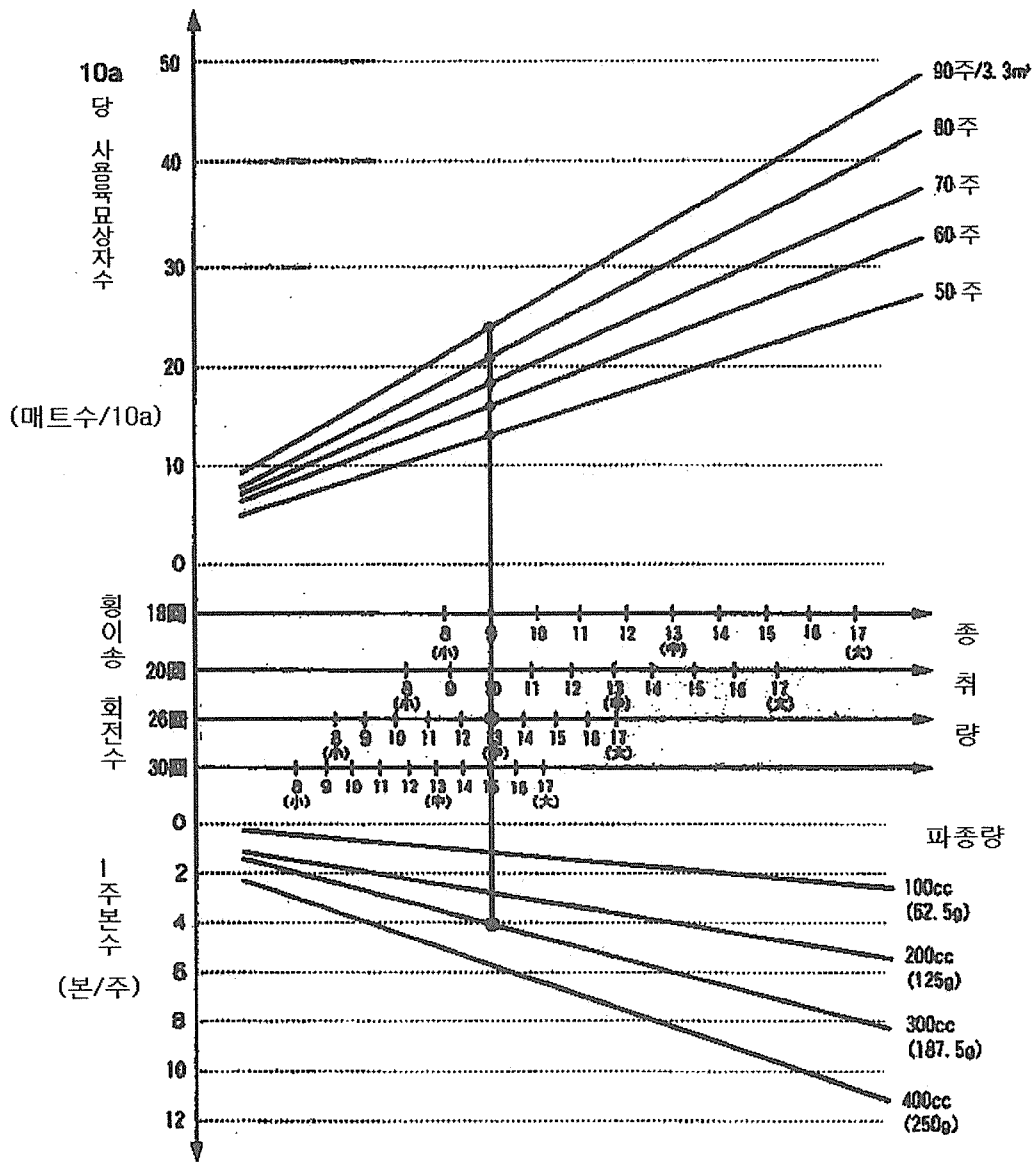
⑬연료필터



3. 기타 판매품

No.	부 품 명	형식 혹은 코드No.	비 고
1	외측 철 보조차륜	SRT85AK	
2	외측 RS 보조차륜	SRG85AK	
3	외측 고무러그 보조차륜	SRR85AK	
4	내측 RS 보조차륜	SR-U85	
5	전륜 광폭 노펑크 타이어	KTH65NPW	
6	후륜 공기입 타이어	LG900N	
7	후륜광폭림 고무러그 타이어	LG900F	
8	L형 핀	7C6560-29500	
9	세로형 보조 예비묘대	7C7100-99500	
10	묘매트 키퍼	1C6710-82740	
11	식부조 스크레퍼	7C6780-67001	
12	S 4 조	1C6560-66980	
13	N 4 조	1C6900-66990	
14	푸시피스	7C6900-66900	
15	서브묘매트누름	7C6930-82550	
16	선바이져	TNR6VP	
17	롱마커 ASY	7C7100-92900	
18	웨이트 스테이	7C7100-94100	
19	본기 커버	7C6920-96900	

4. 횡이송 횟수·종취량 셋트 방법



예: 1주본수를 평균 4개로 하고, 10a당 묘매트는 몇 개가 필요한가?

파종량을 300cc로하면 횡이송 26회, 종취량 13mm로

50주에서는 약 14상자

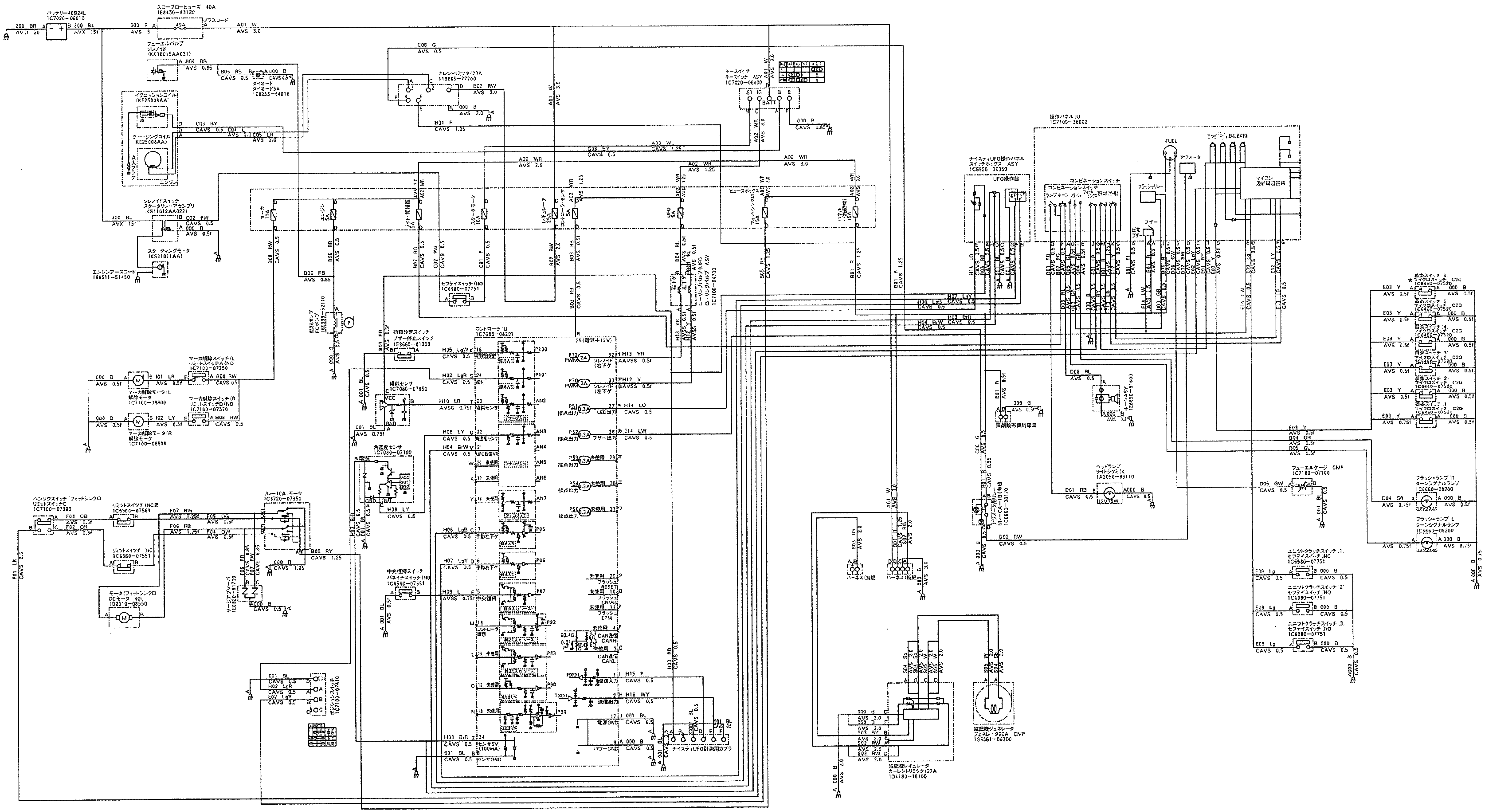
60주에서는 약 16상자

70주에서는 약 19상자

80주에서는 약 21상자

90주에서는 약 24상자가 필요한 것을 확인표로 알 수 있습니다.

配線図
VP5/VP6



동력이앙기 안전성시험 및 안전검정 야장

1. 조사개요

시 험 자	직급 성명	시험일자	
		제조자명	
형 식 명		공시품번호	
형식 및 규격		제조번호	

2. 조사결과

☐ 본체

안전검정기준	조사항목	조사내용	적합여부
가. 가동부 방호 (1) 다음의 가동부는 작업자에게 위험을 미치지 않도록 커버, 케이스 등으로 방호되어 있을 것. ① 회전축(접속부, 축단 포함), 자재이음매 및 노출된 볼트, 키, 핀, 나사 등의 돌출부가 있는 회전부분 다만, 분당 10회전 미만의 회전축, 노출된 회전축의 길이가 축외경의 1/2미만의 길이에 해당되는 회전축은 제외한다. ② 풀리, 플라이휠, 치차(마찰전동장치 포함), 케이블, 스프로켓, 벨트, 체인, 클러치 및 커플링 ③ 작업위치에 근접하고 있는 차륜 ④ 기타 틈새 및 절단작업 등으로 위험이 우려되는 부분 다만, 작업자에게 위험을 미치지 않는 경우는 제외한다.	○동력전달축 ○자재이음매 ○벨트, 풀리 및 커플링 ○차륜과 휀더의 간격 ○기타		

안전검정기준	조사항목	조사내용	적합여부
(2) 보호장치의 구조는 다음과 같이 한다. ① 보호장치는 통상 사용조건하에서 균열, 파손 또는 변형되지 않을 것. ② 통상 떼어낼 필요가 없는 보호장치는 볼트, 분할핀 또는 공구를 사용하여 착탈 할 수 있는 구조일 것. ③ 개폐 가능한 보호장치는 힌지, 링크 등으로 부착상태를 확실하게 유지할 것.	○동력전달축 -커버재질 -착탈구조 -부착상태 ○자재이음매(유니버셜조인트,커플링등) -커버재질 -착탈구조 -부착상태 ○벨트 및 풀리 -커버재질 -착탈구조 -부착상태 ○기타 -커버재질 -착탈구조 -부착상태		
나. 안전장치 (1) 전기시동장치는 변속위치가 중립 또는 클러치를 끊은 상태에서만 작동되는 구조일 것. 다만, 작업자에게 위험을 초래할 염려가 없다고 인정될 경우는 제외한다. (2) 승강 작동부는 필요한 승강위치에서 확실하게 고정할 수 있을 것. (3) 원동기의 정지장치는 운전자의 손이 닿을 수 있는 위치에 설치되어 있어야 하고 한번 동작으로 원동기를 정지할 수 있어야 하며, 또한 일단 정지시킨 후 재조작하지 않는 한 재시동되지 않는 구조일 것. (4) 식부장치부에는 식부안전장치가 있을 것.	○시동안전장치 -작동구조 -안전장치부착위치 ○승강형식 ○고정방법 ○정지장치설치위치 ○1회정지가능여부 ○정지 후 재조작 없이 재시동 여부 ○안전장치 종류		

안전검정기준	조사항목	조사내용	적합여부
다. 제동장치 정차브레이크 및 주차브레이크가 있을 것.	○정차브레이크 -형식 -작동방법 -정지거리 ○주차브레이크 -형식 -작동방법 -정지상태 -정차브레이크와 겸용구조 여부		
라. 운전석 및 작업장소 (1) 작업자가 승차하는 기계는 안전하고 용이하게 승하차 할 수 있게 손잡이 또는 발판이 부착되어 있을 것. 다만, 기계자체가 그에 상당한 경우는 제외한다.	○손잡이 형상 ○발판 -형상 -지상 높이 -내폭 -내측깊이 -배치상태 (단독, 계단)		
(2) 운전좌석은 스프링 등 완충장치가 부착되어 있고 전후 조절이 가능한 구조일 것.	○완충장치 종류 ○전후조절범위		
(3) 운전좌석은 보호대 등이 있어 주행중에 운전자가 기체로부터 전락될 염려가 없고 승강발판은 미끄럼을 방지할 수 있는 구조일 것.	○운전자전락방지장치 -종류 -설치위치 ○미끄럼방지구조 -재질 -방지구조		
마. 운전·조작장치 (1) 조향장치, 변속레버, 제동장치, 클러치, 가속장치, 등화장치 등 운전·조작장치는 통상의 작업위치에서 안전·용이하게 조작할 수 있게 배치되어 있을 것. 또 그 장치의 기능, 조작방법 등이 명확히 표시되어 있을 것.	○좌석중심선에서 거리 -조향장치 -변속레버 -제동장치 -클러치페달 -가속페달 -차동잠금페달 -등화장치조작레버(또는 보턴)		

안전검정기준	조사항목	조사내용	적합여부
	○기능 및 조작방향 표시 -조향장치(레버) -변속레버 -제동장치(레버) -클러치(레버) -가속레버 -등화장치조작레버(또는 보턴) -기타 ○시동스위치 -좌석중심선에서 거리 -시동방향 ○정지장치 -종류 -정지방법 ○표지판 -표시언어 -식별기호 -램프 표시색		
(2) 조향기구는 조향차륜의 반작용에 의해 조향핸들 또는 레버가 급격하게 움직이는 힘을 감소할 수 있는 구조일 것.	○조향기구형식		
(3) 승강부의 승강장치에는 오조작을 방지하는 장치가 되어 있던가 또는 오조작을 방지할 수 있는 위치에 취부되어 있을 것.	○승강장치의 조작장치 -설치위치 -오조작방지장치		
(4) 페달류는 크기 및 형상은 운전자가 발로 밟아서 표면이 미끄러지지 않게 되어 있어야 하며 엑셀 페달은 우측 발이 용이하게 닿는 거리내에서 우측 전·하방에 설치하여야 한다.	○페달의 크기 및 바닥 형상 -클러치 -브레이크 -가속 ○가속페달 -설치위치 -조작방향 ○클러치페달 -설치위치 -조작방향 ○차동잠금페달 -설치위치 -조작방향		

안전검정기준	조사항목	조사내용	적합여부
(5) 차동장치의 잠금장치를 가진것은 부주의로 작동이 되지 않도록 되어 있는 구조일 것.	○ 페달(또는 보턴) -설치위치 -작동방법		
(6) 선회시 전륜증속장치를 가진 것은 그 기능을 표시하는 표지판이 부착되어 있을 것.	○ 표시 방법 ○ 표시 설치위치		
(7) 좌우 독립브레이크를 가진 것은 좌우 브레이크 페달을 연결하여 사용할 수 있을 것.	○ 브레이크페달 -설치위치 -작동방향 -편브레이크 연결장치유무		
사. 축전지의 방호 축전지는 운전실에 설치되는 등 전해액이 작업자에게 위험을 초래할 수 있는 위치에 설치되어서는 아니 되며, 진동·충격 등에 의해 이동되거나 손상되지 않도록 되어 있을 것.	○ 설치위치 ○ 고정방법		
아. 안정성 (1) 전장비 상태에서 운전석에 75kg 하중을 탑재한 공차상태로 정적전도각 시험장치의 30° 경사에서 좌우로 전도되지 않는 구조일것. 다만, 전도예방 경보장치 등 전도방지를 위한 대책이 강구되어 있는 특수한 구조의 기계는 제외한다.	○ 정적 좌전도각 ○ 정적 우전도각 ○ 전도예방장치 설치 여부		
(2) 조향차륜의 접지부에 걸리는 하중이 기체중량의 20%이상일 것.	○ 기체중량 ○ 조향차륜중량 ○ 중량비		
자. 안전표시 (1) 다음 부분의 가까운 곳에는 내구성이 있는 안전표지가 부착되어 있을 것. ① 구조상 커버 등으로 방호가 곤란한 작동부 ② 기타 안전상 중요한 부분	○ 승강장치부 ○ 식부장치부 ○ 기타	붙임	
(2) 안전표시는 작업자가 용이하게 이해할 수 있게 아래의 장소에 그림 또는 한글로 부착되어 있을 것. ① 위험에 가장 근접한 장소 ② 위험을 회피할 수 있는 안전거리를 확보할 수 있는 장소 ③ 눈에 띄기 쉽고 보기 쉬운 장소 ④ 유지관리에 오손, 마모 및 박리되기 어려운 장소	○ 승강장치 -부착위치 -표시언어 (한글또는그림) ○ 기타	붙임	

안전검정기준	조사항목	조사내용	적합여부
(3) 부착된 안전장치 및 안전방호장치를 사용자가 제거할 경우 발생되는 피해내용이 그 장치에 표시되어 있을 것. 다만, 표시가 어려울 때는 사용설명서에 게재되어 있을 것.	○ 동력전달축커버 ○ 풀리커버 ○ 기타	붙임	
(4) 사용상 주의를 요하는 사항은 그 해당부위에 안전표시가 되어 있을 것. 다만, 표시가 어려울 때는 사용설명서에 게재되어 있을 것.	○ 안전수칙 ○ 승강장치 ○ 작업자외승차금지 ○ 기타	붙임	
차. 취급성 (1) 사용설명서는 「안전을 위해 사전에 읽어주세요」라는 내용과 안전에 관한 주의사항, 제품의 사진(그림), 성능, 기능 및 사용방법 등에 관한 다음 사항이 기재되어 있을 것	○ "안전을 위해 사전에 읽어주세요" 기재여부	붙임 (사용설명서)	
(가) 사용전에 관한 사항 ① 기계조립에 관한 사항 ② 작업자의 건강상태 및 작업자의 제한에 관한 사항 ③ 의복, 보호구착용 및 방호장치 등에 관한 사항 ④ 기계기능에 맞지 않는 사용에 관한 사항 ⑤ 도로교통법규 등 교통안전에 관한 사항 ㉮ 농기계 고장 등의 조치 : 농기계 운전자는 고장이나 그 밖의 부득이한 사유로 도로에서 농기계를 운행할 수 없을 때에는 도로이외의 장소로 이동하는 등의 필요한 조치를 하여야 한다. ㉯ 고장등 경우의 표지 : ㉮호의 경우 자동차관리법시행규칙 제23조 별표13의 고장차량의 표지를 100m이상의 뒤쪽 도로상에, 야간에는 200m이상의 뒤쪽 도로상에 설치하여야 한다. ⑥ 제3자 특히 어린이에 관한 주의사항 ⑦ 연료, 농약 등 사용하는 자재에 관한 사항 ⑧ 기계운반에 관한 사항 ⑨ 기체에 명시되어 있는 표시 등에 관한 사항	○ 좌동		
(나) 작업전 점검에 관한 사항 안전사용에 대해 필요한 점검준비 및 방법	○ 〃		
(다) 작업중 주의에 관한 사항 ① 기계의 바른 사용방법 및 자세에 대한 사항 ② 작업자 이외 주변의 사람에 주의를 환기하는 사항	○ 〃		

안전검정기준	조사항목	조사내용	적합여부
(라) 사용후에 관한 사항 ① 주요점검 개소 및 점검방법에 관한 사항 ② 사용한 자재 등의 처리, 처분에 관한 사항 ③ 장기보관시 주의사항	○좌동	붙임 (사용설명서)	
(마) 기타 필요한 사항 ① 작업자가 해서는 안되는 점검, 수리에 관한 사항 ② 기계에 대해 연락, 문의에 관한 사항(제품명칭, 형식, 회사명, 주소, 전화번호) ③ 기타	○ 〃		
(2)사용설명서는 한글로 알기 쉽게 씌어져있고 사용용어는 표준어로 사용하여야 하며 또한 한 개의 사용설명서에 2개모델 이상의 설명을 할 경우에는 형식 및 사양 등을 명확하게 구분하여 기재할 것.	○ 〃		
카. 기타 (1) 운전위치에서 기체후방을 확인하기 곤란한 자주식 기계는 후진시 경고음을 발생하던가 또는 기체후방의 물체를 감지하여 운전자에게 경고하는 장치가 있을 것.	○경보장치 종류		
(2) 연료탱크의 주입구는 다음 기준에 적합하여야 한다. ① 작동중 연료가 새지 않는 구조일 것.	○30° 경사시누유여부		
② 노출된 전기단자 및 전기개폐기로부터 20cm이상 떨어질 것. 다만, 구조상 20cm이상 떨어지기가 어려운 것은 제외한다.	○전기개폐기설치여부 ○노출된단자와의 거리		
(3) 전기배선은 모두 절연물질로 피복되어 있고 기체에 고정되어 있을 것.	○피복여부 ○고정방법		
(4) 반사면의 각도조절이 가능한 후사경이 부착되어 있을 것.	○후사경부착위치 ○후사경 수량 ○각도조절가능여부 -각도조절방법		
(5) 공시기에는 보기 쉬운 위치에 다음 내용이 기재된 형식표지판이 본체 및 탑재엔진에 각각 부착되어 있을 것. ○ 기종명 ○ 형식명 및 규격 ○ 제조번호 ○ 제조자(상호, 주소, 전화번호)	○관련표시항목		
	○부착위치		

□ 엔진

안전검정기준	조사항목	조사내용	적합여부
가. 가동부 방호 (1) 다음의 가동부는 작업자에게 위험을 미치지 않도록 커버, 케이스 등으로 방호되어 있을 것. ① 회전축(접속부, 축단 포함), 자재이음매 및 노출된 볼트, 키, 핀, 나사 등의 돌출부가 있는 회전부분 다만, 분당 10회전 미만의 회전축, 노출된 회전축의 길이가 축외경의 1/2미만의 길이에 해당되는 회전축은 제외한다. ② 풀리, 플라이휠, 치차(마찰전동장치 포함), 케이블, 스프로켓, 벨트, 체인, 클러치 및 커플링 ③ 기타 틈새 및 절단작업 등으로 위험이 우려되는 부분 다만, 작업자에게 위험을 미치지 않는 경우는 제외한다. (2) 보호장치의 구조는 다음과 같이 한다. ① 보호장치는 통상 사용조건하에서 균열, 파손 또는 변형되지 않을 것. ② 통상 떼어낼 필요가 없는 보호장치는 볼트, 분할핀 또는 공구를 사용하여 착탈 할 수 있는 구조일 것. ③ 개폐 가능한 보호장치는 힌지, 링크 등으로 부착상태를 확실하게 유지할 것.	○냉각팬 ○플라이휠 ○벨트 및 풀리 ○기타 ○냉각팬 -커버재질 -착탈구조 -부착상태 ○플라이휠 -커버재질 -착탈구조 -부착상태 ○벨트 및 풀리 -커버재질 -착탈구조 -부착상태 ○기타 -커버재질 -착탈구조 -부착상태		

안전검정기준	조사항목	조사내용	적합여부
나. 고온부의 방호			
(1) 작업자가 부주의로 접촉하여 화상이 생길 우려가 있는 고온부(130℃이상)는 커버로 방호되어 있을 것.	○배기매니폴드 ○소음기 ○배기관 ○기타		
(2) 연료보급시에 넘친 연료가 기관의 고온부에 닿지 않는 구조일 것.	○연료주입구설치 위치 ○가장 가까운 고온부 명칭 및 직선거리		
다. 안전표시			
(1) 안전표시는 작업자가 용이하게 이해할 수 있게 아래의 장소에 그림 또는 한글로 부착되어 있을 것. ① 위험에 가장 근접한 장소 ② 위험을 회피할 수 있는 안전거리를 확보할 수 있는 장소 ③ 눈에 띄기 쉽고 보기 쉬운 장소 ④ 유지관리에 오손, 마모 및 박리되기 어려운 장소	○고온부주의 ○회전부주의 ○기타	붙임	
(2) 부착된 안전장치 및 안전방호장치를 사용자가 제거할 경우 발생되는 피해내용이 그 장치에 표시되어 있을 것. 다만, 표시가 어려울 때는 사용설명서에 게재되어 있을 것.	○냉각팬 ○플라이휠 ○벨트 및 풀리 ○기타	붙임	
(3) 사용상 주의를 요하는 사항은 그 해당부위에 안전표시가 되어 있을 것. 다만, 표시가 어려울 때는 사용설명서에 게재되어 있을 것.	○안전수칙 ○기타	붙임	
라. 취급성			
(1) 사용설명서는 「안전을 위해 사전에 읽어주세요」라는 내용과 안전에 관한 주의사항, 제품의 사진(그림), 성능, 기능 및 사용방법 등에 관한 다음 사항이 기재되어 있을 것	○"안전을 위해 사전에 읽어주세요" 기재여부		
(가) 사용전에 관한 사항 ① 기계조립에 관한 사항 ② 기체에 명시되어 있는 표시 등에 관한 사항	좌 동	붙임 (사용설명서)	
(나) 작업전 점검에 관한 사항 안전사용에 대해 필요한 점검준비 및 방법	좌 동	붙임 (사용설명서)	

안전검정기준	조사항목	조사내용	적합여부
(다) 작업중 주의에 관한 사항 기계의 바른 사용방법 및 자세에 대한 사항	좌 동	붙임 (사용설명서)	
(라) 사용후에 관한 사항 ① 주요점검 개소 및 점검방법에 관한 사항 ② 장기보관시 주의사항	좌 동	붙임 (사용설명서)	
(마) 기타 필요한 사항 ① 작업자가 해서는 안되는 점검, 수리에 관한 사항 ② 기계에 대해 연락, 문의에 관한 사항(제품명칭, 형식, 회사명, 주소, 전화번호) ③ 기타	○다음 기재여부 -점검수리를 해서는 안되는 사유 -제품명칭, 형식, 회사명, 주소, 전화번호 -기타		
(2)사용설명서는 한글로 알기 쉽게 씌어져있고 사용용어는 표준어로 사용하여야 하며 또한 한 개의 사용설명서에 2개 모델 이상의 설명을 할 경우에는 형식 및 사양 등을 명확하게 구분하여 기재할 것.	○표시언어 ○2개 모델기재시 -형식구분 -사양구분 -기타구분		
마. 기타			
(1) 배기관의 출구는 작업자에게 직접 배기가스가 닿지 않는 위치 및 방향으로 설치되어 있을 것.	○배기관설치위치 ○가스출구방향		
(2) 전기배선은 모두 절연물질로 피복되어 있고 기체에 고정되어 있을 것.	○피복재질 ○고정방법		
(3) 공시기에는 보기 쉬운 위치에 다음 내용이 기재된 형식표지판이 본체 및 탑재엔진에 각각 부착되어 있을 것. ○ 형식명 ○ 정격출력/정격회전속도(ps/rpm) ○ 최대출력/최대회전속도(ps/rpm) ○ 제조번호 ○ 제조자(상호, 주소, 전화번호)	○관련표시항목 ○부착위치		

[붙임]

안전표시 조사내용

○주의표시

구분 / 내용	
부착위치 부착위치의 적합성 표시방법 표시판의 재질 표시판의 색채	
구분 / 내용	
부착위치 부착위치의 적합성 표시방법 표시판의 재질 표시판의 색채	

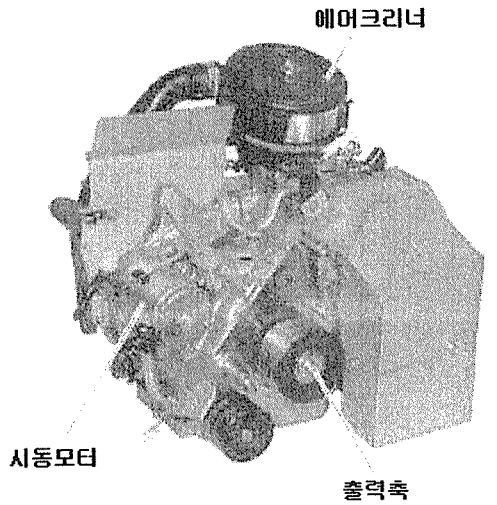
○경고표시

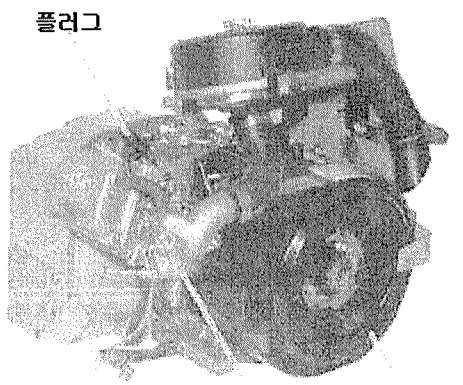
구분 / 내용	
부착위치 부착위치의 적합성 표시방법 표시판의 재질 표시판의 색채	
구분 / 내용	
부착위치 부착위치의 적합성 표시방법 표시판의 재질 표시판의 색채	

○위험표시

구분 / 내용	
부착위치 부착위치의 적합성 표시방법 표시판의 재질 표시판의 색채	

엔진 외형

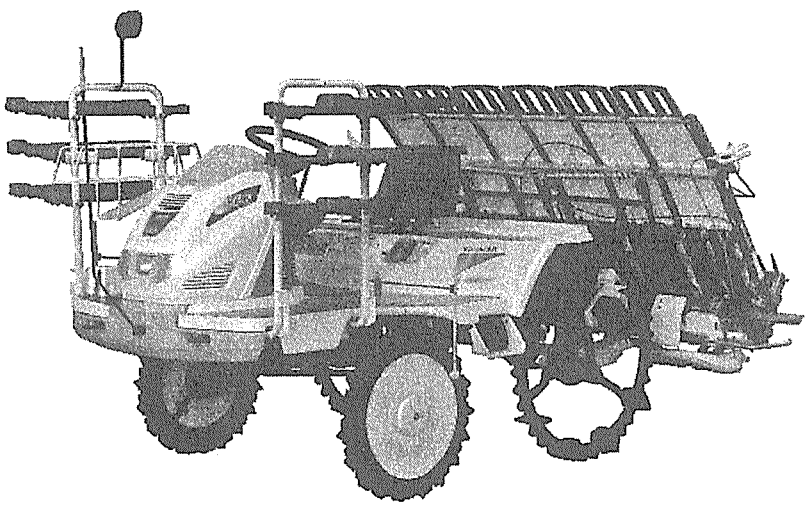




국제 산파 고속 승용이앙기

6조식
산 파 VP6

부품명세서



부품목록 사용에 대하여

1. 이 부품목록은 국제고속승용이앙기 GP8(U)형의 전부품이 실려있습니다.
2. 부품을 주문하실 때는 다음 사항을 기입하여 주십시오.
   (1). 찾 기 번 호
   (2). 부 품 번 호
   (3). 부 품 명 칭
   (4). 수　　량
3. 부품구입은 폐사 및 폐사 대리점에 신청하여 구입하시기 바랍니다.

부품소모빈도표시

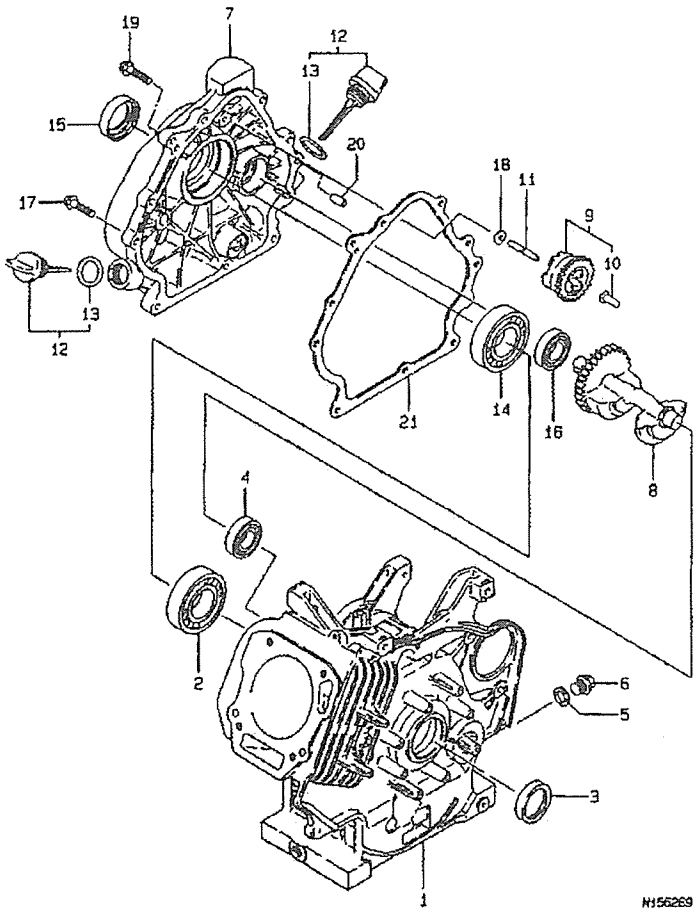
A : 소 모 성 부 품
B : 준 소 모 성 부 품
C : 내 구 성 부 품

목 차

1. 실린더 블럭 125
2. 실린더해드/본네트 126
3. 크랭크샤프트, 피스톤, 캠샤프트 127
4. 에어 크리너 128
5. 캬브레타 129
6. 컨트롤장치 130
7. 플라이휠 마그넷, 시동장치 131
8. 악세서리 132
9. 명판 133
10. 엔진관련 134
11. 연료 파이프 135
12. 연료 탱크 136
13. 유압 펌프 137
14. 컨트롤 밸브 138
15. 승강 실린더 139
16. 스톱 밸브 140
17. 제너레이터 141
18. 롤링 벨브 142
19. 롤링 실린더 143
20. 유압배관 케이스 144
21. 유압배관 145
22. 전장품 1 146
23. 전장품 2 148
24. 전장품 (UFO) 149
25. 전장품 (마커해제) 150
26. 전장품 3 151
27. 엔진 풀리 152
28. 카운터 풀리 153
29. 입력 전동 154
30. HST 155
31. 미션케이스 156
32. 펌프구동 157
33. 부변속축 158
34. 카운터 축 159
35. 리어 출력 160
36. 프런트 스파이럴 피니언 161
37. 브레이크 162
38. PTO 변속축 163
39. 식부 출력축 164
40. 시비기 구동 165
41. 주행 변속조작 166
42. 식부 클러치조작 167
43. 프런트 액슬 케이스 168
44. 프런트 차종 케이스 169
45. 프런트 차동축 170
46. 프런트 드라이브 샤프트 171
47. 전차축 172
48. 차동 로크 173
49. 리어 액슬 케이스 174
50. 리어 액슬 입력 175
51. 사이드 클러치 축 176
52. 리어 파이널 축 177
53. 사이드 클러치 암 178
54. 후차륜 900 179
55. 전차륜 180
56. 식부 전동 181
57. 프레임 182
58. 연결프레임 183
59. 톱 링크 184
60. 하부 링크 185
61. 본 네트 186
62. 조작 판넬 187
63. 컬럼 커버 188
64. 스텝 189
65. 스텝 스테이, 스텝발판 190
66. 흙막이판 191

67. 시트 192
68. 스티어링 기어 케이스 193
69. 스티어링 구동 194
70. 트랙로드 195
71. 스티어링 휠, 필트 레버 196
72. 사이드 클러치 조작 197
73. 주클러치 조작 198
74. 브레이크페달, 로드, 주차 199
75. 차동 로크조작 200
76. 주 변속레버 201
77. HST 조작 202
78. 변속페달 203
79. 속도유지레버 204
80. 엔진조작 205
81. P.T.O 변속 206
82. 식부레버 207
83. 식부레버조작 208
84. 변속암 209
85. P.T.O 클러치 210
86. 유니트 클러치레버 211
87. 유니트 클러치조작 212
88. 유니트 클러치 와이어 213
89. 후진연동승강 214
90. 감도조절 215
91. 마커조작 216
92. 회잉송케이스 217
93. 식부프레임 218
94. 식부횡 구동 219
95. 식부종 구동 220
96. 식부암축 221
97. 종이송 구동 222
98. 종, 횡이송 스크류구동축 223
99. 유니트 클러치 암 224
100. 로타 케이스 225
101. 로타 케이스 226
102. 식부암, 식부침 227
103. 식부히치, 롤링 스프링 228
104. 센타플로트 229
105. 사이드플로트 230
106. 심음깊이 231
107. 유압센서 232
108. 묘취조절 233
109. 묘탑재대 234
110. 연장묘대 235
111. 묘 매트누름 236
112. 묘 대암 237
113. 종이송 축, 벨트롤라 238
114. 축받이 239
115. 캠 240
116. 종이송 클러치 241
117. 가이드 레일 242
118. 가이드 레일 243
119. 묘대지지 244
120. 사이드 범퍼 245
121. 예비묘대 스테이 246
122. 예비묘대, 빈상자 적재대 247
123. 백밀러 248
124. 선긋기마커 249
125. 센터마커, 사이드마커 250
126. 흙 막이판 251
127. 명판 252
128. 안전명판 253
129. 부대부품 254

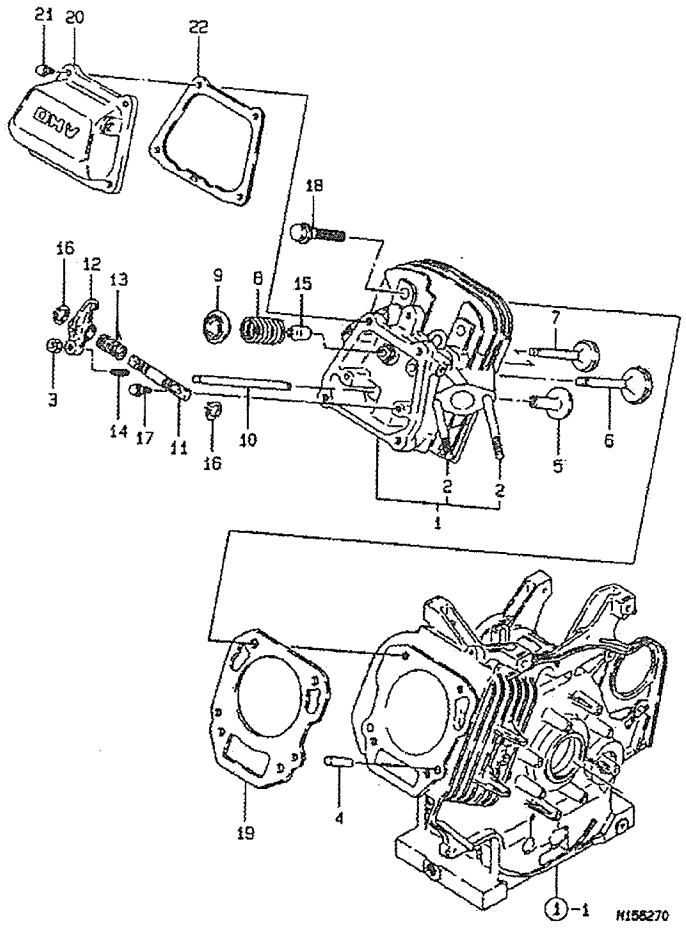
1. 실린더 블럭



1. 실린더 블럭

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	KB47001BA	실린더 블럭	1	
2	KW11006AA	볼베어링	1	
3	KW29002AA	어일실	1	
4	S111X62X030	볼베어링 6203	1	
5	ZZZ70013A	플러그 패킹	1	
6	FN11223	플러그	1	
7	160999-01430	크랭크케이스 커버	1	
8	KD51003AA	벨런스 샤프트	1	
9	KG01003CA	가버너 기어 조합	1	
10	KG14004AA	가버너 라이다	1	
11	KG22004AA	가버너 샤프트	1	
12	KL21010EA	오일게이지	2	
13	S655W21	o링	2	
14	KW11006AA	볼베어링	1	
15	KW29002AA	오일실	1	
16	S111X62X030	볼베어링 6203	1	
17	B800B08X030	플랜지볼트	8	
18	FA28247	칼라	1	
19	KU14031AA	플랜지볼트	1	
20	KU44001AA	평행핀	2	
21	160999-01490	가스켓 (크랭크케이스 커버)	1	

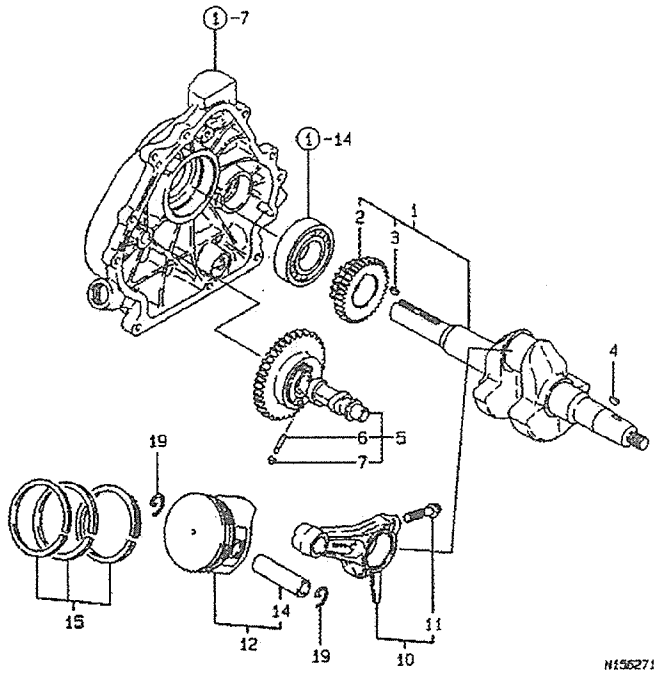
2. 실린더 헤드&본네트



2. 실린더 헤드&본네트

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	KC02033CA	실린더 헤드 조합	1	
2	B155B06X110	스텃 볼트	2	
3	FR46870	너트	2	
4	KU44001AA	평행핀	2	
5	KV25001AA	태피트	2	
6	KV37001AA	흡기밸브	1	
7	KV45005AA	배기밸브	1	
8	KV56001AA	밸브 스프링	2	
9	KV68001AA	밸브 스프링 리테이너	2	
10	160999-14410	푸시로드	2	
11	KV72004AA	로커암축	1	
12	KV72005AA	로커암	2	
13	KV72006AA	로커암 스프링	1	
14	KV73003AA	어저스트 스크류	2	
15	KW21004AA	밸브 스템 실	1	
16	S510P12	링	2	
17	B800B06X020	플랜지 볼트	2	
18	B800B10X65	플랜지 볼트	4	
19	KC68001AA	헤드 가스켓	1	
20	KC09004AA	헤드 커버	1	
21	B805B06X012	플랜지 볼트	4	
22	160999-11320	가스켓(본네트)	1	

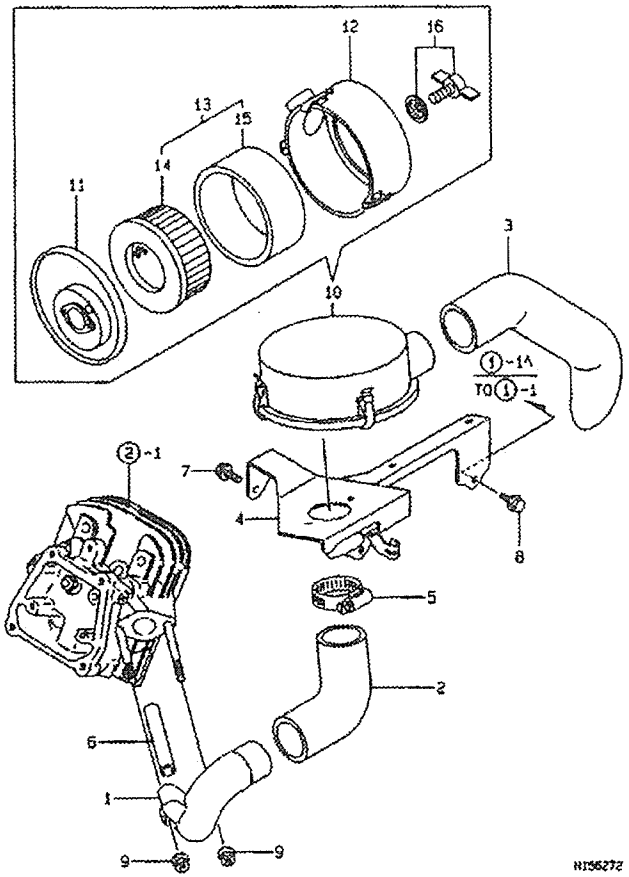
3. 크랭크 샤프트, 피스톤 & 캠 샤프트



3. 크랭크 샤프트, 피스톤 & 캠 샤프트

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	KD0236AA	크랭크 샤프트 조합	1	
2	KD63024AA	크랭크 샤프트 기어	1	
3	W430B05X016	반달키 5×16	1	
4	W430B05X016	반달키 5×16	1	
5	160999-14060	캠샤프트 완성	1	
6	160999-14500	니들(데콤프)	1	
7	160699-14510	C형 스냅링 (니들	1	
10	KD03012AA	커넥팅로드 조합	1	
11	KD70001AA	볼트	2	
12	160999-22020	피스톤 완성	1	
14	160999-22300	피스톤 핀	1	
15	160999-22120	피스톤 링 셋트	1	
19	160999-22320	스냅링(피스톤 핀)	2	

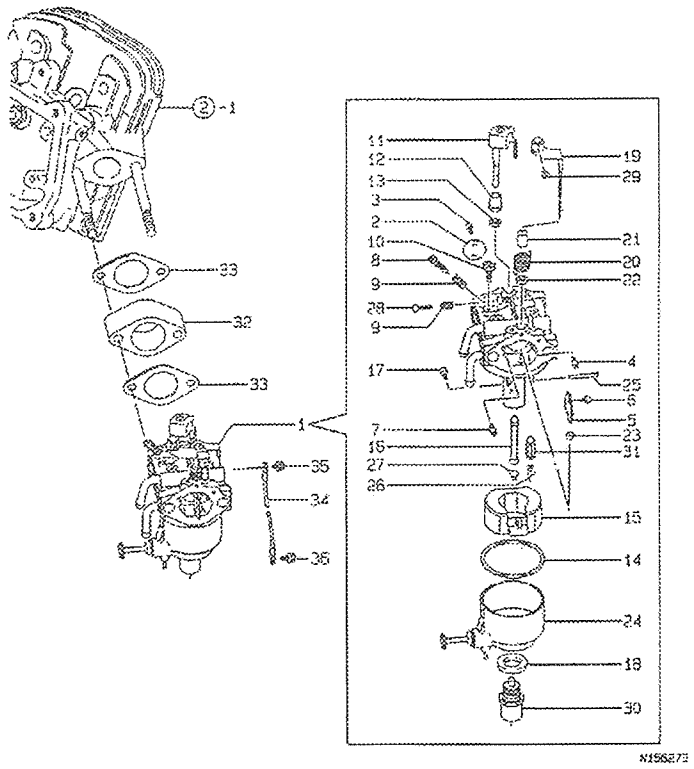
4. 에어 크리너



4. 에어 크리너

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	KA60011AA	흡기 엘보우	1	
2	KA60012AA	흡기 파이프(단)	1	
3	KA60013AA	흡기 파이프	1	
4	KA90133AA	브라켓	1	
5	KU60018AA	클램프	1	
6	ZZ70002K	브리쟈 파이프	1	
7	B800A06X012	플랜지 볼트	1	
8	B805B06X016	플랜지 볼트	3	
9	N801A06	플랜지 너트	2	
10	160999-12611	에어 크리너 완성	1	
11	160999-12620	케이스 (에어 크리너)	1	
12	160999-12631	커버 (에어 크리너)	1	
13	160999-12640	엘리멘트 (에어 크리너)	1	
14	160798-12570	에어 크리너 엘리멘트	1	
15	160798-12580	스폰지(에어 크리너)	1	
16	124195-12610	나비 볼트	1	

5. 캬브레타

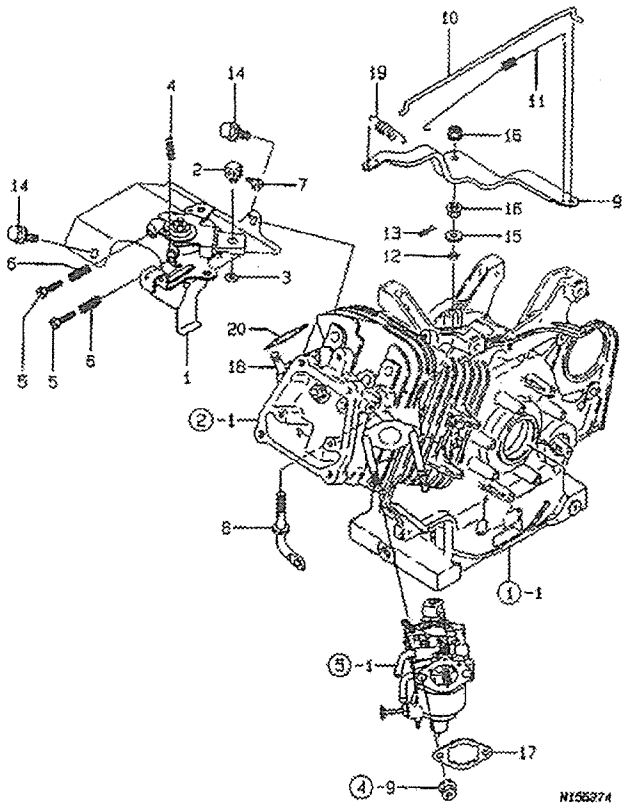


N156273

5. 캬브레타

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	KK16015AA	캬브레타 (F)	1	
2	KK16015AA002	스로틀 밸브	1	
3	KK16009AA003	스크류	2	
4	KK16015AA004	제트	1	
5	KK16011LC005	쵸크밸브	1	
6	KK13012AA005	스크류	2	
7	KK16009AA007	제트	1	
8	KK12008AE007	어져스트	1	
9	FA27080XX003	스프링	2	
10	KK74508AA500	파이롯트	1	
11	KK16009BA011	스로틀 샤프트	1	
12	KK16009AA012	링	1	
13	KK12008AE016	실	1	
14	KK15003AE014	패킹	1	
15	KK15003AE015	플로트	1	
16	KK74524AA122	메인 노즐	1	
17	KK16015AA017	메인 제트	1	
18	KK12008CC026	패킹	1	
19	KK16015AA019	쵸크 레버	1	
20	KK16015AA020	스프링	1	
21	KK13019AF019	링	1	
22	KK13018AA020	실	1	
23	KK15003AE024	링	1	
24	KK16015AA024	플로트 챔버	1	
25	KK15003AE027	핀	1	
26	KK12008AE011	클립	1	
27	KK16015AA028	스크류	1	
28	KK16009AA030	스크류	1	
29	KK16005AA033	볼트	1	
30	KK16015AA031	솔레노이드	1	
31	KK15003AE026	니들밸브	1	
32	KK34001BA	인슈레타	1	
33	KW34052AA	캬브레타 가스켓	2	
34	KE90096AA	리드 와이어	1	
35	B800A06X008	플랜지 볼트	1	
36	B805B06X012	플랜지 볼트	1	

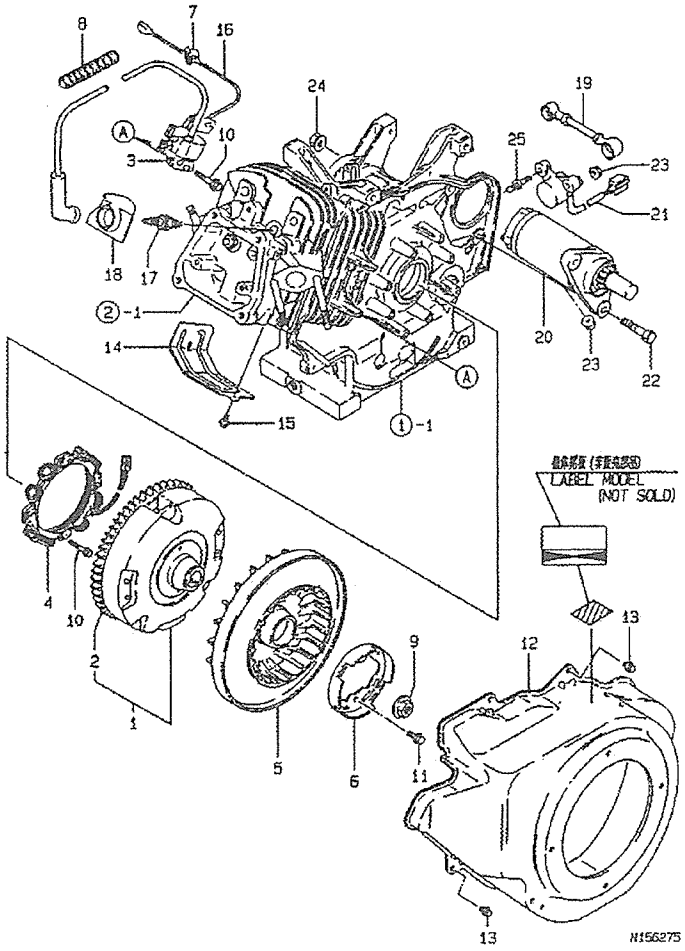
6. 컨트롤 장치



6. 컨트롤 장치

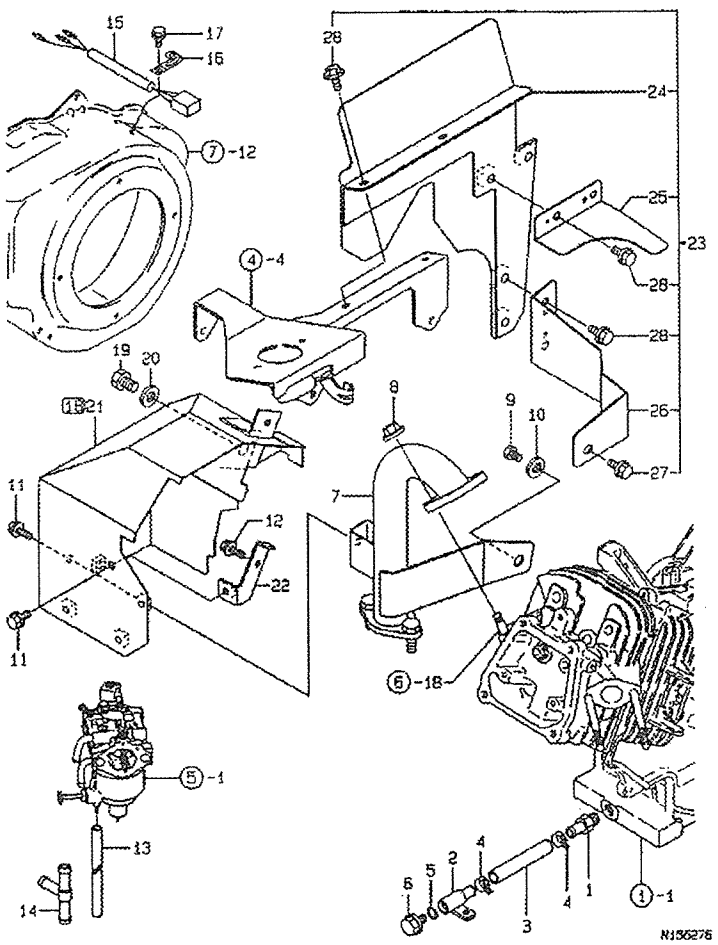
부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	KG03037AA	컨트롤 판넬	1	
2	KR30008AA	스토퍼	1	
3	S500P04	링	1	
4	KG35007AA	리턴 스프링	1	
5	KU14028AA	볼트	2	
6	KU80013BA	스프링	2	
7	B75104X008	볼트	1	
8	KG22009AA	가바너 샤프트	1	
9	KG31017AA	가바너 레버	1	
10	KG41017AA	가바너 로드	1	
11	KG42013AA	로드 스프링	1	
12	KG90016AA	더스트 실	1	
13	KU70006AA	클립	1	
14	B805B06X012	플랜지 볼트	2	
15	KG90015AA	와셔	1	
16	KU24002AA	너트	2	
17	KW34055AA	카브레터 가스켓	1	
18	B155B08X020	스텃 볼트	2	
19	160999-66021	가버너 스프링	1	
20	KM70032AB	머플러 가스켓	1	

7. 플라이휠 마그넷 & 시동장치



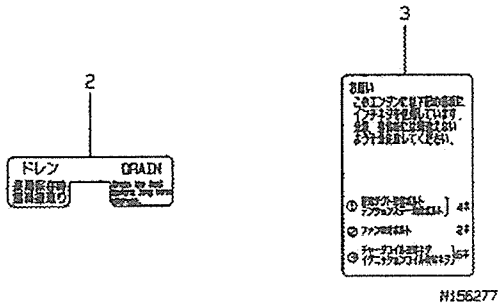
7. 플라이휠 마그넷 & 시동장치

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	KE02078BA	플라이휠 기어 조합	1	
2	KS90027AA	링기어	1	
3	KE25004AA	점화코일	1	
4	KE25008AA	충전코일	1	
5	KE90128AA	팬	1	
6	KE90129AA	리데이너	1	
7	KU70007AA	클립	1	
8	KE90086AA	튜브	1	
9	FA29015	플랜지 너트	1	
10	KU12020AA	스크류	6	
11	KU14036AA	플랜지 볼트	2	
12	KH28008AD	팬 커버	1	
13	B805B06X012	플랜지 볼트	4	
14	KH40020AA	실린더 커버	1	
15	B805B06X012	플랜지 볼트	2	
16	KE90057AA	리드 와이어	1	
17	KE41005AA	점화 플러그	1	
18	KU50026AA	캡	1	
19	KE90157AA	리드 와이어	1	
20	KS11011AA	시동 모터	1	
21	KS11012AA022	시동 릴레이 조합	1	
22	FA28198	볼트	2	
23	N801A06	플랜지 너트	3	
24	N801A08	플랜지 너트	2	
25	KU14037AA	볼트	2	



8. 악세서리

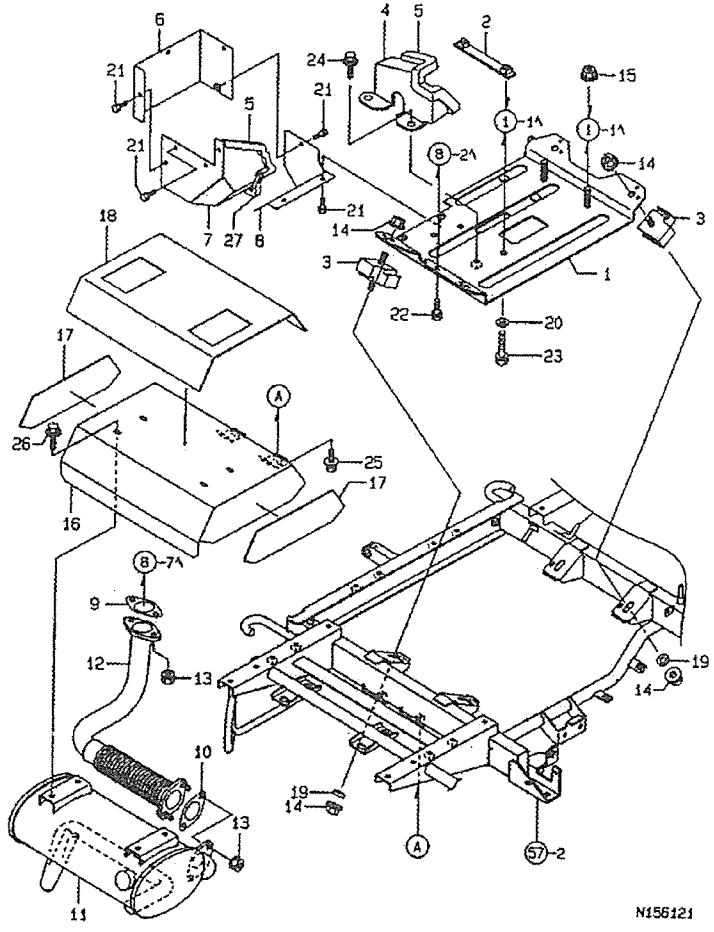
부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	160999-01950	니플A (드레인)	1	
2	160999-01880	니플B (드레인)	1	
3	160999-01890	드레인 파이프	1	
4	23080-014000	호스 클램프 14	2	
5	24311-000100	O링 1A P 10.0	1	
6	26106-100162	플랜지 볼트 10×16	1	
7	160999-13630	배기관	1	
8	26366-080002	플랜지 너트 8	2	
9	160999-45910	볼트 7/16UNC	1	
10	22117-120000	와셔	1	
11	26106-060122	플랜지 볼트 M6×12	2	
12	26476-060142	태핑볼트 M6×14	1	
13	160991-56880	호스 D5/3×420	1	
14	160999-59560	분리 호스	1	
15	160999-77500	와이어 하네스	1	
16	160260-78700	클램프 (리드 와이어)	1	
17	26106-060102	플랜지 볼트 M6×10	1	
18	160999-45930	우레탄 실	1	
19	160999-45910	볼트 7/16UNC	1	
20	22117-120000	와셔	1	
21	160999-45300	방열 커버	1	
22	160999-45310	스테이 (방열 커버)	1	
23	160999-45350	흡기 차단판 완성	1	
24	160999-45320	흡기 차단판 (A	1	
25	160999-45330	흡기 차단판 (B	1	
26	160999-45340	흡기 차단판 (C	1	
27	26106-060082	플랜지 볼트 M6×8	1	
28	26106-060122	플랜지 볼트 M6×12	6	



9. 명판

부품 No.	부품 번호 Part No.	품명 Part Name	수량 (Q'ty)	비고 Remarks
2	160690-07260	명판 (연료 배기)	1	
3	160999-07550	명판 (인치 볼트)	1	

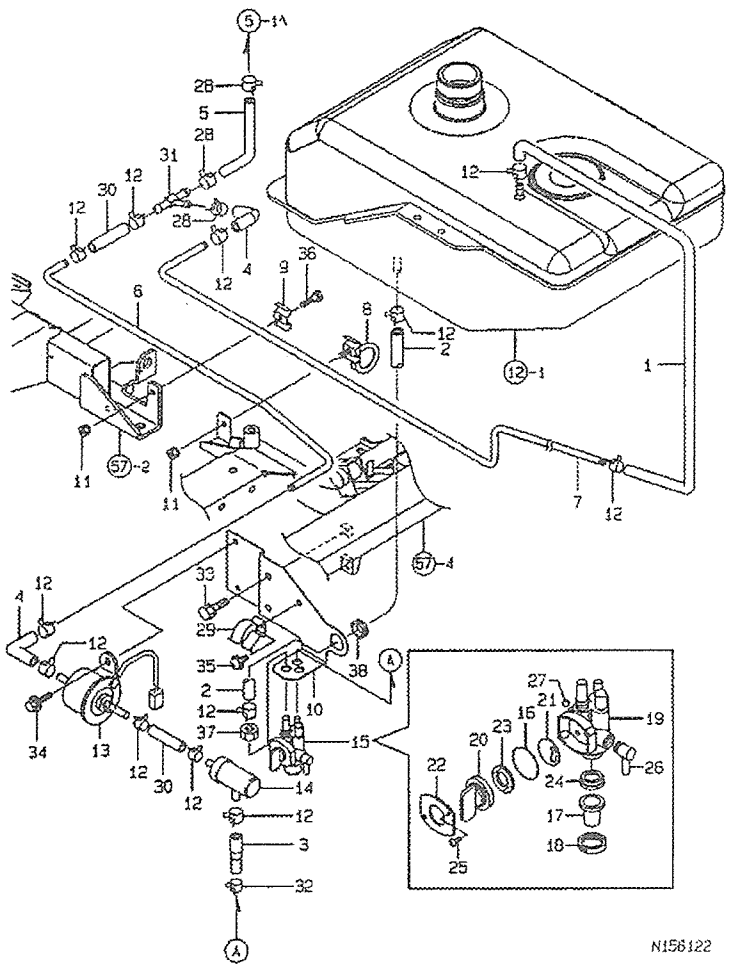
10. 엔진 관련



10. 엔진 관련

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-01050	엔진 프레임	1	
2	1C7010-01100	너트 판	1	
3	1C7100-01120	엔진 방진고무	4	
4	1C7010-01200	방열판	1	
5	1C7010-01250	등새 테잎	2	
6	1C7100-01800	방열커버 전	1	
7	1C7100-01850	방열커버 후	1	
8	1C7100-01900	방열커버 하	1	
9	160890-13210	패킹 (머플러)	1	
10	183671-13211	가스켓 (머플러 파이프)	1	
11	160999-13610	머플러	1	
12	160999-13620	배기관	1	
13	194990-22050	스프링와셔붙이 너트 8	4	
14	194990-22150	스프링와셔붙이 너트 10	8	
15	194990-22150	스프링와셔붙이 너트 10	2	
16	1C7100-38150	머플러 커버	1	
17	1C7100-38200	단열시트 (머플러A)	2	
18	1C7100-38210	단열시트 (머플러B)	1	
19	22137-100000	와셔 10	4	
20	22137-100000	와셔 10	2	
21	26016-060122	볼트 6×12	9	
22	26016-080162	볼트 8×16	1	
23	26016-100452	볼트 10×45	2	
24	26018-080162	볼트 8×16	2	
25	26018-080162	볼트 8×16	2	
26	26018-080202	볼트 8×20	4	
27	1C7100-01890	등새 테잎 100	1	

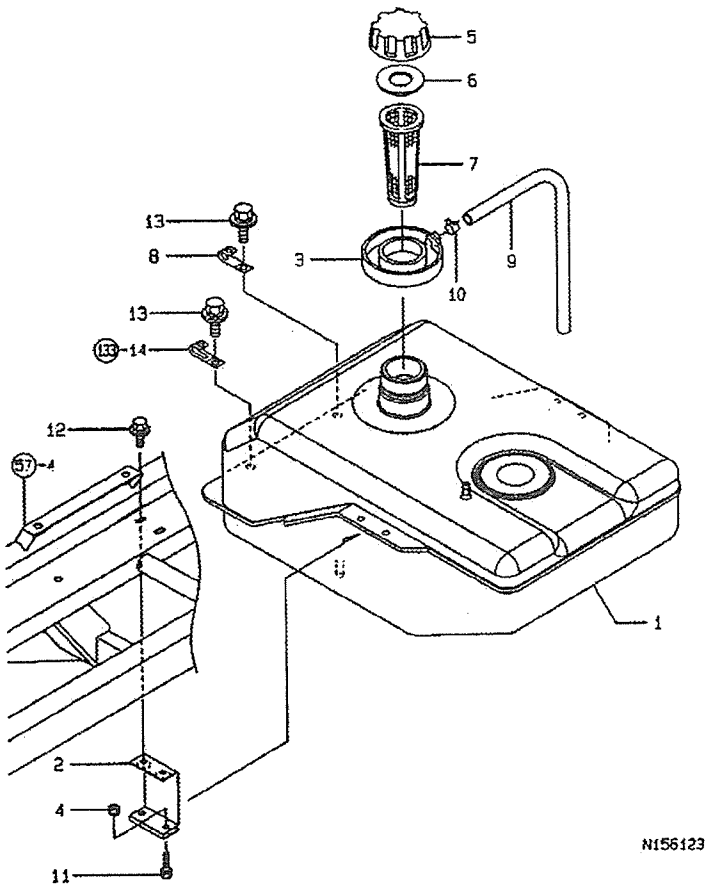
11. 연료 파이프



11. 연료 파이프

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6980-01201	FO 호스 (탱크-여과기)	1	
2	1C7100-01300	FO 호스 (탱크-여과기)	1	
3	1C7100-01310	FO 호스 (여과기-필터)	1	
4	1C7100-01340	FO 호스 (3T-드레인)	2	
5	1C7100-01350	FO 호스 (3T-기화기)	1	
6	1C7100-01410	FO 파이프 (P-기화기)	1	
7	1C7100-01420	FO 파이프 (드레인)	1	
8	1C7100-01450	강도와이어 가이드	1	
9	1C7100-01480	FO 파이프 클램프 B	1	
10	1C7100-01500	FO부품 브라켓	1	
11	194990-22040	스프링와셔붙이 너트 6	2	
12	106990-44660	호스클램프 12	12	
13	160999-52110	피드 펌프	1	
14	160999-55300	연료 필터	1	
15	160999-55310	FO 여과기 완성	1	
16	160999-55320	O링	1	
17	160999-55330	캡	1	
18	160710-55360	링	1	
19	160999-55500	보디	1	
20	160999-55510	레버	1	
21	160999-55520	밸브 패킹	1	
22	160999-55530	플레이트	1	
23	160999-55540	웨이브 와셔	1	
24	160999-55550	패킹	1	
25	160999-55560	낭비작은나사	2	
26	160999-55570	L형 죠인트	1	
27	160999-55580	볼	1	
28	23080-012000	호스클램프 12	3	
29	160999-55900	홀더 (FO필터)	1	
30	160999-59320	FO호스 (C)	2	
31	160999-59560	T연결대	1	
32	124060-77680	호스클램프	1	
33	26016-080162	볼트 8×16	2	
34	26018-060162	볼트 6×16	2	
35	26023-060122	낭비작은나사 6×12	1	
36	26116-060162	볼트 6×16	1	
37	26757-100002	고정너트 10	1	
38	29311-162000	그로멧 16.0×2.0	1	

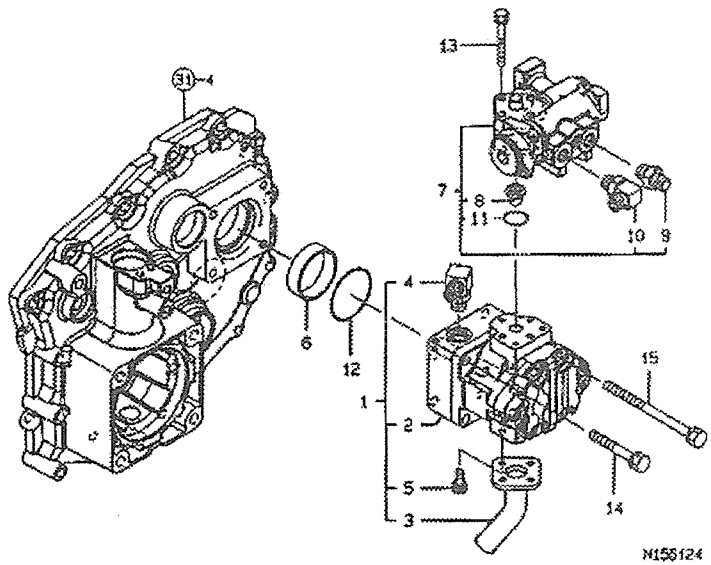
12. 연료 탱크



12. 연료 탱크

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-02000	연료 탱크	1	
2	1C7100-02050	연료 탱크 고정판	2	
3	1C6860-02300	연료 받이	1	
4	194990-22040	스프링와셔붙이 너트 6	4	
5	160610-55040	캡 (FO 탱크)	1	
6	1C6054-62030	연료탱크 패킹	1	
7	1E6070-81360	필터	1	
8	1E6102-83230	베터리 케이블 클램프	1	
9	23061-100470	비닐파이프 10×470	1	
10	23080-013000	호스클램프 13	1	
11	26016-060202	볼트 6×20	4	
12	26018-060162	볼트 6×16	4	
13	26018-080202	볼트 8×20	2	

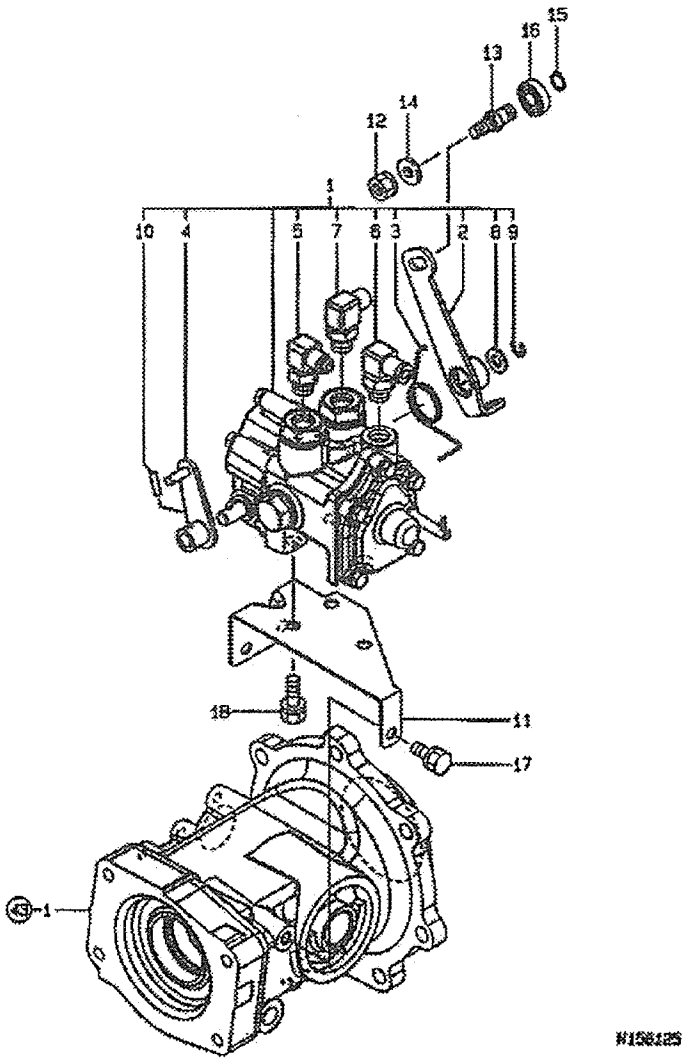
13. 유압 펌프



13. 유압 펌프

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-04000	유압 펌프 완성	1	
2	1C7100-04010	유압 펌프	1	
3	1C7100-04750	섹션 플랜지	1	
4	172520-76220	o링 엘보우 1/4	1	
5	26450-060142	6각구멍 볼트 6×14	3	
6	1C7100-04020	칼라 50×44×14	1	
7	1C7100-04050	플로 디바이더 완성	1	
8	194556-42220	스트레이너 A	1	
9	172520-76210	피팅 1/4	1	
10	172520-76220	O링 엘보우 1/4	1	
11	24315-000210	O링 1B-P21	1	
12	24321-000500	O링 1A G 50.0	1	
13	26016-060502	볼트 6×50	4	
14	26016-080552	볼트	2	
15	26016-081102	볼트 8×110	2	

14. 컨트롤 밸브

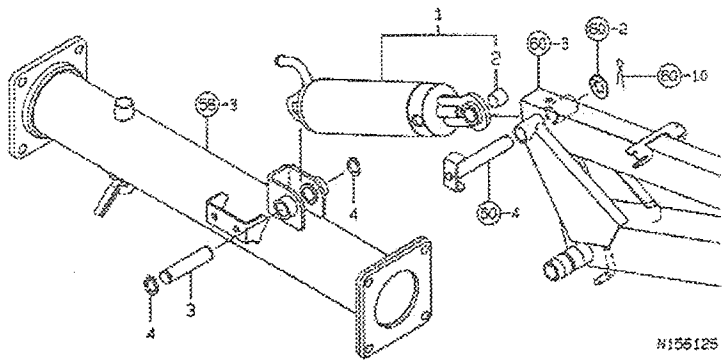


N156125

14. 컨트롤 밸브

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-04100	컨트롤 밸브 완성 14-1	1	
2	1C7100-04400	밸브암 A	1	
3	1C7100-04440	밸브암 스프링	1	
4	1C7100-04450	밸브암 B	1	
5	1C6700-22030	엘보우 PF 1/4	1	
6	1E8605-56620	엘보우 (오일쿨러)	1	
7	172520-76220	O링 엘보우 1/4	1	
8	22137-080000	와셔 8	1	
9	22272-000080	스냅링 8	1	
10	22351-040016	스프링핀 4.0A×16	1	
11	1C7100-04200	밸브 취부판	1	
12	194990-2050	스프링와셔붙이 너트 8	1	
13	1C6560-55250	후진 연동 롤러핀	1	
14	22137-080000	와셔 8	1	
15	22242-000100	스냅링 10	1	
16	24104-060004	베어링 6000UU	1	
17	26016-080162	볼트 8×16	3	
18	26016-080202	볼트 8×20	3	

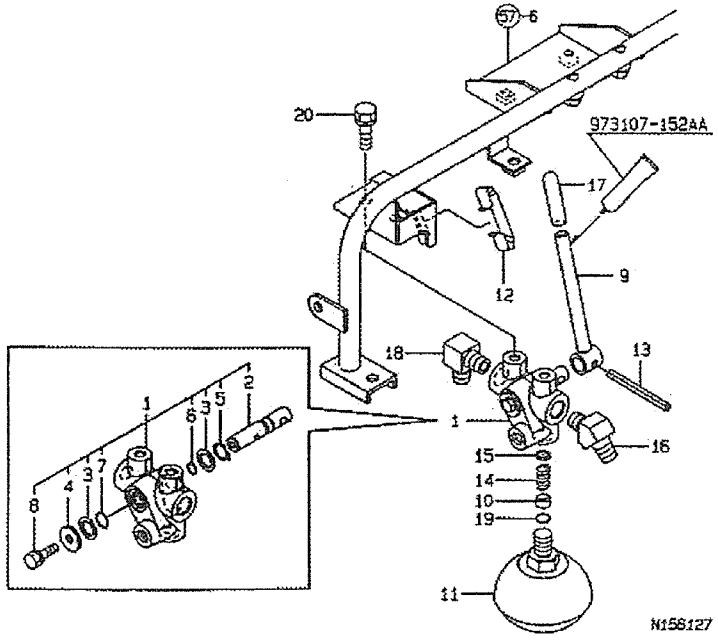
15. 승강 실린더



15. 승강 실린더

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-04250	승강 실린더 조합	1	
2	24550-015150	드라이 부시 15×15	1	
3	1C7100-04350	실린더 핀	1	
4	22242-000160	스냅링 (축용 16)	2	

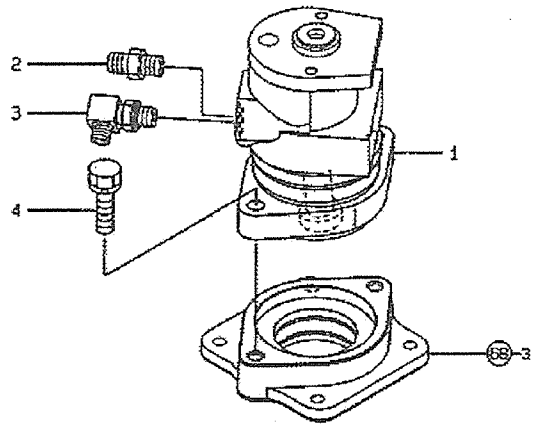
16. 스톱 밸브



16. 스톱 밸브

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-04130	스톱 밸브 조합	1	
2	1C7100-04150	스톱 밸브 축	1	
3	1C6560-04170	실와셔	2	
4	22157-060000	와셔 6	1	
5	22242-000120	스냅링 (축용 12)	1	
6	24315-000090	O링 1B P 9.0	1	
7	24315-000120	O링 1B P 12.0	1	
8	26016-060122	볼트 6×12	1	
9	1C7100-04170	밸브 스톱 레버	1	
10	1C7010-04570	가이드 (스프링)	1	
11	1C7100-04600	어큐뮬레이터 100-15	1	
12	1C6360-04650	밸브 레버 스프링	1	
13	1C6650-04660	스프링 핀 6.0AW ×65	1	
14	1C7010-04580	스프링 (스로틀 판)	1	
15	1C6720-04980	스로틀 판 (0.8)	1	
16	1C6140-46760	45도 엘보우 1/4	1	
17	1C6560-51250	손잡이 10×40	1	
18	1E6030-67030	90도 엘보우	1	
19	24311-000110	O링 1A P 11.0	1	
20	26016-080122	볼트 8×12	2	

17. 제너레이터

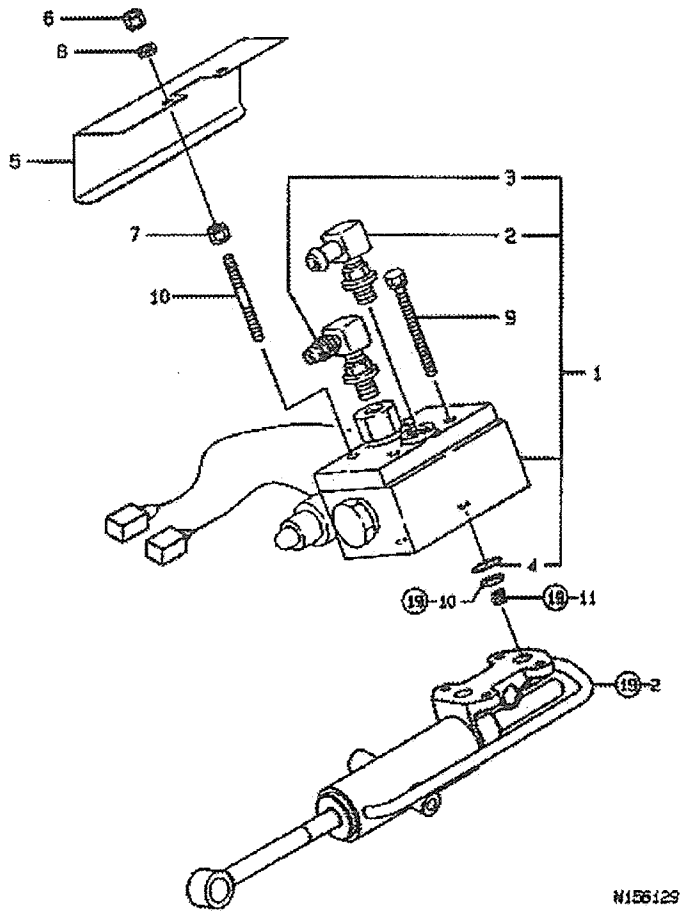


N156128

17. 제너레이터

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-04500	토크 제너레이터	1	
2	172520-76210	피팅 1/4	1	
3	172520-76220	O링 엘보우 1/4	1	
4	26016-100352	볼트 M10×35	2	

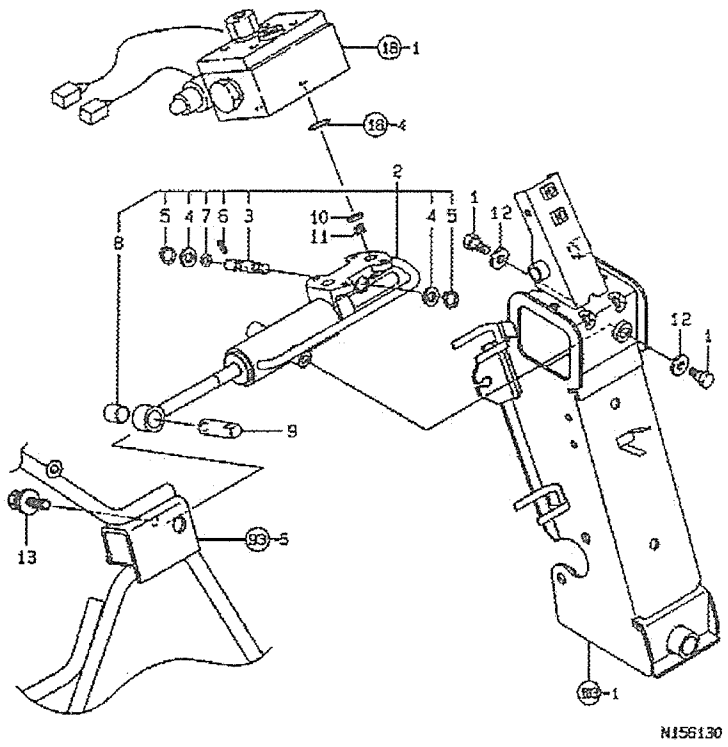
18. 롤링 밸브



18. 롤링 밸브

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-04700	롤링 밸브 조합	1	
2	1C6720-04720	엘보우 (롤링)	1	
3	1C6700-22030	엘보우 PF1/4	1	
4	24315-000200	O링 1B P 20.0	2	
5	1C7100-04900	밸브 커버	1	
6	194990-22040	스프링와셔붙이 너트 6	2	
7	194990-22040	스프링와셔붙이 너트 6	2	
8	22137-06000	와셔 6	2	
9	26016-060602	볼트 6×60	2	
10	26226-060652	십음볼트 6×65	2	

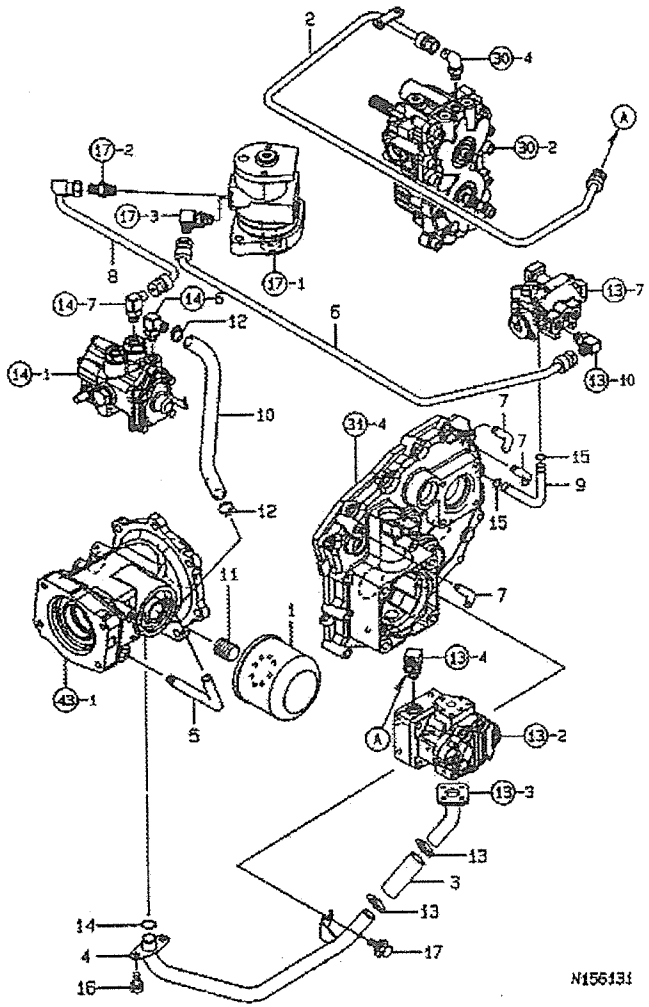
19. 롤링 실린더



19. 롤링 실린더

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6720-04750	볼트 8×20	2	
2	1C7100-04800	실린더	1	
3	1C6560-04161	스톱밸브	1	
4	1C6560-01470	실와셔	2	
5	22242-000120	스냅링 (축용 12)	2	
6	22351-040020	스프링핀 4AW20	1	
7	24315-000090	O링 1B P 9.0	1	
8	24550-014150	드라이부시 14×15	1	
9	1C7100-04850	지점축	1	
10	1C6720-04980	스로틀판 (0.8)	2	
11	1C6720-04990	스프링 9×6	2	
12	22157-100000	와셔 10	2	
13	26018-080202	볼트 8×20	1	

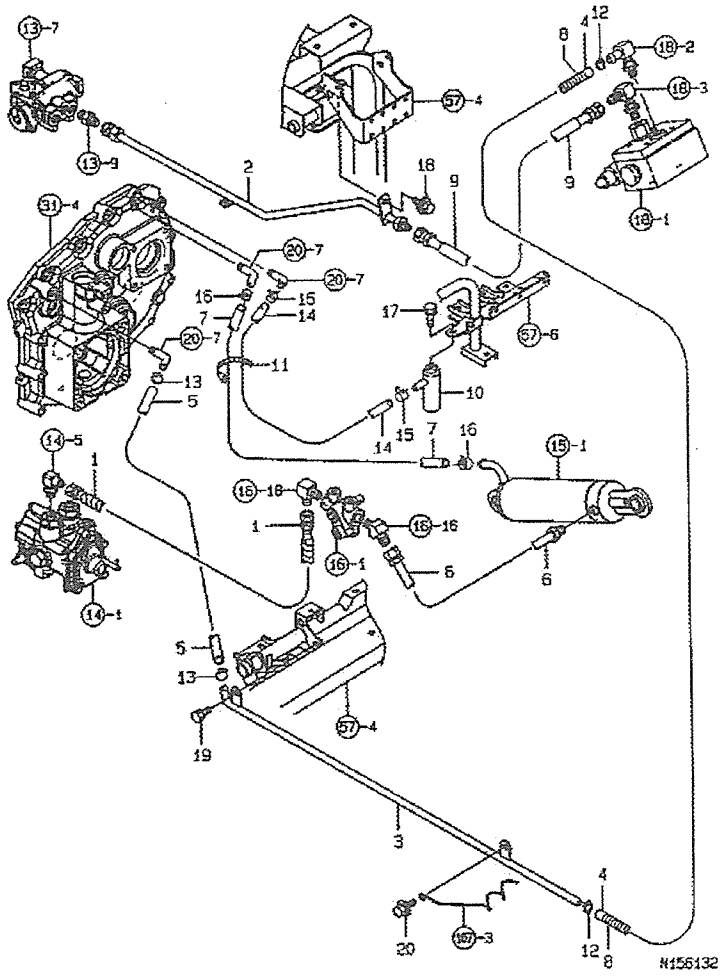
20. 유압배관 케이스



20. 유압배관 케이스

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-05100	필터		
2	1C7100-05150	파이프 P-HST	1	
3	1C7100-05250	색션 호스	1	
4	1C7100-05300	색션 파이프	1	
5	1C6560-05350	L 파이프 1/4	1	
6	1C7100-053350	파이프 FD-TG	1	
7	1C6560-05360	공기 파이프 1/8	3	
8	1C7100-05400	파이프 TG-CV	1	
9	1C7100-05450	드레인 파이프 FD-M	1	
10	1C7100-05600	리턴 배관 CV-M	1	
11	1E8660-53652	커플링 (스트레이너)	1	
12	23000-019000	호스클립 19	2	
13	23000-025000	호스클립 25	2	
14	24311-000180	O링 1A P 18.0	1	
15	24341-000100	O링 1A S 10.0	2	
16	26016-080162	볼트 8×16	2	
17	26018-080162	볼트 8×16	1	

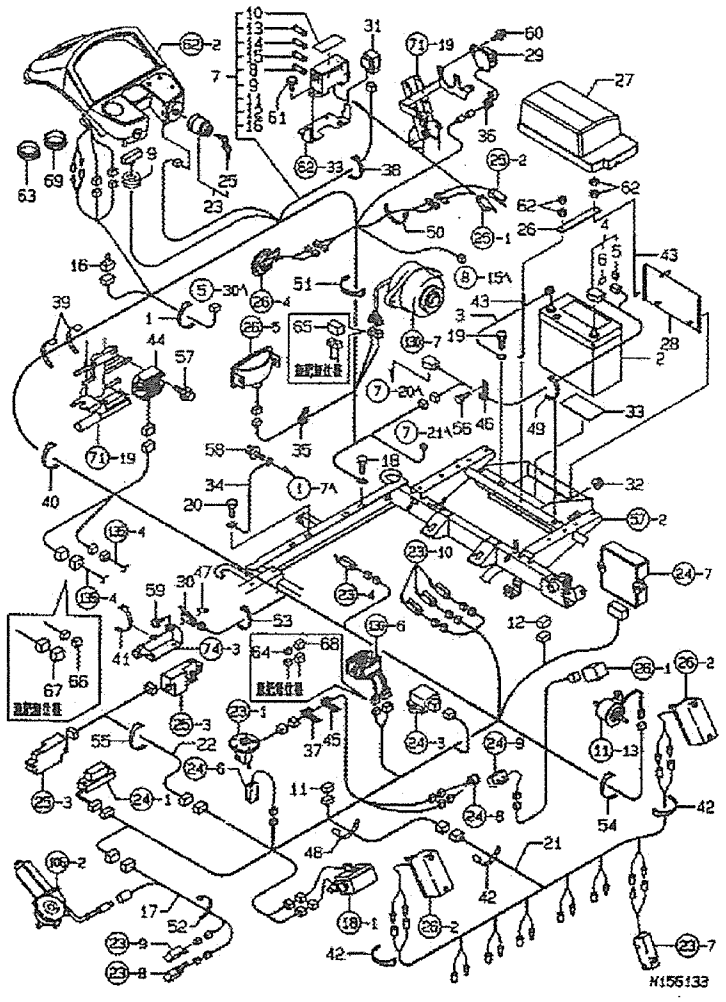
21. 유압배관



21. 유압배관

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7020-05150	P-PV호스	1	
2	1C7100-05370	파이프 F-UFO	1	
3	1C7100-05500	드레인 파이프 UFO-M	1	
4	1C7100-05530	리턴 배관 UFO-M A	1	
5	1C7100-05540	리턴 배관 UFO-M B	1	
6	1C7100-05560	C-SV 호스	1	
7	1C7100-05570	브리더 파이프	1	
8	1C7100-05580	프라마 (리턴 배관)	1	
9	1C7100-05630	FD-RV 호스	1	
10	194205-63550	에어 브리더	1	
11	1E6102-84970	와이어 밴드 140	1	
12	23000-013000	호스 클립 13	2	
13	23000-013000	호스 클립 13	2	
14	23065-090600	비닐 파이프	1	
15	23080-012000	호스 클램프 12	2	
16	23080-013000	호스 클램프 13	2	
17	26016-080122	볼트 8×12	1	
18	26018-080162	볼트 8×16	1	
19	26016-080162	볼트 8×16	1	
20	26018-080202	볼트 8×20	1	

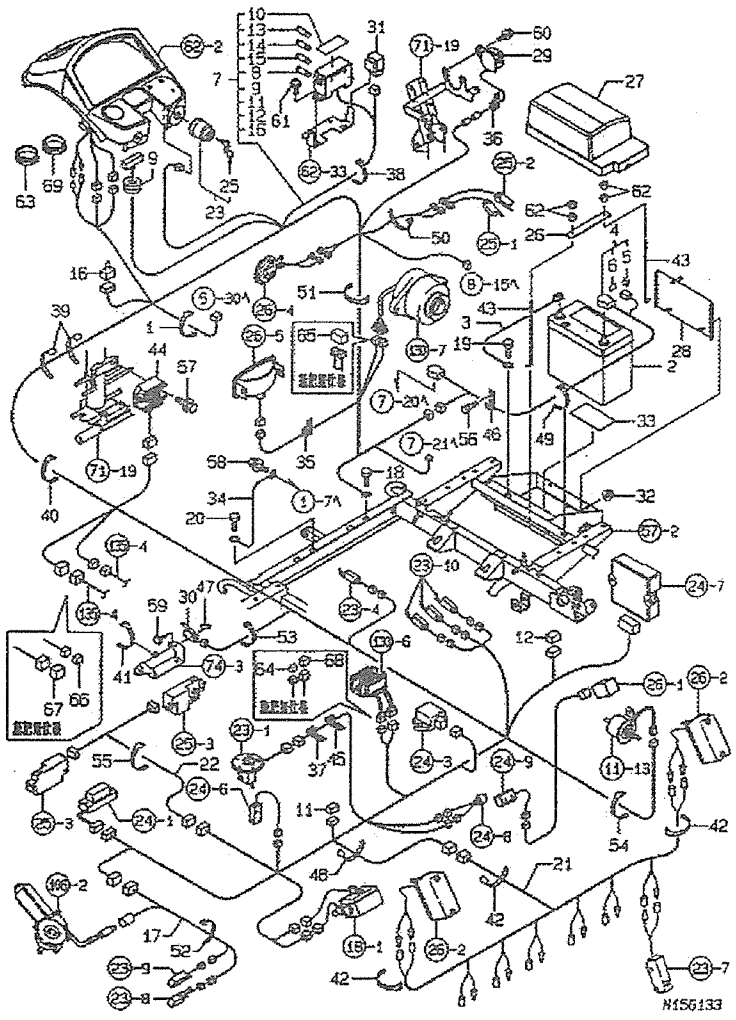
22. 전장품 1



22. 전장품 1

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6320-05700	케이블 밴드 TC200	1	
2	1C7010-06010	베터리 46B24L	1	
3	1D2310-06030	베터리 어스코드	1	
4	1C7100-06100	플러스코드	1	
5	1E8450-83120	슬로프로 퓨즈	1	
6	1C6720-95360	퓨즈밴드 40A	1	
7	1C7100-06240	하네스A (U)	1	
8	1D2310-06130	미니 퓨즈 25A	2	
9	1C6720-06160	커넥터 커버 A	1	
10	1C7100-06250	퓨즈 명판	1	
11	1C6720-06410	방수 커플러 2P	1	
12	1C6720-06420	방수 커플러 6P	1	
13	1E8665-83150	미니 퓨즈 5A	5	
14	1E8665-83160	미니 퓨즈 10A	3	
15	1E8665-83170	미니 퓨즈 15A	3	
16	1E8235-84910	다이오드 090 (3A	1	
17	1C7080-06250	하네스 (모터	1	
18	1C6560-06300	어스 볼트 8×16	1	
19	1C6560-06300	어스 볼트 8×16	1	
20	1C6560-06300	어스 볼트 8×16	1	
21	1C7110-06320	하네스B 6	1	
22	1C7110-06380	하네스 (마커6	1	
23	1C7020-06400	키스위치 조합	1	
25	1C7020-06440	리버스키 조합	1	
26	1C7100-06570	클램프대	1	
27	1C6900-06910	베터리 커버	1	
28	1C7100-06950	베터리 커버	1	
29	1C7100-07410	포지션 스위치	1	
30	1C6980-07751	안전스위치 (NO	1	
31	1C6660-08170	릴레이 CA-1B	1	
32	194990-22040	스프링와셔붙이 너트 6	2	
33	1C6720-32880	베터리받이 고무	1	
34	198511-51450	엔진 어스코드	1	
35	194440-51630	클램프C (와이어 하네스)	1	
36	194440-51630	클램프C (와이어 하네스)	1	
37	19440-51630	클램프C (와이어 하네스)	1	
38	194250-51660	나일론밴드 250	1	
39	194250-51660	나일론밴드 250	2	
40	194250-51660	나일론밴드 250	1	
41	194250-51660	나일론밴드 250	1	
42	1C6280-61100	와이어밴드 70	12	

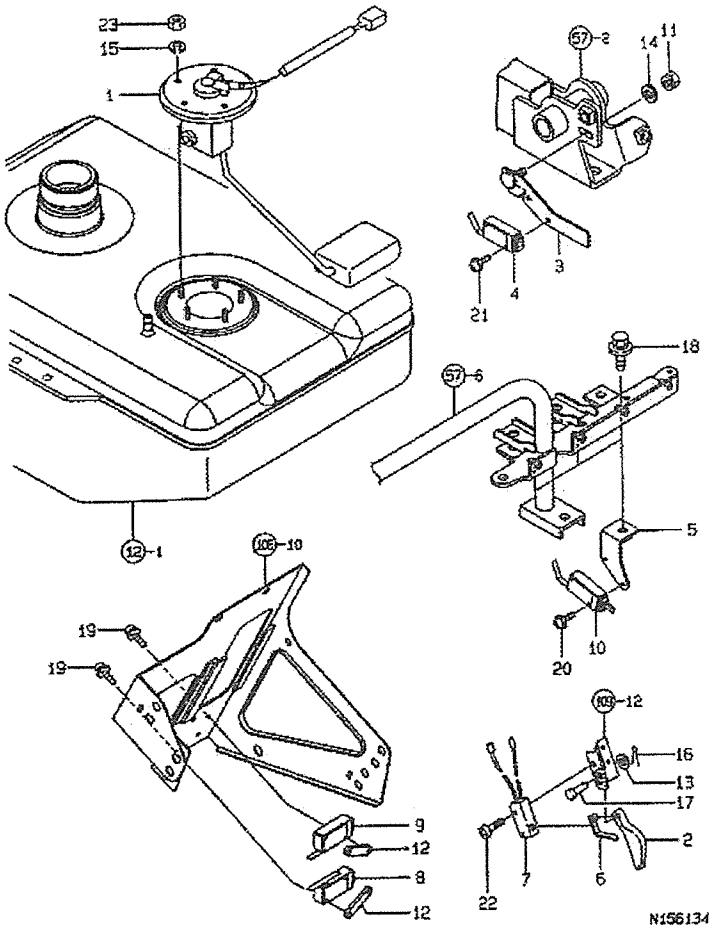
22. 전장품 1



22. 전장품 1

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 영 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
43	194440-61741	로드 (베터리클램프)	2	
44	119865-77700		1	
45	1E6102-83230	베터리케이블 클램프	1	
46	1E6102-83230	베터리케이블 클램프	1	
47	1E6460-84220	스위치너트2-M3	1	
48	1E6102-84970	와이어밴드 140	1	
49	1E6102-84970	와이어밴드 140	1	
50	1E6102-84970	와이어밴드 140	1	
51	1E6102-84970	와이어밴드 140	3	
52	1E6102-84970	와이어밴드 140	2	
53	1E6102-84970	와이어밴드 140	1	
54	1E6102-84970	와이어밴드 140	1	
55	1E6102-84970	와이어밴드 140	1	
56	26016-080162	볼트 8×16	1	
57	26018-060252	볼트 6×25	2	
58	26018-080162	볼트 8×16	1	
59	26023-030162	남비작은나사 3×16	2	
60	26023-060162	남비작은나사 6×16	2	
61	26023-060162	남비작은나사 6×16	2	
62	26717-060002	너트6	4	
63	1C6720-06170	방수캡	1	
64	1C6720-06180	방수캡 CN-4	1	
65	1C6900-06270	방수캡 CN-2F	1	
66	1C6900-06270	방수캡 CN-2F	1	
67	1C6720-06400	방수커플러 4P	1	
68	1C7080-06500	방수캡 CN-6F	1	
69	1C6720-06170	방수캡	1	

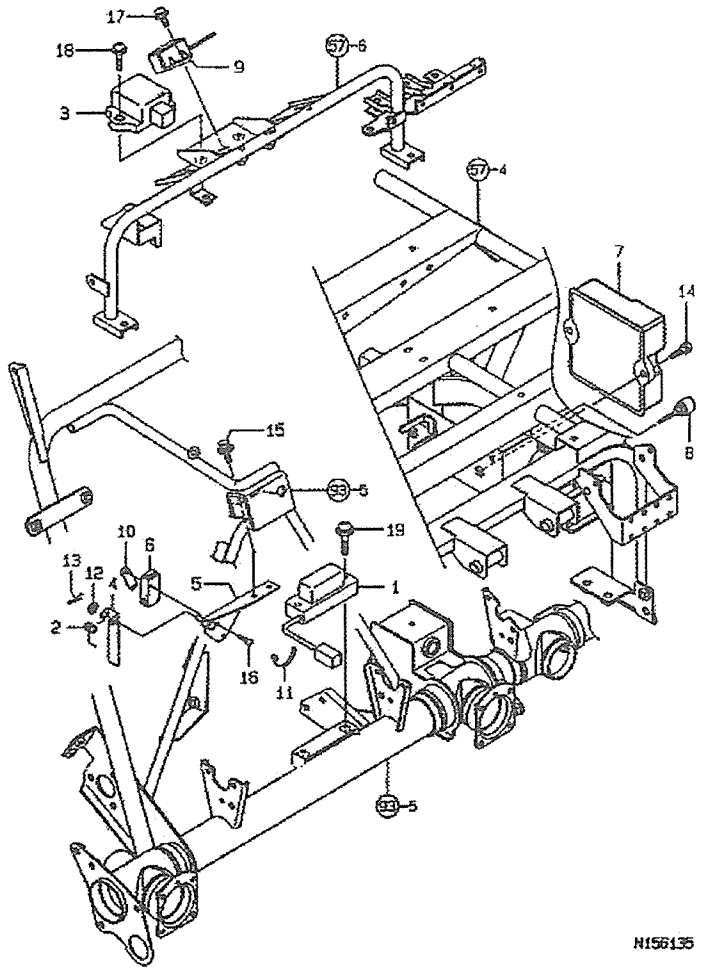
23. 전장품 2



23. 전장품 2

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-07100	연료게이지 조합	1	
2	1C6560-07200	묘연결 센서	6	
3	1C7100-07200	FS 스위치판	1	
4	1C7100-07390	리밋스위치 C	1	
5	1C7100-07450	스위치판 (UC	3	
6	1C6460-07510	센서 스프링	6	
7	1C6460-07520	마이크로 스위치 C2G	6	
8	1C6560-07551	리밋스위치 (NC	1	
9	1C6560-07561	리밋스위치 (NC 축)	1	
10	1C6980-07751	안전스위치 (NO)	3	
11	194990-22040	스프링와셔붙이 너트 6	1	
12	1E6460-84220	스위치너트 2-M3	2	
13	22137-060000	와셔 6	6	
14	22137-060000	와셔 6	1	
15	22287-040000	슈퍼로크 와셔 4	5	
16	22417-120100	할핀 1.2×10	6	
17	22487-060200	두부핀 6×20	6	
18	26018-060122	볼트 6×12	3	
19	26023-030162	낭비작은나사 3×16	4	
20	26023-030162	낭비작은나사 3×16	6	
21	26023-030162	낭비작은나사 3×16	2	
22	26587-040202	바인드나사 (+자구멍 4×20)	12	
23	26716-040002	너트 4	5	

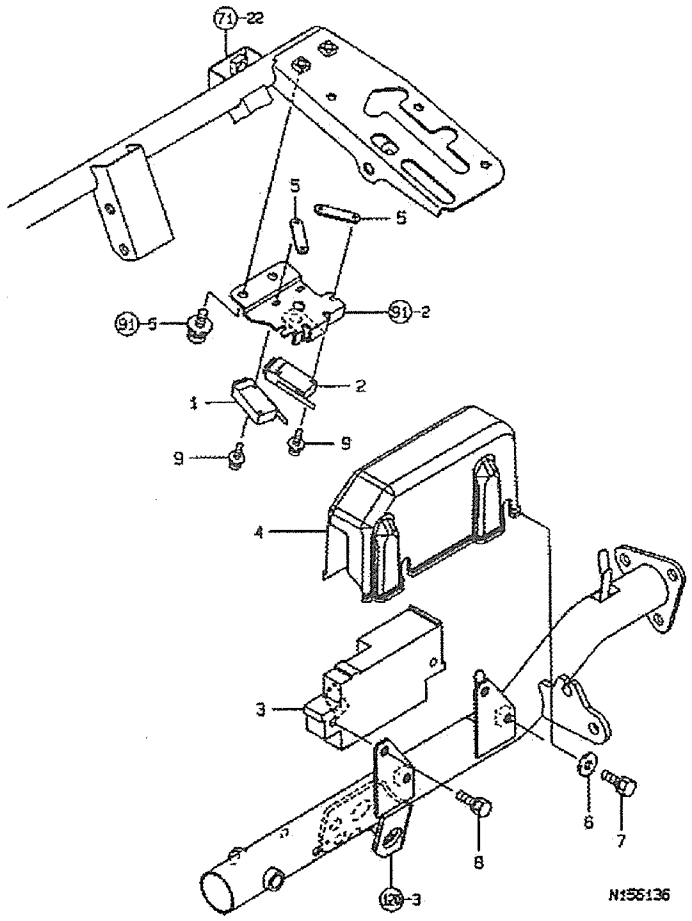
24. 전장품 (UFO)



24. 전장품 (UFO)

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7080-07050	경사센서	1	
2	1C7080-07080	리턴스프링	1	
3	1C7080-07100	각속도센서	1	
4	1C7080-07150	스위치앙	1	
5	1C7100-07470	스위치스테이 (UFO)	1	
6	1C6560-07651	스프링위치 스위치 (NO	1	
7	1C7080-08200	컨트롤러 (U)	1	
8	1E8665-81300	부져정지 스위치	1	
9	1E6820-81700	서지업서버	1	
10	1E6460-84220	스위치너트 2-M3	1	
11	1E6102-84970	와이어밴드 140	1	
12	22137-060000	와셔 6	1	
13	22417-160120	할핀 1.6×12	1	
14	26016-060202	볼트 6×20	2	
15	26018-060162	볼트 6×16	2	
16	26022-030162	남비작은나사 3×16	2	
17	26023-060162	남비작은나사 6×16	1	
18	26023-060252	남비작은나사 6×25	2	
19	26023-060302	남비작은나사 6×30	2	

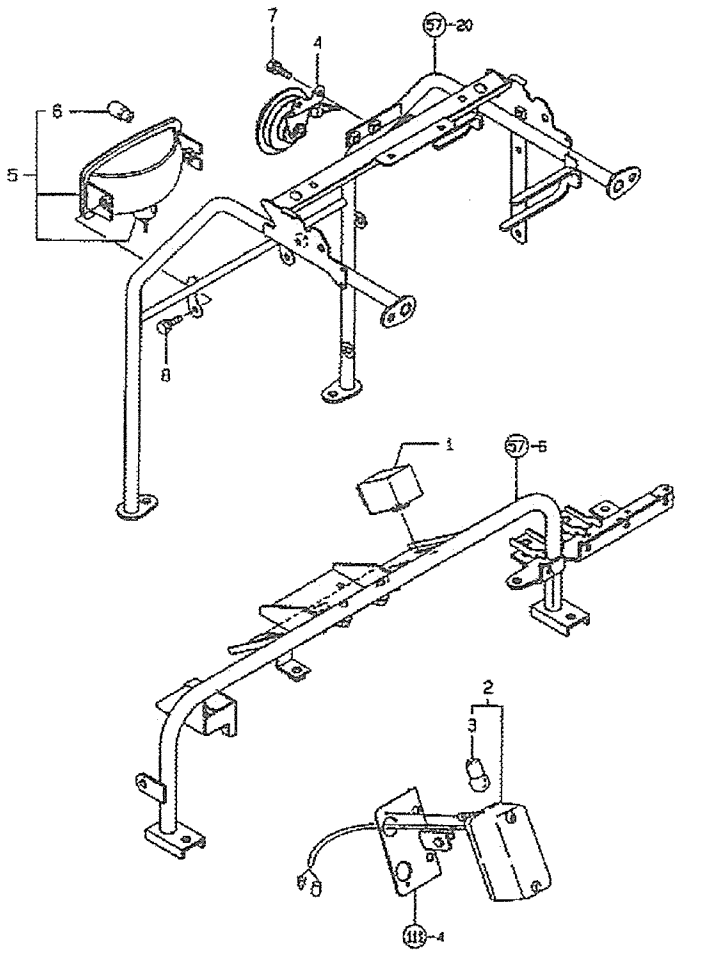
25. 전장품 (마커 해제)



25. 전장품 (마커 해제)

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-07350	리밋스위치 A (NO)	1	
2	1C7100-07370	리밋스위치 B (NO)	1	
3	1C7100-08800	해제 모터	2	
4	1C7100-57700	마커 해제 커버	2	
5	1E6460-84220	스위치너트 2-M3	2	
6	22157-060000	와셔 6	4	
7	26016-060162	볼트 6×16	4	
8	26016-060162	볼트 6×16	4	
9	26023-030162	남비작은나사 3×16	4	

26. 전장품 3

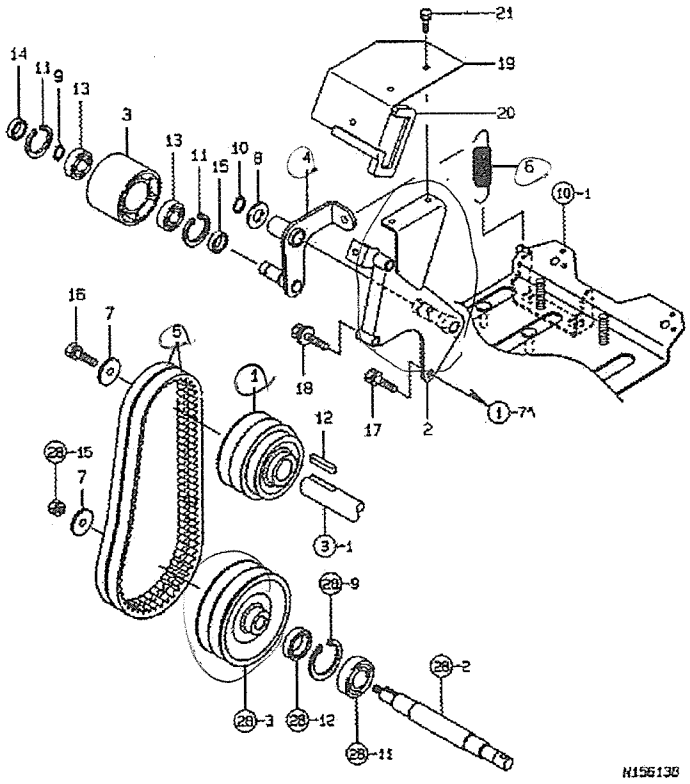


N1S6137

26. 전장품 3

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6720-07350	릴레이 A (모터)	1	
2	1C6660-08200	턴 시그널 램프	2	
3	29220-294200	전구 12V 23W	4	
4	1E6690-81600	혼 조합	1	
5	1A2050-83110	라이트 조합 (K	1	
6	1A2050-83180	밸브 (12V15W)	1	
7	26016-060122	볼트 6×12	2	
8	26016-060122	볼트 6×12	2	

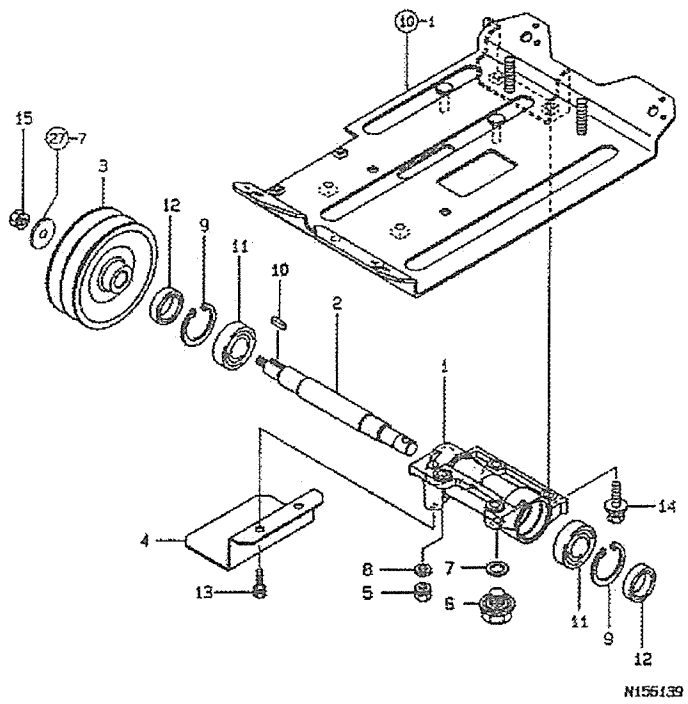
27. 엔진 풀리



27. 엔진 풀리

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-01020	엔진 풀리	1	
2	1C7100-11000	텐션앙 스테이	1	
3	1C6720-11150	풀리 70-55	1	
4	1C7100-11200	텐션앙	1	
5	1C6720-11250	V벨트 SB27 HP-W	2	
6	1C7100-11280	텐션 스프링 18×96	1	
7	1C6140-47210	와셔 9×32×3.2	2	
8	1C6320-52210	스페이셔 16.5×24×1	1	
9	22242-000150	스냅링 (축용 15	1	
10	22242-000160	스냅링 (축용 16	1	
11	22252-000350	스냅링 (구멍용 35	2	
12	22512-070380	슬라이딩키 7×38	1	
13	24104-062024	베어링 6202UU	2	
14	24421-153507	오일실 TC153507	1	
15	24421-173507	오일실 TC173507	1	
16	26016-080202	볼트 8×20	1	
17	26016-080202	볼트 8×20	2	
18	26018-080352	볼트 8×35	1	
19	1C7100-01700	제너레이터 커버	1	
20	1C7010-01250	간격 테잎	1	
21	26016-060122	볼트 6×12	3	

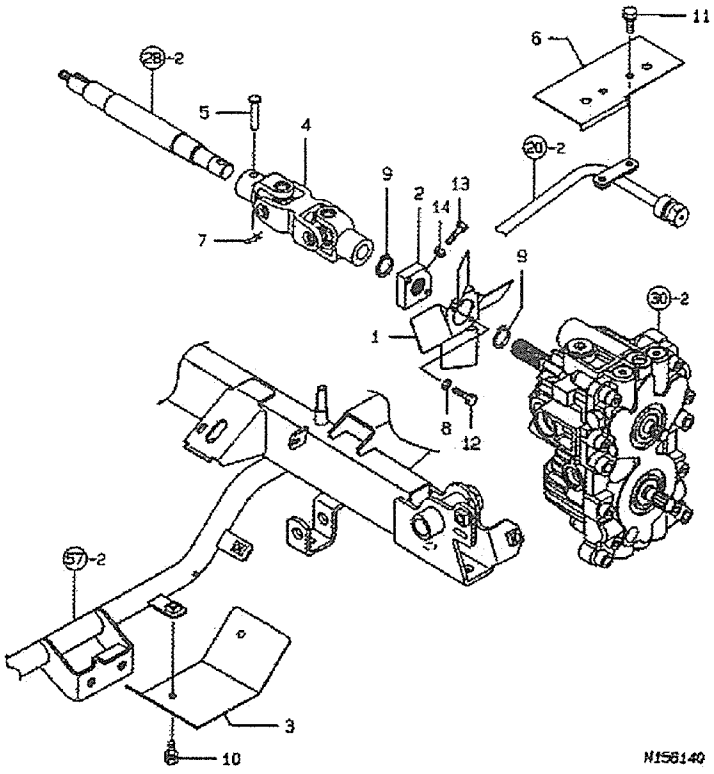
28. 카운터 풀리



28. 카운터 풀리

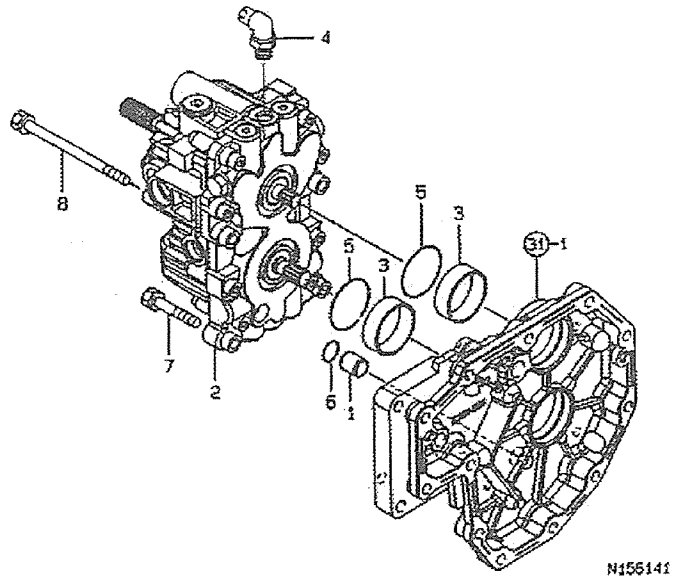
부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-01200	카운터 풀리축 지지	1	
2	1C7100-11070	카운터 풀리축	1	
3	1C7100-11110	카운터 풀리	1	
4	1C7100-11120	풀리 커버	1	
5	194990-22050	스프링와셔붙이 너트 8	2	
6	1C6900-23120	드레인 볼트 M14×10	1	
7	1C6900-23150	드레인 플러그 와셔	1	
8	22137-080000	와셔 8	2	
9	22252-000420	스냅링 (구멍용 42	2	
10	22512-050180	슬라이딩키 5×18	1	
11	24101-060044	베어링 6004 (42)	2	
12	24421-204208	오일실 TC204208	2	
13	26016-080162	볼트 8×16	2	
14	26018-080252	볼트 8×25	2	
15	26051-080002	너트 8	1	

29. 입력 전동



29. 입력 전동

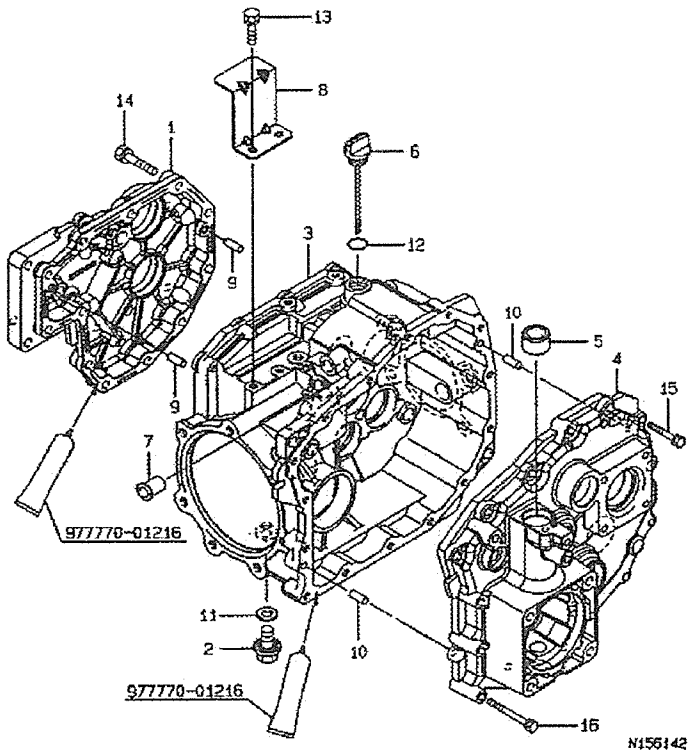
부품 No.	부품 번호 Part No.	품 영 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-11080	HST 팬	1	
2	1C7100-11090	HST 팬 보스	1	
3	1C7100-11150	HST 팬 커버	1	
4	1C7100-11160	입력축 조합	1	
5	1C7100-11180	두부핀 6.5×30	1	
6	1C7100-11250	HST 팬 커버 전	1	
7	1C6281-52310	빠짐방지 스냅핀 6	1	
8	22217-050000	스프링와셔 5	2	
9	22242-000160	스냅링 (축용 16	2	
10	26016-060122	볼트 6×12	2	
11	26016-060122	볼트 6×12	2	
12	26116-050142	볼트 5×14	2	
13	26116-050162	볼트 5×16	1	
14	26716-050002	너트 5	1	



30. HST

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-05200	드레인 파이프	1	
2	1C7100-11300	HST (10CC	1	
3	1C7100-11400	칼라 47×42×16	2	
4	172520-76220	O링 엘보우 1/4	1	
5	24321-000450	O링 1A G 45.0	2	
6	24341-000160	O링 1A S 16.0	1	
7	26016-080452	볼트 8×45	2	
8	26016-081102	볼트 8×110	2	

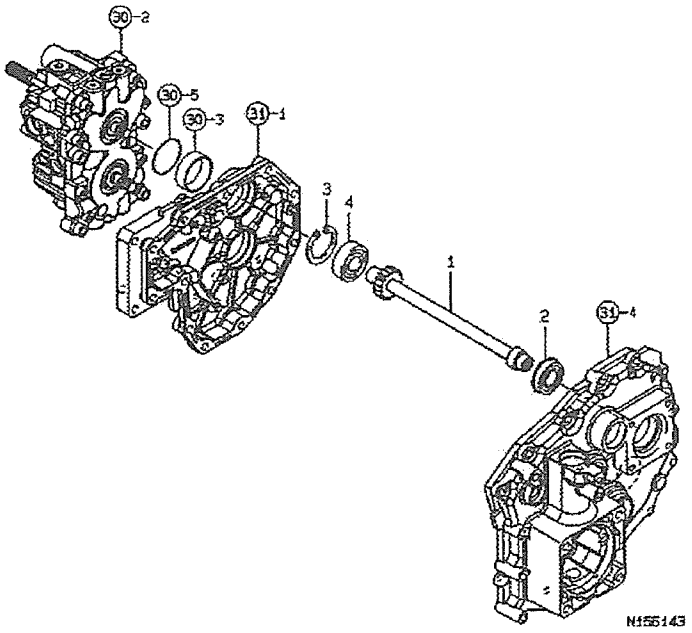
31. 미션케이스



31. 미션케이스

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-12000	미션케이스 전	1	
2	1C6900-12040	드레인플러그 (GP	1	
3	1C7100-12050	미션케이스 중	1	
4	1C7100-12100	미션케이스 후	1	
5	1C7100-12110	부시 30×20×19	1	
6	1C7100-12150	검유 플러그	1	
7	1C6560-12200	클러치핀 부시	1	
8	1C7100-12200	스탭 받이	1	
9	22312-080200	평행핀 8×20	2	
10	22312-080200	평행핀 8×20	2	
11	23414-20000	패킹	1	
12	24311-000180	O링 1A P 18.0	1	
13	26016-080162	볼트 8×16	2	
14	26016-080402	볼트 8×40	12	
15	26016-080402	볼트 8×40	11	
16	26016-080602	볼트 8×60	4	

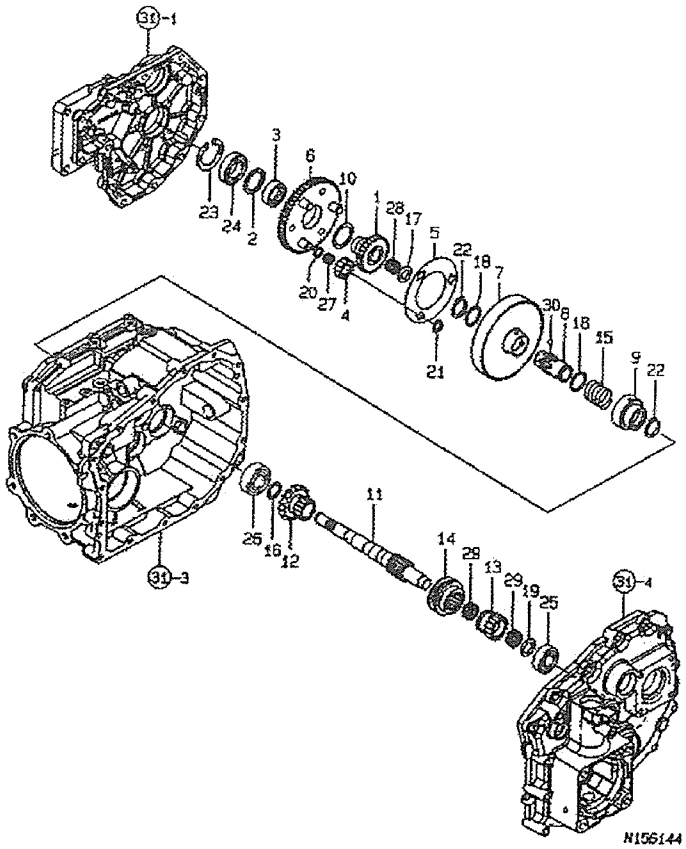
32. 펌프 구동



32. 펌프 구동

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-13010	펌프 구동축	1	
2	1C7100-13050	베어링 6004NR	1	
3	22252-000470	스냅링 (구멍 47	1	
4	24101-062044	베어링 6204	1	

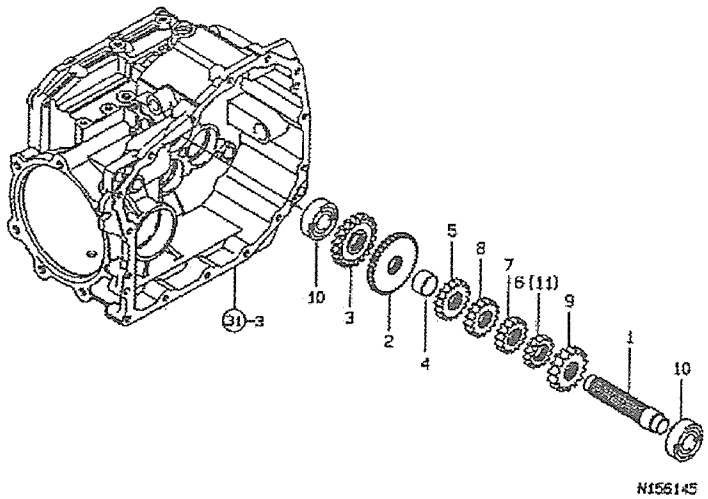
33. 부변속축



33. 부변속축

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-13100	썬기어 27	1	
2	1C7100-13110	캘라 30×40×4	1	
3	1C7100-13120	니들 베어링 (S 303712)	1	
4	1C7100-13130	유성기어 13	3	
5	1C7100-13140	와셔 (캐리어)	1	
6	1C7100-13150	HMT 캐리어 57T	1	
7	1C7100-13180	링기어 54T	1	
8	1C7100-13190	클러치 슬리브	1	
9	1C7100-13200	클러치 시프트	1	
10	1C7100-13210	라이너 30×40×1	1	
11	1C7100-13250	미션 입력축	1	
12	1C7100-13260	기어 16T (F	1	
13	1C7100-13270	기어 16T (R	1	
14	1C7100-13280	스플라인 칼라 A	1	
15	1C7100-13290	클러치 스프링	1	
16	1E8540-13570	라이너 20×27×1	1	
17	1C7080-16180	라이너 15×26×1	1	
18	1A1040-23310	라이너 25×31×1	2	
19	1E4320-24010	라이너 17×27×1	1	
20	1E4370-24010	라이너 12×17×1	3	
21	22242-000120	스냅링 (축용) 12	3	
22	22242-000250	스냅링 (축용) 25	2	
23	22252-000470	스냅링 (구멍) 47	1	
24	24101-060054	베어링 6005	1	
25	24101-062034	베어링 6203	1	
26	24101-062044	베어링 6204	1	
27	24161-121510	니들베어링 121510	3	
28	24161-151913	니들베어링 151913	1	
29	24161-202410	니들베어링 202410	2	
30	24190-080002	강구 1/4	3	

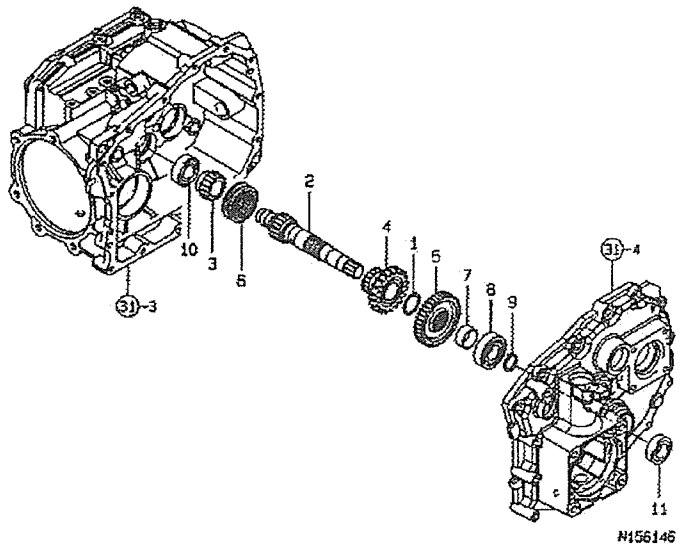
34. 카운터 축



34. 카운터 축

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-13300	카운터 축	1	
2	1C7100-13310	기어 36T (F2	1	
3	1C7100-13320	기어 20T F	1	
4	1C7100-13330	칼라 24×27×15	1	
5	1C7100-13350	PTO 기어 17T	1	
6	1C7100-13360	PTO 기어 14T	1	
7	1C7100-13370	PTO 기어 15T	1	
8	1C7100-13380	PTO 기어 16T	1	
9	1C7100-13390	기어 15T	1	
10	24101-062044	베어링 6204	2	
11	1C7100-16910	PTO 기어 12T	1	

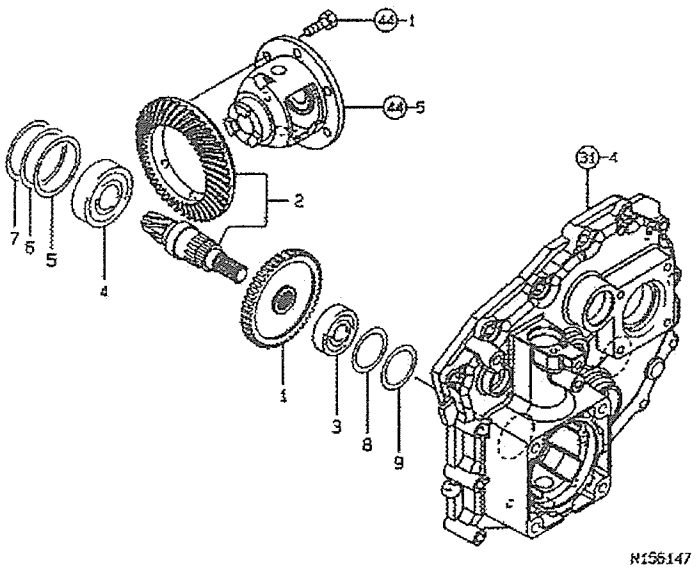
35. 리어 출력



35. 리어 출력

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6560-13300	스페이셔 26×32×1	1	
2	1C7100-13400	리어 출력축	1	
3	1C7100-13410	기어 17T	1	
4	1C7100-13420	기어 20T	1	
5	1C7100-13430	기어 37T	1	
6	1C7100-13440	스플라인 칼라 B	1	
7	1C7100-13450	칼라 26×30×13	1	
8	1C7100-13460	베어링 62/22	1	
9	22242-000220	스냅링 (축용) 22	1	
10	24101-060044	베어링 6004	1	
11	24421-224011	오일실 TC224011	1	

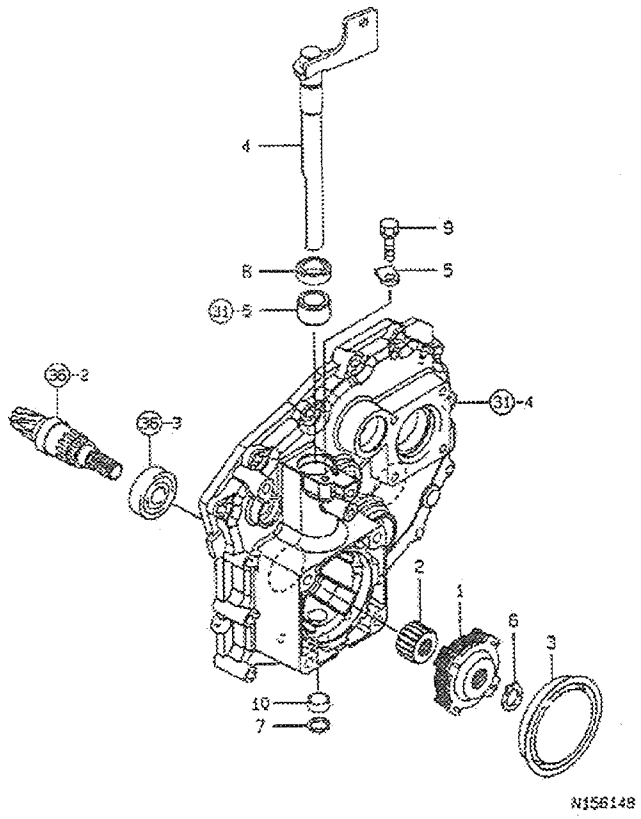
36. 프런트 스파이럴 피니언



36. 프런트 스파이럴 피니언

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-13531	기어 48T (FA	1	
2	1C7100-13551	프런트 스파이럴 완성	1	
3	24101-063034	베어링 6303	1	
4	24101-063054	베어링 6305	1	
5	194301-11890	시임 0.1F	1	
6	194301-11900	시임 0.3F	1	
7	194301-11910	시임 0.5F	1	
8	1C6420-11680	시임 36×46.5×0.2	1	
9	1C6420-11690	시임 36×46.5×0.3	1	

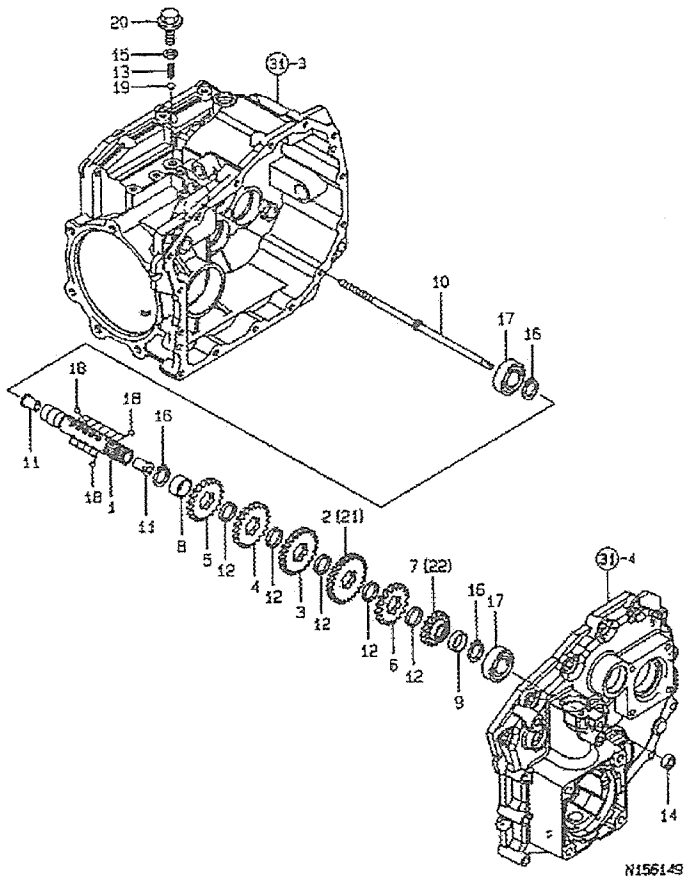
37. 브레이크



37. 브레이크

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-15000	브레이크 조합	1	
2	1C7100-15050	브레이크 스플라인	1	
3	1C7100-15100	보아 플러그 90	1	
4	1C7100-15200	브레이크 조작축	1	
5	194197-27681	킹플레이트	1	
6	22242-000160	스냅링 (축용 16	1	
7	22252-000200	스냅링 (구멍 20	1	
8	24421-203208	오일실 TC203208	1	
9	26016-080202	볼트 8×20	1	
10	27260-200000	보아 플러그 20	1	

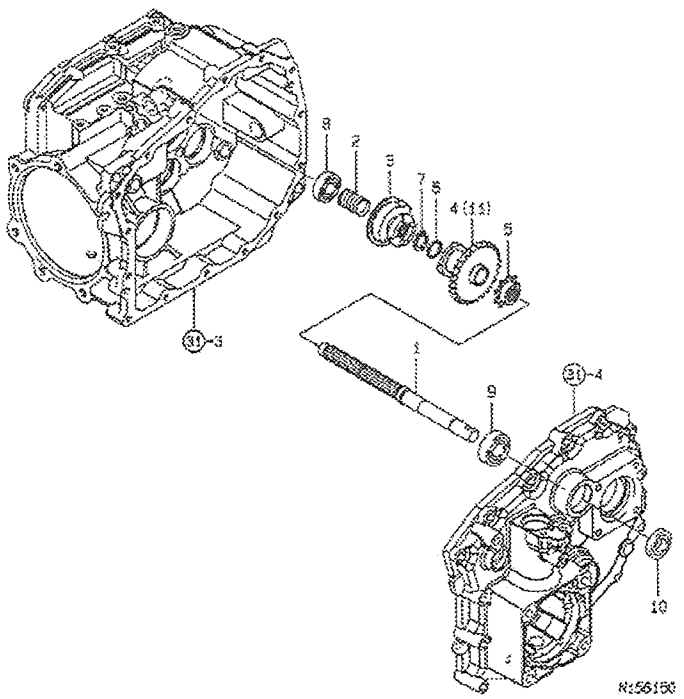
38. PTO 변속축



38. PTO 변속축

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-16010	PTO 변속축	1	
2	1C7100-16020	기어 25T (PTO	1	
3	1C7100-16030	기어 23T (PTO	1	
4	1C7100-16040	기어 21T (PTO	1	
5	1C7100-16050	기어 20T (PTO	1	
6	1C7100-16060	기어 16T (PTO	1	
7	1C7100-16070	기어 16T (PTO-M	1	
8	1C7100-16080	칼라 21×25×12	1	
9	1C7100-16090	칼라 21×25×8	1	
10	1C7100-16100	변환로드	1	
11	1C6860-16810	차양붙이 부시 8×13×18	2	
12	1C6860-16820	칼라 21×25×4	5	
13	1E6150-56040	포크 스프링	1	
14	1C6054-95600	오일실 TC4-8187	1	
15	22190-100002	실와셔	1	
16	22242-000200	스냅링 (축용 20	3	
17	24101-060044	베어링 6004	2	
18	24190-080002	강구 1/4	17	
19	24190-100001	강구 5/16	1	
20	26106-100142	플랜지 볼트 10×14	1	
21	1C7100-16920	기어 20T (PTO S	1	
22	1C7100-16930	기어 15T S	1	

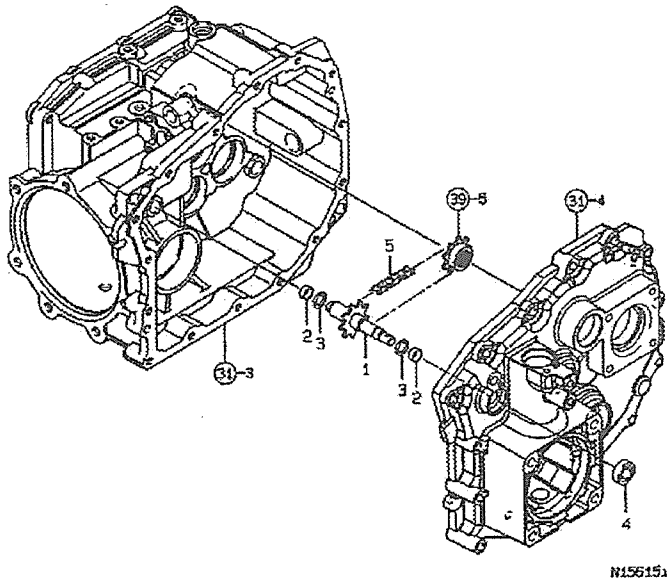
39. 식부 출력축



39. 식부 출력축

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-16150	식부 출력축	1	
2	1C6720-16160	스프링 21×38	1	
3	1C7100-16160	식부 클러치 조	1	
4	1C7100-16190	식부 클러치 고정조	1	
5	1C7100-16220	스프로켓	1	
6	1C6360-63110	라이너 18×22×1	1	
7	22242-000170	스냅링 (축용 17	1	
8	24101-062024	베어링 6202	1	
9	24101-062034	베어링 6203	1	
10	24421-173507	오일실 TC173507	1	
11	1C7100-16940	식부 클러치 고정조 S	1	

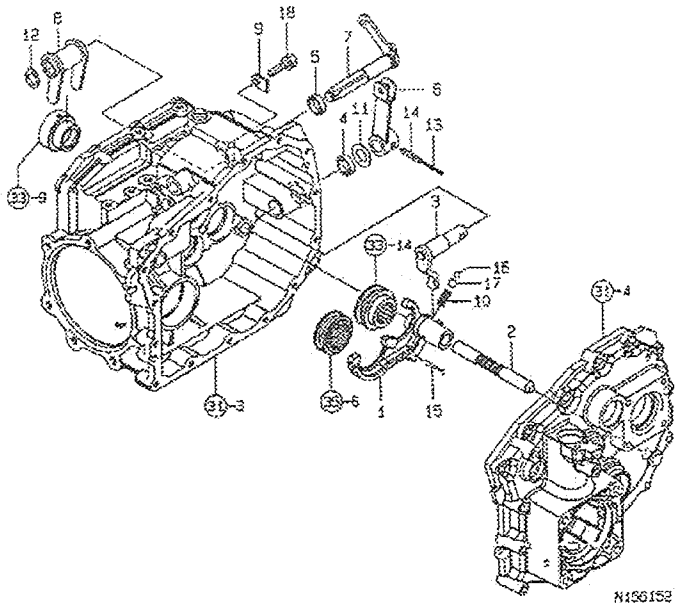
40. 시비기 구동



40. 시비기 구동

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-16400	시비 구동축	1	
2	1C7100-16450	부시 12×14×6	2	
3	1E4370-24010	라이너 12×17×1K	2	
4	24421-122507	오일실 TC122507	1	
5	25210-430291	롤러 체인 43×29	1	

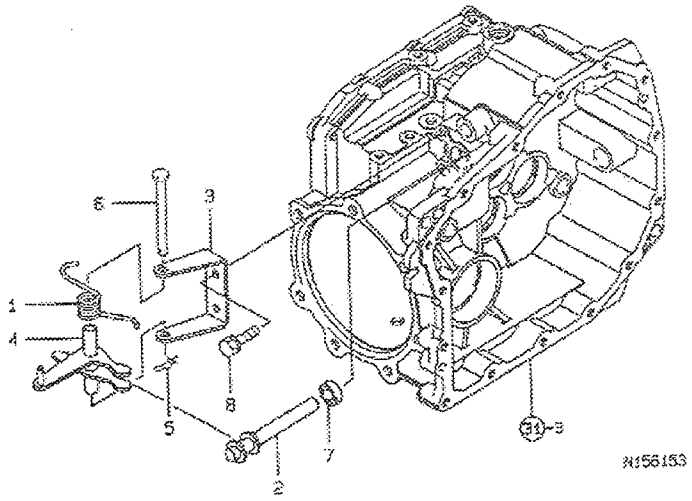
41. 주행 변속조작



41. 주행 변속조작

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-17050	주변속 포크	1	
2	1C7100-17060	포크축	1	
3	1C7100-17100	변속암 내	1	
4	1C6560-17140	오일실 TC172606	1	
5	1C6560-17140	오일실 TC172606	1	
6	1C7100-17200	변속암 외	1	
7	1C7100-17400	클러치 포크축	1	
8	1C7100-17430	클러치 암	1	
9	194197-27681	킵 플레이트	1	
10	1E6210-54920	스프링 23	1	
11	1E4132-99600	라이너 17.2×30×1	1	
12	22242-000150	스냅링 (축용 15)	1	
13	22351-035032	스프링핀 3.5A×32	1	
14	22351-060032	스프링핀 6×32	1	
15	22417-320400	할핀 3.2×40	1	
16	24190-070001	강구 7/32	1	
17	24190-100001	강구 5/16	1	
18	26016-080202	볼트 8×20	1	

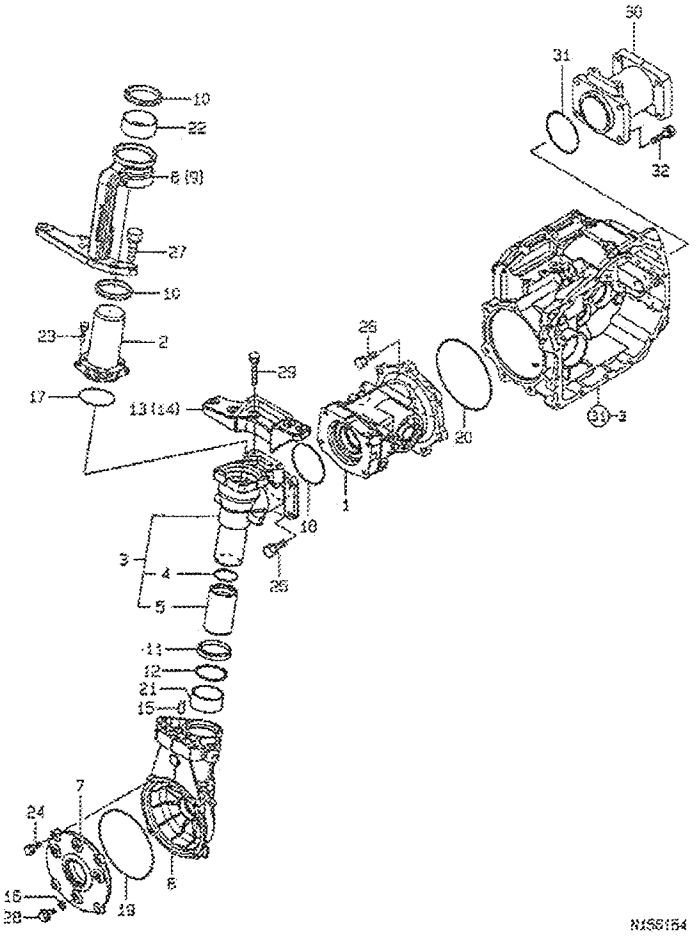
42. 식부클러치 조작



42. 식부클러치 조작

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-17250	식부클러치 스프링	1	
2	1C7100-17300	식부클러치핀	1	
3	1C7100-17330	클러치암 지지판	1	
4	1C7100-17350	식부클러치암	1	
5	1C6281-52320	빠짐방지스냅핀 8	1	
6	22487-080800	두부핀 8×80	1	
7	24421-122207	오일실 TC12227	1	
8	26016-080202	볼트 8×20	2	

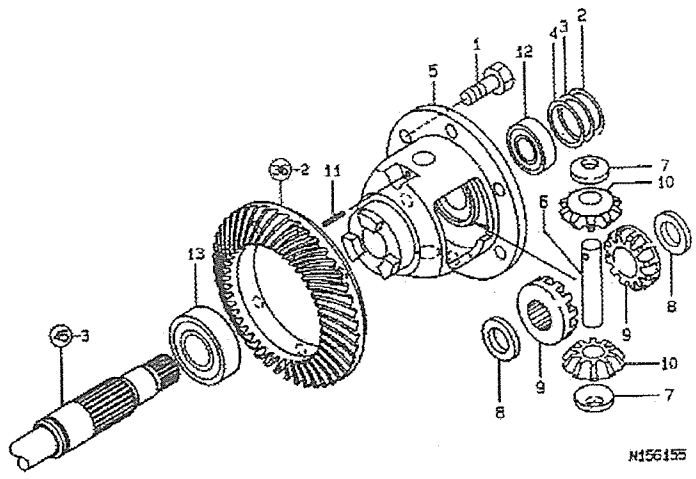
43. 프런트 액슬 케이스



43. 프런트 액슬 케이스

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-21000	프런트 액슬 케이스	1	
2	1C7100-21030	기어 케이스 커버	2	
3	1C7100-21040	프런트 기어 케이스 완성	2	
4	1C7100-21070	프런트 칼라	2	
5	24341-000420	0링 1A S 42.0	2	
6	1C7100-21060	프런트 기어박스	2	
7	1C6770-21070	프런트 베어링 케이스	2	
8	1C7100-21100	너클암 L	1	
9	1C7100-21110	너클암 R	1	
10	1C7100-21500	더스트실 55	4	
11	1C7100-21510	더스트실 50	2	
12	1C7100-21520	그리스 링	2	
13	1C7100-21900	프레임 조인트 L	1	
14	1C7100-21910	프레임 조인트 R	1	
15	22312-100200	평행핀 10×20	2	
16	23414-080000	패킹	2	
17	24321-000650	O링 1A G 65.0	2	
18	24321-000800	O링 1A G 80.0	2	
19	24321-001350	O링 1A G 135.0	2	
20	24321-001350	O링 1A G 135.0	1	
21	24550-050250	드라이부시 50×25	2	
22	24550-055250	드라이부시 55×25	2	
23	26016-080252	볼트 8×25	8	
24	26016-080252	볼트 8×25	8	
25	26016-100302	볼트	8	
26	26016-100352	볼트 10×35	7	
27	26016-120402	볼트 12×40	8	
28	26106-080122	플랜지볼트 8×12	2	
29	26013-100552	볼트 10×55	4	
30	1C7110-21010	프런트 연장케이스 6	2	
31	24321-000800	O링 1A G 80.0	2	
32	26016-100352	볼트 10×35	8	

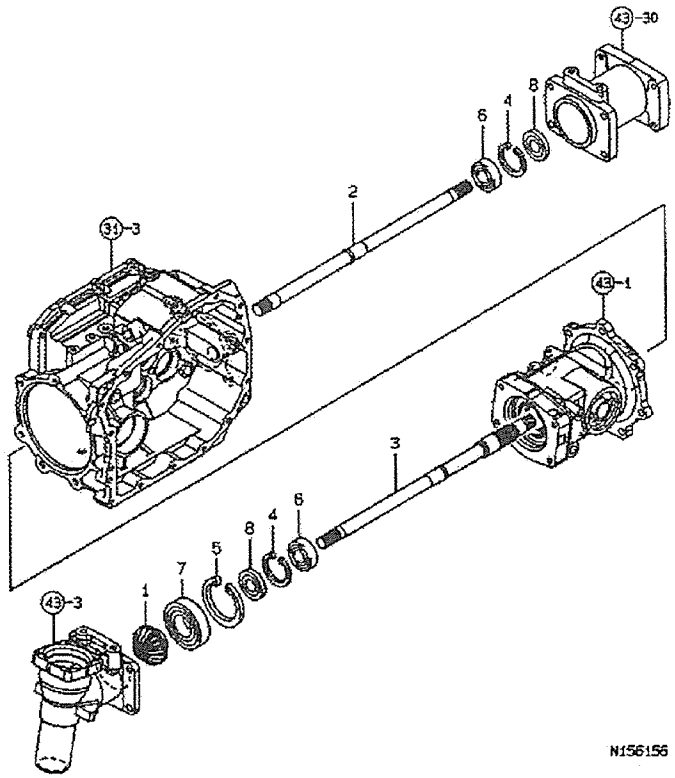
44. 프런트 차동 케이스



44. 프런트 차동 케이스

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	194301-11800	볼트 8×14	6	
2	194301-11890	시임 0.1F	1	
3	194301-11900	시임 0.3F	1	
4	194301-11910	시임 0.5F	1	
5	1C6901-22100	프런트 차동 케이스	1	
6	1C6780-22210	차동 피니언 축	1	
7	1C6780-22220	차동 피니언 라이너	2	
8	1C6780-22230	라이너 21×34×3.2	2	
9	194859-31510	기어 (차동 사이드)	2	
10	194859-31820	차동 피니언	2	
11	22351-040025	스프링핀 4.0A×25	1	
12	24101-060074	베어링 6007	1	
13	24101-060094	베어링 6009	1	

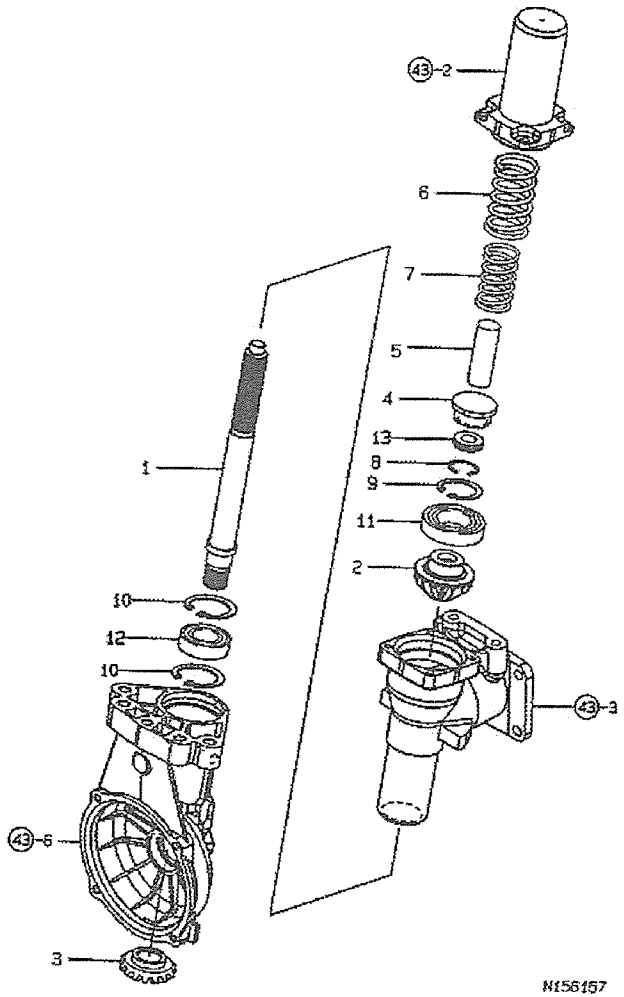
45. 프런트 차동축



45. 프런트 차동축

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-22230	프런트 베벨 17T	2	
2	1C7110-22250	프런트 차동축 R	1	
3	1C7110-22260	프런트 차동축 L	1	
4	22252-000420	스냅링 (구멍용) 42	2	
5	22252-000620	스냅링 (구멍용) 62	2	
6	24101-060044	베어링 6004	2	
7	24104-060074	베어링 6007UU	2	
8	24421-204708	오일실 TC204708	2	

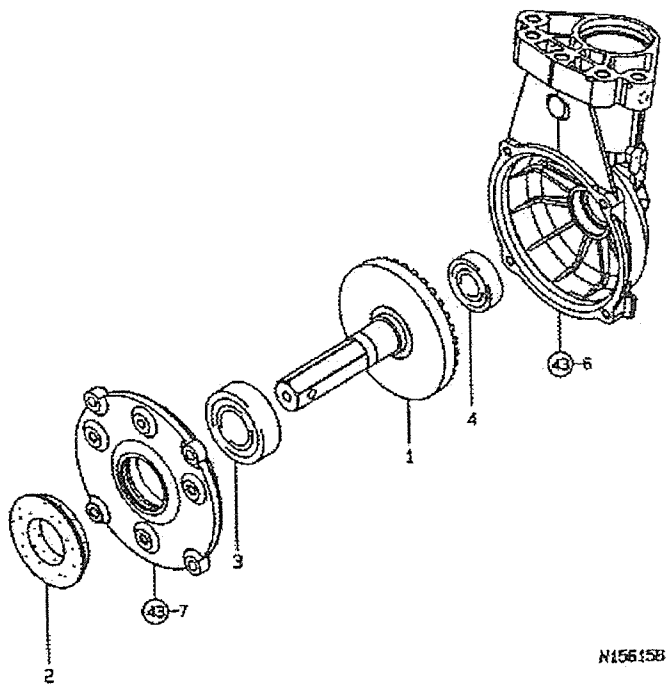
46. 프런트 드라이브 샤프트



46. 프런트 드라이브 샤프트

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-22300	프런트 드라이브 샤프트	2	
2	1C7100-22310	프런트 베벨 17T	2	
3	1C7100-22320	프런트 베벨 14T	2	
4	1C7100-22330	베어링 홀더	2	
5	1C7100-22340	서스펜션 스토퍼	2	
6	1C7100-22350	서스펜션 스프링 A	2	
7	1C7100-22360	서스펜션 스프링 B	2	
8	22207-030230	스냅링 30×2.3	2	
9	22252-000450	스냅링 (구멍용) 45	2	
10	22252-000520	스냅링 (구멍용) 52	4	
11	24104-060074	베어링 6007UU	2	
12	24104-062054	베어링 6205UU	2	
13	24520-511020	베어링 51102	2	

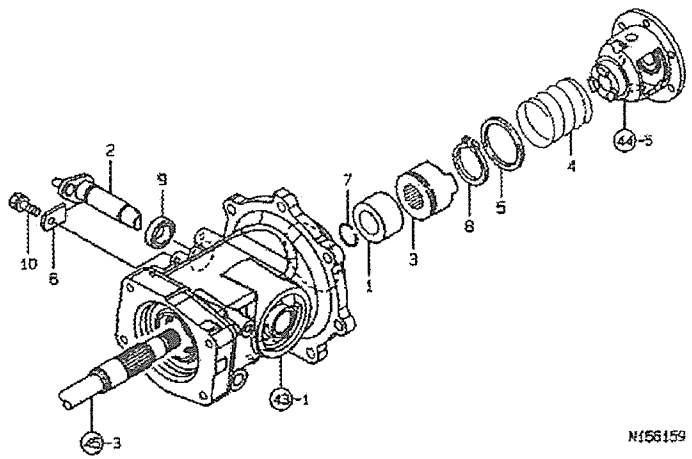
47. 전차축



47. 전차축

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-22400	전차축 완성	2	
2	1C6780-22450	오일실 TCFY304785	2	
3	24104-060064	베어링 6006UU	2	
4	24104-062034	베어링 6203UU	2	

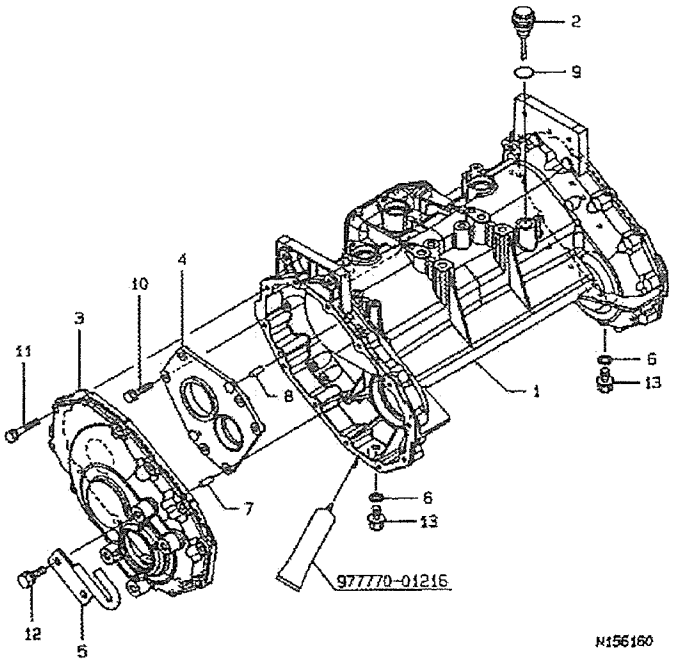
48. 차동 로크



48. 차동 로크

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-22240	칼라 44×27×25		
2	1C7100-22600	차동 로크암	1	
3	1C6570-23500	차동 로크조 K	1	
4	1C6570-23510	스프링 50×46	1	
5	194180-25560	와셔 46×56×2.6	1	
6	194197-27681	킹 플레이트	1	
7	22207-025230	스냅링 25×2.3	1	
8	22242-000450	스냅링 (축용) 45	1	
9	24421-203208	오일실 TC203208	1	
10	26016-080202	볼트 8×20	1	

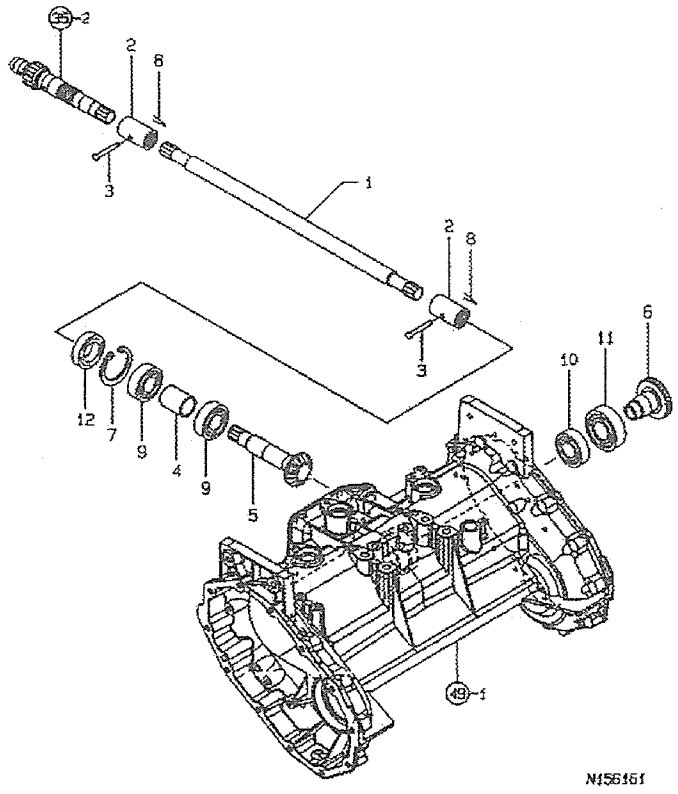
49. 리어 액슬 케이스



49. 리어 액슬 케이스

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-23010	리어 액슬 케이스	1	
2	1C6900-23020	브리더 검유봉	1	
3	1C7100-23100	리어 액슬 케이스 커버	2	
4	1C7100-23110	베어링 홀더 R	2	
5	1C7100-23900	로프 후크	2	
6	198165-24440	패킹 20×12×2	2	
7	22312-080200	평행핀 8×20	4	
8	22312-080200	평행핀 8×20	4	
9	24311-000180	O링 1A P 18.0	1	
10	26016-080302	볼트 8×30	12	
11	26016-080402	볼트 8×40	24	
12	26016-100252	볼트 10×25	4	
13	26136-120202	플랜지 볼트 12	2	

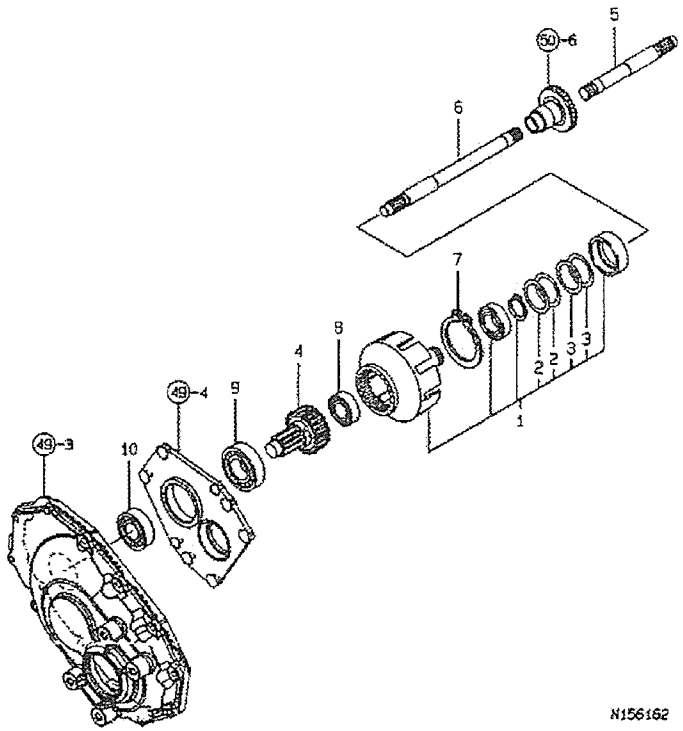
50. 리어 액슬 입력



50. 리어 액슬 입력

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-23150	리어 입력축	1	
2	1C7100-23160	죠인트 22	2	
3	1C7100-23170	두부핀 5×31	2	
4	1C7100-23180	칼라 25×32×40	1	
5	1C7100-23250	베벨기어 15T	1	
6	1C7100-23260	베벨기어 19T	1	
7	22252-000520	스냅링 (구멍용) 52	1	
8	22417-200120	할핀 2.0×12	2	
9	24101-062054	베어링 6205	2	
10	24101-062054	베어링 6205	1	
11	24101-062064	베어링 6206	1	
12	24421-255210	오일실 TC255210	1	

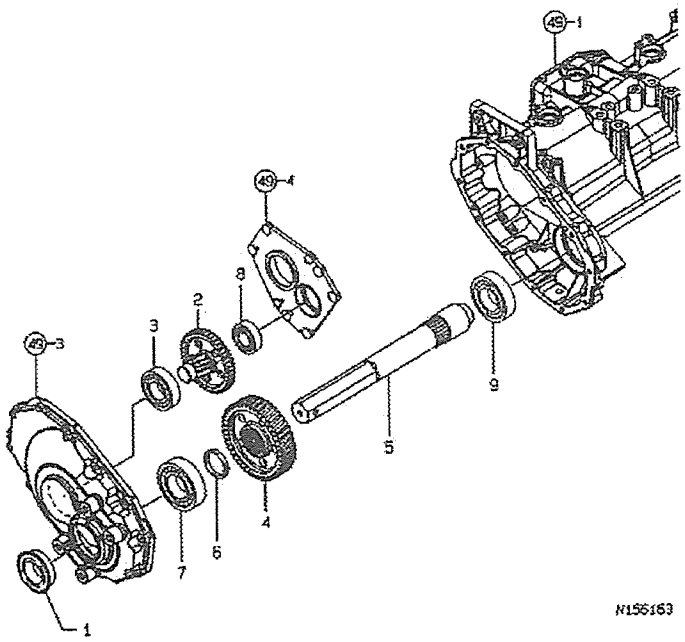
51. 사이드 클러치축



51. 사이드 클러치축

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-23200	사이드 클러치 조합	2	
2	1C7100-23210	시임 35.5×46.8×0.2	4	
3	1C7100-23220	시임 35.5×46.8×0.3	4	
4	1C7100-23270	사이드 클러치 기어	2	
5	1C7100-23350	사이드 클러치축 R	1	
6	1C7100-23360	사이드 클러치축 L	1	
7	22242-000600	스냅링 (축용) 60	2	
8	24101-060074	베어링 6007	2	
9	24101-063024	베어링 6302	2	
10	24101-063044	베어링 6304	2	

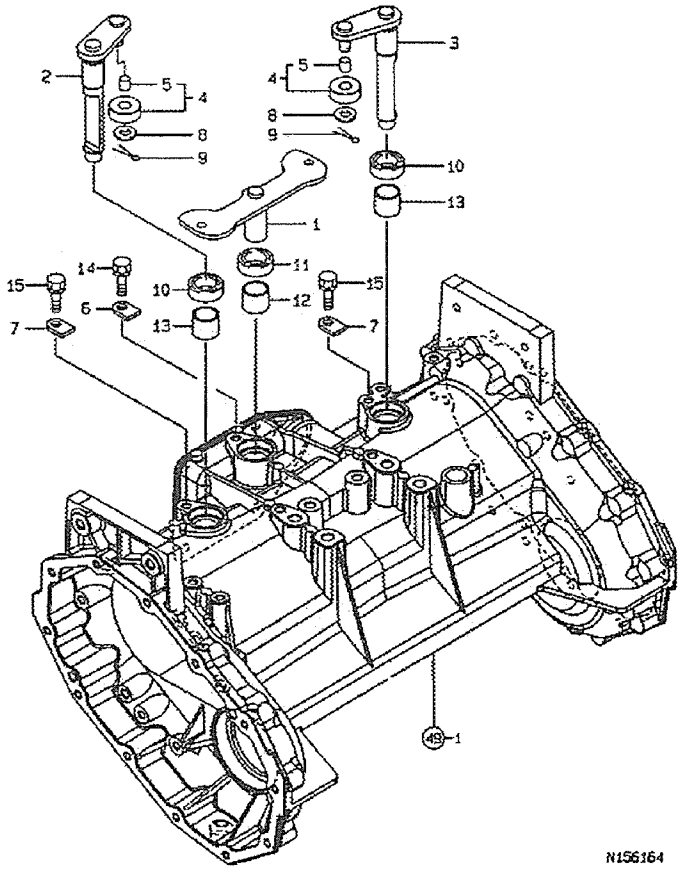
52. 리어 파이널 축



52. 리어 파이널 축

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6900-23130	오일실 DC 40×62×16	2	
2	1C7100-23370	리어 중간축	2	
3	1C7100-23400	베어링 63/28	2	
4	1C7100-23430	리어 파이널 기어 43	2	
5	1C7110-23450	리어 차축 6	2	
6	1C7100-23460	칼라 41×49×6	2	
7	24101-062084	베어링 6208	2	
8	24101-063044	베어링 6304	2	
9	24101-063074	베어링 6307	2	

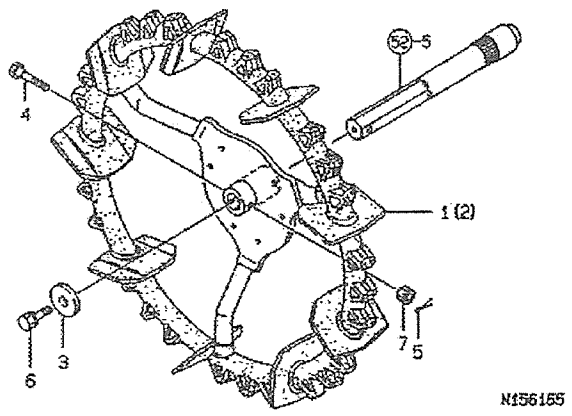
53. 사이드 클러치 암



53. 사이드 클러치 암

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-23500	사이드 클러치 암	1	
2	1C7100-23550	사이드 클러치 조작암 L	1	
3	1C7100-23560	사이드 클러치 조작암 R	1	
4	1C7100-23590	롤러 완성	2	
5	24550-010100	드라이 부시 10×10	2	
6	194197-27681	킾 플레이트	1	
7	194197-27681	킾 플레이트	2	
8	22137-100000	와셔 10	2	
9	22417-200200	할핀 2.0×20	2	
10	24421-203208	오일실 TC203208	2	
11	24421-203208	오일실 TC203208	1	
12	24550-020200	드라이 부시 20×20	1	
13	24550-020200	드라이 부시 20×20	2	
14	26016-080202	볼트 8×20	1	
15	26016-080202	볼트 8×20	2	

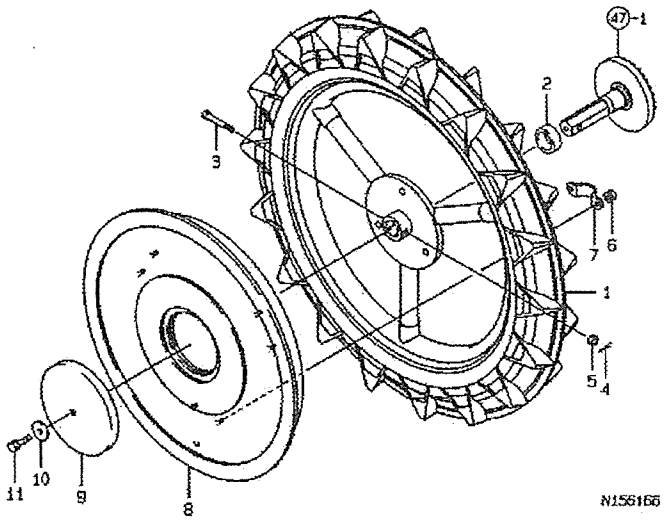
54. 후차륜 900



54. 후차륜 900

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6660-24011	후차륜 900 L	1	
2	1C6660-24021	후차륜 900 R	1	
3	1C6360-25350	와셔 8×45×3.2	2	
4	1C6320-25451	볼트 10×68	2	
5	22417-250200	할핀 2.5×20	2	
6	26016-080162	볼트 8×16	2	
7	26877-100002	홈붙이 너트 10	2	

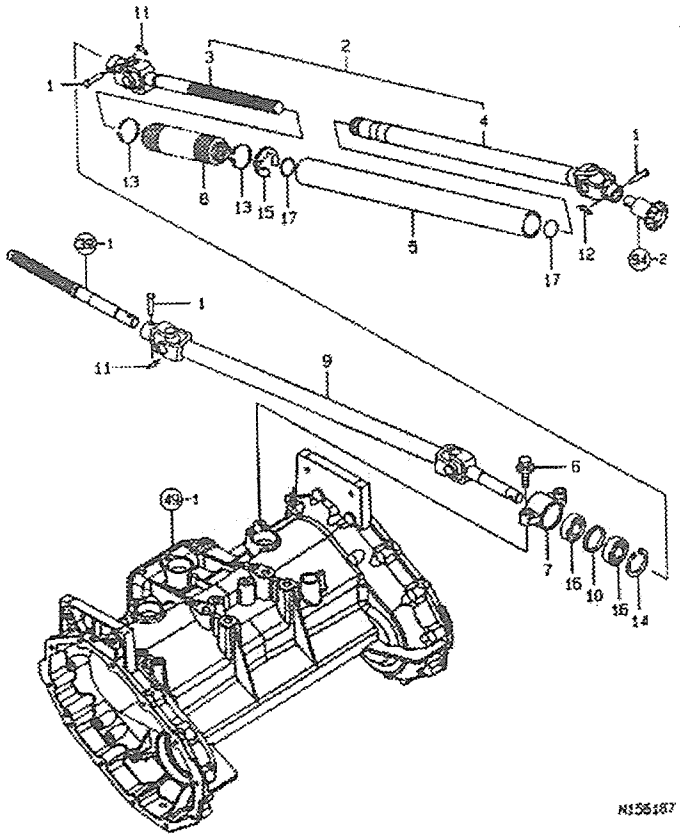
55. 전차륜



55. 전차륜

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-24010	차륜 650×70	2	
2	1C7100-24150	칼라 31×43×15	2	
3	1C6320-25401	볼트 8×55	2	
4	22417-200160	할핀 2.0×16	2	
5	26817-080002	홈붙이 너트 8	2	
6	194990-22040	스프링와셔붙이 너트 6	12	
7	1C6860-24540	디스크 금구	6	
8	1C6900-24600	휠 디스크 650-N	2	
9	1C6940-24620	차축 캡 650A	2	
10	1C6140-47210	와셔 9×32×3.2	2	
11	26016-080162	볼트 8×16	2	

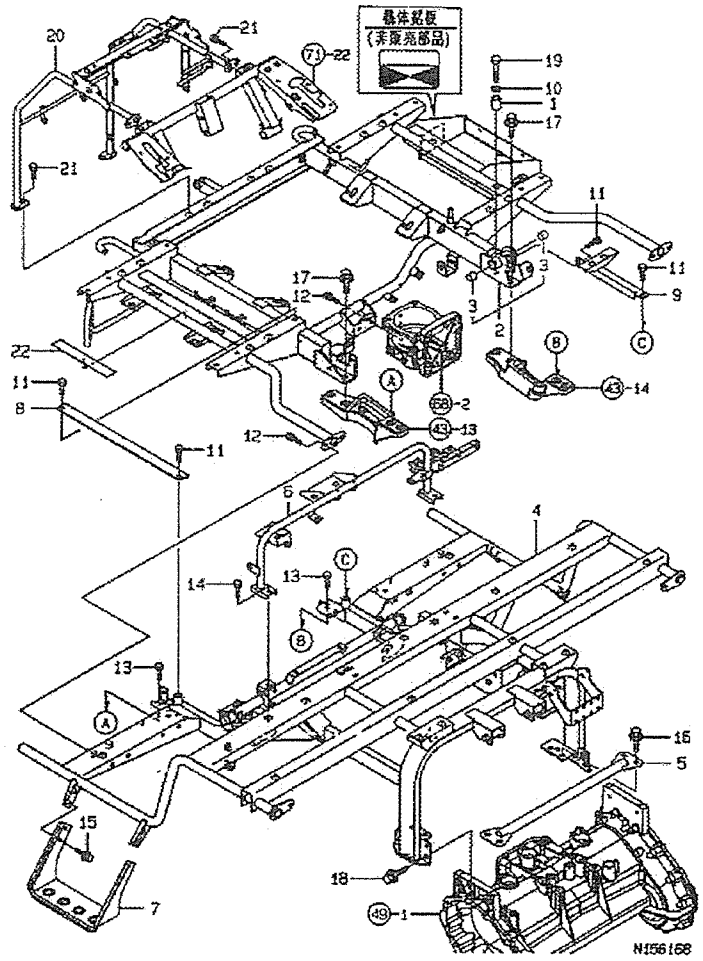
56. 식부 전동



56. 식부 전동

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-11180	두부핀 6.5×30	3	
2	1C7100-27000	식부 전동축	1	
3	1C7100-27010	식부 전동축 A	1	
4	1C7100-27020	식부 전동축 B	1	
5	1C6955-27030	전동축 커버	1	
6	26018-080302	볼트 8×30	2	
7	1C7100-27200	PTO 베어링 받이	1	
8	1C6900-27250	전동축 부츠	1	
9	1C7100-27300	PTO 출력축	1	
10	1C7100-27400	칼라 40×34×6	1	
11	1C6281-52310	빠짐방지 스냅핀 6	2	
12	1C6281-52310	빠짐방지 스냅핀 6	1	
13	1A1380-55310	와이어 클램프	2	
14	22252-000400	스냅링 (구멍용) 40	1	
15	22272-000240	E형 스냅링 24	1	
16	24104-062034	베어링 6203UU	2	
17	24341-000260	O링 1A S	2	

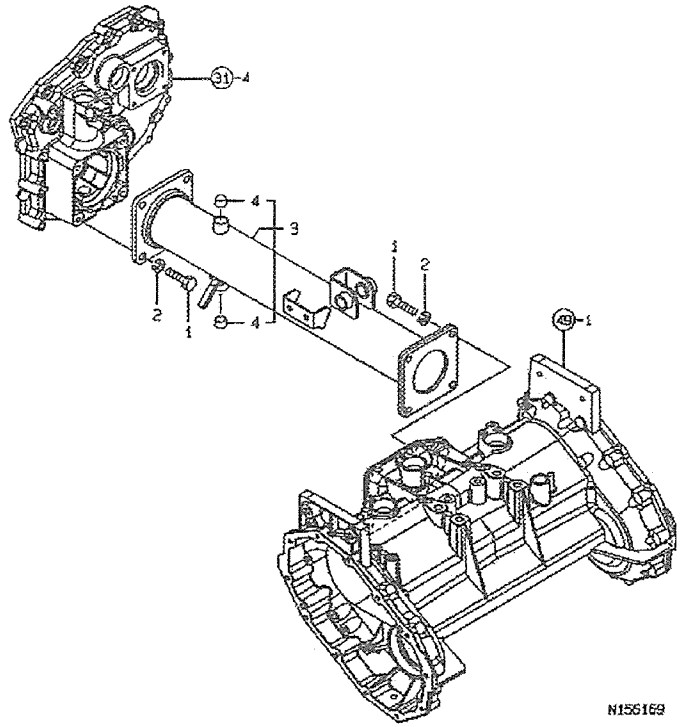
57. 프레임



57. 프레임

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1E6682-26450	칼라 10.2×20×26.5	1	
2	1C7100-31000	엔진 프레임	1	
3	24550-015150	드라이 부시 15×15	2	
4	1C7100-31500	센터 프레임	1	
5	1C7100-31900	리어 케이스 보강	1	
6	1C7100-32200	의자 프레임	1	
7	1C7100-37500	보조 스텝	2	
8	1C7100-37600	스텝 스테이 L	1	
9	1C7100-37650	스텝 스테이 R	1	
10	22287-100000	슈퍼로크 와셔 10	1	
11	26016-080162	볼트 8×16	4	
12	26016-080202	볼트 8×20	6	
13	26016-080202	볼트 8×20	4	
14	26016-080202	볼트 8×20	2	
15	26018-080162	볼트 8×16	8	
16	26018-100202	볼트 10×20	4	
17	26018-100302	볼트 10×30	3	
18	26018-100302	볼트 10×30	4	
19	26116-100552	볼트 10×55	1	
20	1C7100-32500	프런트 프레임	1	
21	26016-080162	볼트 8×16	4	
22	1C7100-38250	단열시트 C	1	

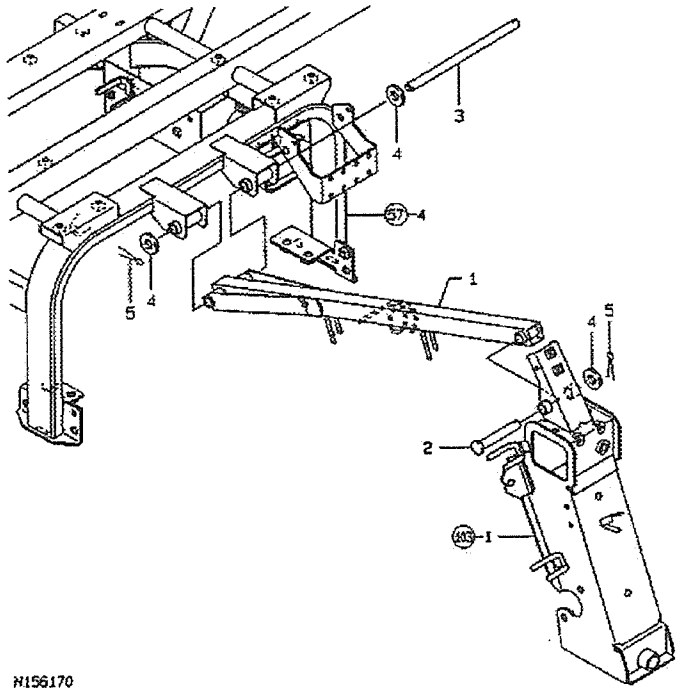
58. 연결 프레임



58. 연결 프레임

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	194274-13550	볼트 10×30	8	
2	194274-13570	로크 스프링 와셔 10	8	
3	1C7100-32000	연결 프레임	1	
4	24550-015100	드라이 부시 15×10	2	

59. 톱링크

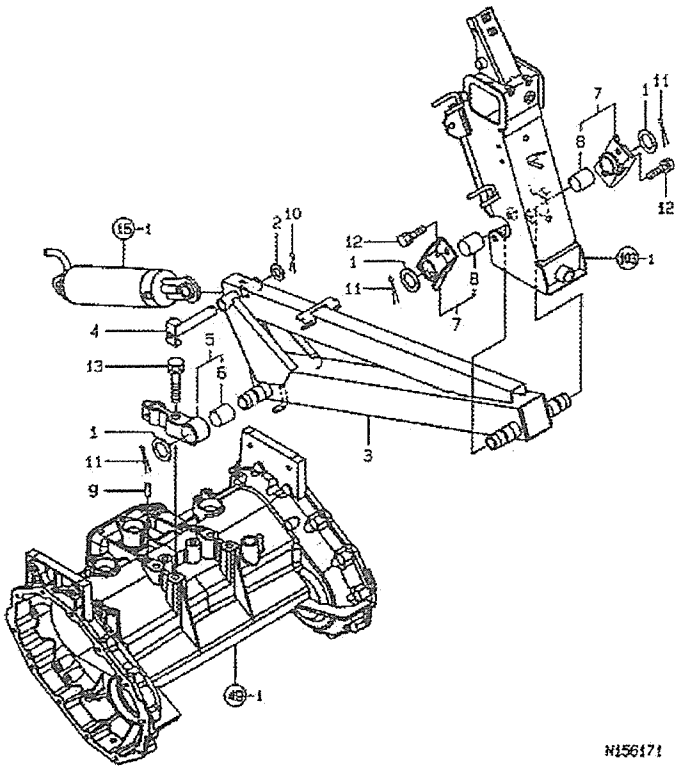


N156170

59. 톱링크

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-33000	톱링크 608	1	
2	1C7100-33050	핀 12×200	1	
3	22486-120700	두부핀 12×70	1	
4	22137-120000	와셔 12	3	
5	22417-320250	할핀 3.2×25	2	

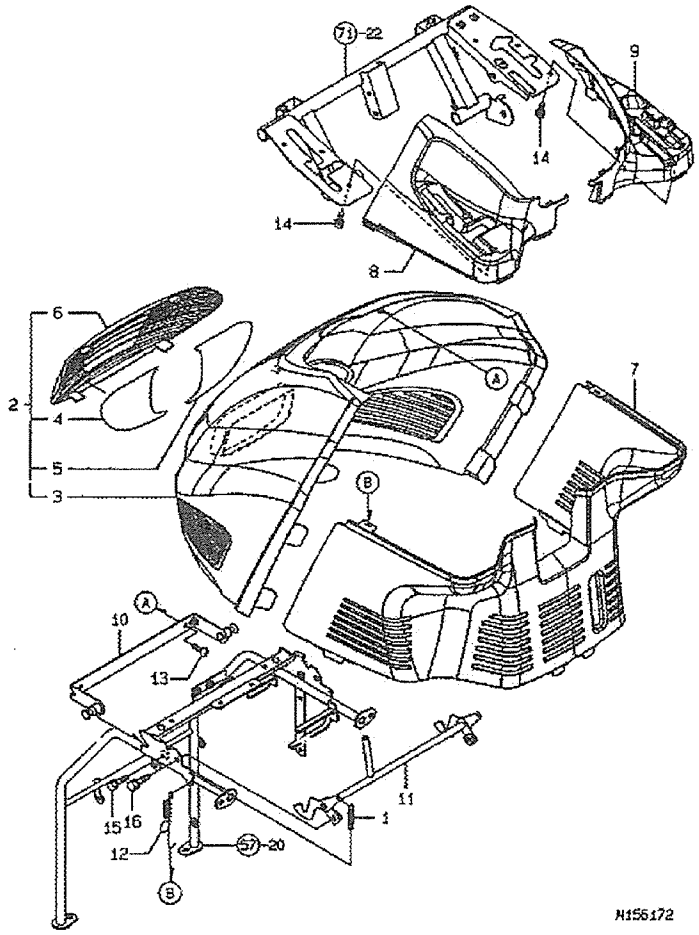
60. 하부 링크



60. 하부 링크

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1E3026-21690	와셔 26×40	4	
2	1C6450-33100	스페이셔 15.5×28×2.5	1	
3	7C7100-33100	하부링크 조합	1	
4	1C7100-33300	지점핀	1	
5	1C7100-33400	하부링크 지점	2	
6	24550-025300	드라이부시 25×30	2	
7	1C7100-33500	하부링크 지지	2	
8	24550-025300	드라이부시 25×30	2	
9	22312-080200	평행핀 8×20	2	
10	22417-320250	할핀 3.2×25	1	
11	22417-320400	할핀 3.2×40	4	
12	26016-100162	볼트 10×16	4	
13	26016-120602	볼트 12×60	4	

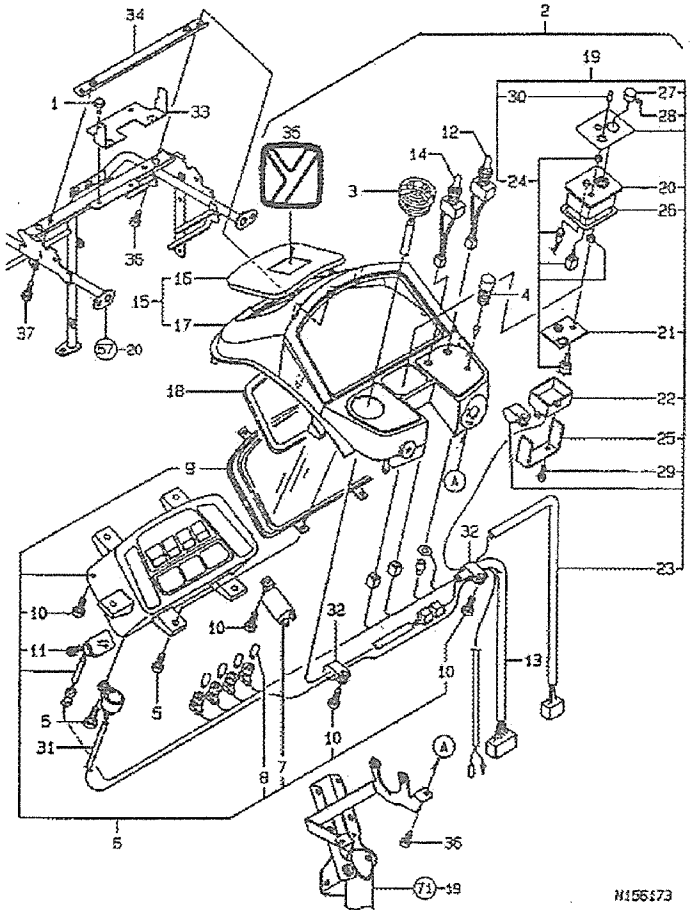
61. 본네트



61. 본네트

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6560-07942	리턴 스프링 (스위치 캠)	1	
2	1C7100-35000	본네트 전 조합	1	
3	1C7100-35010	본네트 전	1	
4	1C7100-35050	반사 실 L	1	
5	1C7100-35060	반사 실 R	1	
6	1C7100-35500	헤드램프 랜즈	1	
7	7C7100-35100	본네트 후 조합	1	
8	1C7100-35150	레버 가이드 L	1	
9	1C7100-35200	레버 가이드 R	1	
10	1C7100-35300	본네트 로크 플레이트	1	
11	1C7100-35400	본네트 개폐 레버	1	
12	1C7100-35470	본네트 스프링	2	
13	1C6650-37480	태핑나사 6×16	2	
14	1C6650-37480	태핑나사 6×16	6	
15	26016-060122	볼트 6×12	2	
16	26016-080162	볼트 8×16	2	

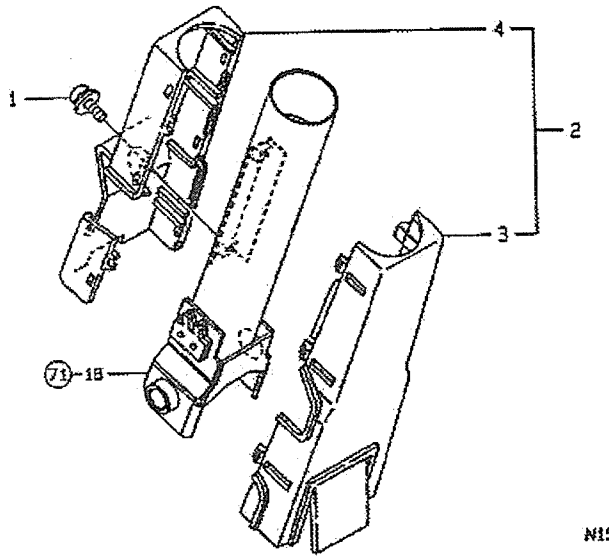
62. 조작 판넬



62. 조작 판넬

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	26023-060202	볼트M6×20	2	
2	1C7100-36000	조작판넬	1	
3	1W3852-00940	스위치 조합	1	
4	1C6460-36060	스톱스위치	1	
5	1C6460-36151	나사 M4×16	7	
6	1C7100-36250	콤비네이숀메타	1	
7	1C6460-36070	플래시 유니트	1	
8	1C6740-36260	소켓램프 1.7W	4	
9	1C6720-36270	그라스	1	
10	198220-53170	스크류	17	
11	194555-56430	나사 M3×12	3	
12	1C6740-36280	모니타스위치	1	
13	1C7100-36280	코드조합	1	
14	1C6740-36290	식부길이스위치	1	
15	1C7100-36310	바이져조합	1	
16	1C7100-36030	덮개	1	
17	1C7100-36320	바이져	1	
18	1C6740-36320	패킹	1	
19	1C6920-36350	SW박스조합	1	
20	1C6920-36360	케이스조합	1	
21	1C6920-36370	취급판	1	
22	1C6920-36380	커버	1	
23	1C6920-36390	코드조합	1	
24	1C6920-36400	P판조합	1	
25	1C6920-36410	브라켓	1	
26	1C6920-36420	패킹	1	
27	194950-78070	손잡이	1	
28	198291-78870	6각정지나사	1	
29	1C6460-36151	나사 M4×16	2	
30	1C6780-07601	캡	1	
31	1C710036350	부져	1	
32	198450-55820	코드클램프	2	
33	1C7100-36060	휴즈박스스테이	1	
34	1C7100-36150	바이져스테이	1	
35	198421-65030	Y마크 50	1	
36	22857-600160	태핑나사 6.0×16	4	
37	26016-060122	볼트 M6×12	2	

63. 컬럼커버

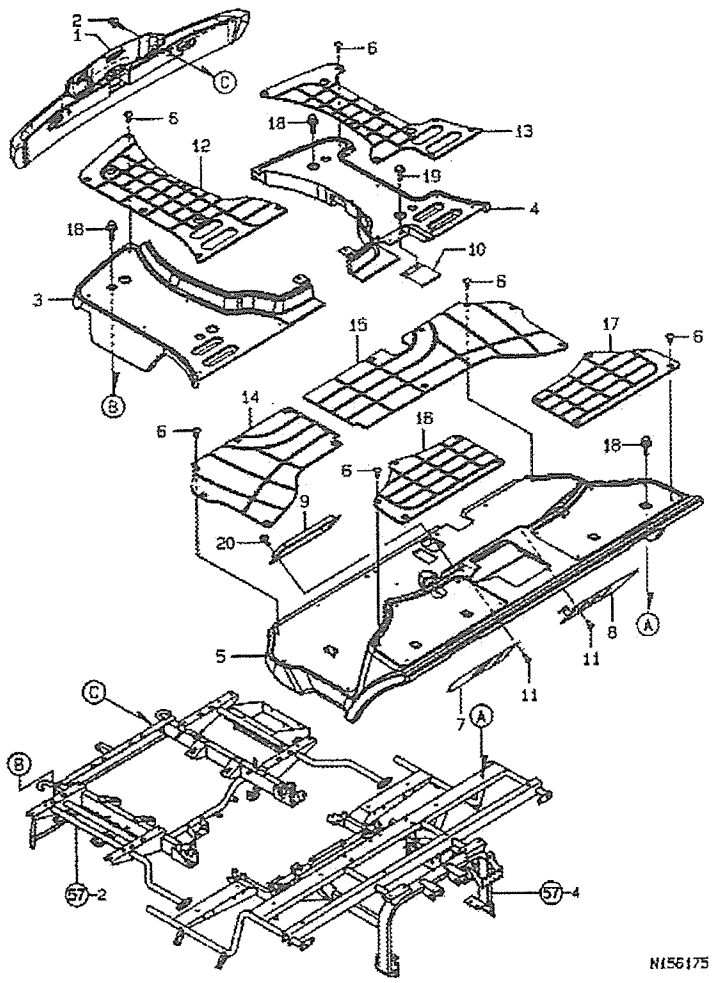


N156174.

63. 컬럼커버

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6560-36450	나사 M5×10	2	
2	1C6780-36510	컬럼 커버조합	1	
3	1C6780-36520	컬럼커버 A	1	
4	1C6780-36530	컬럼커버B	1	

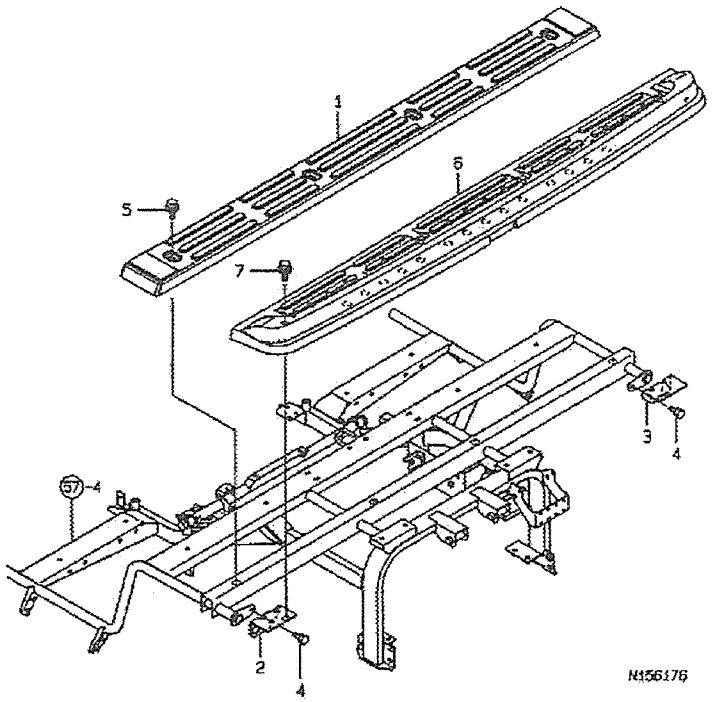
64. 스텝



64. 스텝

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-32900	프론트범퍼	1	
2	1C6720-32950	볼트 M8×16	2	
3	7C7100-37010	스텝 전L	1	
4	1C7100-37020	스텝 전R	1	
5	1C7100-37050	스텝 후	1	
6	1C6780-37180	퍼스너(쿠숀)	36	
7	7C7100-37300	레버가이드 PL	1	
8	1C7100-37350	레버가이드 R	1	
9	7C7100-37400	전장품커버 PL	1	
10	1C7100-37450	클러치커버	1	
11	1C6650-37480	탭핑나사 M6×16	8	
12	1C7100-37810	스텝쿠숀전 L	1	
13	1C7100-37820	스텝쿠숀전 R	1	
14	1C7100-37840	스텝쿠숀 중L	1	
15	1C7100-37850	스텝쿠숀 중R	1	
16	1C7100-37860	스텝쿠숀 후L	1	
17	1C7100-37870	스텝쿠숀 후R	1	
18	26018-080202	볼트 M8×20	12	
19	26023-060202	볼트 M6×20	2	
20	26023-060202	볼트 M6×20	2	

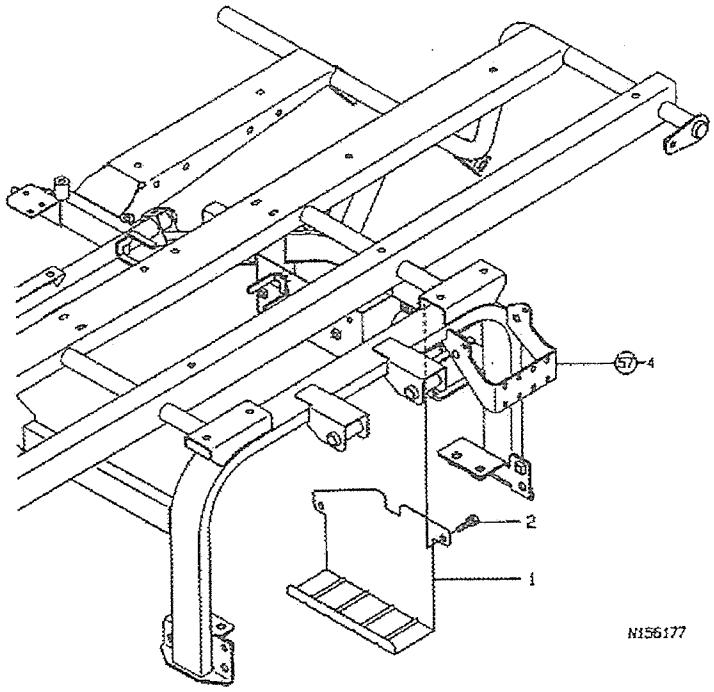
65. 스텝 스테이, 스텝발판



65. 스텝 스테이, 스텝발판

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-37070	보조스텝중	1	
2	1C7100-37100	보조발판스테이 L	1	
3	1C7100-37120	보조발판스테이 R	1	
4	26016-080162	볼트 M8×16	2	
5	26018-080202	볼트 M8×20	4	
6	1C7100-37060	스텝발판 후	1	
7	26018-080202	볼트 M8×20	4	

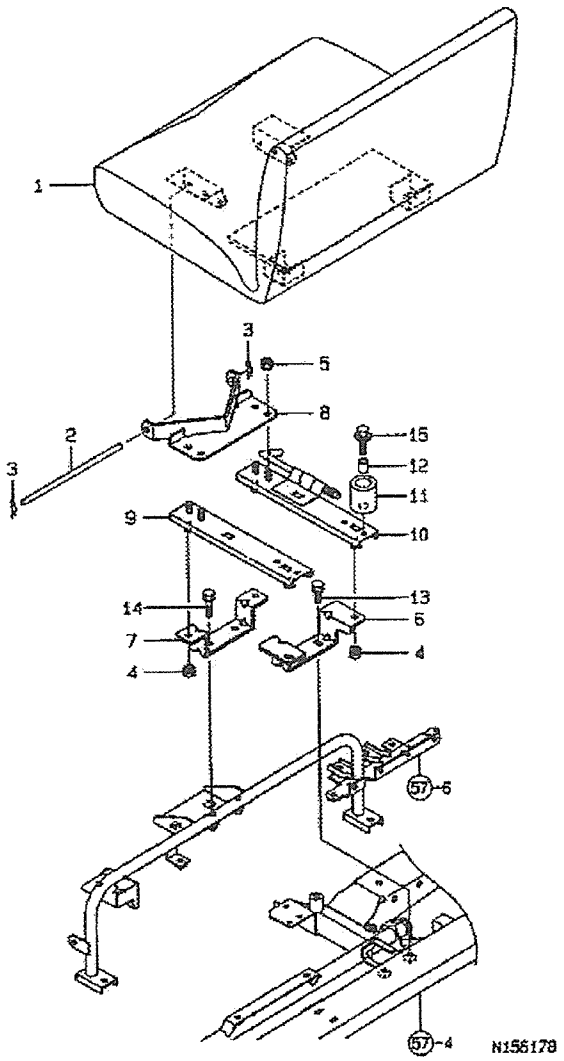
66. 흙막이판



66. 흙막이판

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-38010	판	1	
2	26016-060162	볼트 M6×16	2	

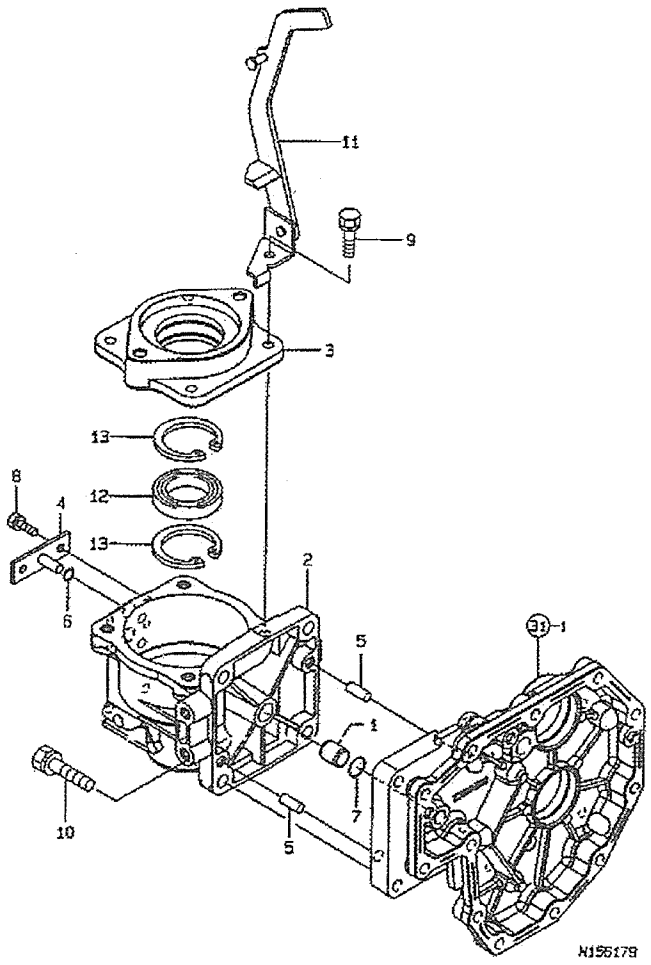
67. 시트



67. 시트

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-41000	시트	1	
2	172156-64420	핀(8-195)	1	
3	22360-080000	스냅핀 8	2	
4	194990-22050	캡 너트 M8	4	
5	194990-22050	캡 너트 M8	4	
6	1C7100-41100	슬라이드시트 스테이 R	1	
7	1C7100-41150	슬라이드시트 스테이 F	1	
8	1C7100-41200	시트 브라켓	1	
9	198290-63150	실 L	1	
10	198290-63160	실 R	1	
11	194151-63240	쿠숀고우	2	
12	19415-63250	쿠숀고우칼라	2	
13	26016-080202	볼트 M8×20	2	
14	26016-080302	볼트 M8×30	2	
15	26018-080302	볼트 M8×30	2	

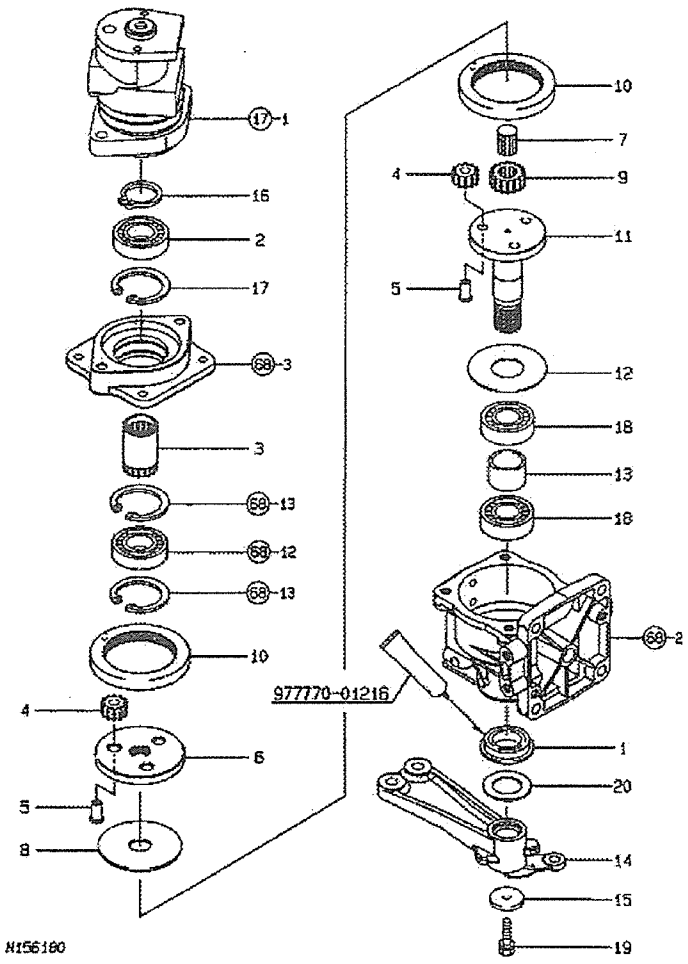
68. 스티어링 기어케이스



68. 스티어링 기어케이스

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-05200	드레인 파이프	1	
2	1C7100-42000	스티어링 케이스	1	
3	1C7100-42010	스티어링 케이스 덮개	1	
4	1C7100-42160	기어고정브라켓	2	
5	22312-080200	평행핀 8×20	2	
6	24311-000080	O링 1A P8.0	2	
7	24341-000160	O링 1A S16.0	1	
8	26016-060122	볼트 M6×12	4	
9	26016-080252	볼트 M8×25	4	
10	26016-100352	볼트 M10×35	4	
11	1C7100-45650	주차레버	1	
12	1C7080-23240	베어링 6907	1	
13	22252-000550	멈춤링(구멍55)	2	

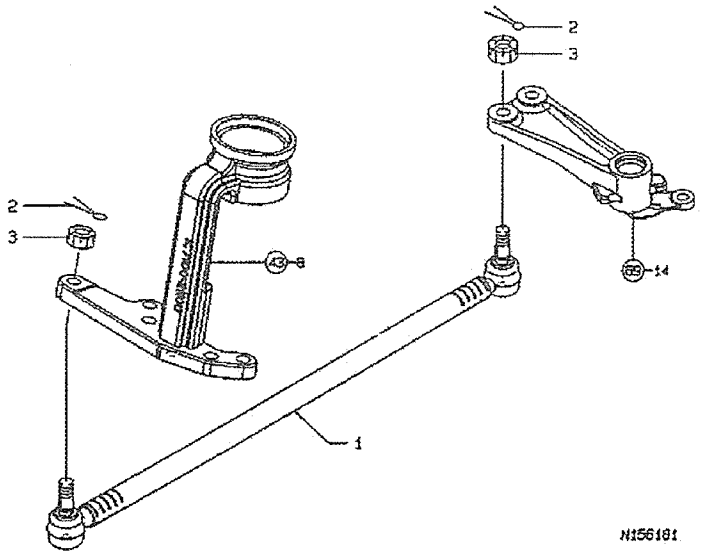
69. 스티어링 구동



69. 스티어링 구동

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6780-22450	실 TCFY304785	1	
2	1C7080-23240	베어링 6907	1	
3	1C7100-42020	입력기어 18T	1	
4	1C6560-42050	유성기어	6	
5	1C7100-42070	유성기어 핀	6	
6	1C7100-42080	캐리어	1	
7	1C6560-42090	스프라인	1	
8	1C7100-42100	판 1	1	
9	1C6560-42110	선기어	1	
10	1C7100-42120	인터널기어	2	
11	1C7100-42130	ST출력축	1	
12	1C7100-42140	판 2	1	
13	1C7100-42150	칼라 38×31×25	1	
14	1C7100-42200	벨크랭크	1	
15	1C6560-42240	와셔 8.5×35×4.5	1	
16	22242-000350	멈춤링(축35)	1	
17	22252-000550	멈춤링(구멍 55)	1	
18	24101-06064	베어링6006	2	
19	26016-080202	볼트 M8×20	1	
20	172312-32510	심 30×1.0	1	

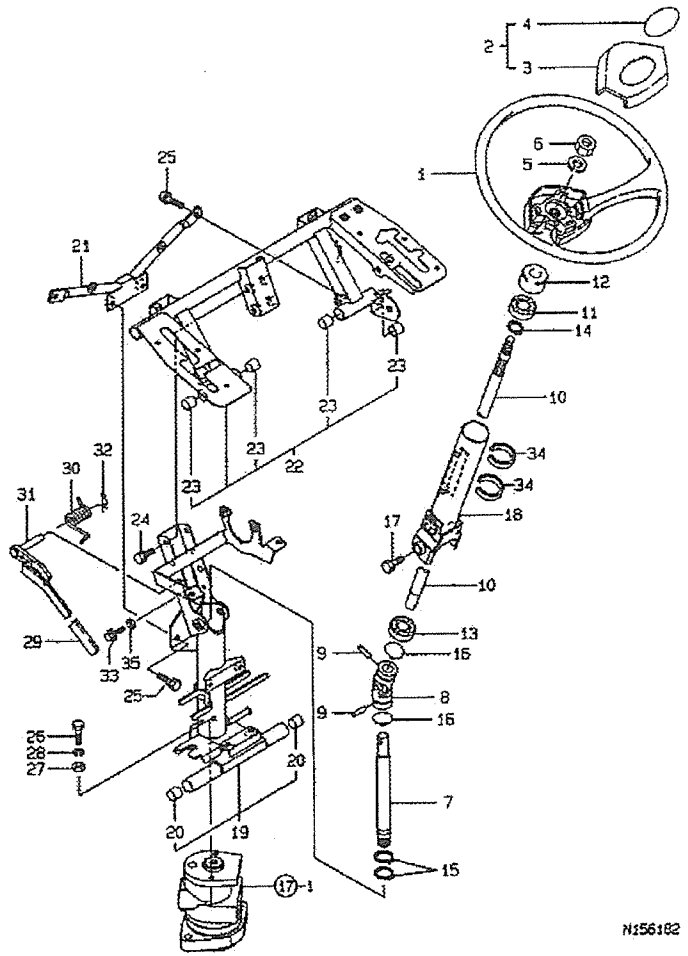
70. 트랙로드



70. 트랙로드

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7110-42250	트랙로드 568	2	
2	22417-250200	할핀 2.5×20	4	
3	26877-120002	홈너트 M12	4	

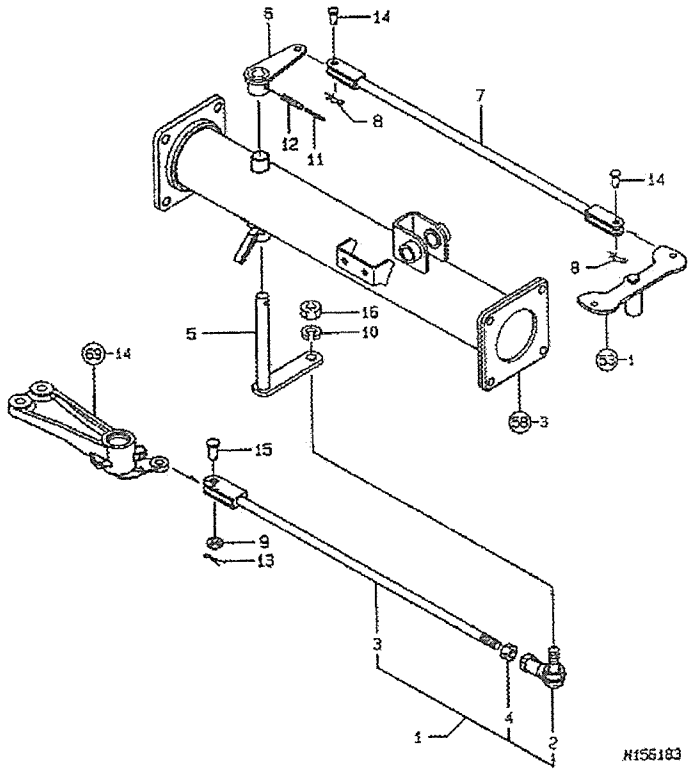
71. 스티어링 휠, 필트레버



71. 스티어링 휠, 필트레버

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6720-42000	스티어링핸들	1	
2	1C6720-42010	퍼트(핸들)	1	
3	1C6720-42020	퍼트(핸들)	1	
4	1C6720-95500	스티어링마크	1	
5	22217-120000	스프링와셔 M12	1	
6	26737-120002	너트 M12	1	
7	1C7100-42050	ST 입력축	1	
8	1C6900-42280	ST 죠인트	1	
9	1C6560-42290	평행세트핀	2	
10	16560-42301	스티어링 축(상)	1	
11	1C6560-42350	부쉬	1	
12	1C6560-42360	컬럼부쉬	1	
13	1C6140-42471	컬럼부쉬(하)	1	
14	22242-000170	멈춤링(축17)	1	
15	22242-000200	멈춤링(축20)	2	
16	22292-000280	클립 S-28	2	
17	1C6140-42380	고정볼트	2	
18	1C7100-42400	컬럼(상)	1	
19	1C7100-42500	스티어링 컬럼	1	
20	24550-015150	드라이 부쉬 15×15	2	
21	1C7100-42700	보강가이드	1	
22	1C7100-42800	변속레버가이드	1	
23	24550-015150	드라이부쉬 15×15	4	
24	26016-080162	볼트 M8×16	4	
25	26016-080162	볼트 M8×16	4	
26	1C7100-42750	볼트 M8×16	2	
27	22137-080000	와셔 M8	2	
28	22287-080000	와셔 M8(특수)	2	
29	1C6780-35910	손잡이 50×20	1	
30	1C7100-42640	틸트레버스프링	1	
31	1C7100-42650	틸트레버	1	
32	1C6360-65700	빠짐방지핀 10	1	
33	26018-060122	볼트 M6×12	1	
34	1C7100-42350	스폰지 10×4×135	2	
35	22137-060000	와셔 M6	1	

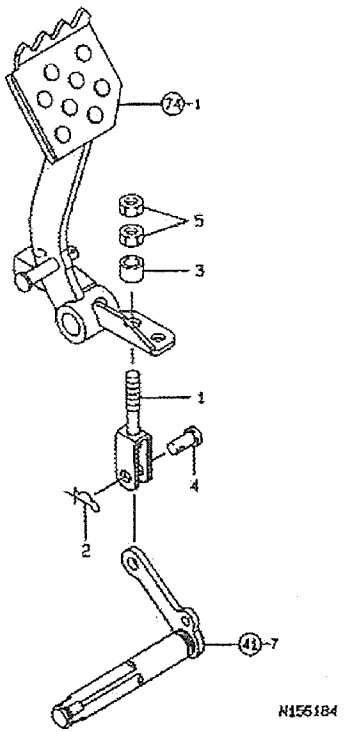
72. 사이드클러치 조작



72. 사이드클러치 조작

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-43040	조작로드(전)	1	
2	1C6980-42310	링크볼 RBL120D	1	
3	1C7100-43050	클러치조작로드(전)	1	
4	26776-120002	정지너트 M12	1	
5	1C7100-43100	사이드클러치조작축	1	
6	1C7100-43150	클러치조작암	1	
7	1C7100-43200	클러치조작로드(후)	1	
8	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	2	
9	22137-100000	와셔 M10	1	
10	22287-120000	로크와셔 M12	1	
11	22351-035032	스프링핀 3.5A×32	1	
12	22351-060032	스프링핀 6×32	1	
13	22417-200200	할핀 2.0×20	1	
14	22487-080160	평두부핀 8×16	2	
15	22487-100200	평두부핀 10×20	1	
16	26736-120002	너트 M12	1	

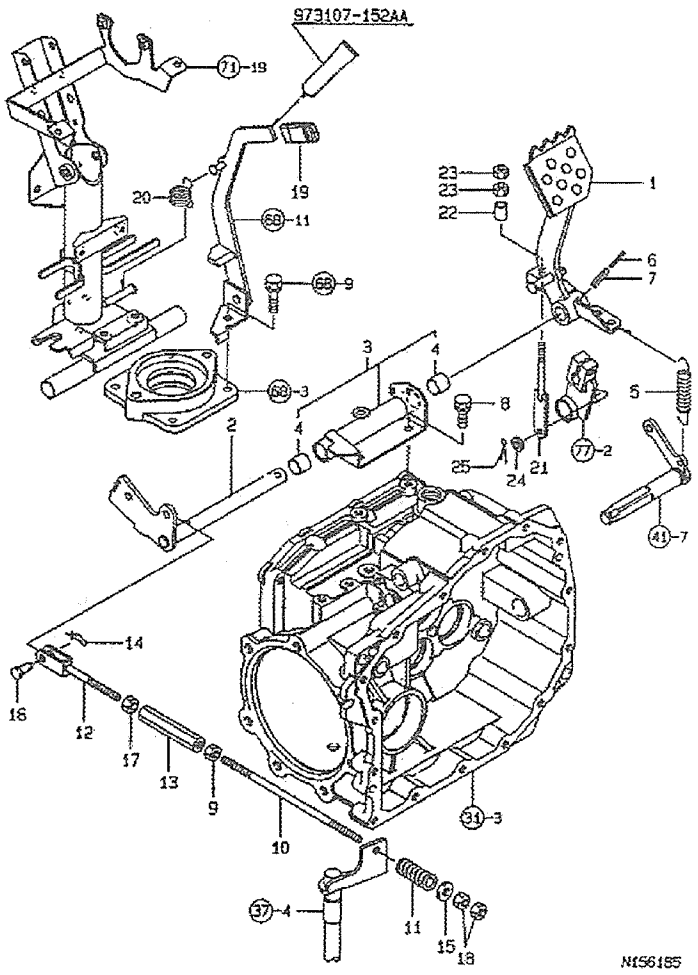
73. 주클러치 조작



73. 주클러치 조작

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-44080	클러치 로드	1	
2	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	1	
3	1E8820-95490	칼라 9×14×10	1	
4	22487-080160	평두부핀 8×16	1	
5	26716-080002	너트 M8	2	

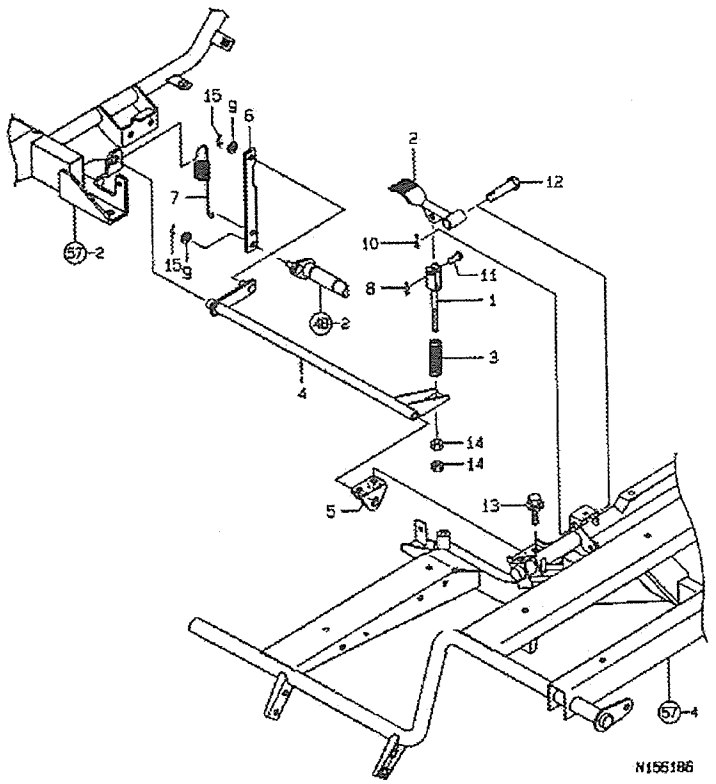
74. 브레이크페달, 로드, 주차



74. 브레이크페달, 로드, 주차

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 영 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-45000	브레이크페달	1	
2	1C7100-45100	브레이크지점축	1	
3	1C7100-45200	페달축받이	1	
4	24550-015150	드리이부쉬 15×15	2	
5	1C6557-82600	스프링 10×55	1	
6	22351-035032	스프링핀 3.5A×32	1	
7	22351-060032	스프링핀 6×32	1	
8	26016-080162	볼트 M8×16	2	
9	194990-20170	너트 M8	1	
10	1C7100-45300	브레이크로드(후)	1	
11	1C7100-45330	스프링 14×22	1	
12	1C7100-45350	브레이크로드(전)	1	
13	1C6980-45650	어져스트	1	
14	1C6281-52320	빠짐방지핀 M8	1	
15	22157-080000	와셔 M8	1	
16	22487-080160	평두부핀 8×16	1	
17	26716-080002	너트 M8	1	
18	26716-080002	너트 M8	2	
19	1C7100-45750	손잡이 50×202	1	
20	1C7100-45700	스프링 17×30	1	
21	1C7100-45150	브레이크 연동로드	1	
22	1C6900-85380	칼라 7×11×13	1	
23	26716-060002	너트 M6	2	
24	22137-060000	와션 M6	1	
25	22417-160120	할핀 1.6×12	1	

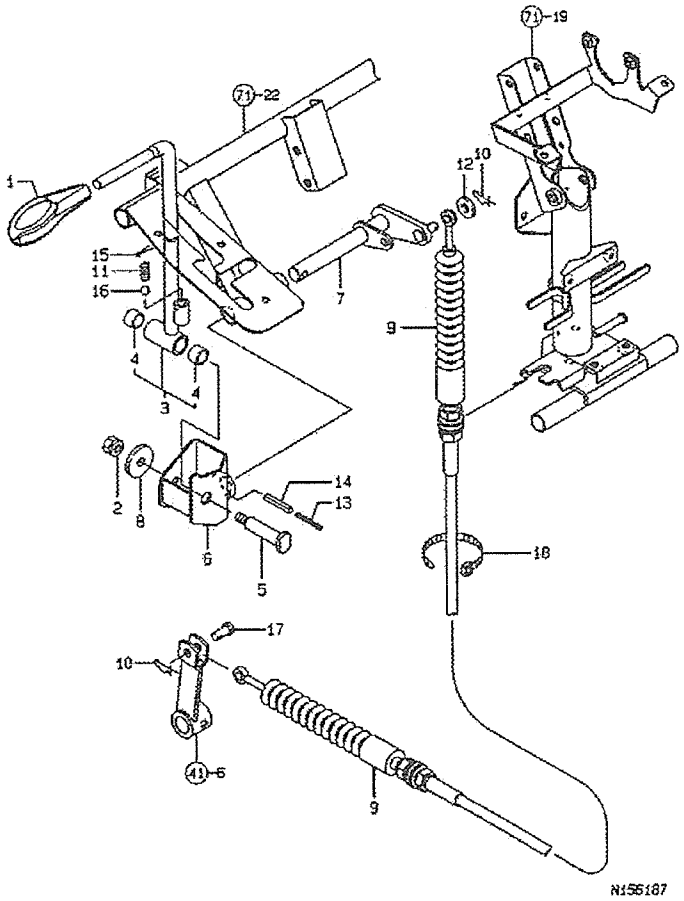
75. 차동로크조작



75. 차동로크조작

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-45350	브레이크로드(전)	1	
2	1C7100-46050	차동로크페달	1	
3	1C7100-46100	스프링 15×15	1	
4	1C7100-46300	차동로크조작축	1	
5	1C7100-46350	조작축지점	1	
6	1C7100-46400	차동로크연결판	1	
7	1C7100-46450	차동로크되돌림스프링	1	
8	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	1	
9	22137-080000	와셔 8	2	
10	22417-250200	할핀 2.5×20	1	
11	22487-080160	평두부핀 8×16	1	
12	22487-120400	평두부핀 12×40	1	
13	26018-080202	볼트 M8×20	2	
14	26716-080002	너트 M8	2	
15	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	2	

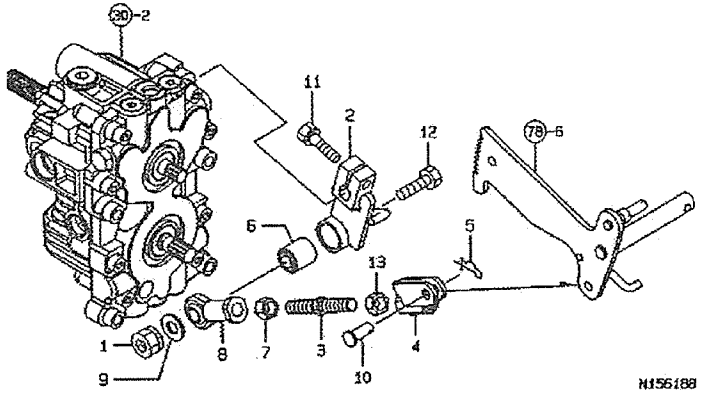
76. 주변속레버



76. 주변속레버

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	198072-01240	손잡이	1	
2	194990-2200	로크너트 M8	1	
3	1C7100-47000	주변속레버(상)	1	
4	24550-012100	드라이부쉬 12×10	2	
5	1C7100-47100	지점핀 12×43	1	
6	1C7100-47050	주변속레버(하)	1	
7	1C7100-47200	변속암	1	
8	1C6140-47210	와셔 9×32×3.2	1	
9	1C7100-47300	푸쉬풀케이블	1	
10	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	2	
11	1E6150-56040	포크스프링	1	
12	22137-080000	와셔 M8	1	
13	22351-035032	스프링핀 3.5A×32	1	
14	22351-060032	스프링핀 6×32	1	
15	22417-250200	할핀 2.5×20	1	
16	24190-100001	강구 5/16	1	
17	22487-080200	평두부핀 8×20	1	
18	1E6102-84970	와이어고정 벤드140	1	

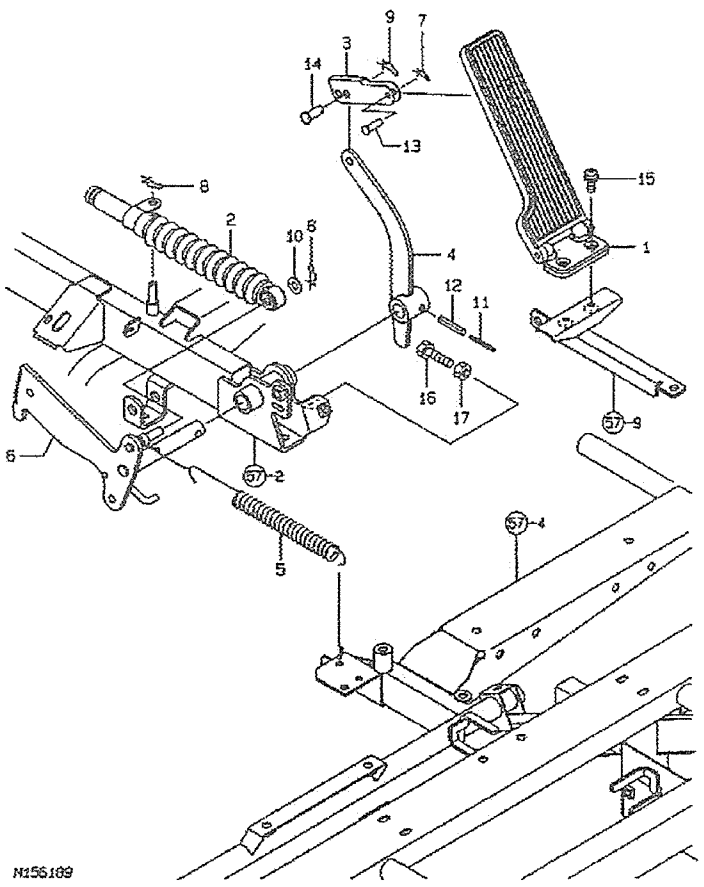
77. HST 조작



77. HST 조작

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	194990-22060	로크너트 M10	1	
2	1C7100-47400	HST 조작암	1	
3	1C7100-47480	HST 조정로드	1	
4	1C7100-47500	HST로드앤드	1	
5	1C6281-52320	빠짐방지판 8	1	
6	1E8322-52870	부쉬 10×20×24	1	
7	1E8400-63820	너트 M10	1	
8	1E8230-64620	로드앤드 NHS 10L	1	
9	22137-100000	와셔 M10	1	
10	22487-080160	평두부핀 8×16	1	
11	26016-080252	볼트 M8×25	1	
12	26116-100502	볼트 M10×25	1	
13	26716-100002	너트 M10	1	

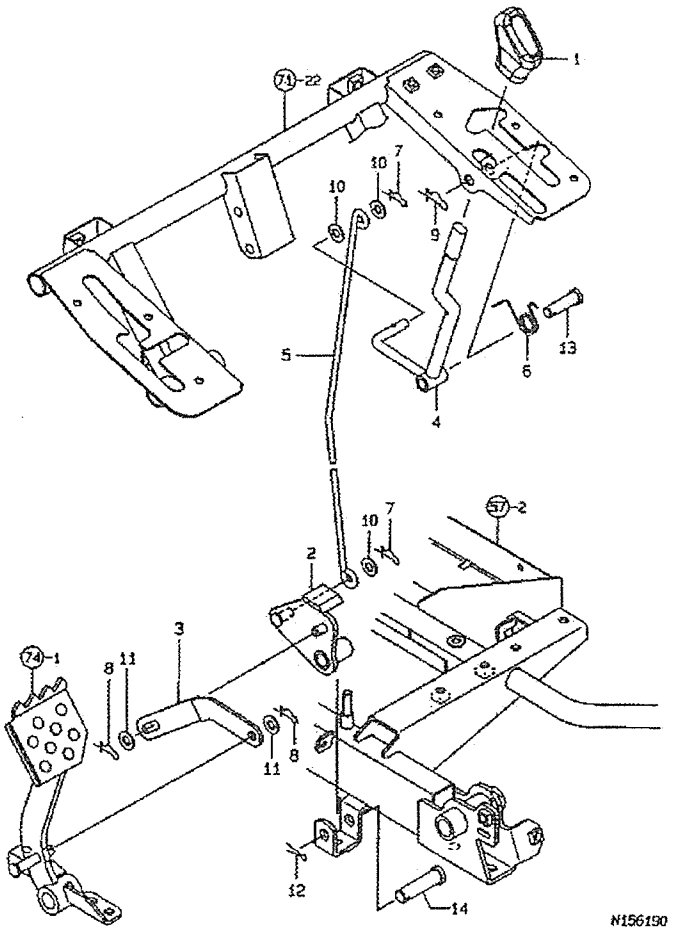
78. 변속페달



78. 변속페달

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	172520-12310	악셀페달 CMP	1	
2	192154-29610	소바	1	
3	1C7100-47530	페달조작앙	1	
4	1C7100-47600	변속페달앙	1	
5	1C7100-47630	스프링 16×155	1	
6	1C7100-47650	변속페달지점	1	
7	1C6281-52310	빠짐방지핀 6	1	
8	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	2	
9	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	1	
10	22137-080000	와셔 8	1	
11	22351-035032	스프링핀 3.5A×32	1	
12	22351-060032	스프링핀 6×32	1	
13	22487-060120	평두부핀 6×12	1	
14	22487-080120	평두부핀 8×12	1	
15	26023-060162	냄비작은나사 M6×12	2	
16	26116-080302	볼트 M8×30	1	
17	26716-080002	너트 M8	1	

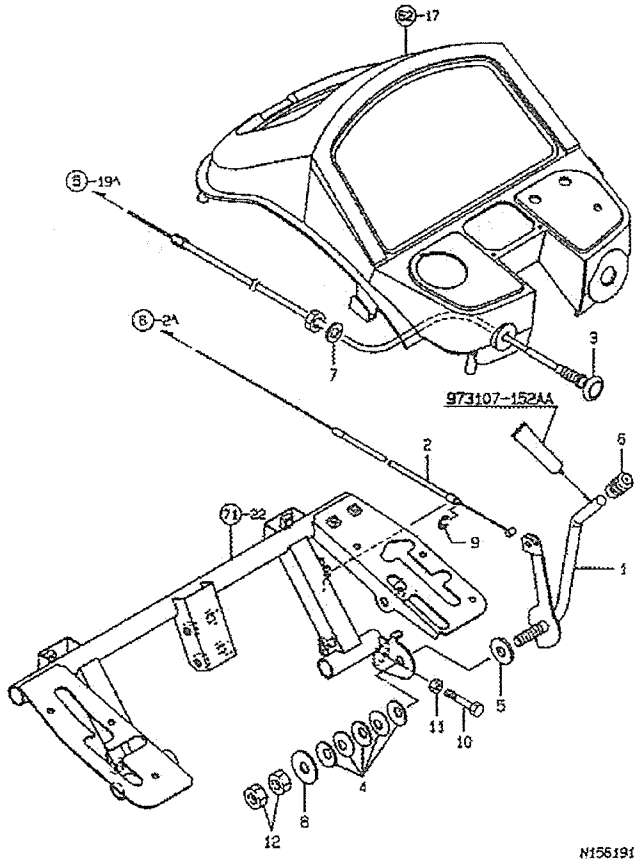
79. 속도유지레버



79. 속도유지레버

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1A6470-01160	손잡이	1	
2	1C7100-47550	페달로크암	1	
3	1C7100-47720	로크해제플레이트	1	
4	1C7100-47750	속도유지레버	1	
5	1C7100-47850	변속고정로드	1	
6	1C7100-47880	유지레버되돌림스프링	1	
7	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	2	
8	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	2	
9	1C6360-65700	빠짐방지핀 10	1	
10	22137-080000	와셔 8	3	
11	22137-080000	와셔 8	2	
12	22417-250200	할핀 2.5×20	1	
13	22487-100300	평두부핀 10×30	1	
14	22487-120400	평두부핀 12×40	1	

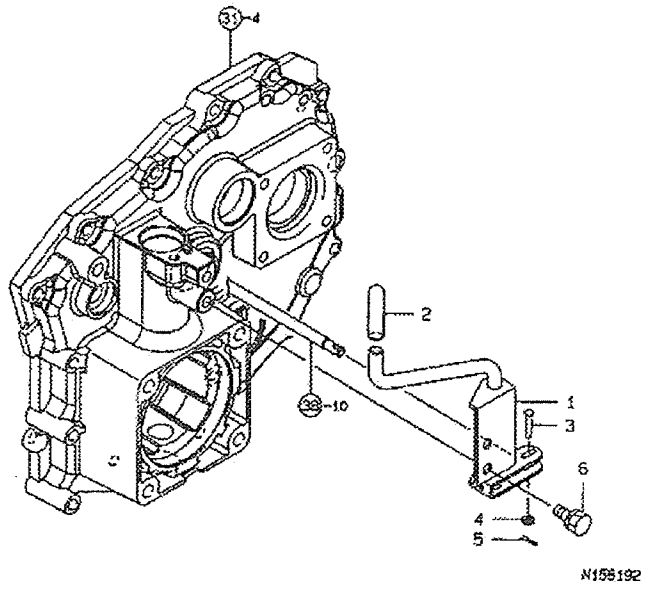
80. 엔진조작



80. 엔진조작

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-48000	악셀레버	1	
2	1C7100-48100	악셀와이어	1	
3	1C7010-48120	쵸크와이어	1	
4	1C6720-48200	판스프링 10	5	
5	1C7100-48250	마찰판	1	
6	1C6557-52200	레버손잡이	1	
7	22137-100000	와셔 10	1	
8	22157-100000	와셔 10	1	
9	22272-000040	멈춤링 4	1	
10	26116-060354	볼트 M6×35	1	
11	26716-060002	너트 M6	1	
12	26716-100002	너트 M10	2	

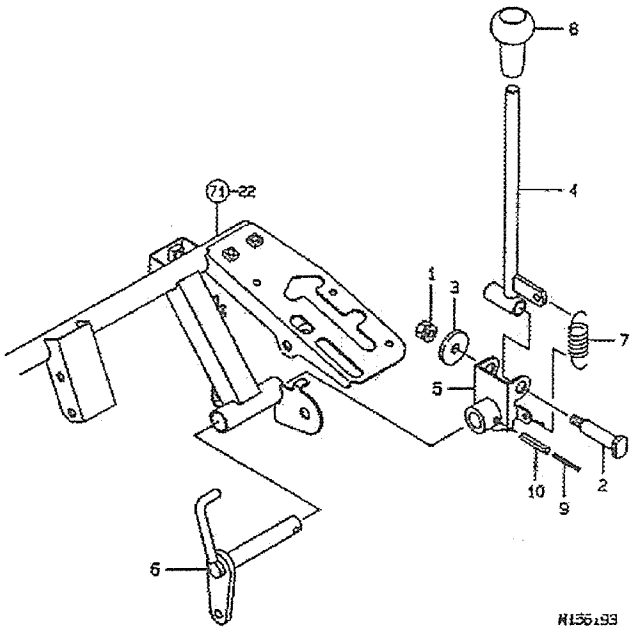
81. P.T.O 변속



81. P.T.O 변속

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-51010	주수조작레버	1	
2	1C6560-51250	손잡이 10×40	1	
3	1C6560-53180	평두부핀 4×20	1	
4	22137-040000	와셔 4	1	
5	22417-160120	할핀 1.6×12	1	
6	26016-080162	볼트 8×16	2	

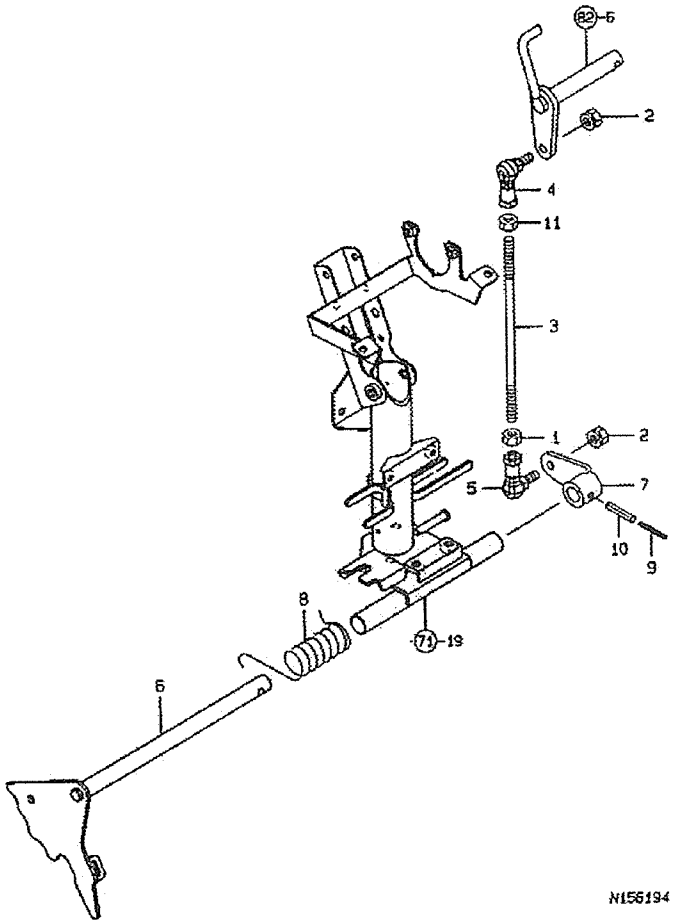
82. 식부레버



82. 식부레버

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	194990-22050	로크너트 M8	1	
2	1C7100-47100	지점핀 12×43	1	
3	1C6140-47210	와션9×32×3.2	1	
4	1C7100-52000	유압식부레버	1	
5	1C7100-52050	식부레버지점	1	
6	1C7100-52100	식부조작암A	1	
7	1C636054460	유압레버스프링 S	1	
8	194990-85561	고저변속레버 손잡이	1	
9	22351-035032	스프링핀 3.5A×32	1	
10	22351-060032	스프링핀 6×32	1	

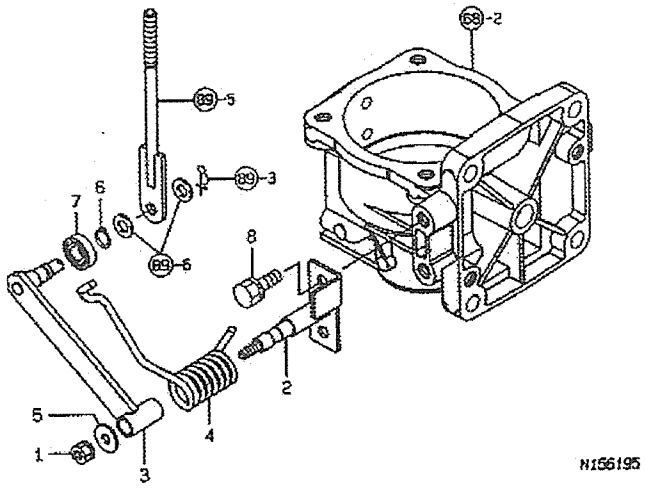
83. 식부레버 조작



83. 식부레버 조작

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	194990-20170	너트 M8	1	
2	194990-22050	스프링와셔붙이너트 M8	2	
3	1C7100-45300	브레이크로드(후)	1	
4	1C6980-47310	링크볼 BL8D	1	
5	1C6980-47340	링크볼 BL8DL	1	
6	1C7100-52150	변속플레이트	1	
7	1C7100-52200	식부조작암 B	1	
8	1C7100-52230	후진연동스프링	1	
9	22351-035032	스프링핀 3.5A×32	1	
10	22351-060032	스프링핀 6×32	1	
11	26716-080002	너트 M8	1	

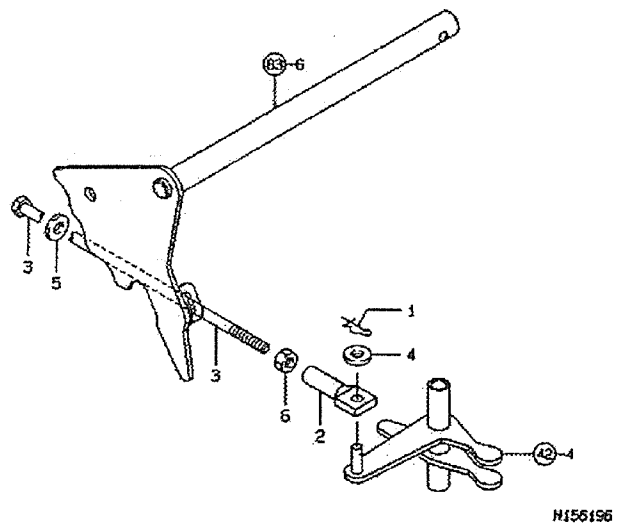
84. 변속암



84. 변속암

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	194990-22040	스프링와셔붙이 너트8	1	
2	1C7100-52250	변속앙지점	1	
3	1C7100-52300	변속암	1	
4	1C7100-52350	변속스프링	1	
5	22157-060000	와셔 6	1	
6	22242-000100	스냅링(축10)	1	
7	24104-060004	베어링 6000UU	1	
8	26016-080162	볼트 8×16	2	

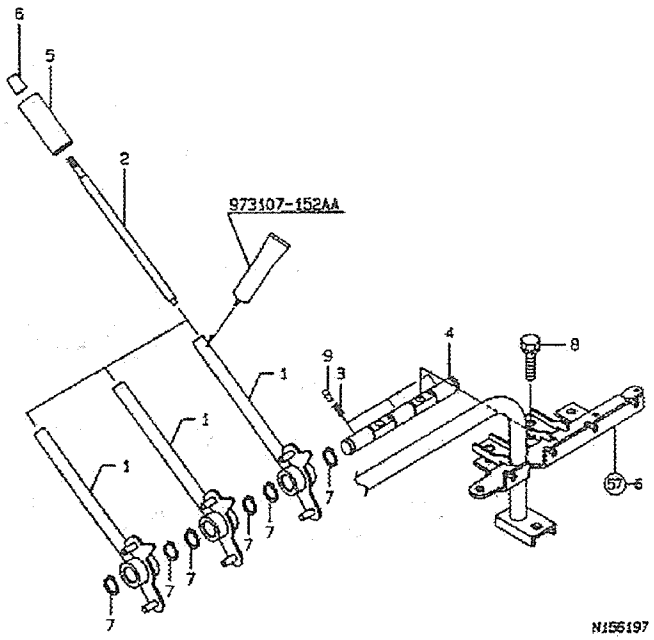
85. PTO클러치



85. PTO클러치

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6281-52310	빠짐방지스냅핀 6	1	
2	1C7100-52550	식부클러치로드 B	1	
3	1C7100-52570	식부클러치로드 A	1	
4	22137-060000	와셔 6	1	
5	22137-060000	와셔 6	1	
6	26716-060002	너트 6	1	

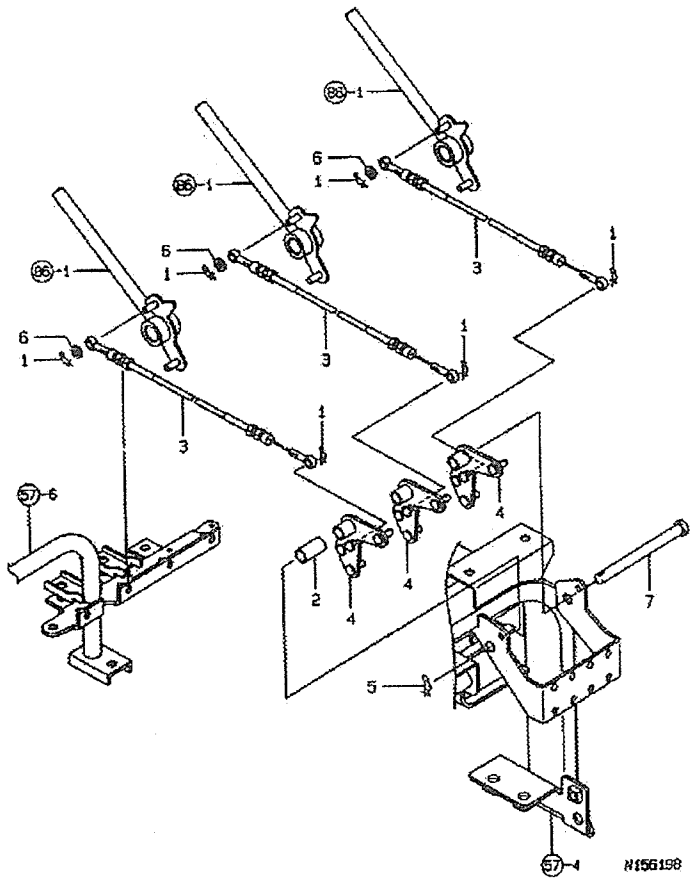
86. 유니트 클러치레버



86. 유니트 클러치레버

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-53600	유니트 클러치레버	3	
2	1C7100-53670	러베해제핀	3	
3	1C7100-53690	스프링 5.3×10	3	
4	1C7100-53700	레버지정축	1	
5	1C7100-53900	손잡이	3	
6	1C7100-53910	해제보턴	3	
7	22242-000150	스냅링(축15)	6	
8	26016-080302	볼트 8×30	2	
9	1C7100-53650	클러치레버핀	3	

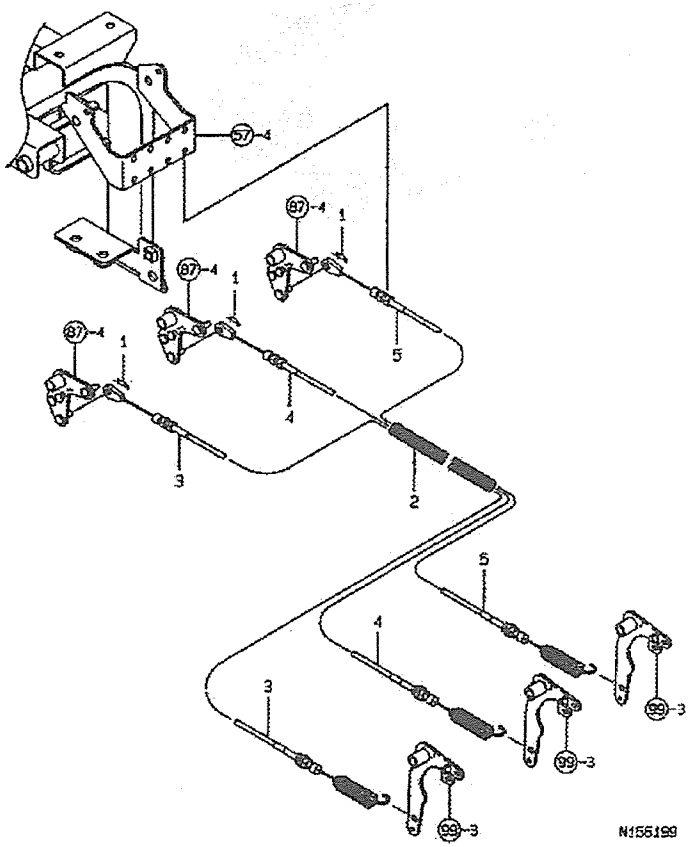
87. 유니트 클러치조작



87. 유니트 클러치조작

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6281-52310	빠짐방지핀 6	6	
2	1C6410-52690	칼라 11×14×27	1	
3	1C7100-53750	클러치조작와이어	3	
4	1C7100-53800	클러치조작 링크	3	
5	1C6360-65700	빠짐방지핀 10	1	
6	22137-060000	와셔 6	3	
7	22487-101100	두부핀 10×110	1	

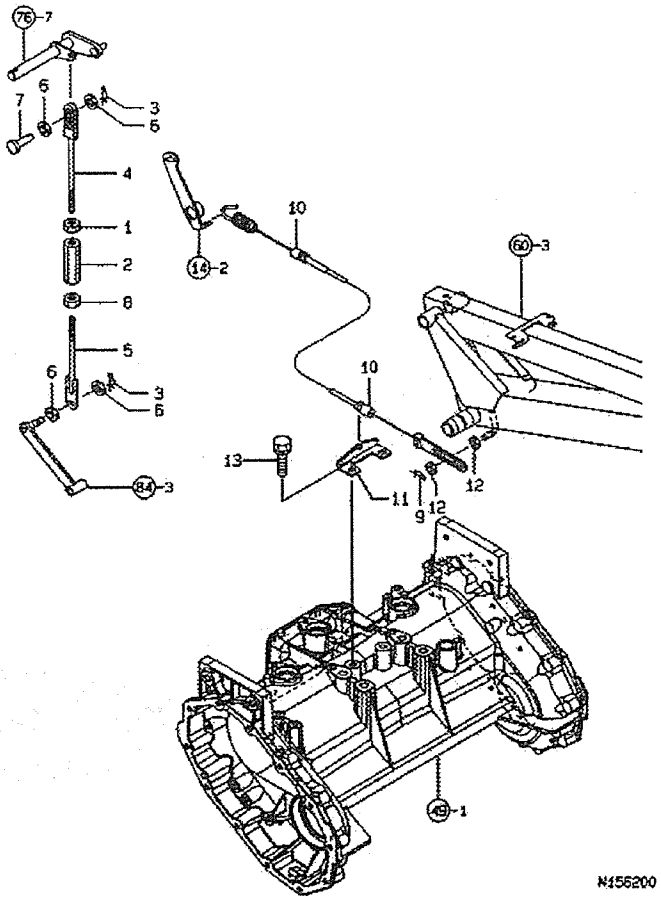
88. 유니트 클러치 와이어



88. 유니트 클러치 와이어

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6281-52310	빠짐방지핀 6	3	
2	1C7100-53770	콜게이트 튜브 10	1	
3	1C7110-53850	유니트클러치와이어 A	1	
4	1C7100-53860	유니트클러치와이어 B	1	
5	1C7100-53870	유니트클러치와이어 C	1	

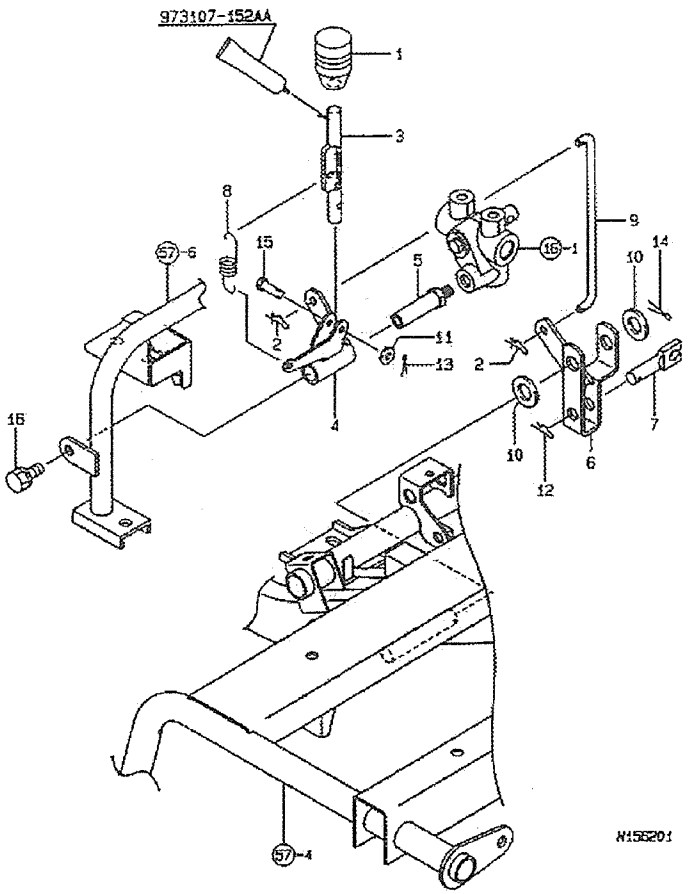
89. 후진연동승강



89. 후진연동승강

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	194990-20170	너트 8	1	
2	1C6980-45650	어져스트	1	
3	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	2	
4	1C7100-55100	후진연동로드 A	1	
5	1C7100-55150	후진연동로드 B	1	
6	22137-080000	와셔 8	4	
7	22487-080160	두부핀 8×16	1	
8	26716-080002	너트 8	1	
9	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	1	
10	1C7100-55700	오토리턴와이어	1	
11	1C7100-55750	오토리턴받이	1	
12	22137-080000	와셔 8	2	
13	26016-100202	볼트 10×20	2	

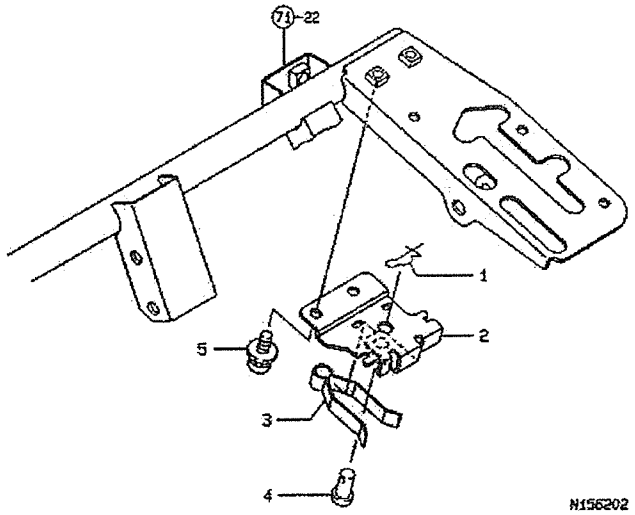
90. 감도조절



90. 감도조절

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6557-52200	레버손잡이	1	
2	1C6281-52310	빠짐방지핀 6	2	
3	1C6720-56051	감도조절레버	1	
4	1C7100-56100	감도메인레버	1	
5	1C7100-56150	감도레버지점축	1	
6	1C7100-56200	감도와이어앙	1	
7	1C6720-56210	센서와이어받이	1	
8	1C6460-56250	감도조절레버 스프링	1	
9	1C7100-56250	감도연결로드	1	
10	22117-120000	와셔 12	2	
11	22137-050000	와셔 5	1	
12	22360-100000	스냅핀 10	1	
13	22417-160120	할핀 1.6×12	1	
14	22417-250200	할핀 2.5×20	1	
15	22487-050180	두부핀 5×18	1	
16	26016-080122	볼트 8×12	1	

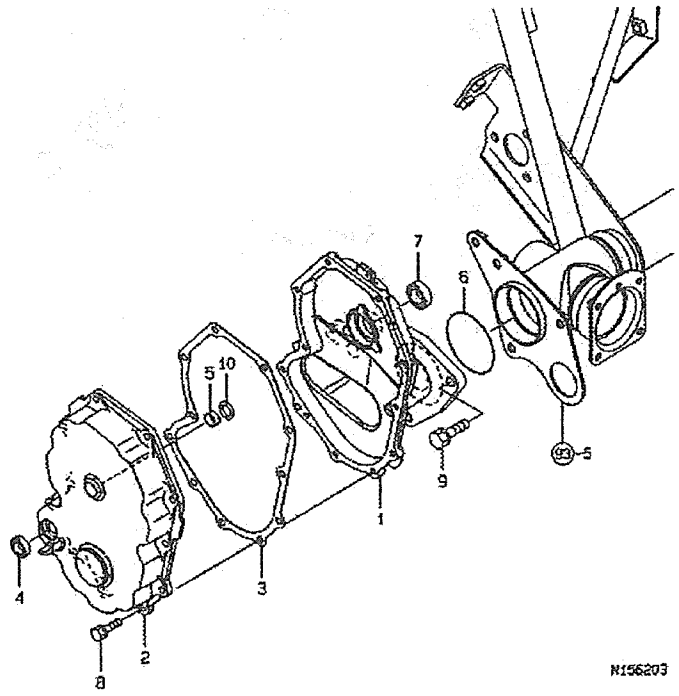
91. 마커조작



91. 마커조작

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 영 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	1	
2	1C7100-57100	마커스위치판	1	
3	1C7100-57150	마커조작스프링	1	
4	22487-080160	두부핀 8×16	1	
5	26023-060162	냉비작은나사 6×16	2	

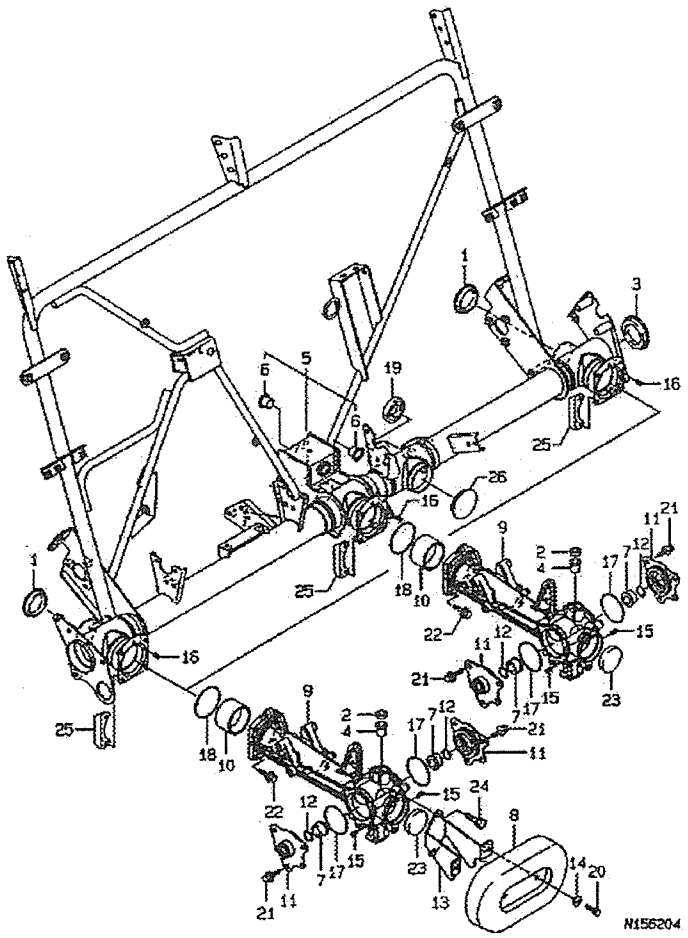
92. 회잉송케이스



92. 회잉송케이스

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7080-61000	회이송케이스	1	
2	1C7100-61010	회이송케이스덮개	1	
3	1C7080-61030	패킹	1	
4	1C6560-63220	오일실 TC12205	1	
5	1C7100-16450	부쉬12×14×6	1	
6	24321-000600	O링 1AG60.0	1	
7	24421-152507	실 TC152507	1	
8	26016-060202	볼트 6×20	11	
9	26016-080252	볼트 8×25	3	
10	1E4370-24010	라이너 12 171K	1	

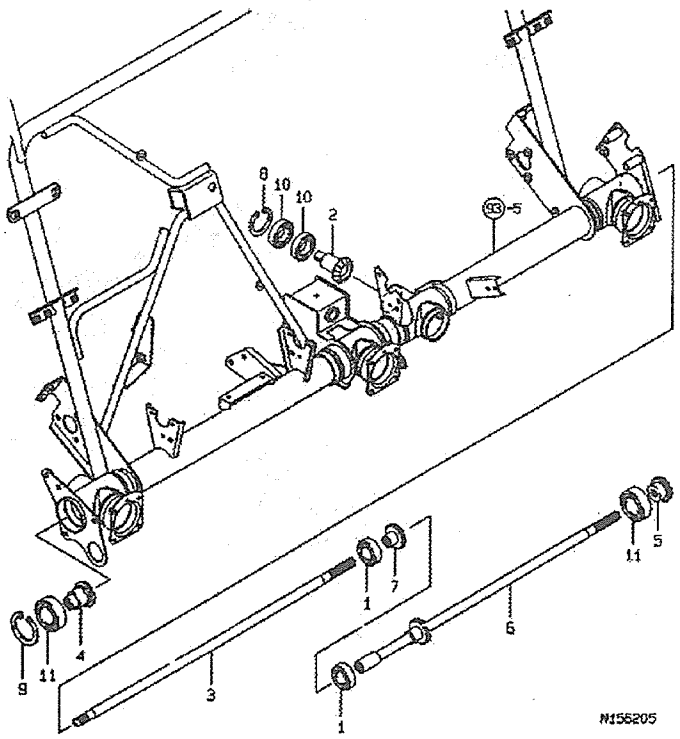
93. 식부프레임



93. 식부프레임

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 영 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	195751-15350	마개 47	2	
(2)	1C7020-44660	오일실 TC102005	3	
3	1S6560-60080	마개 56	1	
4	1C6560-61090	부쉬 10×15×20	3	
5	1C7110-61100	식부프레임 6	1	
6	1C1011-34020	부쉬 18	2	
7	1C6560-61200	부쉬 15×247×14	6	
8	1C6720-61250	범퍼	2	
(9)	1C7100-61500	식부베벨케이스	3	
10	1C7100-61650	프레임접속칼라	3	
11	1C7080-61700	선기어고정보스	6	
12	1C7080-61710	O링 2015	6	
13	1C7100-61800	범퍼스테이	2	
14	22157-060000	와셔 6	4	
15	22351-060012	스프링핀 6.0A×12	6	
16	22351-060012	스프링핀 6.0A×12	3	
17	24321-000500	O링 1A G50.0	6	
18	24321-000550	O링 1A G55.0	3	
19	24421-254708	실 TC254708	1	
20	26016-060202	스프링와셔 붙이볼트 6×20	4	
21	26018-060162	볼트 6×16	18	
22	26018-060252	볼트 6×25	12	
(23)	27260-470000	마개 47	3	
24	26016-080202	스프링와셔 붙이볼트 8×20	4	
25	1C7100-61600	취부판	6	
26	192157-35270	구멍마개	1	

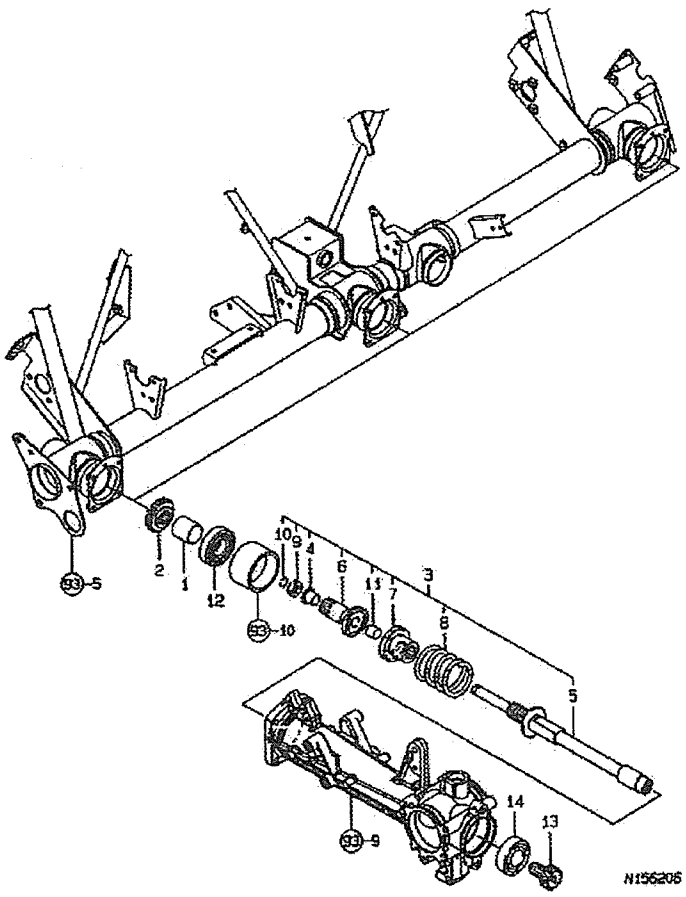
94. 식부횡구동



94. 식부횡구동

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1E1060-12970	베어링 60112UU	2	
2	1C7100-62050	식부입력축	1	
3	1C7110-62100	식부횡축L	1	
4	1C7080-62150	식부베벨 20T	1	
5	1C7100-62150	식부베벨 20R	1	
6	1C7110-62150	식부횡축 R	1	
7	1C7110-62200	식부베벨 20C	1	
8	22252-000470	스냅링 47	1	
9	22252-000550	스냅링 55	1	
10	24104-060054	베어링6005UU	2	
11	24104-060064	베어링6006UU	2	

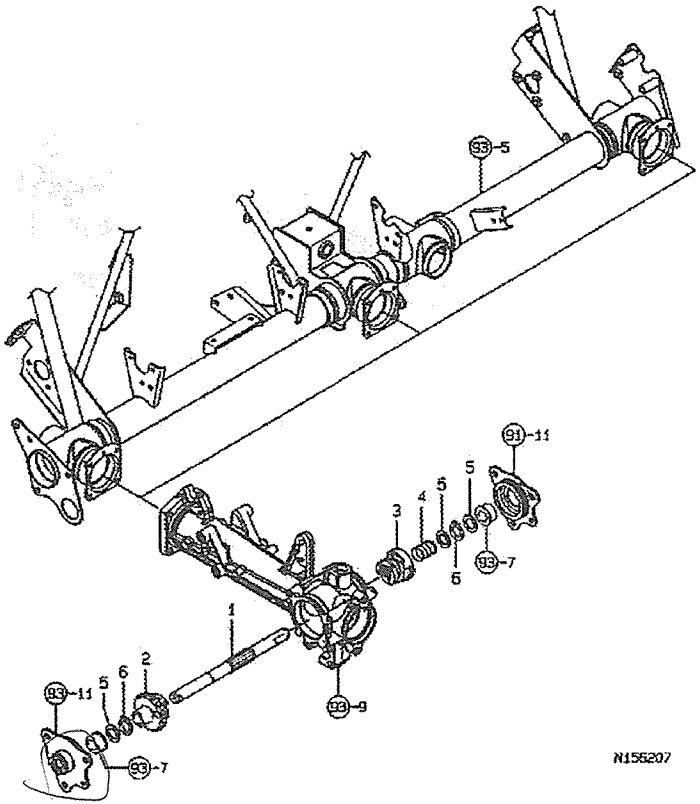
95. 식부종구동



95. 식부종구동

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6980-22321	칼라 23×27×26	3	
2	1C7080-62200	베벨20T	3	
3	1C7100-62200	토크리미터조합	3	
4	1C1011-37490	부쉬12	3	
5	1C7100-62250	식부종축	3	
6	1C7100-62300	토크리미터(전)	3	
7	1C7080-62350	토크리미터(후)	3	
8	1C7080-62370	안전클러치받이스프링	3	
9	1C7080-62380	칼라 12×20×6	3	
10	22207-01260	멈춤링 12×1.6	3	
11	24550-12120	드라이부쉬 12×12	3	
12	1C7080-62220	BB62/22UU	3	
13	1C7080-62400	베벨14T	3	
14	24104-060044	베어링 6004UU	3	

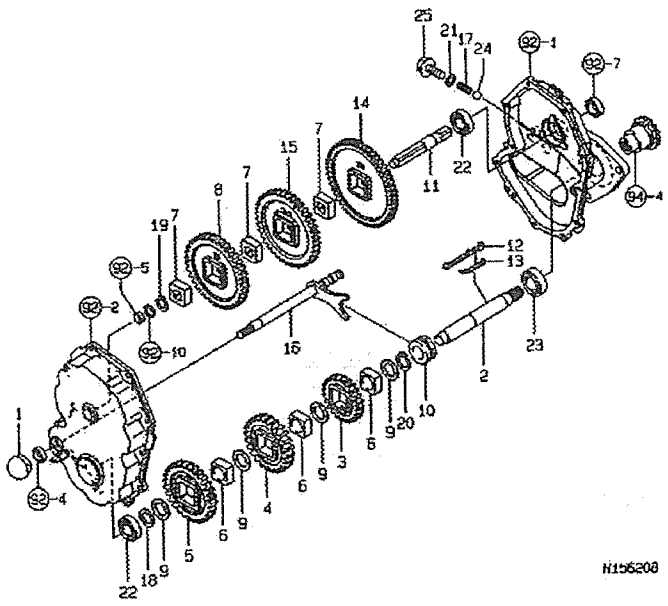
96. 식부암축



96. 식부암축

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7080-62500	식부암축	3	
2	1C7080-62510	유니트클러치기어	3	
3	1C7080-62550	유니트클러치캠	3	
4	1C6560-62750	유니트클러치스프링	3	
5	1E4130-74010	라이너 15.2×24×1	9	
6	22242-000150	스냅링 15	6	

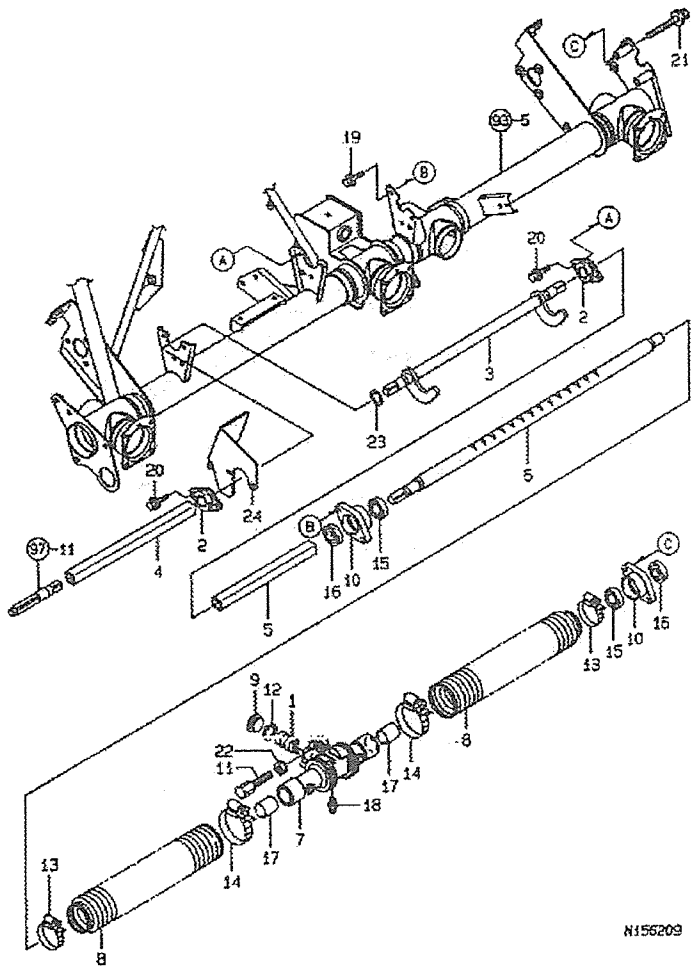
97. 종이송구동



97. 종이송구동

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6650-51100	손잡이 30	1	
2	1C7100-63010	횡이송주축	1	
3	1C7080-63030	기어 28T-26	1	
4	1C7080-63050	기어 28T-20	1	
5	1C7100-63070	기어 28T-18	1	
6	1C7080-63090	연결보스	3	
7	1C7100-63090	연결보스(4각)	3	
8	1C7100-63150	기어 36T	1	
9	1C6560-63160	스페이셔	4	
10	1C6560-63170	시프트링	1	
11	1C7100-63170	횡이송 후크축	1	
12	1C6720-63180	시프트키	1	
13	1C6560-63200	시프트스프링	1	
14	1C7080-63271	기어(52T-26)	1	
15	1C7080-63281	기어(40T-20)	1	
16	1C7100-63600	횡이송 시프트	1	
17	1C7080-63700	스프링	1	
18	1E4130-74010	라이너 15.2×24×1.0	1	
19	22242-000120	스냅링 12	1	
20	22242-000180	스냅링 18	1	
21	23414-10000	패킹 10	1	
22	24104-060024	베어링 6002UU	2	
23	24104-060034	베어링 6003UU	1	
24	24190-100001	강구 5/16	1	
25	26106-100122	볼트 10×12	1	

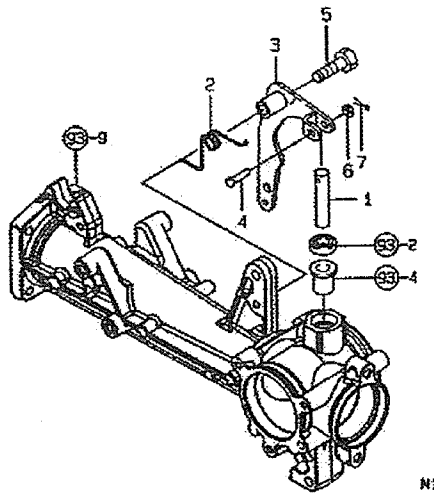
98. 종, 횡이송 스크류구동축



98. 종, 횡이송 스크류구동축

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6290-35350	미끄럼 보스	1	
2	1C1010-43290	부쉬 15×31×15	2	
3	1C7110-63200	종이송축 6	1	
4	1C7110-63250	전동축 249	1	
5	1C7110-63270	전동축 198	1	
6	1C7080-63300	이송스크류	1	
7	1C7100-63300	미끄럼받이	1	
8	1C6560-63330	이송스크류 부츠	2	
9	1C6600-63340	마개 18	1	
10	1C6560-63360	이송스크류 받이	2	
11	1C6920-82570	어져스트(M10×62)	1	
12	22252-000180	스냅링 18	1	
13	23000-041000	호스클립 41	2	
14	2300-054000	호스클립 54	2	
15	24104-060024	베어링 6002UU	2	
16	24421-153207	오일실 TC15×32×7	2	
17	24550-020250	드라이부쉬 20×25	2	
18	24761-010000	그리스니플 M6F	1	
19	26018-060162	볼트 6×16	2	
20	26018-060162	볼트 6×16	4	
21	26018-060502	볼트 6×50	2	
22	26716-100002	너트 10	1	
23	1E4170-74010	라이너 15.2×24×1.0	1	
24	1C7100-63400	종이송 캠커버	1	

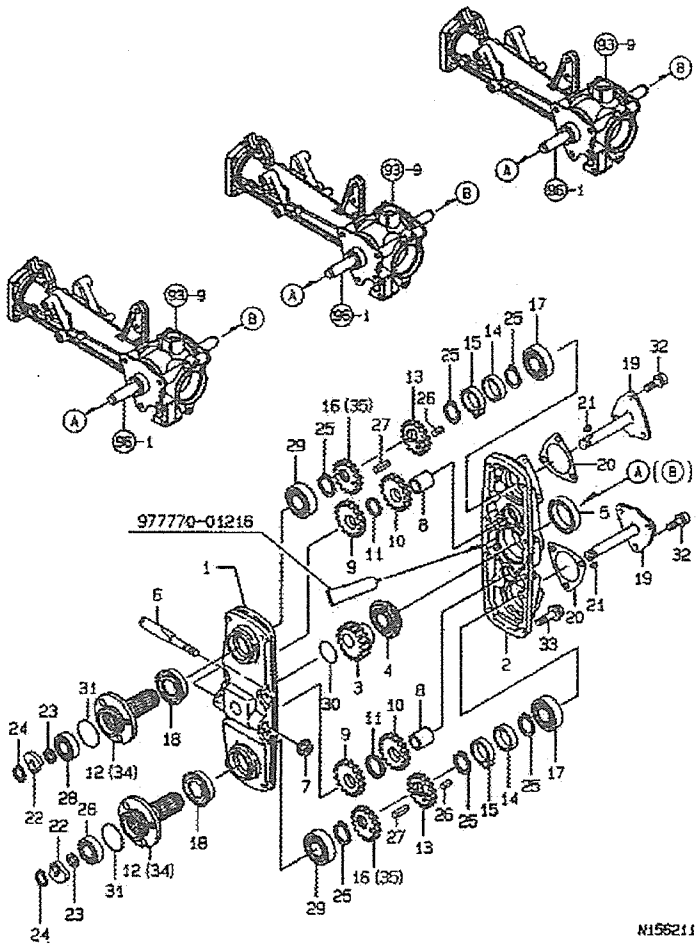
99. 유니트클러치 암



99. 유니트클러치 암

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6560-53052	유니트클러치 핀	3	
2	1C7080-53070	유니트클러치 스프링	3	
3	1C7080-53100	유니트클러치 암	3	
4	1C6560-53180	두부핀 4×20	3	
5	1C6560-53200	볼트 6×28.5	3	
6	22137-040000	와셔 4	3	
7	22417-160120	할핀 1.6×12	3	

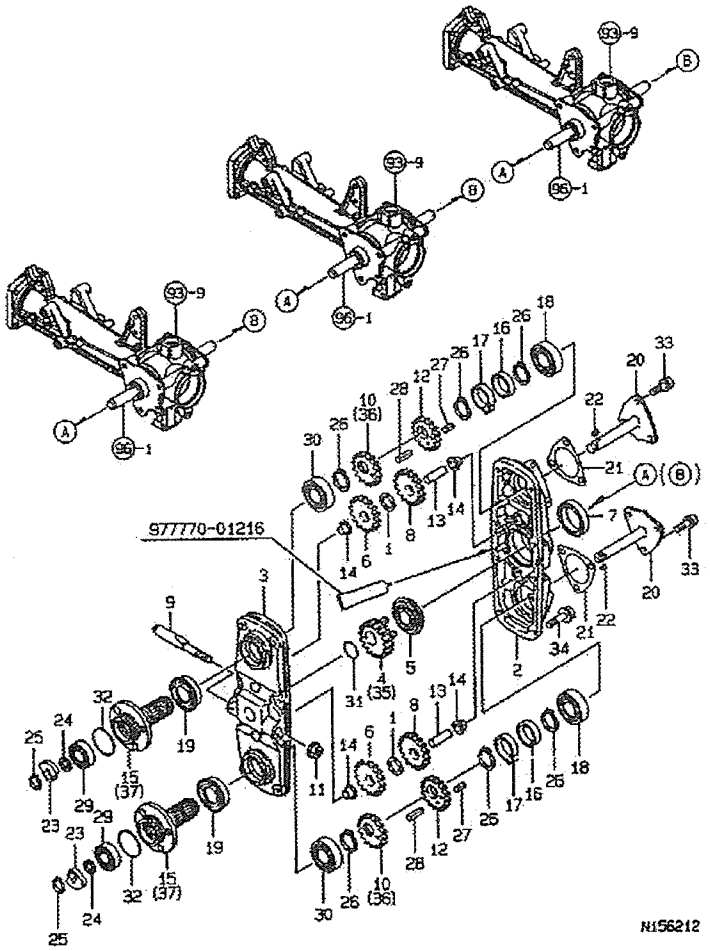
100. 로타케이스



100. 로타케이스

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6560-66011	로타케이스(외)	6	
2	1C6560-66040	로타케이스(내)	6	
3	1C6780-66100	선기어	6	
4	1C6560-66120	베어링 6905NR	6	
5	1C6560-66130	실 TC3Y30426.5	6	
6	1C6560-66140	테이퍼핀	6	
7	1C7080-66140	플랜지너트 8	6	
8	1C6560-66200	로타중간축	12	
9	1C6560-66210	중간편심기어 A	12	
10	1C6560-66220	중간편심기어 B	12	
11	1C6560-66240	스페이셔 17×21×1.0	12	
12	1C6780-66300	로타암축 AL	6	
13	1C6560-66330	편심기어 4	12	
14	1C6560-66340	스프링 2	12	
15	1C6560-66350	스프링	12	
16	1C6780-66360	편심기어 7L	6	
17	1C6560-66380	베어링 16003	12	
18	1C6560-66390	실 TBF Y18327	12	
19	1C6780-66400	로타캠축	12	
20	1C6780-66440	패킹(캠축)	12	
21	1C6560-66450	평행키 4×6	12	
22	1C6900-66500	푸시캠Q	12	
23	1C6560-66510	스페이셔 10×15×1.0	12	
24	22242-000100	스냅링 10	12	
25	22242-000170	스냅링 17	36	
26	22351-050012	스프링핀 5.0A×12	12	
27	22351-050020	스플ㅇ핀 5.0A×20	12	
28	24101-060004	베어링 6000	12	
29	24101-060034	베어링 6003	12	
30	24311-000150	O링 1AP 15.0	6	
31	24341-000280	O링 1AS 28.0	12	
32	26022-060122	냄비작은나사 6×12	36	
33	26106-060202	볼트 6×20	48	
34	1C6780-66310	로타암축 AR	6	
35	1C6780-66370	편심기어 7R	6	

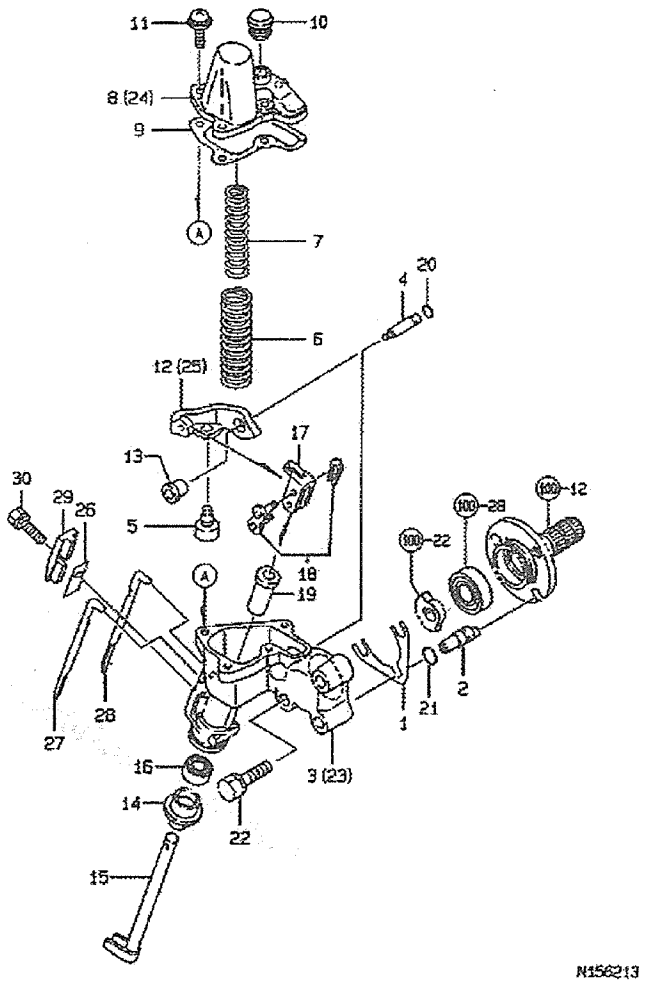
101. 로타케이스



101. 로타케이스

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6010-24020	2축라이너 10×16	12	
2	1C6901-66010	로타케이스(내)	6	
3	1C6901-66020	로타케이스(외)	6	
4	1C6922-66100	선기어(L)	3	
5	1C6560-66120	베어링 6905NR	6	
6	1C6922-66120	중간기어A	12	
7	1C6560-66130	실TC3Y30426.5	6	
8	1C6922-66130	중간기어B	12	
9	1C6560-66140	테이터핀	6	
10	1C6922-66140	유성기어 7L	6	
11	1C7080-66140	플랜지너트	6	
12	1C6922-66160	유성기어 4	12	
13	1C6922-66200	로타중간축	12	
14	1C6922-66210	부쉬(F10×12×8)	24	
15	1C6780-66300	로타암축 AL	6	
16	1C6560-66340	스프링 2	12	
17	1C6560-66350	스프링	12	
18	1C6560-66380	베어링 16003	12	
19	1C6560-66390	실 TBFY18327	12	
20	1C6780-66400	로타캠축	12	
21	1C6780-66440	패킹	12	
22	1C6560-66450	평행키 4×6	12	
23	1C6900-66500	푸시캠Q	12	
24	1C6560-66510	스페이서 10×15×1.0	12	
25	22242-000100	스냅링 10	12	
26	22242-000170	스냅링 17	36	
27	22351-050012	스프링핀 5.0A×12	12	
28	22351-050020	스프링핀 5.0A×20	12	
29	24101-060004	베어링 6000	12	
30	24101-060034	베어링 6003	12	
31	24311-000150	O링 1AP15.0	6	
32	24341-000280	O링 1AS28.0	12	
33	26022-060122	냉비작은나사 6×12	36	
34	26106-060202	볼트 6×20	48	
35	1C6922-66110	선기어 R	3	
36	1C6922-66150	유성기어 7R	6	
37	1C6780-66310	로타리암축 AR	6	

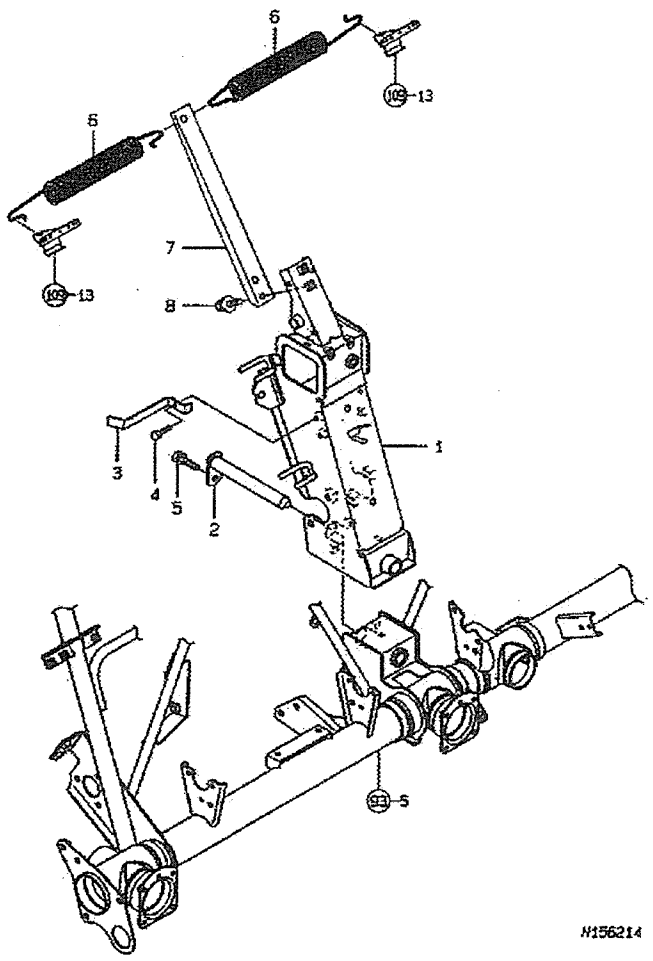
102. 식부암, 식부침



102. 식부암, 식부침

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6560-66550	암심	12	
2	1C6922-66560	암조절핀	12	
3	1C6780-66600	식부암L	6	
4	1C6780-66630	레버지점핀 N	12	
5	1C6560-66700	쿠션고무	12	
6	1C6560-66730	푸시스프링 16×67	12	
7	1C6560-66740	푸시스프링 12.5×65	12	
8	1C6900-66770	식부암덮개 L	6	
9	1C6560-66791	아암덮개패킹	12	
10	1C6900-66790	고무캡12	12	
11	1C6900-66810	냄비작은나사 5×16	48	
12	1C6560-66840	푸시레버 L	6	
13	1C6560-66890	부시 6×10.5×12	12	
14	1C6560-66900	로드스크레퍼 8	12	
15	1C6900-66900	푸시로드	12	
16	1C6560-66910	로드패킹8	12	
17	1C6560-66941	스프링받이 S	12	
18	1C6560-66970	체인죠인트	12	
19	1C6054-95630	부시 8×12×31	12	
20	24341-000030	O링 1A S3.0	12	
21	24341-000070	O링 1A S7.0	12	
22	26016-080302	스프링와셔 붙이볼트 8×30	24	
23	1C6780-66610	식부암R	6	
24	1C6900-66780	식부암덮개 R	6	
25	1C6560-66850	푸시레버 R	6	
26	1C6281-34380	B형 식부침 심32	12	
27	1C6550-36500	식부침 L	12	
28	1C6550-36510	식부침 R	12	
29	1C6560-66990	식부침홀더 RR	12	
30	26016-060182	스프링와셔붙이 볼트 6×18	12	

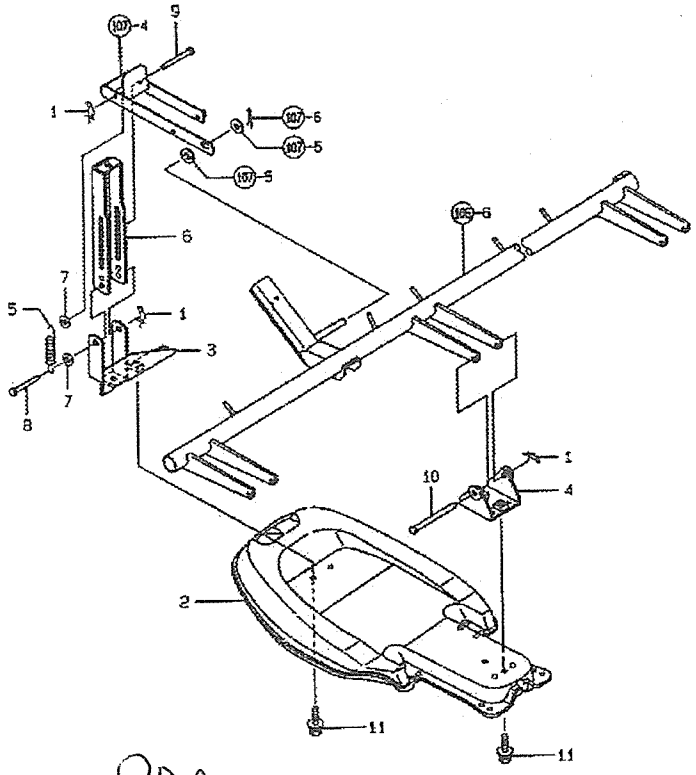
103. 식부히치, 롤링 스프링



103. 식부히치, 롤링 스프링

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-71000	히치	1	
2	1C7100-71200	히치핀	1	
3	1C7100-71300	스위치 조작판	1	
4	26016-060162	와셔붙이 볼트 6×16	1	
5	26016-080162	와셔붙이 볼트 8×16	1	
6	1C7100-71500	롤링보정 스프링	2	
7	1C7100-81600	스프링 지지대	1	
8	26018-080302	볼트 8×30	2	

104. 센터플로트

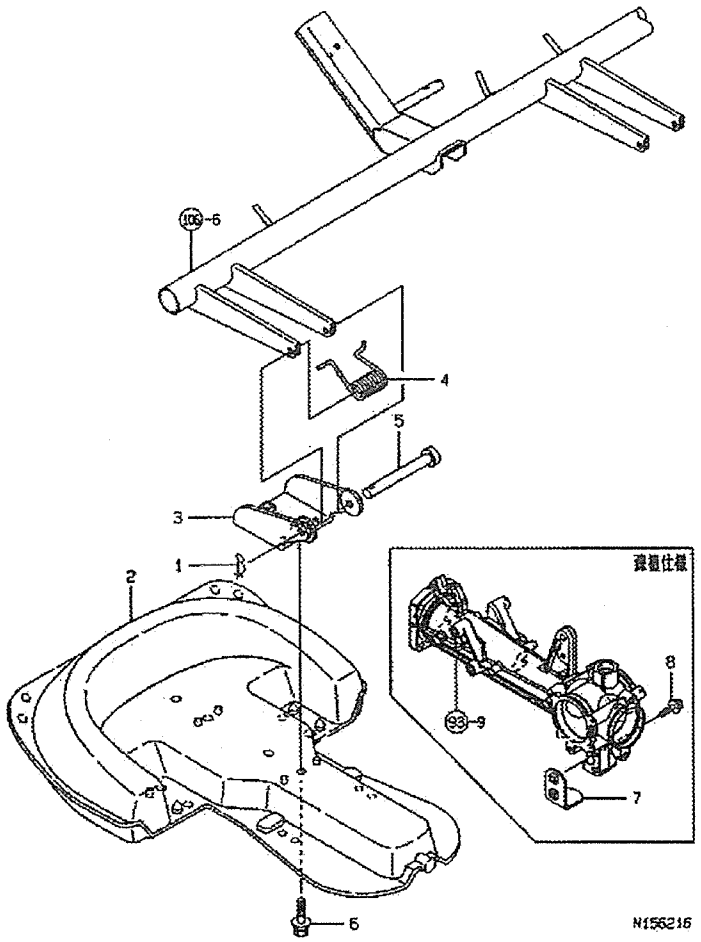


RRA 602

104. 센터플로트

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6281-52320	빠짐 방지핀	3	
2	1C6570-73012	센터플로트 T	1	
3	1C7100-73100	센터플로트 스테이	1	
4	1C6900-73260	플로트 받침	1	
5	1C6720-73330	플로트 스프링	1	
6	1C6900-74150	TSTJDKA	1	
7	22137-080000	와셔 8	2	
8	22487-080600	두부핀 8×60	1	
9	22487-080700	두부핀 8×70	1	
10	22487-080900	두부핀 8×90	1	
11	26019-080162	볼트 8×16	4	

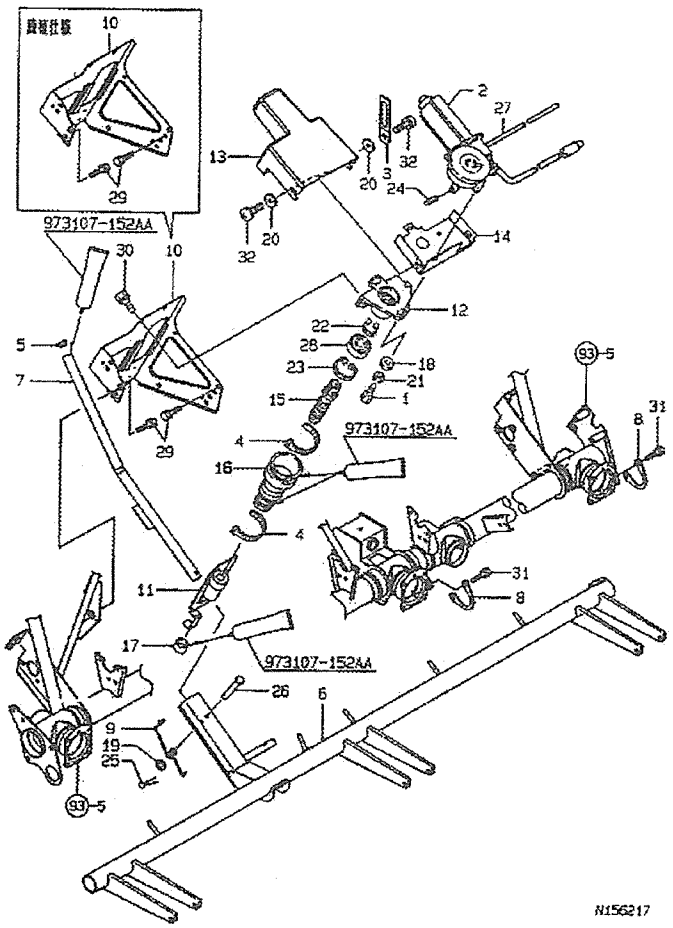
105. 사이드플로트



105. 사이드플로트

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6281-52320	빠짐 방지핀 8	2	
2	1C6900-73050	사이드플로트 ST	2	
3	1C6900-73281	플로트 받침(RS)	2	
4	1C7100-73300	플로트 스프링	2	
5	22487-080900	두부핀 8×90	2	
6	26019-080162	볼트 8×16	4	
7	1C7100-73900	플로트 스토퍼S	2	
8	26018-060452	볼트 6×45	4	

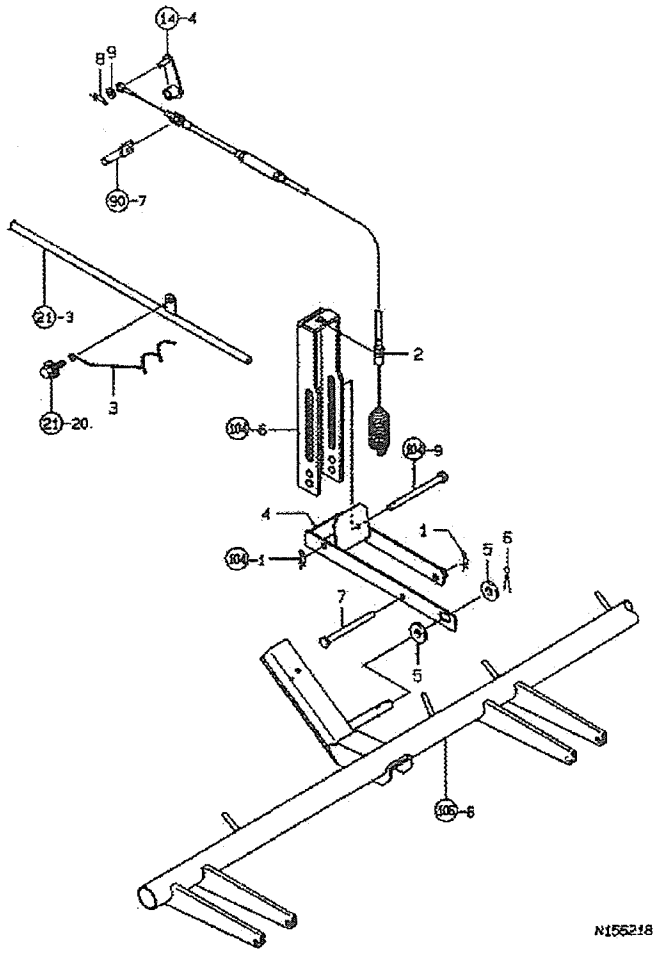
106. 심음깊이



106. 심음깊이

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6560-08550	FT볼트 5×116	3	
2	1D2310-08550	DC모터 40L	1	
3	194440-51630	클램프C	1	
4	1A1380-55310	와이어클램프	2	
5	194275-62320	고무캡 12	1	
6	1C7110-74000	심음깊이암 6	1	
7	1C7100-74250	심음깊이레버	1	
8	1C6730-74300	파이프걸이	2	
9	1C7100-74300	레버되돌림스프링	1	
10	1C7080-74500	심음깊이레버 가이드	1	
11	1C7080-74600	심음깊이 슬라이드	1	
12	1C6560-74700	모터홀더	1	
13	1C7080-74750	모터커버	1	
14	1C7080-74760	모터커버브라켓	1	
15	1C6560-74900	구동나사	1	
16	1C6560-74950	나사부츠	1	
17	1C6460-91250	마개 21	1	
18	22137-050000	와셔 5	3	
19	22137-060000	와셔 6	1	
20	22157-060000	와셔 6	2	
21	22217-050000	스프링와셔 5	3	
22	22242-000170	스냅링 17	1	
23	22252-000350	스냅링 35	1	
24	22351-040020	스프링핀 4AW20	1	
25	22417-160120	할핀1.6×12	1	
26	22487-060500	두부핀 6×50	1	
27	23061-040300	비닐파이프 4×300	1	
28	24104-060034	베어링 6003UU	1	
29	26016-080122	와셔붙이볼트 8×12	4	
30	26016-080162	와셔붙이볼트 8×16	2	
31	26016-080162	와셔붙이볼트 8×16	4	
32	26022-060162	냄비작은나사 6×16	2	

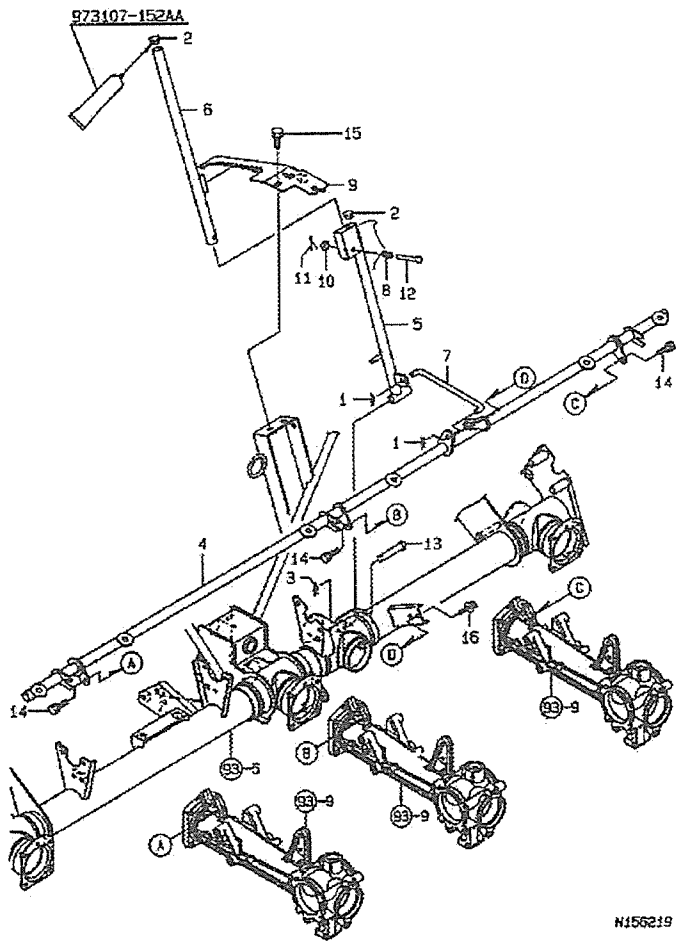
107. 유압센서



107. 유압센서

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6281-52320	빠짐방지핀	1	
2	1C7100-74200	센서와이어	1	
3	1C6720-74220	센서와이어가이드	1	
4	1C7100-74350	유압조정앙	1	
5	22117-120000	와셔 12	2	
6	22417-320250	할핀 3.2×25	1	
7	22487-080900	두부핀8×90	1	
8	1C6281-52310	빠짐방지핀6	1	
9	22137-060000	와셔 6	1	

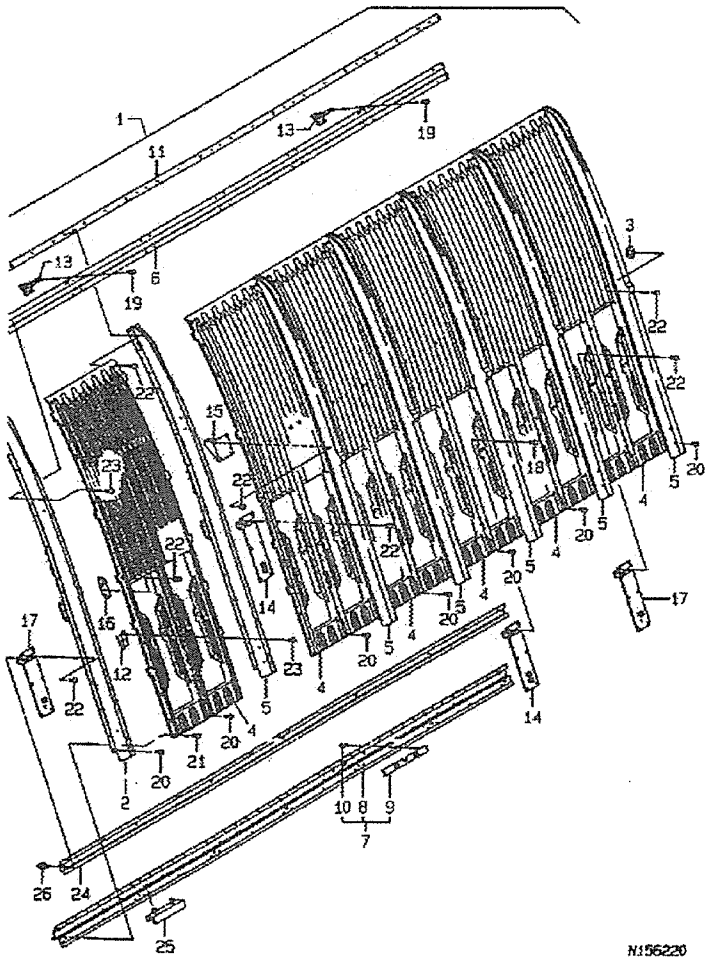
108. 묘취조절



108. 묘취조절

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	2	
2	194275-62320	고무캡12	2	
3	1C6360-65700	빠짐방지핀 10	1	
4	1C7110-76000	묘조절레버대 6	1	
5	1C7100-76100	묘조절레버(화)	1	
6	1C7100-76180	묘조절레버(상)	1	
7	1C7100-76200	묘취링크	1	
8	1C6900-76250	레버되돌림스프링	1	
9	1C7100-76500	묘취레버가이드	1	
10	22137-060000	와셔 6	1	
11	22417-160120	할핀1.6×12	1	
12	22487-060500	두부핀 6×50	1	
13	22487-100500	두부핀10×50	1	
14	26016-060162	와셔붙이볼트 6×16	3	
15	26016-080162	와셔붙이볼트 8×16	2	
16	26018-060162	볼트 6×16	2	

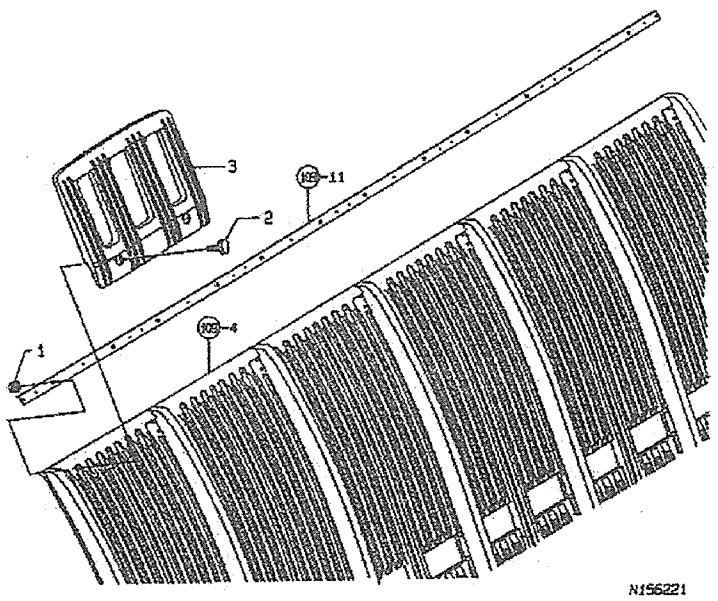
109. 묘탑재대



109. 묘탑재대

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7110-81000	묘탑재대 6조합	1	
2	7C6950-00041	묘탑재대 리브L조합	1	
3	1C6320-06360	와셔 3	32	
4	1C6900-81021	묘탑재대판	6	
5	1C6900-81030	묘탑재대리브 30	6	
6	1C6930-81050	묘탑재대레일(상)6	1	
7	1C7110-81050	묘탑재대레일(하)6	1	
8	1C7110-81060	묘탑재대레이(하)6A	1	
9	1C7100-81070	묘탑재대취부판	1	
10	22695-320641	B리벳3.2×6.4	2	
11	1C6930-81070	L형 레일(상)6	1	
12	1C6860-81131	센서취부판	6	
13	1C6955-81150	롤링스프링후크조합	2	
14	1C6950-81470	측받침대 취부판	2	
15	1C7100-83020	아우터받침	1	
16	1C6900-83280	방지판	6	
17	1C6900-83880	측받침대 취부판5	5	
18	22693-320641	리벳3.2×6.4	6	
19	22693-320961	B리벳3.2×9.6	4	
20	22695-320321	B리벳3.2×3.2	8	
21	22695-320481	B리벳3.2×4.8	12	
22	22695-320641	B리벳3.2×6.4	99	
23	22695-320641	B리벳3.2×6.4	57	
24	1C7110-81500	보강제일(하)6	1	
25	1C6900-85420	묘받침판슈L	6	
26	26018-060162	볼트 6×16	7	

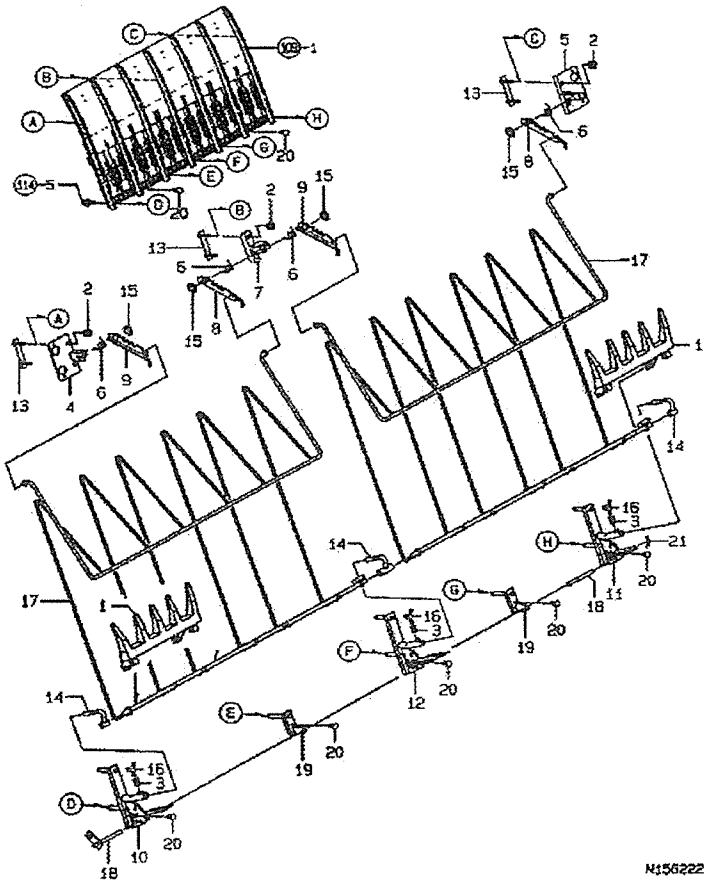
110. 연장묘대



110. 연장묘대

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	194990-22040	캡너트6	12	
2	1C6950-81200	타워머리볼트 6×16	12	
3	1C6660-81410	연장묘대235	6	

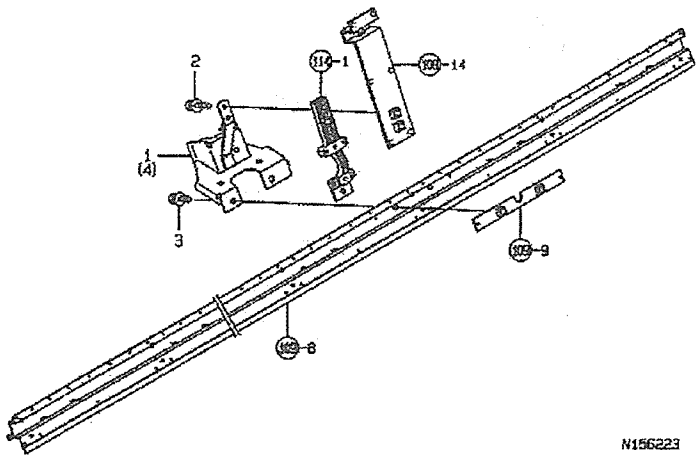
111. 묘매트누름



111. 묘매트누름

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6950-82601	묘스토퍼	2	
2	194990-22130	캡너트 6	6	
3	1C6320-72870	유격방지스프링	3	
4	1C6721-82100	매트누름대L	1	
5	1C6721-82110	매트누름대R	1	
6	1C6950-82140	매트누름스프링	4	
7	1C7010-82200	매트누름대C	1	
8	1C7010-82250	매트누름브라켓L	2	
9	1C7010-82260	매트누름브라켓R	2	
10	1C6950-82301	스토퍼스테이L	1	
11	1C7010-82301	스토퍼스테이8R	1	
12	1C6950-82321	스토퍼스테이C	1	
13	1C6950-82400	누름대고정판	3	
14	1C6950-82420	매트누름지지(하)	3	
15	22272-000060	멈춤링6	4	
16	26646-060152	나비볼트 6×15	3	
17	1C7010-82050	묘매트누름3	2	
18	1C6932-82280	묘매트누름봉6	1	
19	1C6950-82351	조절볼트스테이	2	
20	1C6950-82450	고무캡 6Y	7	
21	22360-060000	스냅핀6	1	

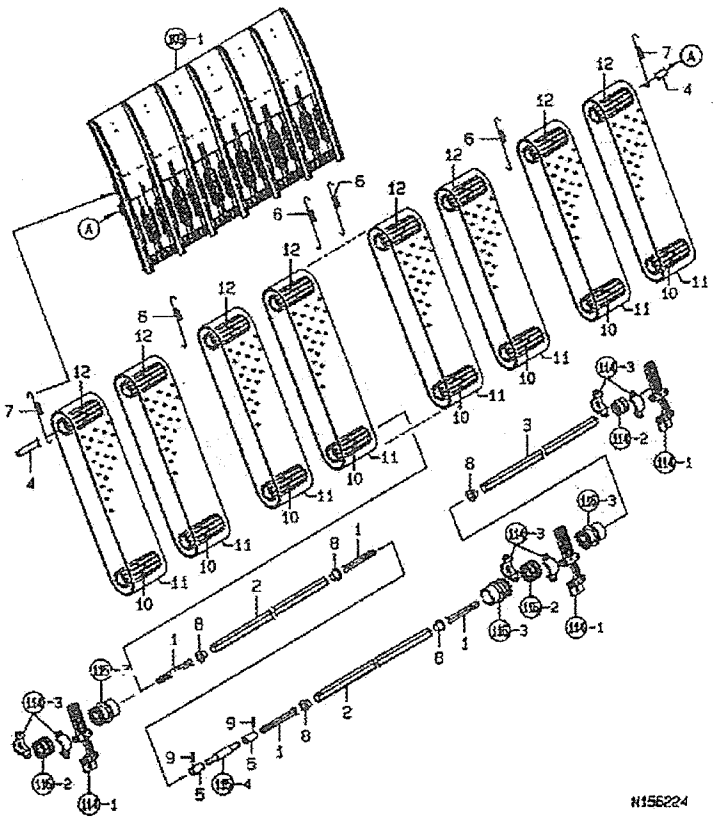
112. 묘대암



112. 묘대암

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7110-82500	묘대암6	1	
2	26018-060252	볼트 6×25	2	
3	26018-080162	볼트 8×16	2	
4	1C7110-82900	묘대암 6S	1	

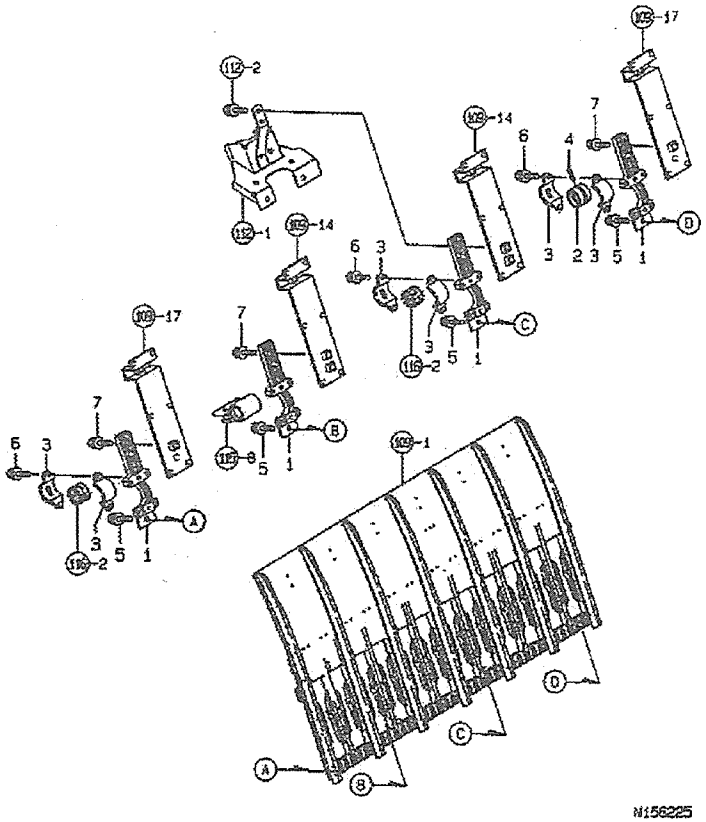
113. 종이송 축, 벨트롤라



113. 종이송 축, 벨트롤라

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6710-83010	구동축 570	2	
2	1C6710-83050	종이송파이프522	2	
3	1C6710-83060	종이송파이프600	1	
4	1C7010-83210	텐션파이프 6	1	
5	1C6560-83261	죠인트 S	2	
6	1C6900-83320	텐션스프링113C	5	
7	1C6900-83330	텐션스프링110S	2	
8	1C6460-84300	부시 12	5	
9	22351-040014	스프링핀 4.0A×14	2	
10	1C6980-83100	구동롤러	12	
11	1C6900-83151	묘이송벨트	12	
12	1C6980-83200	종동롤러	12	

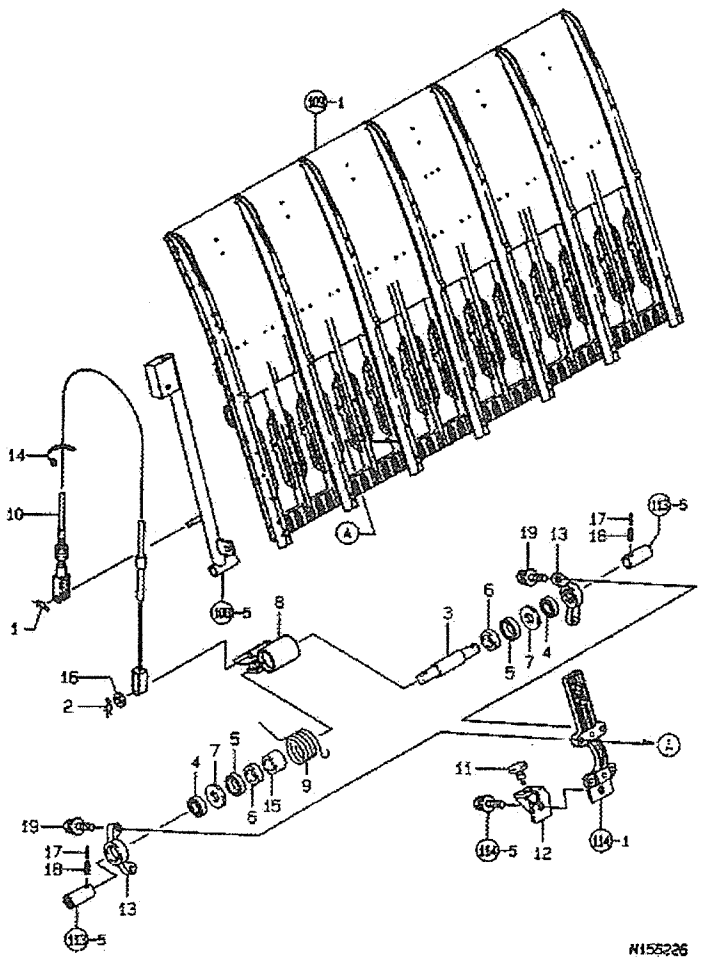
114. 축받이



114. 축받이

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6900-83500	축받이대	4	
2	1C6710-83620	축받이A	1	
3	1C6710-83650	종이송축받이	6	
4	22351-040020	스프링핀 4AW20	1	
5	26018-060202	볼트 6×20	4	
6	26018-060202	볼트 6×20	6	
7	26018-060202	볼트 6×20	6	

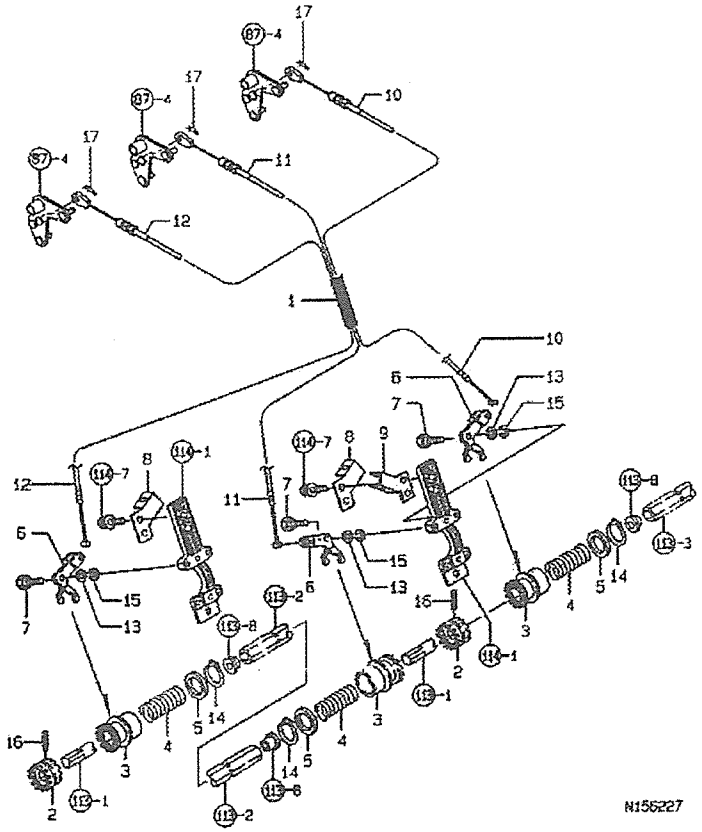
115. 캠



115. 캠

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6281-52310	빠짐방지핀 6	1	
2	1C6281-52320	빠짐방지핀 8	1	
3	1C6710-83250	원웨이클러치 축	1	
4	1C6710-83260	베어링6901UU	2	
5	1C6710-83270	오일실 VB162404	2	
6	1C6710-83280	부시16×22×7	2	
7	1C6710-83290	스페이셔13×29×2	2	
8	1C7110-83300	캠 6	1	
9	1C6922-83390	캠 되돌림스프링	1	
10	1C7100-83400	줌이승와이어	1	
11	1C6710-83410	캠 스토퍼	1	
12	1C6900-83451	스토퍼 취부판	1	
13	1C6710-83510	베어링 홀더	2	
14	1E6102-84980	와이어 고정밴드 100	1	
15	1C6150-96220	원웨이클러치	1	
16	22137-080000	와셔 8	1	
17	22351-030016	스프링핀 3.0A×16	2	
18	22351-050016	스프링핀 5.0A×16	2	
19	26018-060202	볼트 6×20	4	

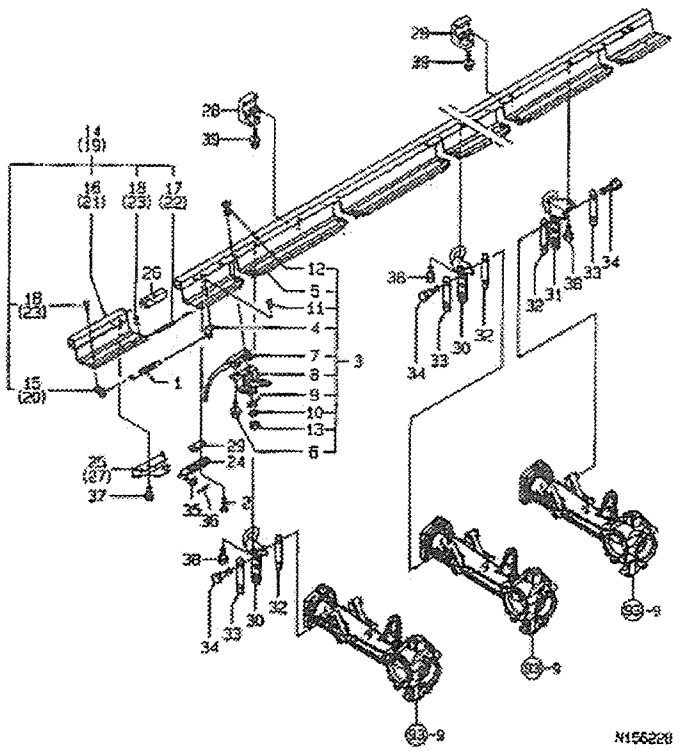
116. 종이송클러치



116. 종이송클러치

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-53770	클게이트 튜브10	1	
2	1C6560-83601	클러치 A	2	
3	1C7010-83610	클러치 B	3	
4	1C6560-83621	클러치스프링	3	
5	1C6560-83631	스페이셔 19×28×1.0	3	
6	1C6710-83700	호크	3	
7	1C6560-83781	볼트 6×20	3	
8	1C6900-83800	아우터발이	2	
9	1C6950-83800	아우터발이(L)	1	
10	1C7100-83800	종이송클러치와이어 A	1	
11	1C7100-83810	종이송클러치와이어 B	1	
12	1C7110-83820	종이송클러치와이어 C	1	
13	22137-060000	와셔 6	3	
14	22242-000180	스냅링 18	3	
15	22287-060000	와셔 6	3	
16	22351-040020	스프링핀 4AW20	2	
17	1C6281-52310	빠짐방지핀 6	3	

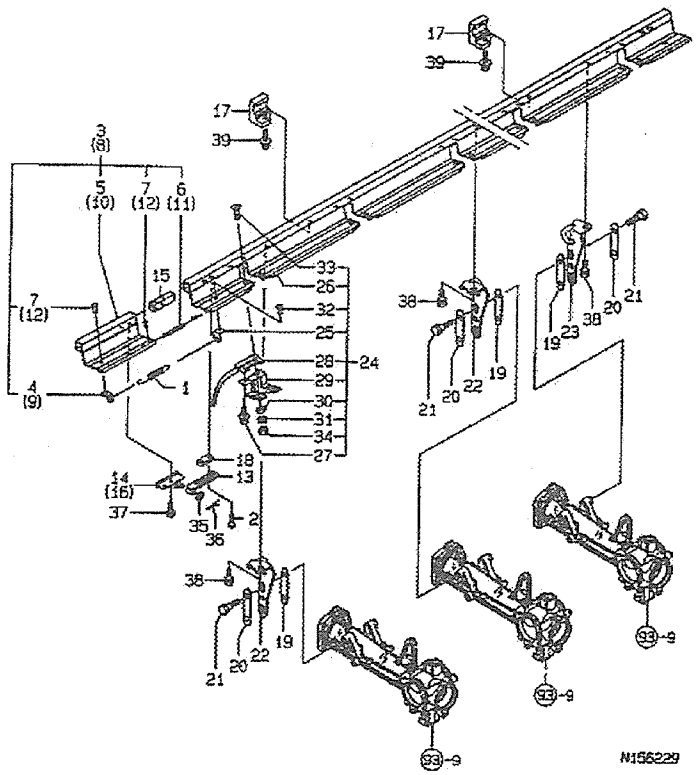
117. 가이드레일



117. 가이드레일

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6360-56350	스프링12×100	2	
2	1C6560-83781	볼트 6×20	4	
3	1C7110-85000	묘취출판조합 6	1	
4	1C7060-85020	스프링걸이	2	
5	1C7110-85050	가이드레일 6	1	
6	1C6720-85101	십자볼트 M5	12	
7	1C7080-85900	롱가이드 F	6	
8	1C7080-85940	가이드레일보강	6	
9	22133-050000	와셔 5	12	
10	22213-050000	스프링와셔 5	12	
11	22695-320642	리벳3.2×6.4	2	
12	26573-050122	접시작은나사 5×12	12	
13	26713-050002	너트 5	12	
14	1C7110-85200	연장레일L조합	1	
15	1C7060-85020	스프링걸이	1	
16	1C7110-85220	연장레일 L	1	
17	1C7110-85240	연결스테이	1	
18	22695-320642	리벳3.2×6.4	3	
19	1C7110-85210	연장레일R조합	1	
20	1C7060-85020	스프링걸이	1	
21	1C7110-85230	연장레일 R	1	
22	1C7110-85240	연결스테이	1	
23	22695-320642	리벳3.2×6.4	3	
24	1C7060-85250	수납암	2	
25	1C7110-85350	수납암지점 L	1	
26	1C7110-85300	레일너트(외)	2	
27	1C7110-85360	수납암지점R	1	
28	1C6900-85400	슈	2	
29	1C7060-85400	스페이셔	2	
30	1C7100-85500	가이드레일스테이 L	2	
31	1C7100-85510	가이드레일스테이 R	1	
32	1C6560-85600	가이드 플레이트(내)	3	
33	1C6560-85610	가이드 플레이트(외)	3	
34	1C6560-85650	볼트 M8×22.5	6	
35	22117-060000	와셔 6	2	
36	22417-160160	할핀 1.6×16	2	
37	26016-060162	볼트 6×16	4	
38	26016-080202	볼트 8×20	3	
39	26018-080252	볼트 8×25	2	

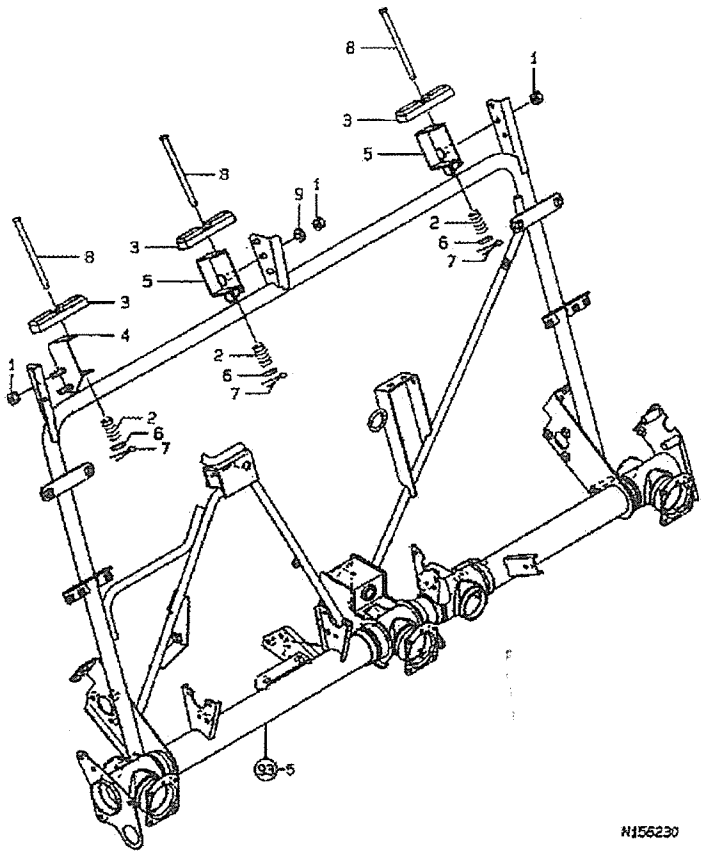
118. 가이드레일



118. 가이드레일

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6360-56350	스프링12×100	2	
2	1C6560-83781	볼트 M6×20	4	
3	1C7110-85200	연장레일 L조합	1	
4	1C7060-85020	스프링걸이	1	
5	1C7110-85220	연장레일 L	1	
6	1C7110-85240	연결스테이	1	
7	22695-320642	리벳3.2×6.4	3	
8	1C7110-85210	연장레일R조합	1	
9	1C7060-85020	스프링걸이	1	
10	1C7110-85230	연장레일R	1	
11	1C7110-85240	연결스테이	1	
12	22695-320642	리벳3.2×6.4	3	
13	1C7060-85250	수납앙	2	
14	1C7060-85300	수납앙지점 L	1	
15	1C7110-85300	레일너트(외)	2	
16	1C7060-85310	수납앙지점R	1	
17	1C6900-85400	슈	2	
18	1C7060-85400	스페이셔	2	
19	1C6560-85600	가이드플레이트(내)	3	
20	1C6560-85610	가이드플레이트(외)	3	
21	1C6560-85650	볼트 8×22.5	6	
22	1C7100-85900	가이드레일스테이 SL	2	
23	1C7100-85910	가이드레일스테이 SR	1	
24	1C7110-85950	묘취출판조합6S	1	
25	1C7060-85020	스프링걸이	2	
26	1C7110-85050	가이드레일6	1	
27	1C6720-85101	십자볼트 M5	12	
28	1C7080-85900	롱가이드F	6	
29	1C7080-85940	가이드레일보강	6	
30	22133-050000	와셔 5	12	
31	22213-050000	스프링와셔 5	12	
32	22695-320642	리벳3.2×6.4	2	
33	26573-050122	접시작은나사 5×12	12	
34	26713-050002	너트 5	12	
35	22117-060000	와셔 6	2	
36	22417-160160	할핀1.6×16	2	
37	26016-060162	볼트 6×16	4	
38	26016-080202	볼트 8×20	3	
39	26018-080252	볼트 8×25	2	

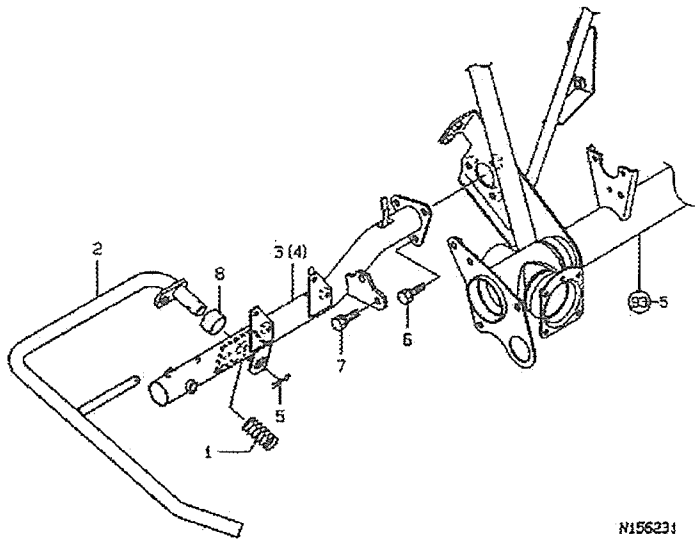
119. 요대지지



119. 요대지지

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	194990-22050	캡너트 8	6	
2	1C6400-63230	클러치스프링	3	
3	1C6900-86100	요대지지슈	3	
4	1C7100-86150	핀홀더 L	1	
5	1C7100-86160	핀홀더 R	2	
6	22137-080000	와셔 8	3	
7	22417-200160	할핀2.0×16	3	
8	22487-081100	두부핀 8×110	3	
9	22137-080000	와셔 8	2	

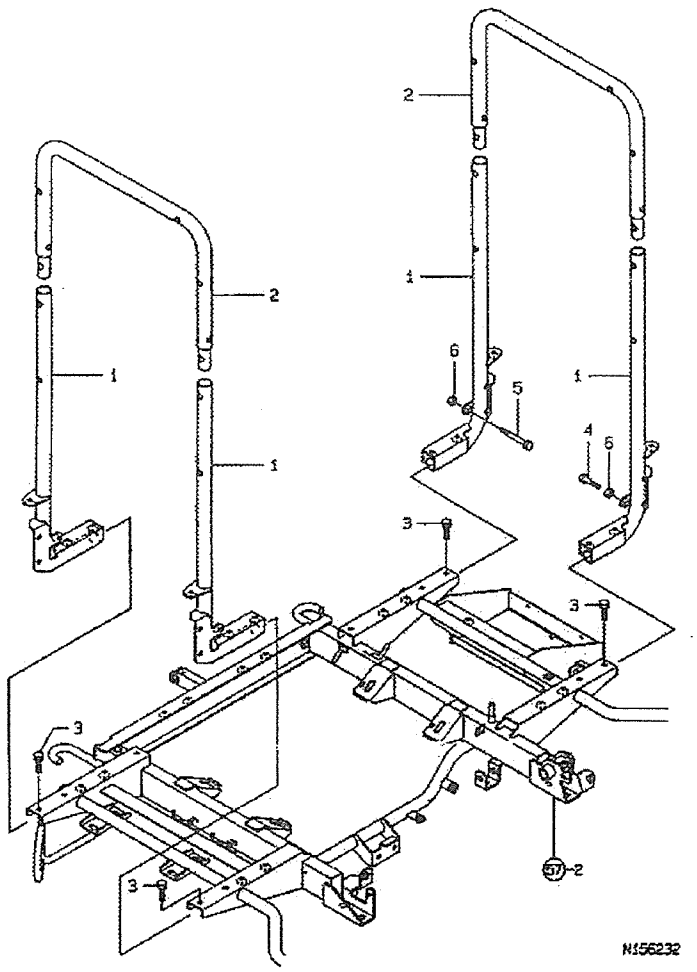
120. 사이드 범퍼



120. 사이드 범퍼

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6940-62500	스프링 20×28	2	
2	1C7100-87000	사이드범퍼	2	
3	1C7100-87050	범퍼스테이 L	1	
4	1C7100-87060	범퍼스테이 R	1	
5	22417-320250	할핀3.2×25	2	
6	26016-080162	볼트 8×16	6	
7	26016-080162	볼트 8×16	2	
8	1C7100-87200	칼라 23×27×16	2	

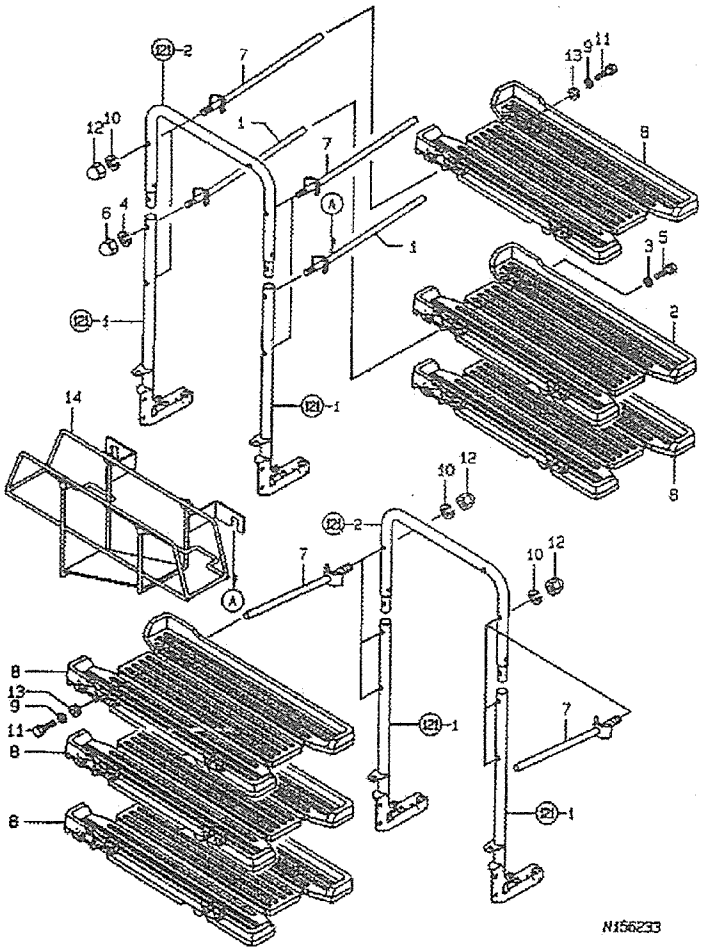
121. 예비묘대스테이



121. 예비묘대스테이

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C7100-91000	예비묘대스테이	4	
2	1C7100-91300	손잡이	2	
3	26016-080162	볼트 8×16	8	
4	26116-080352	볼트 8×35	1	
5	26116-080654	볼트 8×65	1	
6	26716-080002	너트 8	2	

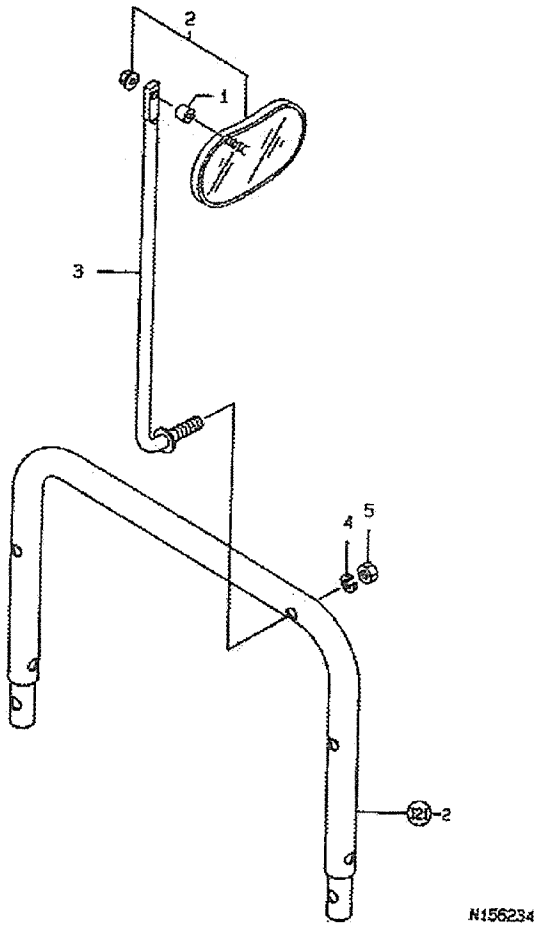
122. 예비묘대, 빈상자 적재대



122. 예비묘대, 빈상자 적재대

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6920-91300	예비묘로드	2	
2	1C6900-91500	예비묘대	1	
3	22137-080000	와셔 8	2	
4	22287-120000	스프링와셔 12	2	
5	26016-080202	볼트 8◆20	2	
6	26688-120002	캡너트 12	2	
7	1C6920-91300	예비묘로드	10	
8	1C6900-91500	예비묘대	5	
9	22137-080000	와셔 8	10	
10	22287-120000	스프링와셔 12	10	
11	26016-080202	볼트 8×20	10	
12	26688-120002	캡너트 12	10	
13	29311-092000	보스8.5×2.0	10	
14	1C6900-91400	빈상자 적재대	1	

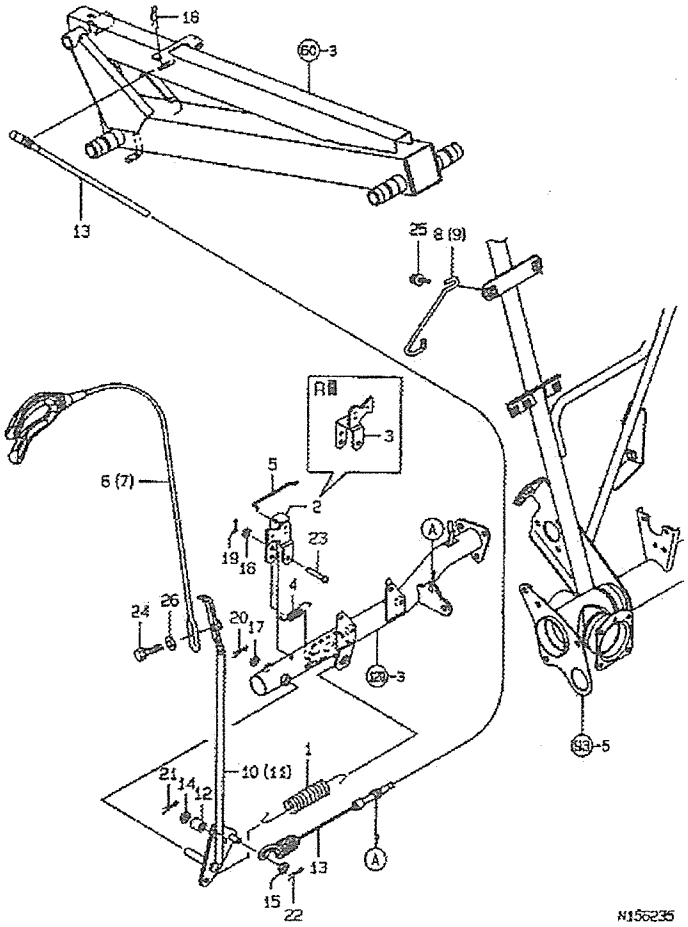
123. 백밀러



123. 백밀러

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6215-47950	칼라 9×14×9	1	
2	1C6460-91210	백밀러 조합	1	
3	1C7100-91220	백밀러 스테이	1	
4	22217-120000	스프링와셔 12	1	
5	26716-120002	너트 12	1	

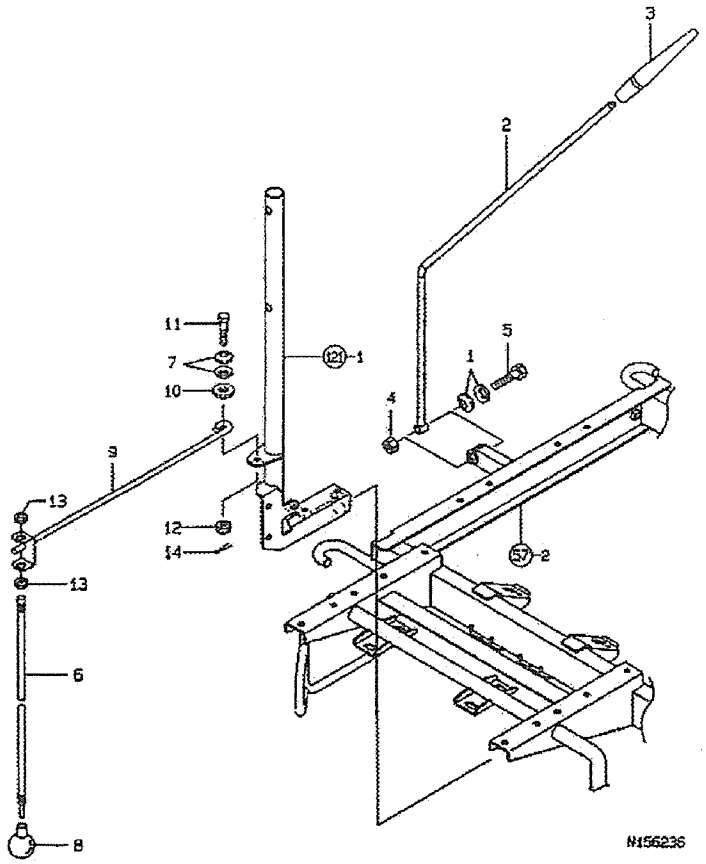
124. 선긋기마커



124. 선긋기마커

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6600-55240	천도스프링	2	
2	1C7100-57500	마커스토퍼 L	1	
3	1C7100-57510	마커스토퍼R	1	
4	1C7100-57580	당김스프링 7×38	2	
5	1C7100-57600	조작로드	2	
6	1C7100-92100	선긋기마커L	1	
7	1C7100-92150	선긋기마커R	1	
8	1C7100-92200	마커수납후크 L	1	
9	1C7100-92210	마커수납후크 R	1	
10	1C7110-92250	선긋기마커6L	1	
11	1C7110-92260	선긋기마커6R	1	
12	1C6560-92320	파이프8×15×15	2	
13	1C7110-92350	마커와이어 6	2	
14	22117-080000	와셔 8	2	
15	22117-080000	와셔 8	2	
16	22137-060000	와셔 6	2	
17	22137-100000	와셔 10	2	
18	22360-180000	스냅핀 18	2	
19	22417-160120	할핀 1.6×12	2	
20	22417-200160	할핀 2.0×1.6	2	
21	22417-200160	할핀 2.0×16	2	
22	22417-200160	할핀 2.0×16	2	
23	22487-060450	두부핀6×15	2	
24	26016-080202	볼트 8×20	2	
25	26018-080202	볼트 8×20	2	
26	22157-080000	와셔 8	2	

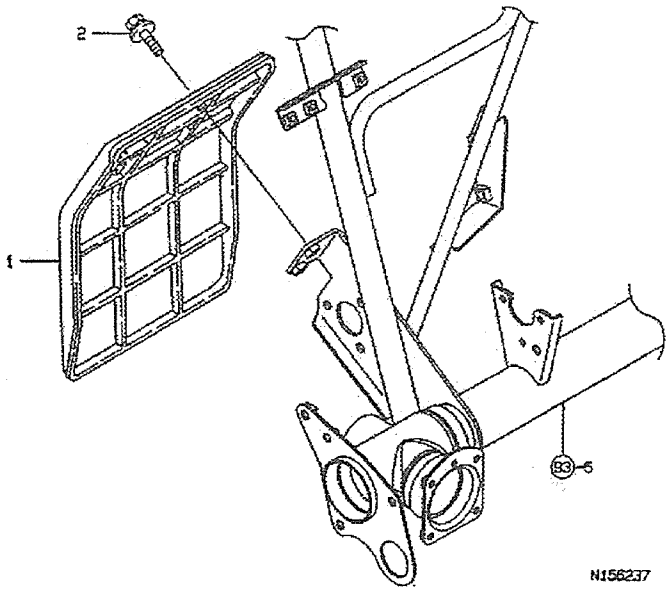
125. 센터마커, 사이드마커



125. 센터마커, 사이드마커

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	194300-37570	접시스프링	2	
2	1C7100-92500	센터마커	1	
3	1C6560-92530	센터마커톱	1	
4	1C6600-92580	너트 8	1	
5	1C6650-92650	볼트 8×35	1	
6	1C6820-26900	사이드마커	2	
7	194300-37570	접시스프링	4	
8	1C6052-82060	마커(전)고정	2	
9	1C7110-92800	사이드마커 6	2	
10	22157-080000	와셔 8	2	
11	1C7100-92900	볼트 8×35	2	
12	26817-080002	홈너트 8	2	
13	29311-092000	보스 8.5×2.0	4	
14	22417-250200	할핀2.5×20	2	

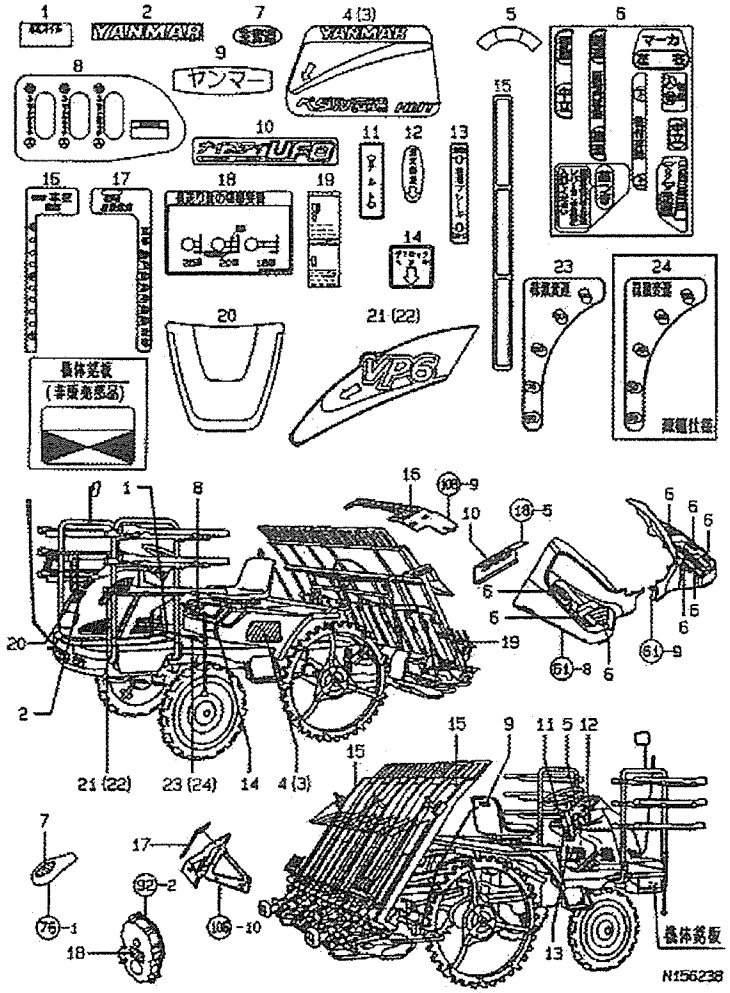
126. 흙막이판



126. 흙막이판

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1C6560-93300	흙막이판	2	
2	26019-060162	볼트 6×16	4	

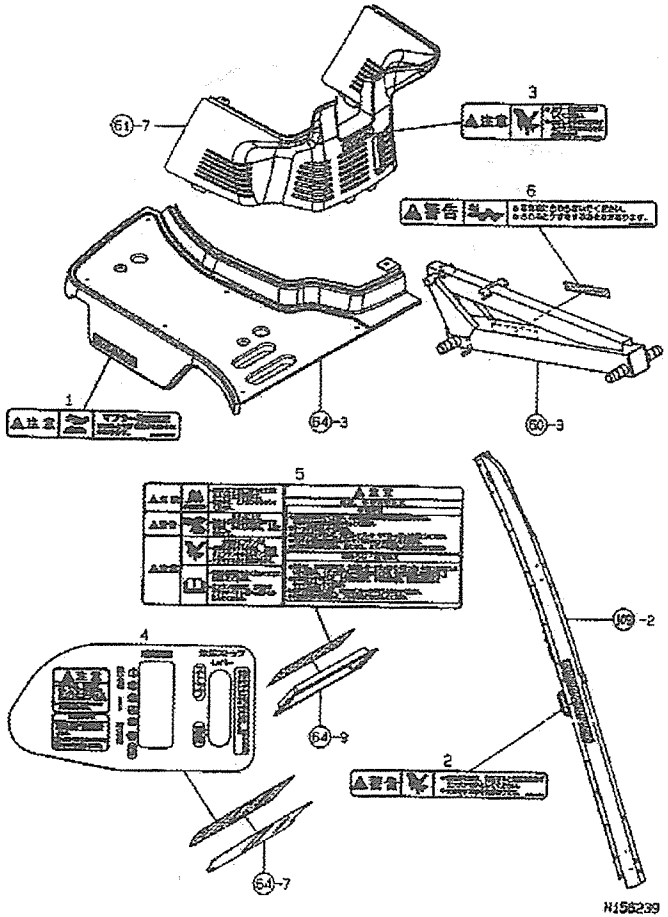
127. 명판



127. 명판

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	194550-65630	명판(기어오일)	2	
2	1C6720-95030	마크 B	1	
3	1C7100-95060	스텝(후)명판 R	1	
4	1C7100-95070	스텝(후)명판 L	1	
5	1C6900-95110	키스위치 명판	1	
6	1C7100-95200	변속유압조작명판	1	
7	1C7100-95210	글립명판	1	
8	1C7100-95220	유니트클러치명판	1	
9	1C6560-95230	마크	1	
10	1C7080-95240	나이스티UFO명판	1	
11	1C6720-95250	틸트명판	1	
12	1C7100-95270	속도고정명판	1	
13	1C7100-95280	주차브레이크명판	1	
14	1C6560-95312	차동로크페달명판	1	
15	1C6860-95310	반사마크	2	
16	1C7100-95330	식부본수 명판	1	
17	1C7080-95370	심을깊이명판	1	
18	1C7100-95550	횡이송절환명판	1	
19	1C7010-95600	묘누름명판	1	
20	1C7100-95100	본네트명판V	1	
21	1C7110-95020	본네트명판 6L	1	
22	1C7110-95030	본네트명판 6R	1	
23	1C7100-95520	주수명판	1	
24	1C7100-95910	주수명판S	1	

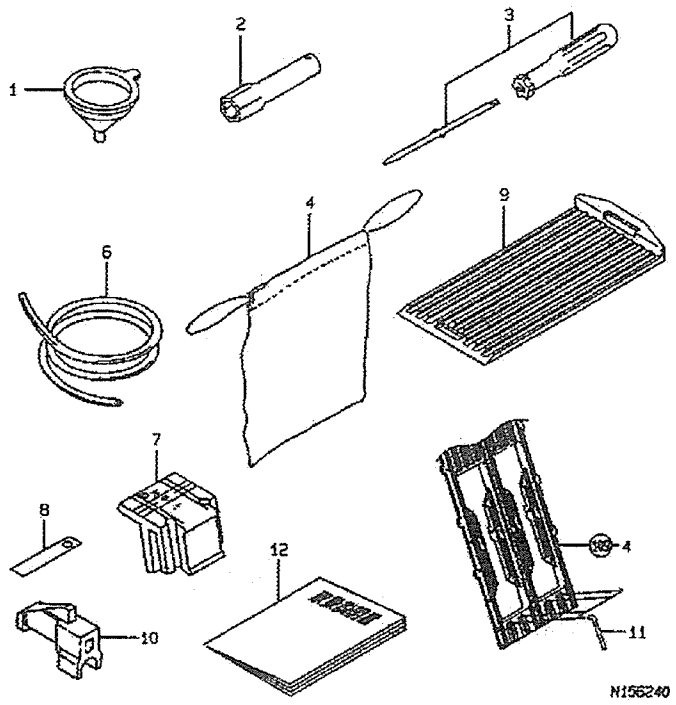
128. 안전명판



128. 안전명판

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	1E5120-86720	소음기 주의	1	
2	1C6650-95420	경고(회전축)	1	
3	1C6700-85671	주의(커버)	1	
4	1C7100-95230	강도조절명판	1	
5	1C7100-95450	안전명판(통합)	1	
6	1C6292-98721	경고(식부부)	1	

129. 부대부품



129. 부대부품

부품 No.	부품 번호 Part No.	품 명 Part Name	수 량 (Q'ty)	비고 Remarks
1	192010-09050	주유깔대기	1	
2	1C6080-86150	박스스패너 21	1	
3	1C6052-88060	+, -드라이버	1	
4	1C6121-98100	공구주머니	1	
6	23061-120300	비닐파이프 12×300	1	
9	1C6460-96091	게이지 S	1	
10	1C6281-34380	B형심 32	12	
11	1C6900-96400	묘취판	6	
12	1C6900-69100	푸시피스(백)	12	
13	1C6710-82740	묘매트키퍼(하)	24	
14	1C7100-96400	사용설명서	1	

품질보증 및 사후봉사 증서

품 질 보 증 서

폐사가 제작한 기대에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증기간은 원동기 및 동력전달 장치부는 2년 혹은 1,000시간, 그 이외의 장치는 1년 혹은 500시간으로 해당기간이나 사용시간 중 먼저 도달되는 것으로서 제작상 결함으로 일어나는 하자품에 대하여는 본 사후봉사증서를 본사 및 시군 대리점(지정 수리센터)에 제시하면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.
2. 품질보증기간내에 무상서비스가 필요할시는 가까운 시군 지정 수리 센터(대리점)나 도단위영업소 및 본사에 사후봉사 증서를 제시하면 점검 및 무상 공임 수리를 하여 드립니다.

   ※ 단 다음 각항에 해당하는 경우의 고장에 대하여는 무상교환이나 수리를 하여 드리지 않습니다.

   ○ 기능상 악영향을 미칠 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 변경이 고장의 원인으로 인정될 때.

   ○ 취급 부주의 또는 사고로 인한 고장으로 인정될 때.
3. 본사 및 시군지정 수리센터에 하자 및 수리요청시 이를 응하지 않을때는 즉시 한국 농기계공업협동조합에 연락하시기 바랍니다.

국제종합기계주식회사

사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격및형식	
기 대 No.		엔 진 No.	
수 요 자 주 소	시 구 동 번지 도 군 면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	국제종합기계주식회사 대리점(농업기계 수리센터)		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수 리 자 확 인	확인

경기

군 별	대표자	상 호	주 소	전화번호	FAX번호	핸드폰
화 성	김 용 서	신 성 농 기 구	수원시 권선구 매교동 30-8	031-232-1753	031-237-3431	011-358-4167
화 성 2	김 윤 철	신 화 성 대 리 점	화성군 향남면 제암리 136-1	031-353-6400	031-353-6402	
화성유진	강 유 중	유 진 농 기	화성군 봉담읍 당하리 161-3	031-298-8003	031-298-8004	011-591-7283
용인마평	엄 기 선	국 제 농 기 상 사	용인시 용인읍 마평리 269-4	031-335-7999	031-335-7599	011-336-0599
신 평 택	최 석 웅	대 광 기 계 상 사	평택시 신대동 209-2	031-655-2518	031-651-4177	011-757-4177
평택통복	김 동 석	성 광 기 계	평택시 통복동 96-3	031-655-7200	031-651-4043	011-329-4012
평택안중	최 원 행	안 중 국 제 농 기 계	평택시 안중면 안중리 236-4	031-681-6004	031-682-9390	011-714-9390
안 성	이 정 식	안 성 농 기 구	안성시 인지동 398-6	031-673-2104	031-673-2105	019-304-2104
장 호 원	김 문 식	신 진 공 업 사	이천시 장호원읍 송산리 167	031-642-2223	031-642-2351	011-352-2211
이천신둔	이 창 호	국 제 종 합 기 계	이천시 신둔면 소정리 19-5	031-638-8360	031-638-8361	011-445-3914
신 광 주	김 현 국	선 진 농 기 계 상 사	광주군 초월면 대쌍령리 235-17	031-766-4580	031-766-4581	011-416-4580
신 여 주	주 진 희	국 제 종 합 기 계 (주)	여주군 여주읍 하리 66-3	031-884-2312	031-883-7603	011-213-2312
여 주 3	김 성 섭	여 주 농 기 사	여주군 여주읍 창리 185-1	031-881-6765	031-883-6784	011-255-6739
양 평	유 연 곤	국 제 농 기 계	양평군 양평읍 백안2리 296-5	031-772-2145	031-771-7884	011-288-6031
포 천 3	장 성 남	국 제 종 합 기 계	포천군 신북면 가채리 240	031-533-4744	031-536-4224	017-252-4744
연 천	이 기 완	기 완 공 업 사	연천군 전곡읍 은대 3리 2반	031-832-3314	031-832-3329	017-327-3314
가 평	신 영 예	형 제 공 업 사	가평군 가평읍 대곡리 103-1	031-582-2291	031-582-2869	017-393-2291
북 양 주	유 찬 희	태 성 공 업 사	양주군 백석면 복지리 7	031-878-0859	031-879-0859	011-221-0859
남 양 주	남 경 숙	국 제 농 기 계	남양주시 진건면 배양2리 564-4	031-571-9268	031-574-0246	011-324-9268
김포북변	유 영 섭	김 포 농 기 계 센 타	김포시 걸포동 423-94	031-984-2148	031-983-4533	011-320-2148
강화선원	한 종 수	선 원 경 운 기 센 타	강화군 강화읍 창리 316-10	032-933-4006	032-934-4006	016-306-3775
강 화 3	유 수 정	국 제 농 기 계	강화군 선원면 창리 316-1	032-934-4989	032-932-7664	011-731-0201
고 양 2	김 지 은	국 제 농 기 계	고양시 일산구 구산동 1133-8	031-923-1426	031-923-1424	011-337-1427
파주금촌	윤 영 기	국 제 공 업 사	파주시 교하면 당하리 377	031-941-7238	031-941-7230	011-432-7238
시 흥 2	정 진 섭	국 제 농 기 계	시흥시 신천동 733-5	031-314-1113	031-314-6719	011-311-6719
파주문산	이 희 진	국 제 종 합 기 계	파주시 문산읍 당동 101	031-954-2400~1	031-953-8182	011-9735-8183

강원

춘 천	이 종 근	동 아 기 계 상 사	춘천시 소양로 3가 37-3	033-254-2464	033-254-2814	011-369-1641
원 주	최 영 진	국제종합기계(주)원주대리점	원주시 평원동 6통 1반 188-1	033-744-8697	033-744-8018	011-371-8697
강 릉	신 석 승	국 제 농 기 계 상 사	강릉시 유산동 95-1	033-648-9580	033-648-9581	011-376-1229
양 양	김 정 무	제 일 농 기 사	양양군 양양읍 남문2리 96-10	033-671-3117	033-672-3117	017-370-3117
고 성	김 영 천	국제종합기계(주)고성대리점	고성군 간성읍 신안2리 248-5	033-681-2455	033-681-5072	011-376-0271

KUKJE

국제대리점안내

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전화번호	FAX번호	핸드폰
홍 천	안 상 현	국 제 종 합 상 사	홍천군 홍천읍 진3리 75	033-434-2063	033-433-2063	016-365-2063
신홍천	민 창 식	국제종합농기계	홍천군 홍천읍 진2리 88-1	033-434-2660	033-434-5319	011-366-2661
횡 성	이 양 로	국제종합기계(주)횡성대리점	횡성군 횡성읍 읍상리 519-2	033-344-3939	033-344-3939	011-717-8988
평 창	조 남 원	안 미 농 기 계	평창군 대화면 하안미리 1016	033-332-8557	033-333-8557	011-361-8557
정 선	정 주 용	현 대 철 공 소	정선군 정선읍 봉양8리	033-563-0973	033-562-9898	011-369-2073
철 원	황 철 중	국제종합기계(주)철원대리점	철원군 철원읍 화지4리 129-22	033-455-1887	033-455-1947	011-368-2952
김 화	김 근 문	국제종합기계(주)철원김화대리점	철원군 김화읍 청양4리 70-4	033-458-1922	033-458-1923	017-335-5699
양 구	손 호 기	국 제 농 기 계	양구군 양구읍 상4리	033-481-4646	033-482-0852	017-369-2636
인 제	안 지 송	국 제 기 계	인제군 북면 원통리 732-22	033-461-4254	033-462-4254	011-371-3254
삼 척	김 상 찬	홍 일 상 사	삼척시 남양동 329-8 10/4	033-574-3327	033-573-1880	011-378-3327

충 북

신청원2	이 철 원	청 수 상 사	청주시 상당구 율량동 996	043-215-5154	043-216-5154	011-469-1517
청원동부	정 종 근	청 주 국 제 기 계	청주시 흥덕구 분평동 323-3	043-285-3344	043-284-3040	011-461-2105
보 은 2	김 태 곤	보은국제대리점	보은군 보은읍 죽전2구 42	043-544-3334	043-543-3334	011-485-9771
옥 천	이 병 국	옥천국제대리점	옥천군 옥천읍 금구리 191-24	043-733-4220	043-733-4220	011-9809-3160
영동신호	신 면 호	국 제 농 기 계	영동군 영동읍 계산리 456-11	043-744-0938	043-744-0939	011-469-0938
진 천 3	손 종 양	진천국제대리점	진천군 진천읍 성석리 557-2	043-533-3726	043-533-4626	011-312-7867
신 괴 산	정 지 성	괴산국제대리점	괴산군 괴산읍 동부리 206-1	043-832-2749	043-832-3007	011-466-2749
음 성 2	이 해 승	국제음성대리점	음성군 음성읍 읍내리 466	043-872-3772	043-872-3271	011-465-0899
금 왕 2	정 석 구	국제금왕대리점	음성군 금왕읍 도청리 534	043-882-3399	043-882-8866	011-461-0568
신 제 천	김 재 구	삼 진 공 업 사	제천시 하소동 2-1	043-644-1847	043-645-7550	011-482-1847
충 주	김 영 호	국제충주대리점	충주시 용두동 169-2	043-853-0259	043-853-4764	011-461-1534
충주주덕	이 정 규	국제종합기계주덕대리점	충주시 주덕읍 신중리 91-1	043-848-0878	043-848-0941	011-481-0878

충 남

대 덕	이 명 구	동 양 기 계 상 사	대전광역시 동구 원동 20	042-273-1376	042-273-1376	011-402-0652
천 안	김 인 호	국 제 기 계	천안시 성성동 277-7	041-621-7883	041-564-7882	011-423-6967
금 산	이 준 용	국 제 농 기 계	금산군 금산읍 상리 88	041-751-2307	041-754-2307	011-402-2308
연 기	최 동 연	국 제 종 합 기 계	연기군 조치원읍 서창리 73-3	041-867-5091	041-867-5092	019-445-0800
공 주	박 정 헌	국 제 기 계	공주시 금성동 168-10	041-855-3603	041-858-3603	016-480-3603
논 산 2	박 상 두	흥 원 상 사	논산시 대교동 150	041-735-2427	041-735-2427	011-403-2640
논산대교	이 상 춘	국제종합기계논산(신)	논산시 부창동 267-4	041-735-1588	041-735-1589	011-425-0738
부 여	박 선 용	국제기계세운상사	부여군 부여읍 구교리 413	041-835-2461	041-835-6583	011-426-1935
부 여 3	김 윤 창	국 제 농 기 계	부여군 부여읍 구교리 173-11	041-835-5732	041-833-5732	011-425-0076

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전화번호	FAX번호	핸드폰
서 천 3	최 관 식	국제농기계서천대리점	서천군 서천읍 군사리 183-1	041-951-1474	041-953-7482	011-424-5989
보 령 3	송 창 영	국 제 기 계	보령시 궁촌동 264-8	041-932-6489	041-932-6490	011-431-1488
보령대천	최 병 몽	보령농기계상사	보령시 대천동 433-12	041-932-6300	041-932-6301	011-432-6302
청 양	전 대 환	국 제 기 계	청양군 청양읍 읍내리 332-6	041-943-6070	041-943-6072	011-434-6070
홍 성 2	송 창 호	국 제 기 계	홍성군 홍성읍 옥암리 954	041-633-6488	041-633-6489	016-9554-6488
신 예 산	황 재 호	국 제 기 계	예산군 예산읍 주교리 278-5	041-332-2457	041-333-1801	011-409-9980
예산서부	강 권 호	국 제 농 기 계	예산군 예산읍 주교리 471	041-333-0866	041-333-0867	011-9817-9069
신 서 산	김 상 배	금 광 농 기 구	서산시 동문동 307-6	041-662-0731	041-662-0732	017-432-0731
서산동부	최 욱 환	서 산 동 부 국 제	서산시 동문동 294-11	041-669-0944	041-669-0945	011-409-9943
신 태 안	최 종 환	국제태안대리점	태안군 태안읍 남문리 636-2	041-674-0088	041-673-2436	011-457-6864
당 진 2	이 봉 휘	가 나 종 합 기 계	당진군 당진읍 행정리 462-2	041-353-1234	041-356-1237	017-4321-017
합 덕	신 호 철	국 제 기 계	당진군 합덕읍 운산리 291-1	041-362-3576	041-363-0225	011-209-1443
아 산	조 중 길	국 제 기 계	아산시 모종동 560-9	041-545-4074	041-544-4004	011-421-4014
아 산 3	김 준 규	아 산 기 계 농 업	아산시 염치읍 곡교리 181-1	041-542-2400	041-543-6272	011-427-5930
충남총판	강 선 구	국제기계부품총판	대전광역시 서구 도마2동 173-1	042-583-2870	042-582-4000	011-430-0606

전 북

완 주	유 승 규	국 제 기 계	전주시 덕진구 팔복동 4가 202-3	063-285-3159	063-212-4583	
완 주 3	안 덕 용	국 제 종 합 기 계	전주시 덕진구 반월동 230-2	063-211-9043	063-211-2313	011-888-9043
군 산	김 석	국 제 군 산 대 리 점	군산시 경장동 464-7	063-446-7332	063-442-8732	011-653-4544
익 산	김 남 균	국 제 기 계	익산시 인화동1가 135-88	063-855-4647	063-853-3842	011-683-4647
함 열	조 숙 례	국 제 상 사	익산시 함열읍 남당리 643-51	063-862-2127	063-862-2259	
정 읍	손 규 석	일 흥 기 계	정읍시 연지동 343-5	063-535-2998	063-533-2998	011-682-1542
남 원	김 익 영	국 제 종 합 기 계	남원시 도통동 411-7	063-633-0700	063-633-0701	017-632-8800
김 제	기 한 영	국 제 종 합 기 계	김제시 연정동 537-1	063-547-3143	063-542-7143	011-658-3143
진 안	한 두 선	진 안 대 리 점	진안군 진안읍 군하리 378-1	063-433-1851	063-433-4458	011-655-7329
무 주	정 봉 좌	안 성 기 공 사	무주군 안성면 장기리 1308-31	063-323-0364	063-323-1235	019-665-1101
장 수	김 구 성	국 제 공 업 사	장수군 계남면 호덕리 588-10	063-352-0079	063-351-5402	011-654-2074
갈 마	한 윤 상	국 제 종 합 기 계	임실군 임실읍 갈마리 418	063-463-9077	063-643-9074	011-676-7829
순 창	김 영 주	국 제 농 기 계	순창군 순창읍 남계리 397	063-652-2047	063-653-2047	011-666-2047
고 창	임 동 규	국 제 농 기 계	고창군 고창읍 읍내리 595-6	063-564-4416	063-564-1911	011-676-4416
부 안	조 병 윤	국 제 종 합 기 계	부안군 행안면 신기리 227-10	063-584-2638	063-583-6869	011-654-6869
부 안 2	김 석 철	국 제 종 합 기 계	부안군 행안면 역리 375-3	063-581-7745	063-581-7746	011-654-1986
총 판	김 수 환	국 제 종 합 기 계	완주군 삼례읍 삼례리 298	063-242-8100	063-291-5873	011-651-1929

전남

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전화번호	FAX번호	핸드폰
광 산	김 평 식	국제기계종합상사	광주광역시 광산구 신촌동 692-1	062-944-3139	062-941-1139	011-641-3139
담 양	문 홍 선	국제종합기계담양대리점	담양군 담양읍 양각리 211-4	061-383-4448	061-381-4448	019-382-7666
곡 성	문 상 옥	국제곡성대리점	곡성군 곡성읍 읍내리 1구 644-1	061-363-6353	061-363-8787	011-603-6353
신구례	박 경 학	국 제 농 기 계	구례군 토지면 용두리 286-2	061-782-9185	061-782-9750	011-623-9185
여 천	조 계 열	국 제 종 합 기 계	여수시 연등동 730-16	061-641-5840	061-641-5665	011-610-5840
순 천	강 동 원	국제순천대리점	순천시 인월동 58-11	061-742-6400	061-742-5097	011-645-1941
고 흥	정 숙 자	국 제 기 계	고흥군 점암면 신안리 1025-1	061-835-2768	061-835-5208	011-618-2768
신고흥	이 정 호	국제고흥대리점	고흥군 고흥읍 남계리 838-16	061-835-1411	061-835-2411	011-9607-2411
보 성	고 영 수	국 제 기 계 상 사	보성군 보성읍 원봉리 2	061-852-3728	061-852-8811	011-627-3728
벌 교	이 기 수	국제벌교대리점	보성군 벌교읍 회정리 509-21	061-857-0668	061-858-2542	011-607-0668
화 순	장 계 옥	국제종합기계화순대리점	화순군 화순읍 삼천리 1013	061-372-2800	061-374-2341	011-634-1737
장 흥	이 진 섭	국제장흥대리점	장흥군 장흥읍 향양리 733	061-863-3322	061-862-6962	011-621-5535
강 진	이 태 준	국제강진대리점	강진군 강진읍 평동리 249-4	061-433-5858	061-433-5979	011-648-4788
해 남	박 범 재	국제해남대리점	해남군 해남읍 신안리 466-1	061-536-8945	061-536-3736	011-608-8941
영 암	박 철 오	국제영암대리점	영암군 영암읍 역리 142-3	061-471-3900/0065	061-472-8477	011-603-2782
무 안	정 인 보	국 제 종 합 기 계	무안군 무안읍 성내리 24-18	061-452-8000	061-452-2114	011-632-2261
나 주	이 대 헌	국 제 농 기 계	나주시 왕곡면 장산리 390	061-333-3355	061-333-3356	011-609-2921
함 평	구 강 열	구 성 상 사	함평군 함평읍 내교리 209-1	061-322-2245	061-322-3731	011-636-2245
영 광	정 병 칠	국 제 종 합 기 계	영광군 영광읍 단주리 578-6	061-352-2805~7	061-353-2806	011-605-8805
장 성	박 정 자	국제기계장성대리점	장성군 장성읍 영천리 1184-4	061-392-5949	061-392-5948	011-9624-5410
완 도	임 기 복	국 제 농 기 계	완도군 완도읍 가용리 1058-4	061-554-2170	061-552-9930	011-616-0653
진 도	김 정 산	국 제 종 합 기 계	진도군 임회면 석교리 248-3	062-543-6677	061-543-3144	011-602-3144
신 안	최 용 원	국 제 종 합 기 계	목포시 동명동 321	061-242-8197	061-242-8198	011-631-7703
광 양	구 군 림	국 제 농 기 계	광양시 광양읍 칠성리 493-5	061-762-2178	061-762-2179	017-622-2178
총 판	윤 종 현	국제농기계(주)전남총판	광주광역시 서구 매월동 980 산업용 재유통센타 공구상가 2-1	062-603-4646~9	062-603-4747	011-603-4646

경북

영일흥해	김 상 면	흥해국제대리점	포항시 북구 흥해읍 덕장리 256	054-262-3377	054-262-3376	016-518-5942
신 금 릉	유 성 수	국 제 종 합 기 계	김천시 지좌동 756-3	054-436-7805	054-436-0234	011-538-0234
경 주	김 민 혜	국제경주대리점	경주시 성동동 188-7	054-741-2917	054-745-6928	011-820-9955
안 동 2	김 광 근	국 제 종 합 기 계	안동시 안막동 866	054-853-3178	054-853-3179	011-549-3178
안 동 3	권 오 상	국 제 종 합 기 계	안동시 옥동 1007-5	054-859-6932	054-859-6933	011-9592-3598
군 위 3	김 남 렬	군 위 대 리 점	군위군 군위읍 동부리 103-2	054-383-0046	054-383-0047	011-540-8259
의 성	김 동 수	영 남 기 계 상 사	의성군 의성읍 도서동 246-1	054-834-2041	054-833-8641	016-504-2041
안 계	강 점 암	영 남 농 기 구 사	의성군 안계면 용기동 839	054-861-0290	054-861-0290	011-538-0291
영 천 2	이 안 세	국 제 종 합 기 계	영천시 녹전동 1399-1	054-333-7715	054-332-4317	011-540-3254
청도원정	홍 현 호	국 제 농 기 계 사	청도군 청도읍 원정리 539-7	054-371-1445	054-371-0742	011-513-7399
신 고 령	이 범 세	국 제 농 기 사	고령군 고령읍 장기리 172	054-954-0050	054-955-6480	011-526-1720
성 주 3	채 영 미	국제종합농기계	성주군 성주읍 성산5리 559-4	054-931-4888	054-931-4887	011-517-1157
신 선 산	황 영 연	국 제 종 합 기 계	구미시 선산읍 동부동 504	054-481-7061	054-481-5429	011-818-7061

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전화번호	FAX번호	핸드폰
상주중앙	정 성 균	상주중앙국제대리점	상주시 복룡동 184-8	054-532-2007	054-533-2258	011-820-1765
신 상 주	서 순 임	국제상주대리점	상주시 복룡동 230-5	054-535-4188	054-533-2100	011-522-4188
신 청 송	박 종 달	새마을농기구수리센타	청송군 진보면 이촌동 63-1	054-873-4959	054-874-2342	011-522-7089
신 영 덕	김 중 한	국제농기계대리점	영덕군 영덕읍 화개리 223	054-732-7086	054-733-7994	011-524-7994
문경점촌	황 명 건	국 제 종 합 기 계	문경시 모전동 764-4	054-552-3392	054-553-8547	011-817-3392
예 천	김 성 배	국 제 기 계	예천군 예천읍 남본동 222	054-654-2340	054-655-9944	011-522-1340
영주하망	이 대 규	국 제 종 합 기 계	영주시 하망1동 252-86	054-631-3433	054-634-3433	011-522-2433
영주남부	박 중 광	경 북 농 기 구	영주시 상망동 758-3	054-634-3877	054-634-0973	017-525-1000
신 봉 화	김 일 동	영 남 농 기 사	봉화군 봉화읍 해저리 105-6	054-673-4154	054-673-6655	011-522-4154
울 진 2	최 진 강	국 제 종 합 기 계	울진군 울진읍 고성1리 368-1	054-783-7711	054-783-6642	011-516-9050
대구부품	박 종 대	대 구 부 품 대 리 점	대구광역시 북구 노원1가 364	053-358-6112	053-358-9755	011-508-5050

경 남

진 주	도 복 광	국 제 기 계 사	진주시 장대동 102-1	055-741-2117	055-742-7744	011-592-3117
진 주 3	김 주 곤	국제기계(주)진주시대리점	진주시 상대동 314-6	055-758-1014	055-758-2594	011-551-9810
의 령	정 금 규	국 제 농 기 계	의령군 의령읍 중동리 415-7	055-573-2277	055-573-5577	011-552-0105
함 안	송 수 섭	국제종합기계(주)함안대리점	함안군 가야읍 산서리 1100	055-583-1188	055-583-1189	011-567-1188
칠 서	송 영 섭	국제농기구함안북부대리점	함안군 칠서면 천계리 738-5	055-587-3192	055-587-7292	011-552-2446
창 녕	권 영 주	국 제 농 기 구	창녕군 창녕읍 술정리 326	055-532-8701	055-532-8364	011-509-6743
밀 양	채 종 호	국제종합기계주식회사	밀양시 내이동 1403-4	055-356-1337	055-356-1338	017-571-0072
울 산	김 정 애	대 동 농 기 계 상 사	울산광역시 중구 태화동 35-18	052-243-6833	052-243-7114	011-869-7114
신 부 산	이 정 호	국 제 농 기 계	김해시 흥동 택지개발지구 22B 2L	055-334-4254	055-335-4886	011-592-4253
거 제	황 정 순	국제농기계대리점	거제시 신현읍 수월리 1043-195	055-635-2535	055-635-3317	011-557-2535
고 성	손 한 일	국 제 종 합 기 계	고성군 고성읍 율대리 725-1	055-674-7124	055-674-7369	011-569-7124
남 해	김 문 기	국제기계남해대리점	남해군 남해읍 평현리 256-1	055-864-2420	055-863-0594	011-840-0964
진 교	김 도 기	중 앙 기 계 사	하동군 진교면 진교리 311-5	055-882-3373	055-883-3462	011-552-1173
하 동	이 현 재	국제종합기계하동점	하동군 악양면 축지리 775-5	055-883-3877	055-883-3876	011-844-1991
산 청	양 영 주	국 제 농 기 사	산청군 산청읍 산청리 191-10	055-973-2356	055-973-5392	
단 성	주 종 식	산청단성국제대리점	산청군 단성면 성내리 84	055-972-0130	055-972-0230	011-842-0230
함 양	노 윤 규	영 남 기 계 상 사	함양군 함양읍 교산리 134-10	055-963-2888	055-963-3346	011-550-0889
거 창	김 상 중	국제기계거창대리점	거창군 거창읍 정장리 60-1	055-944-0504	055-945-1504	011-550-0504
합 천	이 춘 수	국 제 종 합 기 계	합천군 합천읍 합천리 419-1	055-931-2514	055-932-3438	011-550-2514
사 천	고 민 호	국제종합기계사천대리점	사천시 사천읍 선인리 274-1	055-852-0400	055-852-4818	016-412-1461
부산E/G	김 동 철	창 성 종 합 기 계	부산광역시 부산진구 부전2동 160-8	051-802-6669	051-802-6162	011-550-6679

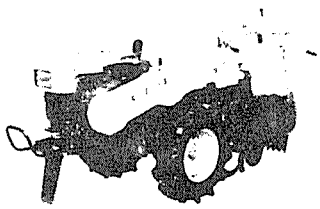
제 주

북 제 주	김 철 민	해 륙 기 계	제주시 일도 2동 1046-13	064-722-3414	064-757-0166	011-699-7116
제 주	박 창 구	국 제 기 계	제주시 삼도 1동 561	064-755-3877	064-757-3877	011-698-3866

국제종합기계 주요제품안내

경운기(8,10마력)

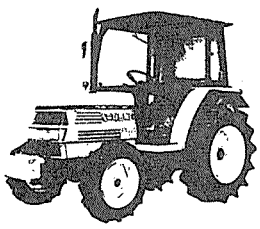
KTN－100(E)
KTN－80(E)



- 고출력, 고성능 엔진 부착
- 간편한 운전조작
- 우수한 시동성
- 경제적인 연료비

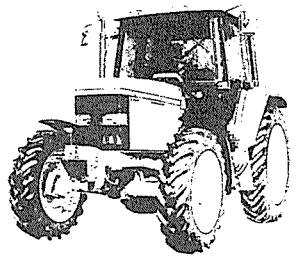
트랙터(25,35,38,43,45마력)

KTE230, F3550D, F3850D, F4350DK, F4550DN-K, F4550DN-α ::, F505Dα ::



- 논·밭·축산농가에 다용도로 사용
- 풀싱크로메시 방식의 전진18단, 후진6단
- 최첨단3유압 컨트롤시스템
- 베벨기어4륜구동방식의 견인력, 선회력증대

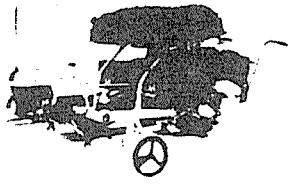
존디어트랙터(56~105마력)



- 세계 최대의 존디어사와 기술제휴
- 고출력, 고성능의 강력파워 엔진
- 작업중 클러치 작동없이 변속가능
- 주행중에도 4륜구동 전환가능
- 넓고 쾌적한 최고급 운전석

조 파 이 앙 기

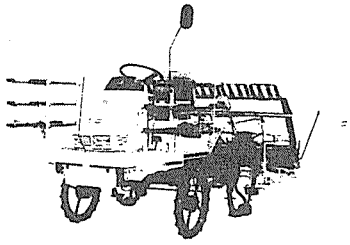
4조보행 LT-4F-D2S



- 매년 연속 국내 최다공급 실적기록
- 논두렁 밑까지 완전한 이앙
- 어린묘에서 50일된 성묘까지 식부가능
- 묘가 떨어지면 자동으로 정지
- 묘의 손상이 없는 독특한 식부장치

산 파 이 앙 기

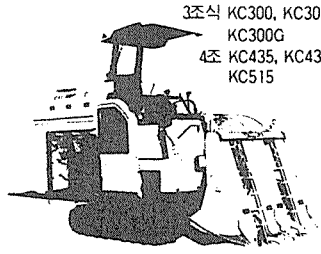
4조 보행 KP450
6조 승행 RR600N



- 자동유압식 차륜 상하 조절
- 간편한 주수변경 및 변속장치
- 획기적인 방식의 강제식부조 채용
- 편리한 자동 묘스토퍼 장치
- 여유있는 예비묘탑재대

콤 바 인

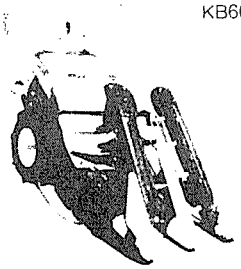
3조식 KC300, KC300S, KC300G
4조 KC435, KC435G KC515



- 저진동·저소음의 강력엔진
- 편리하고 충실한 자동화 시스템
- 노클러치 유압식 변속장치
- 습답용 광폭 크롤러 부착
- 원터치 클린셀렉션 선별장치

바 인 더

KB602L



- 신개발품 밀폐형 결속기 채용
- 고장이 없는 직결식 동력전달 장치
- 광폭타이어로 우수한 습답 적응성
- 볏단 크기를 5단계로 조절

관 리 기

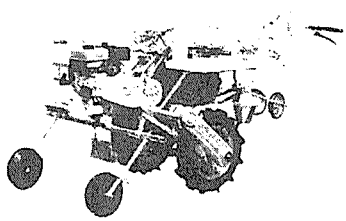
KMC 750S, KMC 750SK
KMC 850S, KMC 850SK
KMC 1000



- 모든 과수원 밭농사의 만능일꾼
- 핸들의 360 회전 및 원터치6단계 높이조절
- 정역회전 로터리 채용
- 손쉽게 조절되는 핸들조절식 미륜
- 풍부한 작업기 종류

담배·채소이식기

KTP-3



- 채소재배의 일대혁신 인력의 20배이상 작업
- 이식과 관수 동시작업
- 핸들조작만으로 무단계 이식 깊이조절
- 담배, 배추, 상추, 오이등 여러작물이식 가능