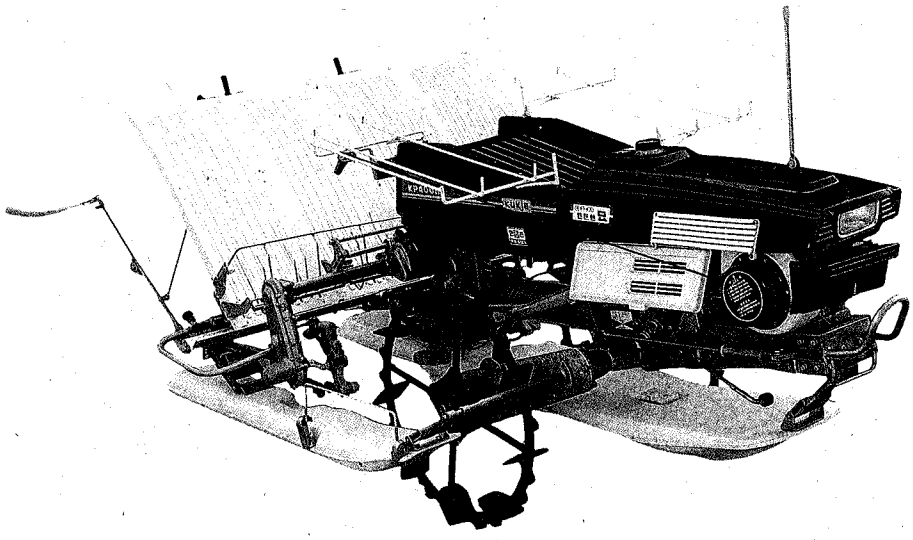
국제산파이앙기

KP400·400N

취급설명서



서 두

폐사의 국제산파이앙기 KP400N, KP400을 구입하여 주셔서 대단히 감사합니다.

이 취급설명서는 여러분의 이앙기를 항상 최상의 상태로 유지하여 안전하고 쾌적한 작업을 할 수 있도록 올바른 취급방법과 간단한 정비점검 방법이 설명되어 있습니다. 사용하시기 전에 반드시 한번 읽어 주십시오.

● 안전 마아크에 대하여



안전작업을 위하여 지켜야할 사항

여러분이 안심하고 사용할 수 있도록 안전에 대하여 충분히 고려되었습니다만 더 한층 안전한 작업을 하기 위해서는 꼭 이 안전마아크 사항을 지켜야 합니다.

주의는 본이앙기의 작업성능을 최대한 높이기 위해 설명을 하였습니다.

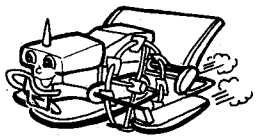
● 각급유부분에는 반드시 지정된 오일을 규정량 급유하십시오.

취급설명서 목차



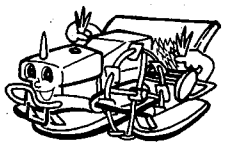
묘와 포장에 대하여

1 묘와 포장의 준비 ····· 4



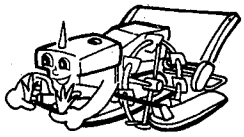
이앙기를 이동하는 데는

2 각부의 명칭 ····· 5
3 운전전의 준비 ····· 7
4 운전 요령 ····· 13



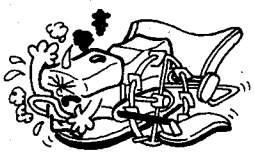
식부작업을 하는데는

5 식부작업의 요령 ····· 22



식부주수와 횡이송 조정은

6 식부주수의 변경과 횡이송 변환 ····· 27



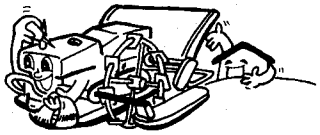
조정이 불량해서 발생하는 일에는

7 조정불량진단 ····· 30



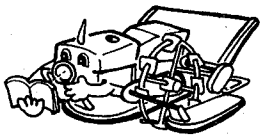
정기적인 손질을 하기 위하여는

8 정기점검 및 정비 ····· 36



보관 할 때에는

9 사용후 손질과 보관에 대하여 ····· 41



기 타

10 사 양 ····· 42
11 표준부속부품일람표 ····· 43
12 소모품 일람표 ····· 44
13 세척펌프관계 ····· 45

1 묘와 포장의 준비

1 묘에 대하여

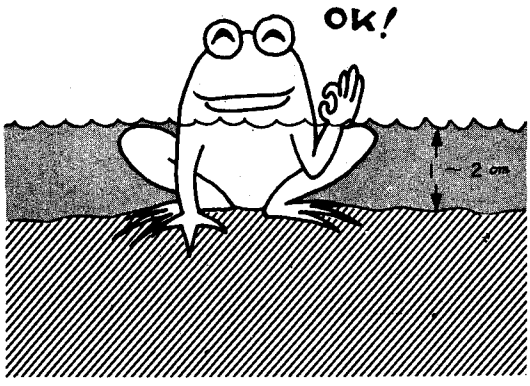
양호한 식부를 하기 위해서는 좋은 묘를 기르는 일이 무엇보다도 중요합니다.
육묘백과를 잘 읽고, 본사 교관의 지도를 잘 받아 튼튼한 묘를 기르십시오.

2 포장에 대하여

경운, 써레질 방법은 관행묘와 동일하지만 묘 줄기 윗부분이 식부되지 않을 우려가 있으므로 주의해서 써레작업을 해야 합니다.

물의 깊이는

1 – 2 cm가 제일 양호합니다.



포장 굳히기는

관행묘의 써레질과 동일하지만 약간 굳혀 주십시오.

써레질 일정

이앙시기를 정해놓고 써레질은 아래 표와 같이 합니다.

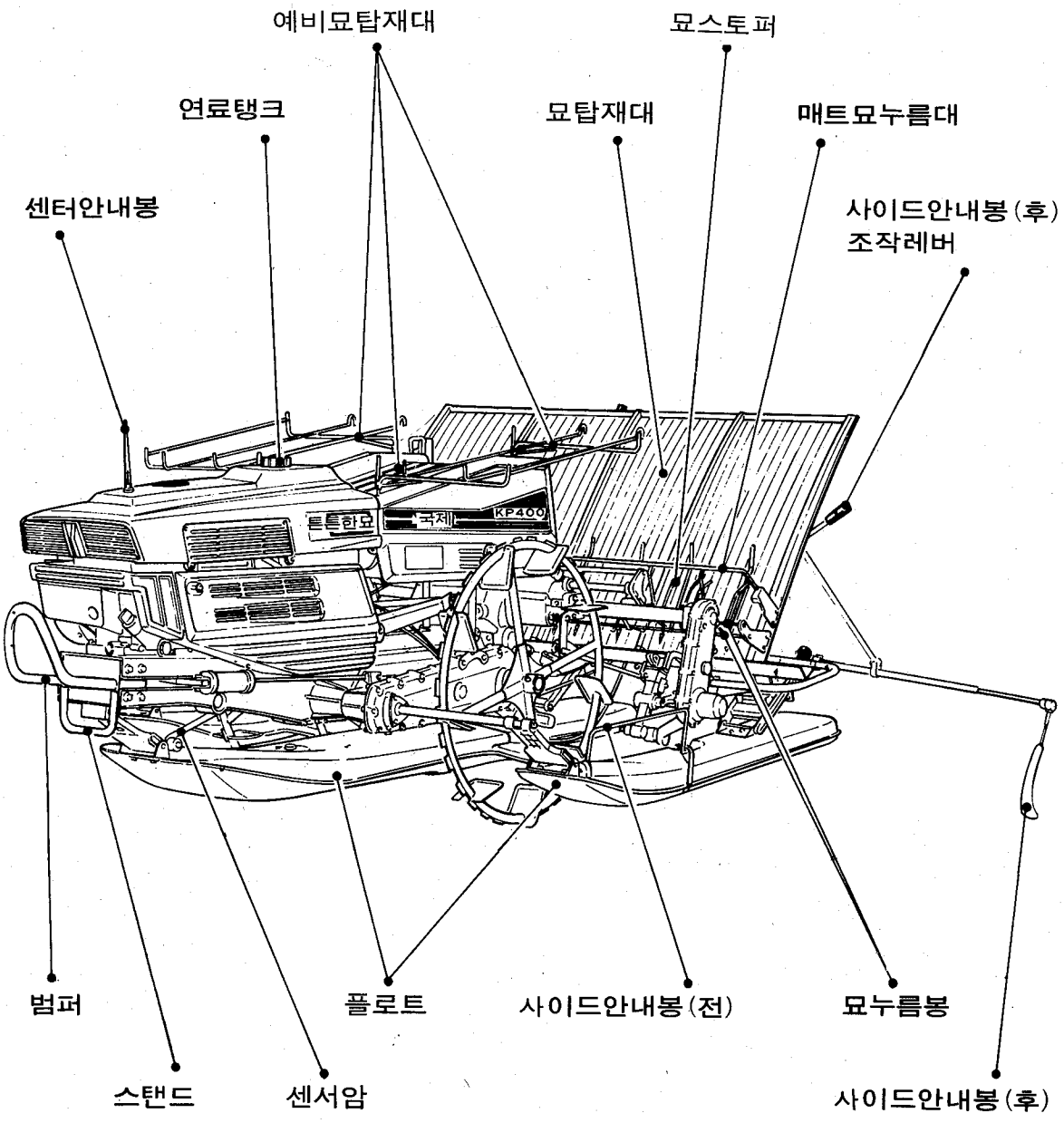
토 양 성 분	써레질 일정
사 토	당일 또는 전일(0.5 – 1日)
사 양 토	1 – 2日
사토, 식양토(표준물논)	2 – 3日
식 토(점토)	3 – 4日

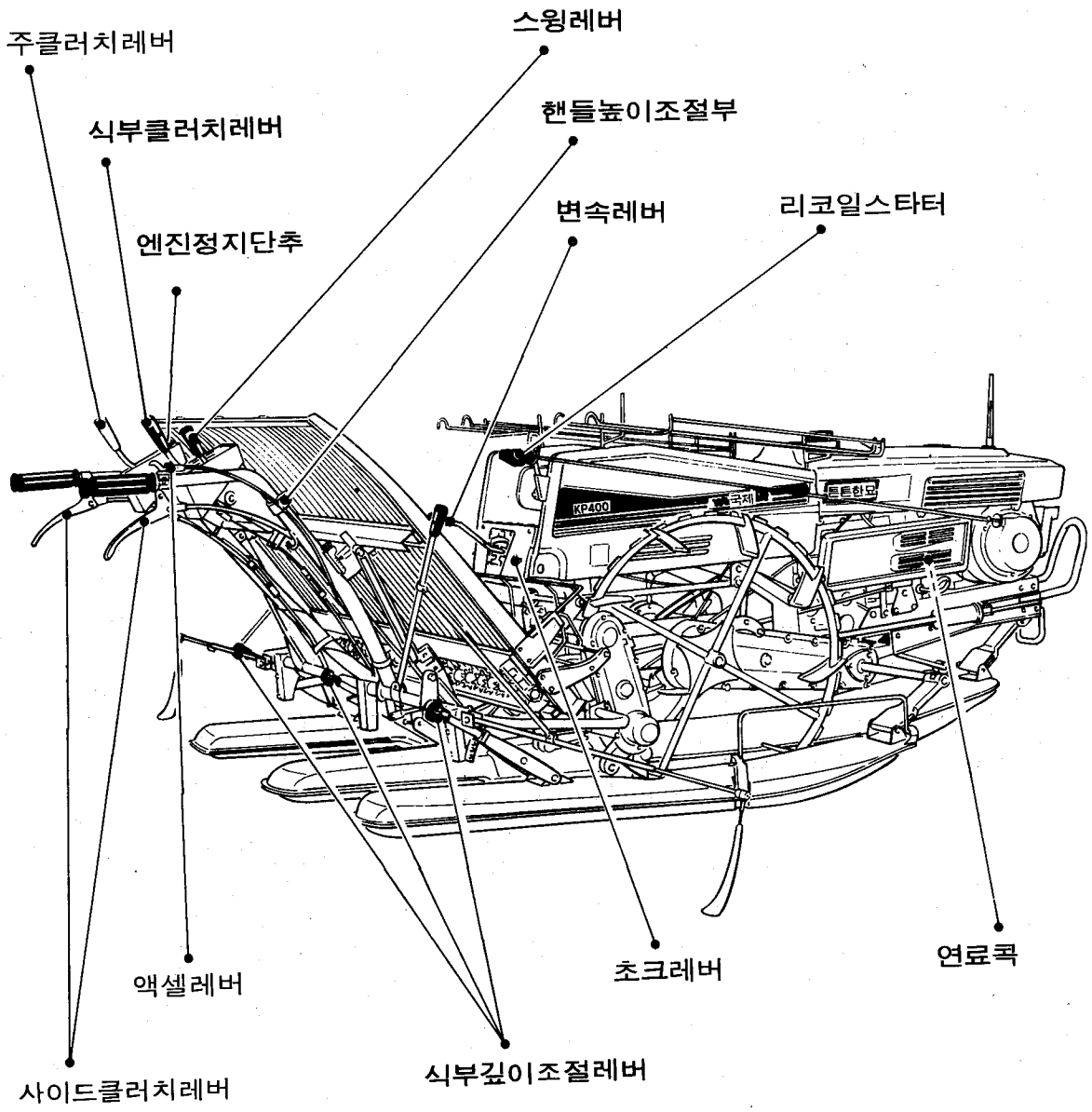
써레질 일정은 기후 또는 지역에 따라 약간의 차이가 있습니다.

주의

- 상토로 사용하는 흙은 5 mm체로 쳐서 사용하십시오.
  만약 상토를 체로 치지 않으면 능률적인 식부작업을 할 수 없습니다.
- 써레질을 너무 지나치게 하여 곤죽이 되지 않도록 하십시오.

2 각부의 명칭

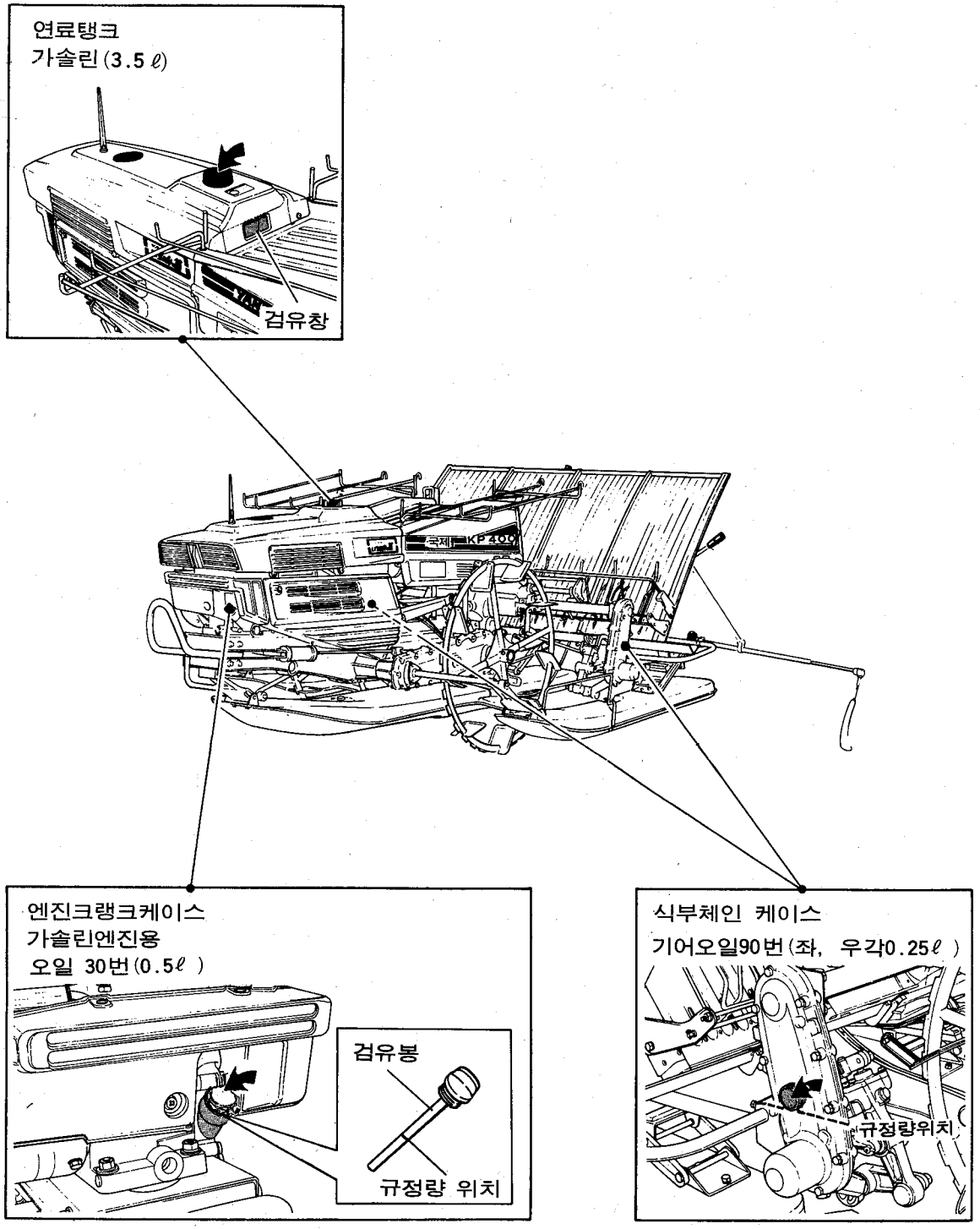

예비묘탑재대
묘스토퍼
연료탱크
묘탑재대
매트묘누름대
센터안내봉
사이드안내봉(후)
조작레버
튼튼한묘
국제
KP400
범퍼
플로트
사이드안내봉(전)
묘누름봉
스탠드
센서암
사이드안내봉(후)


주클러치레버
스윙레버
식부클러치레버
핸들높이조절부
엔진정지단추
변속레버
리코일스타터
KP400
액셀레버
초크레버
연료콕
사이드클러치레버
식부깊이조절레버

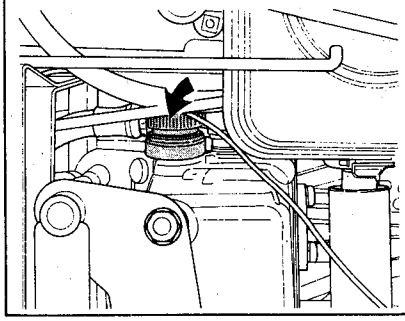
3 운전 전의 준비

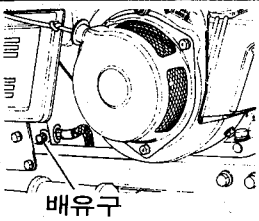
1 급유, 주유

급 유



유압탱크
기어오일90번(0.7ℓ)

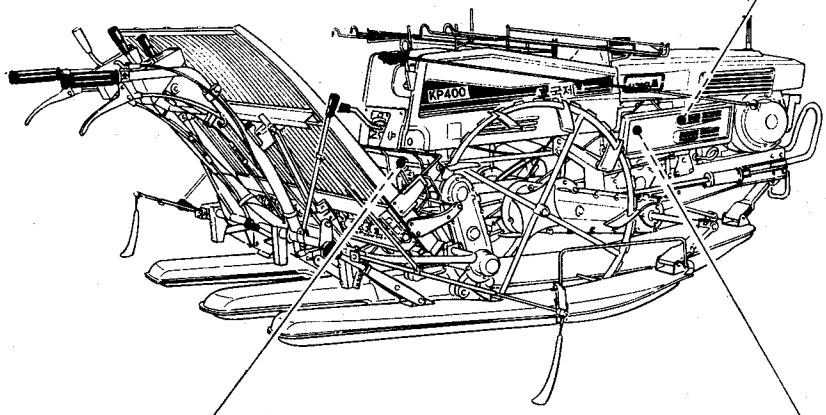




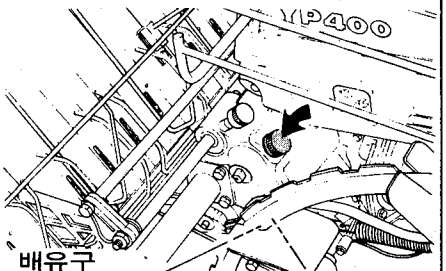
배유구

● 급유방법

기체를 제일 아래로 내리고 유압탱크에 0.7ℓ 를 급유하십시오.



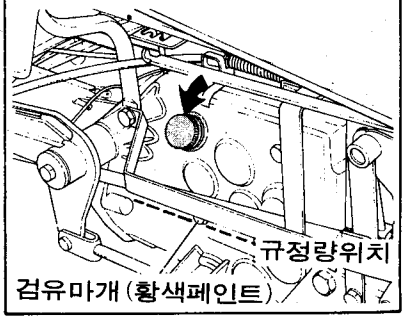
식부케이스
기어오일90번(1.0ℓ)



배유구
(황색페인트)

검유마개(황색페인트)

미션 케이스
기어오일90번(1.6ℓ)

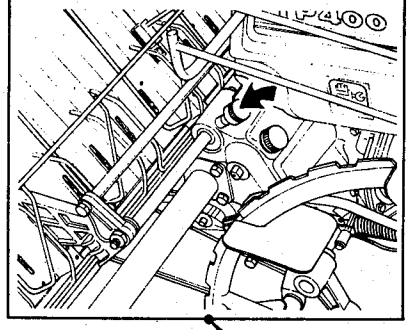


규정량위치

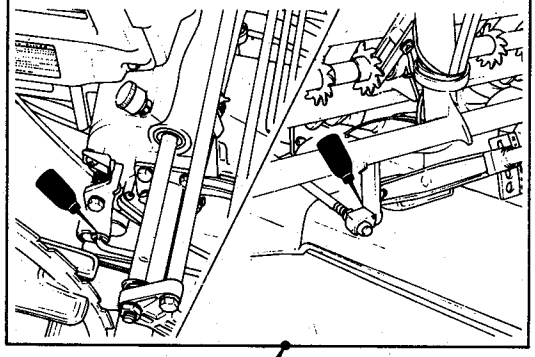
검유마개(황색페인트)

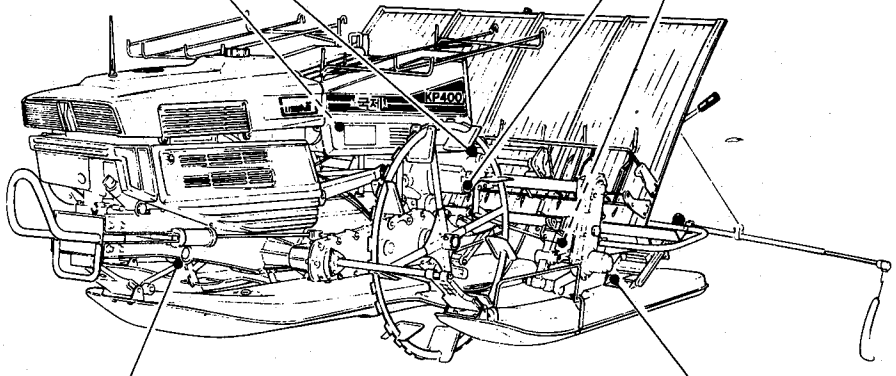
주 유

횡이송축 그리스 캡
(그리스)

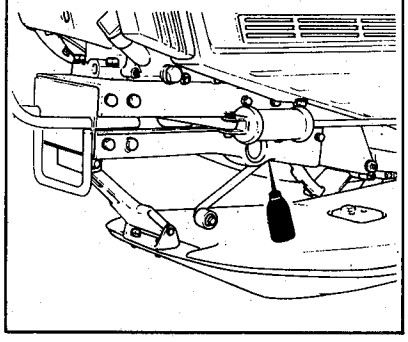


종이송 캠 구동 로드 지점

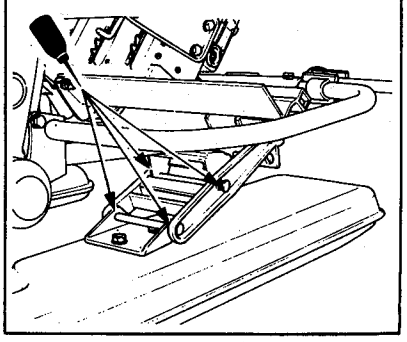




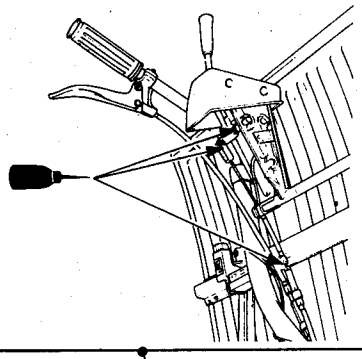
센서암지점



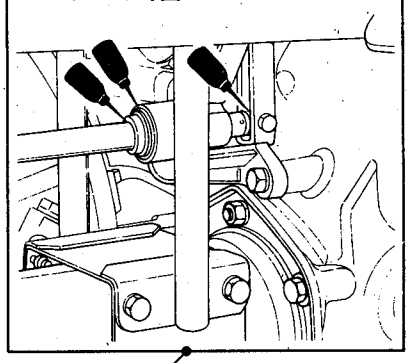
식부깊이조절레버 지점

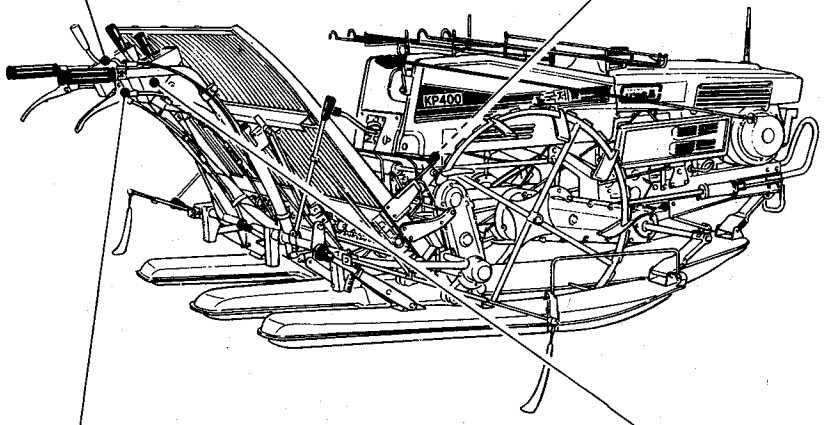


주 클러치레버지점, 와이어

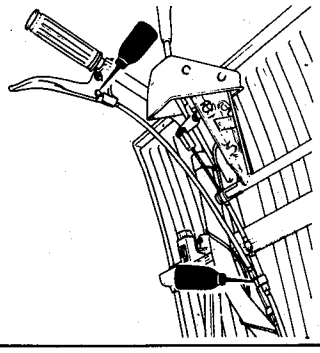


변속레버지점

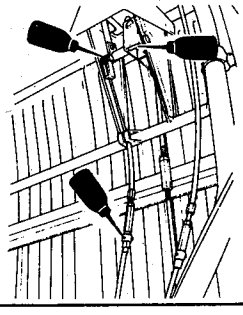




사이드클러치레버, 와이어



스윙레버지점
식부클러치레버지점, 와이어



- 엔진회전중, 또는 엔진이 과열되었을 때 연료보급은 엄금합니다.
  만약 이를 지키지 않으면
  화재, 화상사고를 일으킬 염려가 있습니다.

- 연료보급시 또는 연료창고 부근에 화기는 엄금입니다.
  ▶ 만약 이를 지키지 않으면
  화재, 화상 사고를 일으킬 염려가 있습니다.

- 급유, 주유시는 반드시 엔진을 정지하십시요.
  ▶ 만약 이를 지키지 않으면
  화재, 화상 사고를 일으킬 염려가 있습니다.



주의

- 각 급유개소에는 반드시 지정오일 규정량을 급유하십시오.

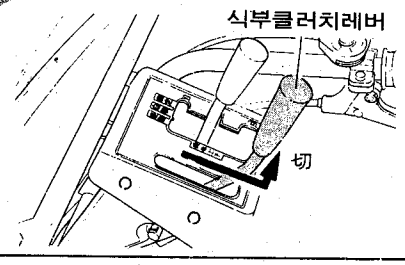
2 묘취량의 조절과 고정

일주당 본수는 묘취량의 조절로 결정하고 종이송량은 묘탑재대의 상하 슬라이드, 횡취량은 횡이송 변환으로써 행합니다. 다음 표를 참조하여 준비된 묘에 맞추어서 종취량과 횡이송량을 고정하십시오.(횡이송량을 변경할 경우에는 27페이지를 참고)

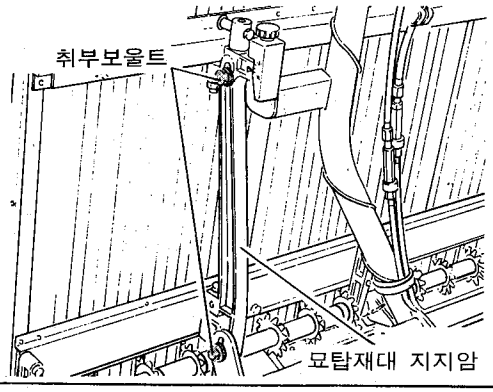
묘 의 종 류 (1상자당 최아종자파종량)			묘 취 량 의 조 절	
			식부조고정 게이지의 눈금	횡이송량 (변속)
220~280g	1.9~2.5合	350~450cc	小~中	10mm
125~160g	1.1~1.4合	200~250cc	中~大	14mm

종취량의 조절요령

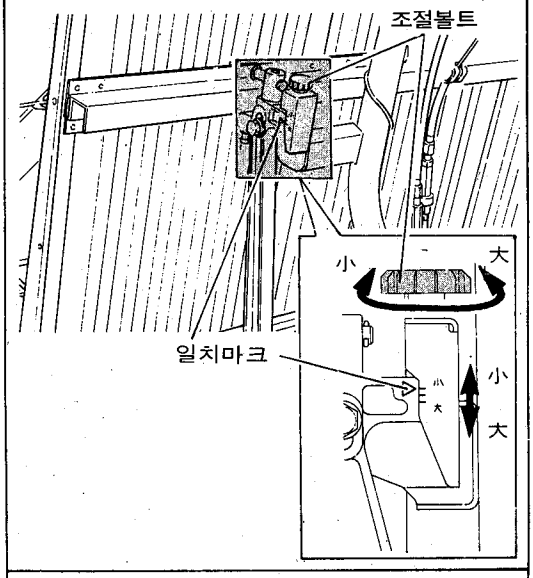
1 식부클러치를「끊음」으로 하십시오.



2 묘탑재대 지지암의 취부 볼트 4개(좌우, 각 2개)를 풀어 주십시오.



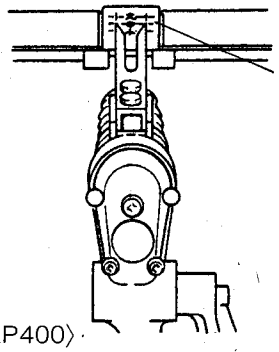
3 조절 볼트로 일치마크와 묘취량 눈금을 일치 시키십시오.



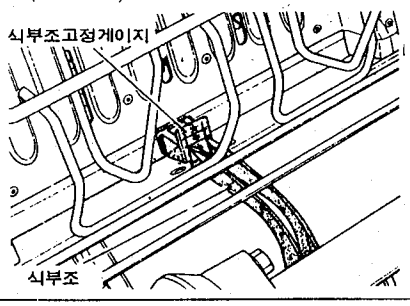
4 묘탑재대 지지암의 취부 볼트를 충분히 체결하십시오.

5 묘취출구에 식부조고정게이지를 사용하여 고정된 묘취량을 확인하고, 식부조고정게이지 종선에 식부조의 폭이 일치하는가 확인하십시오.

〈KP400N〉



〈KP400〉



주의

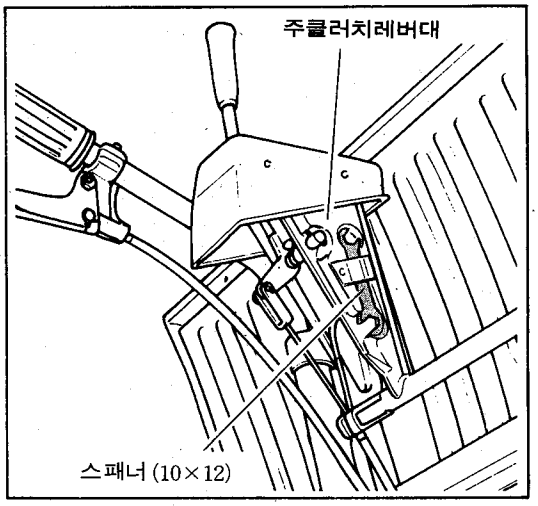
● 좌·우 일치마크와 묘취량 크기는 필히 같은 위치에 일치시켜야 합니다.
KP400N일경우 식부조의 위치가 게이지와 어긋났을 경우는 고정볼트 2개를 풀고 식부조의 심을 가감하여 일치하십시오.
KP400일 경우 식부조의 폭이 어긋났을 때는 가동식부조의 경우 고정볼트를 풀고 식부조를 움직여 일치시키십시오.

● 묘취량을 조절 할 때는 반드시 엔진을 정지하여 주십시오.

▶ 만약 이를 지키지 않으면 상해사고를 일으키게 됩니다.

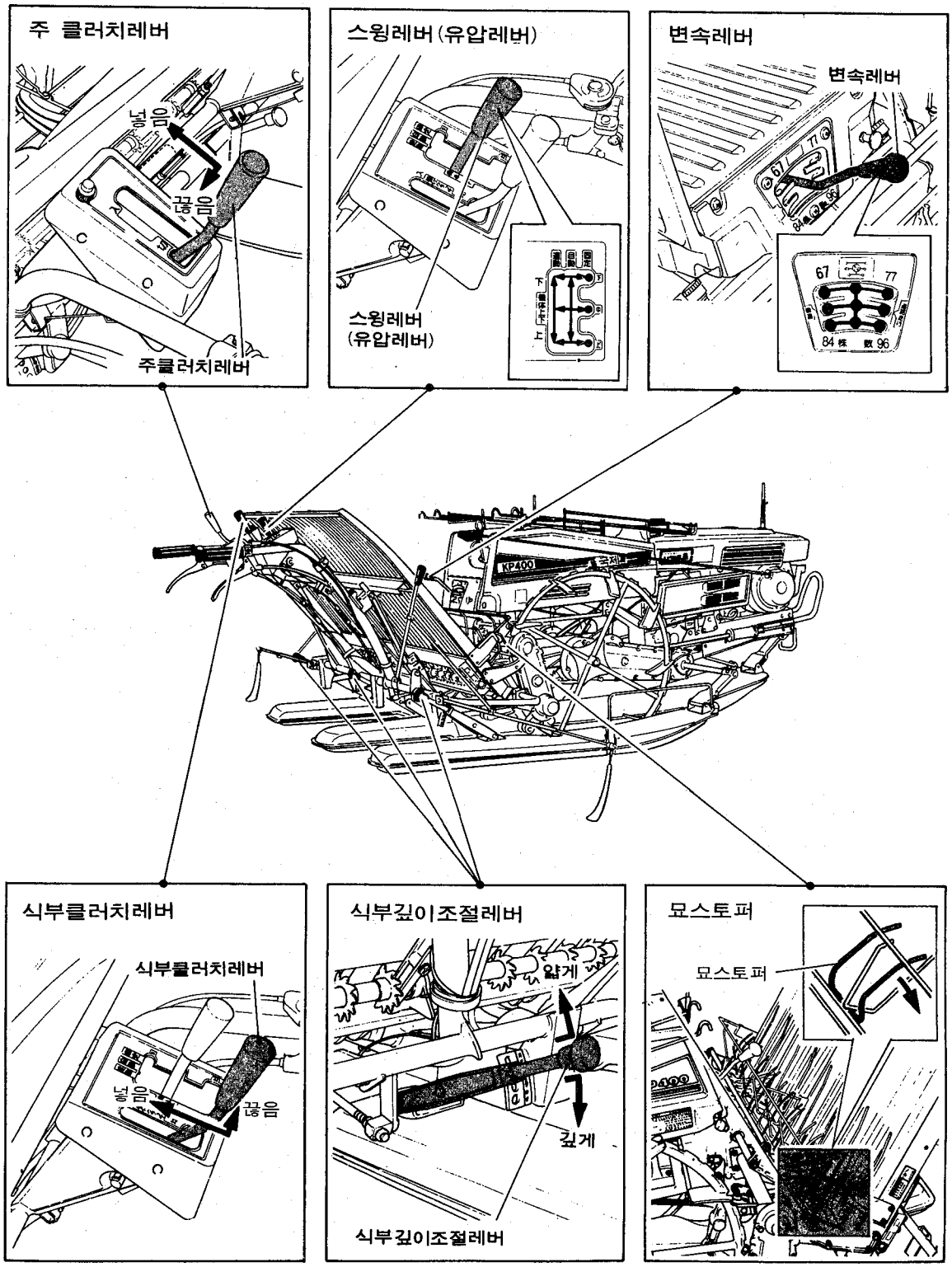
참고

묘취량 조절시에 필요한 스패너(10×12) 는 주 클러치레버의 스패너 고정부분에 고정해 놓으면 편리 합니다.



4 운전 요령

1 각부의 조작



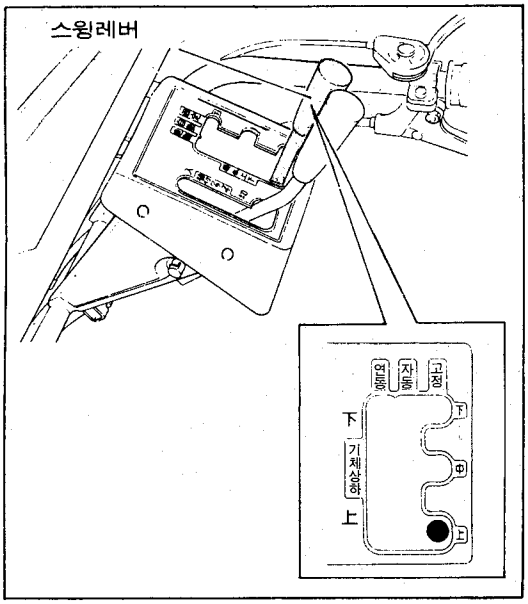
② 각 장치의 작동과 조작요령

스윙레버 (차륜상하 조절장치)

스윙레버의 조작으로 차륜은 자동적으로 상하 조절이 됩니다. 필요 상황에 따라서 조작하십시오.

- **도로운반시 또는 논두렁을 넘을 때는**

  스윙레버를 「**고정**」의 「**상**」위치로 하고 주행해야 합니다.

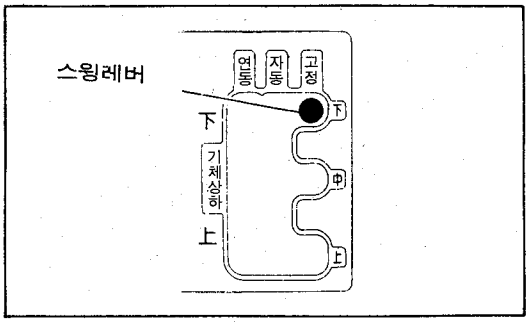


주의

- 도로상에서는 묘를 적재하고 주행하지 않도록 하십시오.

- **묘를 탑재 할때는**

  스윙레버를 「고정」의 「하」위치로 하십시오.



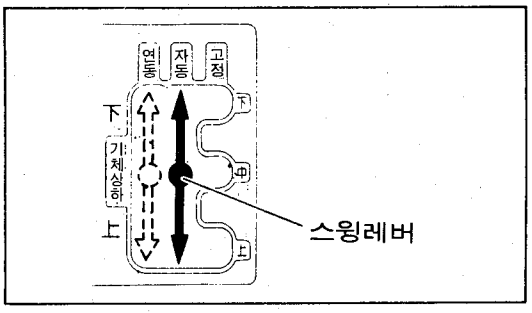
- **식부 작업시는**

  스윙레버를 「**자동**」 또는 「**연동**」의 위치로만 해주면 포장에 적합한 차륜위치조절이 자동적으로 됩니다.

  이때 스윙레버는 「**자동**」 또는 「**연동**」의 위치를 전,후로 이동하는데 이것은 자동 조절이 되고 있다는 증거입니다.

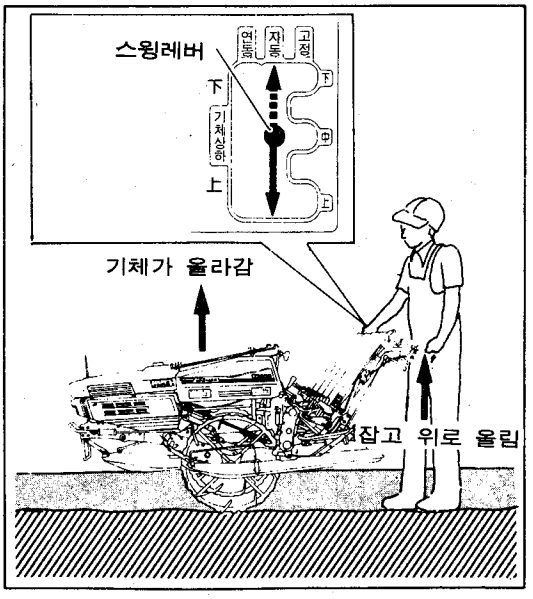
※ 손쉬운 조작 장치에 대하여

「**자동**」 또는 「**연동**」 상태에서 작업을 할때에도 스윙레버를 조작하면 기체를 임의의 방향에서 상하로 조절 할 수 있습니다.

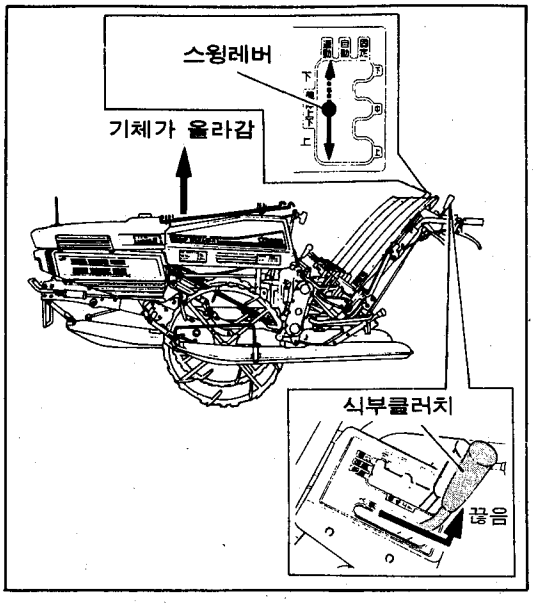


- **물 논에서 회전 할 때는**

1) 얕은 포장에서는 스윙레버를 「**자동**」의 위치에서 핸들을 잡고 위로 올리면 자동적으로 기체가 들려 선회가 가능합니다.



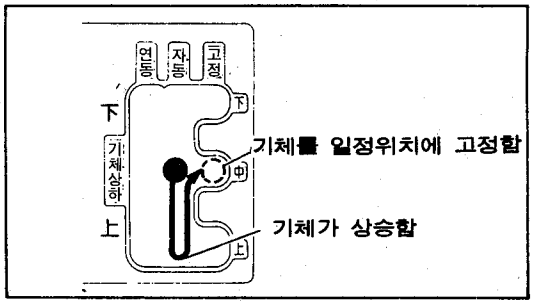
2) 깊은포장, 표면이 부드러운 포장에서는 스윙레버를 「**연동**」의 위치에 놓고 작업 중선회시 식부클러치를「**끊음**」으로만하면 자동적으로 기체가 위로 올라가 쉽게 선회할 수 있습니다.



주의

● 「**연동**」 교환은 식부클러치를 「**입**」으로 하고 행하여 주십시오. 그밖의 경우는 연동이 들어가지 않습니다.(무리하게 넣으면 파손됩니다)

3) 스윙레버를 「**자동**」의 위치에 놓고 식부작업을 할 경우 스윙레버를 「**상**」 방향으로 당겨 기체가 상승할때 적당한 높이가 되는 곳에서 스윙레버를 「**중**」의 위치로 하면 기체를 그 위치에 고정시킬 수 있습니다.



주의

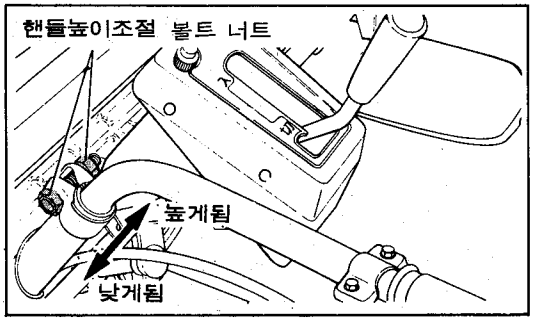
● 회전후 스윙레버를 「**자동**」위치에 놓지 않으면 기체가 내려오지 않습니다.

● 도로상에서는 스윙레버를 「**고정**」의 「**중**」또는 「**상**」의 위치로 하여 주십시오.

▶ 만약 이를 지키지 않으면 상해사고를 일으키게 됩니다.

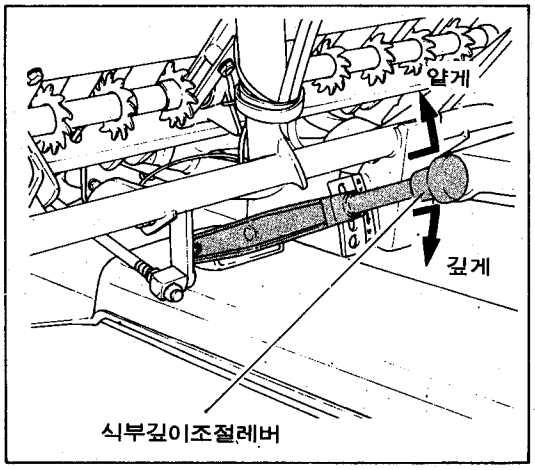
핸들높이 조절

핸들 높이 조절은 그림의 볼트, 너트를 풀고 조절 하십시오.



식부 깊이의 조절

레버의 손잡이를 약간 당겨 희망하는 위치에 고정 하십시오. (4단조절이 됩니다.)

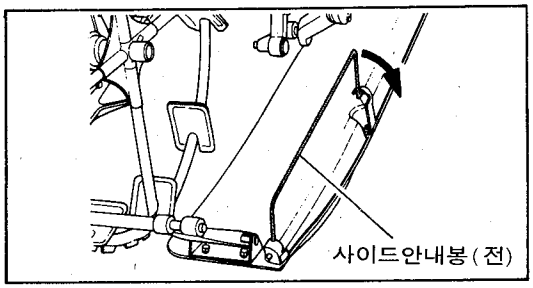


사이드 안내봉(전) (후)

●사이드 안내봉(전)

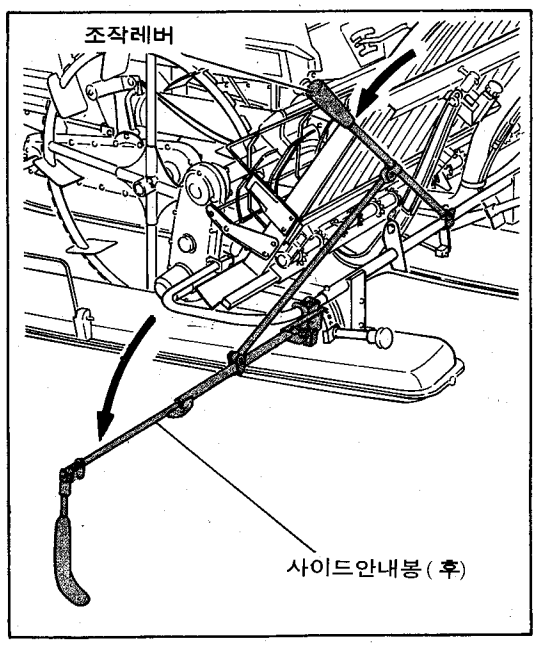
1) 조절

인접묘와 가깝게 조절 하십시오.



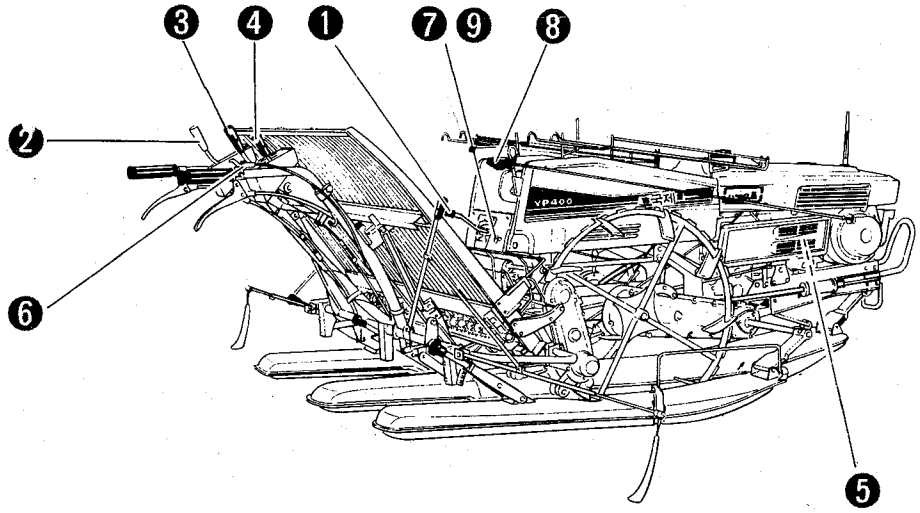
●사이드 안내봉(후)

1) 식부를 않는 쪽의 조작레버를 바깥 쪽으로 젖혀서 포장에 선을 긋게 하십시오.
2) 회전전에 표시선을 긋고온 안내봉을 올리고 회전한후 반대측의 안내봉을 젖혀 사용하면 양호한 식부가 가능합니다.
3) 선회후 이미 그어진 표시선에 센터 안내봉을 맞추어 전진합니다.

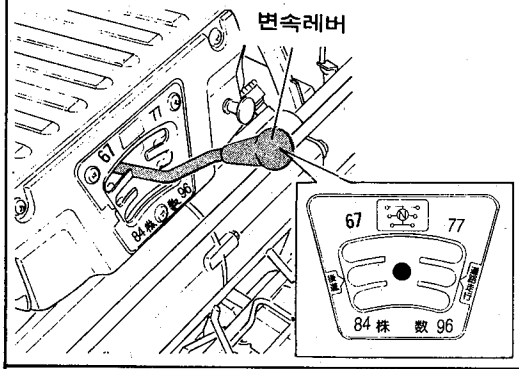


⑧ 엔진의 시동 · 정지

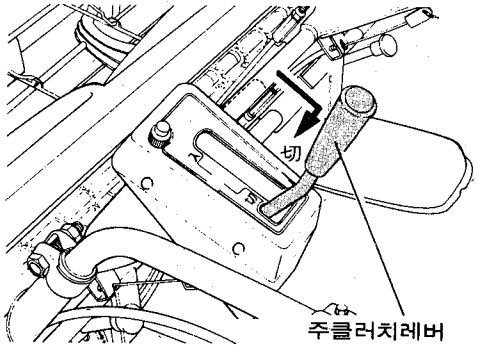
엔진의 시동



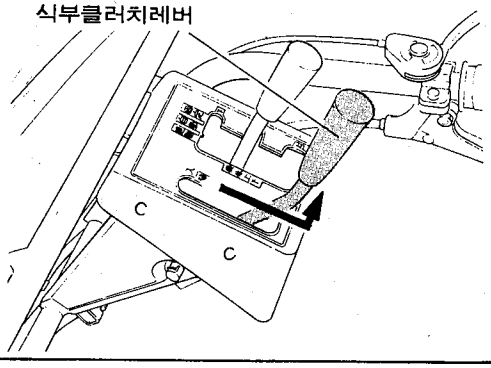
1 변속레버를 「중립」으로 하십시오.



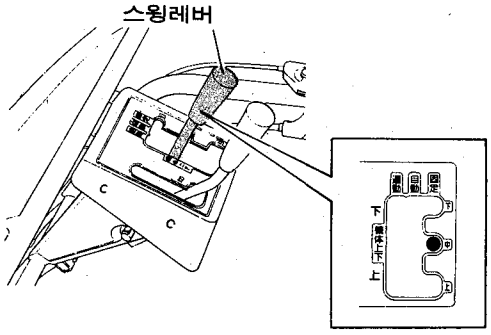
2 주클러치레버를「끊음」으로 하십시오.



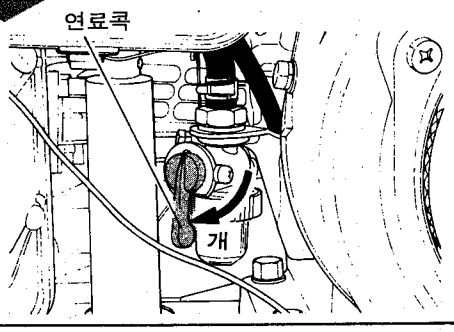
3 식부클러치레버를「끊음」으로 하십시오.



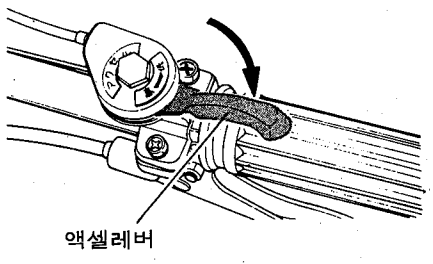
4 스윙레버(유압레버)를 「고정」의 「중」 으로 하십시오.



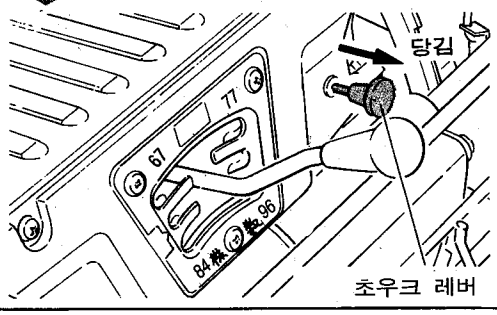
5 연료콕을 「개」로 하십시오.



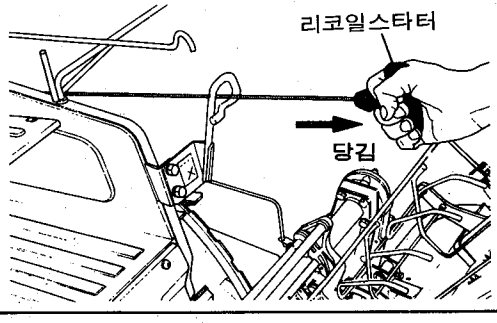
6 액셀레버를 「중간」위치로 하십시오.



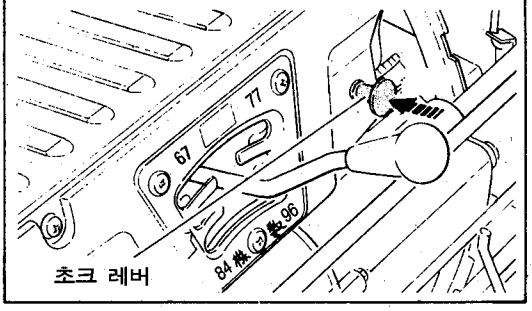
7 초크레버를 끌어당겨 주십시오.



8 리코일 스타터를 힘껏 잘 당겨 주십시오.



9 엔진이 시동되면 엔진의 회전상태를 보면서 초크레버를 서서히 원상태로 하십시오.

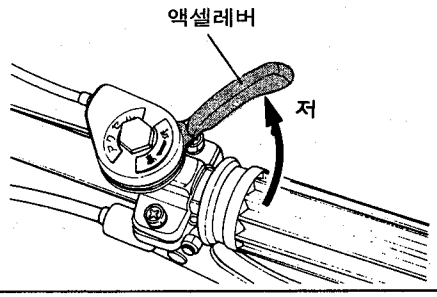


주의

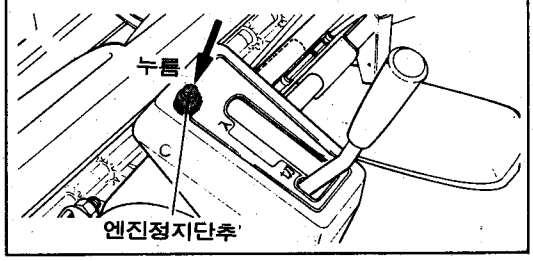
● 8의 조작을 2~3회 하여도 시동이 되지 않을 때에 그 상태에서 여러번 리코일을 당기면 연료가 많이 품어져 시동이 곤란하게 되므로 초크레버를 완전히 열고서 리코일을 당겨 주십시오.

엔진의 정지

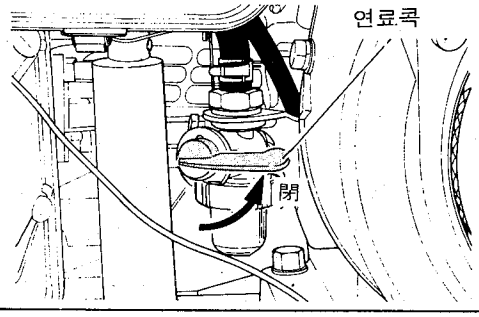
1 액셀레버를 「저」로 하십시오.



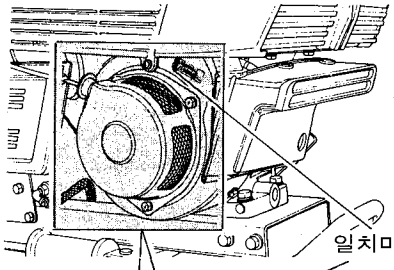
2 엔진이 완전히 정지 될 때까지 엔진정지 단추를 눌러 주십시오.

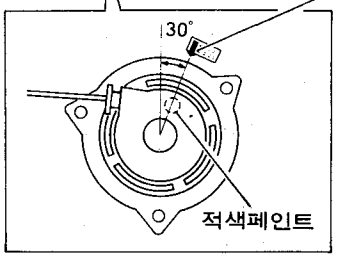


3 연료콕을 「폐」로 하십시오.



4 리코일 스타터를 천천히 당겨서 힘이든 상태에서(압축위치) 정지 시키십시오. (스타터 풀리의 적색 페인트와 일치 마크를 맞추어야 합니다.)





- 엔진시동시에는 반드시 각 클러치를「끊음」의 위치로 하십시오.
  ▶ 만약 이를 지키지 않으면 상해사고를 일으킬 염려가 있습니다.
- 리코일스타터를 당길 때에는 주위에 장애물이 없는지 확인한후 안전한 장소에서 시동하십시오.

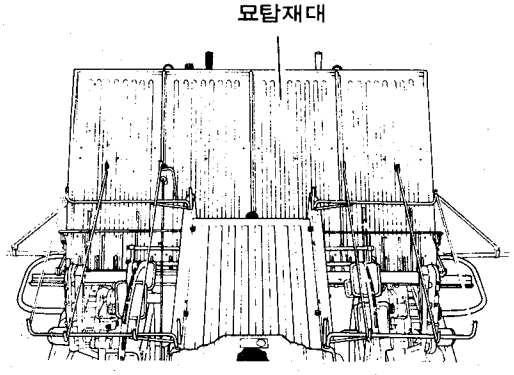
▶ 만약 이를 지키지 않으면 상해사고를 일으킬 염려가 있습니다.

- 엔진을 정지할 경우는 완전히 정지될 때까지 정지 단추를 눌러 주십시오.

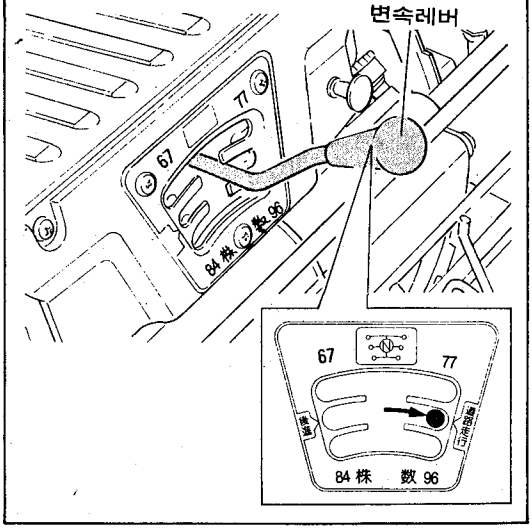
1 운 반

도로상 운반의 경우

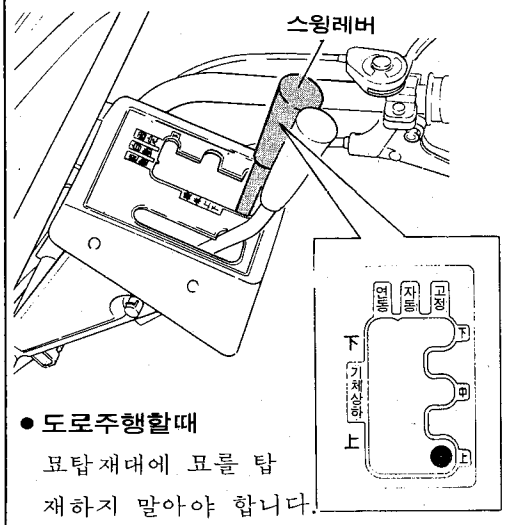
1 묘탑재대를 기체중앙에 위치하도록 하십시오.



2 변속레버를 「도로주행」으로 하십시오.



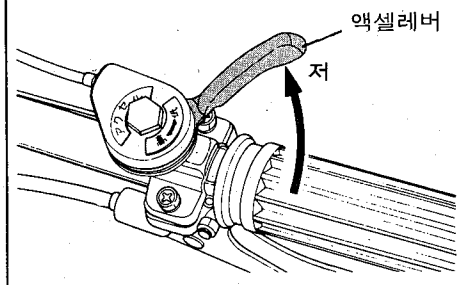
③ 스윙레버를 고정의「상」위치로 하십시오.

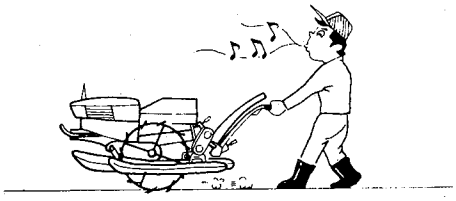


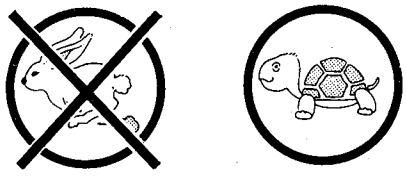
● **도로주행할때**

묘탑재대에 묘를 탑재하지 말아야 합니다.

④ 엔진을 저속으로하고 주행하십시오.

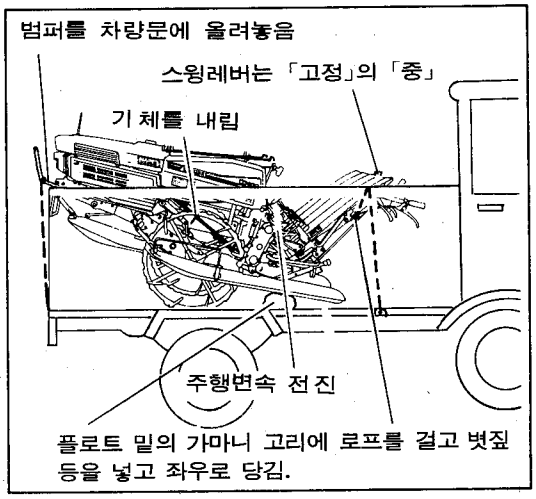






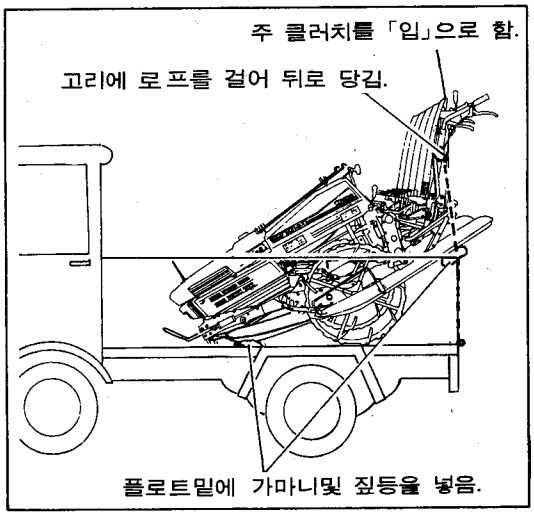
차에 적재하여 운반할 경우

〈예 1〉



1) 범퍼가 차량문에 올라가는 위치까지 기체를 낮춤.
2) 스윙레버를「**고정**」의「**중**」위치에 고정함.
3) 범퍼를 차량문에 올리고 범퍼에 로프를 걸어 좌, 우로 당김.
4) 고리에 로프를 걸고 좌우로 당김.
5) 변속클러치를 넣음.

〈예 2〉



1) 플로트 끝이 차량문에 올라간 위치 까지 기체를 내림.

2) 플로트 끝을 문에 올리고 로프를 고리에 걸어 뒤로 당김.

3) 변속을 후진에 넣고 주클러치를 「입」으로함.



주의

- 스윙레버는 반드시 「고정」의 「중」으로 하십시오.
- 사이드범퍼, 사이드플로트암, 묘탑재대에는 절대로 맞추어 로프를 걸지 마십시오.
- 묘취출판이나 플로트등이 차량문이나 적재함에 닿을 염려가 있는곳은 가마니 및 짚등으로 보호하십시오.
- 로프를 걸때 순간적으로 큰힘을 주어 체결하지 않도록 하십시오.



운반시에는 다음사항에 주의하십시오.

1) 사이드안내봉(전)(후)를 집어넣음.
2) 묘취출판, 묘탑재대에 주의
3) 도로 주행시 식부클러치를 넣으면 안됨.

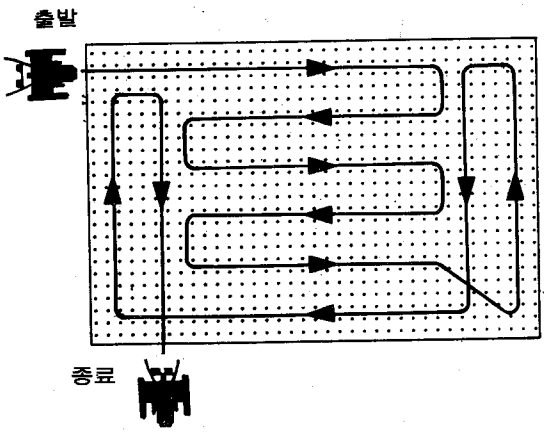
◀ 만약 이를 지키지 않으면
상해사고를 일으킬 염려가 있습니다.

5 식부작업의 요령

1 본답에서 식부요령

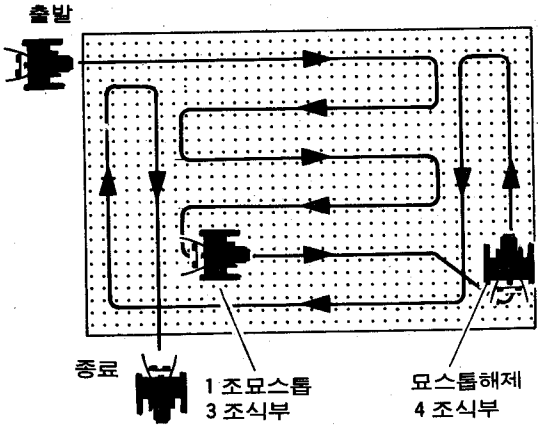
작업방법은 포장의 크기, 형상에 따라 다르기 때문에 작업을 시작하기 전에 어떤 순서로 식부할 것인가 결정하십시오.

논두렁의 거리와 남는 조수를 고려하여 최종행정에 들어가기 전에 묘 스토퍼를 사용하여 최종행정에서 4조식부가 가능하게 하십시오.



〈예〉

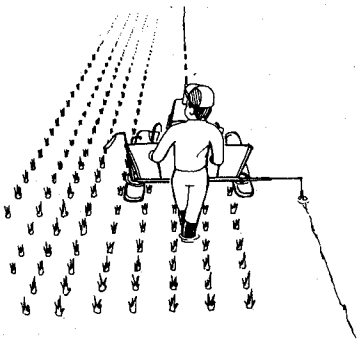
남는 조수가 7조일때 최종 행정 전에 논두렁측의 1조를 묘스토퍼로 정지시켜 최종행정에서는 4조가 식부 되도록 합니다.

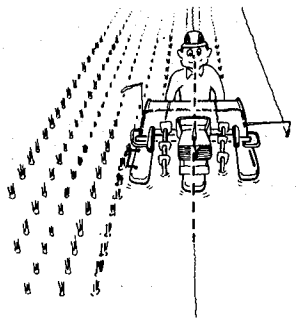


2 안내봉 이용과 직진방법

센터 안내봉과 사이드봉(후)의 이용방법

사이드 안내봉(후)으로 그어진 선에 센터 안내봉을 맞추고서 전진하십시오. 선회시는 접고서 직진상태로 들어간 다음 반대측을 내리십시오. 또한 안내봉(후)을 접을때는 선회지점보다 5~6m 앞에서 올린후 조작이 자연스럽도록 하십시오.

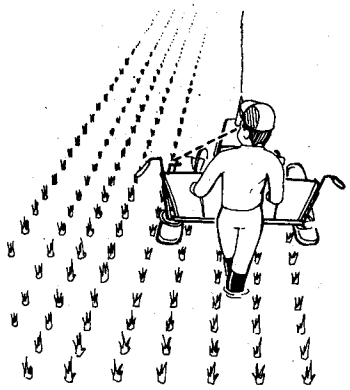




사이드 안내봉(전)의 이용방법

물이 깊고 선이 그어지지 않는 곳 등에서는 사이드 안내봉을 식부가 된 인접묘에 맞추어 전진 합니다.

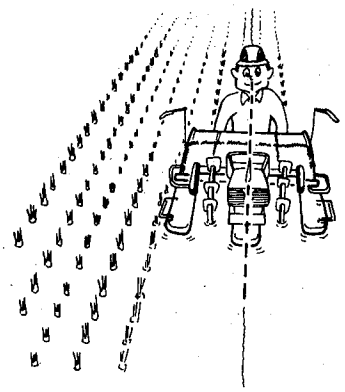
또한 사이드 안내봉(전)을 사용할 때는 미리 안내봉의 높이를 조절해야 합니다.



직선이 되게 하려면

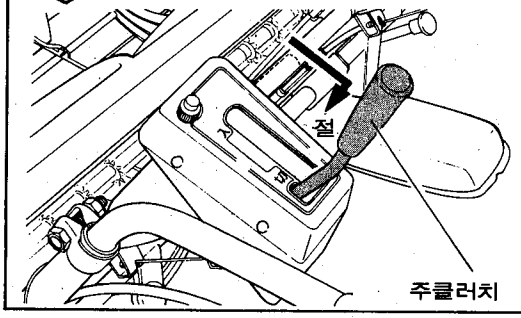
전방 6 - 7 m의 목표물에 센터안내봉을 맞추고 전진 합니다.

확인을 위해 사이드 안내봉(전)을 이용하면 한층 편하게 직진이 가능합니다.

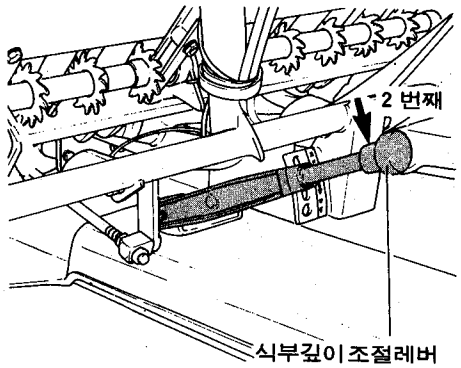


⑤ 식부작업요령

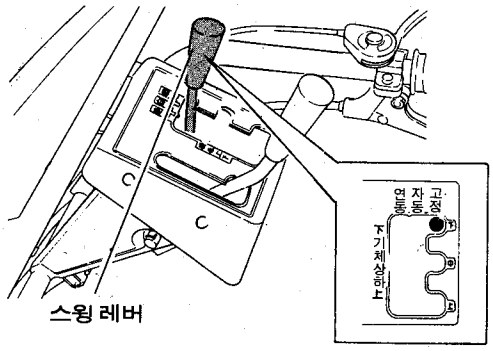
1 포장에 들어가서는 주클러치를 끊음으로하십시오.



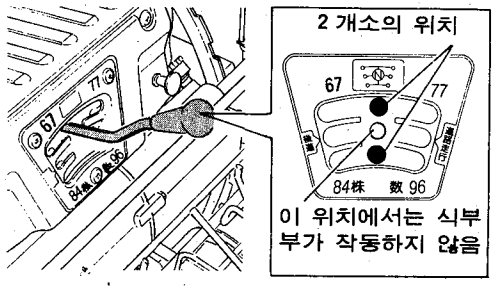
2 식부깊이 조절레버를 우선 위에서부터 2 번째에 고정 하십시오.

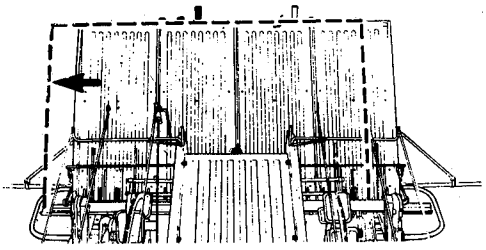


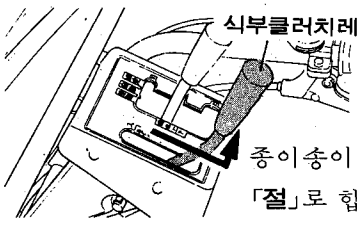
3 스윙레버를 「고정」의 「하」위치에 놓아 주십시오.



4 변속레버를 「중립」의 「상」 또는 「하」의 위치에 놓고 엔진을 저속으로 한다음 식부클러치를 넣어 묘대를 「우」또는 「좌」단까지 이동시켜서 종이송 (묘이송 스타휠)이 작동할 때 식부클러치 레버를 「끊음」으로 하십시오.

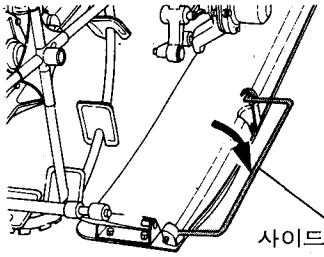






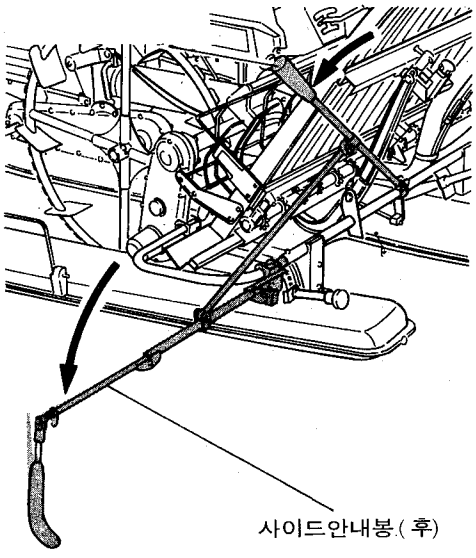
종이송이 작동할때 「**절**」로 합니다.

5 사이드 안내봉(**전**)을 내려주십시오.

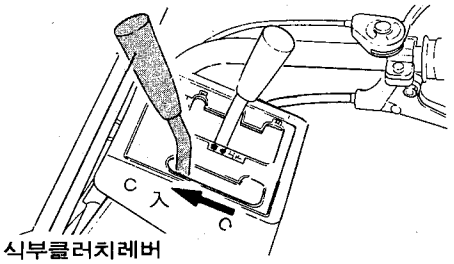


● 논두렁쪽에서는 걷어올려야 합니다.

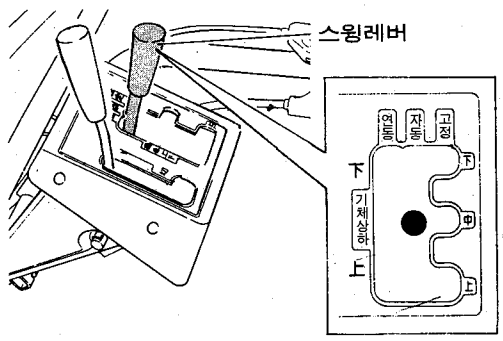
6 사이드 안내봉(**후**)을 내려주십시오. (논두렁 반대쪽)



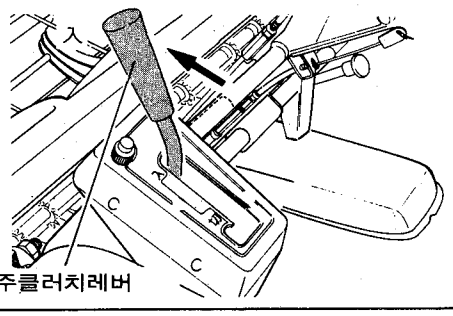
7 식부클러치레버를「**넣음**」으로 하십시오.



8 스윙레버를 「**자동**」 또는 「**연동**」의 위치로 하십시오.



9 주클러치레버를「**넣음**」으로 하여 식부를 시작합니다.



※ 2 ~ 3 m전진한 후 다음 사항을 확인하고 필요하면 조절하십시오.

	확인사항	표 준	조절개소
1	식부깊이	2 ~ 3 cm	식부깊이조절레버
2	식부주수	67·77·84·96 주/3.3m²	변속레버
3	1주본수	3 ~ 5 본	종이송량조절및 횡이송변환레버

주의

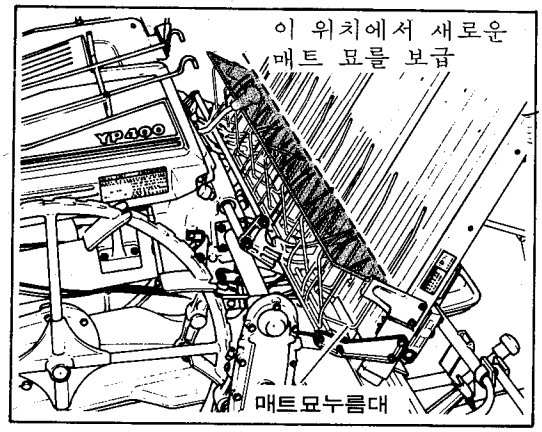
- 방향전환을 할때는 사이드안내봉(후) 을 접은다음 반드시 식부클러치를 끊고 회전 해야 합니다.
- 차륜의 상하조절은 자동적으로 적합한 위치에 있게 되므로 스윙레버는「자동」 또는「연동」의 위치에서 사용하십시오.



- 식부작업중에는 식부부등 위험한 부분에는 절대로 손을 대지 마십시오.
- 식부조의 조절등으로 식부부를 점검할 때는 반드시 엔진을 정지시켜 주십시오.
  ▶ 만약 이를 지키지 않으면 상해사고를 일으킬 염려가 있습니다.

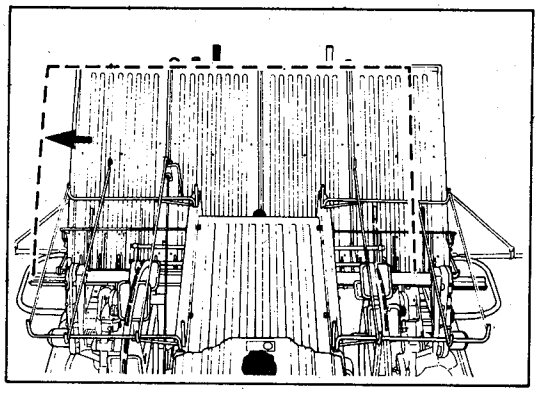
④ 묘의 공급

묘가 매트묘누름대지주의 위치까지 떨어지면 새로운 매트묘를 보급하십시오.
만약 그대로 작업을 계속하면 묘의 이송이 불안정하게 되어 결주의 원인이 됩니다.



주의

- 남아 있는 묘를 버리고 새로운 묘를 보급할때는 묘탑재대를 반드시「우」또는 「좌」단으로 이동시켜야 합니다.



⑤ 식부부의 자동정지에 대하여

묘취출구에 이물질이 혼입되어 식부조가 정지한 때에는 곧 바로 주클러치와 식부클러치를 끊고 엔진을 정지시킨 다음 조치를 취하십시오.

상 황	처 리
식부조에 돌등의 이물질이 끼어 있을 때	① 이물질을 제거함 ② 식부조취부의 이상이나 식부조의 변형이 없는가 확인하고 이상이 있으면 수정 또는 교환.
매트묘가 너무 굳음	묘에 물을줌.
식부조가 묘도출판에 닿음	식부조를 똑바로 세워서 끼움.
기계, 묘에 이물질이 들어가지 않았지만 종종 식부조가 정지할 때	대리점이나 본사에 연락

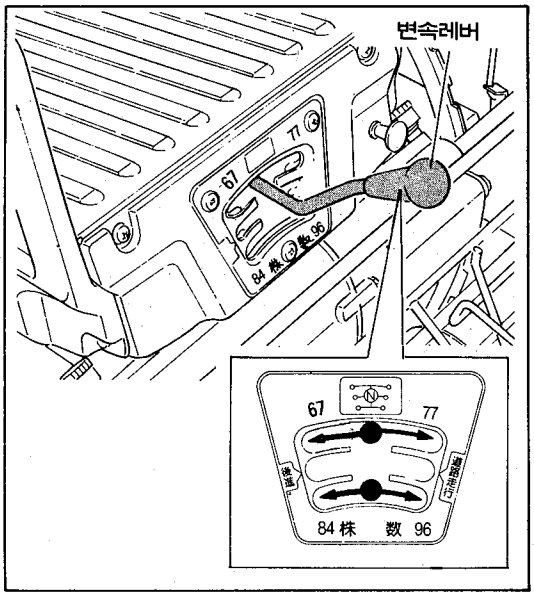
주의

- 식부조가 정지하여도 묘탑재대는 움직이고 있습니다. 이 물질의 크기에 따라 묘탑재대를 파괴할 경우도 있으므로 식부조가 정지하면 빨리 주클러치와 식부클러치를 끊어 주십시오.
- 상토로 사용하는 흙은 반드시 체로쳐서 사용해야 합니다.

6 식부주수의 변경과 횡이송 변환

1 식부주수의 결정

식부주수는 변속레버로 조절하십시오.



식부주수표를 참고하여 변속을 하십시오.

식부주수표

형 식	KP400N·KP400			
주수(주/3.3m²)	67	77	84	96
주간(cm)	16.3	14.2	13	11.4

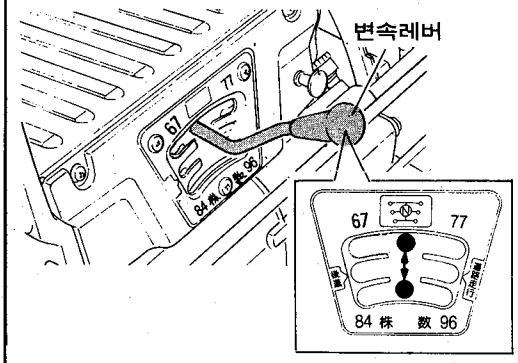
주의

위표는 표준치를 나타내고 있으므로 실제의 주간주수는 인접조간이나 슬립의 정도에 따라 다소 차이가 있습니다.

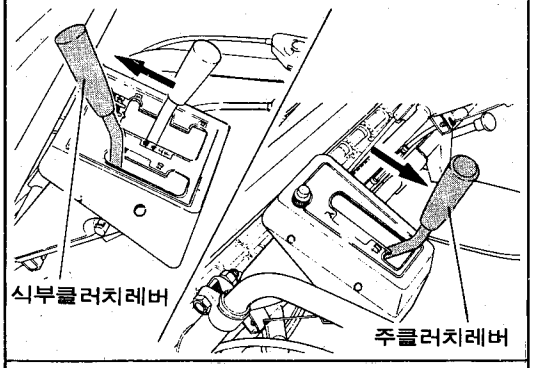
2 횡이송량 변환요령

타이밍의 수정요령

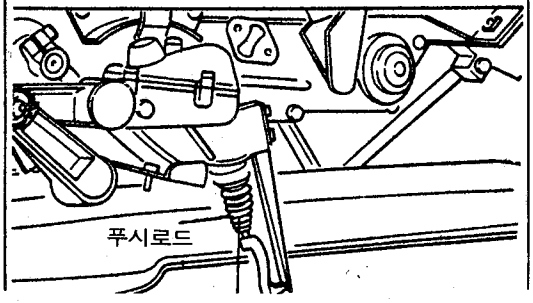
1 변속레버를 「중립」의 「상」 또는 「하」의 위치로 하십시오.

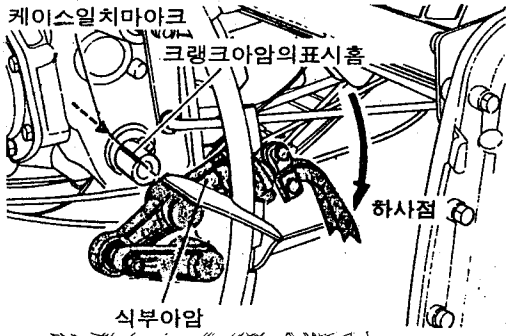


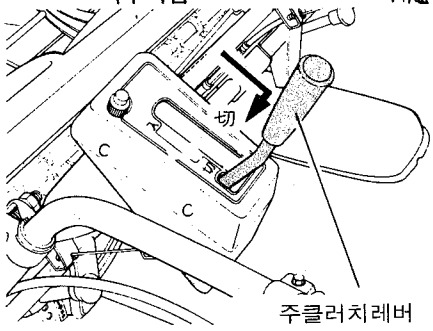
2 식부클러치 레버를 「넣음」으로 하고 클러치 레버를 반클러치 상태로 하십시오.



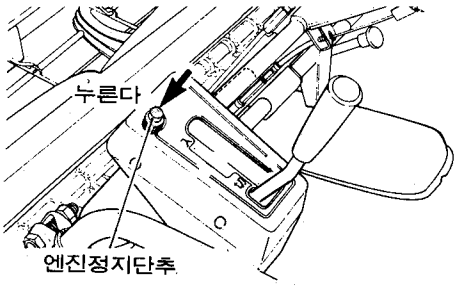
3 식부아암이 하사점〈KP400N일 경우 푸시로드가 나온 상태·KP400일 경우 케이스 일치마크와 크랭크암의 표시홈이 맞는 상태〉의 위치에 있을때 주클러치 레버를 「끊음」으로 하십시오.



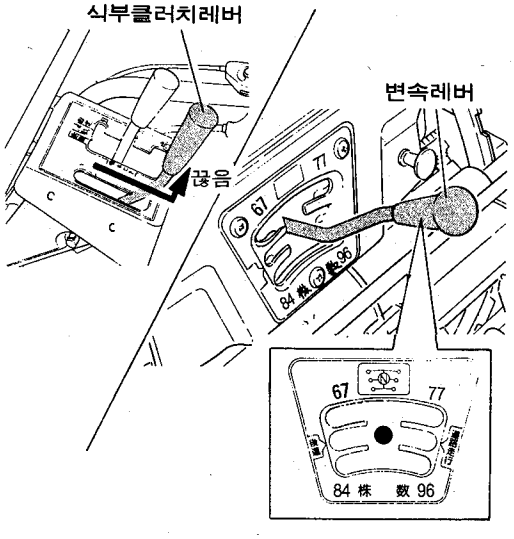




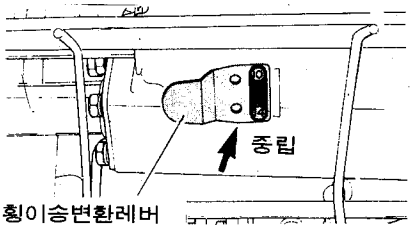
4 엔진을 엔진정지 단추로 정지시키 십시오.



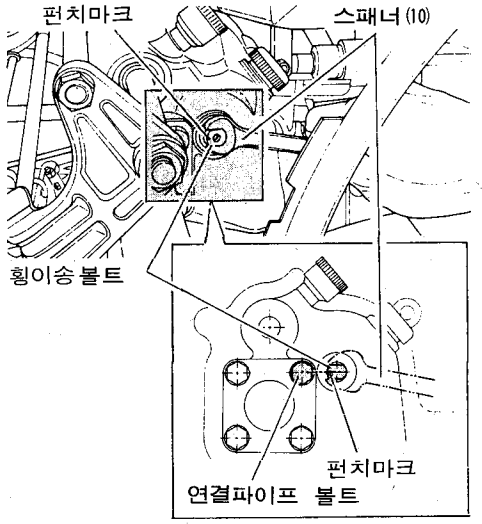
5 식부클러치레버를「끊음」으로하고변속레버를 「중립」으로 하십시오.

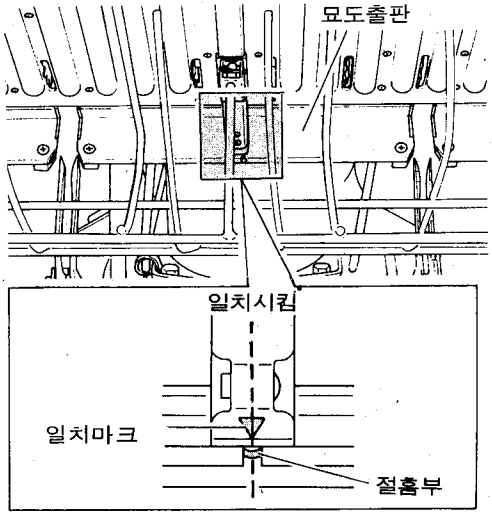


6 횡이송변환레버의 나비볼트를 풀고 중립」의 위치로 하십시오.
(레버가 수평)



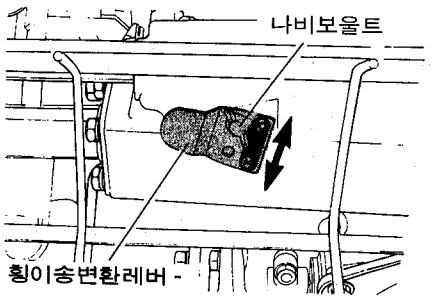
7 횡이송 볼트축 끝에 스패너(10)를 걸고 묘탑재대 리브의 일치마아크와 묘도출판의 절흠부가 일치할 때까지 회전시켜 주십시오.





● 이때 횡이송볼트 의 축끝 펀치마크가 연결파이프의 볼트 에 향하도록 하여 고정시켜야 합니다.

8 희망하는 횡이송량(10 또는 14)에 맞추어 나비볼트를 체결하십시오



● 횡이송변환 레버가 움직이기 어려울 때는 스패너를 약간 움직이면서 교환하십시오.

주의

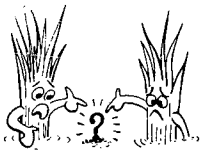
● 변환종료후 엔진을 시동시켜 묘탑재대를 좌우로 2 ~ 3 회 움직인 다음, 주클러치 레버를 반클러치 상태에서 묘탑재대를 중앙위치로 (묘탑재대 일치마아크와 묘취판의 절흠부가 일치) 하여 이송볼트 축끝의 작은 부분의 일치마크가 기체와 수평으로 후방을 향하고 있는가를 확인하십시오. 만약 맞지 않을때는 전항의 변환요령으로 다시한번 실시하면 됩니다.

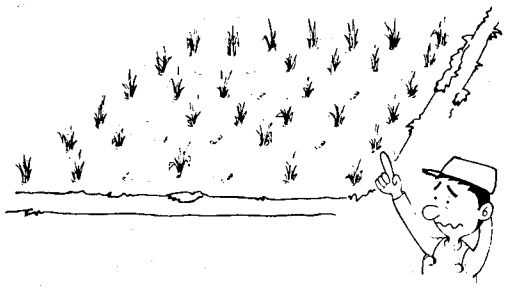
타이밍의 수정요령

횡이송변환을 잘못하면 종이송과의 타이밍이 틀립니다. 이때는 앞의 횡이송 변환요령과 같이 조절하십시오.

7 조정불량진단

① 결주가 많을때

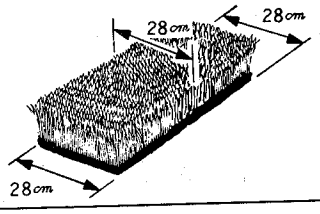




문제점⬇대책

매트묘의 크기가 맞지 않을 때는…

매트묘의 폭을 28cm로 하십시오.



문제점⬇대책

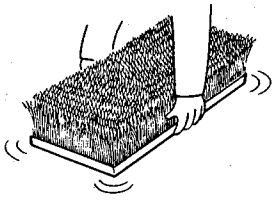
포장의 표면에 짚 또는 쓰레기가 많을 경우에는…

가능한 한 제거하십시오.

문제점⬇대책

매트묘의 미끄럼이 나쁠 때는…

매트묘를 물에 적셔주십시오.



문제점⬇대책

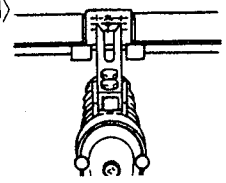
파종이나 발아가 균일하지 못하고 파종량이 적을 때는…

1주 본수를 다소 많게하십시오.
(묘취량의 조절) (11페이지참조)

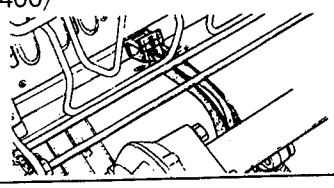
문제점⬇대책

식부조의 묘취조절이 불량할 때는…
파종량에 맞는 량으로 조절하십시오.
(11페이지 참조)

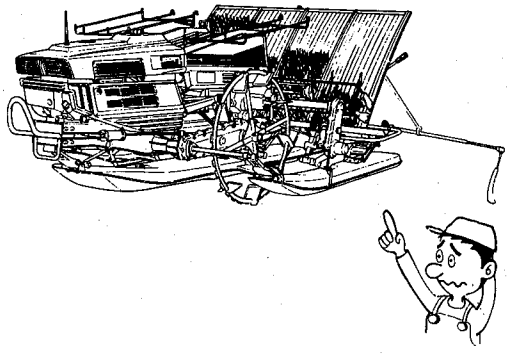
〈KP 400N〉



〈KP 400〉



② 묘의 감소량이 아주 다른 매트묘가 있을때



문제점 ⬇ 대책

매트묘의 수분이 현저히 차이가 날 때는…

수분을 가능한한 맞추십시오.

문제점 ⬇ 대책

식부조의 조절이 불량할 때는

식부조의 묘취량을 맞추십시오.
(묘취량의 조절)(11페이지참조)

문제점 ⬇ 대책

묘취출구가 변형되거나 이물질이 박혀 있을 때는 …



청소, 수정, 필요하다면 부품을 교환하십시오.

문제점 ⬇ 대책

식부부가 종종 자동정지될 때는…

이물질이 들어가지 않았는데도 종종 정지될 경우는 대리점이나 본사에 연락하십시오.

문제점 ⬇ 대책

횡이송 변환의 잘못에 따라 종이송 타이밍이 틀리고 매트묘의 양단까지 확실히 물리지 않을 때는…

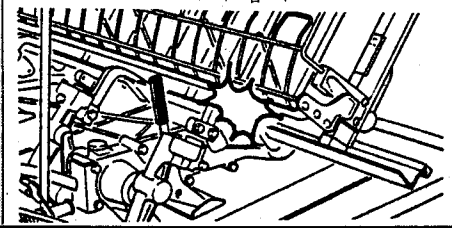
횡이송 변환을 수정하십시오.
(27페이지 참고)

문제점 ⬇ 대책

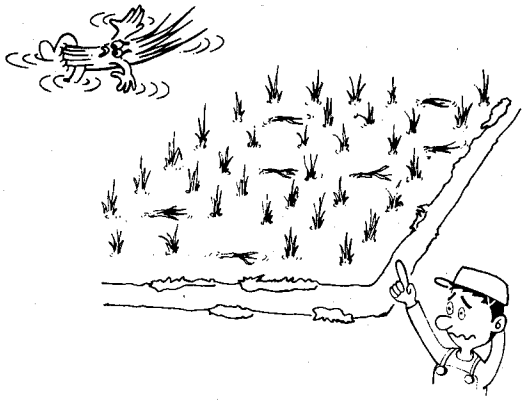
묘취출구가 막힐 경우에는…

……

이물질등의 막힘을 제거하고 이상이 없는가 조사하십시오.

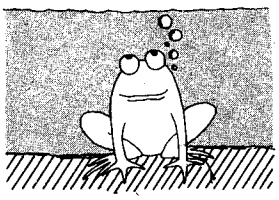


③ 뜬모가 발생할때

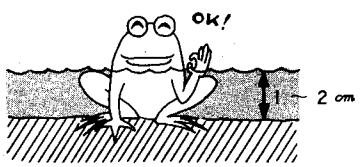


문제점 ⬇ 대책

수심이 너무 깊을 때 …



물을 빼어 1～2㎝정도로 하십시오.



문제점 ⬇ 대책

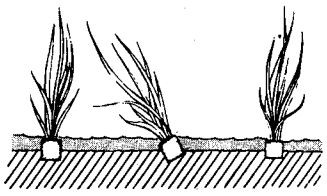
포장이 너무연하든지, 단단할 때는

……

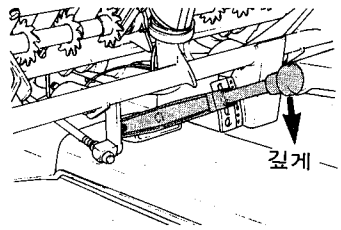
관행묘와 동일하게, 또는 약간 단단하게 하십시오.(물을 뺀다)
(4페이지 참조)

문제점 ⬇ 대책

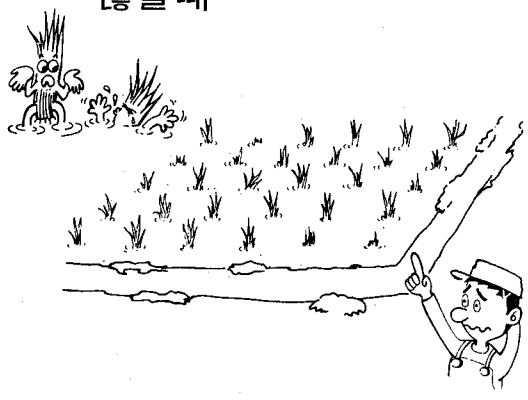
식부깊이가 낮을 때는



식부깊이를 1단계 깊게하십시오.

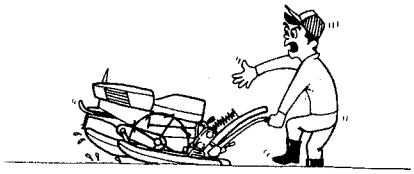


④ 식부깊이가 일정하지 않을때



문제점⬇대책

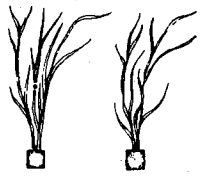
차륜의 상하조절이 불량할때는…



- 스윙레버를 「**자동**」의 위치로 하십시오.
- 식부클러치와 함께 연동으로 조작 하십시오. (14페이지참조)

문제점⬇대책

묘가 연약하고 클 때는 …

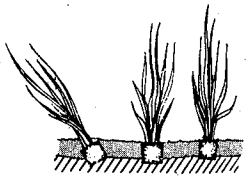


속도를 줄여 천천히 심으십시오.

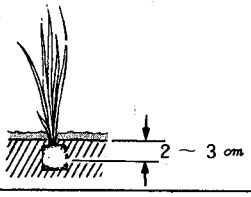


문제점⬇대책

식부깊이 조절이 되어 있지 않을때는…

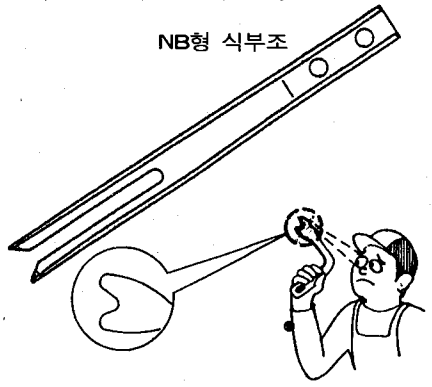


적당한 깊이로 조절 하십시오.
(15페이지 참조)



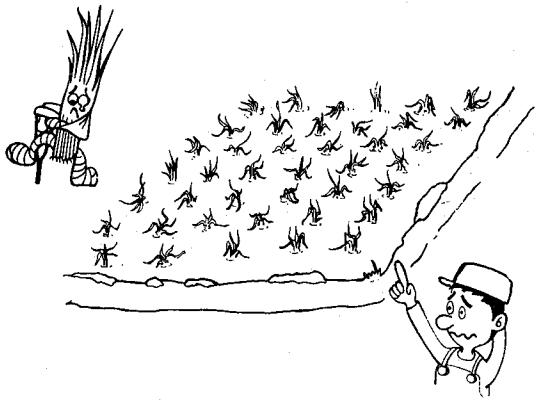
문제점⬇대책

식부조가 마모되어 있을 때는….



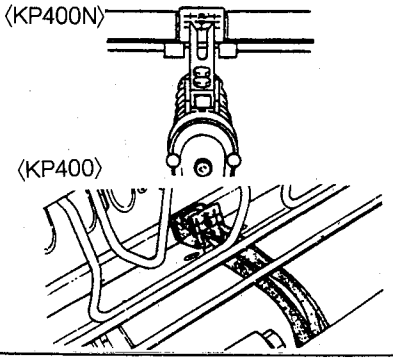
식부조를 교환 하십시오.
(40페이지 참조)

⑤ 상한묘가 많을때



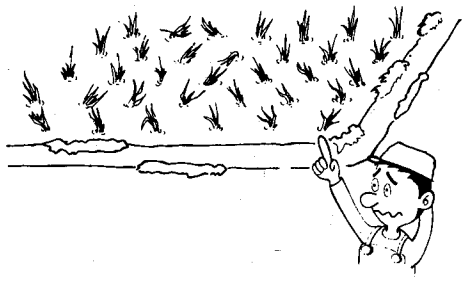
문제점⬇대책

식부조가 잘못 고정되었을 때는…..
정확히 조절 하십시오.
(12페이지참조)



⑥ 식부한 묘의 자세가 불량할 때





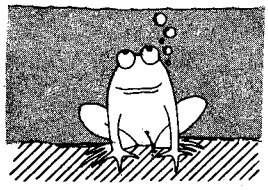
문제점 ⬇ 대책

포장이 너무 연하든가, 너무 굳을 때는……

관행묘와 동일하게 또는 약간 굳게 하십시오. (물을 빼냄)

문제점 ⬇ 대책

수심이 너무 깊을 때는……



물을 빼어 1～2cm 정도로 하십시오.



문제점 ⬇ 대책

포장의 표면에 짚, 또는 쓰레기가 많을 때는……

가능한 제거 하십시오.

문제점 ⬇ 대책

묘의 뿌리가 너무 길어 불량할때는……

양호한 묘와 교환 하십시오.

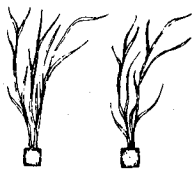
문제점 ⬇ 대책

묘가 노화되어 있을 때는……

양호한 묘와 교환 하십시오.

문제점⬇대책

묘가 연약하고 클 때는……



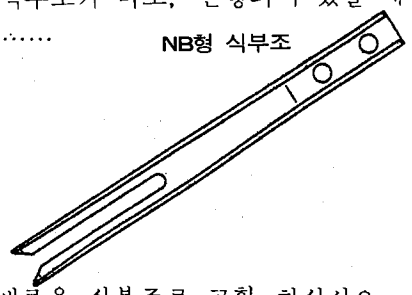
속도를 줄여 천천히 심으십시오.



문제점⬇대책

식부조가 마모, 변형되어 있을 때는 ……

NB형 식부조

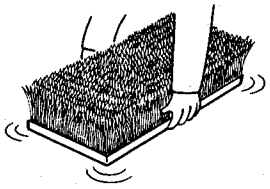


새로운 식부조로 교환 하십시오.
(40페이지 참조)

문제점⬇대책

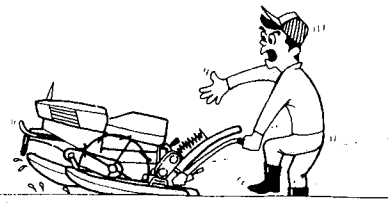
상토가 단단한 점토일 경우에는….

매트묘를 물에 담그어 주십시오.



문제점⬇대책

차륜의 상하조절이 나쁠때는……

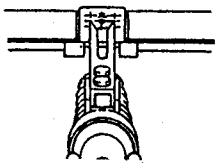


- 스윙레버를 「**자동**」의 위치로 하십시오.
- 스윙레버가 연동범위라면 연동범위의 교환조작을 하여 시정 하십시오.

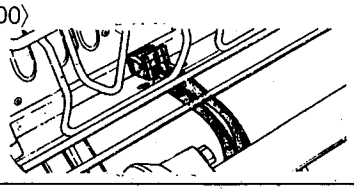
문제점⬇대책

식부조가 잘못고정 되었을 때는…… 정확히 조절 하십시오.
(12페이지참조)

〈KP400N〉

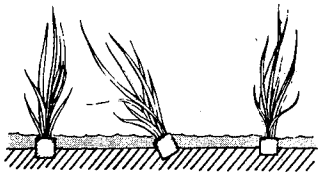


〈KP400〉

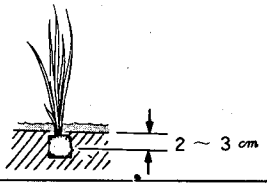


문제점⬇대책

식부깊이가 얕을 때는 ……



식부깊이 조절레버로 식부깊이가 2 ~ 3 cm가 되도록 조절 하십시오.



8 정기점검및 정비

1 점검정비항목

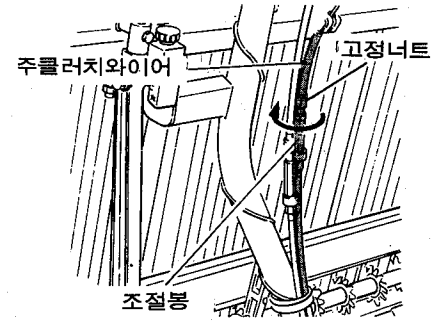
점검정비항목			내용	사용전	사용중	보관(사용후)
급유	1	연료탱크	가솔린 3.5ℓ	○	○	○
	2	엔진크랭크 케이스	가솔린엔진용 오일 (7페이지 참조) 0.5ℓ	○	일년에 한번교환	○
	3	미션 케이스	미션오일 90번 1.6ℓ	○	보급	○
	4	식부 케이스	〃 1.0ℓ	○	보급	○
	5	식부체인 케이스	〃 약0.25ℓ	○	보급	○
	6	유압 탱크	〃 0.7ℓ	○	보급	○
	7	횡이송축 그리이스 캡	그리스 적량	○	보급	○
	8	묘받이판 부분	〃 〃	○		○
	9	묘탑재대지지 부분	〃 〃	○		○
	10	식부암	〃 50cc	○	15시간 점검	○
주유	11	종이송 캠	엔진오일 또는 기어오일 적량	○	○	○
	12	식부깊이레버연결부	〃	○	○	○
	13	스윙연결부 및 스윙조작연결부	〃	○	○	○
	14	클러치 레버	〃	○	○	○
	15	주행클러치 와이어	〃	○	○	○
	16	식부클러치 와이어	〃	○	○	○
	17	사이드 클러치 와이어	〃	○	○	○
	18	변속레버지점 연결부	〃	○	○	○
세척	19	에어클리너(스펀지)	가솔린으로 세척→건조→ 오일이 스며들게 한다.	○		○
조임	20	엔진프레임 취부 볼트	단단히 조임	○		○
	21	엔진드레인 플러그	〃	○		○

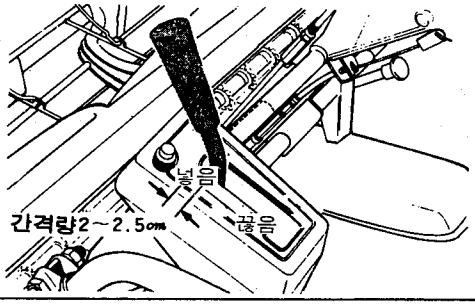
※ ○는 점검을 표시합니다.

② 점검조절 요령

● 주클러치 레버

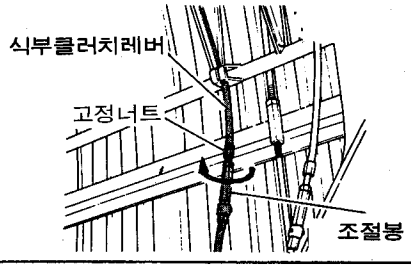
주클러치와이어 조절볼트의 고정너트를 풀어 조절봉을 화살표 방향으로 돌리면 클러치의 끊임시기가 점차로 빨라집니다. 그리고 레버 선단에서 2～2.5cm의 간격이 되도록 조절하십시오.





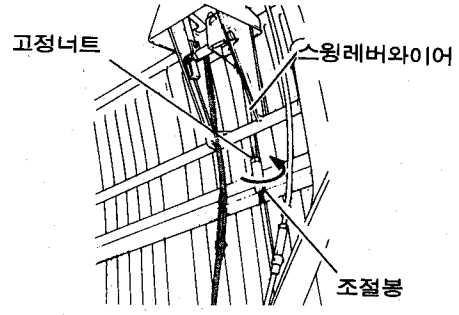
● 식부클러치 레버

식부클러치레버와이어 조절보울트의 고정 너트를 풀고 조절봉을 화살표 방향으로 돌리면 레버의 끊음시기가 서서히 빨라집니다. 그리고 레버의 선단에서 2～2.5cm의 간격이 되도록 조절하십시오.



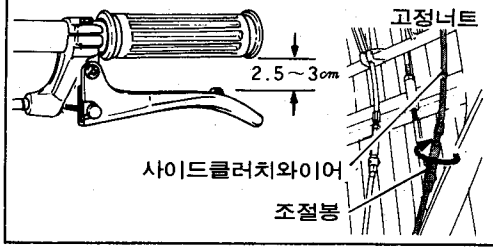
● 스윙레버

스윙조정 로드 조절 볼트의 고정너트를 풀고 조절봉을 화살표 방향으로 돌리면 올라가는 속도가 점차로 빨라집니다.



● 사이드클러치레버

사이드클러치 와이어 조절 볼트의 고정너트를 풀고 조절봉을 화살표 방향으로 돌려 손잡이의 간격이 2.5～3cm에서 끊어지도록 조절 하십시오.



● 식부조

식부조의 교환

식부조를 교환 할 때는 식부조 조정게이지를 사용하여 묘취출판과의 간격을 정확히 조절 하십시오.

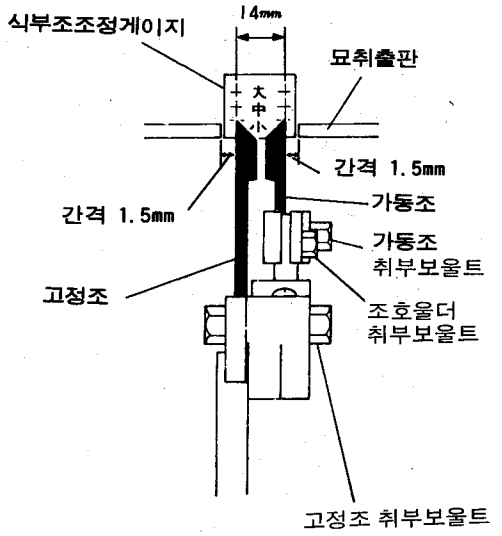
KP400일 경우

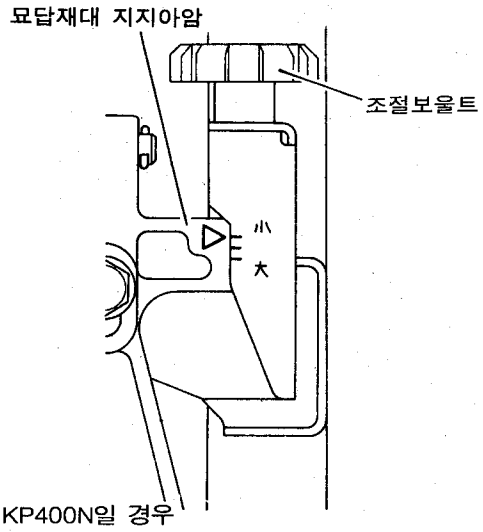
간격의 조절이 필요할 때는

1) 가동조 : 조호울더 취부보울트를 풀고 호울더에서 조를 움직여 조절하십시오.

2) 고정조 : 공구상자에 들어있는 시임(두께0.2또는0.5㎜)을 이용하십시오.

3) 묘답재대 지지아암측의 조절눈금과 식부조 조정게이지 눈금을 같은 위치로 일치시켜 주십시오.



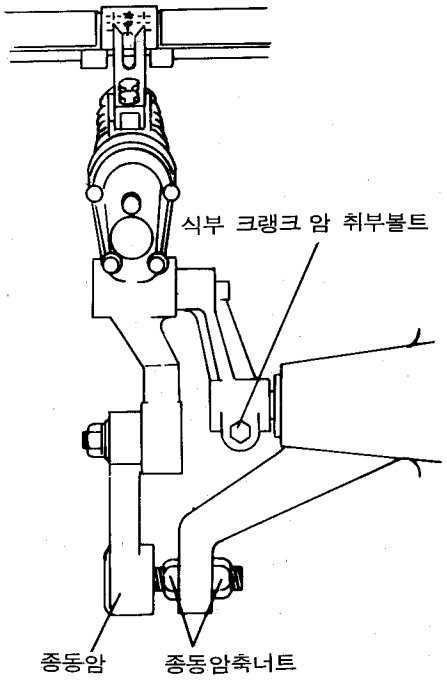


KP400N일 경우

● 묘 취출판과 식부조의 간극

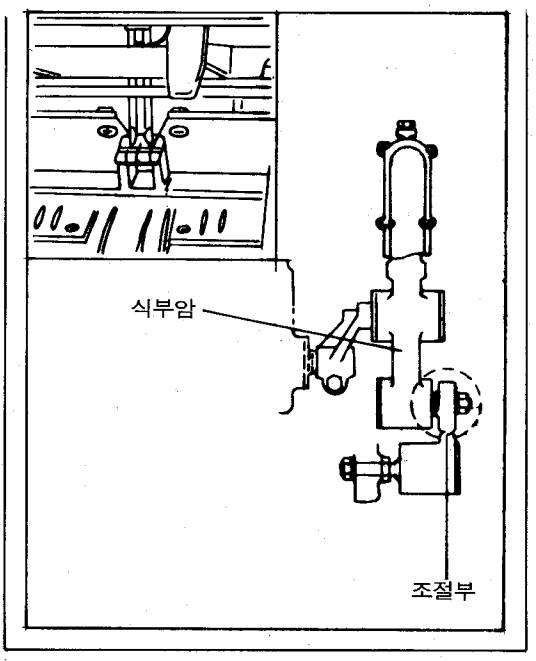
공장 출하시점에서 적정한 간극으로 조절해 두었으나 만일 이 간극이 틀려진 경우는 다음 요령으로 조절하십시오.

1) 식부 클러치 암의 볼트와 종동암 축의 너트(2개)를 푼다.
2) 식부조 세트 게이지를 사용해서 식부조의 선단이 게이지의 세로선에 맞도록 식부암을 좌·우로 움직여 주십시오.
3) 식부크랭크 암의 볼트를 조이십시오.
4) 종동암축 너트를 양쪽에서 균등하게 조이십시오.



● 새 식부조와 교환할 경우

1) 식부 클러치를 "입"으로 합니다.
2) 주수변경 레버를 "중립"으로 합니다. (도로주행과 후진사이 또는 84주와 96주의 사이)
3) 종동암의 너트를 풀어 줍니다.
4) 식부조 세트 게이지를 묘 취출구에 맞춥니다.
5) 식부조 세트 게이지로 식부조 선단을 맞추어 가면서 식부 암을 움직여서 희망하는 묘취량으로 맞춥니다.
6) 너트를 확실히 조입니다.

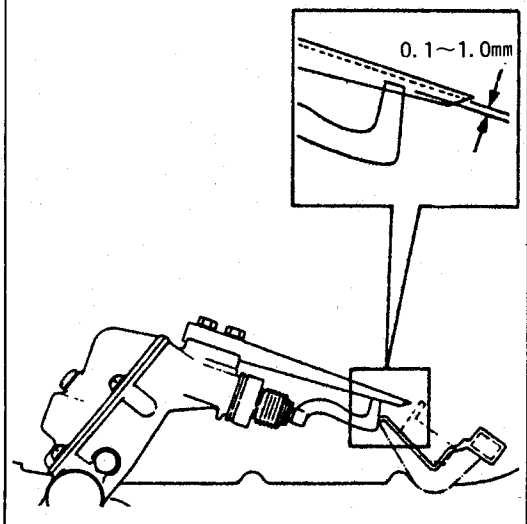


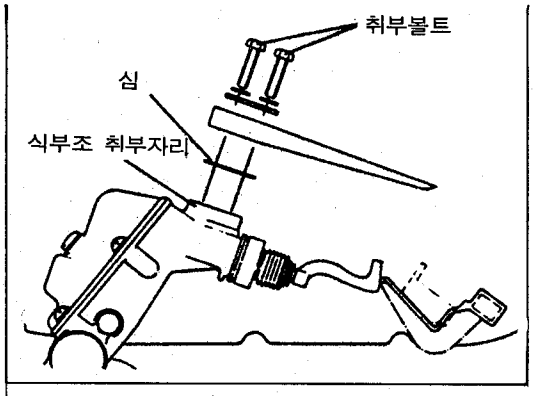
NB조

●식부조의 조절

푸시로드와 식부조의 간극이 0.1~1.0㎜로 되도록 조절해 주십시오.

또 푸시로드와 식부조가 접촉할 경우는 부속심(0.5㎜)을 식부조와 식부조 취부자리 사이에 끼우십시오.





식부조 조절시에는 반드시 식부조 세트게이지를 사용하고 조절 범위는 게이지의 눈금(소-대)을 넘지 않게 하십시오.

만약 지키지 않으면…

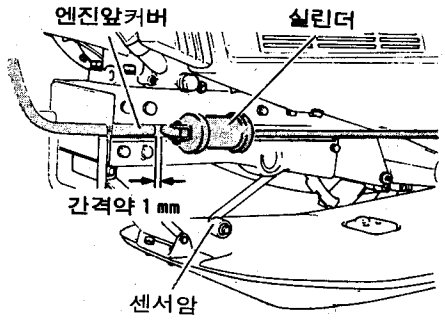
기계를 파손시키거나 묘취량 확보가 않되는 수가 있습니다.

●엔진 앞 커버의 조절

도로주행이나 기체가 기울어져 운전이 어려울 때는 다음과 같이 조절하십시오.

실린더가 충분히 당겨졌을 때 엔진프레임 앞커버의 간격이 약 1㎜되도록 엔진 앞커버를 조절하십시오.

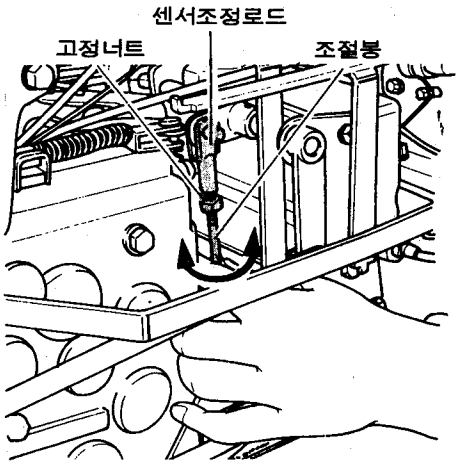
이때 엔진회전은 고속회전으로 해야 합니다.



● **센서부의 조절**

센서작동 불량의 경우는 다음과 같이 조절하십시오.

① 센서조정로드의 고정너트를 풀고 조절봉을 돌려서 플로트가 내려진 상태에서 센서아암이 접촉하도록 조절하십시오.



② 플로트가 최대로 내려간 상태에서 기체가 내려가고, 최대로 올린 상태에서도 기체가 올라가는가 확인하십시오.

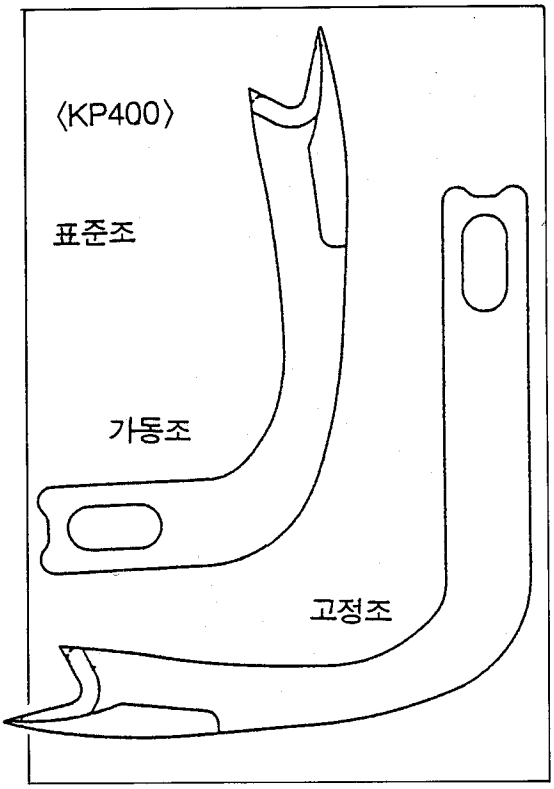
식부조 교환시기의 표준

식부조가 마모되거나 식부자세가 흐트러지면 식부조를 이 게이지에 맞추어 보십시오.

…점선까지 마모가 되었으면 교환시기입니다.

〈KP400N〉

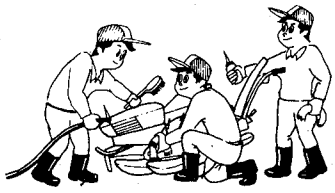




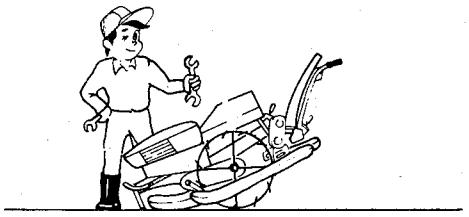
⑨ 사용후 손질과 보관에 대하여

1) 물로 깨끗이 씻은후 회전부에 감긴 찌꺼기 또는 물기(수분)등을 완전히 없앤 다음 기름을 걱신 포대로 닦고 식부조의 선당과 광택이 나는 곳은 그리스를 쳐 주십시오.

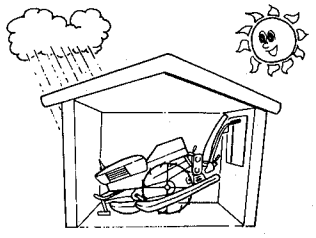
2) 각부에 주유를 하십시오.



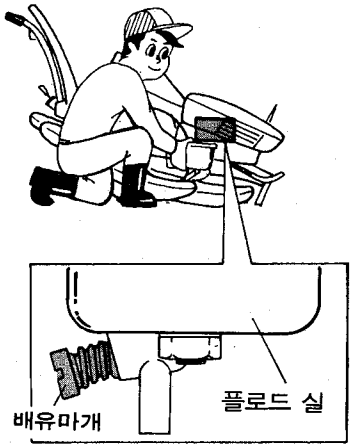
3) 각부의 풀어진 부분을 죄이십시오.



4) 직사광선 또는 비가 맞지 않고 통풍이 잘되는 장소를 선택하여 보관 하십시오.



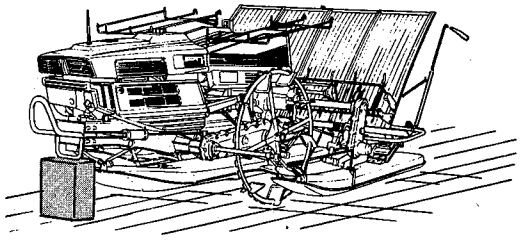
5) 연료탱크및 기화기에서 연료를 빼어 빈 상태로 하십시오.



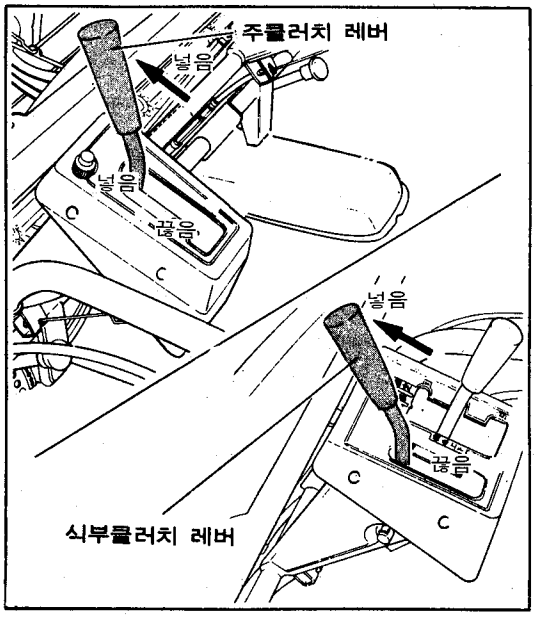
6) 엔진을 압축한 위치에서 정지시키십시오.(스타터풀리와 정지마크를 일치시켜줌. 19페이지 참조)



7) 기체를 최대로 내리고 범퍼 또는 스탠드 아래에 받침대를 설치하여 플로트 앞 부분이 닿지 않도록 하십시오.



8) 주클러치레버, 식부클러치레버는「넣음」상태로 하십시오.



⑩ 사양

명칭			국제 산파 이앙기 (KP400N · KP400)
기체크기	길이	mm	2400~2480
	폭	mm	1530
	높이	mm	950
	플로트외폭	mm	1320
중량		kg	160
식부조수			4조
식부조간		cm	30
식부주간		cm	16.3, 14.2, 13, 11.4
식부주수			67, 77, 84, 96주
식부깊이		cm	2~5 (4단조절)
일주묘취량조절	횡	mm	10·14
	종		小~中~大
작업속도		m/초	0.8
작업능률		분/10a	30~40
묘조건	육묘방식		매트묘
	매트묘크기 (가로×세로×두께)	mm	580×280×20~30
	파종량(최아종자)	g	125~280(1.1~2.5合)
	초장		8~25
엔진	명칭		EY13-2BG
	종류		공냉 4싸이클 가솔린엔진
	출력/회전속도	마력/회전속도	2.3/1800
	연료의종류		가솔린
	연료탱크용량	ℓ	3.5
	시동방식		리코일 스타터식

11 표준부속품 일람표

표준부속품

No.	부 품 명	수 량	비 고
1	공 구 주 머 니	1	
2	양 구 스 패 너 (8 × 10)	1	
3	〃 (10 × 13)	1	
4	〃 (13 × 17)	1	
5	박 스 스 패 너 (21)	1	
6	+, −겸용드라이버	1	
7	식 부 조 조 정 게 이 지	1	
8	고 정 조 심 (0.5)	4	
9	〃 (0.5)	4	
10	묘 취 관	1	
11	기 체 커 버	1	
12	취 급 설 명 서	1	

12 소모부품 일람표

1) 식부조

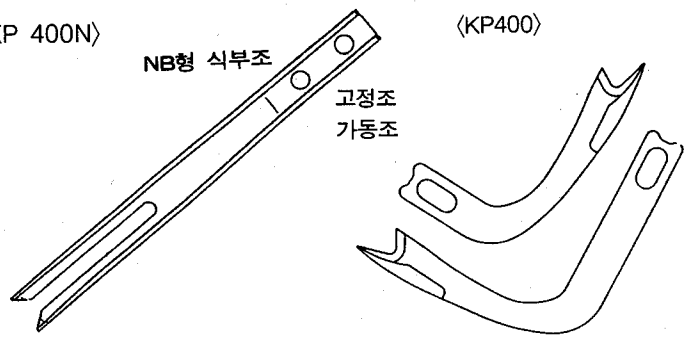
〈KP 400N〉

NB형 식부조

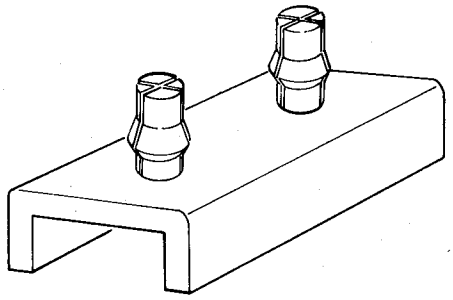
고정조

가동조

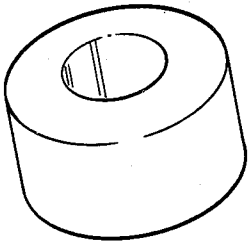
〈KP400〉



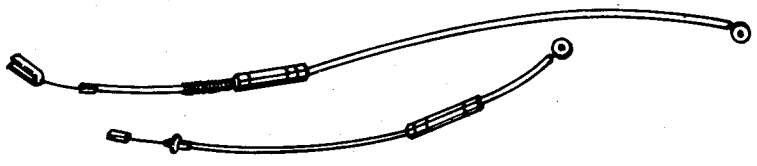
2) 묘받이판 부분



3) 묘탑재대지지 롤러



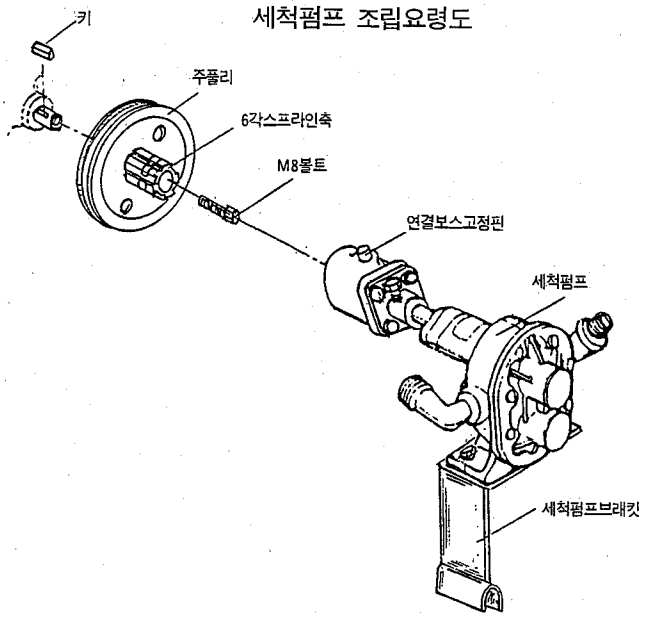
4) 각 와이어류



13 세척펌프 취급 요령

1) 현재 기대에 부착된 알루미늄 주풀리를 주축에 조여있는 M8볼트를 풀어 주풀리를 제거하십시오.
2) 알루미늄 주풀리를 제거후 추가로 공급된 주풀리를, 주축의 키홈에 키를 넣고 삽입 조립 후 주축에 M8볼트로 조여 고정시켜 주십시오 (키를 분실 하지 마십시오.)
3) 주풀리를 교체한후 세척펌프에 부착된 연결보스 (6각스프라인) 의 고정핀을 손으로 누르고 주풀리 (6각스프라인축) 에 삽입 하십시오.
4) 주풀리를 삽입후 주변속레버를 중립 위치에 놓고 주클러치레버는 넣음 위치로 한 후 조속레버를 천천히 고속측으로하여 회전수를 높여 주십시오.
5) 세척펌프 안에는 약간의 기어오일이 있으므로 약2 분간 시운전을 하여 세척펌프 안에 있는 기어오일을 완전히 제거한 후에 기대 세척을 하여 주십시오.
6) 기대 세척후 2일이상 장기 보관시에는 세척펌프 안에 있는 물을 완전히 제거한 후 기어오일 #90를 주유구를 통하여 밖으로 기어오일이 나오지 않을 정도로 세척펌프 안에 주유한 후 손으로 세척펌프 구동축을 8~10회 정도 회전시킨 후 보관하십시오.
7) 장기 보관시 6항을 소홀히 할 경우 세척펌프 안에 녹이 발생되어 사용 할 수 없는 경우가 발생됩니다.
8) 본 세척펌프는 사용시에만 부착 사용하도록 되어 있습니다. 따라서 기대세척을 끝낸 후는 연결보스 (육각스프라인) 의 고정핀을 손으로 누르고 주풀리에서 세척펌프를 분리하여 별도 휴대하고 작업 또는 이동하여야 합니다. (주풀리는 계속 부착)
9) 사용시마다 볼트 너트 조임상태, 핀의 고정상태, 회전부의 이상, 각 조작레버의 위치 등을 점검하여 안전사고가 발생하지 않도록 주의하여 주십시오.

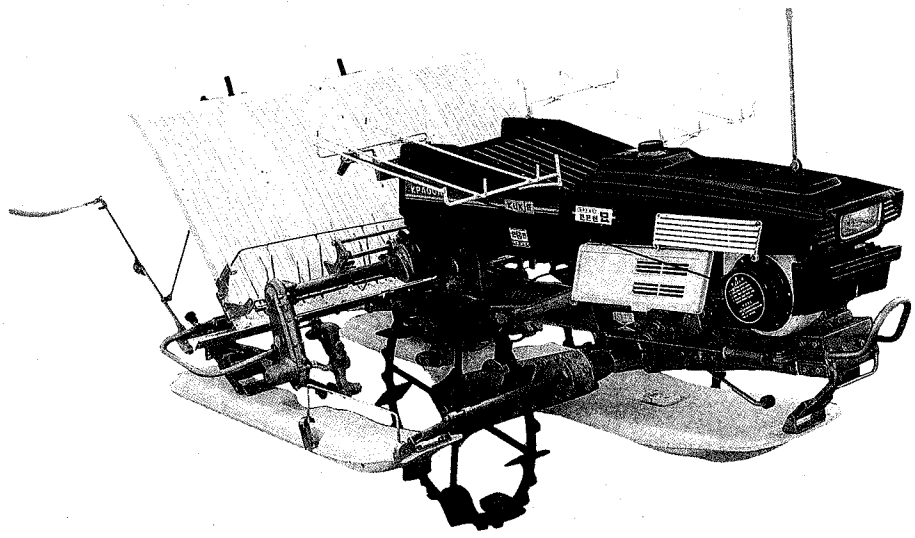
세척펌프 조립요령도



국제산파이앙기

KP400·400N

부품명세서



부품목록 사용에 대하여

1. 이 부품목록은 국제산파이앙기 KP400N, KP400형의 전부품이 실려있습니다.
2. 부품을 주문하실 때는 다음 사항을 기입하여 주십시오.

   (1) 찾 기 번 호
   (2) 부 품 번 호
   (3) 부 품 명 칭
   (4) 수 량

3. 부품구입은 폐사및 폐사 대리점에 신청하여 구입하시기 바랍니다.

부품소모빈도표시

A : 소 모 성 부 품
B : 준 소 모 성 부 품
C : 내 구 성 부 품

차 례

엔 진 부(KF34G-EZ)

1. 크 랭 크 케 이 스 ····· 52
2. 크랭크축, 캠축및피스턴 ····· 56
3. 거 버 너 ····· 58
4. 팬덮개, 머플러및연료여과기 ····· 60
5. 카뷰레터, 에이클리너 ····· 62
6. 리코일스타터 ····· 64
7. 자 석 발 전 기 ····· 66

미 션 부

8. 미션케이스관계 ····· 68
9. 미션구동관계(1) ····· 70
10. 미션구동관계(2) ····· 74
11. 미 션 조 작 관 계 ····· 76

주 행 부

12. 차 륜 관 계 ····· 78
14. 스 윙 구 동 관 계 ····· 80
15. 스 윙 센 서 관 계 ····· 82
16. 스 윙 장 치 관 계 ····· 84
17. 플 로 트 관 계 ····· 86

식 부 부

19. 식부케이스관계 ····· 88
21. 식부구동관계 (1) ····· 92
23. 식부구동관계 (2) ····· 96
25. 식부암관계〈KP400〉 ····· 98
26. 종동암관계〈KP 400〉 ····· 100
28. 식부조관계〈KP 400〉 ····· 102
33. 식부구동관계 (3) ····· 104
35. 식 부 조 작 관 계 ····· 106

묘 탑 재 부

36. 묘 탑 재 대 관 계 ····· 108
38. 종 이 송 축 관 계 ····· 110
40. 묘탑재대 지지관계 ····· 112
42. 묘탑재대프레임관계 ····· 114

운전조작부

44. 핸 들 관 계 ····· 116
45. 주행부조작관계 (1) ····· 118
46. 주행부조작관계 (2) ····· 120
47. 식부부조작관계 ····· 122
48. 엔진부조작관계 ····· 124

엔진부속부

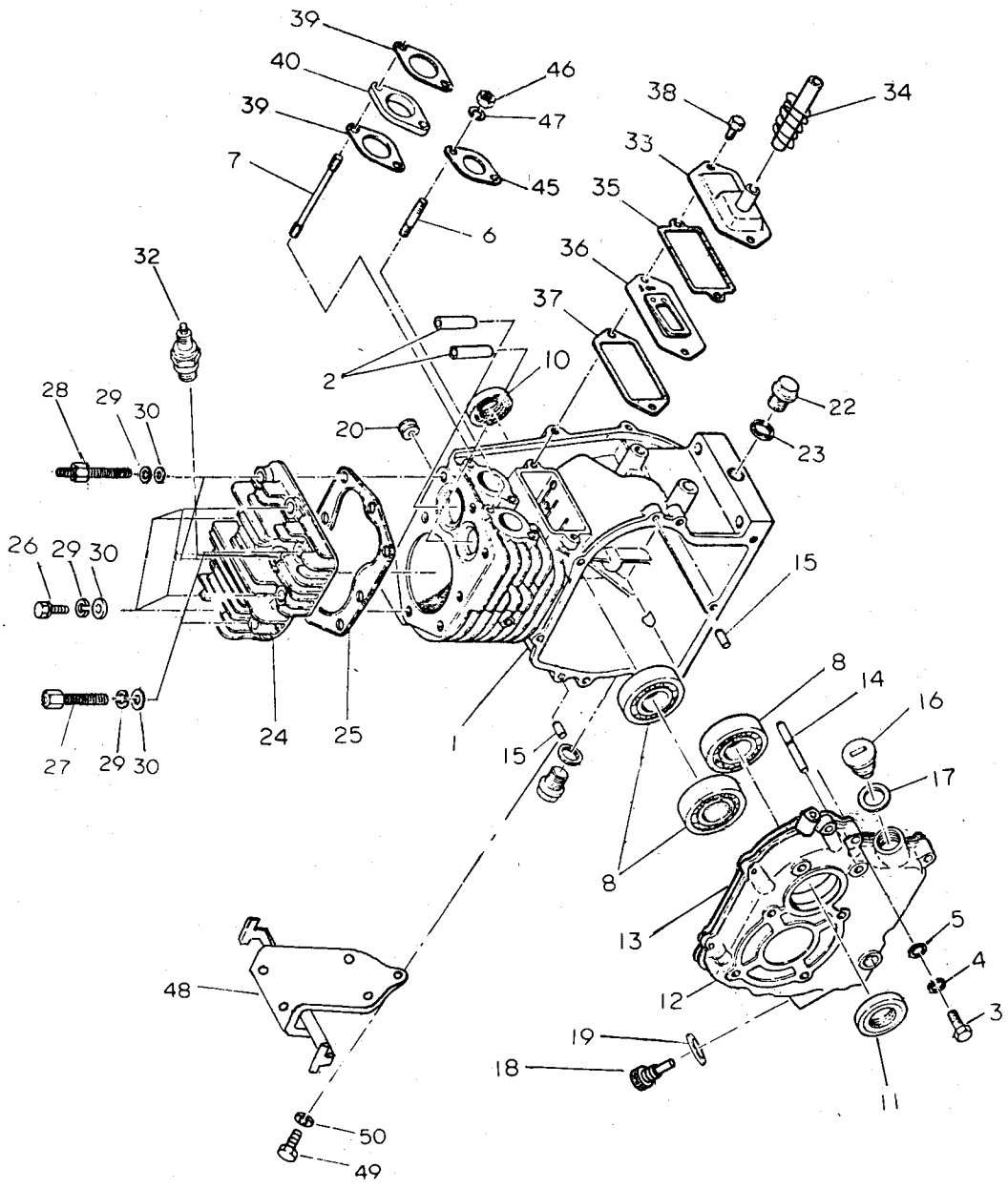
49. 엔 진 부 속 관 계 ····· 126
50. 본 네 트 관 계 ····· 128
51. 엔 진 대 관 계 ····· 130

안내봉부 및 기타

52. 줄 안 내 봉 관 계 ····· 132
54. 예비묘탑재대관계 ····· 134
55. 명 판 관 계 ····· 136
57. 공 구 관 계 ····· 138
59. 표준부속품관계 ····· 140

60. ····· 식부암관계〈KP400N〉····· 142
61. ····· 종동암관계〈KP400N〉····· 144
62. ····· 식부암관계〈KP400N〉····· 146

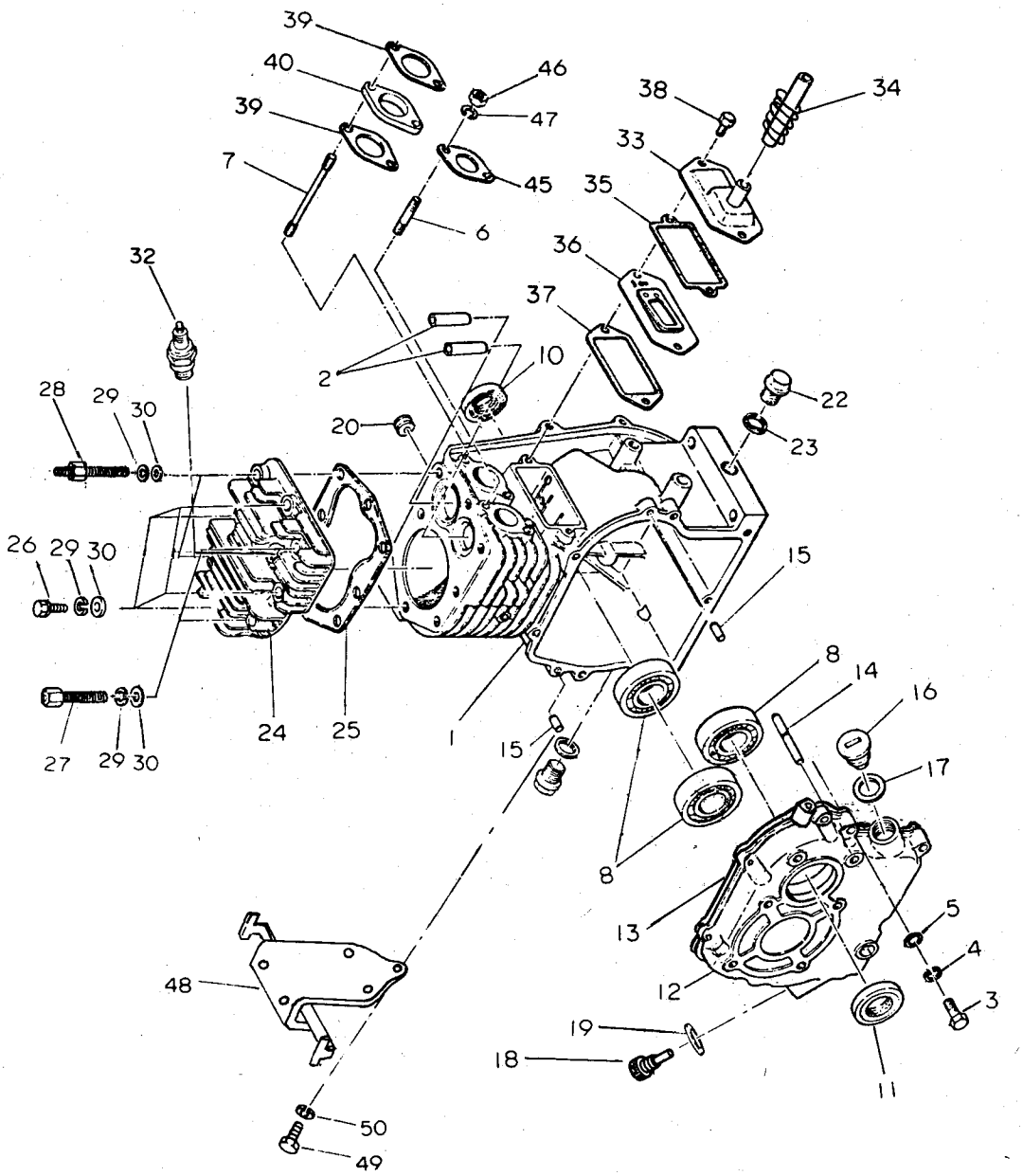
1. 크랭크케이스


39
40
39
7
46
47
45
6
38
34
33
35
36
37
32
2
10
28
29
30
20
22
23
26
29
30
15
8
14
16
17
27
29
30
24
25
1
15
8
13
5
4
3
12
48
19
18
11
50
49

1. 크랭크케이스

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	205 10204 32	크랭크케이스 조합	1	
2	205 14202 13	밸브 가이드	2	
3	001 66062 80	보울트	7	
4	003 20060 00	스프링 와셔	7	
5	003 66062 00	와셔	7	
6	001 32062 51	심음 볼트	2	
7	011 50600 20	심음 볼트	2	
8	060 02200 10	볼 베어링	3	
10	044 02200 20	오일 실	1	
11	001 32062 51	오일 실	1	
12	205 10903 01	메인베어링 덮개 조합	1	
13	205 16001 03	개스킷	1	
15	031 00600 20	맞춤핀	1	
16	042 01800 10	마개	2	
17	040 01600 10	패킹	1	
18	205 63601 01	검유봉 조합	1	B
19	021 31600 10	개스킷	2	
20	024 10700 40	고무그로밋	2	
22	040 11400 30	마개	2	
23	021 01400 10	개스킷	2	B
24	205 13001 23	실린더 헤드	1	
25	205 15001 11	개스킷 조합	1	A
26	001 66084 20	볼트	4	
27	001 66084 70	볼트	2	
28	010 00800 31	볼트	2	
29	003 20080 00	스프링 와셔	8	
30	003 20080 00	와셔	8	
32	065 01400 31	점화플러그	1	
33	205 14402 12	태핏덮개 조합	1	B
34	EY13 - DC21	비닐 파이프	1	
35	205 16006 03	개스킷(태핏덮개)	1	
36	EY13 - DC11	브리더판 조합	1	
37	205 16007 03	개스킷(브리더판)	1	
38	001 65061 20	볼트	2	
39	205 36013 03	개스킷	2	
40	205 32901 03	단열판	1	
45	205 32901 03	개스킷	2	
46	002 19060 00	너트	2	
47	003 20060 03	스프링 와셔	2	
48	205 98210 02	덮개 브래킷	2	

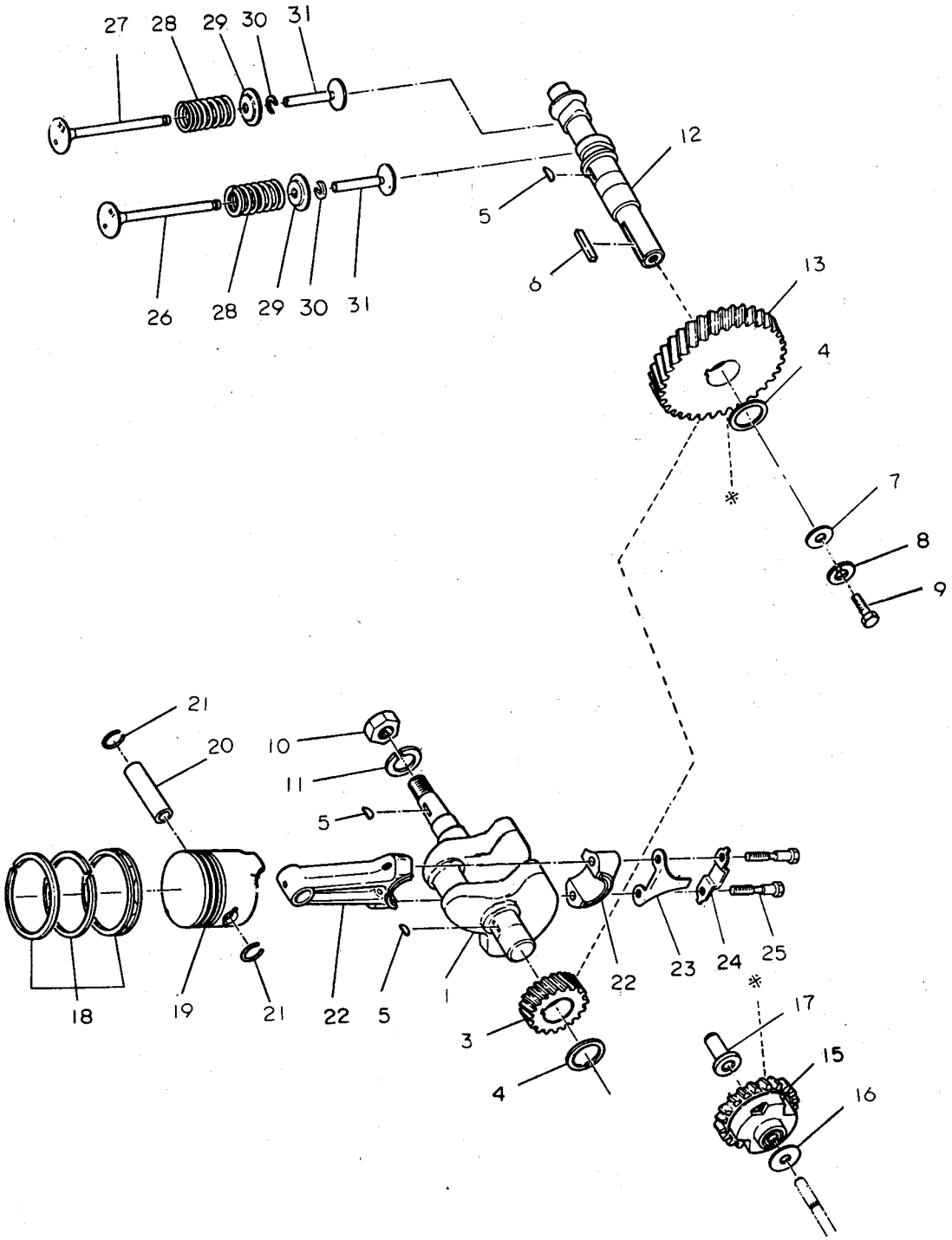
1. 크랭크케이스


39
40
39
7
46
47
45
6
38
34
33
35
36
37
32
2
10
22
23
20
28
29
30
26
29
30
15
8
14
16
17
27
29
30
24
25
1
15
8
13
5
4
3
12
48
19
18
11
50
49

1. 크랭크케이스

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
49	001 65082 00	볼트	2	
50	003 20080 00	스프링 와셔	2	

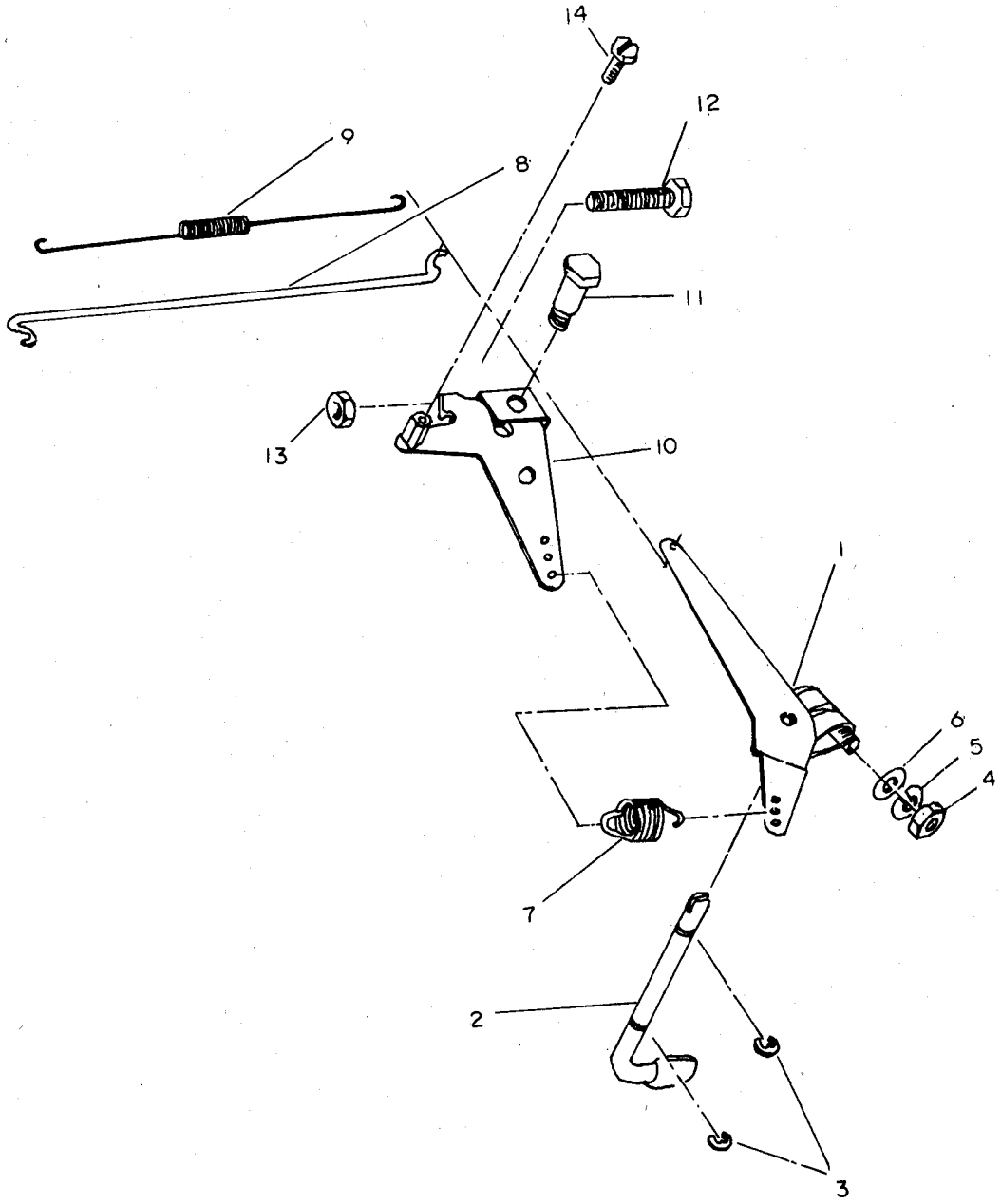
2. 크랭크축, 캠축 및 피스톤



2. 크랭크축, 캠축 및 피스톤

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	205 20103 03	크랭크축 조합	1	
2	205 22301 13	크랭크 기어	1	
4	023 02000 20	스페이서	2	B
5	005 32042 01	반달 키	3	
6	032 00500 10	키	1	
7	001 66081 60	볼트	1	
8	003 20080 00	스프링 와셔	1	
9	020 00800 50	와셔	1	
10	017 01200 20	너트	1	
11	003 20120 00	스프링 와셔	1	
12	205 31602 13	캠축 조합	1	A
13	EY13 - R 67	캠축 기어	1	
14	205 28201 03	풀리	1	
15	205 45002 01	거버너 기어 조합	1	
16	023 00600 10	스페이서	1	
17	205 41901 03	조속기 슬리브	1	
18	205 23601 03	1번링	1	
18	205 23701 03	2번링	1	
18	205 23901 03	오일링	1	A
19	205 23401 03	피스톤	1	A
20	205 23301 03	피스톤 핀	1	
21	056 51400 10	클립	2	
22	205 22501 01	연결봉 조합	1	
23	205 23101 03	오일 스크레이퍼	1	A
24	205 23201 03	절곡 와셔	1	
25	205 23001 13	연결봉 볼트	2	
26	205 33401 13	흡입 밸브	1	A
27	205 33502 03	배기 밸브	1	A
28	205 33601 13	밸브 스프링	2	
39	205 33701 03	스프링 받이	2	
30	205 33801 03	리테이너 로크	2	
31	205 33302 03	태핏	2	

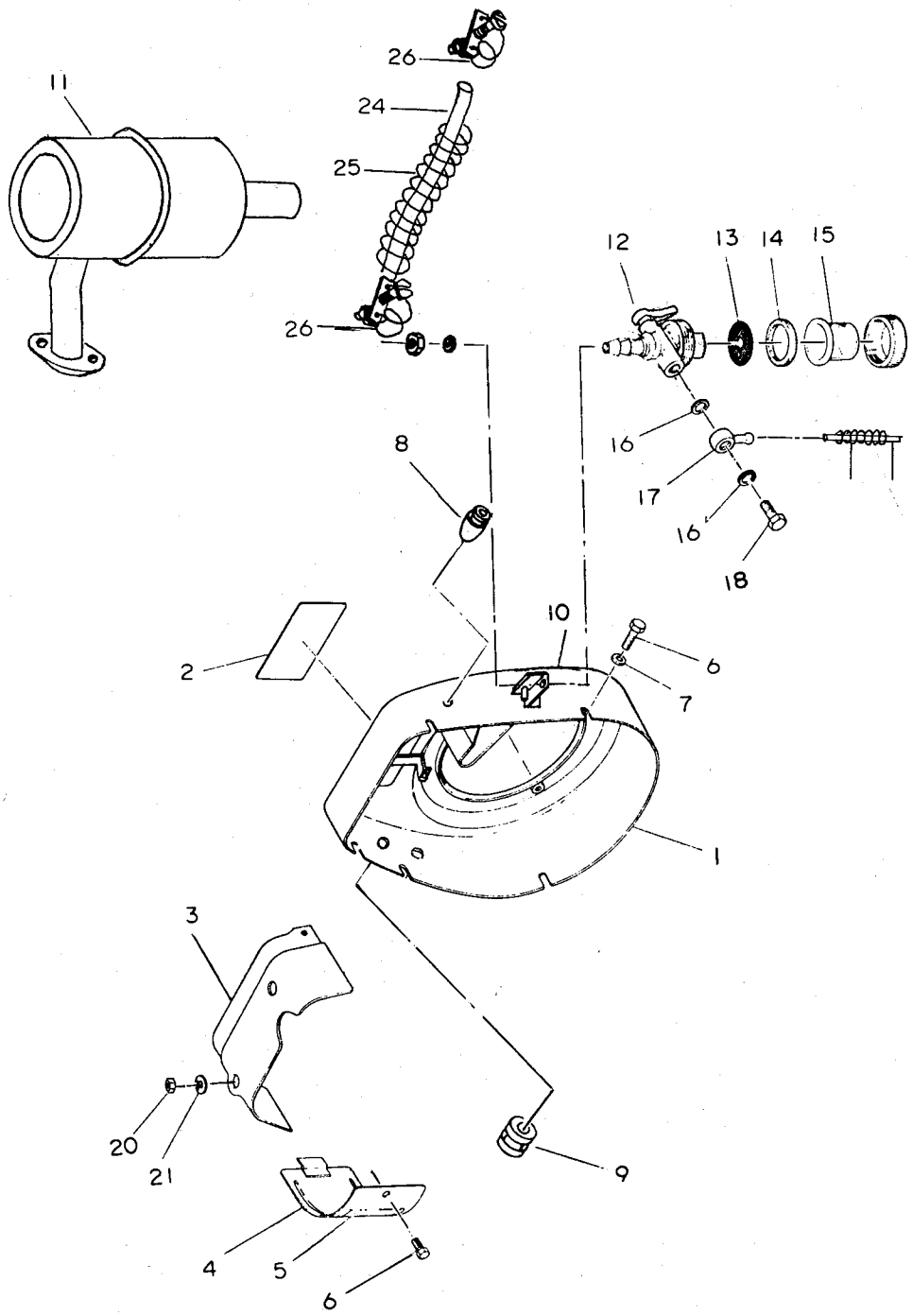
3. 거 버 너



3. 거버너

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	205 48301 02	거버너 레버 조합	1	
2	205 42201 03	거버너 축	1	B
3	003 13050 00	클립	2	
4	002 17060 00	너트	1	
5	003 20060 00	스프링 와셔	1	
6	003 10060 00	와셔	1	
7	205 42503 03	거버너 스프링	1	B
8	205 42701 03	거버너 연결봉	1	B
9	205 42801 23	연결봉 스프링	1	
10	205 48510 02	속도 조절 조합	1	
11	205 46008 03	주축 볼트	1	
12	001 65062 00	볼트	1	
13	002 17060 00	너트	1	
14	011 60400 10	볼트	1	

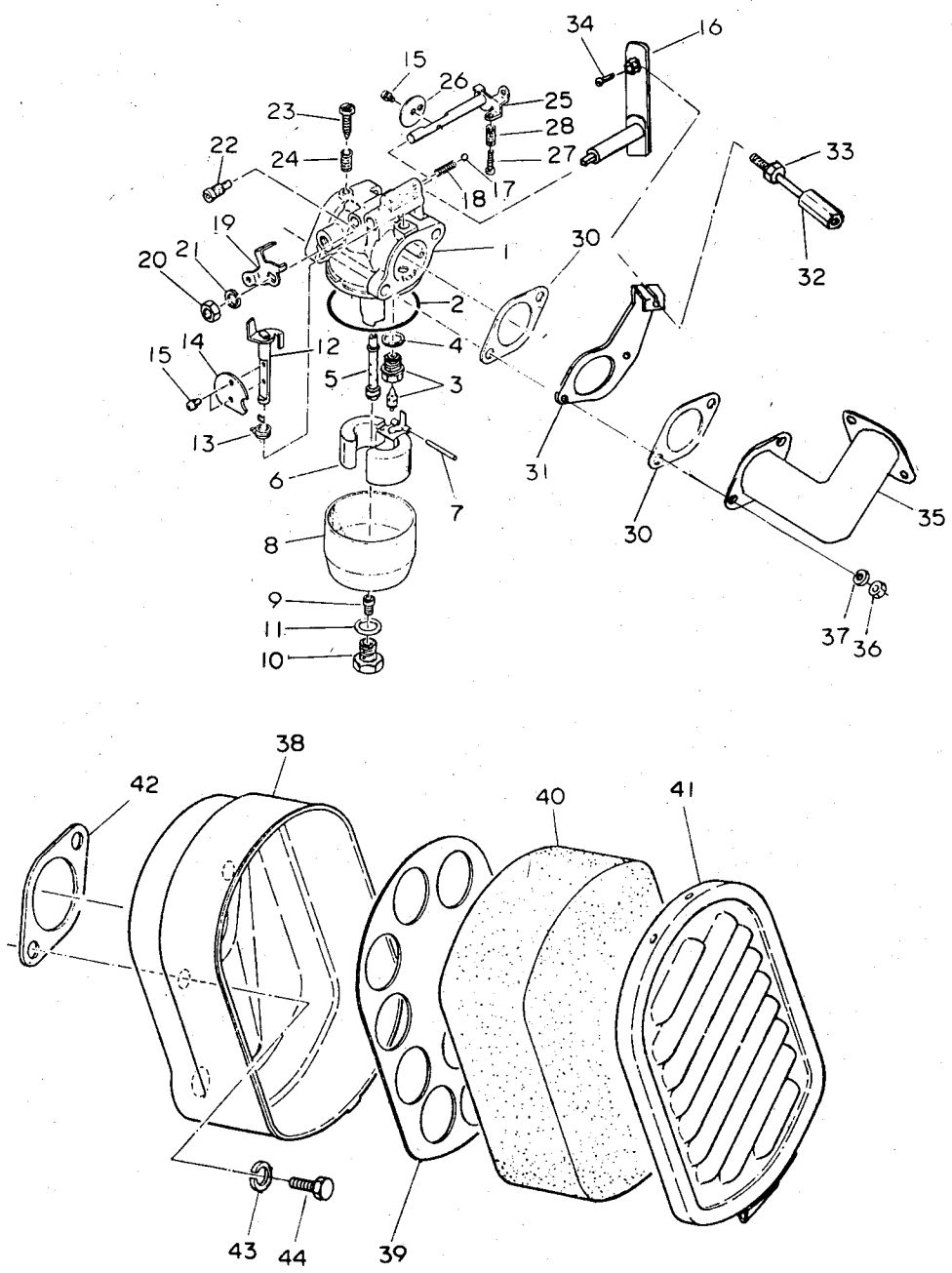
4. 팬 덮개, 머풀러 및 연료 여과기



4. 팬 덮개, 머플러 및 연료 여과기

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	205 51400 12	팬 덮개 조합	1	
2	073 91702 03	명판	2	
3	205 52801 12	헤드 덮개 조합	7	
4	205 52701 02	실린더 배플 조합	7	
5	073 91802 23	엔진 명판	7	
6	001 65061 20	볼트	2	
7	003 10060 00	와셔	2	
8	024 10200 10	고무 그로밋	3	
9	024 10700 20	고무 그로밋	1	
10	205 58310 02	여과기 브래킷	1	
11	205 38020 12	머플러 조합	1	
12	064 20100 00	연료여과기 조합	1	B
13	064 20108 60	여과밍	1	
14	064 20107 60	고무 패킹	2	
15	064 20106 60	컵	1	
16	064 20110 60	패킹	1	B
17	052 10600 20	벤조	2	
18	064 20109 60	벤조 볼트	2	
20	002 17080 00	너트	2	
21	003 20080 00	스프링 와셔	2	B
24	064 06270 20	연료 호스	1	
25	205 62010 03	스프링(호스)	1	A
26	213 83901 13	클램프(호스)	4	
27	EY13 - DC520	스프링(호스)	2	
28	064 06250 10	비닐 호스	8	

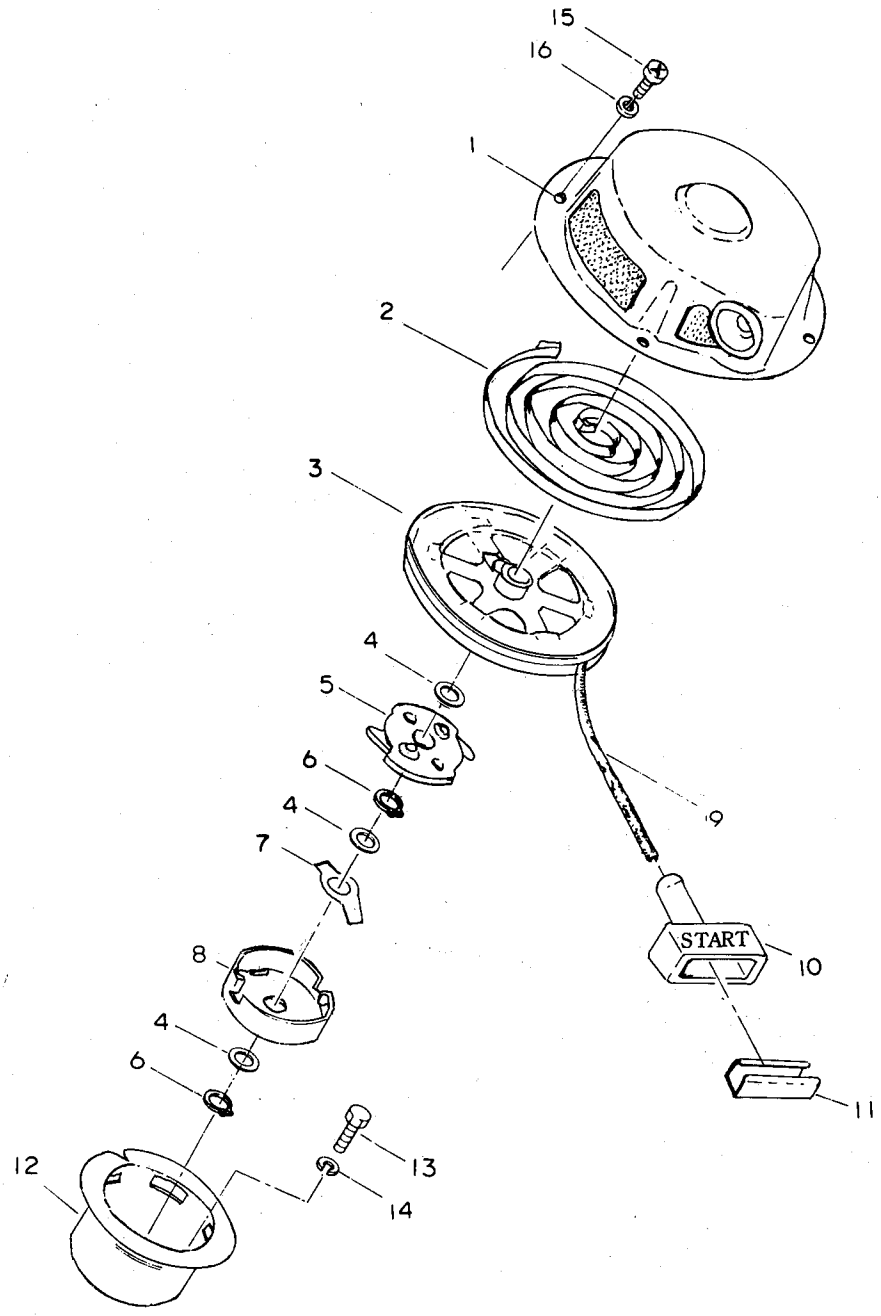
5. 카뷰레터, 에어클리너


34
16
15
26
25
23
28
22
24
27
33
18
17
19
30
1
20
21
32
2
15
14
12
4
5
3
13
6
7
31
30
35
8
9
11
10
37
36
38
42
40
41
43
44
39

5. 카뷰레터, 에어클리너

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	205 62301 40	카뷰레터 조합	1	
2	206 62540 08	패킹	1	
3	205 62500 08	니들 밸브	1	
4	209 62312 08	패킹	1	
5	205 62440 08	노즐	1	
6	206 62505 08	플로트	1	B
7	206 62515 08	플로트 핀	1	
8	205 62354 08	플로트 실 몸체	1	
9	205 62400 08	메인 제트	1	
10	205 62350 08	메인제트 홀더	1	
11	205 62430 08	패킹	1	
12	205 62520 08	초크축 조합	1	
13	205 62445 08	스프링(복귀)	1	
14	205 62525 08	초크 밸브	2	
15	205 62351 08	볼트	3	
16	205 52312 09	조절 손잡이 조합	1	
17	205 62357 08	스틸 볼	1	
18	205 62446 08	스프링	1	
19	205 62355 08	조절 레버	1	
20	205 62358 08	너트	1	
21	210 62219 18	스프링 와셔	1	
22	209 62306 08	파이럿 제트	1	
23	205 62351 08	파이럿 볼트	1	
24	206 62446 08	스프링	1	
25	205 62530 08	스로틀 축 조합	1	
26	205 63535 08	스로틀 밸브	1	
27	205 62352 08	볼트	1	
28	206 63445 08	스로틀 정지 스프링	1	
30	205 36013 03	개스킷	2	
31	205 48130 02	와이어 브래킷	1	
32	205 58211 00	와이어 가이드	1	B
33	002 17060 00	너트	1	
34	011 60400 10	볼트	1	
35	205 32101 03	엘보	1	
36	002 18060 00	너트	2	
37	003 20060 00	스프링 와셔	2	
38	205 32601 10	에어클리너 조합	1	
39	205 36003 03	엘리먼트 리테이너	1	
40	205 36004 03	에어클리너 엘리먼트	1	B

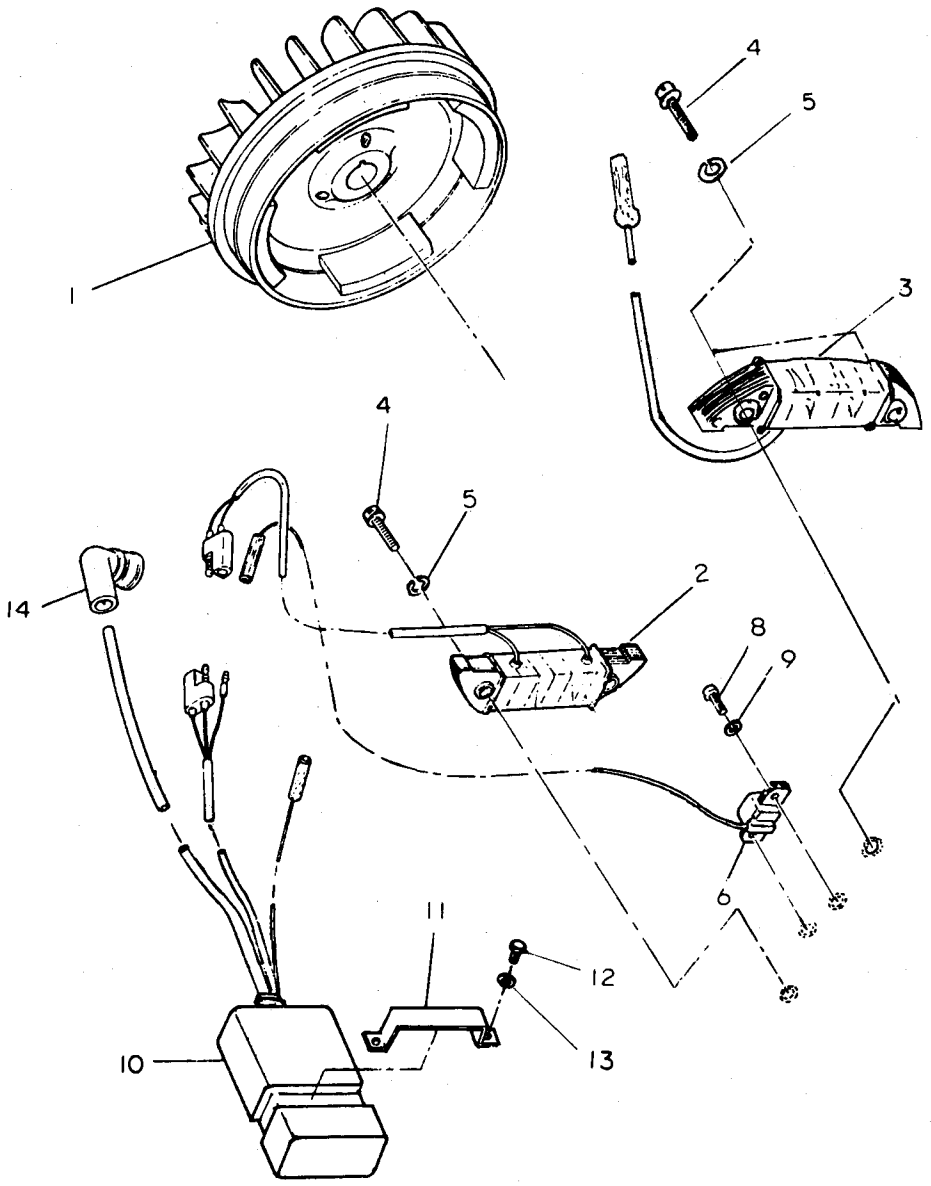
6. 리코일스타터



6. 리코일스타터

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	205 50101 00	리코일스타터 조합	1	A
2		스프링	1	
3		릴	1	
4		와셔	3	
5		마찰판 조합	1	
6		스냅링	2	
7		마찰판 스프링	2	
8		마찰판 덮개	1	
9		시동 로프	1	B
10		시동 손잡이	1	B
11		로우프 정지기	1	
12		시동 풀리	1	B
13	001 65061 20	볼트	3	
14	003 20060 00	스프링 와셔	3	
15	004 31061 20	볼트	4	
16	003 20060 00	스프링 와셔	4	

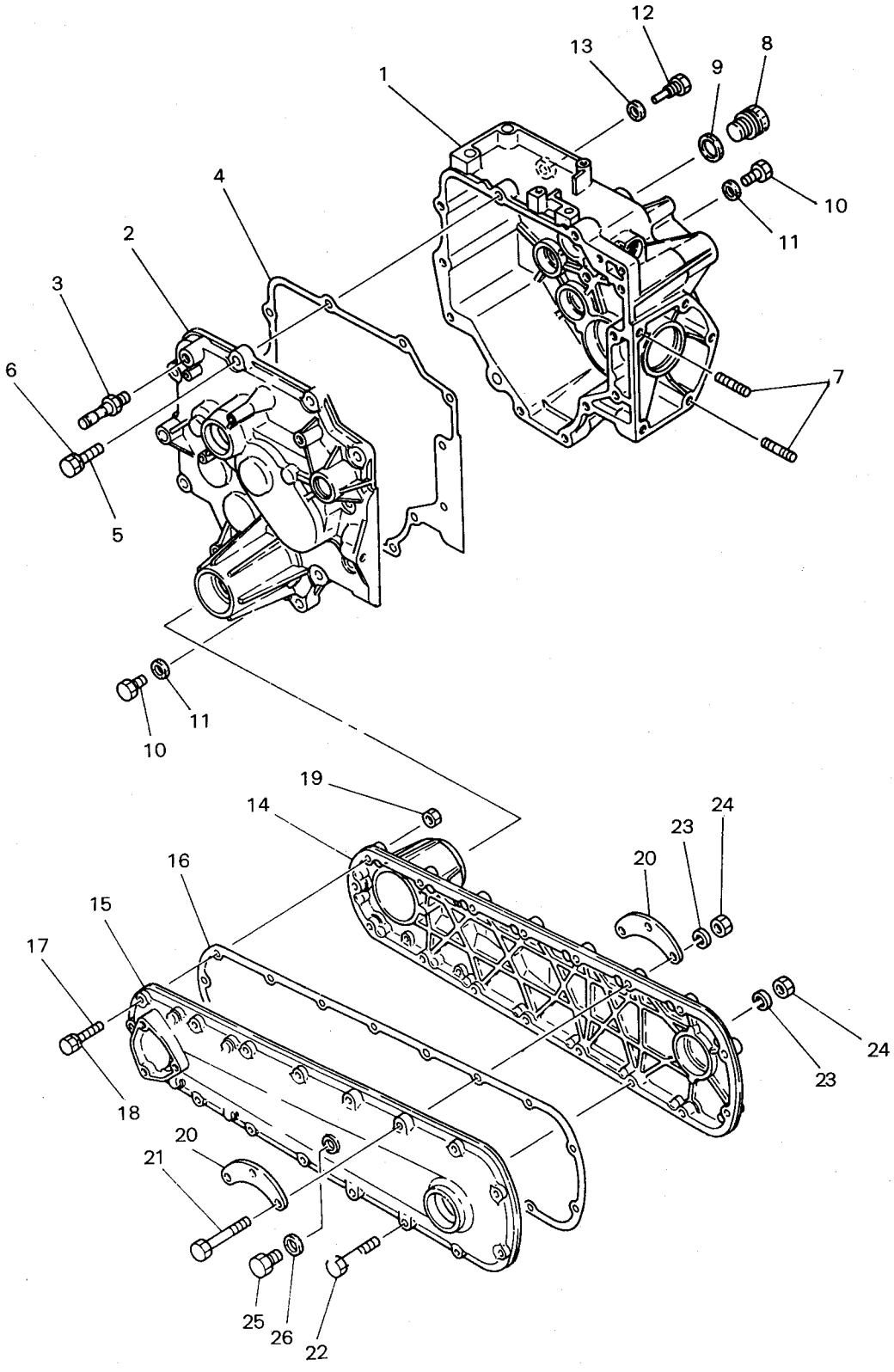
7. 자석발전기



7. 자석발전기

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	205 10204 32	자석 발전기 조합	1	
3	205 14202 13	점등 코일	1	
4	001 66062 80	볼트	4	B
5	003 20060 00	스프링 와셔	4	
8	003 66062 00	나사 볼트	2	
9	001 32062 51	스프링 와셔	2	
10	011 50600 20	점화 코일 조합	1	B
11	060 02200 10	클램프(점화코일)	1	
12	044 02200 20	볼트	2	
13	001 32062 51	스프링 와셔	2	
14	205 10903 01	점화플러그 캡	1	
14	205 16001 03	점화플러그 캡	1	

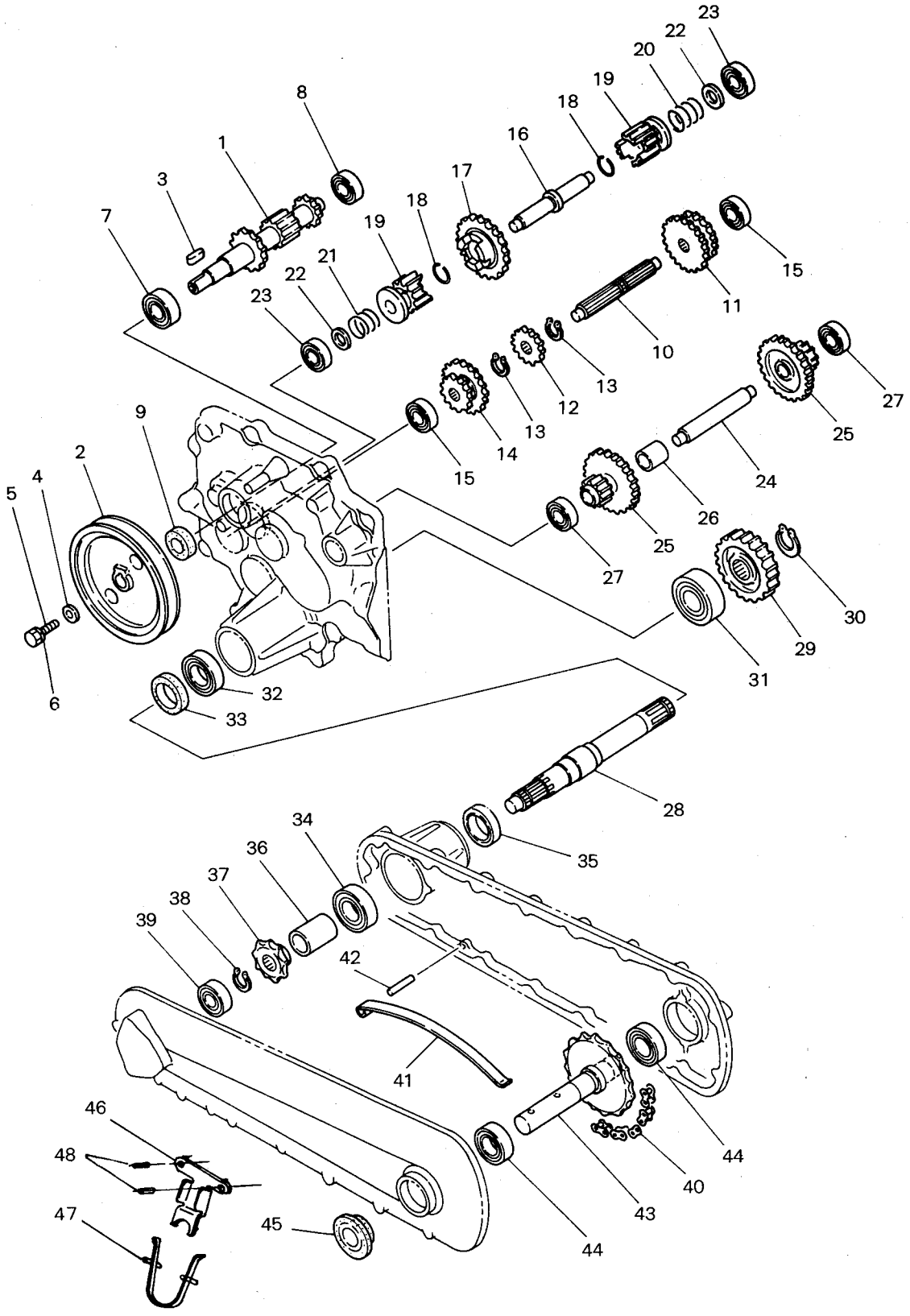
8. 미션케이스관계


12
13
8
1
9
10
4
11
2
3
7
6
5
11
10
19
14
24
23
20
16
15
17
24
23
18
20
21
25
26
22

8. 미션케이스관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP08010000A0	미션케이스	1	
2	KP08020000A0	미션케이스 덮개	1	
3	KP08030000A4	주텐션축	1	
4	KP08040000A2	패킹(미션케이스)	1	
5	26117-080304	볼트	10	
6	22217-080000	스프링와셔	10	
7	KP08070000A4	심음 볼트	2	
8	KP08080000A4	주유마개	1	
9	KP08090000A4	패킹	1	
10	26117-080122	볼트	2	
11	KP08110000A4	패킹	2	
12	KP08120000A4	개폐암핀	1	
13	KP08110000A4	패킹	1	
14	KP08140000A4	차축케이스(내)	2	
15	KP08150000A1	차축케이스(외)	2	
16	KP08160000A2	패킹(차축케이스)	2	
17	26117-060352	볼트	26	
18	22217-060000	스프링와셔	26	
19	26717-060002	너트	26	
20	KP08200000A4	스윙암고정판	4	
21	26116-080552	볼트	4	
22	26116-080452	볼트	4	
23	22217-080000	스프링 와셔	8	
24	26716-080002	너트	8	
25	26157-120162	볼트 (세목)	2	
26	KP08260000A4	패킹	2	

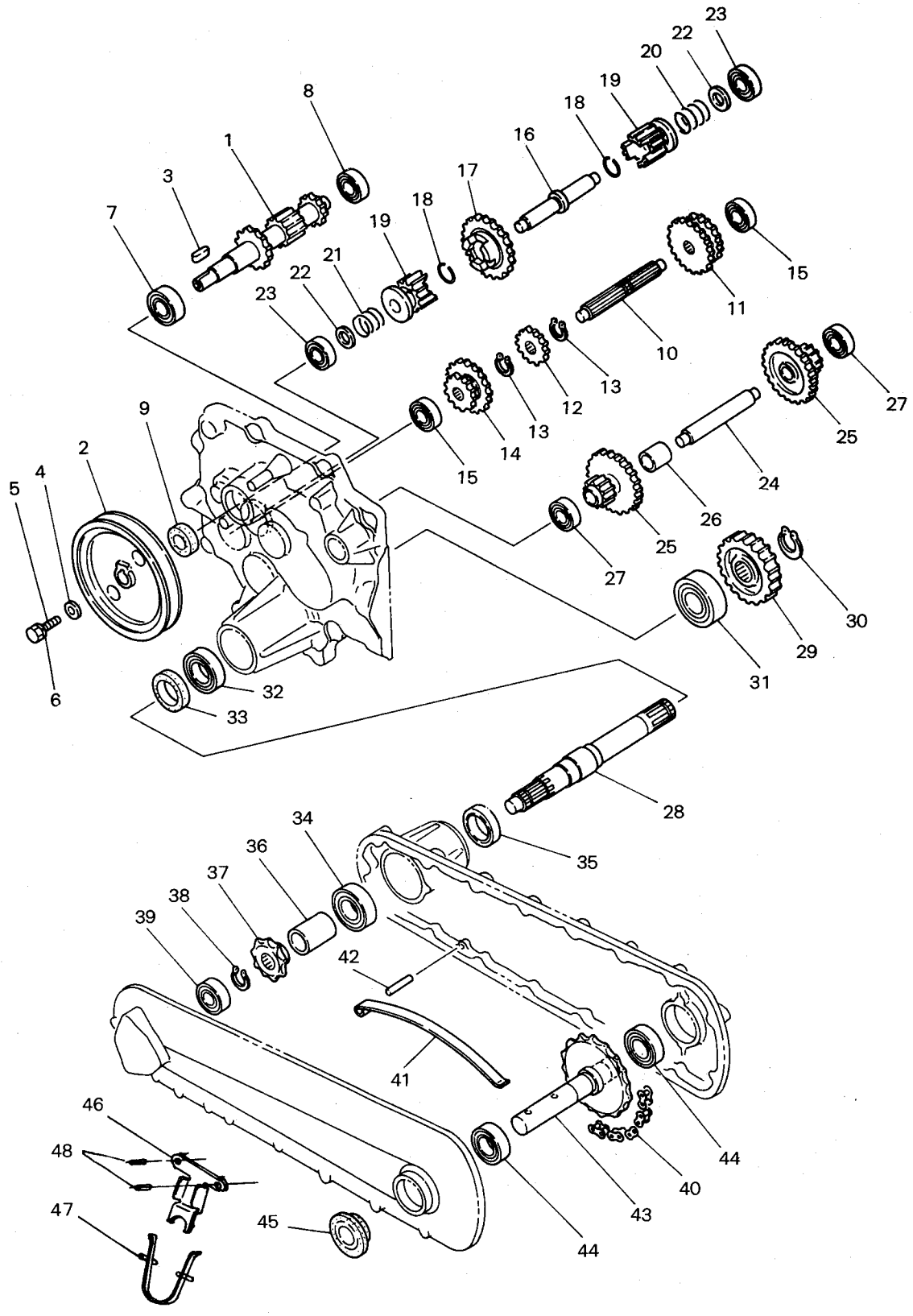
9. 미션구동관계(1)


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48

9. 미션구동관계(1)

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP09010000A3	주축	1	
2	KP09020000A3	주풀리	1	
3	22512-050200	슬라이딩키	1	
4	KP09040000A4	평와셔2×7×22	1	
5	26117-060162	볼트	1	
6	22217-060000	스프링 와셔	1	
7	24101-062034	볼 베어링	1	
8	24101-062024	볼 베어링	1	
9	24421-173507	오일 실 (TC형)	1	
10	KP09100000A4	변속축	1	
11	KP09110000A4	변속축기어29-27	1	
12	KP09120000A4	변속축기어19	1	
13	22242-000170	축용스냅링	2	
14	KP09140000A4	변속축기어22-29	1	
15	24101-062014	볼 베어링	1	
16	KP09160000A4	사이드클러치축	1	
17	KP09170000A4	사이드클러치기어(내)	1	
18	KP09180000A4	둥근링	2	
19	KP09190000A4	사이드클러치기어(외)	1	
20	KP09200000A4	사이드클러치기어(좌)	1	
21	KP09210000A4	사이드클러치스프링(우)	1	
22	KP09220000A4	스페이서	2	
23	24101-062014	볼 베어링	2	
24	KP09240000A4	감속축	1	
25	KP09250000A4	감속축기어	2	
26	KP09260000A4	칼라	1	
27	24101-062024	볼 베어링	2	
28	KP09280000A3	전동축	2	
29	KP09290000A4	전동축기어	2	
30	22242-000240	축용스냅링	2	
31	24101-063054	볼 베어링	2	
32	24101-060054	볼 베어링	2	
33	24421-304708	오일 실 (TC형)	2	
34	24104-062054	볼 베어링	2	
35	24421-304708	오일 실 (TC형)	2	
36	KP09360000A4	칼라	1	
37	KP09370000A4	전동스프로킷	2	
38	22242-000190	축용스냅링	2	
39	24104-062034	볼 베어링	2	
40	KP09400000A3	체인	2	

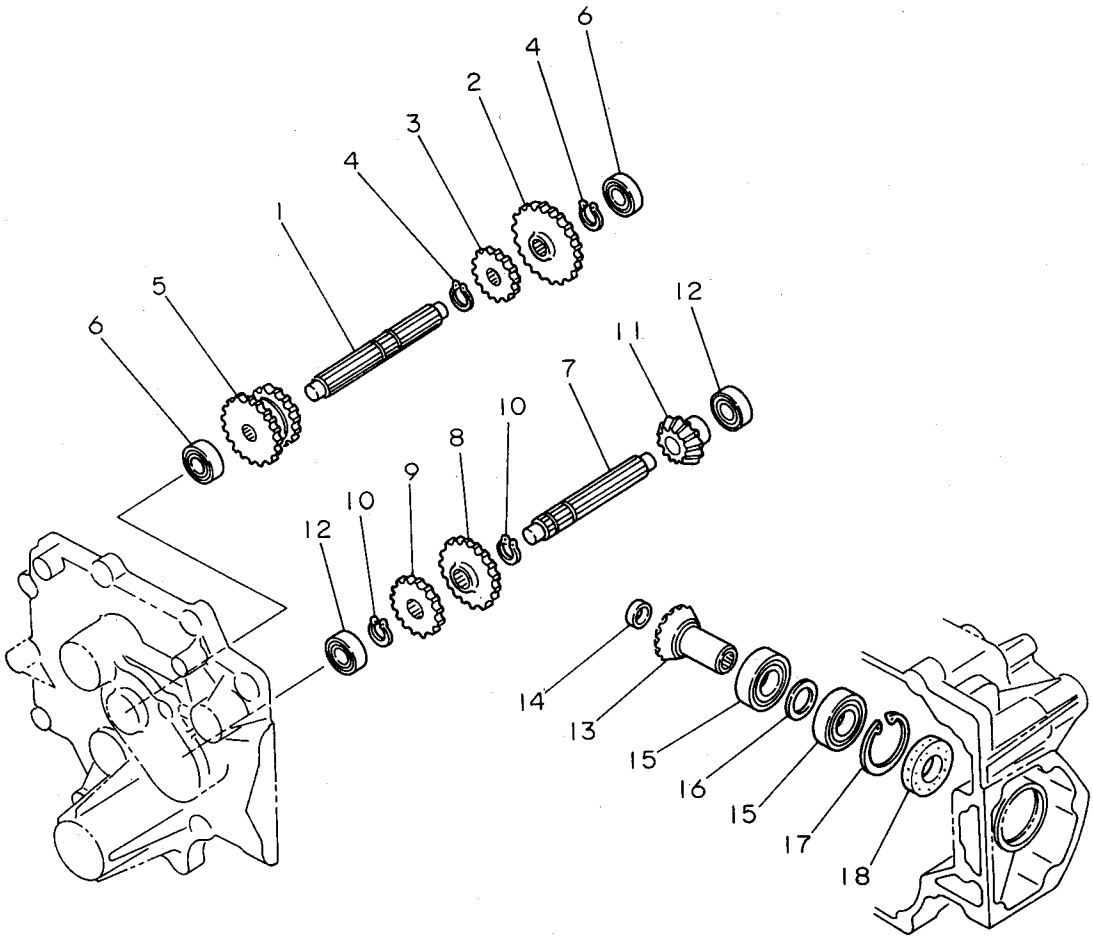
9. 미션구동관계(1)


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48

9. 미션구동관계(1)

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
41	KP09410000A4	차축체인텐션스프링	2	
42	KP09420000A4	차축체인텐션스프링고정핀	2	
43	KP09430000A3	차축조합	2	
44	24104-060054	볼 베어링	4	
45	KP09450000B3	오일실	2	
46	KP09460000A4	체인안내판조합	1	
47	KP09470000A4	감김방지판	2	
48	KP09420000A4	차축체인텐션스프링고정핀	4	

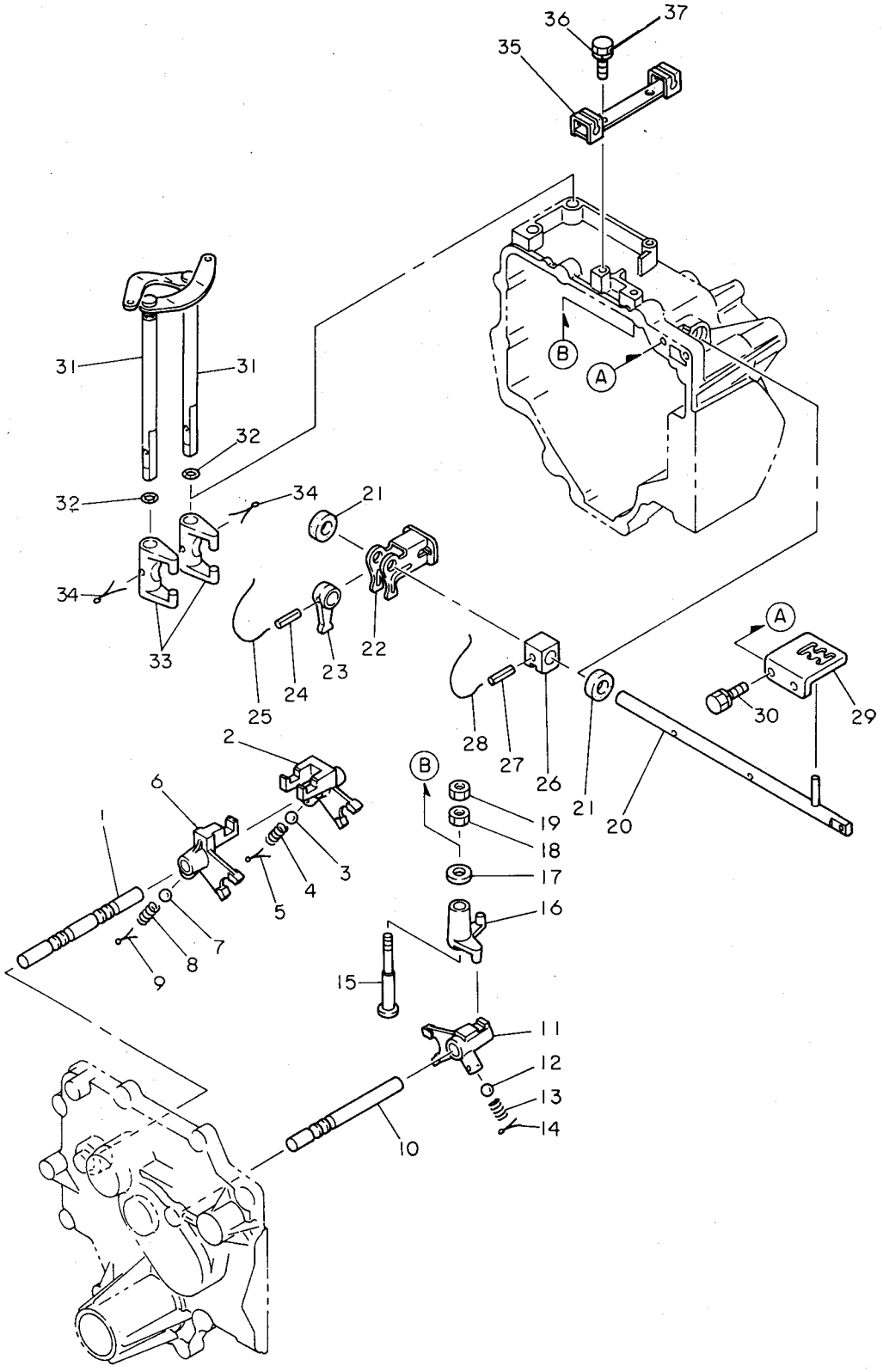
10. 미션구동관계(2)



10. 미션구동관계(2)

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP10010000A4	주간변속축	1	
2	KP10020000A4	주간변속축기어36	1	
3	KP10030000A4	주간변속축기어22	1	
4	22242-000150	축용스냅링	2	
5	KP10050000B4	주간변속기어29-26	1	
6	24101-062014	볼 베어링	2	
7	KP10070000A4	주간축	1	
8	KP10080000B4	주간축기어38	1	
9	KP10090000A4	주간축기어25	1	
10	22242-000150	축용스냅링	2	
11	KP10110000B4	주간베벨기어	1	
12	24101-062014	볼 베어링	2	
13	KP10130000B4	P.T.O 베벨기어	1	
14	KP10160000A4	밀봉덮개	1	
15	2410160000A4	볼 베어링	2	
16	KP10160000A4	스페이서 1.0×25×34	1	
17	22252-000520	구멍용스냅링	1	
18	KP10180000B3	오일실	1	

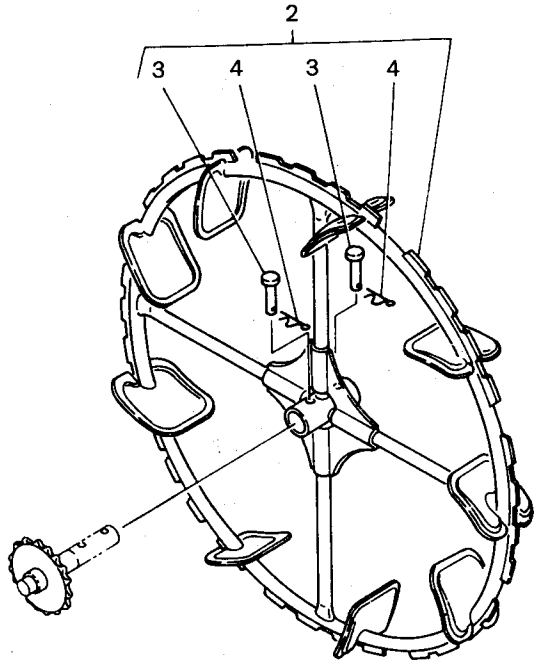
11. 미션조작관계

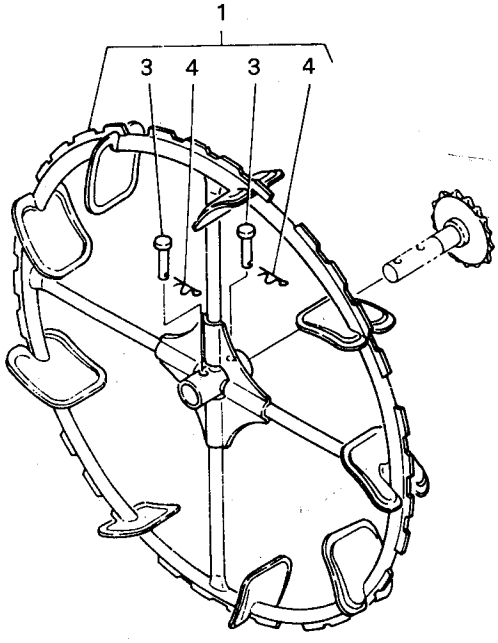

36
37
35
31
31
32
32
34
21
34
33
22
23
24
25
28
27
26
21
20
30
29
2
6
1
3
4
5
7
8
9
19
18
17
16
15
11
12
13
14
10

11. 미션조작관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP11010000A4	변속포크축	1	
2	KP11020000A3	변속포크A	1	
3	24190-100001	강구	1	
4	MD10300000A4	포크스프링	1	
5	22417-251230	할핀	1	
6	KP11060000A3	변속포크B	1	
7	24190-100001	강구	1	
8	MD10300000A4	포크스프링	1	
9	22417-250250	할핀	1	
10	KP11100000A4	주간변속포크축	1	
11	KP11110000A3	주간변속포크	1	
12	24190-100001	강구	1	
13	MD10300000A4	포크스프링	1	
14	22417-251200	할핀	1	
15	KP11150000A4	주간변속시프트축	1	
16	KP11160000A4	주간변속시프트	1	
17	KP11170000A4	평와셔3.2×8.5×20	1	
18	26716-080002	너트	1	
19	26756-080002	너트(정지)	1	
20	KP11200000A4	시프트축조합	1	
21	KP11210000B3	오일 실	2	
22	KP11220000A4	변속규제판 조합	1	
23	KP11230000A4	변속시프트	1	
24	22351-050022	스프링 핀	1	
25	KP11250000A4	묶음선(밴드와이어)	1	
26	KP11260000A4	주간변속붙임	1	
27	22351-050022	스프링핀	1	
28	KP11250000A4	묶음선(밴드와이어)	1	
29	KP11290000B4	변속가이드	1	
30	26117-060162	볼트	2	
31	KP11310000A4	사이드클러치암	2	
32	24311-00090	0링(P형)	2	
33	KP11330000A4	사이드클러치포크	2	
34	22417-250300	할핀	2	
35	KP11350000A4	사이드클러치붙임판	1	
36	26117-060162	볼트	2	
37	22217-060000	스프링 와셔	2	

12. 차 륜 관 계

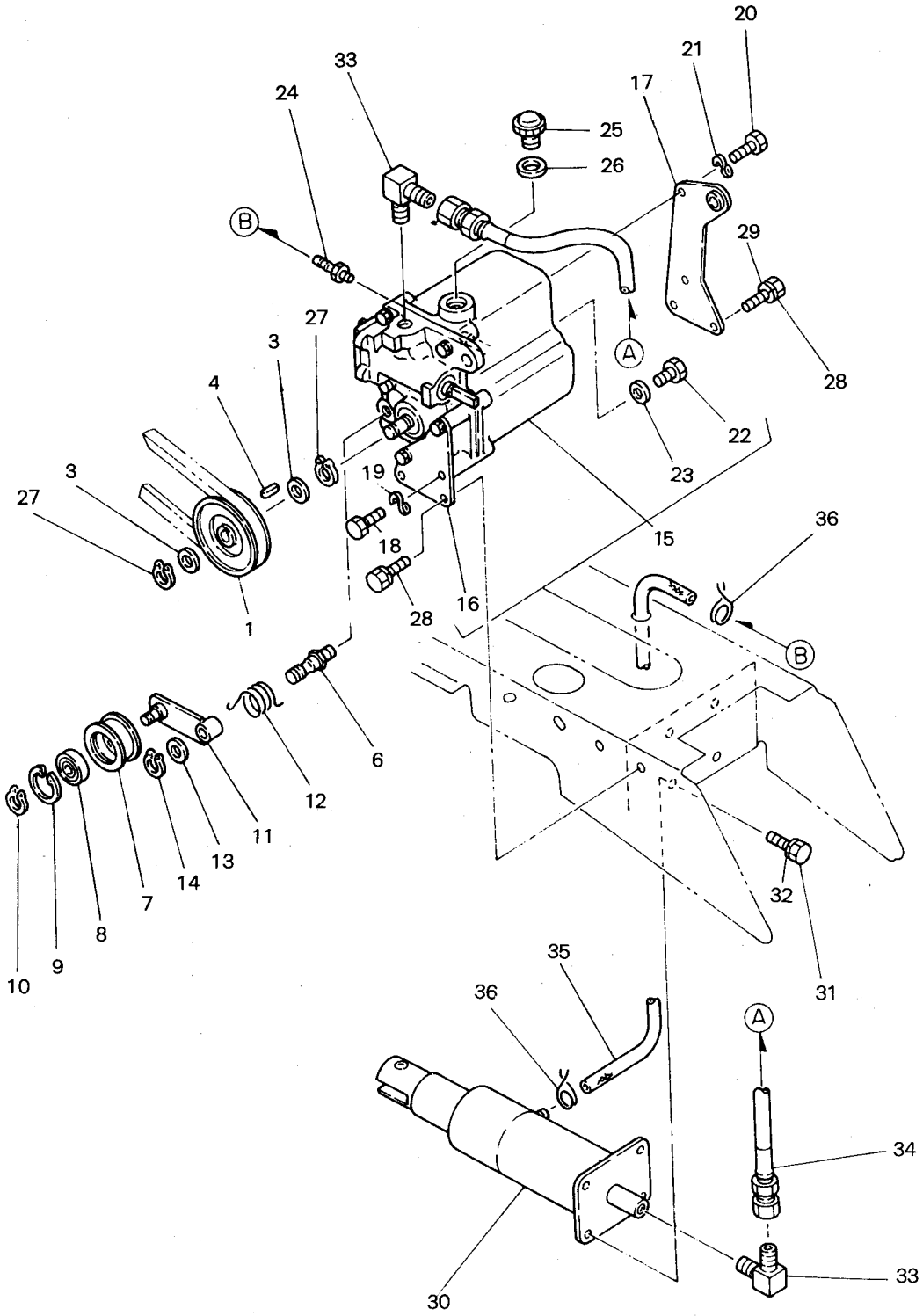




12. 차 륜 관 계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP12010000A1	차륜조합(좌)	1	
2	KP12020000A1	차륜조합(우)	1	
3	KP12030000A4	차륜핀	2	
4	KP12040000A4	스냅핀	2	

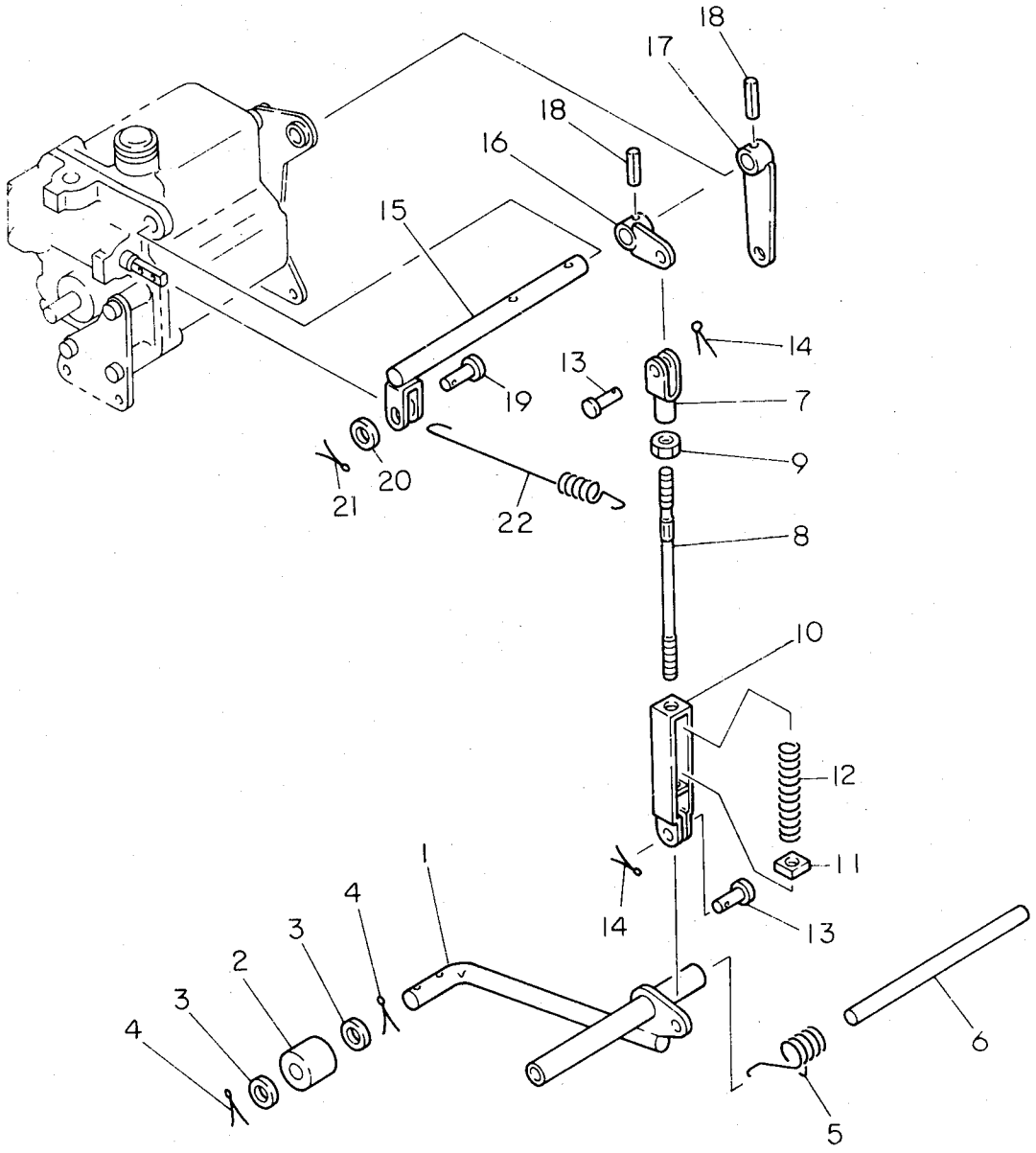
14. 스윙구동관계


20
21
33
17
24
25
26
B
29
27
3
A
28
4
22
3
19
23
27
15
18
36
16
28
B
1
6
12
11
13
14
7
8
9
10
32
31
35
36
A
34
30
33

14. 스윙구동관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP14010000A3	펌프풀리	1	
2	KP14020000A9	육각구멍붙이멈춤나사	1	
3	KP14030000A4	스페이서 12.5×20×1	1	
4	22512-040140	슬라이딩키	1	
6	KP14060000A4	유압텐션축	1	
7	KP14070000A4	스윙텐션롤러	1	
8	24104-060044	볼 베어링	1	
9	22252-000100	구멍용스냅링	1	
10	KP14110000A4	축용스냅링	1	
11	KP14120000A4	유압펌프조합	1	
12	KP14120000A4	유압펌프조합	1	
13	KP14030000A4	스페이서10.5×16×2	1	
14	22242-000100	축용스냅링	1	
15	KP14150000A1	유압펌프조합	2	
16	KP14160000A4	펌프고정대	1	
17	KP14170000A3	탱크고정대	1	
18	26116-061452	볼트	1	
19	22217-060000	스프링와셔	3	
20	26116-080162	볼트	3	
21	22217-080000	스프링와셔	2	
22	26116-080162	볼트	2	
23	KP14230000A4	나일론 패킹	1	
24	KP14240000A4	배유파이프	1	
25	KP08080000A4	주유마개	1	
26	KP08090000A4	패킹	1	
27	22242-000120	축용스냅링	1	
28	26116-080162	볼트	1	
29	22217-080162	스프링와셔	4	
30	KP14300000A2	유압실린더	4	
31	26116-080202	볼트	1	
32	22217-080000	스프링와셔	4	
33	KP14330000A4	90도엘보 1/4	4	
34	KP14340000A3	유압호스264	1	
35	KP14350000A4	오일귀환파이프	1	
36	KP11250000A4	묶음선(밴드와이어)	2	

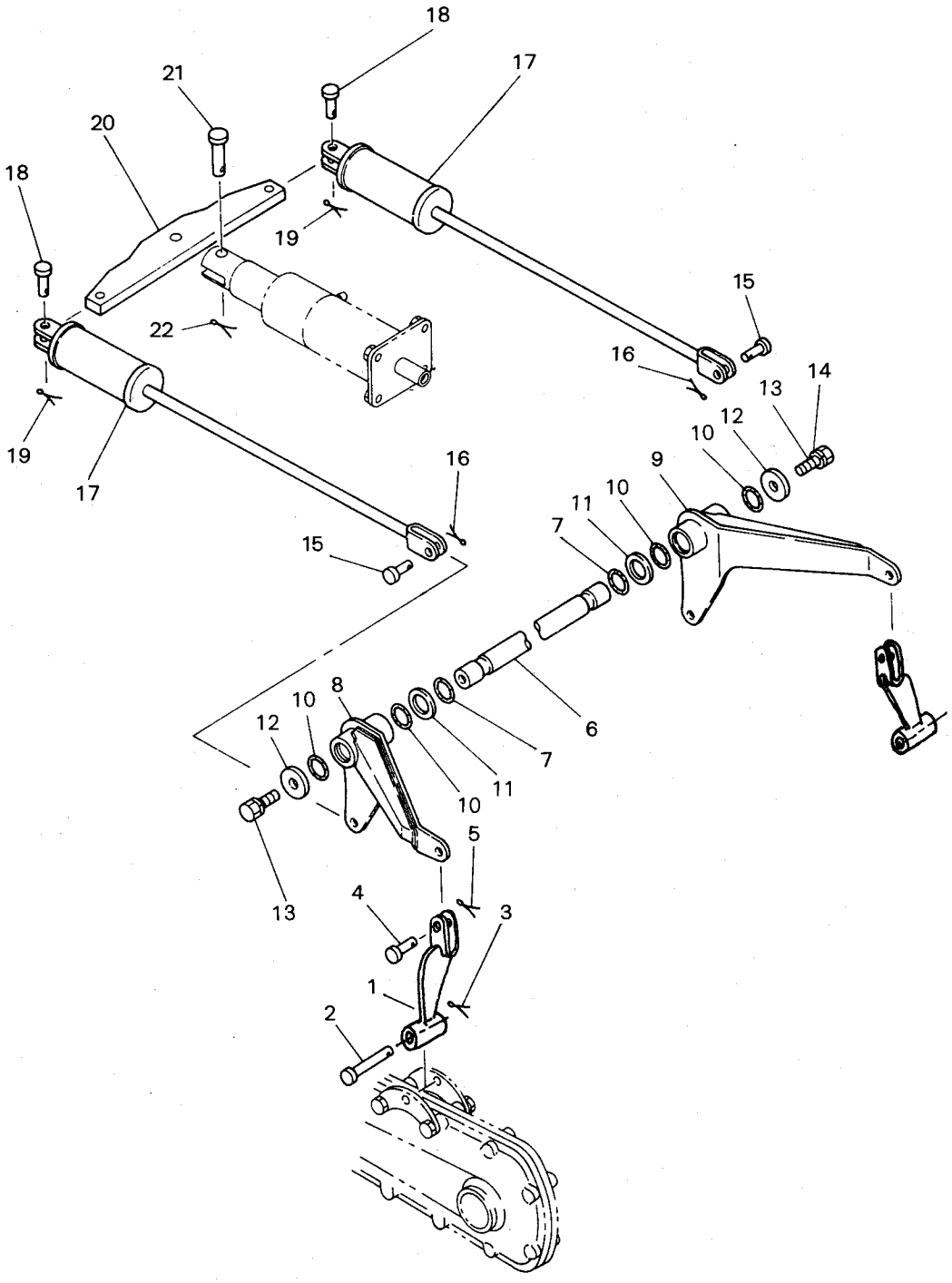
15. 스윙센서 관계



15. 스윙센서 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP15010000A3	센서 암	1	
2	KP15020000A9	롤러	1	
3	KP14030000A4	스페이서 12.5×20×1	2	
4	22417-160200	할핀	2	
5	KP15050000A4	센서스프링	1	
6	KP15060000A4	핀	1	
7	KP15070000A4	조절너트	1	
8	KP15080000B4	턴버클	1	
9	26756-080002	너트(정지)	1	
10	KP15100000A4	연결스프링커버	1	
11	KP15110000A4	사각너트	1	
12	KP15120000A4	연결스프링	1	
13	KP15130000A4	머리달림연결핀	2	
14	22417-200150	할핀	2	
15	KP15150000A4	컨트롤 축	1	
16	KP15160000A4	컨트롤암(중)	1	
17	KP15170000A4	컨트롤암 (우)	1	
18	22351-040020	스프링핀	1	
19	KP15190000A4	머리달림핀	1	
20	22137-060000	평와셔(마봉환)	1	
21	22417-160120	할핀	1	
22	KP15220000A4	스프링	1	

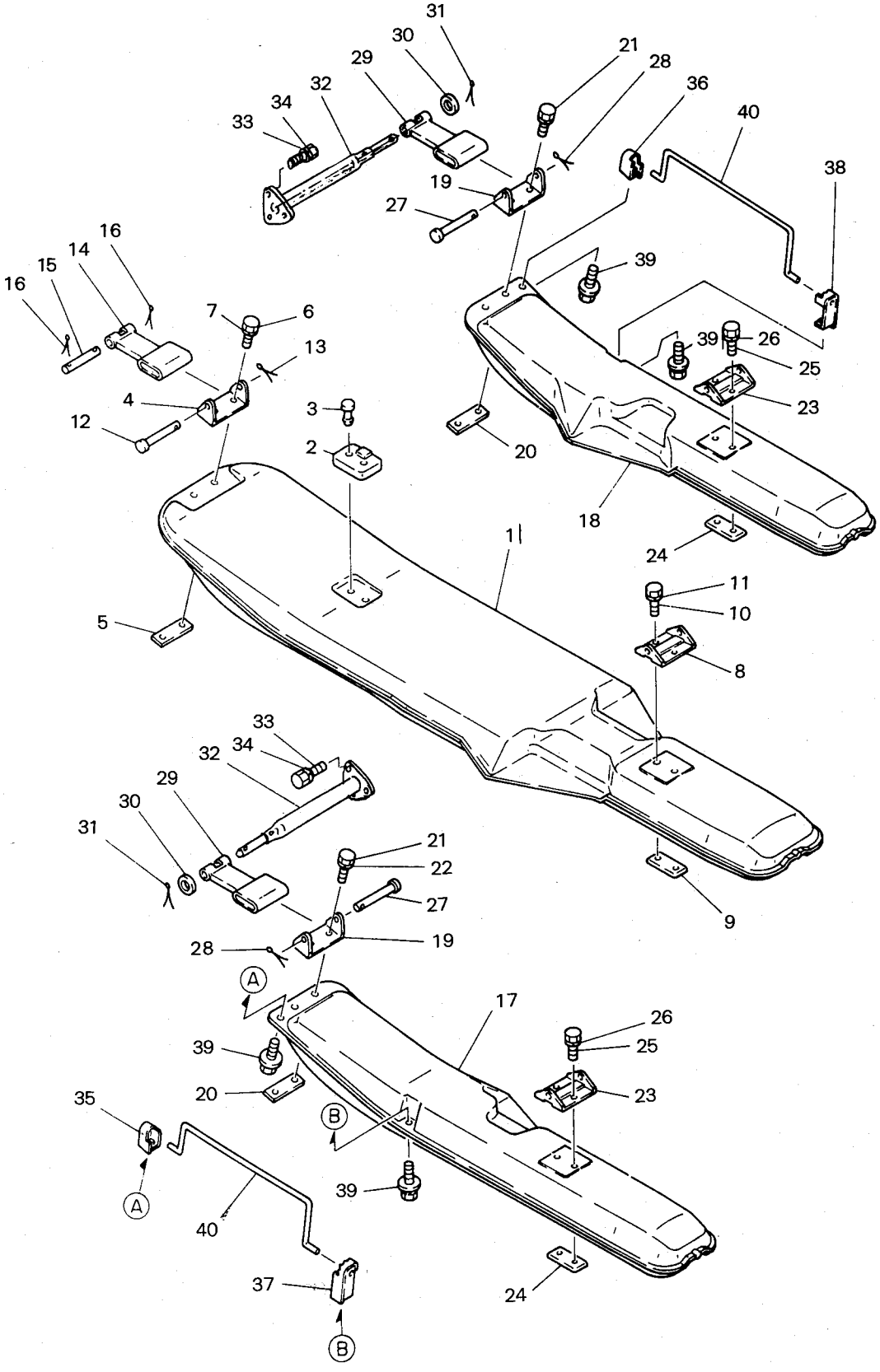
16. 스윙장치 관계


18
17
21
20
18
19
22
15
16
14
13
12
10
9
19
17
16
15
11
10
7
8
10
12
6
7
11
10
13
5
4
3
1
2

16. 스윙장치 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP16010000B4	스윙암	2	
2	KP16020000A4	머리달림핀	2	
3	22417-200150	할핀	2	
4	KP16040000A4	머리달림핀	2	
5	22417-200150	할핀	2	
6	KP16080000A2	스윙암축	1	
7	24311-000220	0링(P형)	2	
8	KP16080000B4	스윙암(좌)	1	
9	KP16090000A2	스윙암(우)	1	
10	24311-000220	0링(P형)	4	
11	KP16110000A4	스페이서 22.5×30×1	2	
12	KP16120000A4	평와셔 9×36×3.2	2	
13	26116-080162	볼트	2	
14	22217-080000	스프링와셔	2	
15	KP16040000A4	머리달림핀	2	
16	22417-200150	할핀	2	
17	KP16170000A2	스윙로드조합	2	
18	KP16180000A4	머리달림핀	2	
19	22417-200150	할핀	2	
20	KP16200000A3	요동암	1	
21	KP16210000A4	머리달림핀	1	
22	22417-240200	할핀	1	

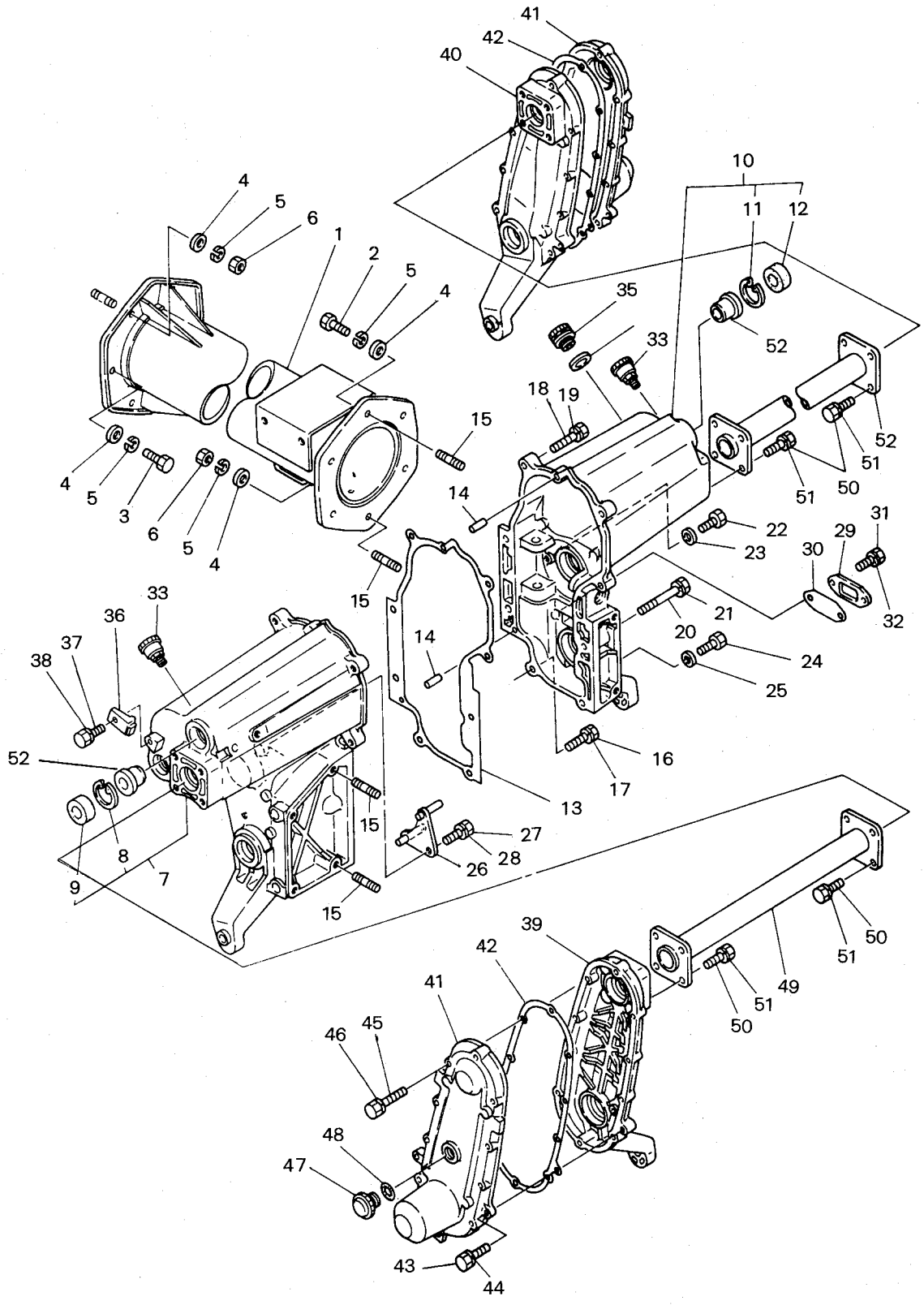
17. 플로트 관계


31
30
29
32
34
33
21
28
36
40
38
19
27
39
16
14
15
16
7
6
13
4
12
3
2
39
26
25
23
20
18
24
1
11
10
8
5
9
33
32
34
29
30
31
21
22
27
19
28
A
17
26
25
39
20
23
35
B
39
A
40
37
24
B

17. 플로트 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP17010000A0	중간플로트	1	
2	KP17020000A4	플로트쿠션	1	
3	KP17030000A4	쿠션정지핀	1	
4	KP17040000A4	플로트지지판(전)	1	
5	KP17050000A4	플로트지지판받이(전)	1	
6	26117-080202	볼트	1	
7	22217-080000	스프링와셔	1	
8	KP17080000A4	플로트지지판(후)	1	
9	KP17090000A4	플로트지지판받이(후)	1	
10	26117-080302	볼트	1	
11	22217-080000	스프링와셔	1	
12	KP17120000A4	요동지점축(하)	1	
13	22417-200150	할핀	1	
14	KP17140000A3	요동암	2	
15	KP17150000A4	핀	1	
16	22417-250150	할핀	1	
17	KP17170000A1	사이드플로트(좌)	1	
18	KP17180000A1	사이드플로트(우)	3	
19	KP17040000A1	플로트지지판(전)	3	
20	KP17050000A4	플로트지지판받이(전)	2	
21	26117-080202	볼트	2	
22	22217-080000	스프링와셔	1	
23	KP17080000A4	플로트지지판(후)	1	
24	KP17090000A4	플로트지지판받이(후)	1	
25	26117-080202	볼트	1	
26	22217-080000	스프링와셔	1	
27	KP17080000A4	요동지점축(하)	1	
28	22417-200150	할핀	4	
29	KP17120000A4	요동암	4	
30	KP17140000A3	스페이서12.5×20×1	1	
31	22417-250200	할핀	4	
32	KP14020000B3	사이드플로트암조합	4	
33	26117-06162	보울트	1	
34	22217-060000	스프링와셔	1	
35	KP17350000A4	안내봉고정대(전,좌)	2	
36	KP17360000A4	안내봉고정대(전,우)	1	
37	KP17370000A4	안내봉고정대(후,좌)	2	
38	KP17380000A4	안내봉고정대(후,우)	1	
39	26117-080202	볼트	1	
40	KP17400000A4	사이드안내봉	1	

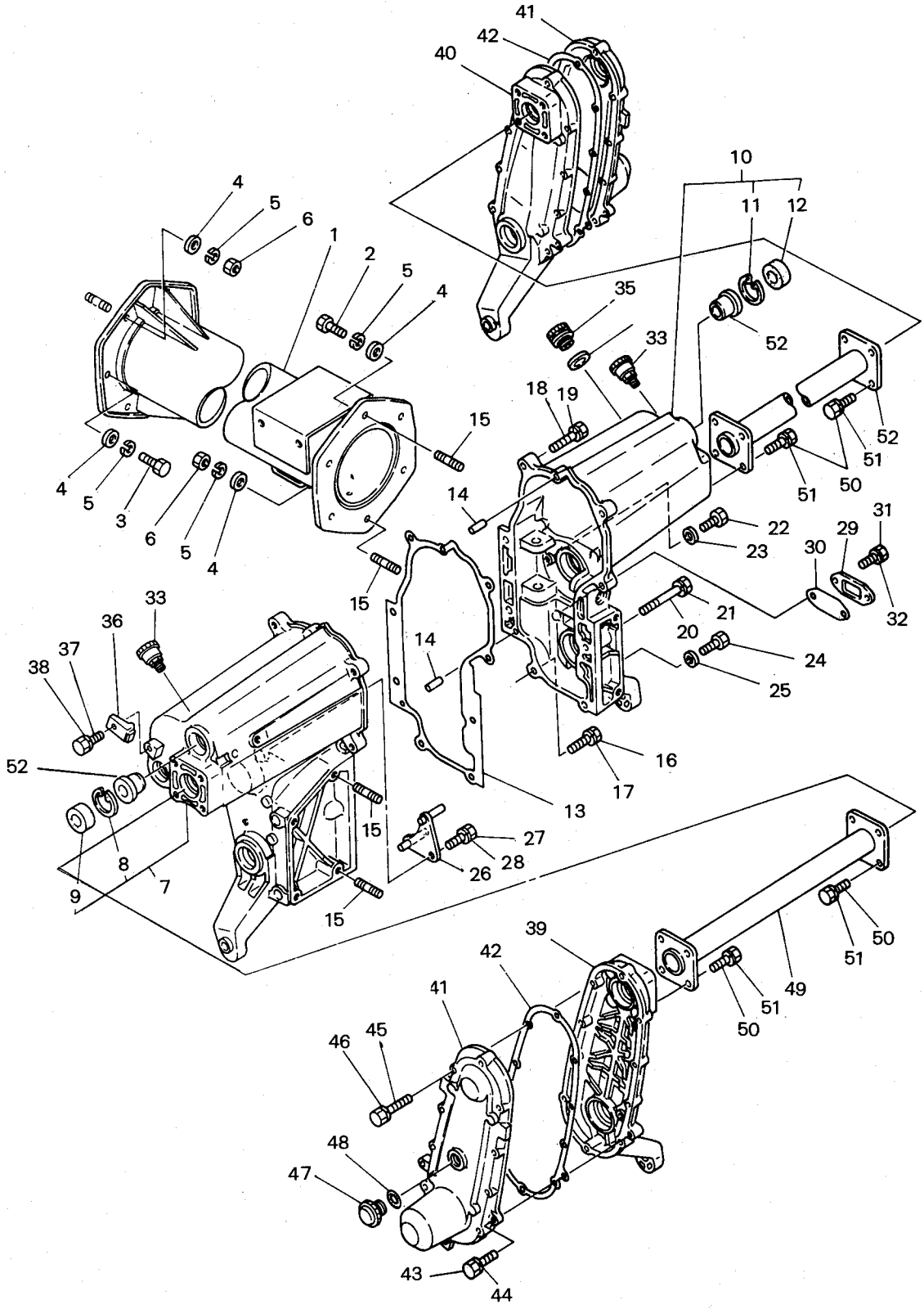
19. 식부 케이스 관계


41
42
40
10
11
12
4
5
6
1
2
5
4
35
33
52
18
19
15
52
51
50
51
4
5
3
6
5
4
14
22
23
31
29
30
32
15
21
20
24
25
33
36
37
38
14
52
16
17
13
15
27
28
26
8
7
9
15
39
42
41
49
51
50
50
51
46
45
48
47
43
44

19. 식부케이스관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP19010000A1	프레임조합	1	
2	26116-080202	볼트	4	
3	26116-080252	볼트	4	
4	22127-080000	평와셔(보통)	12	
5	22217-080000	스프링 와셔	12	
6	26717-080002	너트	4	
7	KP19070000A0	식부케이스(좌)	1	
8	22252-000280	구멍용스냅링	1	
9	KP19090000A4	오일실	1	
10	KP19100000A0	식부케이스(우)	1	
11	22252-000280	구멍용스냅링	1	
12	KP19090000A4	오일 실	1	
13	KP19130000A2	식부케이스패킹	1	
14	KP19140000A4	핀	2	
15	KP19140000A4	심음 볼트	4	
16	26117-080252	볼트	1	
17	22217-080000	스프링와셔	1	
18	26117-080352	볼트	3	
19	22217-080000	스프링와셔	3	
20	26117-080554	볼트	4	
21	22217-080000	스프링와셔	4	
22	26116-060102	볼트	1	
23	22190-060000	시일와셔	1	
24	26116-080122	볼트	1	
25	KP08110000A4	패킹	1	
26	KP19260000A4	체인지지판조합	1	
27	26117-080162	볼트	1	
28	22217-080000	스프링와셔	1	
29	KP19290000A4	안전클러치덮개	1	B
30	KP19300000A4	안전클러치패킹	1	
31	26117-060122	볼트	2	
32	22217-060000	스프링와셔	2	
33	KP19330000A4	그리스캡	2	
34	KP08070000A4	심음 볼트	1	
35	KP19360000A4	주유마개	1	
36	KP19360000A4	캠스토퍼	1	
37	26117-069122	볼트	1	
38	22217-060000	스프링와셔	1	
39	KP19390000A1	체인케이스(좌)	1	
40	KP19400000A1	체인케이스(우)	1	

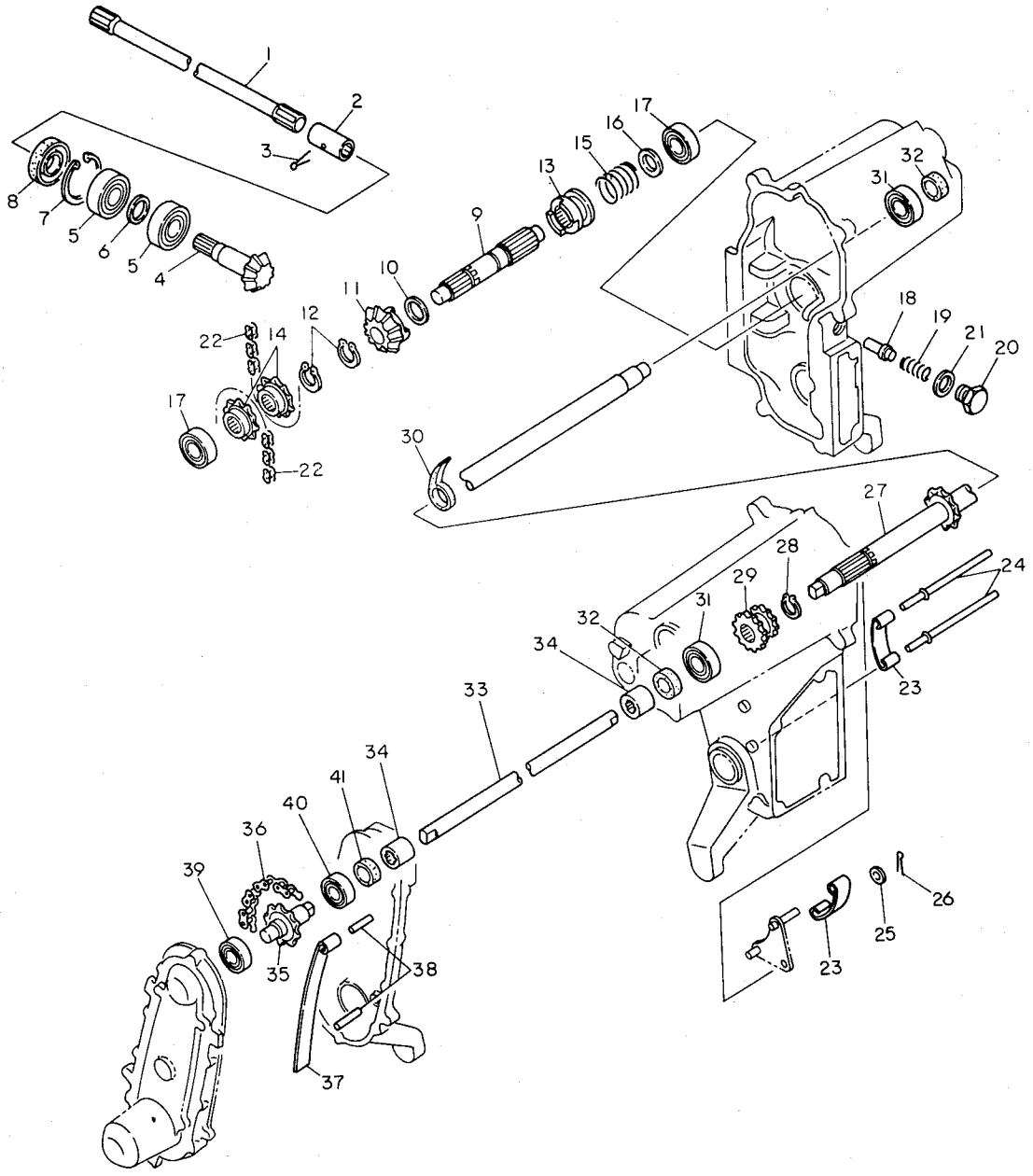
19. 식부케이스관계


41
42
40
10
11
12
4
5
6
1
2
5
4
35
33
52
18
19
15
52
51
50
51
4
5
3
6
5
4
14
22
23
29
31
30
32
15
21
20
24
25
33
36
37
38
14
16
17
52
13
15
27
28
26
8
9
7
15
39
42
41
46
45
48
47
43
44
49
51
50
51
50

19. 식부케이스관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
41	KP19390000A1	체인케이스덮개	2	
42	KP19420000A3	체인케이스패킹	2	
43	26117-060204	볼트	2	
44	22217-060000	스프링와셔	2	
45	26117-060302	볼트	16	
46	22217-060000	스프링와셔	16	
47	KP19470000A4	주유마개	2	
48	24311-000180	0링(P형)	2	
49	KP19490000A4	연결파이프조합	2	
50	26117-080202	볼트	16	
51	22217-080000	스프링와셔	16	
52	KP19520000A4	이송축부시	2	

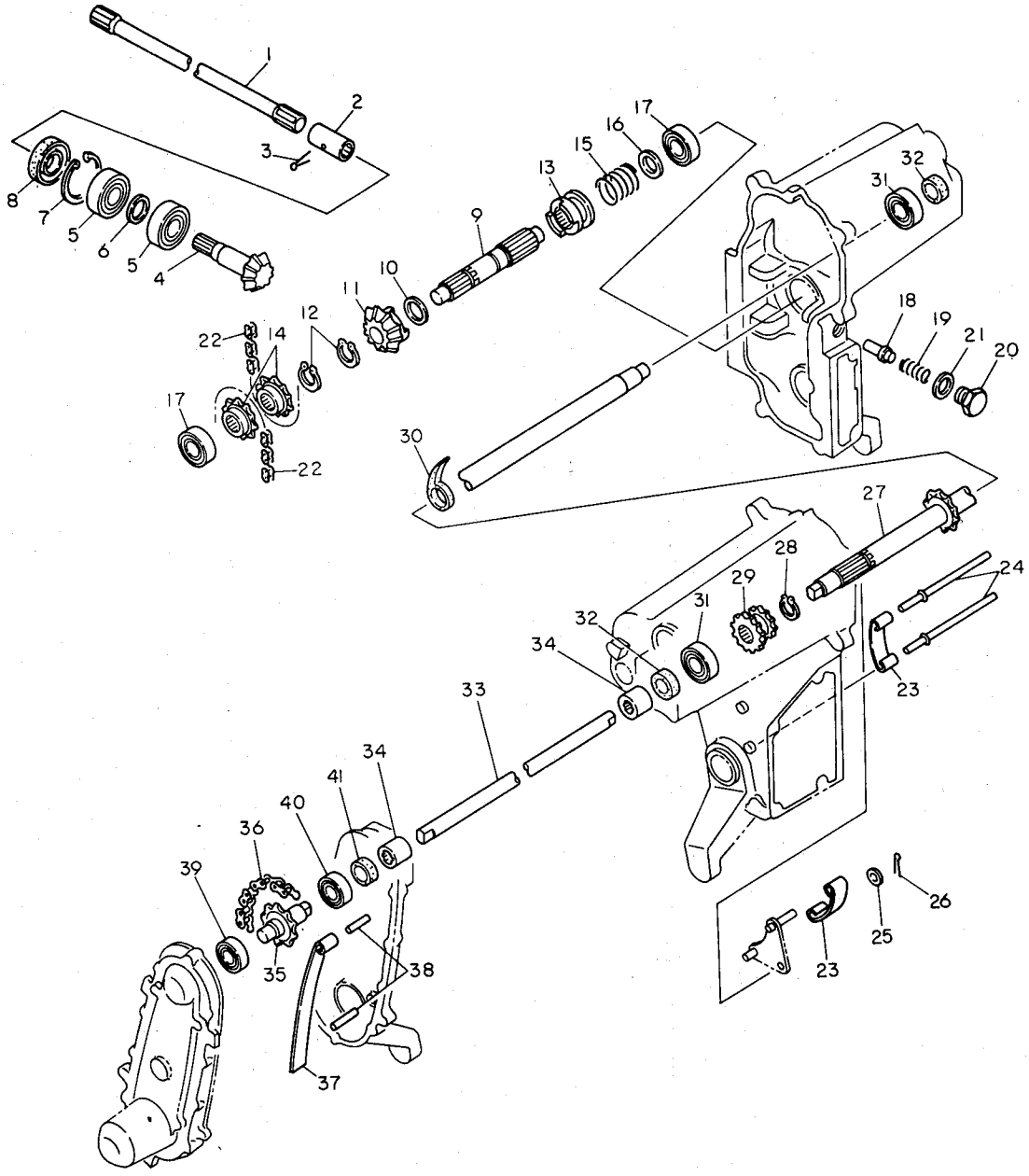
21. 식부구동 관계(1)


1
2
3
8
7
5
6
5
4
9
13
15
16
17
10
11
12
22
14
17
22
30
31
32
18
19
21
20
27
28
29
31
32
34
24
23
33
34
41
40
36
39
35
38
37
23
25
26

21. 식부구동 관계(1)

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP21010000A3	식부구동축	1	
2	KP21020000A4	식부구동축받침	1	
3	22417-300300	할핀	1	
4	KP21040000A4	식부베벨기어축	1	
5	24101-062044	볼 베어링	2	
6	KP21060000A4	스페이서20.3×30×1	1	
7	22252-000470	구멍용스냅링	1	
8	24421-204707	오일 실 (T.C)	1	
9	KP21090000A3	식부주축	1	
10	KP21100000A4	스페이서17.8×24×1.6	1	
11	KP21110000A4	식부베벨기어	1	
12	22242-000170	축용스냅링	2	
13	KP21130000A4	식부클러치물림	1	
14	KP21140000A4	주축스프로킷	2	
15	KP21150000A4	식부클러치스프링	1	
16	KP21160000A4	스페이서15.5×27×1.0	1	
17	24101-062024	볼베아링	2	
18	KP21180000A4	스토퍼핀	1	
19	KP21190000A4	스토퍼핀스프링	1	
20	KP21200000A4	스토퍼핀 볼트	1	
21	23414-200000	동패킹	1	
22	KP21220000A4	체인	1	
23	KP21230000A4	체인누름판	2	
24	KP21240000A4	고정핀	2	
25	22137-060000	평와셔(마봉환)	1	
26	22417-200150	할핀	1	
27	KP21270000A3	횡이송변속축조합	1	
28	22242-000170	축용스냅링	1	
29	KP21270000A4	이송기어	1	
30	KP21300000A4	오일분산갈퀴	1	
31	24104-062024	볼 베어링	2	
32	24421-152507	오일 실 (TC형)	2	
33	KP21330000A4	주간축	2	
34	KP21340000A4	주간축연결받침	4	
35	KP21350000A4	체인케이스구동축	2	
36	KP21360000A4	체인	2	
37	KP21370000A4	체인안내판(가이드)	2	
38	KP09420000A4	차축체인텐션스프링고정핀	4	
39	24101-062014	볼 베어링	2	
40	24101-062024	볼 베어링	2	

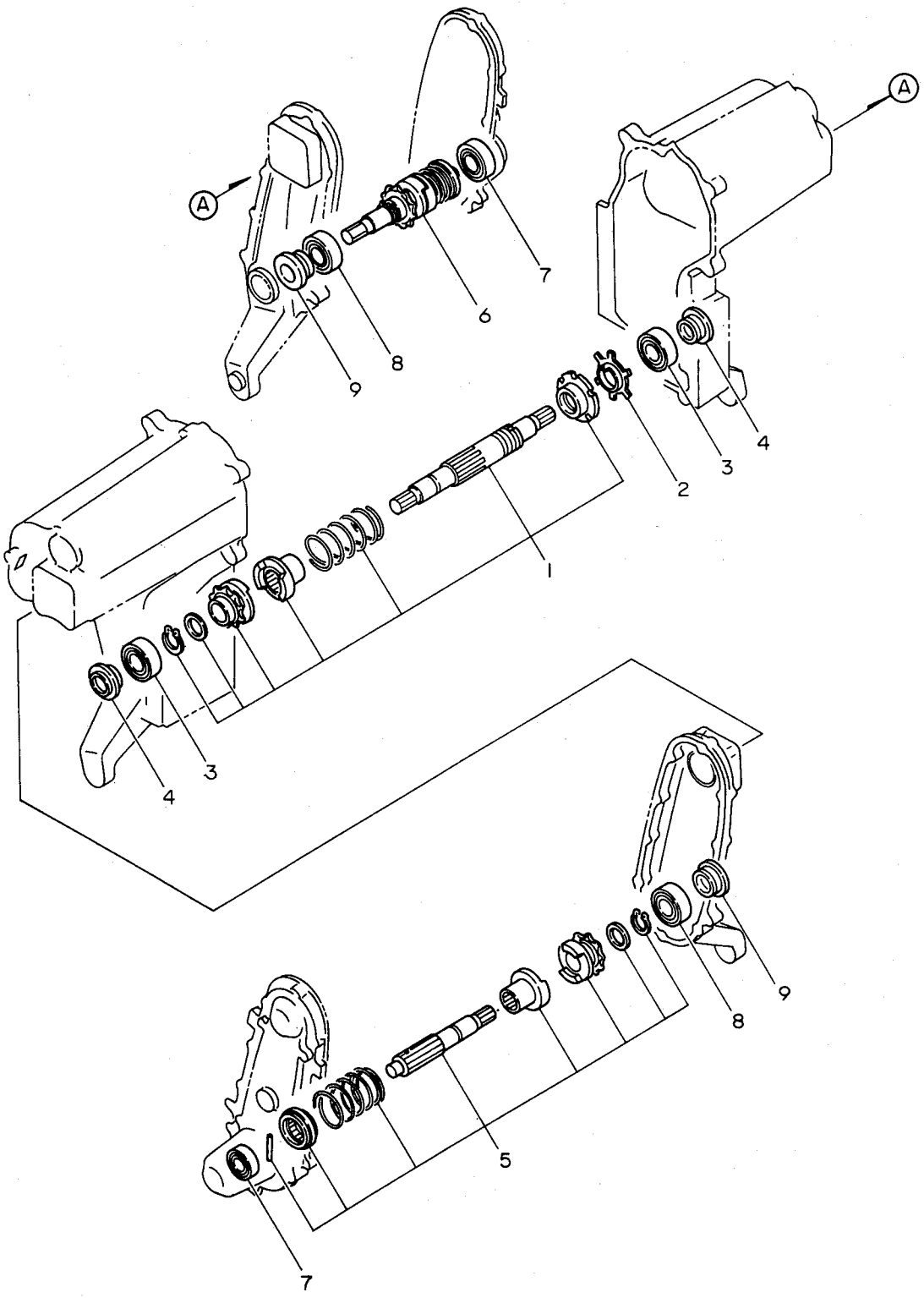
21. 식부구동 관계(1)


1
2
3
8
7
5
6
5
4
9
13
15
16
17
10
11
12
22
14
17
22
30
31
32
18
19
21
20
27
28
29
24
32
31
34
23
33
34
41
40
36
39
35
38
37
23
25
26

21. 식부구동 관계(1)

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
41	24421-152507	오일실 (TC형)	2	
42	KP21420000A4	스토퍼부시	1	

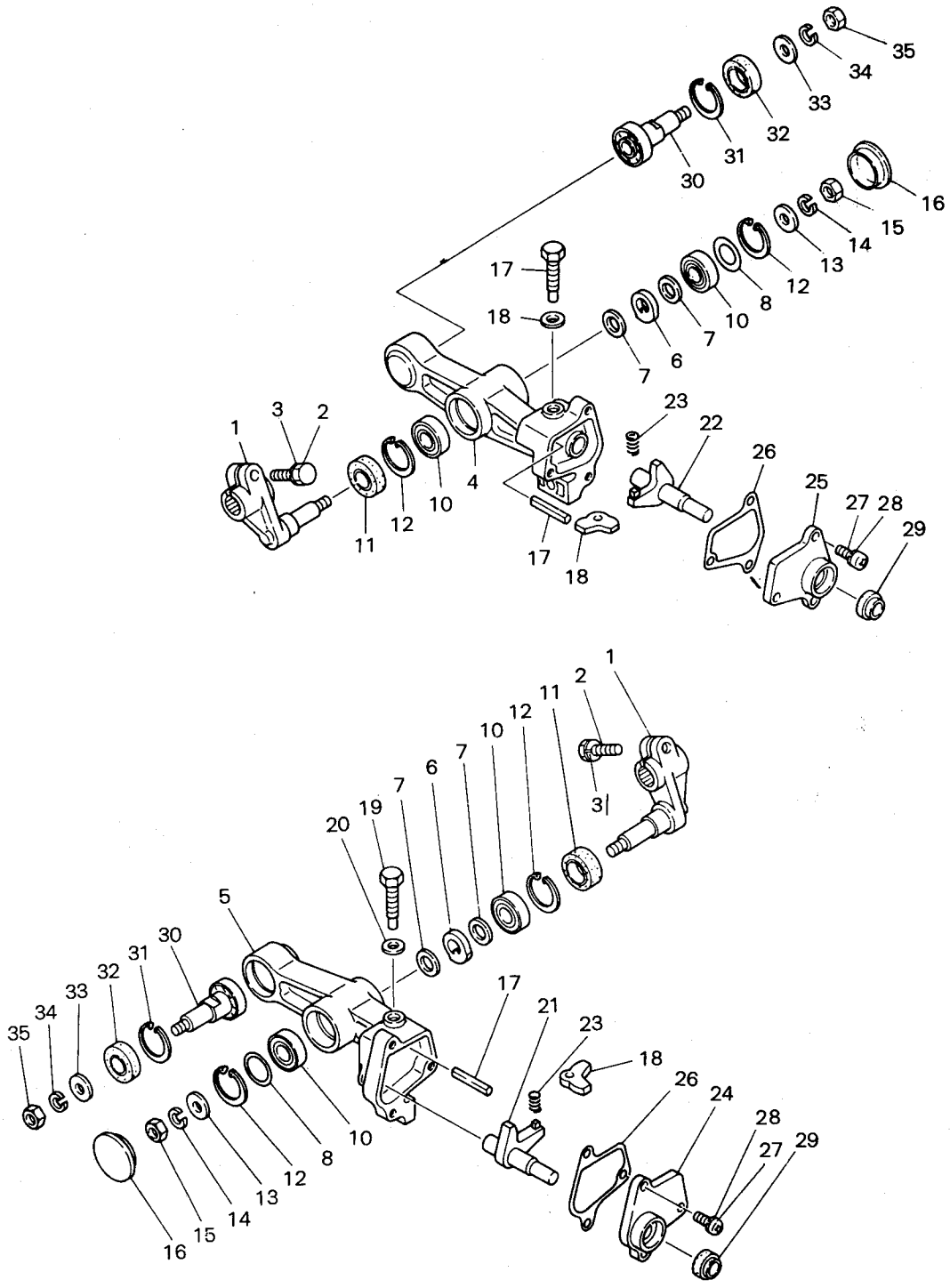
23. 식부구동 관계(2)



23. 식부구동 관계(2)

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP23010000A0	안전클러치조합	1	
2	KP23020000A4	스프링지지스토퍼	1	
3	24101-062034	볼 베어링	2	
4	KP23040000A4	오일 실	2	
5	KP23050000A3	안전클러치(외,우)조합	1	
6	KP23060000A3	안전클러치(외,우)조합	1	
7	24101-062014	볼 베어링	2	
8	24101-062034	볼 베어링	2	
9	KP23040000A4	오일 실	2	

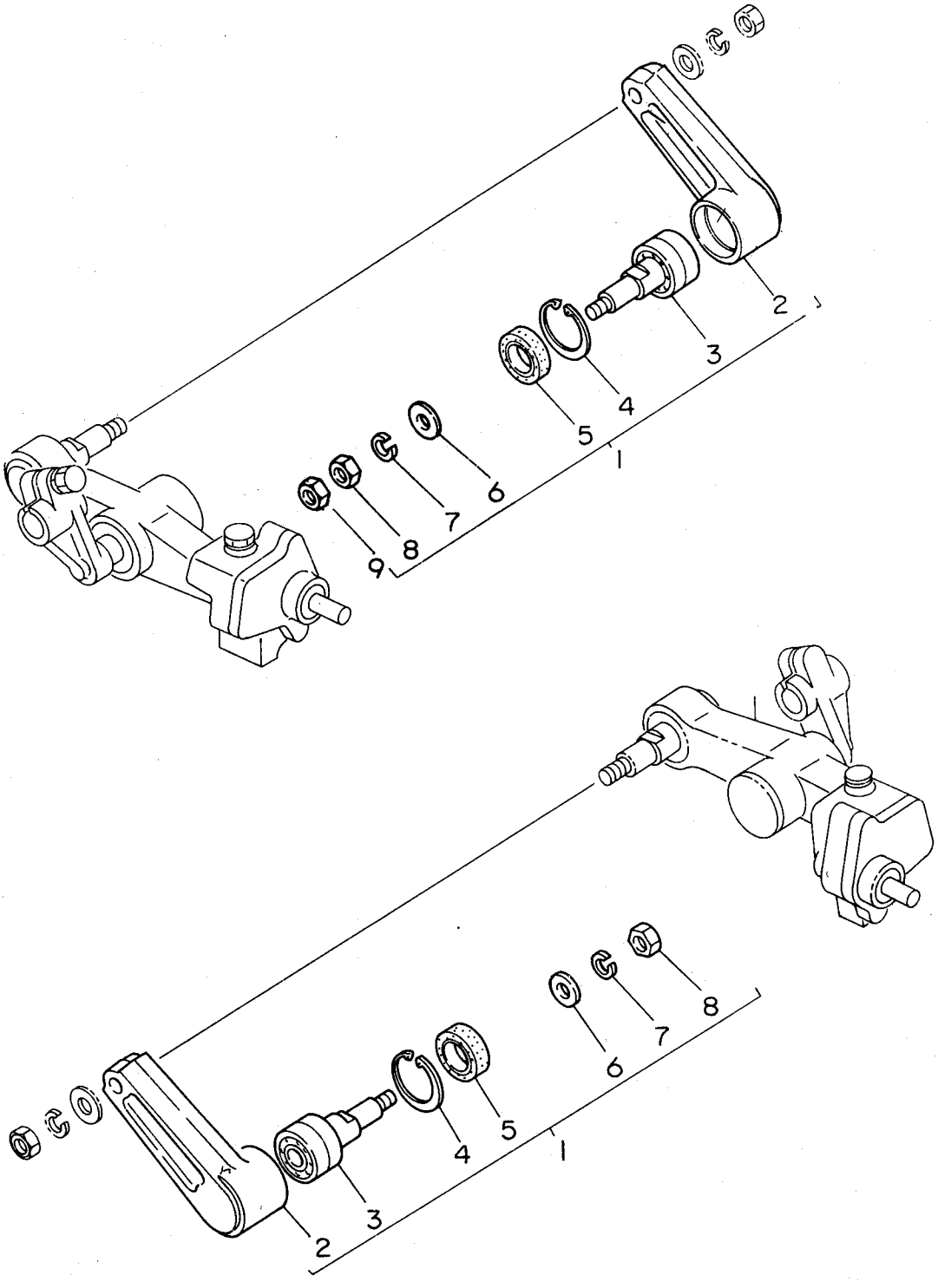
25. 식부암 관계〈KP400〉



25. 식부암 관계〈KP 400〉

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP25010000A3	크랭크암	1	
2	26117-080252	보울트	4	
3	22217-080000	스프링와셔	4	
4	KP25040000A2	식부암(좌)	4	
5	KP25050000A2	식부암(우)	2	
6	KP25060000A4	개폐캠	2	
7	KP25070000A4	스페이서12.5×20×1.0	8	
8	KP25080000A4	스페이서20×28×0.2	4	
9	KP25090000A4	스페이서20×28×0.6	4	
10	24102-060014	볼 베어링	8	
11	KP25100000A4	오일 실	4	
12	22252-000280	구멍용스냅링	3	
13	22137-080000	평와셔(마봉환)	4	
14	22217-080000	스프링와셔	4	
15	26717-080002	너트	4	
16	KP25160000B4	밀봉덮개	4	
17	KP25170000A4	개폐로드	4	
18	KP25180000A4	개폐암	4	
19	KP25190000A4	개폐암핀	4	
20	22190-080000	시일와셔	4	
21	KP25210000A4	식부조축 (암부착)좌	2	
22	KP25220000A4	식부조축 (암부착)우	2	
23	KP25230000A4	식부조스프링	4	
24	KP25240000A4	식부암덮개(좌)	2	
25	KP25250000A4	식부암덮개(우)	2	
26	KP25260000A4	식부암패킹	4	
27	26557-060162	냄비작은나사	12	
28	22217-060000	스프링와셔	12	
29	KP25300000A4	오일 실	4	
30	KP25300000A4	종동암축조합	4	
31	22252-000280	구멍용스냅링	4	
32	KP25100000A4	오일 실	4	
33	22137-080000	평와셔(마봉환)	4	
34	22217-080000	스프링와셔	4	
35	26717-080002	너트	4	

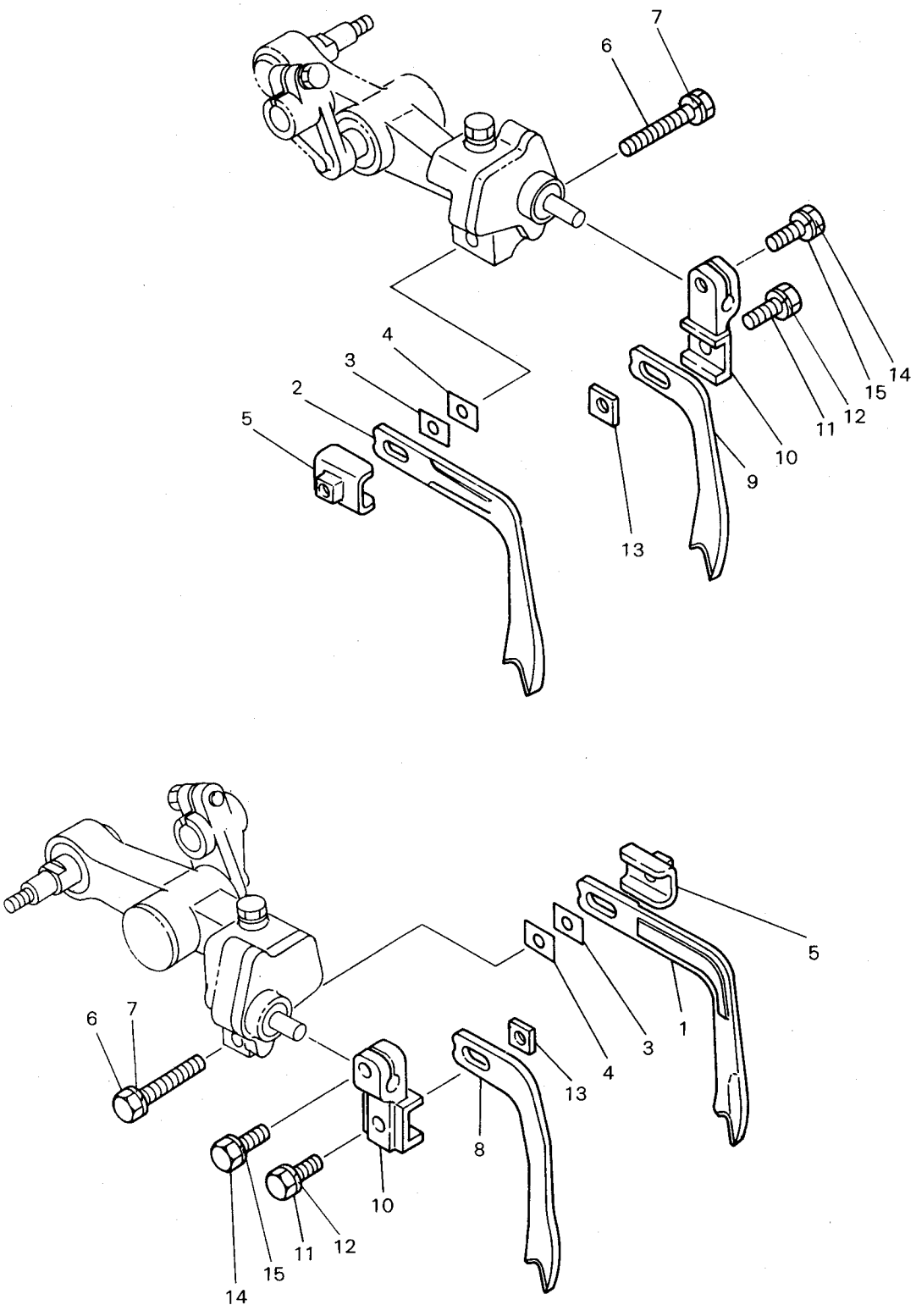
26. 종동암 관계〈KP 400〉



26. 종동암 관계〈KP 400〉

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP26010000A4	종동암	4	
2	KP26020000A4	종동암취부축조합	4	
3	22252-000280	구멍용스냅링	4	
4	KP25100000A4	오일 실	4	
5	22137-100000	평와셔(마봉환)	4	
6	22217-100000	스프링와셔	4	
7	26737-100002	너트(세목)	4	
8	26737-100002	너트(세목)	4	

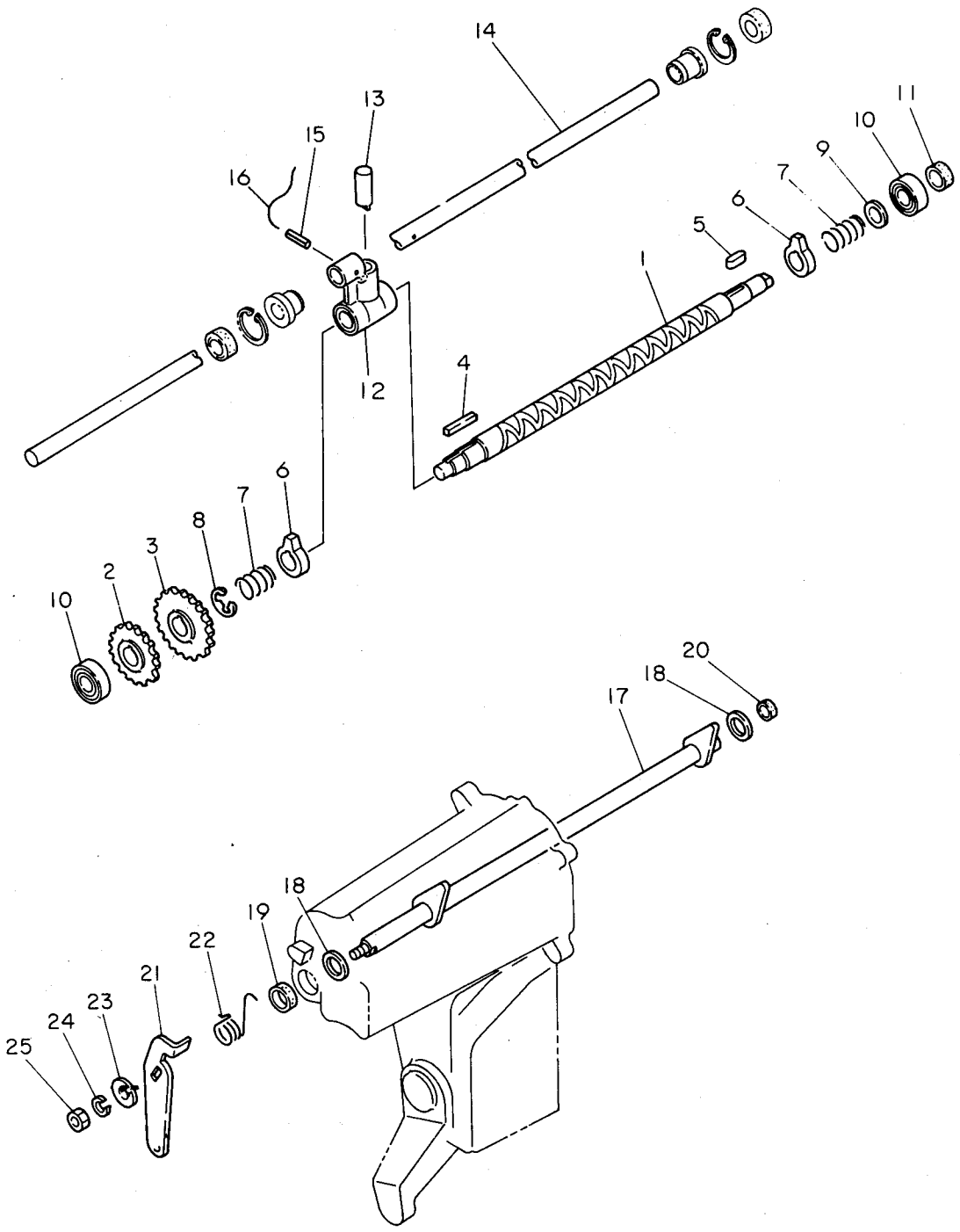
28. 식부조 관계〈KP 400〉



28. 식부조 관계〈KP 400〉

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP28010000A3	고정조(좌)	2	
2	KP28020000A3	고정조(우)	2	
3	KP28030000A4	고정조심	3	
4	KP28040000A4	고정조심	8	
5	KP28050000A4	고정조취부판	4	
6	26117-080454	볼트	4	
7	22217-080000	스프링와셔	4	
8	KP28080000A3	가동조(좌)	2	
9	KP28090000A3	가동조(우)	2	
10	K28100000B4	가동조 홀더	4	
11	26117-080000	볼트	4	
12	22217-080000	스프링와셔	4	
13	KP28130000A4	사각너트	4	
14	26117-080232	볼트	4	
15	22217-080000	스프링와셔	4	

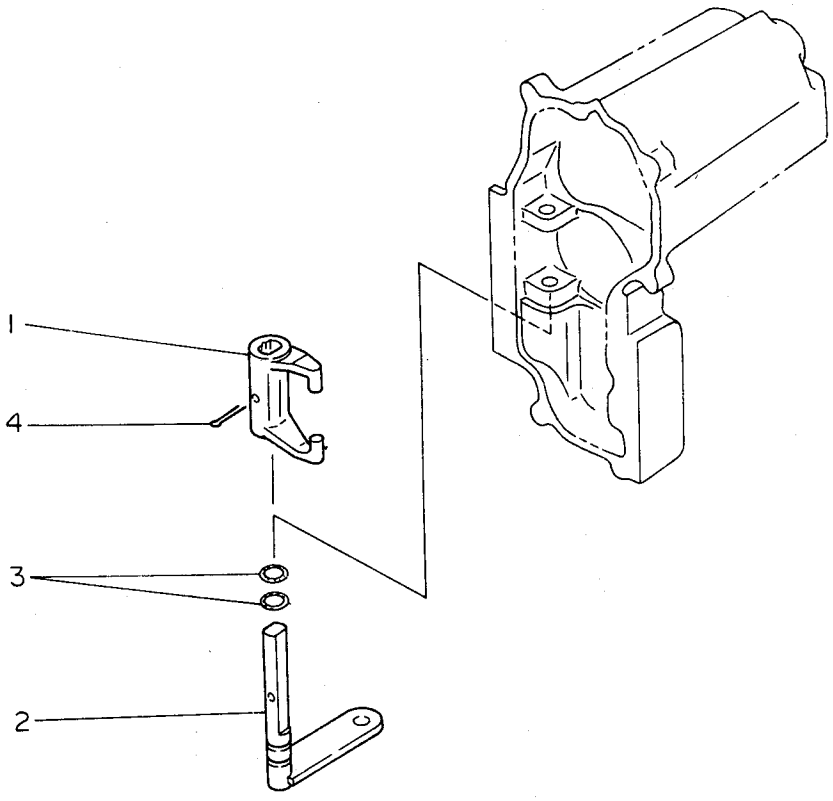
33. 식부구동 관계(3)

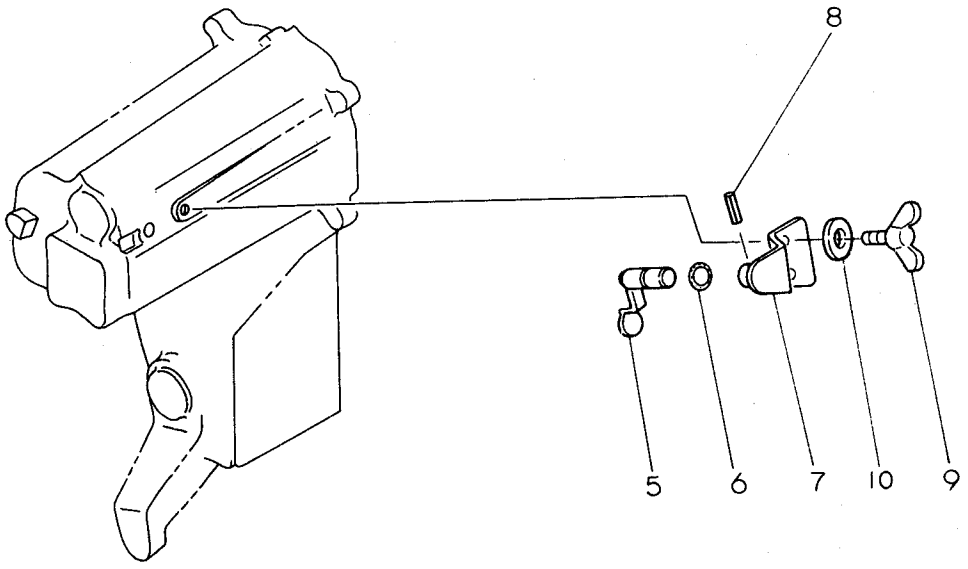


33. 식부구동 관계(3)

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP33010000A3	이송스크루	1	
2	KP33020000A4	이송기어20T	1	
3	KP33030000A4	이송기어24T	1	
4	KP33040000A4	키 5×38	1	
5	KP33050000A4	양환키 5×20	1	
6	KP33060000A4	종이송캠	2	
7	KP33070000A4	이송스크루스프링	2	
8	22282-000120	E형스냅링	1	
9	KP09220000A4	스페이서	1	
10	24104-062014	볼 베어링	2	
11	24421-122507	오일 실 (TC형)	1	
12	KP33120000A4	슬라이딩고정받침	1	
13	KP33130000A4	슬라이딩 고정봉	1	
14	KP33140000A4	이송축	1	
15	22351-050022	스프링핀	1	
16	KP11250000A4	묶음(밴드와이어)	1	
17	KP33170000A3	종이송구동축조합	1	
18	KP33180000A4	주축라이너 15×22×1.9	2	
19	24421-152507	오일 실 (TC형)	1	
20	KP33200000A4	실 캠	1	
21	KP33210000A4	종이송암	1	
22	KP33220000A4	종이송리턴스프링	1	
23	22137-080000	평와셔(마봉환)	1	
24	22217-080000	스프링 와셔	1	
25	26717-080002	너트	1	

35. 식부조작 관계

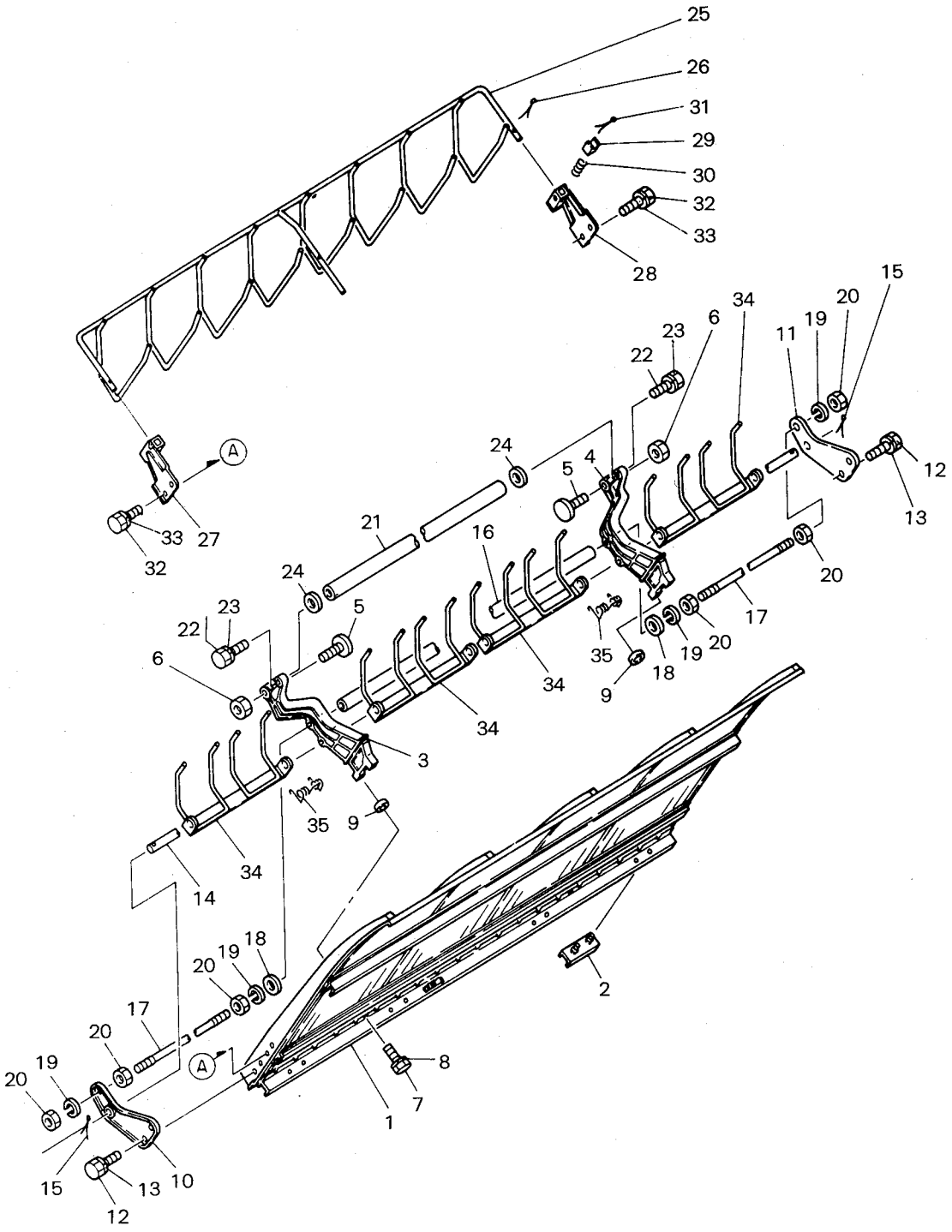




35. 식부조작 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP35010000A4	식부클러치포크	1	
2	KP35020000A4	식부클러치 암조합	1	
3	24311-000090	O링(P형)	2	
4	22417-300300	할핀	1	
5	KP35050000A4	변환암조합	1	
6	24311-000070	O링(P형)	1	
7	KP35070000A4	변환레버조합	1	
8	22351-030016	스프링핀	1	
9	26647-060102	스페이서	1	
10	26637-060102	평와셔(마봉환)	1	

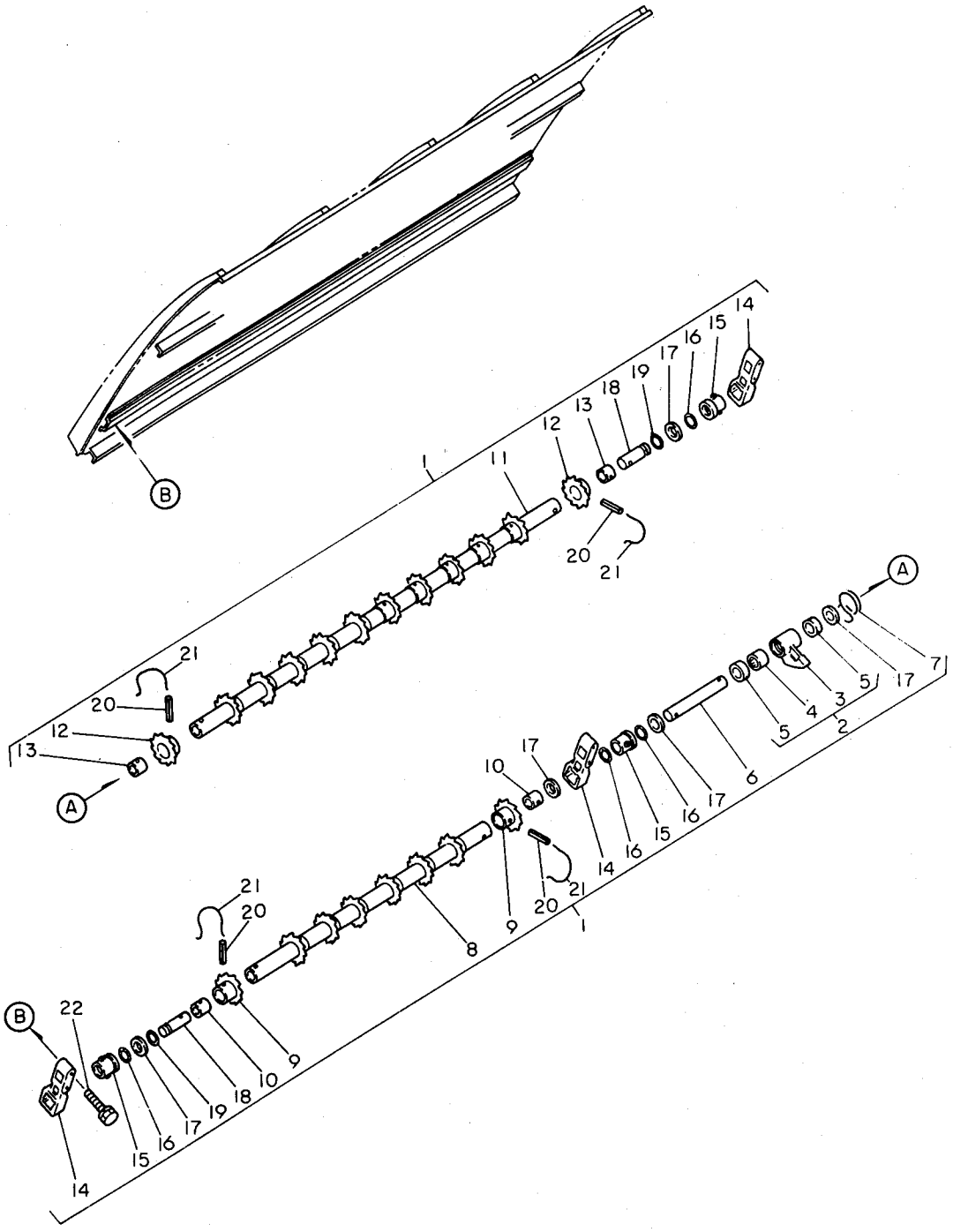
36. 묘탑재대 관계


25
26
31
29
30
32
33
28
15
20
19
11
34
6
23
22
24
5
4
12
13
A
33
27
32
21
16
24
5
23
22
6
3
34
35
9
18
20
17
14
34
19
18
20
2
17
20
19
20
A
8
7
1
15
13
10
12

36. 묘탑재대 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP36010000A0	묘탑재대조합	1	
2	KP36020000A4	묘받침대판	1	
3	KP36030000A2	묘탑재대 암(좌)	4	
4	KP36040000A2	묘탑재대 암(우)	1	
5	KP36050000A4	볼트	1	
6	26757-100002	너트(정지)	2	
7	26117-060162	볼트	2	
8	22217-060000	스프링 와셔	4	
9	22137-060000	평와셔(마봉환)	4	
10	KP36100000A4	묘누름봉지지판(좌)	4	
11	KP36110000A4	묘누름봉지지판(우)	1	
12	26117-060162	볼트	1	
13	22217-060000	스프링와셔	4	
14	KP26140000A4	묘누름봉	4	
15	22417-160150	할핀	1	
16	KP36160000A4	암연결봉(좌)	2	
17	KP36170000A4	연결볼트	1	
18	22137-060000	평와셔(마봉환)	2	
19	22217-060000	스프링와셔	2	
20	26717-060002	너트	4	
21	KP36210000A4	암연결봉(상)	6	
22	26117-080252	볼트	1	
23	22217-080000	스프링와셔	2	
24	22137-080000	평와셔(마봉환)	2	
25	KP36250000A3	묘누름대조합	1	
26	22417-209150	할핀	3	
27	KP36270000A4	상부묘누름대(좌)	1	
28	KP36280000A4	상부묘누름대(우)	1	
29	KP36290000A4	묘누름대고정쇠	2	
30	KP36300000A4	묘누름대스프링	2	
31	22417-200250	할핀	2	
32	26117-060162	볼트	2	
33	22217-060000	스프링와셔	2	
34	KP36340000A2	묘스토퍼	4	
35	KP36350000A4	묘스토퍼스프링	2	

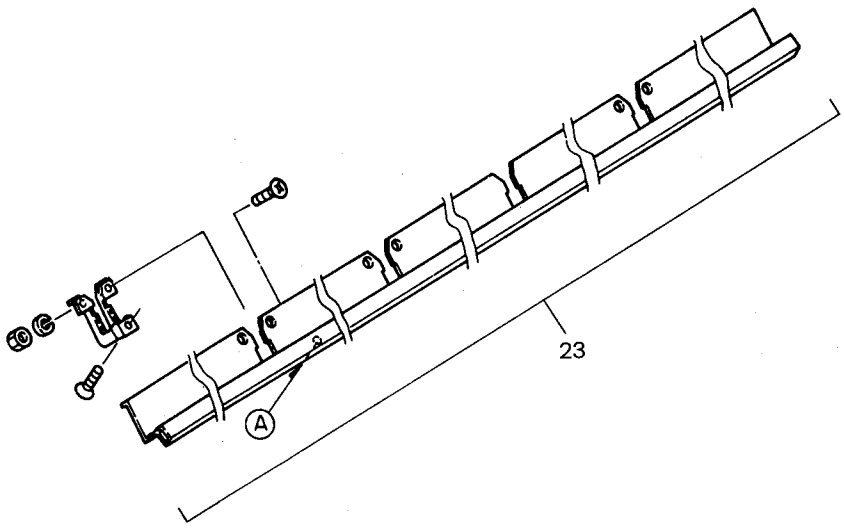
38. 종이송축 관계

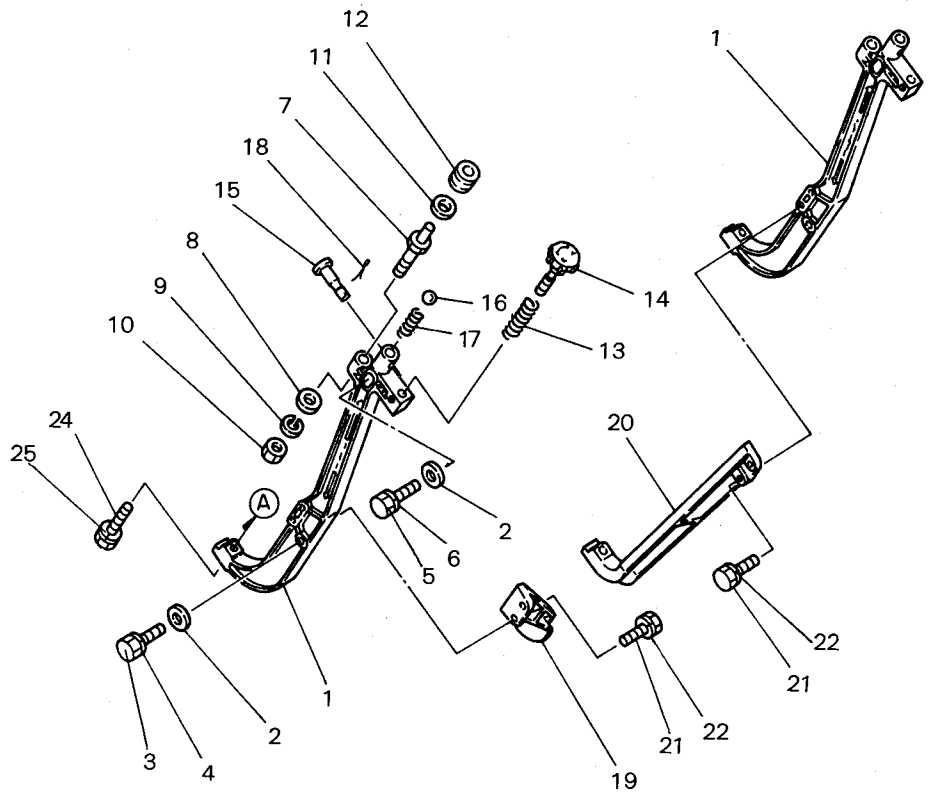


38. 종이송축 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP38010000A0	종이송축조합	1	
2	KP38020000A9	흔캠조합	1	
3	KP38020011A4	흔캠	1	
4	KP38020021A4	원웨이클러치	1	
5	KP38020031A4	오일 실	2	
6	KP38030000A4	흔캠축	1	
7	KP38040000A4	캠리턴스프링	1	
8	KP38050000A3	종이송축(좌)조합	1	
9	KP38060000A4	스타휠(외, 좌)	2	
10	KP38070000A4	종이송축시	2	
11	KP38080000A3	종이송축(우)조합	1	
12	KP38090000A4	스타휠(외, 우)	2	
13	KP38100000A4	종이송축부시	2	
14	KP38110000A4	축붙임암	3	
15	KP38120000A4	종이송축붙임	3	
16	24311-000120	O링(P형)	4	
17	KP09220000A4	스페이서	5	
18	KP38150000A4	종이송축끝	2	
19	24311-000090	O링(P형)	2	
20	22351-050023	스프링핀	4	
21	KP11250000A4	묶음선(밴드와이어)	4	

40. 묘탑재대 지지관계

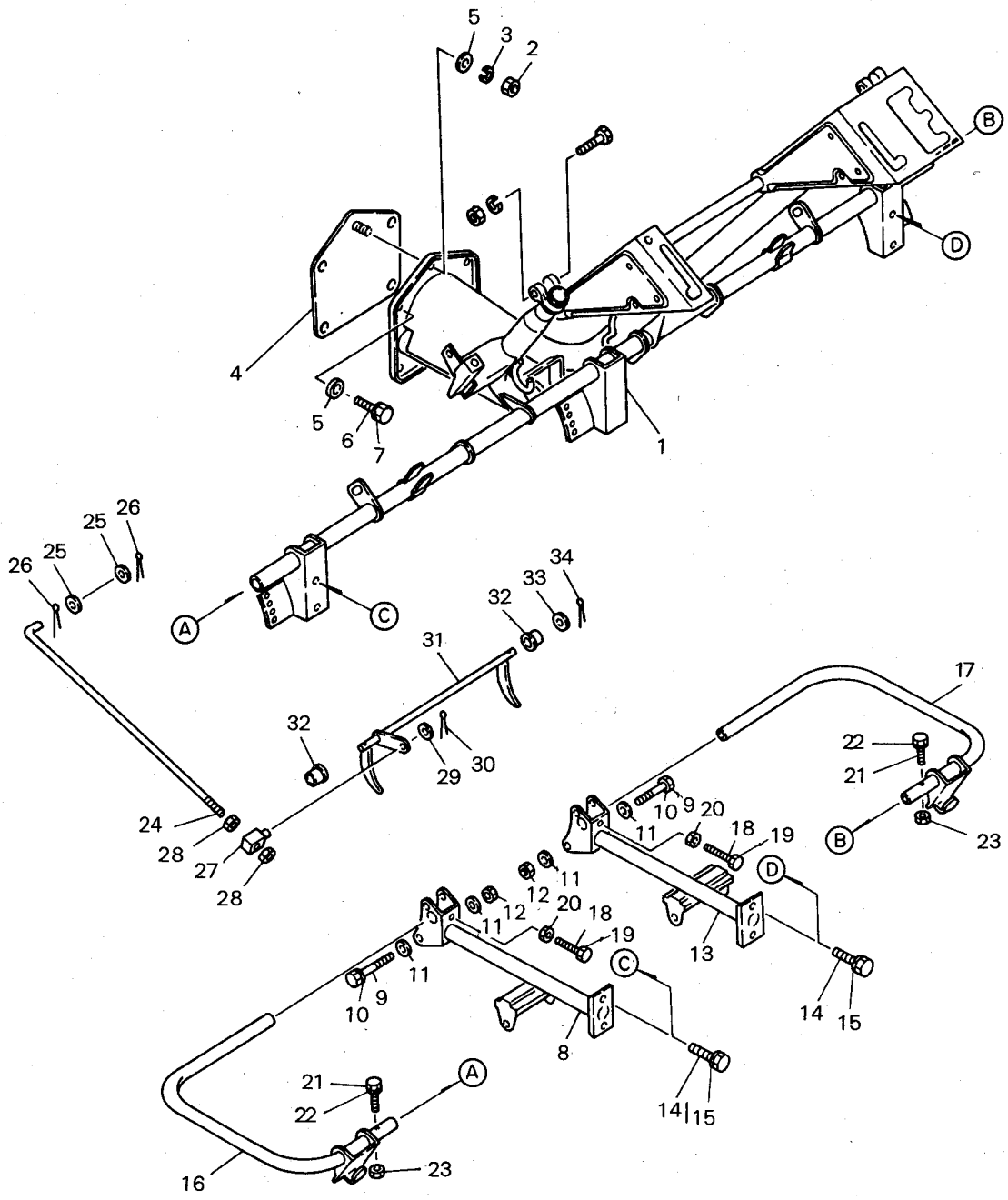




40. 묘탑재대 지지관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP40010000A2	묘탑재대지지암	2	
2	22137-080000	평와셔(마봉환)	4	
3	26116-080202	볼트	2	
4	22217-080000	스프링와셔	2	
5	26116-030352	볼트	2	
6	22217-080000	스프링와셔	2	
7	KP40070000A4	롤러고정축	2	
8	22137-080000	평와셔(마봉환)	2	
9	22217-080000	스프링와셔	2	
10	26717-080002	너트	2	
11	22137-080000	평와셔(마봉환)	2	
12	KP40120000A4	묘탑재대지지롤러	3	
13	KP40130000A4	지지스프링	2	
14	KP40140000A4	조절 볼트	2	
15	KP40150000A4	묘탑재대규제핀	2	
16	24190-100001	강구	2	
17	2410300000A4	포크스프링	2	
18	22417-200150	할핀	2	
19	KP40190000A3	지지암(좌)	1	
20	KP40200000A3	지지암(우)	1	
21	26117-060000	볼트	4	
22	22217-060000	스프링와셔	4	
23	KP40230000A3	묘도출판조합(1)	1	
24	26117-080302	볼트	4	
25	22217-080000	스프링와셔	4	
26	22272-000060	E형스냅링	2	
27	KP40270000A4	둥근링	2	

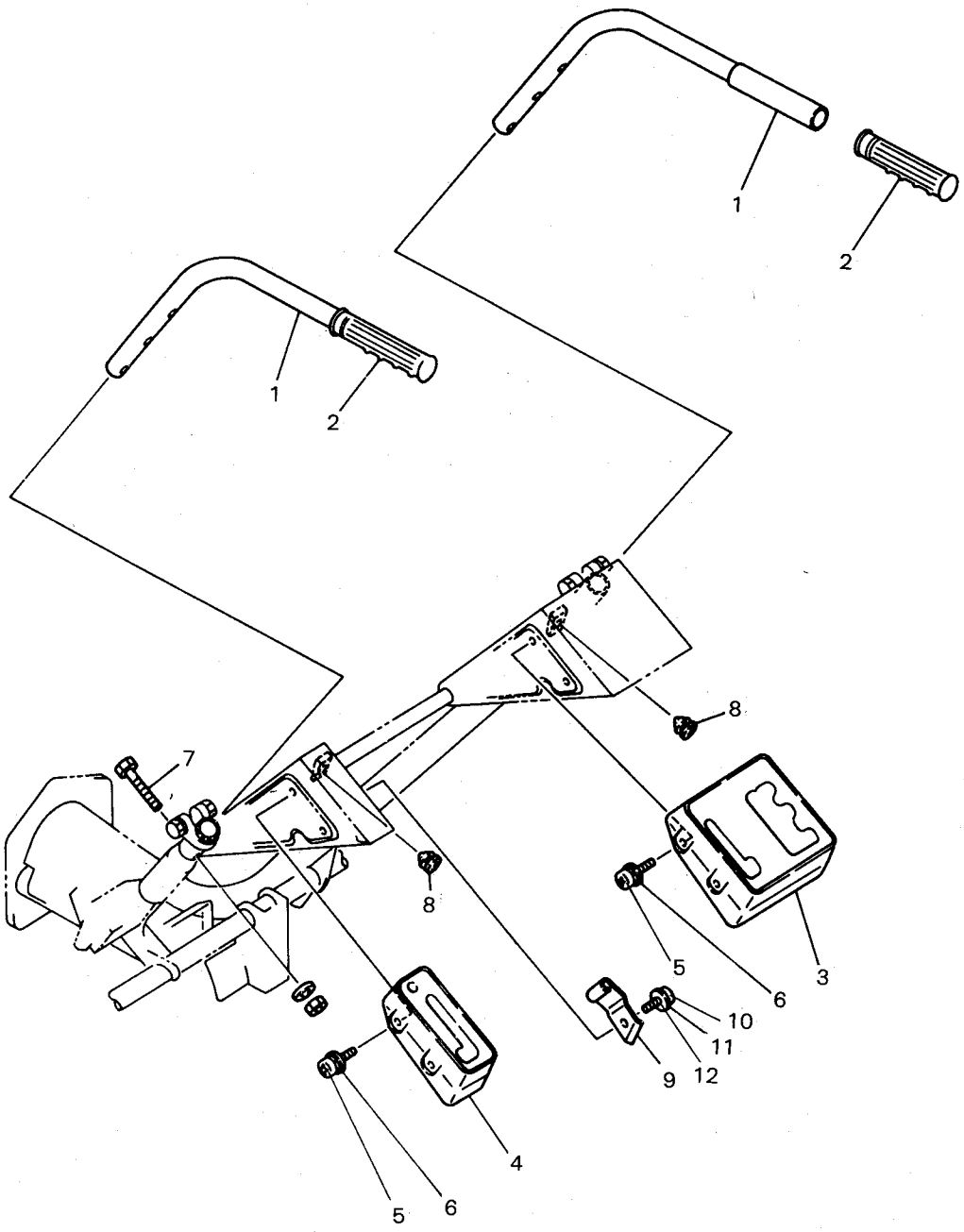
42. 묘탑재대 프레임 관계



42. 묘탑재대 프레임 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP42010000A0	묘탑재대프레임조합	1	
2	26736-080002	너트(세목)	2	
3	22217-080000	스프링와셔	2	
4	KP42040000A3	프레임패킹	1	
5	22137-080000	평와셔(마봉환)	6	
6	26116-080202	볼트	4	
7	22217-080000	스프링와셔	4	
8	KP42080000A2	사이드프레임조합(좌)	1	
9	26117-060452	볼트	4	
10	22217-060000	스프링와셔	4	
11	22137-060000	평와셔(마봉환)	8	
12	26737-060002	너트(세목)	4	
13	KP42130000A2	사이드프레임조합(우)	1	
14	26117-080162	볼트	4	
15	26717-080000	스프링와셔	4	
16	KP42160000A2	사이드범퍼(좌)	1	
17	KP42170000A2	사이드범퍼(우)	1	
18	26116-060304	볼트	2	
19	22217-060000	스프링와셔	2	
20	26737-060002	너트(세목)	2	
21	26117-060302	볼트	2	
22	22217-060000	스프링와셔	2	
23	26737-060002	너트(세목)	2	
24	KP42240000A4	종이송로드	1	
25	22137-080000	평와셔(마봉환)	2	
26	22417-200150	할핀	2	
27	KP42270000B4	조절 홀더	1	
28	26717-080002	너트	2	
29	22137-080002	평와셔(마봉환)	1	
30	22417-250180	할핀	1	
31	KP42310000A3	주간캠축	1	
32	KP42320000A4	부시	2	
33	22137-100000	평와셔(마봉환)	1	
34	22417-250130	할핀	1	

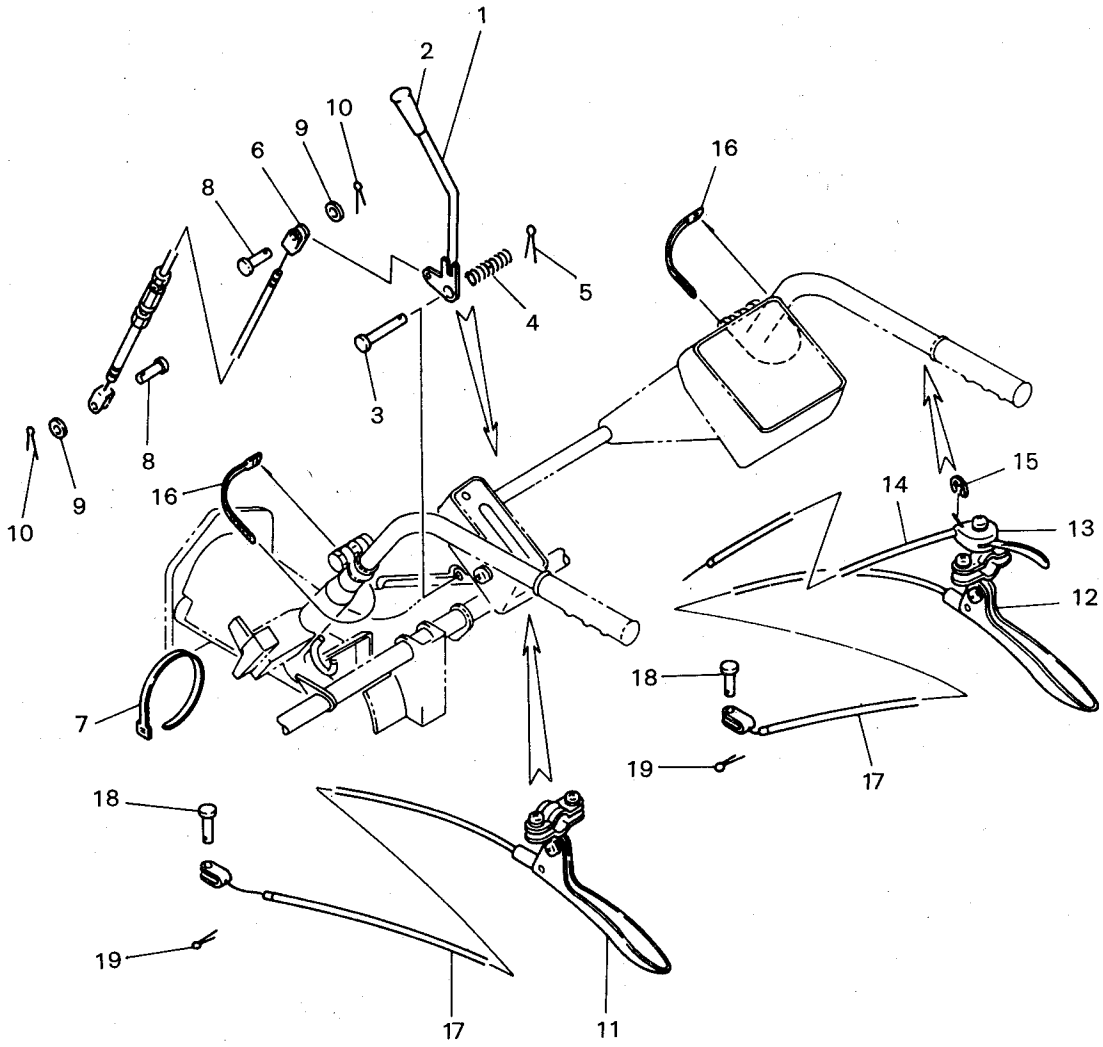
44. 핸 들 관 계



44. 핸 들 관 계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP44010000A2	핸들파이프	2	
2	KP44020000A4	핸들손잡이	2	
3	KP44030000A2	클러치레버가이드(좌)	1	
4	KP44040000A3	클러치레버가이드(우)	1	
5	26557-060162	냄비작은나사	8	
6	22137-060000	평와셔(마봉환)	8	
7	KP44070000A4	볼트	4	
8	KP44080000A4	가이드스토퍼고무	2	
9	KP44090000A4	스패너고정판	1	
10	26557-060162	냄비작은나사	1	
11	22137-06000U	평와셔(마봉환)	1	
12	22217-060000	스프링와셔	1	

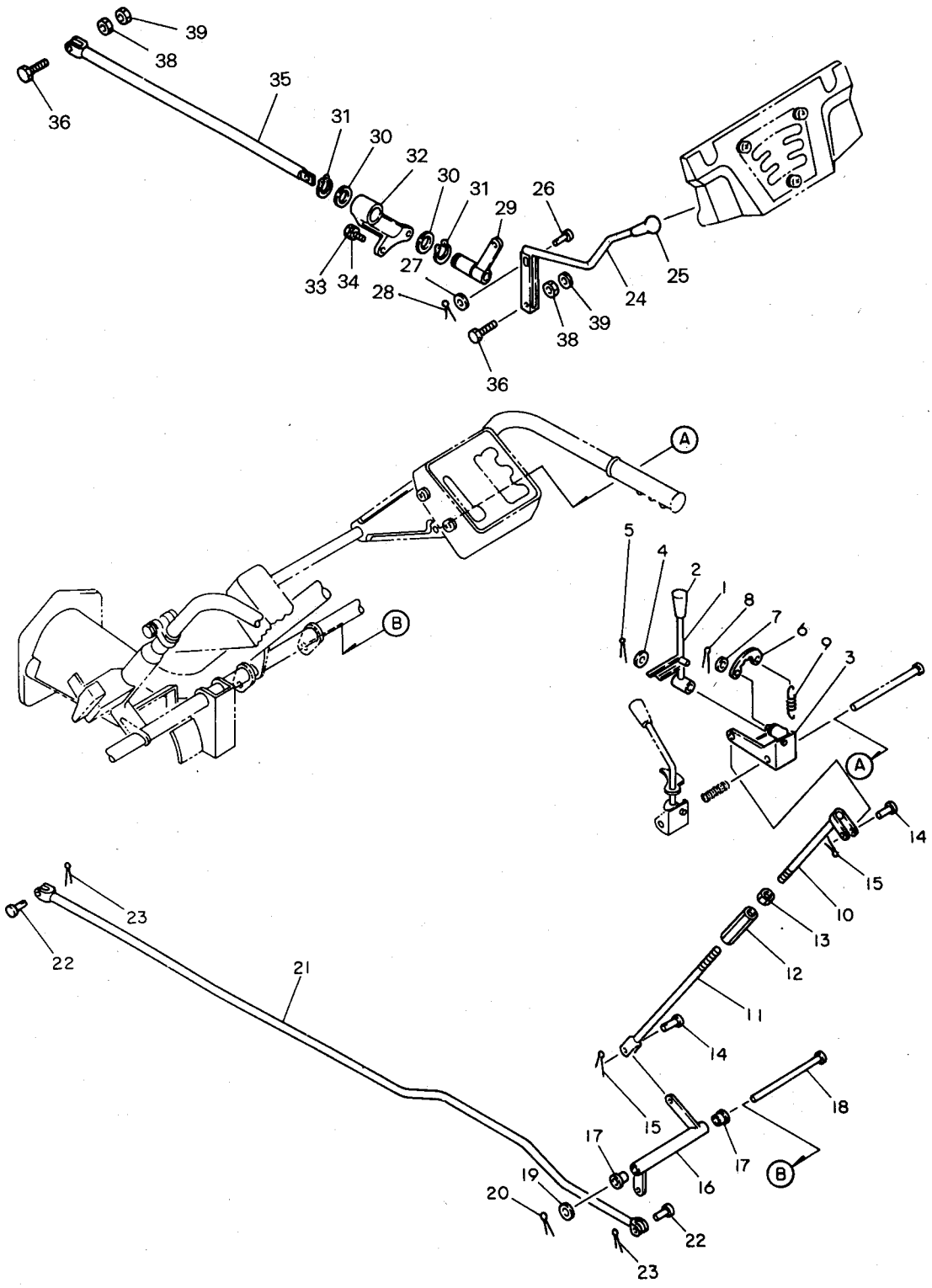
45. 주행부 조작관계(1)



45. 주행부 조작관계(1)

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP45010000A4	주클러치레버조합	1	
2	KP45020000A4	클러치레버손잡이	1	
3	KP45030000A4	연결핀	1	
4	KP40130000A4	지지스프링	1	
5	22417-200150	할핀	1	
6	KP45060000A4	주클러치와이어	1	
7	KP45070000A4	와이어밴드	1	
8	KP45080000A4	연결핀	2	
9	22137-060000	평와셔(마봉환)	2	
10	22417-160150	할핀	2	
11	KP45110000A3	사이드클러치레버조합(좌)	1	
12	KP45120000A2	사이드클러치레버조합(우)	1	
13	BM13260000A4	액셀레버조합	1	
14	KP45140000A4	액셀와이어(조합)	1	
15	22272-000050	E형스냅링	1	
16	KP45070000A4	와이어밴드	2	
17	KP45170000A3	사이드클러치와이어	2	
18	KP45080000A4	연결핀	2	
19	22417-160150	할핀	2	

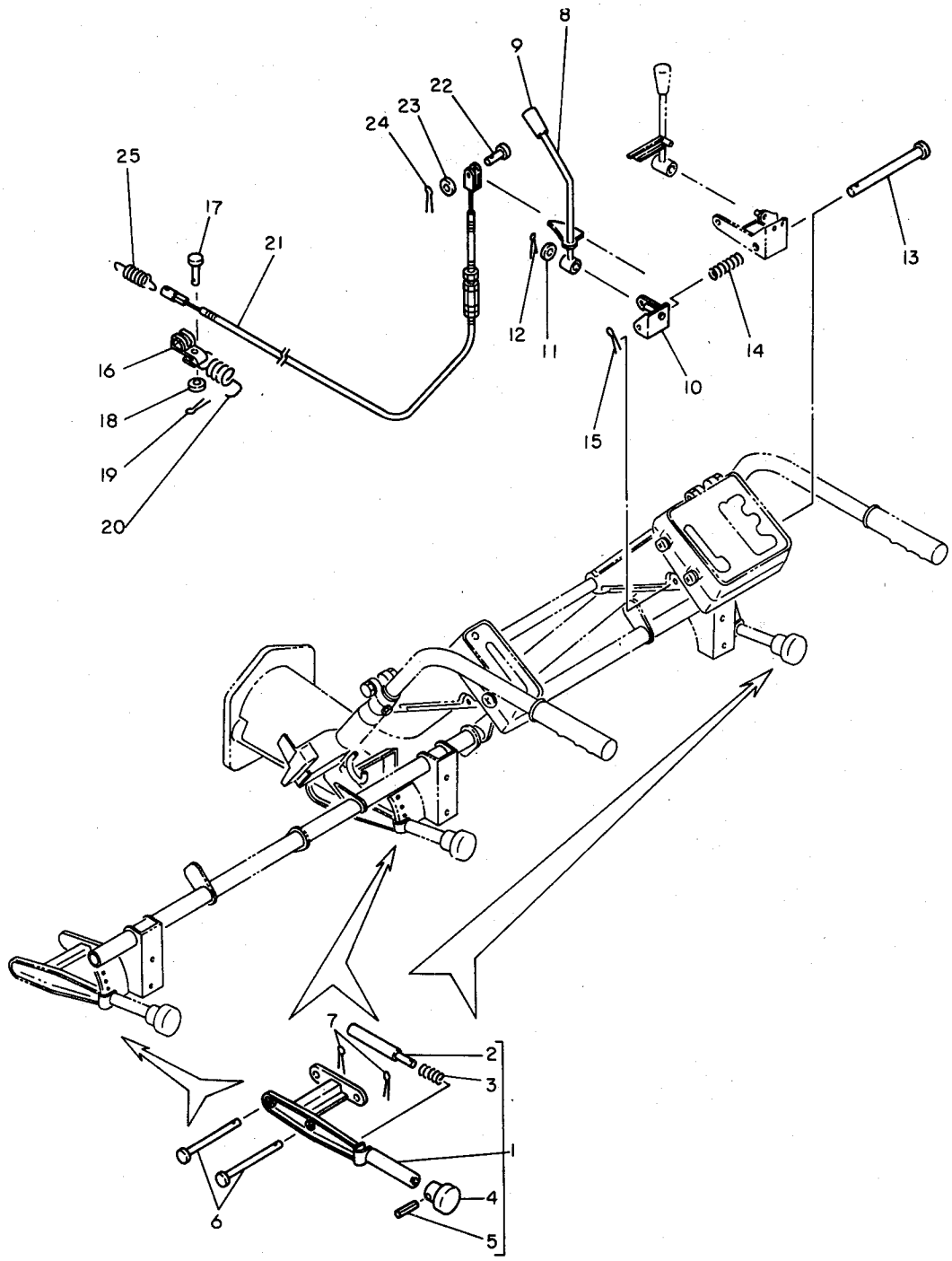
46. 주행부 조작관계(2)


39
38
36
35
31
30
32
30
31
29
26
33
34
27
28
24
25
39
38
36
A
B
5
4
2
1
8
7
6
9
3
A
14
15
10
13
12
11
14
18
17
15
17
16
B
19
20
22
23
23
22
21

46. 주행부 조작관계(2)

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP46010000A3	스윙레버	1	
2	KP46020000A4	레버손잡이	1	
3	KP46030000A3	스윙레버홀더	1	
4	22137-080000	평와셔(마봉환)	1	
5	22417-200150	할핀	1	
6	KP46060000A4	스윙레버스토퍼	1	
7	22137-060000	평와셔(마봉환)	1	
8	22417-160150	할핀	1	
9	KP46090000A4	레버스토퍼스프링	1	
10	KP46100000A4	조절볼트	1	
11	KP46110000A4	조절로드	1	
12	KP46120000A4	댐퍼스크루	1	
13	26757-080002	너트(정지)	1	
14	KP15130000A4	머리달림연결핀	2	
15	22417-200150	할핀	2	
16	KP46160000A3	스윙조작암	1	
17	KP42320000A4	부시	2	
18	KP46180000A4	핀	1	
19	22137-100000	평와셔(마봉환)	1	
20	22417-200200	할핀	1	
21	KP46210000A2	스윙조작로드조합	1	
22	KP15190000A4	머리달림핀	2	
23	22417-200150	할핀	2	
24	KP46240000A4	변속레버	1	
25	KP46250000A4	레버손잡이	1	
26	KP46260000A4	핀	1	
27	22137-060000	평와셔(마봉환)	1	
28	22417-160150	할핀	1	
29	KP46290000A4	변속슬리브	1	
30	KP46300000A4	스페이서 22.5×30×1.9	2	
31	22242-000210	축용스냅링	2	
32	KP46320000A3	변속로드축받침	1	
33	26117-080252	볼트	2	

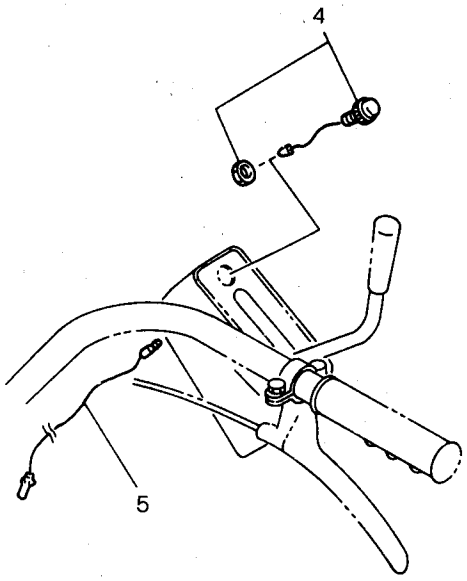
47. 식부부조작 관계

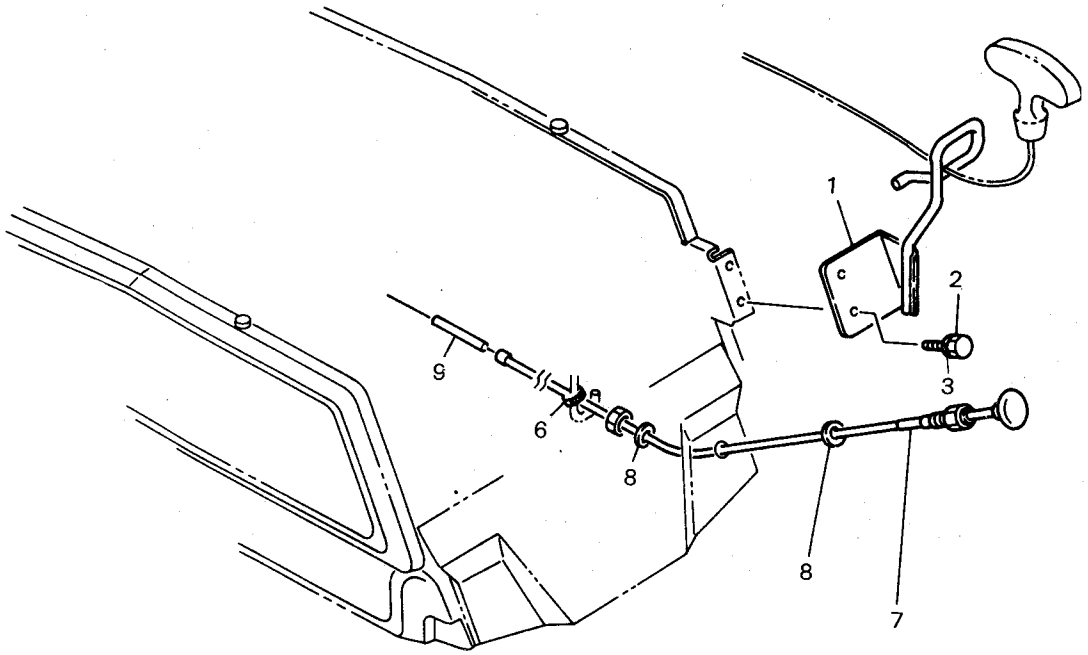


47. 식부부조작 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP47010000A4	식부깊이레버조합	3	
2	KP47020000A4	식부깊이고정핀	3	
3	KP47030000A4	식부깊이레버스프링	3	
4	KP47040000A4	식부깊이레버손잡이	3	
5	22351-020030	스프링핀	3	
6	KP17120000A4	요동지점축(하)	6	
7	22417-200200	할핀	6	
8	KP47080000A3	식부클러치레버	1	
9	KP47090000A4	클러치레버손잡이	1	
10	KP47100000A4	식부레버홀더	1	
11	22137-080000	평와셔(마봉환)	1	
12	22417-200150	할핀	1	
13	KP47130000A4	머리달림핀	1	
14	KP40130000A4	지지스프링	1	
15	22417-200150	할핀	1	
16	KP47160000A4	와이어지점판	1	
17	KP15130000A4	머리달림연결핀	1	
18	22137-080000	평와셔(마봉환)	1	
19	22417-200150	할핀	1	
20	KP47200000A4	클러치스프링	1	
21	KP47210000A3	식부클러치와이어	1	
22	KP45080000A4	연결핀	1	
23	22137-060000	평와셔(마봉환)	1	
24	22417-160150	할핀	1	
25	KP47250000A4	식부와이어스프링4 1		

48. 엔진부조작 관계

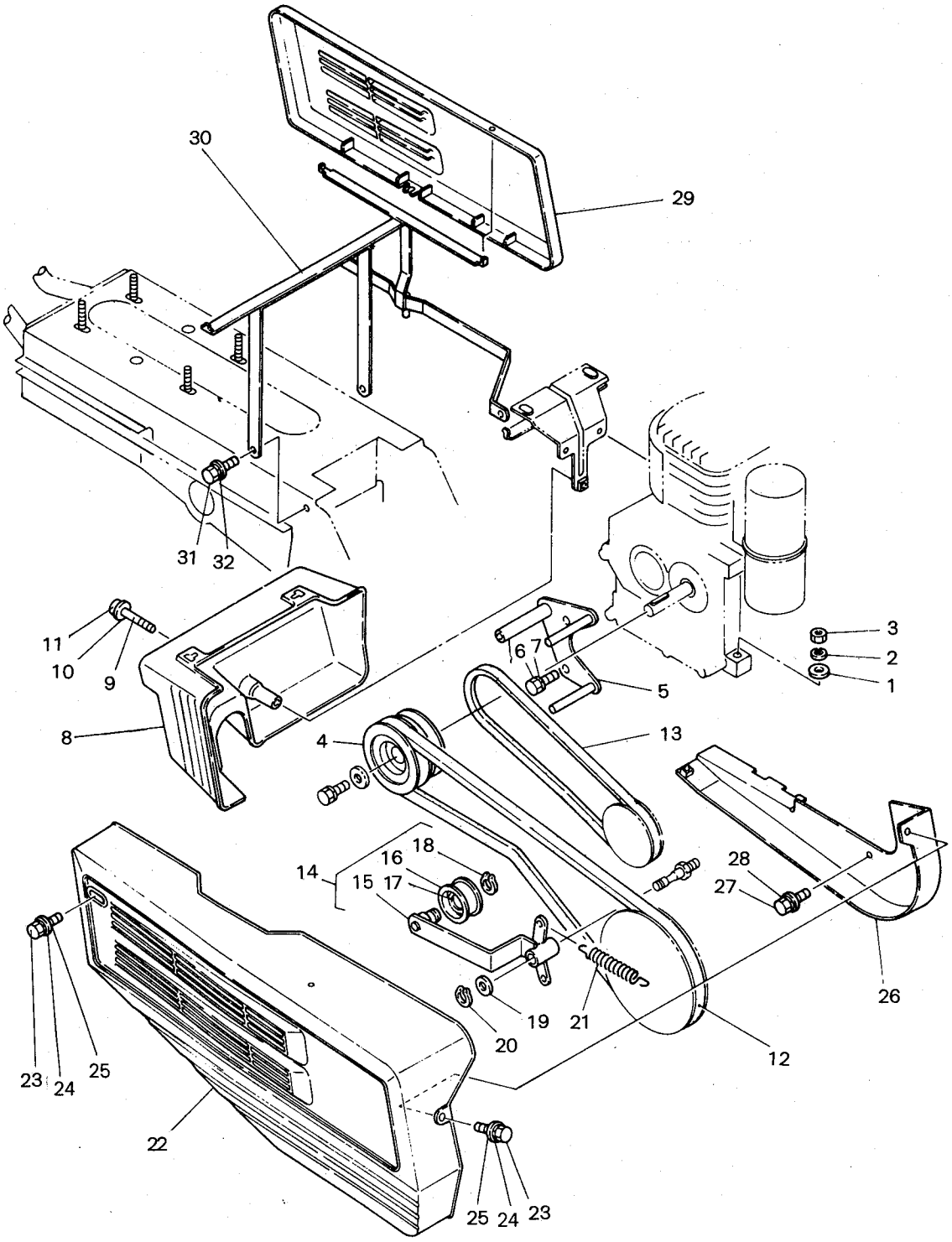




48. 엔진부조작 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP48010000B3	리코일걸이봉조합	1	
2	26117-080162	볼트	2	
3	22217-080000	스프링와셔	2	
4	KP48040000A4	정지단추	1	
5	KP48050000A4	리드선	1	
6	KP45070000A4	와이어밴드	1	
7	KP48070000C3	초크와이어	1	
8	22137-100000	평와셔(마봉환)	2	
9	KP48090000A4	초크스토퍼	2	

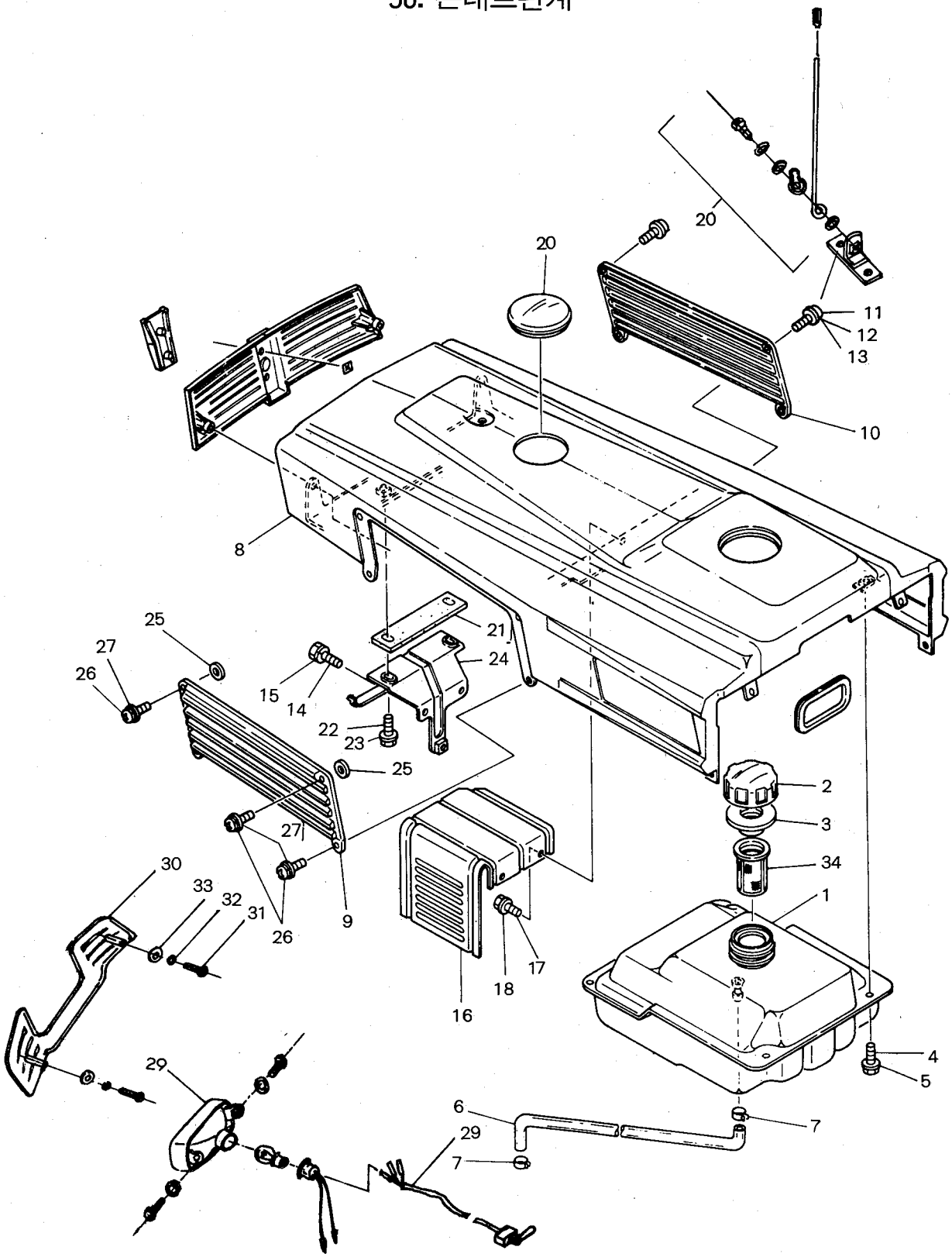
49. 엔진부속 관계


30
29
31
32
11
10
9
8
6
7
5
3
2
1
4
13
14
16
18
15
17
28
27
26
19
21
20
12
23
24
25
22
25
24
23

49. 엔진부속 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	22137-080000	평와셔(마봉환)	4	
2	22217-080000	스프링와셔	4	
3	26716-080000	너트	4	
4	KP49040000A4	엔진풀리	1	
5	KP49050000B3	벨트누름대	1	
6	26117-080122	볼트	2	
7	22217-080000	스프링와셔	2	
8	KP49080000A1	앞커버	1	
9	26557-060452	범비작은나사	1	
10	22137-060452	평와셔(마봉환)	1	
11	22217-060000	스프링와셔	1	
12	25113-004400	V벨트(표준형)	1	
13	25112-002400	V벨트(표준형)	1	
14	KP49140000A3	주텐션암조합	1	
15	KP49150000A3	주텐션암	1	
16	KP49160000A4	텐션롤러	1	
17	24101-062024	볼베어링	1	
18	22242-000150	축용스냅링	1	
19	KP14030000A4	스페이서 12.5×20×1	1	
20	22242-000120	축용스냅링	1	
21	KP49210000A4	주클러치스프링	1	
22	KP49220000A4	벨트커버	1	
23	26117-060142	볼트	3	
24	22217-060000	스프링와셔	3	
25	22137-060000	평와셔(마봉환)	3	
26	KP49260000A4	벨트커버뒷판	1	
27	26116-060142	볼트	2	
28	22217-060000	스프링와셔	2	
29	KP49290000A2	사이드커버(우)	1	
30	KP49300000A2	커버프레임조합	1	
31	26117-080202	볼트	2	
32	22217-080000	스프링와셔	2	

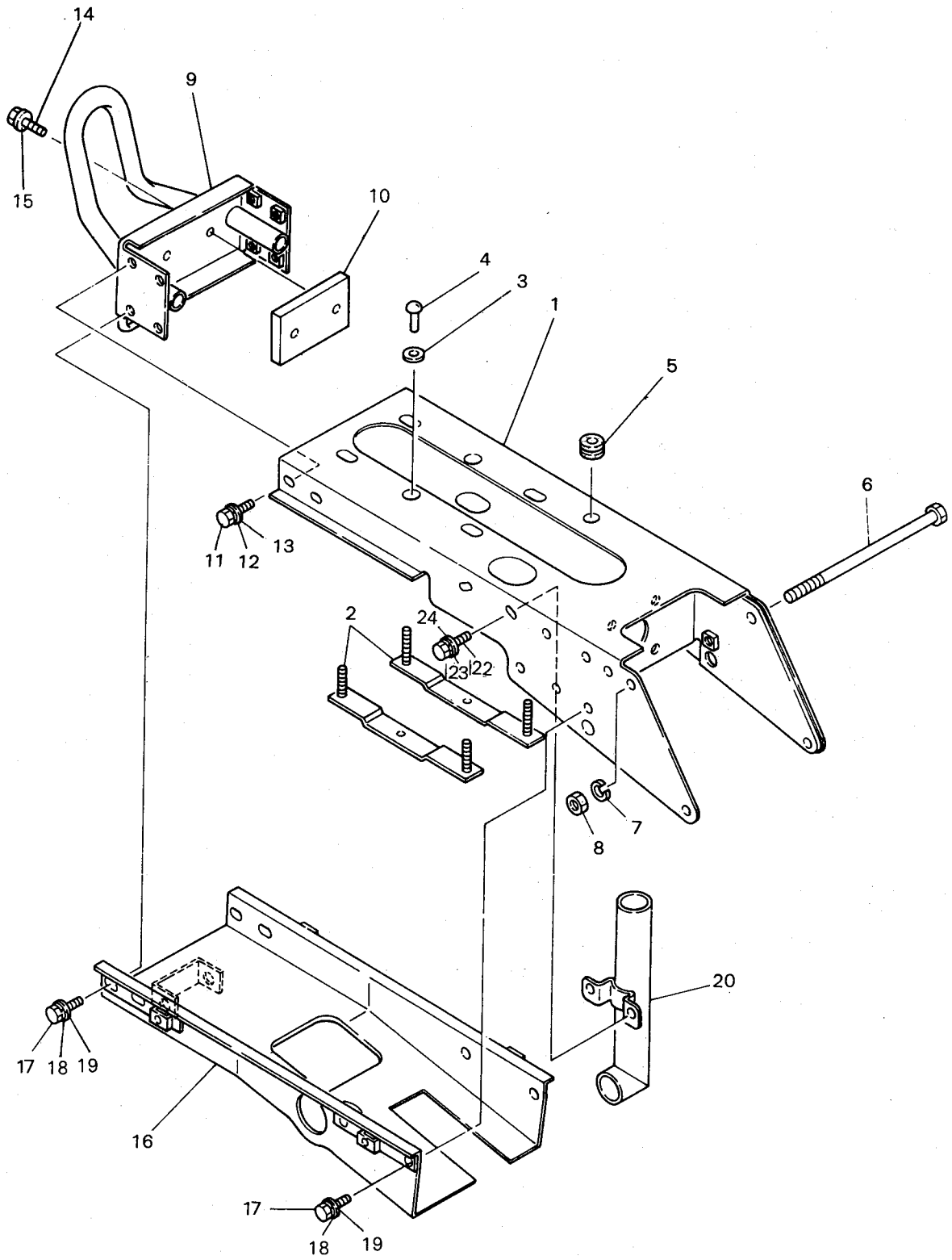
50. 본네트관계


20
20
11
12
13
10
8
25
27
26
15
14
21
24
22
23
25
27
9
26
30
33
32
31
16
18
17
2
3
34
1
4
5
6
7
29
7

50. 본네트관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP50010000B1	연료탱크조합	1	
2	LT16030000A4	연료탱크캡	1	
3	LT16040000B4	연료탱크캡패킹	1	
4	26117-060162	보울트	4	
5	22217-060000	스프링와셔	4	
6	KP50060000A9	연료파이프275	1	
7	KP50070000A9	호스클램프	2	
8	KP50080000A1	본네트조합	1	
9	KP50090000A2	본네트측판(좌)	1	
10	KP50100000A2	본네트측판(우)	1	
11	26557-040162	냄비작은나사	8	
12	22217-040000	스프링와셔	8	
13	22137-040000	평와셔(마봉환)	8	
14	26117-080162	볼트	2	
15	22217-040000	스프링와셔	2	
16	KP50160000A3	머플러커버	1	
17	26117-060162	볼트	2	
18	22217-060000	스프링와셔	2	
19	KP50190000A4	플러그캡	1	
20	KP50200000B3	중앙안내봉조합	1	
21	KP50210000A4	본네트쿠션	1	
22	26117-060302	볼트	2	
23	22217-060302	스프링와셔	2	
24	KP50240000A3	커버브래킷	1	
25	22137-040000	평와셔(마봉환)	2	
26	26117-080152	볼트	2	
27	22217-080000	스프링와셔	2	
28	KP50280000A3	헤드램프바디	1	
29	MB17240000B2	점등스위치조합	1	
30	KP50300000B2	그릴	1	
31	26557-050202	냄비작은나사	2	
32	22217-050000	스프링와셔	2	
33	22137-950000	평와셔(마봉환)	2	
34	KP50030000A4	연료여과망	1	

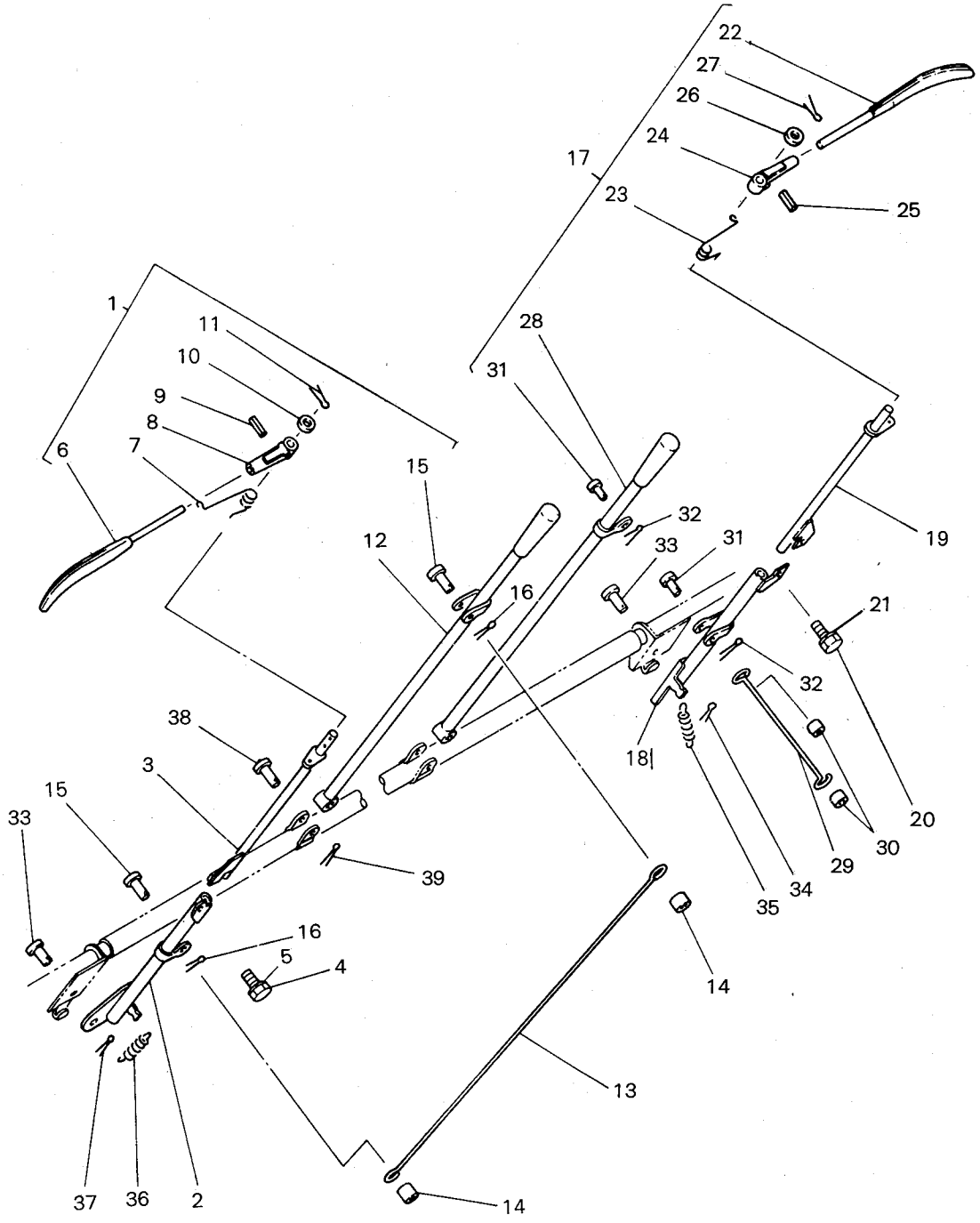
51. 엔진대 관계



51. 엔진대 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP51010000A1	엔진대조합	1	
2	KP51020000A3	엔진대취부볼트조합	2	
3	22137-030000	평와셔(마봉환)	2	
4	KP51040000A4	리벳2.6×7	2	
5	KP51050000A4	고무그로밋 8	1	
6	KP51060000A4	볼트	2	
7	22217-100000	스프링와셔	2	
8	26716-100002	너트	2	
9	KP51090000A2	엔진앞덮개	1	
10	KP51110000A4	밸런스웨이트	1	
11	26117-080202	볼트	8	
12	22217-080000	스프링와셔	8	
13	22137-080000	평와셔(마봉환)	8	
14	26117-080202	볼트	2	
15	22217-080000	스프링와셔	2	
16	KP51160000A1	엔진대아래덮개	1	
17	26117-080202	볼트	4	
18	22217-080000	스프링와셔	4	
19	22137-080000	평와셔(마봉환)	4	
20	KP51200000A3	엘보	1	
21	26717-060002	너트	2	
22	26116-060002	볼트	2	
23	22217-060000	스프링와셔	2	
24	22137-060000	평와셔(마봉환)	2	

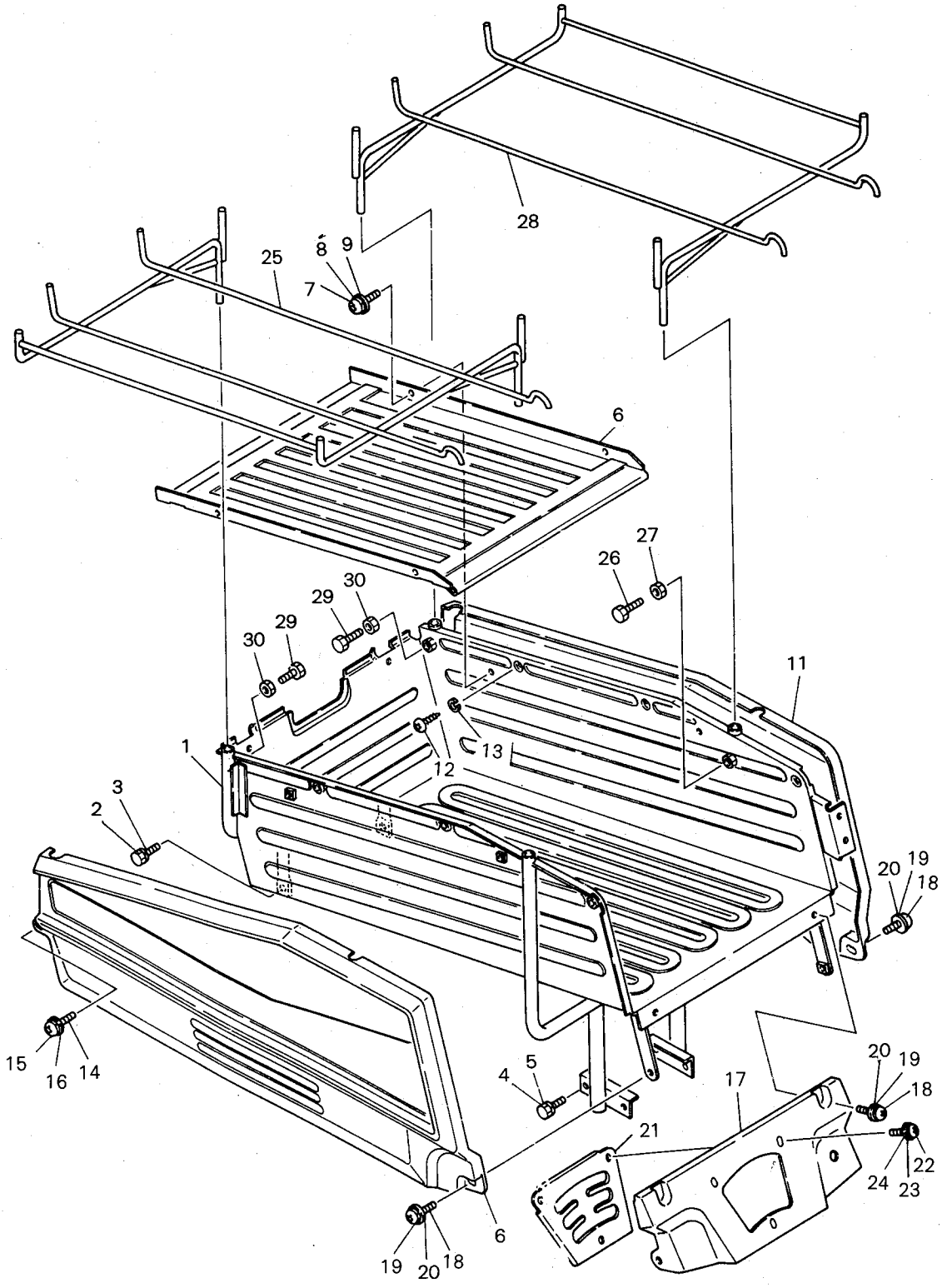
52. 줄 안내봉 관계


22
27
26
24
17
23
25
1
11
10
9
8
7
6
28
31
15
12
32
33
31
19
16
21
32
38
18
3
15
33
20
30
29
34
35
39
16
5
4
14
13
37
36
2
14

52. 줄 안내봉 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP52010000A9	안내봉(좌)조합	1	
2	KP52020000A3	안내봉지지판(좌)	1	
3	KP52030000A4	안내봉(후)지지봉(좌)	1	
4	26117-060122	볼트	1	
5	22217-060000	스프링와셔	1	
6	KP52060000A3	안내봉(후,좌)조합	1	
7	KP52070000A4	안내봉(후)누름스프링(좌)	1	
8	KP52080000A4	안내봉회동대조합	1	
9	22351-020020	스프링핀	1	
10	22137-060000	평와셔(마봉환)	1	
11	22417-200150	할핀	1	
12	KP52120000A4	안내봉핸들	1	
13	KP52130000A4	안내봉(후)조정봉	1	
14	KP52140000A4	스페이서	2	
15	KP52150000A4	연결핀	2	
16	22417-200150	할핀	2	
17	KP52170000A9	안내봉(우)조합	1	
18	KP52180000A3	안내봉지지판(우)	1	
19	KP52190000A4	안내봉(후)지지봉(우)조합	1	
20	26117-060122	볼트	1	
21	22217-060000	스프링와셔	1	
22	KP52022000A3	안내봉(후,우)조합	1	
23	KP52070000A4	안내봉(후)누름스프링(좌)	1	
24	KP52080000A4	안내봉회동대조합	1	
25	22351-020020	스프링핀	1	
26	22137-060000	평와셔(마봉환)	1	
27	22417-200150	할핀	1	
28	KP52120000A4	안내봉핸들	1	
29	KP52130000A4	안내봉(후)조정봉	1	
30	KP52140000A4	스페이서	2	
31	KP52150000A4	연결핀	2	
32	22417-200150	할핀	2	
33	KP15130000A4	머리달림연결핀	2	
34	22417-200150	할핀	4	
35	KP52350000A4	안내봉인장스프링	2	
36	KP52343000A4	안내봉인장스프링	2	
37	22417-200153	할핀	2	
38	KP52380000A4	머리달림연결핀	2	
39	22417-200150	할핀	2	

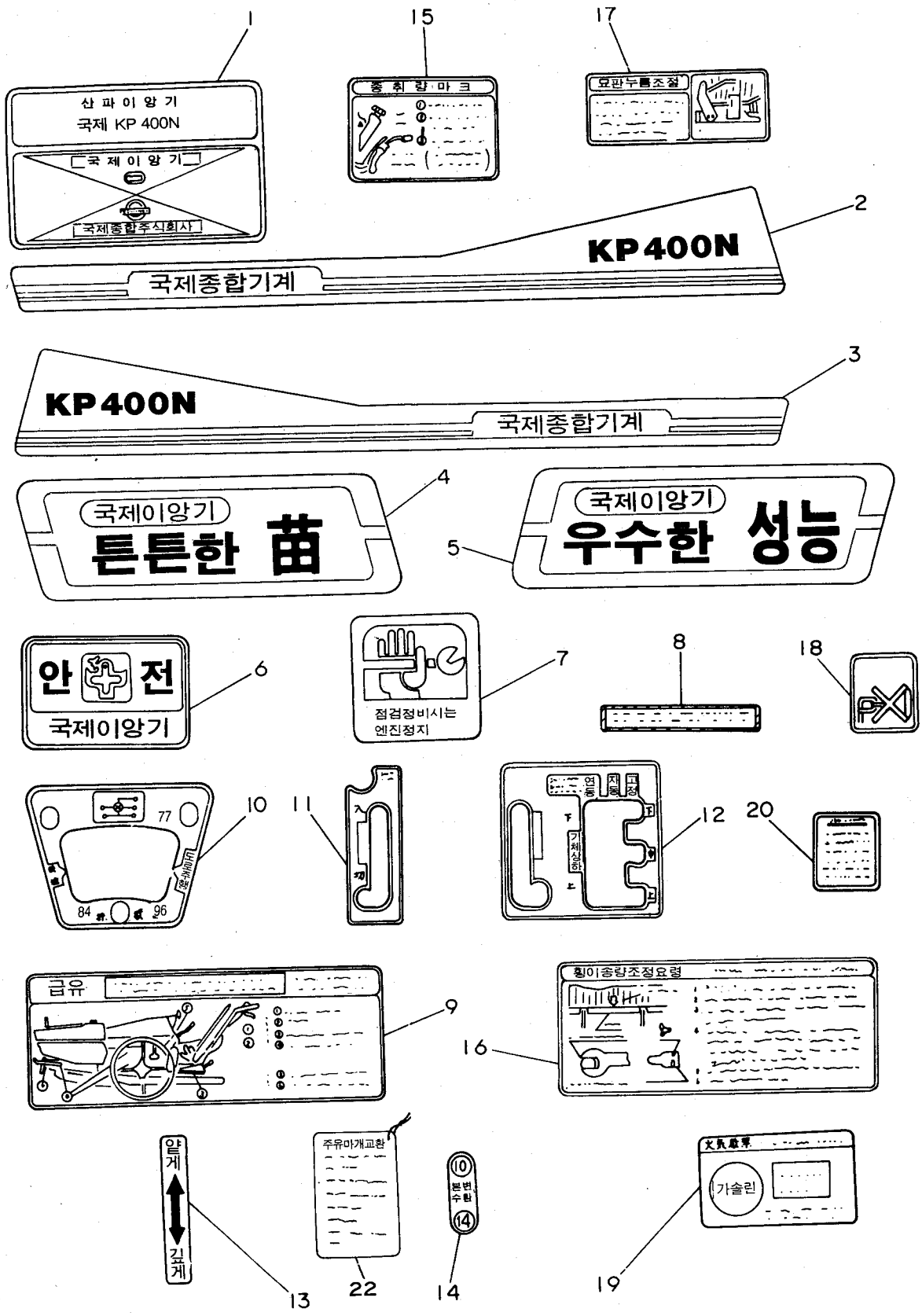
54. 예비묘탑재대 관계


28
25
8
9
7
6
27
26
30
29
30
29
11
1
12
13
3
2
20
19
18
15
16
14
4
5
20
19
18
17
21
22
24
23
6
19
20
18

54. 예비묘탑재대 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP54010000A1	예비묘탑재대(중)	1	
2	26117-080202	볼트	2	
3	22217-080000	스프링와셔	2	
4	26117-080162	볼트	4	
5	22217-080000	스프링와셔	4	
6	KP54060000A2	예비묘대(외)	1	
7	26557-060122	냄비작은나사	4	
8	22217-060000	스프링와셔	4	
9	22137-060000	평와셔(마봉환)	4	
10	KP54100000A1	예비묘대커버(좌)	1	
11	KP54110000A1	예비묘대커버(우)	1	
12	KP54120000A4	태핑볼트	8	
13	22137-040000	평와셔(마봉환)	8	
14	26557-060162	냄비작은나사	2	
15	22217-060000	스프링와셔	2	
16	22137-060000	평와셔(마봉환)	2	
17	KP54170000A1	냄비작은나사	1	
18	26557-060123	스프링와셔	4	
19	22217-060000	스프링와셔	4	
20	22137-060000	평와셔(마봉환)	4	
21	KP54210000A3	변속판조합	1	
22	26557-060162	남비작은나사	3	
23	22217-060000	스프링와셔	3	
24	22137-060000	평와셔(다봉환)	3	
25	KP54250000A2	예비묘탑재대(좌)조합	1	
26	26116-060162	볼트	2	
27	26716-060002	너트	2	
28	KP54280000A2	예비묘탑재대(좌)조합	1	
29	26116-060162	볼트	2	
30	26716-060000	너트	2	
31	26557-060162	냄비작은나사	2	
32	22137-060000	평와셔(마봉환)	2	
33	22217-060000	스프링와셔	2	

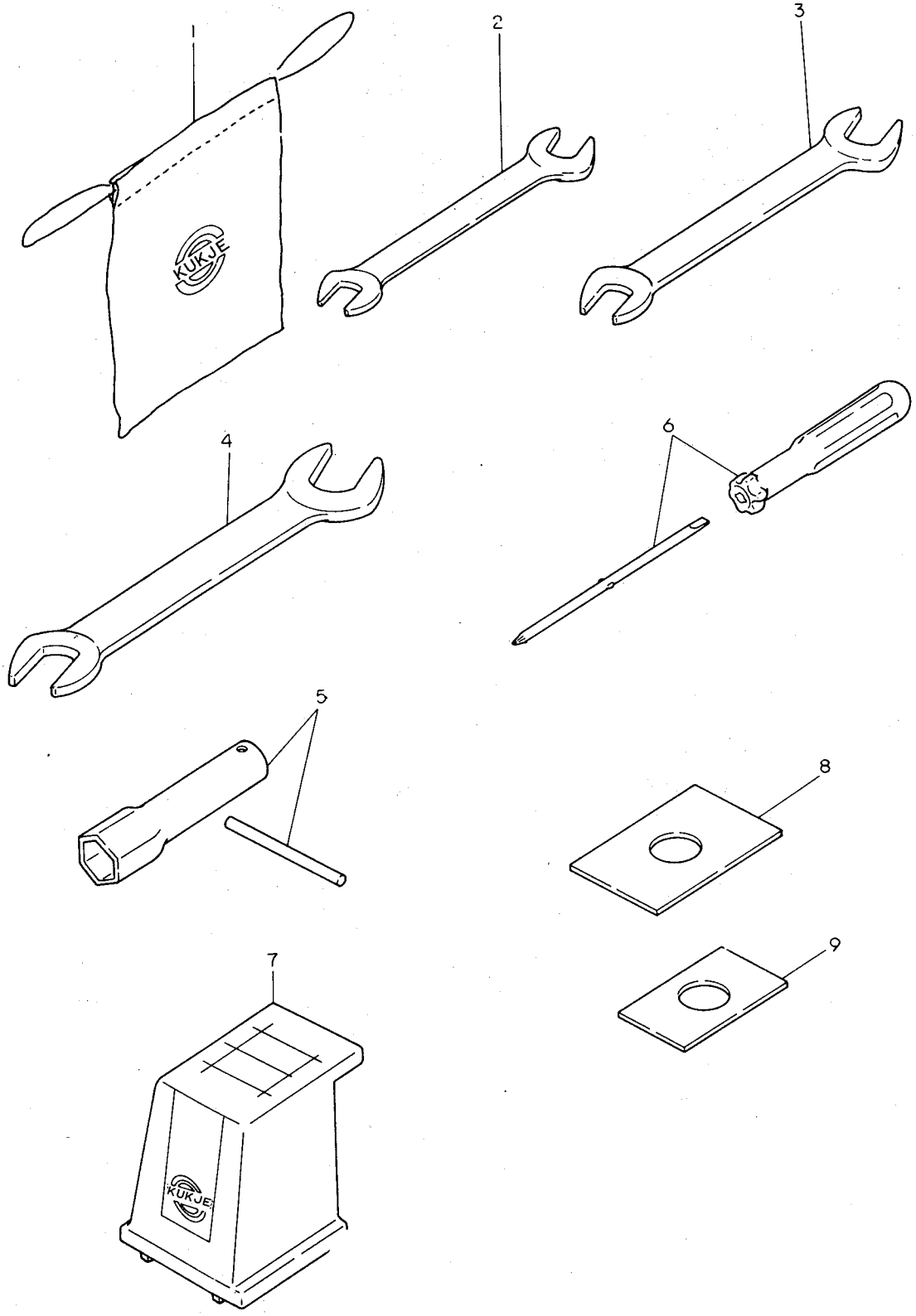
55. 명 판


1
15
17
산파이앙기
국제 KP 400N
국제이앙기
국제종합주식회사
종취량마크
요관누름조절
2
KP400N
국제종합기계
3
KP400N
국제종합기계
4
국제이앙기
튼튼한 苗
5
국제이앙기
우수한 성능
안전
국제이앙기
6
7
점검정비시는
엔진정지
8
18
10
11
12
20
급유
9
16
횡이송량조정요령
13
얕게
깊게
22
주유마개교환
14
19
가솔린

55. 명 판

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP55010000B4	기체마크	1	
2	KP5502000001	형식마크(좌)	1	
3	KP5503000001	형식마크(우)	1	
4	KP55040000B4	상징마크(좌)	1	
5	KP55050000B4	상징마크(우)	1	
6	KP55060000B4	안전마크	1	
7	KP55070000A4	점검마크	1	
8	KP55080000A4	주의마크	1	
9	KP55090000A4	주유마크	1	
10	KP55100000B4	변속마크	1	
11	KP55110000A4	조작마크(좌)	1	
12	KP55120000A3	조작마크(우)	1	
13	KP55130000A4	깊이마크	3	
14	KP55140000A4	교환마크	1	
15	KP55150000B4	종이송량명판	2	
16	KP55160000B4	횡이송조절마크	1	
17	KP55170000B4	매트묘누름명판	1	
18	KP55180000A4	리코일주의마크	1	
19	KP55190000B4	무연마크	1	
20	KP55200000A4	스패너마크	1	
21	KP55210000A4	묘공급위치마크	2	
22	KP55220000A4	주유마개교환명판	1	

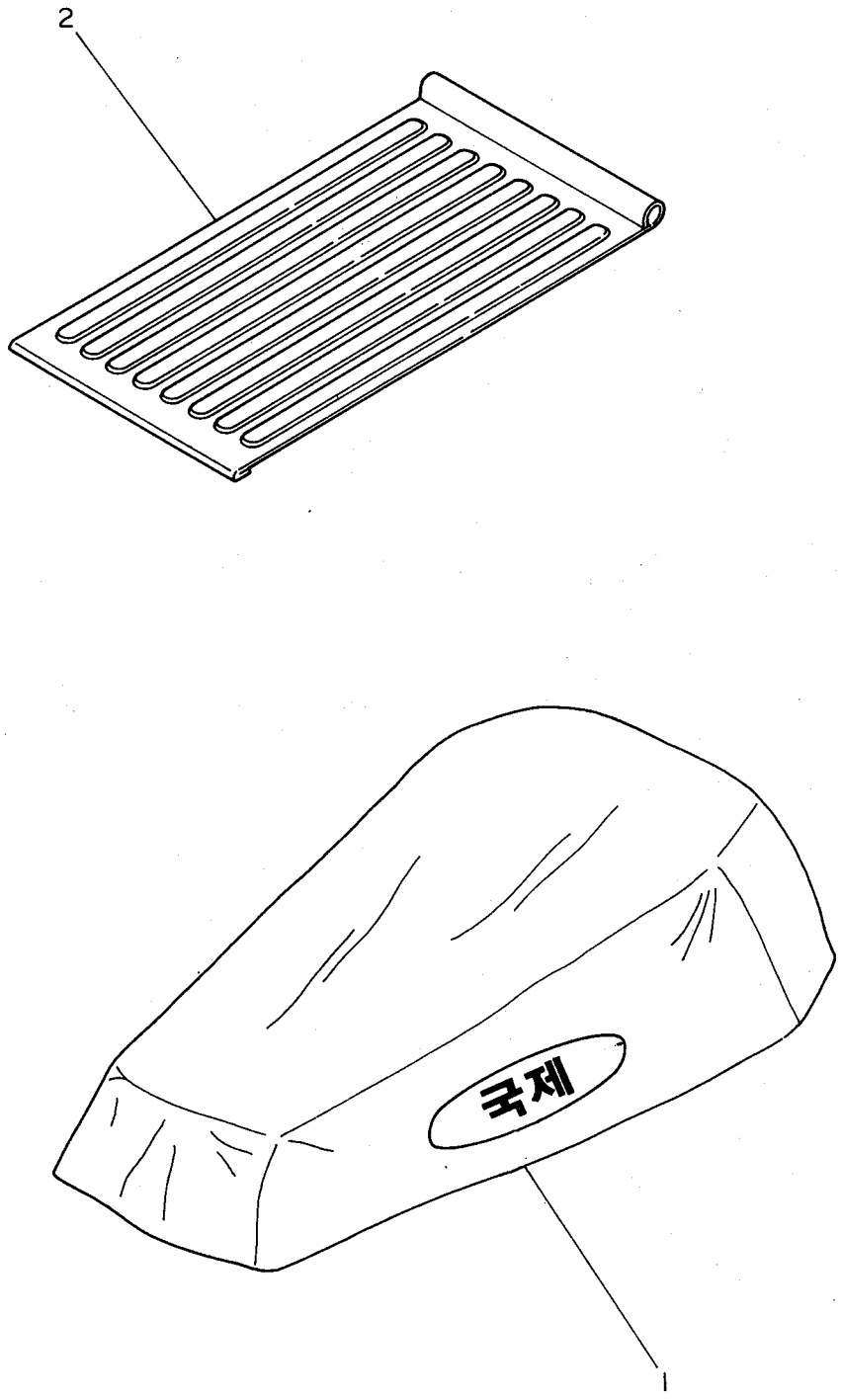
57. 공 구 관 계



57. 공 구 관 계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1		공구주머니	1	
2		스패너 8 × 10	1	
3		스패너10 × 13	1	
4		스패너13× 17	1	
5		박스스패너21	1	
6		+, -겸용드라이버	1	
7		식부조 조정게이지	1	A
8		고정조심0.2	4	
9		고정조심0.5	4	

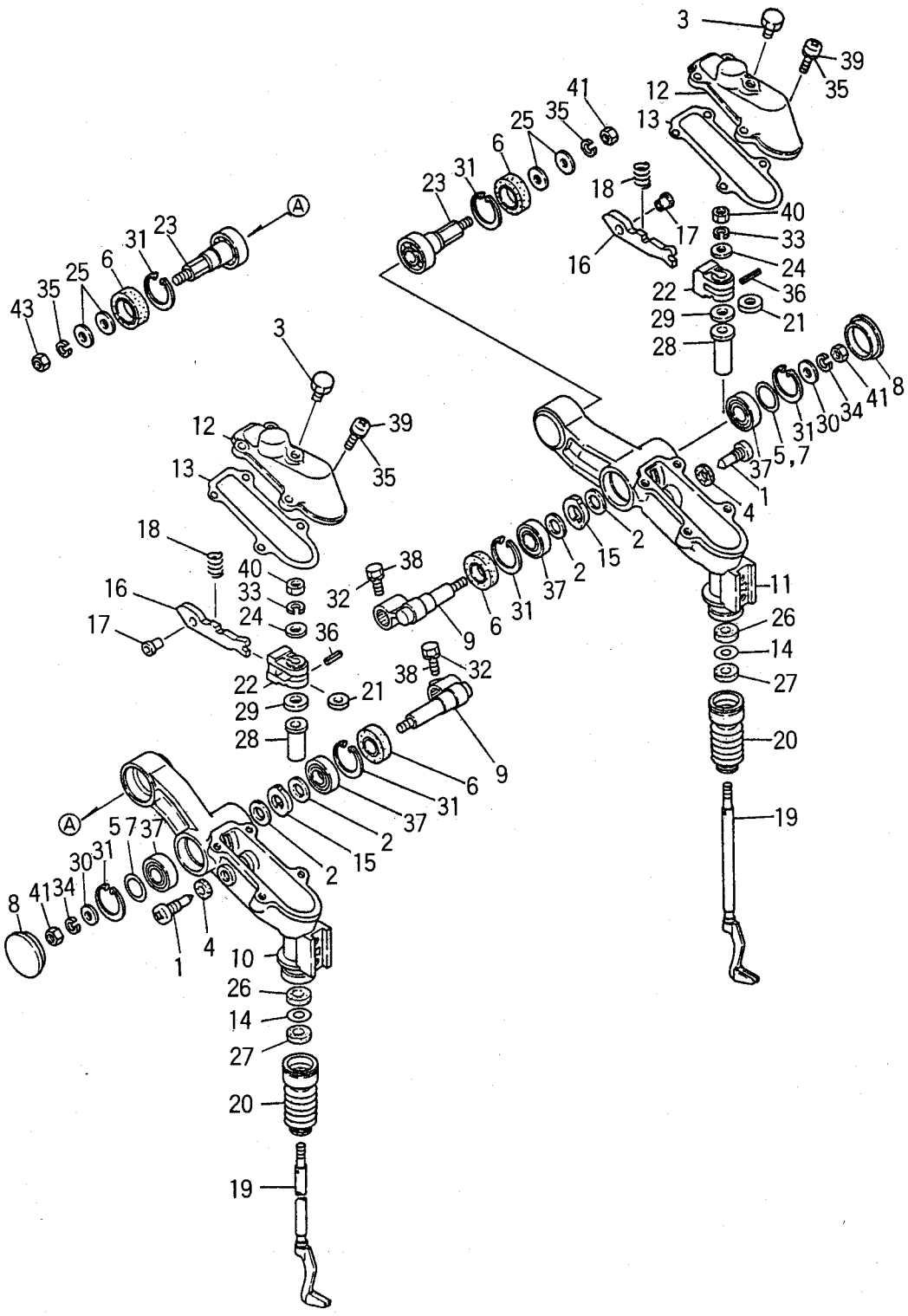
59. 표준부속품 관계



59. 표준부속품 관계

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1		커 버	1	
2		묘취기	1	A

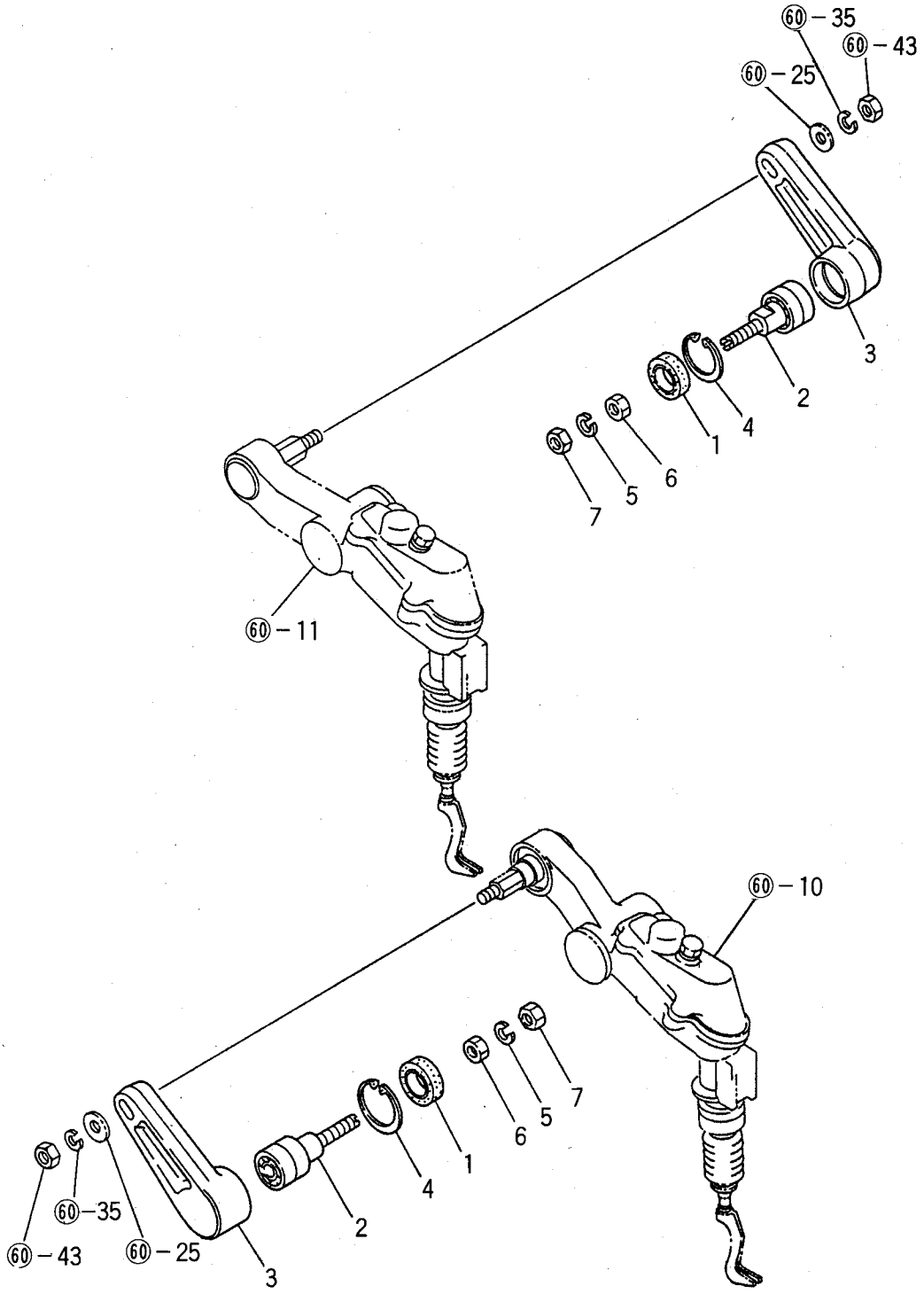
60. 식부암 관계〈KP400N〉



60. 식부암 관계〈KP400N〉

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대량수량	비 고
1	KP25190000A4	개폐암핀	4	
2	KP25070000A4	스페이서 12.5×20×1.0	8	
3	KP6030000A4	주유마개	4	
4	KP60040000A4	패킹 4	4	
5	KP25280000A4	스페이서 20×28×0.2	4	
6	KP25100000A4	오일실	8	
7	KP25090000A4	스페이서 20×28×0.6	4	
8	KP25160000B4	밀봉덮개	4	
9	KP600090000A4	크랭크암	4	
10	KP60100000A2	식부암(B)좌	2	
11	KP60110000A2	식부암(B)우	2	
12	KP60120000A3	식부암커버(B)	4	
13	KP60130000A4	식부암커버 패킹(B)	4	
14	KP60140000A4	스페이서 11×17.7×3.2	4	
15	KP60150000A4	푸시캠(B)	4	
16	KP60160000A4	(푸시레버(B)	4	
17	KP60170000A4	푸시레버 보스(B)	4	
18	KP60180000A4	(푸시스프링(B)	4	
19	KP60190000A4	(푸시로드(B)	4	
20	KP60200000A4	푸시로드 부츠(B)	4	
21	KP60210000A4	와셔 6.1×18×4.5	4	
22	KP60220000A4	푸시로드 고정	4	
23	KP60230000A4	종동암축(B)조합	4	
24	KP60240000A4	와셔7×16×1.6	4	
25	KP60250000A4	와셔 10.2×24×2.3	8	
26	KP60260000A4	오일실 TC 48187	4	
27	KP60270000A4	오일실 DKI857.3	4	
28	KP60280000A4	오일실 DKI 857.3	4	
29	KP60290000A4	칼러부시 8×12×29	4	
30	22137-080000	로드쿠션	4	
31	22252-000280	평와셔 8	12	
32	22217-080000	구멍용스냅링	4	
33	22287-060000	스프링와셔	4	
34	22287-080000	특수스프링와셔	8	
35	22217-060000	특수스프링와셔	16	
36	22351-025018	스프링와셔	4	
37	24102-060014	스프링핀 2.5×18	8	
38	26117-080252	볼트	4	
39	26557-060162	둥근머리십자볼트	16	
40	26716-060002	육각너트 6	4	
41	26717-080002	육각너트 8	8	

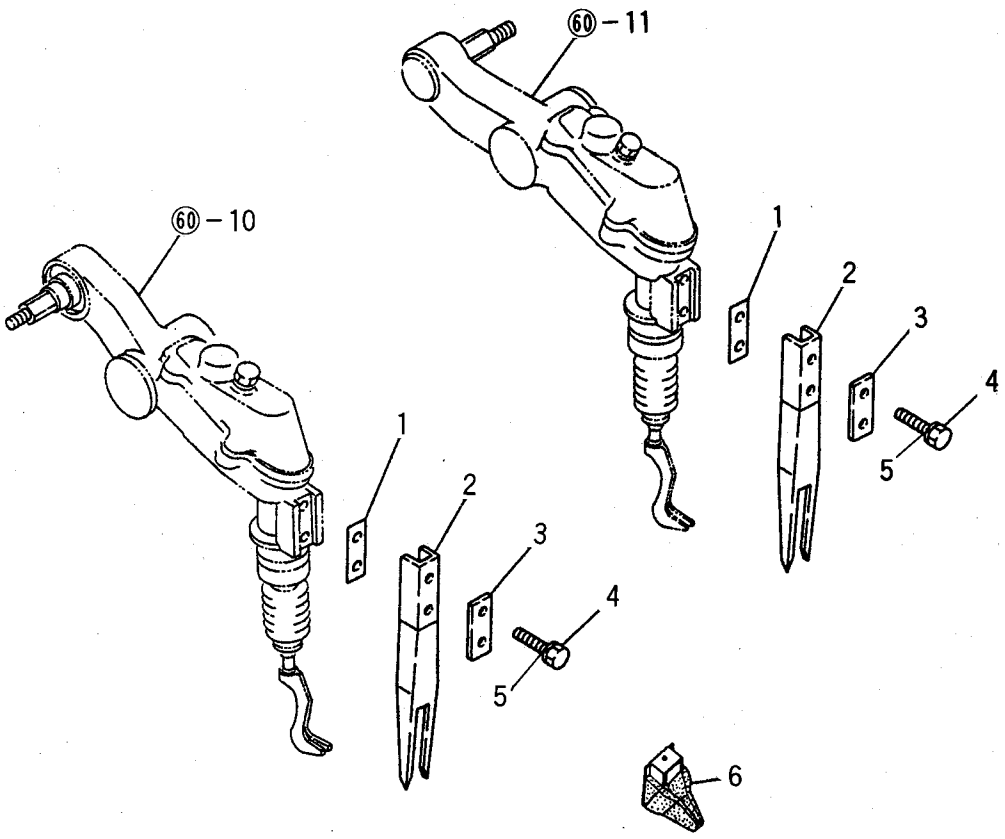
61. 종동암 관계〈KP400N〉



61. 종동암 관계〈KP400N〉

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP25100000A4	오일실	4	
2	KP26020000B4	종동암취부축조합	4	
3	KP61030000A4	종동암(B)	4	
4	22252—000280	구멍용스냅링	4	
5	22287—100000	특수스프링와셔	4	
6	26776—100002	육각고정너트	4	
7	26717—100002	육각너트	4	

62. 식부조 관계〈KP400N〉



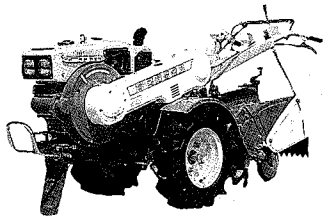
62. 식부조 관계〈KP400N〉

번 호	부 품 번 호	부 품 명	대당수량	비 고
1	KP62010000A4	식부조심	6	
2	KP62020000A4	식부조(B)	4	
3	KP62030000A4	식부조리테이너	4	
4	26117—060252	볼트	8	
5	22217—060000	스프링와셔	8	
6	KP62050000A3	묘가이드	4	

국제종합기계 주요제품안내

경운기 (6,8,10마력)

KT 6,8, 10



- 고출력, 고성능 엔진 부착
- 간편한 운전조작
- 우수한 시동성
- 경제적인 연료비
- 상·하 조절식 쌍라이트 부착

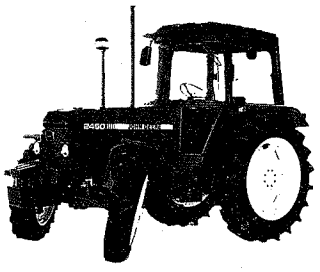
트랙터 (25,35,39,47마력)

KTE230-4WD
KTE390-4WDS
F395D.475D



- 논·밭·축산농가에 다용도로 사용
- 국내최초의 전용직분식 디젤엔진
- 풀싱크로메시 방식의 전진18단, 후진6단
- 최첨단3유압 컨트롤시스템
- 베벨기어4륜구동방식의 견인력, 선회력증대

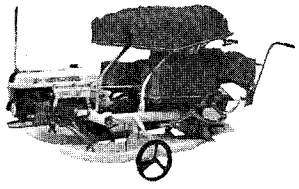
존디어 트랙터 (53~370마력)



- 세계 최대의 존디어사와 기술제휴
- 고출력, 고성능의 강력파워 엔진
- 작업중 클러치 작동없이 변속가능
- 주행중에도 4륜구동 전환가능
- 넓고 쾌적한 최고급 운전석

조 파 이 앙 기

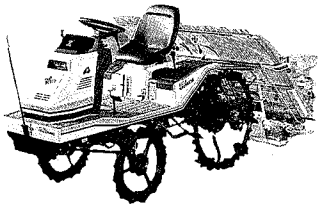
2조보행 LT-2F-D3
4조보행 LT-4F-D2S
4조승용 LR-4



- 매년 연속 국내 최다공급 실적기록
- 논두렁 밑까지 완전한 이앙
- 어린묘에서 50일된 성묘까지 식부가능
- 묘가 떨어지면 자동으로 정지
- 묘의 손상이 없는 독특한 식부장치

산 파 이 앙 기

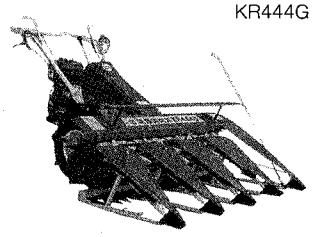
4조보행 KP400N
6조승용 RR-60



- 자동유압식 차륜 상하 조절
- 간편한 주수변경 및 변속장치
- 획기적인 방식의 강제식부조 채용
- 편리한 자동 묘스토퍼 장치
- 여유있는 예비묘탑재대

예 취 기

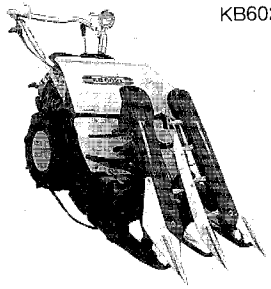
KR444G



- 간편한 조작성, 견고한 구조
- 하루 5000평 (바인더의 2배) 작업
- 직결식 동력전달 장치
- 최신식 전자점화엔진 부착

바 인 더

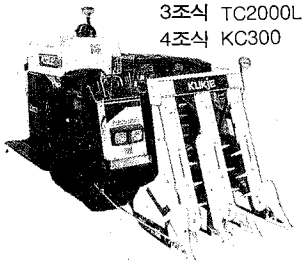
KB602L



- 신개발품 밀폐형 결속기 채용
- 고장이 없는 직결식 동력전달 장치
- 광폭타이어로 우수한 습답 적응성
- 볏단 크기를 5단계로 조절

콤 바 인

2조식 CA10HWL
3조식 TC2000L
4조식 KC300



- 저진동·저소음의 강력엔진
- 편리하고 충실한 자동화 시스템
- 노클러치 유압식 변속장치
- 습답용 광폭 크롤러 부착
- 원터치 클린셀렉션 선별장치

관 리 기

KMC-750



- 모든 과수원 발농사의 만능일꾼
- 핸들의 360° 회전 및 원터치6단계 높이조절
- 정역회전 로터리 채용
- 손쉽게 조절되는 핸들조절식 미륜
- 풍부한 작업기 종류

품질보증 및 사후봉사 증서

품 질 보 증 서

폐사가 제작한 기대에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증기간은 1년으로 하며 품질보증기간동안 기대 제작상 결함으로 일어나는 하자품에 대하여는 본 사후봉사증서를 본사 및 시군 지정 수리센터(대리점)에 제시하면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.
2. 품질보증기간(1년)내에 무상서어비스가 필요할시는 가까운 시군 지정 수리 센터(대리점)나 도단위영업소 및 본사에 사후봉사 증서를 제시하면 점검 및 무상 공임 수리를 하여 드립니다.

   ※ 단 다음 각항에 해당하는 경우의 고장에 대하여는 무상교환이나 수리를 하여 드리지 않습니다.

   ○기능상 악영향을 미칠 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 변경이 고장의 원인으로 인정될 때.

   ○취급 부주의 또는 사고로 인한 고장으로 인정될 때.
3. 본사 및 시군지정 수리센터에 하자 및 수리 요청시 이를 응하지 않을때는 즉시 한국 농기구공업협동조합에 연락하시기 바랍니다.

국제종합기계주식회사

사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격및형식	
기 대 No.		엔 진 No.	
수 요 자 주 소	시 구 동 번지 도 군 면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	국제종합기계주식회사 대리점 (농업기계 수리센터)		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수 리 자 확 인	확인

품 질 보 증 안 내

☆폐사에서는 귀하의 기대에 대한 성능을 보증하기 위하여 본사 지정대리점(수리센터)에서 기대를 무료로 점검하여 드립니다.

품질보증 기간내에 기대의 제작시 결함으로 인한 고장발생시에는 항상 지정대리점 및 폐사에서 무상 수리 및 교체 처리하여 드립니다.

☆다음의 경우에는 하자처리 대상에서 제외됩니다.

1. 사제품 및 개조 변경시켜 사용한 기대
2. 사용자가 점검 및 조치사항을 누락한 기대
3. 사용자의 취급부주의 및 사고로 인한 경우

사 후 봉 사 증 서 (1)

구입후 1년 이내에는 본 증서를 필히 **지참하시어** 국제종합기계주식회사 지정대리점(농업기계 수리센터)에서 정기점검을 필히 받아주시기 바랍니다.

성 명	인	주 소			
기 종		규 격		기대번호	
구입일자		사후봉사일자		사용시간	

폐사 및 폐사 지정대리점에 정비점검을 의뢰하실때는 필히 본 증서를 제출하여 주십시오.

사 후 봉 사 증 서 (2)

구입후 1년 이내에는 본 증서를 필히 지참하시어 국제종합기계주식회사 지정대리점(농업기계 수리센터)에서 정기점검을 필히 받아 주시기 바랍니다.

성 명		주소			
기 종		규 격		기대번호	
구입일자		사후봉사일자		사용시간	

폐사 및 폐사 지정대리점에 정비점검을 의뢰하실때는 필히 본 증서를 제출하여 주십시오.

사 후 봉 사 증 서 (3)

구입후 1년 이내에는 본 증서를 필히 지참하시어 국제종합기계주식회사 지정대리점(농업기계 수리센터)에서 정기점검을 필히 받아 주시기 바랍니다.

성 명	주 소				
기 종		규 격		기대번호	
구입일자		사후봉사일자		사용시간	

폐사 및 폐사 지정대리점에 정비점검을 의뢰하실때는 필히 본 증서를 제출하여 주십시오.

국제 농기계 사후봉사 안내

지역	면단위	군단위	도단위	전국

